

Сервер печати FreeFlow® V9 SP3
Ноябрь 2012 г.
708P9235



Сервер печати Xerox® FreeFlow®

Руководство пользователя для функции контроля рабочей ширины фьюзера

Цифровая печатная машина
Xerox J75 и C75



© Корпорация Херох, 2012 г. Все права защищены. Херох®, Херох и фигуративный знак®, FreeFlow® являются товарными знаками корпорации Херох Corporation в США и других странах. BR5188

В этот документ периодически вносятся изменения. Внесение изменений и исправление технических неточностей и типографских ошибок осуществляется в последующих редакциях.

Версия документа: 1.0 (ноябрь 2012 г.).

Содержание

| | |
|--|---|
| Функция контроля рабочей ширины фюзера | 2 |
| Краткие сведения | 2 |
| Введение | 2 |
| Режимы обработки работ..... | 2 |
| Варианты рабочих процессов | 3 |
| Описание..... | 5 |
| Установка рабочей ширины фюзера | 5 |
| Варианты рабочей ширины фюзера | 6 |

Функция контроля рабочей ширины фьюзера

Краткие сведения

Основное назначение данной функции — возможность использования в системе FFPS нескольких фьюзеров, чтобы оптимизировать качество изображения в зависимости от выполняемой работы. Работы в режиме «Планирование на основе ресурсов» выполняются в зависимости от установки рабочей ширины фьюзера. Если фьюзер не поддерживает установленную для работы ширину бумаги, данная работа считается непригодной. Затем, при использовании подходящего фьюзера, обработка данной работы планируется и печатается автоматически.

Введение

Ранее пользователь не мог устанавливать рабочую ширину фьюзера, поэтому для любой работы независимо от ширины материала нагревался весь фьюзер. Теперь пользователь может выбирать фьюзер в зависимости от ширины материала. Это продлевает срок службы фьюзера.

Режимы обработки работ

Для сервера FFPS предусмотрено два режима обработки работ: «планирование на основе ресурсов» (Resource Base Scheduling, RBS) и «живая очередь» (First in First Out, FIFO).

В режиме «живая очередь» проверяется рабочая ширина установленного фьюзера. Если она не подходит для данной работы, на интерфейсе пользователя принтера выводится сообщение и три варианта действий на выбор: сменить фьюзер, продолжить или отменить работу.

В режиме «планирование на основе ресурсов», если рабочая ширина фьюзера не подходит для работы, она получает статус непригодной. В сообщении о непригодности работы указывается, что необходимо установить соответствующий фьюзер. Если данную работу затем разблокировать, она будет обрабатываться в режиме живой очереди. Также можно накапливать непригодные работы, для которых требуется фьюзеры с разной рабочей шириной. После установки подходящего материала соответствующие работы разблокируются и печатаются. Это позволяет печатать все работы одного размера вместо того, чтобы постоянно менять фьюзеры.

Варианты рабочих процессов

1. Пользователь отправляет работу печати на сервер FFPS.
2. Если ширина бумаги для отправленной работы печати соответствует установленному фюзеру, работа печатается и сохраняется на вкладке «Выполненные».

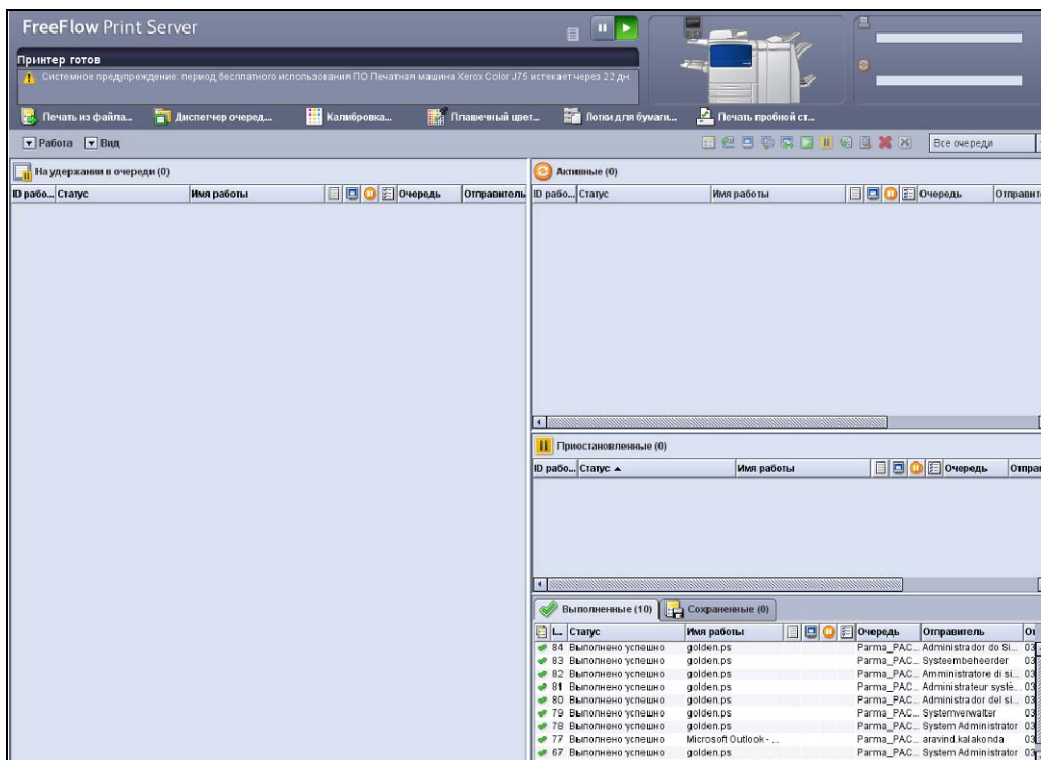


Рис. 1 Все распечатанные работы сохраняются на вкладке «Выполненные»

3. Если фьюзер не поддерживает установленную для отправленной работы ширину бумаги, данная работа считается непригодной. Все непригодные работы указываются на вкладке «Приостановленные».

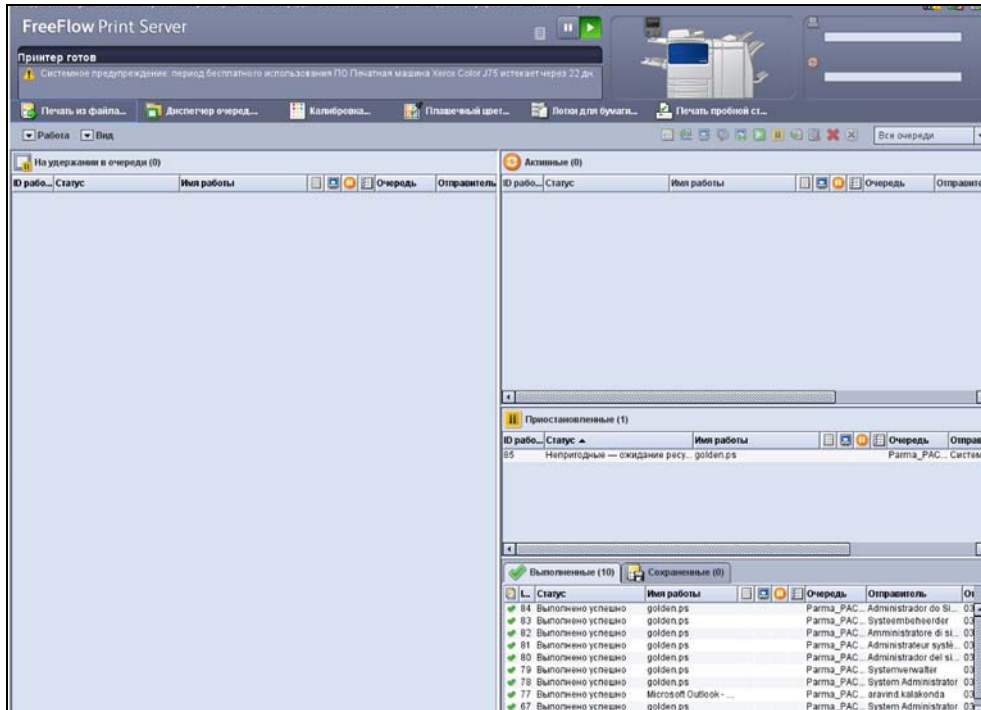


Рис. 2 Непригодная работа на вкладке «Приостановленные»

Если ширина материала для работы превышает рабочую ширину фьюзера, выводится сообщение об ошибке «Слишком широкий материал».

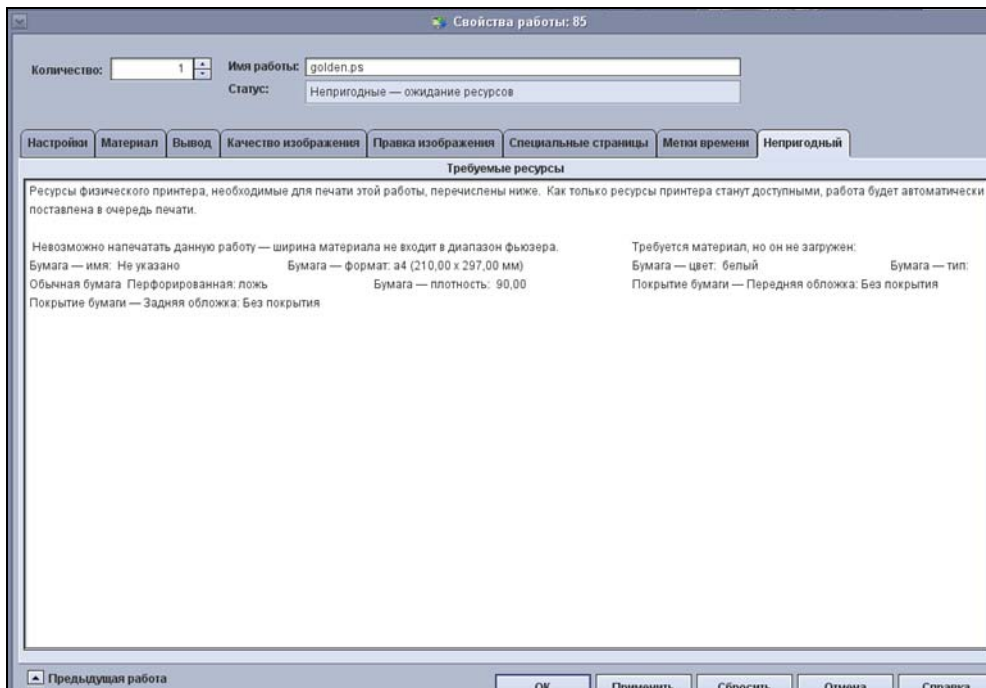


Рис. 3 Сообщение об ошибке «Слишком широкий материал» на сервере FFPS

4. После регулировки фюзера или установки подходящего фюзера соответствующие непригодные работы автоматически разблокируются для печати в режиме «планирование на основе ресурсов». Ранее непригодная работа выбирается для печати в зависимости от имеющихся ресурсов. Как только соответствующий ресурс принтера становится доступен, работа автоматически ставится в очередь печати.

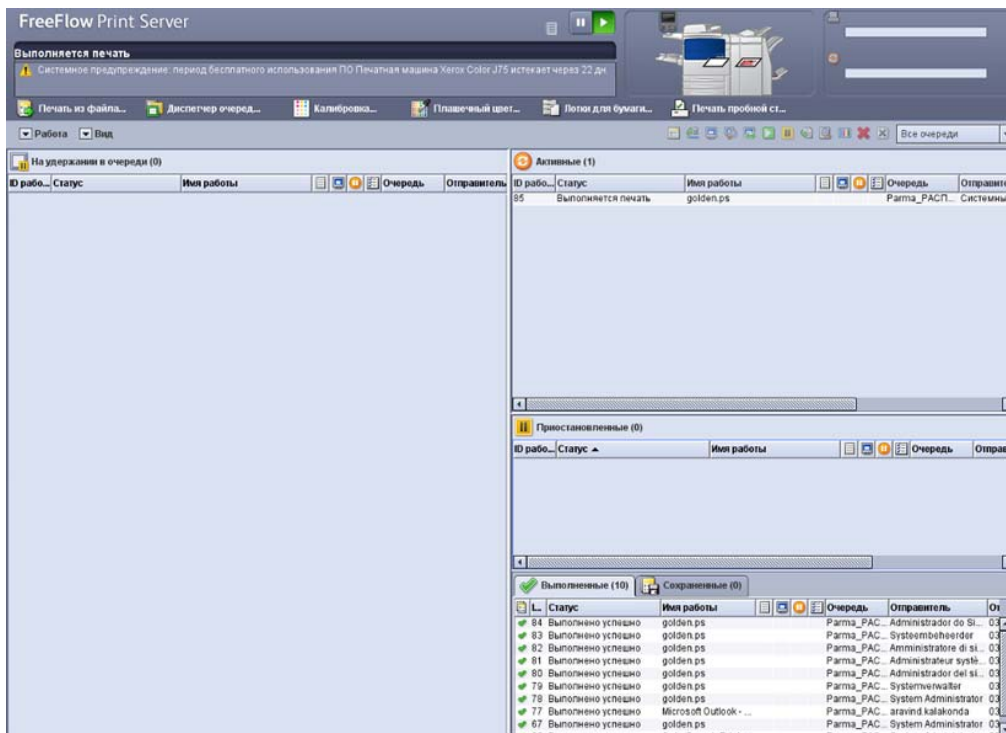


Рис. 4 Ранее непригодная работа печатается при наличии ресурсов

Описание

Данная функция предназначена для цифровых печатных машин Xerox J75 и C75.

Установка рабочей ширины фюзера

На каждом фюзере предусмотрен поворотный переключатель с выступающей рифленой головкой. Положение этого восьмипозиционного переключателя указывает терминалу вывода изображения (IOT) диапазон ширины материала, который может проходить через фюзер. Пользователю следует установить переключатель в требуемое положение перед началом использования фюзера.

При каждой установке фюзера сервер FFPS проверяет возможность обработки непригодных работ, находящихся в очереди печати. Если результат проверки положительный, соответствующая работа выполняется, а если он отрицательный, работа остается в очереди «Приостановленные».

Варианты рабочей ширины фюзера

Ниже приведены варианты рабочей ширины фюзера, которые пользователь может выбирать в зависимости от потребностей.

| Ширина фюзера | Формат материала | Макс. ширина материала, мм/дюймы |
|---------------|--------------------------------------|---|
| PageWidth0 | Все | 100,0 ~ 330,2 / (3,937 – 13,00 дюймов) |
| PageWidth1 | A4/Letter SEF | 180,0 ~ 249,9 / (7,08 – 9,839 дюйма) |
| PageWidth2 | A3 SEF A4/Letter LEF 12 дюймов | 250,0 ~ 306,9 / (9,84 – 12,08 дюйма) |
| PageWidth3 | A5 Почтовые открытки | 100,0 ~ 179,9 / (3,937 – 7,08 дюйма) |
| PageWidth4 | SRA3 13 дюймов | 307,0 ~ 330,2 / (12,09 – 13,00 дюймов) |
| PageWidth5 | Нестандартный | 100,0 ~ 330,2 / (3,937 – 13,00 дюймов) |
| PageWidth6 | Нестандартный | 100,0 ~ 330,2 / (3,937 – 13,00 дюймов) |
| PageWidth7 | Нестандартный | 100,0 ~ 330,2 / (3,937 – 13,00 дюймов) |

Примечание. По умолчанию переключатель устанавливается в положение «Pagewidth0». Это позволяет печатать работы любой допустимой ширины.

