

DocuColor 8000 AP
**Guide de
l'utilisateur**



Préparé par :

Xerox Corporation
Global Knowledge and Language Services
800 Phillips Road
Building 845
Webster, New York 14580

©Copyright 2007 par Xerox Corporation. Tous droits réservés.

La protection de copyright réclamée ici inclut toutes les formes et matières du produit protégé par copyright et les informations maintenant permises par la loi statutaire ou judiciaire ou accordée ci-après, comprenant sans limitation, le matériel généré par les programmes de logiciel affichés à l'écran, tels que les styles, profils, icônes, affichages d'écran, présentations, etc.

Xerox®, Xerox Canada Ltd®, Xerox Limited® et tous les noms de produits de Xerox mentionnés dans cette publication sont des marques de commerce de XEROX CORPORATION. La protection de copyright réclamée ici inclut toutes les formes et matières du produit protégé par copyright et les informations maintenant permises par la loi statutaire ou judiciaire ou accordée ci-après, comprenant sans limitation, le matériel généré par les programmes de logiciel affichés à l'écran, tels que les styles, profils, icônes, affichages d'écran, présentations, etc. Les autres marques et noms de produits de sociétés peuvent être des marques commerciales ou déposées de leurs sociétés respectives et sont également reconnus.

Un soin tout particulier a été apporté dans la préparation de ce document et Xerox Corporation n'assume aucune responsabilité suite à toute imprécision ou omission.

Des modifications sont régulièrement faites à ce document. Les changements, les imprécisions techniques et les erreurs typographiques seront corrigées dans les éditions ultérieures.

Table des matières

Chapitre 1. Présentation de la machine

Présentation de la machine	1-1
Principaux éléments	1-1
Symboles	1-3
Interface utilisateur	1-3
Écran tactile	1-3
Panneau de commande	1-4
Gestion des travaux	1-5
État travail	1-5

Chapitre 2. Assistance

Numéros de téléphone 1-800	2-1
Obtenir le numéro de série de la machine	2-1
Lecture des compteurs de facturation	2-2
Documents de référence	2-2

Chapitre 3. Mise en place du support

Mise en place des supports (magasins 1 à 4)	3-1
Recommandations concernant les magasins	3-3

Chapitre 4. Résolution des incidents papier

Incidents papier dans la presse	4-1
Incidents magasin	4-1
Incident dans la zone de transport supérieure	4-2
Incident dans le module de transport	4-2
Incident dans le module de réception	4-3
Incident dans le circuit derrière les portes droite/gauche	4-4
Incidents papier lors de l'impression recto verso	4-5
Incidents dans le récepteur grande capacité HCS80	4-5
Incidents dans le circuit de dérivation	4-5
Incidents dans les modules de finition (agrafeuse/récepteur grande capacité - HCSS ou standard - CSS)	4-6

Chapitre 5. Réglage de la courbure papier

Courbure papier	5-1
Mode Outils.	5-1

Chapitre 6. Utilisation d'intercalaires

Intercalaires	6-1
-------------------------	-----

Chapitre 7. Réglages de productivité

Modification du réglage de productivité	7-1
---	-----

Chapitre 8. Accessoires en option

Accessoires en option	8-1
Magasins 3 et 4 (Second module d'alimentation)	8-1
Récepteur grande capacité 80 (HCS80)	8-2
Présentation.	8-2
Bac supérieur.	8-2
Bac récepteur.	8-2
Circuit de dérivation	8-2
Identification des éléments	8-3
Panneau de commande du HCS80	8-3
Ventilateur de refroidissement du HCS80	8-4
Vider le bac du récepteur du HCS80	8-5
Agrafeuse/récepteur grande capacité 80 (HCSS80) et Agrafeuse récepteur commune (CSS)	8-6
Présentation.	8-6
Identification des éléments	8-6
Panneau de commande.	8-7
Circuit papier	8-7
Fonctionnement	8-8
Conseils pour l'agrafage	8-8
Vider les modules de finition	8-8
Mise en place d'agrafes	8-9
Désolidariser l'agrafeuse/récepteur.	8-10

Chapitre 9. Entretien, maintenance et remplacement des consommables

Nettoyage de la presse numérique	9-1
Nettoyage de l'écran tactile de l'interface utilisateur	9-1
Nettoyage des corotrons	9-2
Nettoyage des zones du transport de support et du module four	9-4
Remplacement des consommables	9-5
Remplacement d'une cartouche de toner	9-5
Ajout d'huile de four	9-6
Remplacement du flacon de récupération de toner	9-7
Remplacement d'un corotron	9-8
Remplacement de la bande de four	9-11
Consommables	9-13

Chapitre 10. Résolution des incidents de base

Incidents sur la presse numérique	10-1
Codes d'erreur imprimante	10-4
Incidents sur le HCS80	10-5
Rupture d'alimentation	10-5
Incidents sur les modules de finition (HCSS et CSS)	10-6
Rupture d'alimentation	10-7

Chapitre 11. Spécifications

Spécifications de la presse	11-1
Spécifications concernant les supports	11-1
Capacité des magasins	11-2
Recto verso	11-2
Transpaents	11-2
Intercalaires répertoires	11-3
Support perforé	11-4
Travaux d'impression recto	11-4
Travaux d'impression recto verso	11-4
Papier à en-tête	11-5
Support de format non standard	11-5
Tableaux d'équivalences des grammages	11-6
Équivalences des grammages spécifiques	11-6
Tableau d'équivalences des plages de grammages	11-7
Spécifications du récepteur grande capacité 80	11-8
Spécifications concernant les supports	11-8
HCS80 - Recommandations concernant les supports	11-9
HCS80 - Supports recommandés	11-9

HCS80 - Spécifications concernant la réception.	11-10
Spécifications des modules de finition (HCSS et CSS).	11-11
Alimentation électrique et conditions ambiantes.	11-11
Spécifications concernant les supports.	11-11
Spécifications des supports pour l'agrafage	11-13
Positions d'agrafage	11-14
Capacité d'agrafage pour les différents types et grammages.	11-15

Annexe

12-1

Détails machine	12-1
Onglet Maintenance	12-2
Aide.	12-4
Tonalités	12-4
Écrans Alerte	12-4
Données techniques de la presse numérique	12-5
Alimentation électrique	12-5
Consommation	12-5
Temps de préchauffage	12-5
Temps de sortie de la première impression	12-5
Environnement	12-5
Température ambiante et humidité	12-5
Altitude	12-6
Éclairage	12-6
Niveaux sonores.	12-6
Émissions d'ozone	12-6
Poussière	12-6
Capacité	12-6
Capacité des magasins.	12-6
Rendement	12-7
Cadence d'impression	12-8
Caractéristiques	12-10
Dimensions de la presse numérique.	12-10
Poids de la presse numérique	12-10
Espace au sol requis.	12-10

1. Présentation de la machine

Consulter le guide Sécurité et respect de l'environnement livré sur le CD du kit de localisation ou visiter le site www.xerox.com.

Présentation de la machine

La DocuColor 8000 est une presse numérique quadrichromie/monochromie fonctionnant à une vitesse de 80 impressions par minute. Ce chapitre donne l'emplacement, le nom et la fonction des divers éléments de la presse numérique incluant :

- Les éléments externes
- L'interface utilisateur
- Le panneau de commande
- Les éléments internes
- Accessoires en option

Principaux éléments

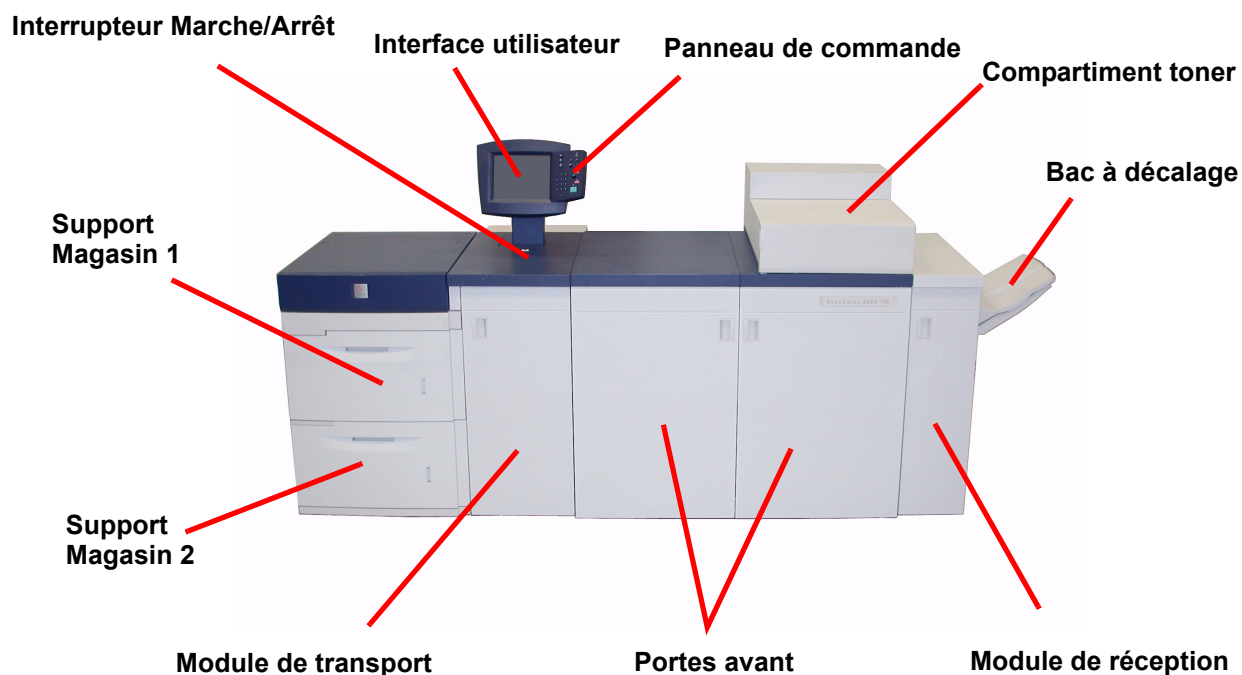


Tableau 1

Élément	Description
Magasin 1	Contient 2 000 feuilles de support 90 g/m ² (24 lbs).
Magasin 2	Contient 2 000 feuilles de support 90 g/m ² (24 lbs).
Module de transport	Le module de transport achemine les supports des magasins jusqu'au circuit supérieur de la presse numérique.
Marche/Arrêt  Marche  Arrêt	Mettre l'interrupteur en position Marche pour mettre la presse numérique sous tension. Un message à l'écran demande de patienter en raison du préchauffage du module four et d'une vérification système. Mettre l'interrupteur en position Arrêt pour mettre la presse numérique hors tension. Laisser la presse numérique hors tension pendant au moins 20 secondes avant de la remettre sous tension.
Interface utilisateur	L'interface utilisateur contient deux éléments : le panneau de commande et l'écran tactile. Il permet d'effectuer les sélections et affiche les messages.
Panneau de commande	Permet de sélectionner les fonctions sur le clavier.
Compartment toner	Contient les cartouches de toner. Les couleurs de cartouches de toner de gauche à droite sont noir, cyan, magenta et jaune. Se reporter au chapitre Maintenance de ce manuel pour obtenir les instructions pour changer les cartouches.
Bac à décalage	Reçoit les travaux terminés. Les jeux sont décalés pour une séparation facile. La capacité maximum est de 500 feuilles de support 90 g/m ² (24 lbs).
Portes avant droite/gauche 	Derrière ces portes, se trouve le système de transfert d'image pour l'impression recto et l'impression recto verso. Ouvrir ces portes pour dégager les incidents dans le circuit support du module d'impression et dans le module four. Suivre les instructions pour dégager un incident dans le module four. Avertissement: Le module four est extrêmement chaud et peut entraîner des blessures en cas de non-respect des instructions de dégagement.
Module de réception	Ce module contient le dépileur et l'inverseur. Le dépileur supprime toute courbure de la page imprimée. L'inverseur est utilisé lors de l'impression recto verso ou lorsque Réception face dessous est sélectionné.

Symboles



Attention : Ce symbole avertit des conséquences d'une action qui peut endommager le matériel, le logiciel et peut résulter en une perte de données.



Avertissement : Ce symbole prévient les utilisateurs que certaines zones de la machine peuvent entraîner des blessures corporelles. Il identifie notamment une zone CHAUDE de la machine qui ne doit pas être touchée, ou indique qu'un laser est utilisé et renvoie aux informations de sécurité appropriées.

Interface utilisateur

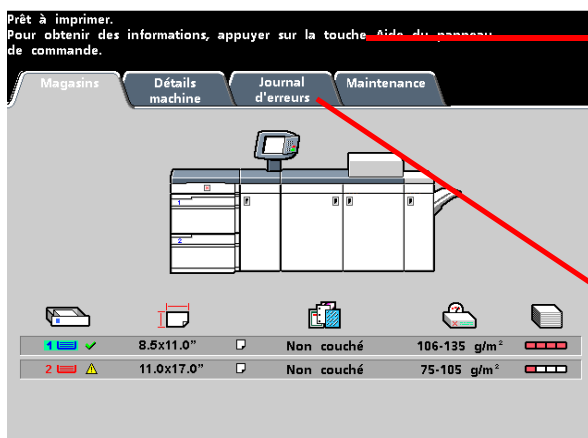


Écran tactile

Panneau de commande

L'interface utilisateur affiche les messages indiquant l'état de la presse numérique en condition d'attente, de fonctionnement ou d'erreur.

Écran tactile



Zone de messages

La zone de messages en haut de l'interface utilisateur affiche les messages concernant l'état de la presse numérique, les conflits de programmation ou les erreurs. Les messages peuvent également fournir des instructions à l'opérateur.

Onglets et fonctions

Certaines interfaces utilisateur affichent des onglets contenant diverses options sélectionnables.

Panneau de commande



La presse numérique possède l'un des deux panneaux de commande : avec des mots ou avec des symboles internationaux. La fonction de chaque bouton est décrite ci-après.

Mode Veille



S'allume lorsque la presse numérique passe en mode attente. Appuyer sur ce bouton pour revenir en mode Attente.

État travail



Affiche une liste sur l'interface utilisateur comportant tous les travaux soumis et leur état. Il est possible de suspendre, de libérer, de promouvoir, de supprimer et de visualiser les options sélectionnées pour chaque travail.

Langue



Permet de sélectionner l'une des deux langues d'affichage.

Accès



Permet d'accéder au mode Outils protégé par mot de passe et au mode Auditron.

État machine



Donne accès aux écrans Magasins, Détails machine, Journal d'erreurs et Maintenance. C'est sous État machine que l'on peut trouver le numéro de série de la presse numérique, le numéro de téléphone du Centre Services Xerox et les compteurs Couleur, Noir et blanc, Grand format et Total.

Aide



Affiche d'autres informations utiles pour accomplir une tâche.

Effacer tout



Le bouton Effacer tout est utilisé dans le mode Outils pour effacer certaines sélections ou réglages.

Pause



Appuyer sur le bouton Pause pour interrompre momentanément le processus d'impression et effectuer certaines procédures de maintenance tel que le remplacement de la cartouche de toner. Appuyer de nouveau sur la touche Pause pour reprendre l'impression.

Démarrer



Le bouton Marche est utilisé dans le mode Outils pour certains réglages. Il est également utilisé par l'interlocuteur technique dans le mode de diagnostics.

Pavé numérique

Utiliser le pavé numérique pour entrer le mot de passe afin d'accéder au mode Outils. Utiliser le pavé numérique pour certaines fonctions du mode Outils. Le pavé numérique est également utilisé par l'interlocuteur technique dans le mode de diagnostics.

Gestion des travaux

État travail

Prêt à imprimer.

Liste de travaux	Suspendre le travail	Libérer le travail	Promouvoir le travail	Supprimer le travail	Détails du travail
1 Imp. réseau: Numérisation	ACDSee print	8.5x11.0"	Quantité: 1 Pages: 44	▲	
2 Imp. réseau: Numérisation	Copie	8.5x11.0"	Quantité: 1 Pages: 1		
3 Imp. réseau: Numérisation	Impression	8.5x11.0"	Quantité: 1 Pages: 2		
4 Imp. réseau: Numérisation	ACDSee print	8.5x11.0"	Quantité: 1 Pages: 4	▼	

1/1

La sélection du bouton *État travail* entraîne l'affichage de l'écran *État travail*.

L'écran *État travail* affiche les informations suivantes : Type de travail, État en cours, Format, Quantité (se rapporte à la réception en feuilles pour une simple page du travail et en jeux ou piles pour un travail composé de pages multiples) et Nombre total de pages.

Les travaux sont numérotés dans l'ordre de réception pour le traitement.

Les informations fournies permettent de contrôler le flux de travaux d'impression.

- Liste de travaux - Affiche tous les travaux soumis à la presse numérique.
- Suspendre le travail - Permet de suspendre un travail dans la file d'attente d'impression jusqu'à ce qu'il soit libéré.
- Libérer le travail - Permet de libérer un travail suspendu pour impression.
- Promouvoir le travail - Permet de placer un travail avant d'autres dans la file d'attente.
- Supprimer le travail - Permet de supprimer le travail sélectionné.
- Détails du travail - Indique les options programmées pour le travail sélectionné.
- Flèches vers le haut/vers le bas - Permettent de faire défiler la liste des travaux.

Pour obtenir les informations d'assistance, se reporter à la section Détails machine de l'annexe.

2. Assistance

Numéros de téléphone 1-800

Pour un support système, une aide utilisateur et un support de maintenance, appeler le numéro approprié :

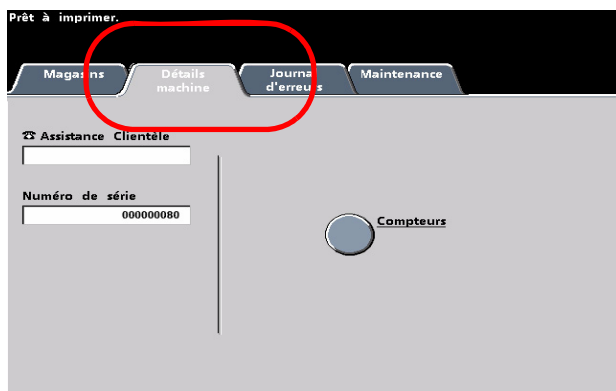
États-Unis : **1-800-821-2797** (Y compris support TTY)

Canada - **1-800-939-3769**

Xerox fournit également un support client sur le web. Aller à :

www.xerox.com/eSupportCentre

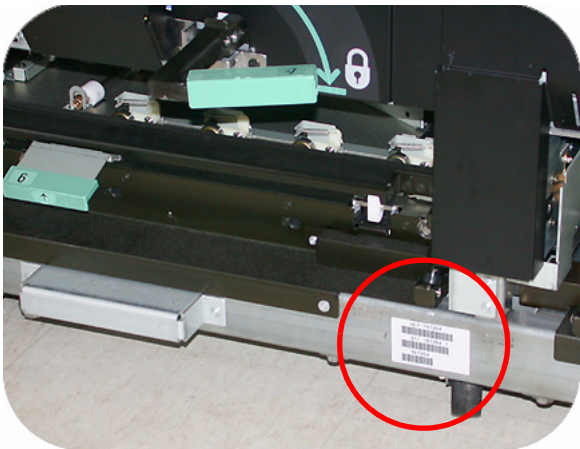
Obtenir le numéro de série de la machine



Le numéro de série est indiqué à deux endroits :

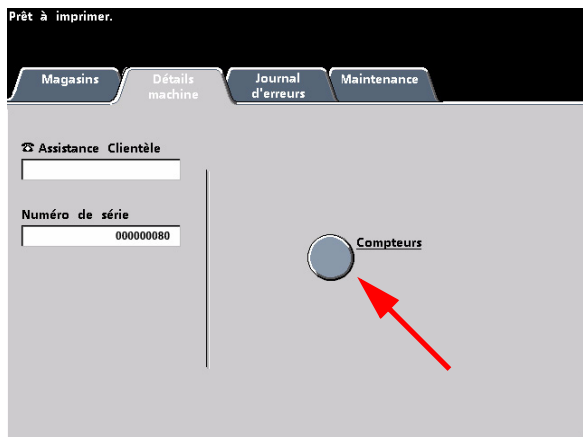
1. Appuyer sur le bouton **État machine** du panneau de commande puis sur l'onglet **Détails machine**.

Ou :



2. Ouvrir les portes avant et localiser la plaque indiquant numéro de série sur le châssis.

Lecture des compteurs de facturation



1. Appuyer sur le bouton **État machine** du panneau de commande puis sur l'onglet **Détails machine**. Appuyer ensuite sur le bouton **Compteurs**.

Documents de référence

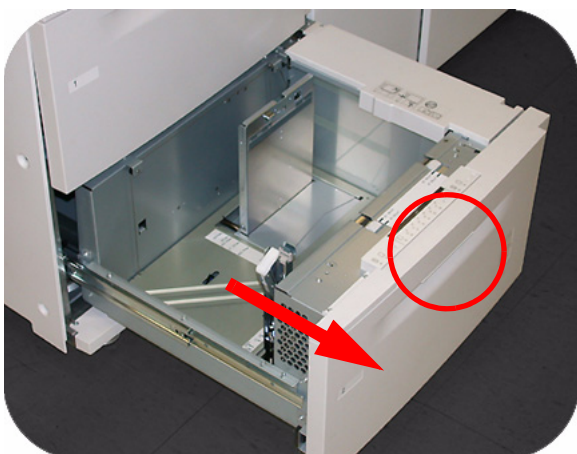
D'autres documents de référence fournissent des informations plus détaillées sur la machine. Le tableau ci-dessous indique leur titre, leur description et leur emplacement.

Document	Description	Emplacement
Guide du responsable	Fournit des descriptions détaillées des fonctions Responsable système.	CD de la documentation client livré avec le kit de localisation.
Réglage du dévileur	Réglage permettant de corriger les problèmes de tuile.	CD de la documentation client livré avec le kit de localisation.
Guide des supports spéciaux	Fournit des recommandations, des conseils et des astuces pour l'utilisation des supports spéciaux et les meilleures pratiques pour l'impression sur ce type de support.	CD de la documentation client livré avec le kit de localisation.

Document	Description	Emplacement
Chapitre 3 Mise en place des supports	Référence rapide sur la mise en place des supports.	CD de la documentation client livré avec le kit de localisation.
Test du corotron	Test permettant de déterminer les problèmes de qualité image.	CD de la documentation client livré avec le kit de localisation.
Guide de sécurité et respect de l'environnement	Toutes les informations de sécurité relatives à cette machine.	CD de la documentation client livré avec le kit de localisation.

3. Mise en place des supports

Mise en place des supports (magasins 1 à 4)



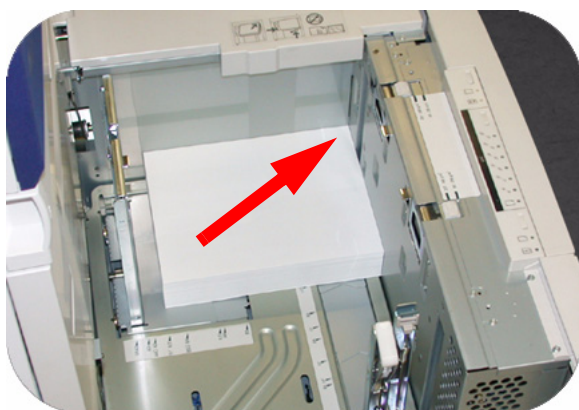
1. Soulever la poignée et tirer le magasin pour l'ouvrir.



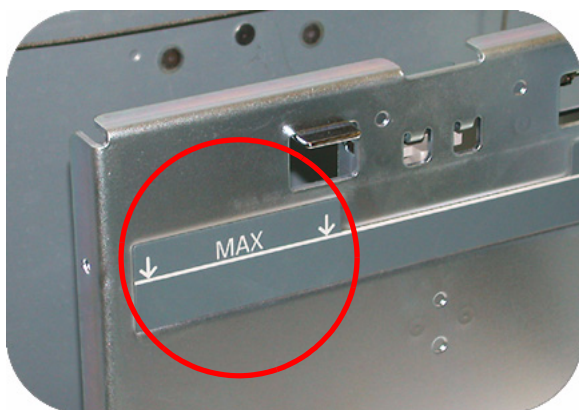
2. Sélectionner le support approprié pour le travail d'impression..



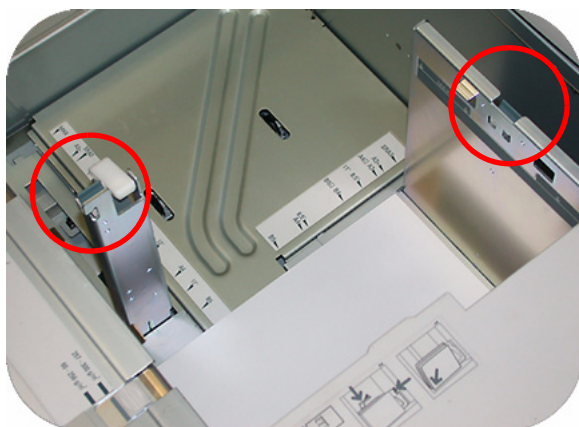
3. Ouvrir la rame de papier comme illustré et la placer dans le magasin.



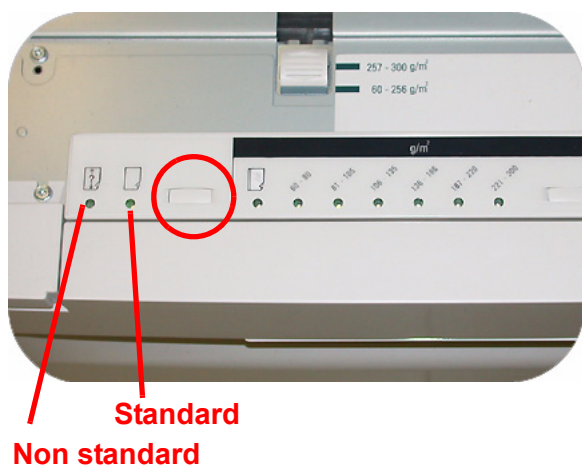
4. Positionner le papier dans l'angle avant droit du magasin.



5. **Ne pas** dépasser le repère « Max ».

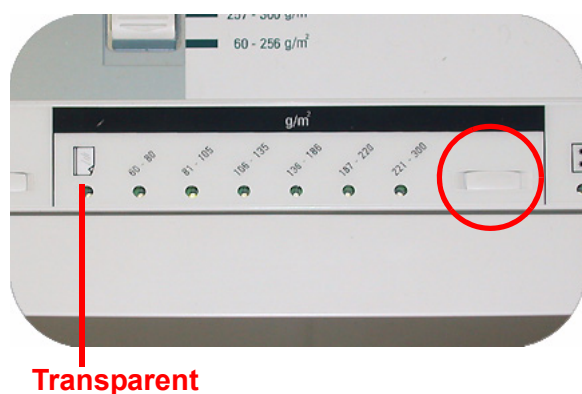


6. Actionner les leviers verts et faire glisser les guides de format jusqu'aux bords du papier.

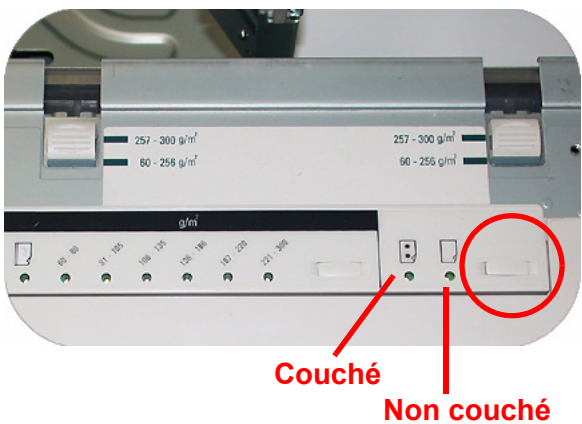


7. Appuyer sur le bouton approprié, **Non standard** ou **Standard**, à l'avant du magasin. Le voyant vert correspondant s'allume pour indiquer la sélection.

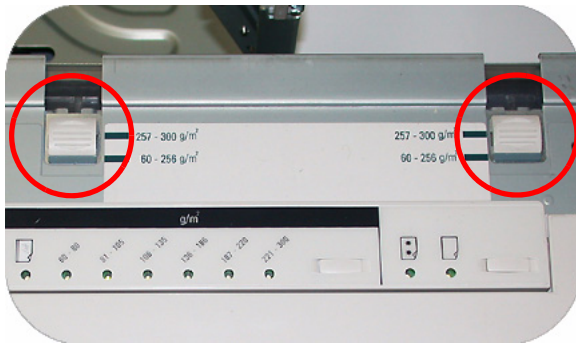
Le format non standard correspond à tout support pour lequel aucun réglage de format n'existe dans les formats minimum et maximum pour les magasins : 182 - 320 mm DGC ou 182 x 488mm DPC (7,16 à 12,6 DGC ou 7,16 à 19,2 DPC)



8. Appuyer sur le bouton approprié pour sélectionner **Transparent** ou le grammage correspondant au support. Le voyant vert correspondant s'allume pour indiquer la sélection.



9. Appuyer sur le bouton **Couché** ou **Non couché**. Le voyant vert correspondant s'allume pour indiquer la sélection.



10. Sélectionner la position des soufflantes du magasin en fonction du grammage du support mis en place.

11. Repousser le magasin dans la machine jusqu'à ce qu'il se bloque en position.

Recommandations concernant les magasins

Pour des résultats optimaux, respecter les points suivants :

- **Ne pas** stocker de ramettes de support dans les magasins.
- **Ne pas** utiliser de support chiffonné, déchiré, courbé ou plié.
- **Ne pas** mélanger des formats ou grammages différents dans un même magasin.

4. Résolution des incidents papier

Incidents papier dans la presse

Si un incident se produit, la presse numérique arrête l'impression et un message s'affiche sur l'interface utilisateur. Suivre toutes les instructions affichées dans leur intégralité et dans l'ordre indiqué. Se reporter à ce chapitre pour obtenir d'autres informations et résoudre le problème.

Si l'alimentation est interrompue en cours d'impression, il est impératif de dégager les zones situées derrière les portes avant droite et gauche en dernier. Dégager toutes les autres zones au préalable.

Incidents magasin



Attention : Faire attention aux têtes et aux rouleaux d'alimentation. Ils peuvent être endommagés s'ils sont incorrectement manipulés.

L'interface utilisateur affiche une animation indiquant le magasin contenant l'incident.

1. Ouvrir le magasin où l'incident s'est produit.



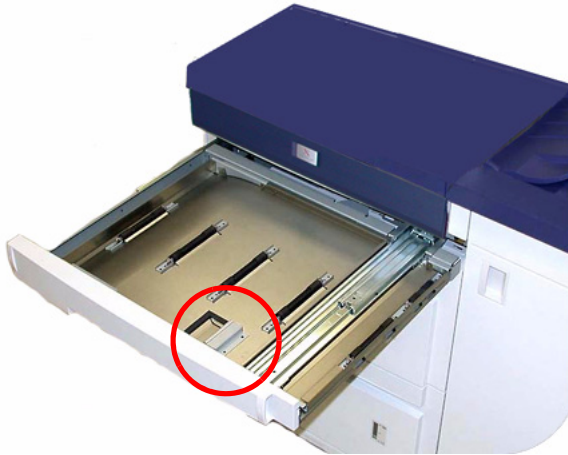
Attention : Si du papier se déchire, ne pas ouvrir le magasin. Ouvrir la porte du module de transport ou la zone de transport du second module d'alimentation et dégager le papier du module de transport, avant de tenter d'ouvrir de nouveau le magasin.

2. Enlever soigneusement tout le support bloqué.

3. Utiliser l'interface utilisateur pour déterminer si d'autres incidents sont présents et dégager ces zones.

Incidents dans la zone de transport supérieure

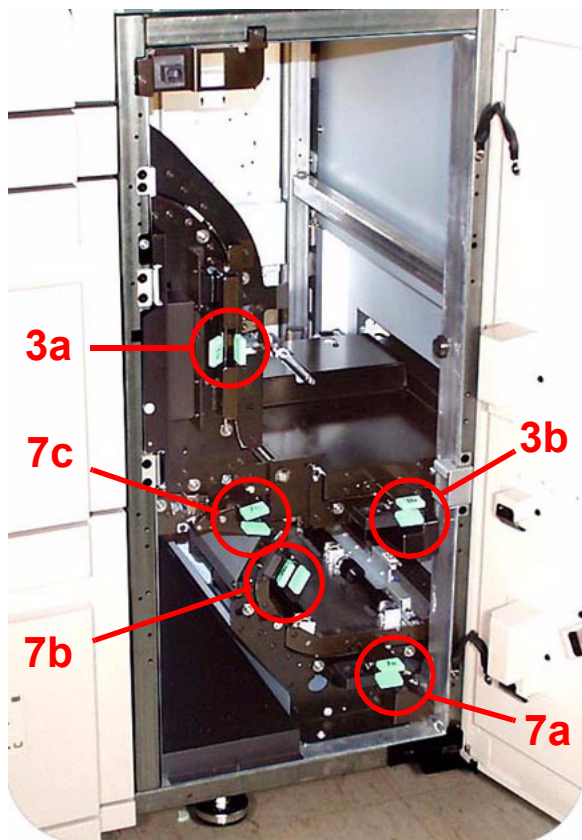
Des incidents se produisent dans cette zone uniquement lorsque le second module d'alimentation contenant les magasins 3 et 4 est connecté.



1. Sortir le tiroir de la zone de transport au-dessus du magasin 1.
2. Soulever la poignée.
3. Enlever tout le support bloqué.
4. Remettre le tiroir dans sa position d'origine.
5. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour dégager d'autres zones ou pour reprendre le travail d'impression.

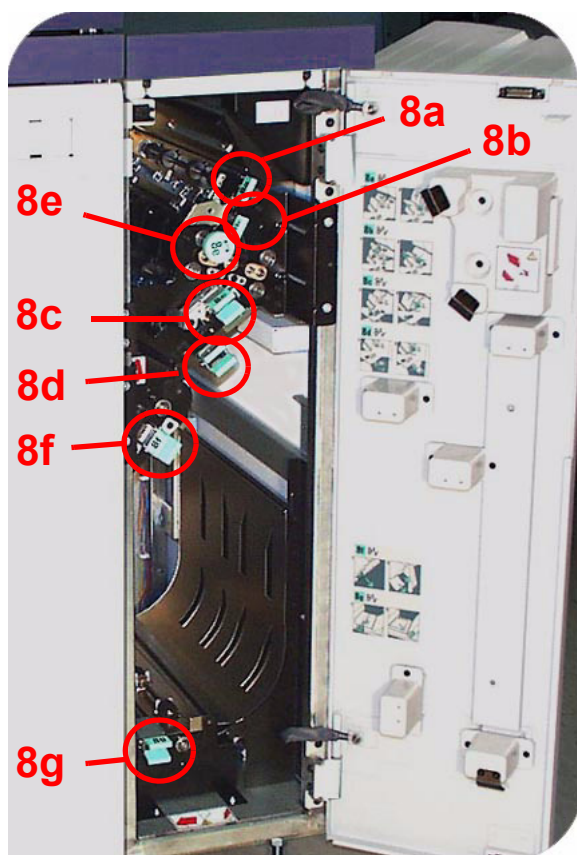
Incidents dans le module de transport [Cliquez ici pour voir la vidéo](#)

Ouvrir les zones du module de transport qui sont indiquées sur l'interface utilisateur. Enlever soigneusement tout le support bloqué.



1. Ouvrir la porte du module de transport.
2. Saisir les poignées vertes 3a et les déplacer vers la droite.
3. Enlever soigneusement tout le support bloqué.
4. Repositionner les poignées 3a.
5. Lever les poignées vertes 3b.
6. Enlever soigneusement tout support bloqué et remettre les poignées 3b en position d'origine.
7. Suivre les messages de l'interface utilisateur et, au besoin, lever les poignées 7a pour enlever tout support bloqué. Remettre les poignées 7a en position d'origine.
8. Saisir les poignées 7b et les abaisser vers la droite. Enlever tout le support bloqué. Remettre les poignées 7b en position d'origine.
9. Saisir les poignées 7c et les abaisser vers la gauche. Enlever tout le support bloqué. Remettre les poignées 7c en position d'origine.
10. Fermer la porte du module de transport.
11. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur afin de redémarrer le travail d'impression.

Incidents dans le module de réception Cliquez [ici](#) pour voir la vidéo



Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour dégager les incidents de toutes les zones indiquées dans le module de réception.

Suivre les instructions sur l'interface utilisateur afin de redémarrer le travail d'impression.

Incidents dans le circuit derrière les portes droite/gauche Cliquez [ici](#) pour voir la vidéo

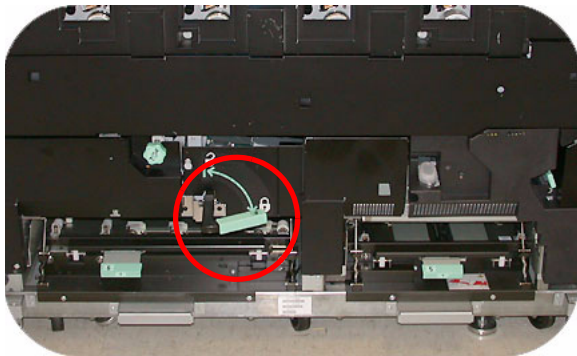
Toujours suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour localiser et dégager les incidents.

REMARQUE : Il est impératif de dégager toutes les zones d'incidents avant d'ouvrir et de dégager les zones derrière les portes avant gauche et droite.

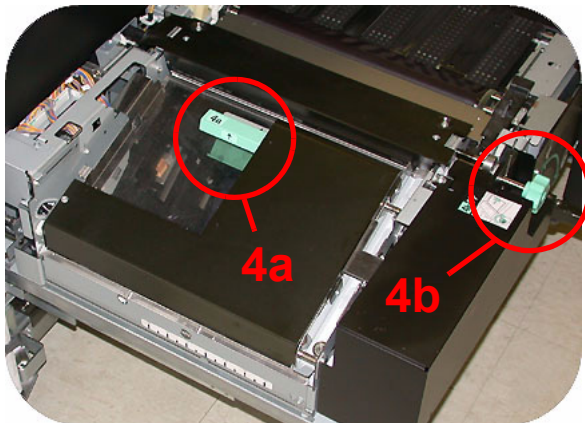


Attention : Faire attention en dégageant les incidents dans la zone du module four. Ce dernier est extrêmement chaud et peut causer des blessures.

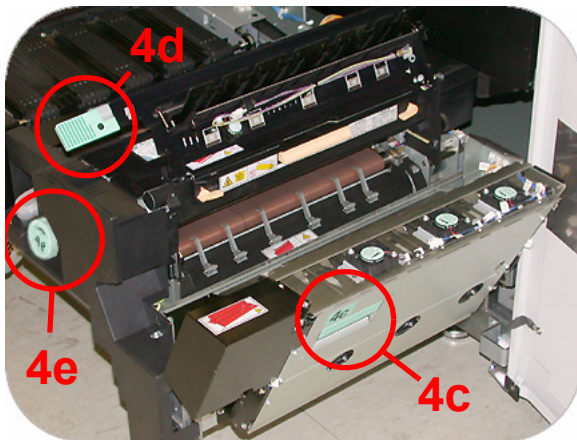
Incidents dans le circuit derrière les portes droite/gauche



1. Ouvrir les portes avant droite et gauche lorsque ceci est indiqué par un message de l'interface utilisateur.
2. Déplacer la poignée 4 dans la direction de la flèche.
3. Tirer doucement le transport papier pour le sortir, jusqu'à ce qu'il s'arrête.



4. Lever la poignée 4a et enlever soigneusement tout le support bloqué, en vérifiant si tous les morceaux du support déchiré sont retirés. Tourner la poignée verte 4b pour libérer tout support bloqué.
5. Repositionner la poignée verte 4a.



6. La zone du module four se trouve sur la droite du transport papier. Lever la poignée 4c vers le côté droit et tirer pour ouvrir.
7. Lever la poignée 4d jusqu'à ce qu'elle bloque et dégager tout le support bloqué. Tourner le bouton 4e dans la direction de la flèche pour dégager tout support bloqué.

REMARQUE : Une feuille peut parfois s'enrouler autour du rouleau chauffant. (Le rouleau chauffant est visible lorsque la poignée 4d est vers le haut.) NE PAS essayer d'enlever cette feuille car les doigts décolleurs peuvent être endommagés suite à cette procédure. Appeler le Centre Services Xerox pour enlever ce morceau de papier.

8. Repositionner la poignée verte 4d et fermer la zone 4c. Vérifier que ces dernières sont fermement en place.
9. Saisir la poignée 4 et pousser doucement le transport papier jusqu'à ce qu'il s'arrête. Tourner la poignée dans la direction de la flèche pour verrouiller le module en place.
10. Fermer les portes avant droite et gauche.

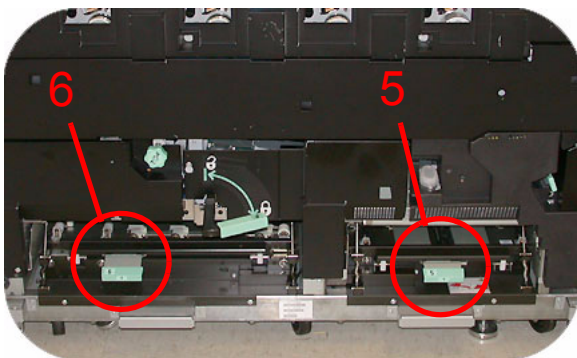
11. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur afin de redémarrer le travail d'impression.

Incidents papier lors de l'impression recto verso

Lors de l'impression recto verso, l'interface utilisateur indique de dégager les zones suivantes si un incident se produit.



Avertissement : Faire attention en dégageant les incidents dans la zone du module four. Ce dernier est extrêmement chaud et peut causer des blessures.



1. Ouvrir les portes avant droite et gauche lorsque ceci est indiqué par un message de l'interface utilisateur.

2. Lever les deux poignées 5 et 6 et dégager le papier dans ces zones.



Attention : Le support peut se déchirer s'il n'est pas poussé avant d'être enlevé du dessous du bord de cette zone.

3. Repoussez le support jusqu'à en voir le bord avant, puis enlevez-le.

4. Repositionner fermement les poignées 5 et 6.

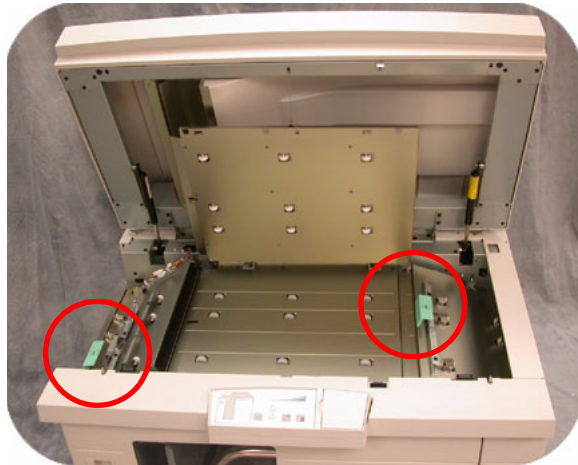
5. Fermer les portes avant droite et gauche.

6. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur afin de redémarrer le travail d'impression.

Incidents dans le récepteur grande capacité HCS80

Un incident dans le récepteur grande capacité HCS80 est indiqué par un message sur l'interface utilisateur de la presse numérique. Suivre les instructions affichées. L'image sur le panneau de commande du récepteur grande capacité HCS80 clignote pour indiquer où l'incident s'est produit.

Incidents dans le circuit de dérivation



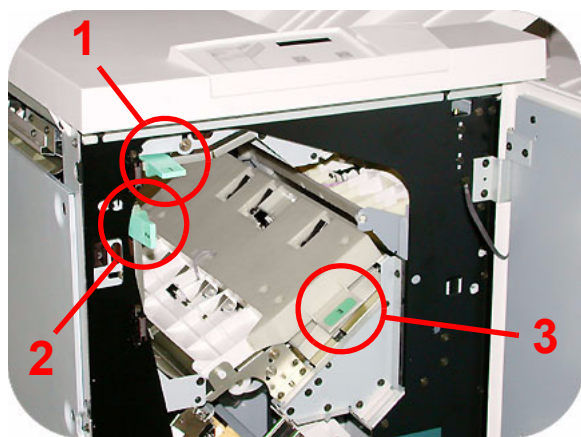
Effectuer les étapes suivantes pour dégager l'incident du récepteur grande capacité HCS80, dans la zone du circuit de dérivation, et reprendre l'impression.

1. Enlever le support du bac récepteur.
2. Soulever le **panneau supérieur** du HCS80.
3. Soulever la poignée ou les poignées vertes indiquées sur l'interface utilisateur et enlever le papier dans la zone du circuit de dérivation. Enlever le papier uniquement dans les zones indiquées.
4. Fermer toutes les poignées vertes.
5. Fermer le **panneau supérieur** du récepteur grande capacité HCS80.
6. Si l'interface utilisateur indique un incident dans la presse numérique, suivre les instructions à l'écran pour enlever le papier dans les zones indiquées. Se reporter à la section *Dégagement d'incident* dans le chapitre *Résolution de problème* de ce manuel.
7. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur de la presse numérique pour reprendre l'impression.

Incidents dans les modules de finition (agrafeuse/récepteur grande capacité - HCSS ou standard - CSS)

Un incident dans les modules de finition est indiqué par un message sur l'écran tactile de la presse numérique. La zone de l'incident est affichée sur le panneau de commande du module de finition.

Consulter les étapes suivantes pour savoir comment dégager un incident.



1. Ouvrir la porte avant du module de finition. Il y a trois zones d'incident possibles. La poignée 1 va vers le bas, la poignée 2 va vers la droite et la poignée 3 va vers le haut.

2. Enlever tout le support bloqué uniquement dans la zone indiquée sur l'écran tactile et sur l'affichage du panneau de commande de l'agrafeuse/récepteur grande capacité HCSS80. Ne pas enlever de support présent dans d'autres zones.

3. Repositionner la poignée.

4. Fermer la porte avant du module de finition.

5. Suivre les instructions sur l'écran tactile afin de redémarrer le travail d'impression.

5. Réglage de la courbure papier

Courbure papier

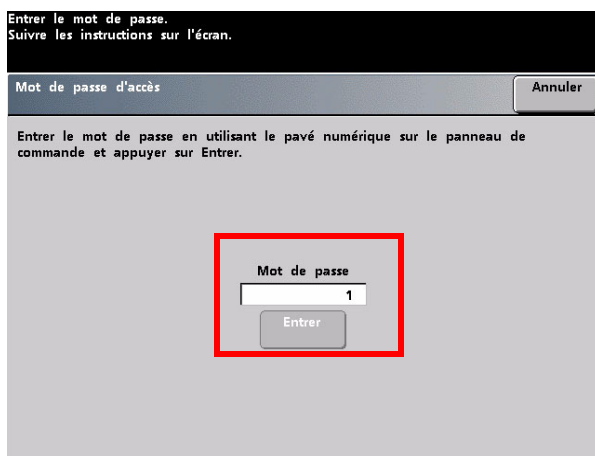
Lorsque le support est soumis à la chaleur, il perd de l'humidité et se courbe vers la source de chaleur. Des travaux avec couverture dense tendent à subir une courbure plus importante en raison de l'effet de plastification du toner à la surface du support. Le système tente de réduire ceci en utilisant des dispositifs mécaniques appelés déviateurs qui se trouvent dans le circuit support.

Cette machine a été conçue avec un système de contrôle automatique de courbure qui utilise les informations telles que la couverture sur la page, le grammage, si le papier est couché ou non couché, l'humidité et la température ambiantes, afin de déterminer la pression nécessaire aux différents déviateurs et de réduire la courbure.

Lorsque la courbure est inacceptable, il est possible de modifier le réglage des déviateurs.

Cette modification s'effectue en mode Outils.

Mode Outils



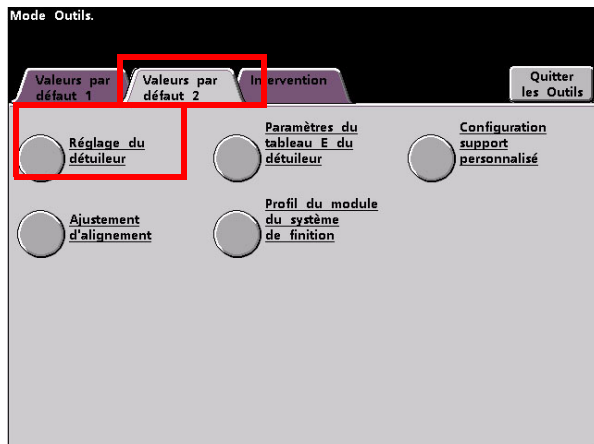
1. Pour accéder au mode Outils, appuyer sur la touche **Accès** du panneau de commande. L'écran *Mot de passe d'accès* s'affiche.

2. Entrer le mot de passe à l'aide du pavé numérique.

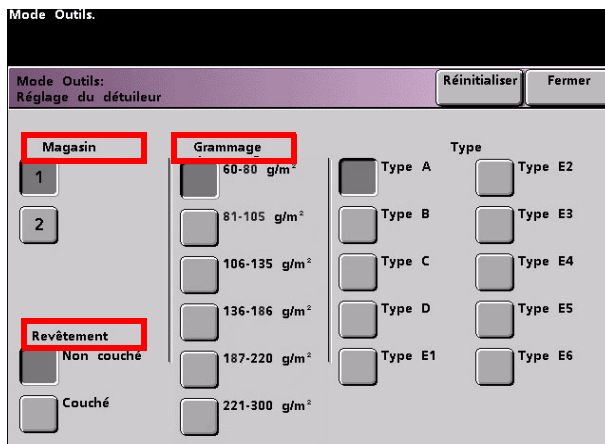
3. Appuyer sur le bouton **Entrer**.

4. Sélectionner la touche **Accès aux outils** pour accéder au mode Outils.

5. Appuyer sur l'onglet **Valeurs par défaut 2** puis sur le bouton **Réglage du déuilleur**.



6. Lorsque l'écran de réglage du déuilleur s'affiche, entrer le numéro du magasin utilisé, indiquer si le support est couché ou non couché et sélectionner son grammage.



7. Le réglage par défaut (Type de support) pour le support sélectionné s'affiche (A à D). Le type A est sélectionné dans l'exemple.

8. Sélectionner un autre réglage et relancer le travail. Plusieurs essais peuvent être nécessaires avant d'arriver au réglage approprié.

Remarque : Si aucun des réglages essayés ne permet de réduire la courbure du papier, se reporter au Guide du responsable **et suivre la procédure Utilisation des paramètres du tableau E du déuilleur.**

6. Utilisation d'intercalaires

Intercalaires

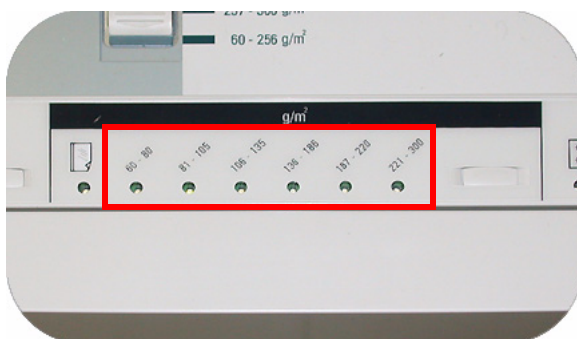
Les intercalaires répertoires peuvent être placés dans les magasins, comme format non standard.

1. Placer des intercalaires au format 228 x 279 mm (9 X 11) dans le magasin, le bord court sans onglet doit être le bord d'attaque.



Remarque : En cas d'incident, aucune reprise automatique n'est possible. La reprise devra s'effectuer manuellement.

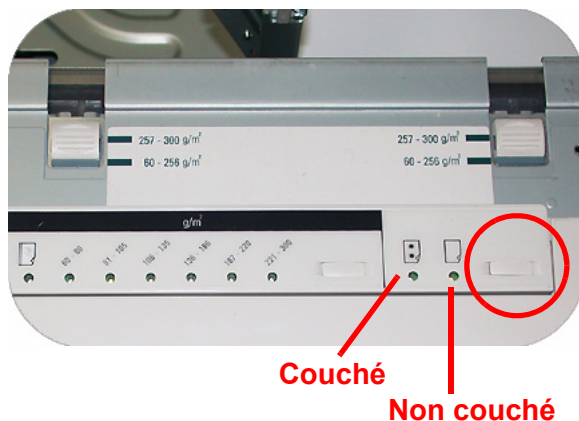
2. Appuyer sur le bouton pour sélectionner le grammage correspondant aux intercalaires. Le voyant vert correspondant s'allume pour indiquer la sélection.



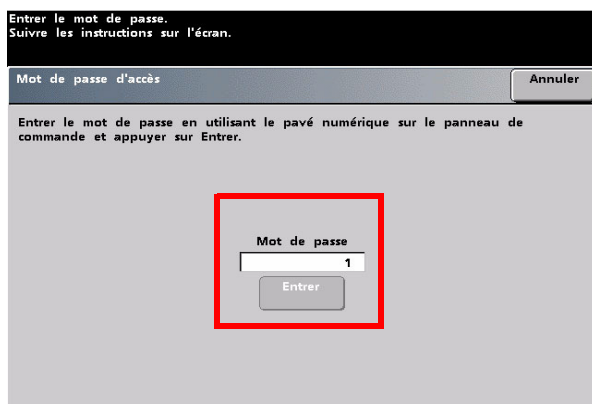
3. Appuyer sur le bouton approprié, **Non standard** ou **Standard**, à l'avant du magasin. Le voyant vert correspondant s'allume pour indiquer la sélection.



Standard
Non standard



4. Appuyer sur le bouton **Couché** ou **Non couché**. Le voyant vert correspondant s'allume pour indiquer la sélection.

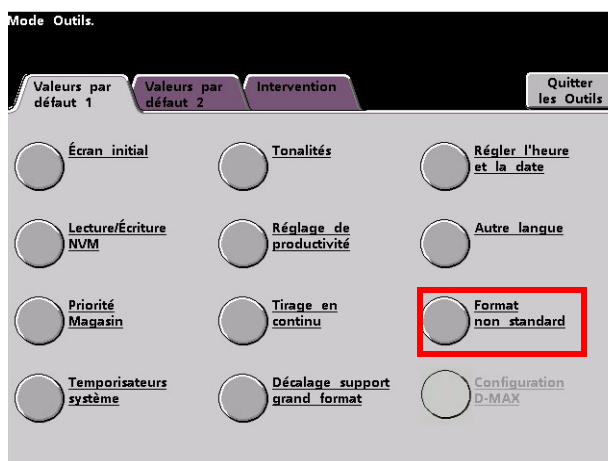


5. Accéder au mode Outils : Appuyer sur la touche **Accès** du panneau de commande. L'écran *Mot de passe d'accès* s'affiche.

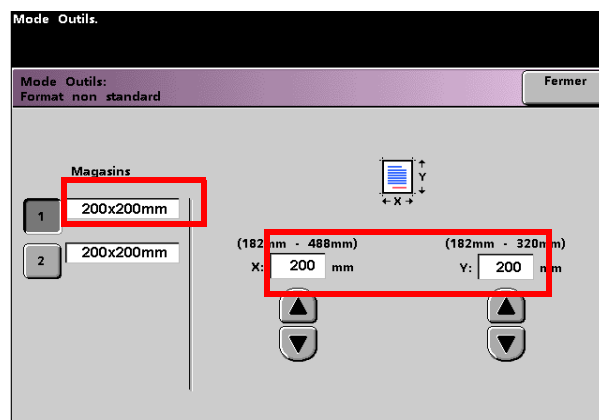
6. Entrer le mot de passe à l'aide du pavé numérique.

7. Appuyer sur le bouton **Entrer**.

8. Sélectionner la touche **Accès aux outils** pour accéder au mode Outils.



9. Appuyer sur le bouton **Format non standard**.



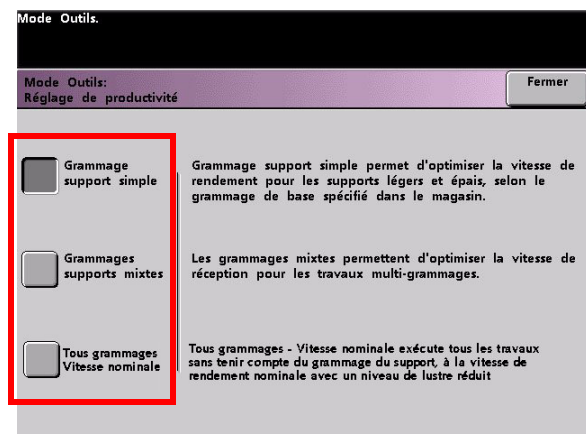
10. Sélectionner le magasin approprié et à l'aide des boutons fléchés, entrer 296 mm (11 po) dans le champ X et 223,5 mm (9 po) dans le champ Y.

11. Lancer le travail.

7. Réglage de productivité

La productivité de la presse numérique dépend de la vitesse continue de la réception du support, mesurée en impressions par minute (ppm). La vitesse continue dépend du format, du grammage du support et de la température du module four. Utiliser ce réglage pour optimiser la vitesse de rendement pour les types de supports utilisés le plus souvent.

Les options Réglage de productivité sont indiquées et expliquées sur l'illustration ci-contre :

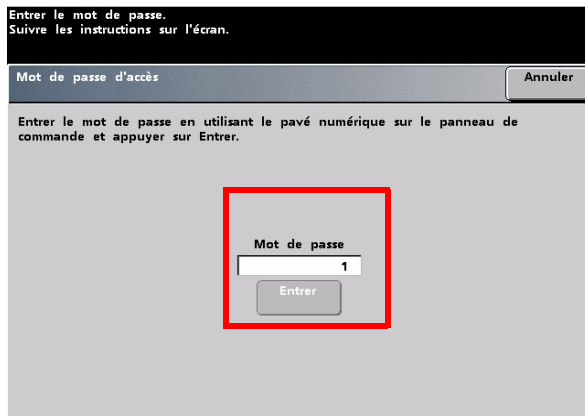


Grammage support simple : Ce réglage optimise la vitesse de rendement pour les grammages légers et lourds, selon la plage de grammage définie dans le magasin.

Grammages supports mixtes : Ce réglage optimise la vitesse de rendement des travaux d'impression utilisant des grammages supports mixtes provenant de différents magasins.

Tous grammages - Vitesse nominale Ce réglage utilise la même vitesse nominale quel que soit le grammage du support. Le degré de brillant peut paraître inférieur sur les supports de fort grammage. Plus de brillant est requis, imprimer le travail avec le réglage **Grammage support simple**.

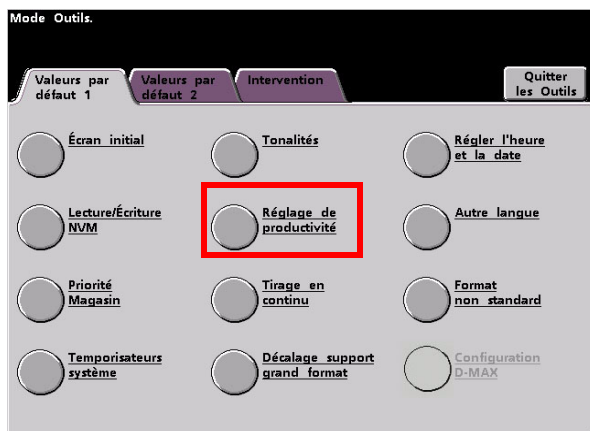
Modification du réglage de productivité



1. Accéder au mode Outils : Appuyer sur la touche **Accès** du panneau de commande. L'écran *Mot de passe d'accès* s'affiche.

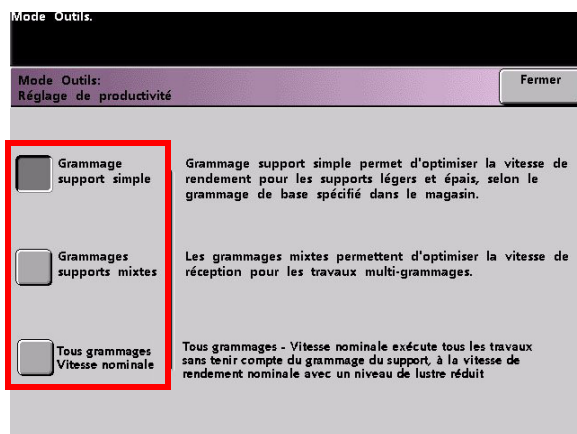
2. Entrer le mot de passe à l'aide du pavé numérique.

3. Appuyer sur le bouton **Entrer**.



4. Sélectionner la touche **Accès aux outils** pour accéder au mode Outils.

5. Appuyer sur le bouton **Réglage de productivité**.



6. Sélectionner le réglage voulu.

7. Sélectionner **Fermer**.

Tous les travaux seront imprimés avec ce réglage tant qu'il reste inchangé dans le mode Outils.

8. Accessoires en option

Les accessoires décrits ici sont les suivants :

- Magasins 3 et 4
- Récepteur grande capacité 80 (HCS80)
- Agrafeuse/récepteur grande capacité 80 (HCSS80)
- Agrafeuse récepteur commune

Accessoires en option

Magasins 3 et 4 (Second module d'alimentation)

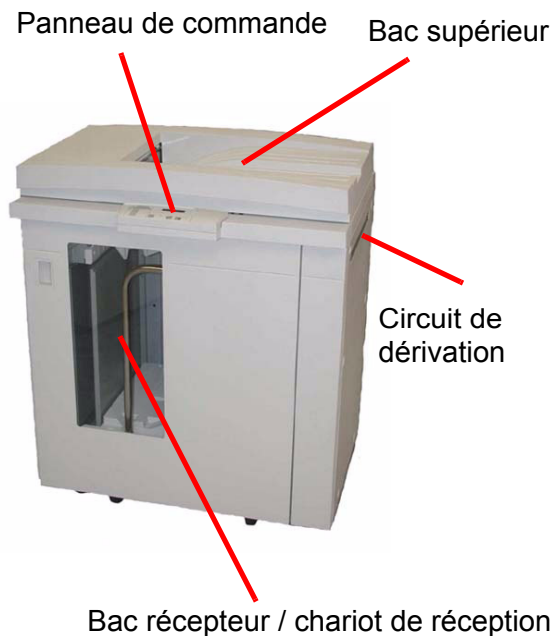


Le second module d'alimentation est un périphérique en option contenant les magasins 3 et 4. Ce module a la même capacité et accepte les mêmes types de supports que le premier module contenant les magasins 1 et 2.

Ses spécifications et son fonctionnement sont identiques à ceux du premier module. (Magasins 1 et 2)

Récepteur grande capacité 80 (HCS80)

Présentation



Le récepteur grande capacité HCS80 est un périphérique en option qui permet de recevoir les tirages empilés et décalé dans un bac récepteur. Il se fixe sur le côté droit de la presse numérique et remplace le bac à décalage.

Bac supérieur

Les feuilles sont envoyées dans le bac supérieur :

- lorsqu'elles sont purgées après un incident papier ;
- lorsque le bouton Jeu exemple est sélectionné ;
- lorsque le bac supérieur est sélectionné pour la réception ;
- lorsqu'il s'agit d'étiquettes.

Bac récepteur / chariot de réception

Les jeux assemblés sont envoyés dans le bac récepteur installé sur un chariot de réception.

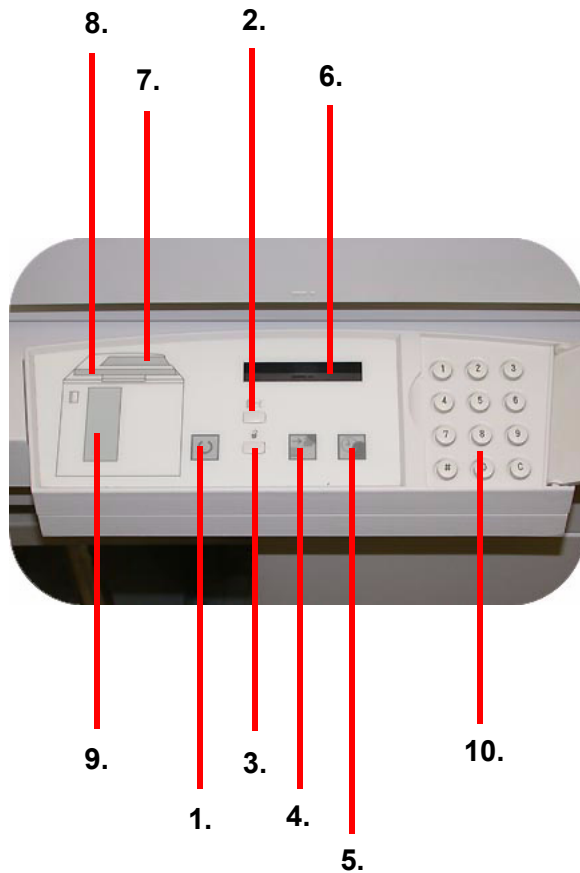
Circuit de dérivation

Le module de dérivation (requis uniquement en cas d'installation d'un second module de réception) achemine les jeux assemblés jusqu'au module de finition ou l'autre HCS80 installé en les faisant passer par le HCS80.

Si la configuration du système possède deux récepteurs, le circuit de dérivation du second récepteur n'est pas disponible.

Identification des éléments

Panneau de commande du HCS80



1 Voyant prêt

Le voyant Prêt clignote au cours de l'initialisation et reste allumé lorsque le récepteur grande capacité HCS80 est utilisé ou est en mode d'attente.

2 Bouton Jeu exemple

Appuyer sur ce bouton pour que le récepteur grande capacité HCS80 envoie le jeu assemblé suivant au bac supérieur.

3 Bouton Vider

Appuyer une fois pour abaisser le bac récepteur et déverrouiller la porte avant.

4 Voyant Vider

S'illumine lorsque le bac récepteur a atteint la position basse et lorsque la porte avant du récepteur peut être ouverte.

5 Voyant Attendre

Clignote lorsque le bac récepteur se déplace vers le haut ou vers le bas.

6 Affichage du code d'erreur

Affiche un code lorsqu'une erreur se produit dans le récepteur grande capacité HCS80. Se reporter au tableau des codes d'erreur du récepteur grande capacité avancé dans la section Résolution d'incident de ce chapitre.

7 Zone d'incident du bac supérieur

Clignote lorsqu'un incident s'est produit.

8 Zone d'incident du circuit de dérivation

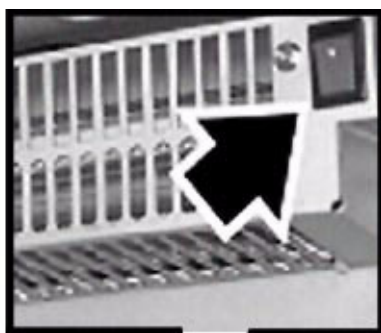
Clignote lorsqu'un incident s'est produit.

9 Zone d'incident du bac récepteur

Clignote lorsqu'un incident s'est produit ou si la porte est ouverte.

10 Clavier du HCS80

Ventilateur de refroidissement du HCS80



Le récepteur HCS80 est équipé d'un ventilateur de refroidissement qui peut être mis sous tension ou hors tension selon le besoin. Le ventilateur de refroidissement est situé dans la porte avant :

Activer uniquement le ventilateur de refroidissement lorsqu'un support de grammage supérieur ou égal à 120 g/m^2 (80 lbs) est utilisé.

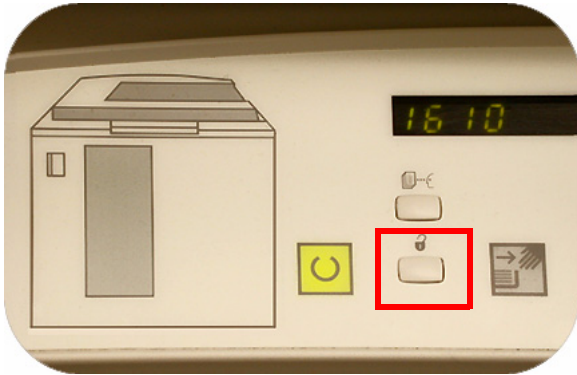
Se rappeler d'éteindre le ventilateur une fois les travaux terminés et lorsqu'un support de grammage inférieur à 120 g/m^2 (80 lbs) est utilisé.



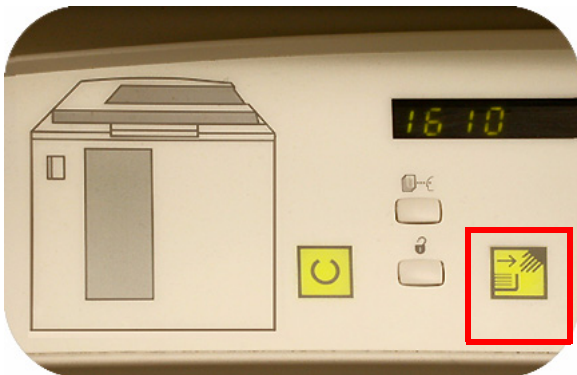
Vider le bac du récepteur du HCS80

Suivre la procédure ci-après pour vider le bac du récepteur lorsqu'il est plein ou récupérer un travail terminé.

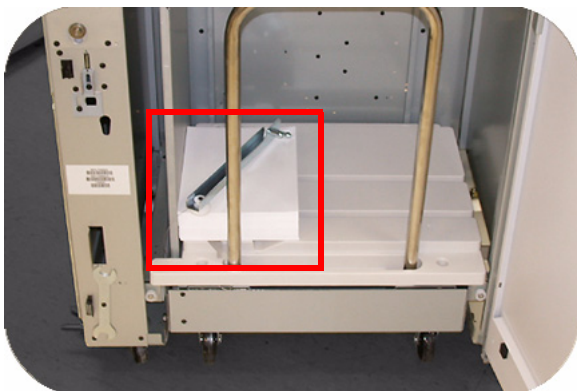
1. Appuyer sur le bouton **Vider** sur le panneau de commande du récepteur. Le voyant Attendre clignote jusqu'à ce que le bac du récepteur atteigne la position basse.



2. Ouvrir la porte avant lorsque le voyant Vider s'allume.



3. Positionner la barre de sécurité au-dessus du papier empilé.



4. Sortir directement le chariot de réception. Enlever la barre de sécurité.

5. Enlever le papier du bac récepteur.

6. Repousser le chariot vide dans le récepteur grande capacité HCS80.

7. Positionner la barre de sécurité sur la zone fixe dans le récepteur grande capacité avancé HCS80.

8. Fermer la porte. Le bac remonte en position de fonctionnement.

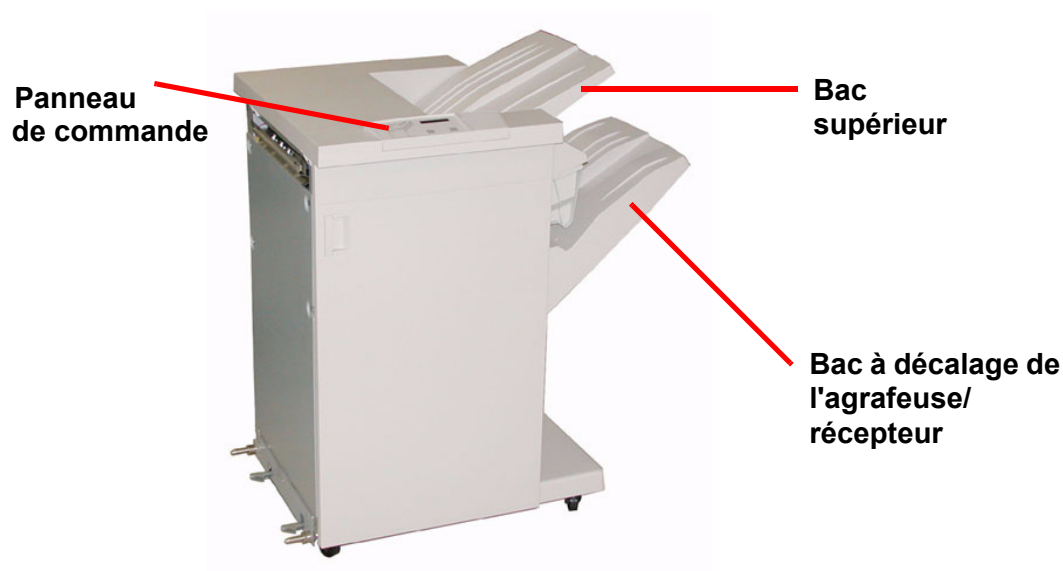
Agrafeuse/récepteur grande capacité 80 (HCSS80) et Agrafeuse récepteur commune (CSS)

Présentation

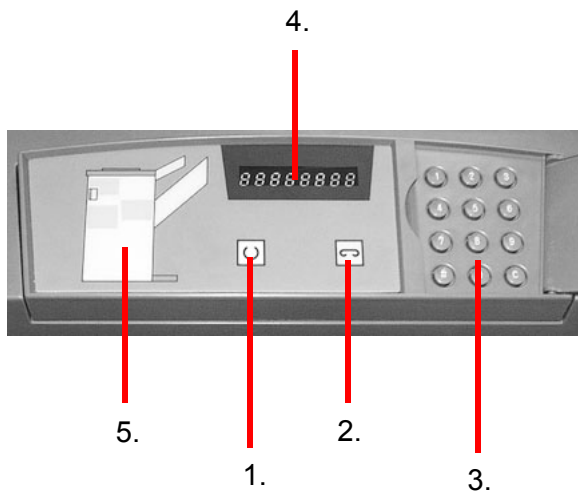
Ces deux modules de finition installés en option permettent de recevoir les jeux empilés et proposent des fonctions de décalage et d'agrafage un ou deux points.

Ils doivent être fixés sur le côté droit de la presse numérique à la place du bac à décalage. Le mode Décalage permet de séparer les jeux empilés envoyés au bac récepteur. Les impressions peuvent également être envoyées au bac supérieur (sans agrafage).

Identification des éléments



Panneau de commande



1 Voyant prêt

Le voyant Prêt clignote lorsque la presse numérique est initialisée. Il est constant lorsqu'elle est utilisée ou en attente.

2 Voyant Agrafes

Le voyant Agrafes clignote lorsque le niveau d'agrafes est bas. Il est constant lorsque la réserve d'agrafes est vide.

3 Pavé numérique

Le pavé numérique, incluant le bouton C, est utilisé uniquement par le technicien du Centre Services Xerox.

4 Affichage des messages

Indique les codes d'erreur.

5 Voyant Incident

Cette zone s'allume pour indiquer l'emplacement d'un incident dans l'agrafeuse/récepteur HCSS80.

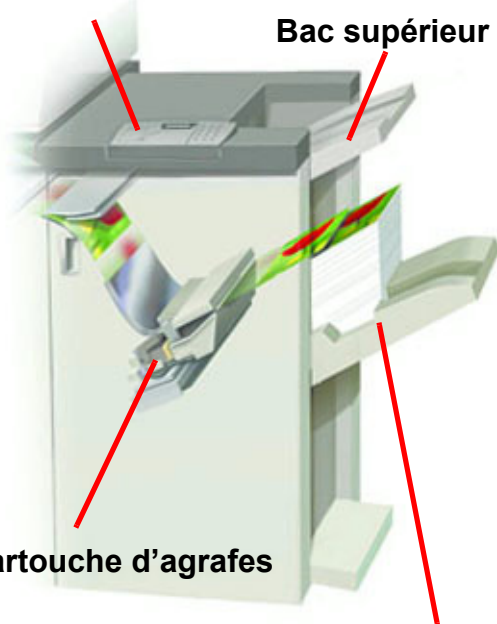
Circuit papier

Panneau de commande

Bac supérieur

Cartouche d'agrafes

Bac à décalage de l'agrafeuse/récepteur



Alors que le support entre dans l'agrafeuse/récepteur grande capacité, il est amené au bac supérieur ou au bac à décalage de l'agrafeuse récepteur, selon les sélections effectuées.

La cartouche d'agrafes peut être remplacée par l'utilisateur.

Fonctionnement

- Ces modules de finition ne peuvent pasagrafer des travaux comportant des supports multi-formats.
- L'empilage des travaux sur supports multi-formats peut ne pas s'effectuer correctement.
- En cas d'incident, ne dégager le papier que dans les zones indiquées sur le panneau de commande de l'agrafeuse/récepteur grande capacité. Dégager uniquement les zones indiquées sur le panneau de commande du module de finition.

Conseils pour l'agrafage

Il existe trois options pour l'agrafage :

- **Agrafage simple - Position 1** : le module de finition place une agrafe dans l'angle supérieur gauche des jeux DPC ou DGC.
- **Agrafage simple - Position 2** : L'agrafeuse/récepteur commune place une agrafe dans l'angle inférieur gauche des jeux DPC uniquement.
- **Deux agrafes** : Le module de finition place deux agrafes de part et d'autre du centre du bord àagrafer.

Vider les modules de finition

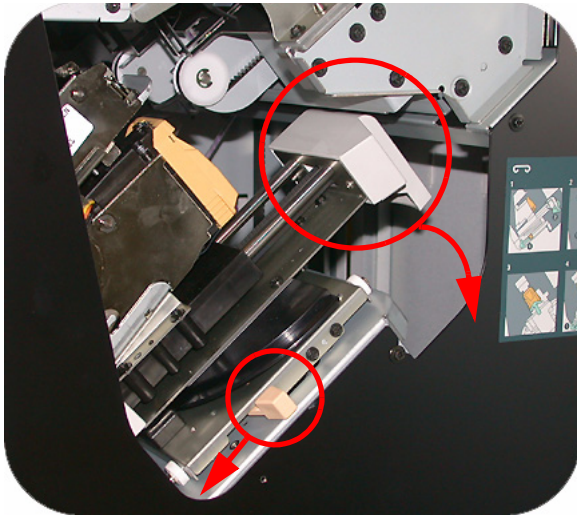
Pour une qualité optimale, il est conseillé de vider le module au bout de 50 jeux s'il s'agit de jeux de moins de quatre feuilles ou sur support de faible grammage, ou lorsque la courbure des jeux empêche ces derniers de sortir du module.

Lorsque le bac récepteur est plein, un code d'erreur 112-550 s'affiche sur le module de finition. L'écran tactile de la presse numérique affiche également le message « Vider le bac principal du module de finition ».

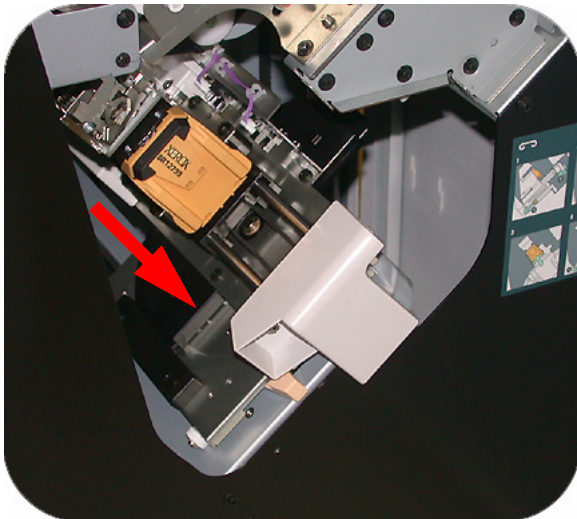
L'empilement des feuilles se poursuit dans le bac récepteur après l'affichage du message, mais les feuilles excédentaires risquent de ne pas être empilées correctement. Pour une performance optimale, vider le bac au bout de 2 000 feuilles.

Mise en place d'agrafes

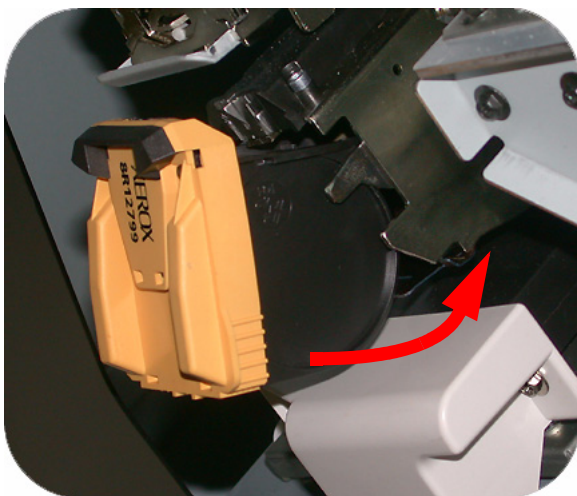
[Cliquer ici pour voir la vidéo](#)



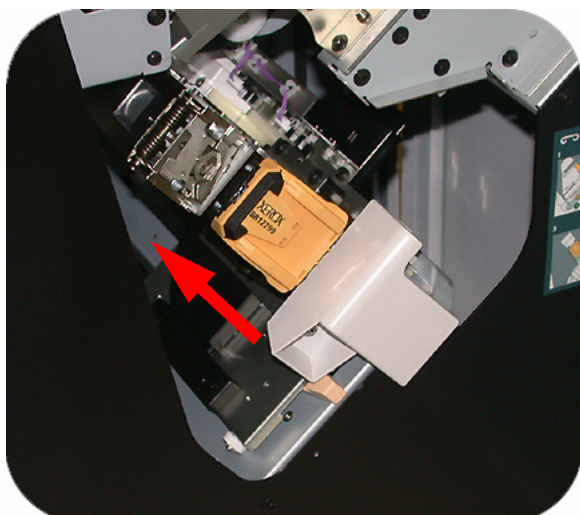
1. Ouvrir la porte avant.
2. Pousser le levier jaune vers le bas avec la main gauche.
3. Saisir la poignée grise sur l'unité de cartouche et la tirer vers soi jusqu'à ce qu'elle s'arrête. Relâcher le levier jaune, la cartouche se positionne.



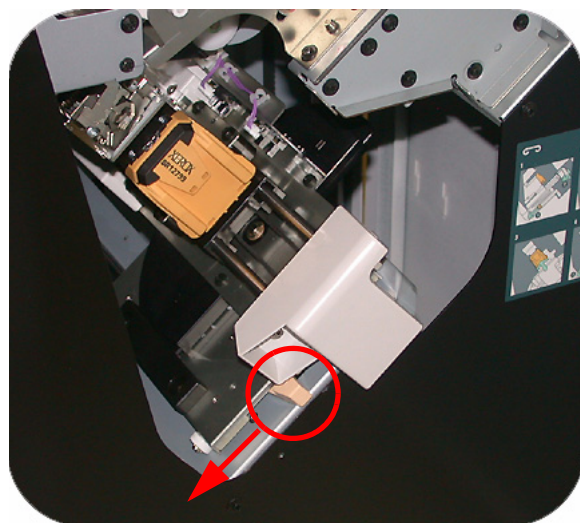
4. Prendre la cartouche d'agrafes jaune et la tirer vers soi. Toute l'unité se déplace vers l'avant, puis seule la cartouche d'agrafes sort librement de l'unité.



5. Introduire une nouvelle cartouche dans l'unité et la pousser fermement jusqu'à entendre le déclic de mise en place.



6. Pousser la cartouche dans le module d'agrafage.



7. Pousser le levier jaune vers le bas et l'unité de cartouche bascule automatiquement en position.

Désolidariser l'agrafeuse/récepteur



1. Ouvrir la porte avant de l'agrafeuse/récepteur.
2. Tirer le levier vers soi et le maintenir en position tout en éloignant un peu (25,4 mm, 1 pouce) l'agrafeuse/récepteur de la presse. Relâcher le levier et continuer à déplacer l'agrafeuse/récepteur aussi loin que nécessaire.

9. Entretien, maintenance et remplacement des consommables

Nettoyage de la presse numérique

Cliquer [ici](#) pour voir la vidéo

Si les surfaces extérieures nécessitent un nettoyage, humidifier un papier essuie-tout ou un chiffon doux et propre avec un liquide non abrasif comme un nettoyant pour vitre ou de l'eau.



Avvertissement : Ne pas utiliser d'autre produit de nettoyage ou de solvant sur la presse numérique qui pourrait altérer ou éventuellement écailler la peinture.



Avvertissement : NE PAS vaporiser ou verser de liquide directement dans les magasins. Toujours appliquer le liquide sur le chiffon en premier lieu.

Nettoyage de l'écran tactile de l'interface utilisateur



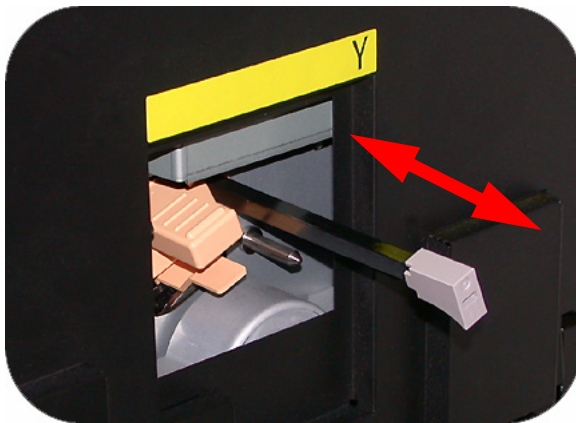
Nettoyer l'écran tactile de l'interface utilisateur au cours du cycle de préchauffage de la presse numérique, en début de journée. Enlever toute poussière et trace de doigts, en essuyant l'écran avec un chiffon propre, anti-pelucheux.



Attention : Pour éviter tout dommage, ne pas utiliser de produit de nettoyage ou d'eau sur l'écran tactile.

Nettoyage des corotrons

[Cliquer ici pour voir la vidéo](#)



Les corotrons doivent être nettoyés tous les jour et au bout de 5 000 impressions.

1. ouvrir les portes avant et sortir délicatement la baguette de nettoyage de chaque corotron puis la repousser en place.

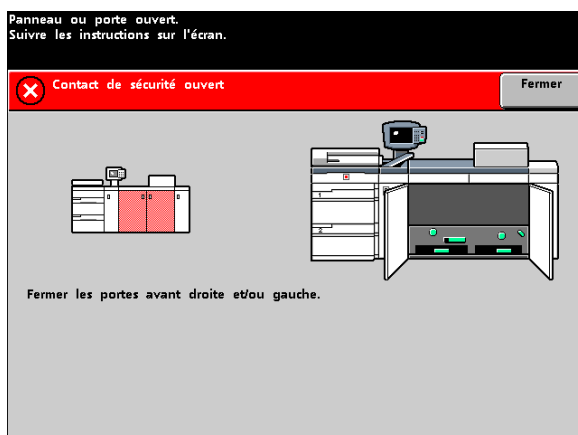
Lorsque tous les corotrons sont nettoyés, suivre les indications affichées sur l'interface utilisateur pour enregistrer la tâche.



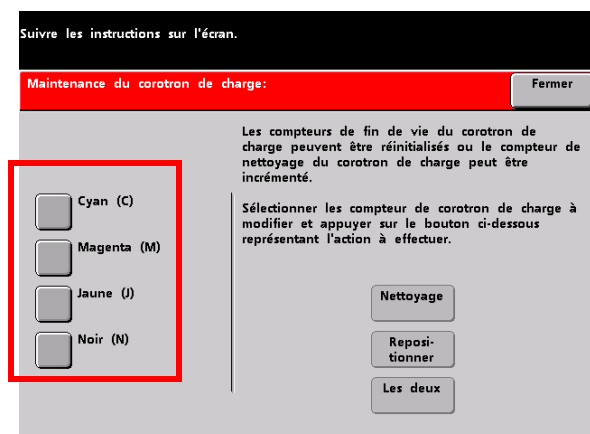
Si la baguette de corotron n'est pas correctement remise en place, l'interface utilisateur affichera le message suivant : Repositionner l'unité de corotron.



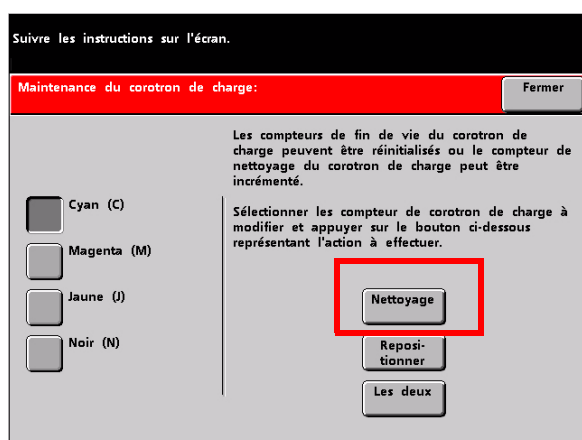
Attention : En cas de problème lors du nettoyage du tampon ou de la remise en place de la baguette et/ou si l'écran ci-dessus reste affiché, appeler le Centre Services Xerox pour assistance.



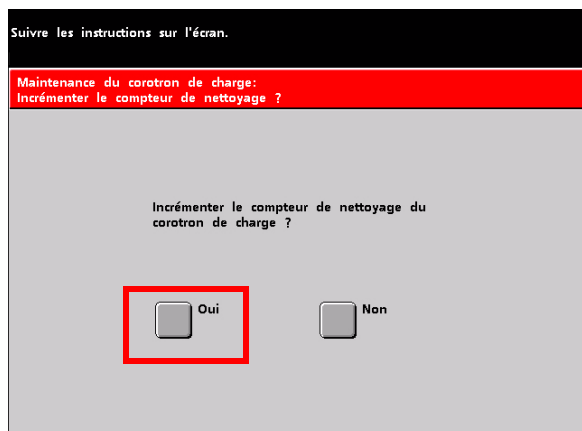
2. Une fois les baguettes de nettoyage de tous les corotrons correctement en place dans l'unité, l'interface utilisateur affiche l'écran Contact de sécurité ouvert. Fermer les portes avant.



3. Lorsque la procédure de nettoyage est terminée et que les portes sont fermées, l'écran Maintenance du corotron de charge s'affiche. Sélectionner un ou plusieurs corotrons en touchant le bouton correspondant (Cyan, Magenta, Jaune, Noir).



4. Sélectionner le bouton Nettoyage.

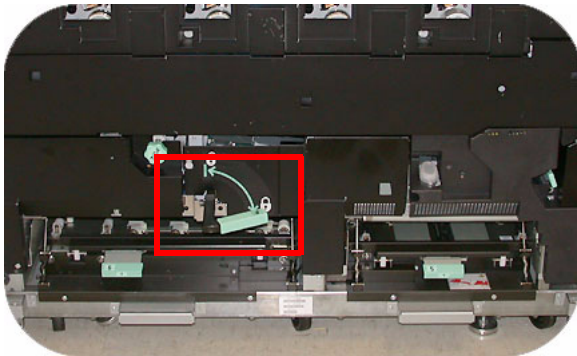


5. Sélectionner **Oui**.

Remarque : Une fois incrémenté, le compteur d'un corotron n'est plus sélectionnable.

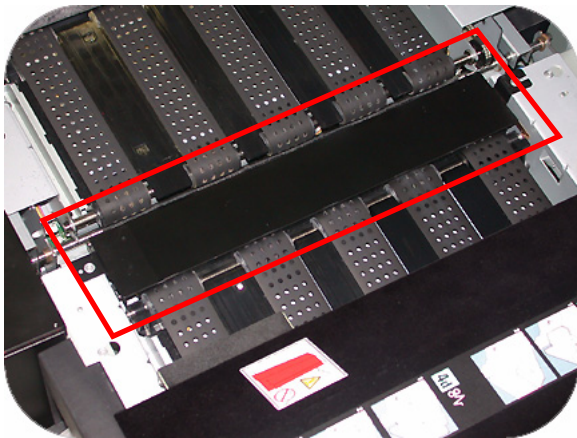
6. Sélectionner le bouton **Fermer** pour terminer la procédure de nettoyage.

Nettoyage des zones du transport de support et du module four [Cliquer ici pour voir la vidéo](#)

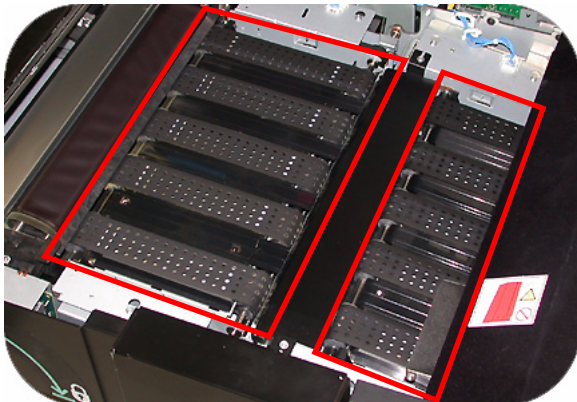


Avertissement : Si la presse numérique est mise sous tension et si le module four est chaud, mettre la machine hors tension et laisser le module four refroidir pendant 15 minutes.

1. Ouvrir les portes avant et sortir le tiroir de transport au moyen de la poignée 4.

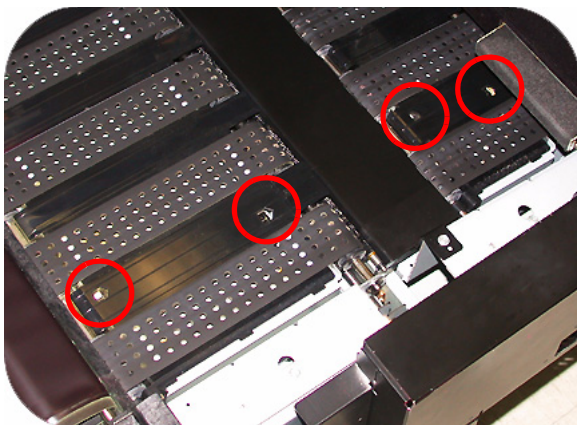


2. Nettoyer la zone de chute avec l'un des chiffons anti-pelucheux fournis avec la presse numérique. (Numéro de référence Xerox : 19K03610)



3. Nettoyer les courroies du transport horizontal et la zone correspondante avec l'un des chiffons anti-pelucheux fournis avec la presse numérique. (Numéro de référence Xerox : 19K03610)

Remarque : Faire tourner les courroies de gauche à droite pendant le nettoyage. Utiliser le chiffon pour ce faire pour éviter de laisser des traces de graisse ou des salissures qui pourraient provoquer des incidents papier.



4. Nettoyer les détecteurs avec l'un des chiffons anti-pelucheux fournis avec la presse numérique. (Numéro de référence Xerox : 19K03610)

5. Refermer le tiroir du transport de support.

Remplacement des consommables

Un message est affiché sur l'interface utilisateur lorsqu'un consommable doit être remplacé prochainement. Un autre message s'affiche lorsque le remplacement doit s'effectuer immédiatement. Dans ce cas, la presse numérique ne pourra pas fonctionner tant que l'élément n'est pas remplacé.

Remplacement d'une cartouche de toner [Cliquer ici pour voir la vidéo](#)

Remplacer la cartouche de toner lorsque le message correspondant s'affiche sur l'interface utilisateur.

1. Placer une toile de protection sur le sol, sous le compartiment de toner et ouvrir la porte du compartiment.
2. Faire tourner la cartouche de toner pour l'amener sur le symbole de déverrouillage.

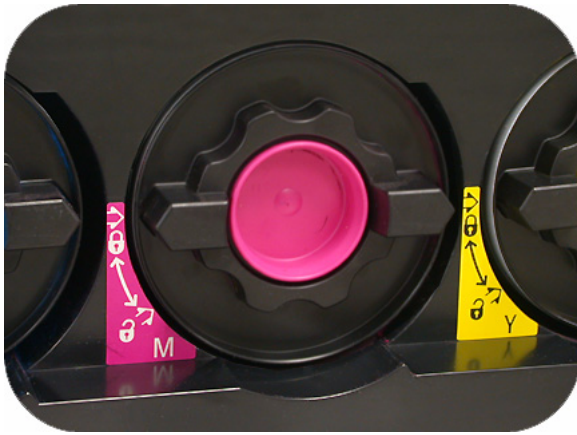


3. Sortir la cartouche vide et la mettre au rebut.

Remarque : Avant d'installer la nouvelle cartouche, la secouer vigoureusement pour bien répartir le toner agrégé à l'intérieur.

4. Pour mettre en place la nouvelle cartouche, l'introduire dans le compartiment par l'extrémité marquée d'une flèche et la pousser à fond.





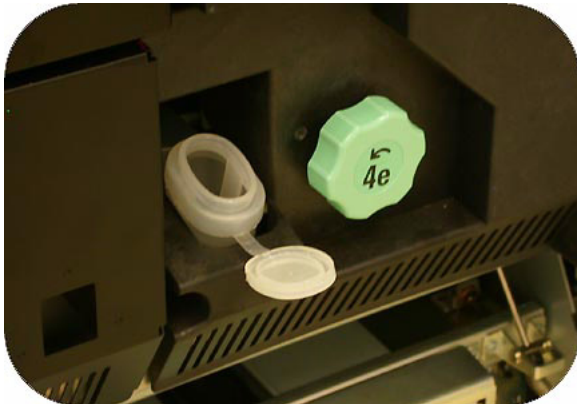
5. Faire tourner la cartouche pour l'amener sur le symbole de verrouillage.

Ajout d'huile de four

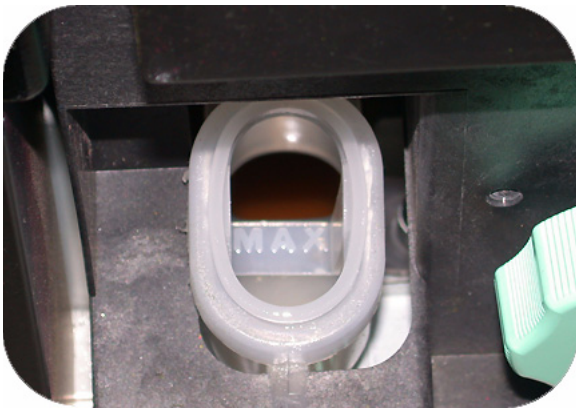
[Cliquer ici pour voir la vidéo](#)

Ajouter de l'huile de four lorsqu'un message à cet effet s'affiche sur l'interface utilisateur.

1. Ouvrir la porte avant droit et pacer une toile de protection sur le sol.
2. Ouvrir le capuchon du réservoir.



3. Placer le bouchon de remplissage à embout sur le flacon d'huile de four pour rajouter de l'huile dans le réservoir.



4. Ne dépasser pas le repère MAX.

5. Remplacer le capuchon du réservoir et refermer la porte avant droit.

Remplacement du flacon de récupération de toner [Cliquer ici pour voir la vidéo](#)

Remplacer le flacon de récupération de toner lorsqu'un message à cet effet s'affiche sur l'interface utilisateur.

Ce flacon se trouve dans un compartiment situé en bas, à l'arrière du module de réception.

1. Ouvrir la porte du compartiment et sortir le flacon.



2. Utiliser le bouchon situé sur le côté du flacon pour reboucher ce dernier avant de le mettre au rebut selon les réglementations locales.



3. Installer le nouveau flacon et refermer la porte.

Remplacement d'un corotron

Quand remplacer un corotron de charge

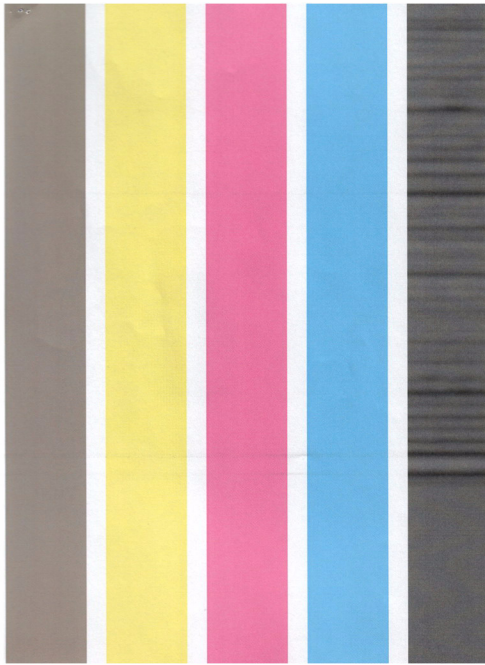
Contrairement à d'autres consommables de la presse numérique, aucun message "Remplacer le corotron" ne s'affiche sur l'interface utilisateur. Une unité de corotron doit être remplacée uniquement lorsqu'un défaut de qualité d'image, tel que la formation de lignes ou d'un arc en ciel, est constaté à l'impression. L'écran de l'onglet Maintenance affiche un triangle jaune ou un cercle rouge lorsqu'un nombre pré-déterminé d'impressions utilisant une unité de corotron a été effectué. Ignorer ces symboles et continuer à utiliser le corotron jusqu'à l'apparition de lignes sur les impressions.

Quel corotron de charge remplacer

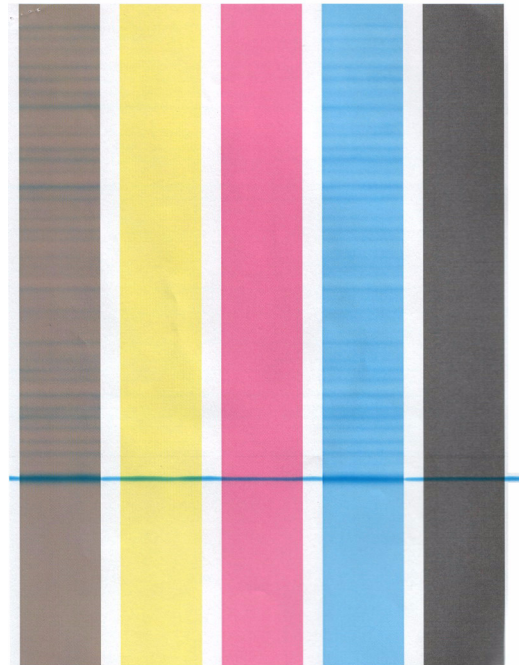
Si des rayures ou des bandes de couleur apparaissent en travers des impressions, une unité de corotron de charge doit être remplacée. Pour déterminer quelle unité doit être remplacée, récupérer et imprimer le fichier nommé *Corotron Test.pdf* du CD de la documentation client. L'impression présente des bandes dans la barre de couleur du corotron qui doit être remplacé. L'effet de lignes de plusieurs bandes de couleurs signifie que plusieurs corotrons doivent être remplacés.

Exemples de bandes

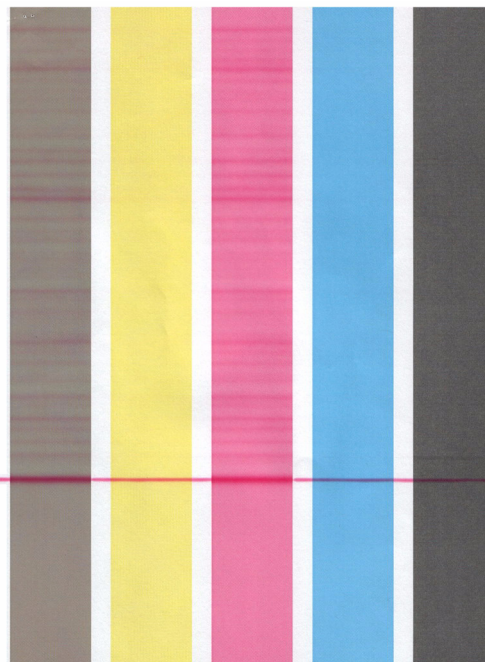
Les exemples suivants de test d'impression indiquent l'effet de lignes dans la barre de couleur du corotron devant être remplacé et dans la barre 3 couleurs. La barre 3 couleurs (CMJ) permet d'identifier quelle couleur présente des lignes.



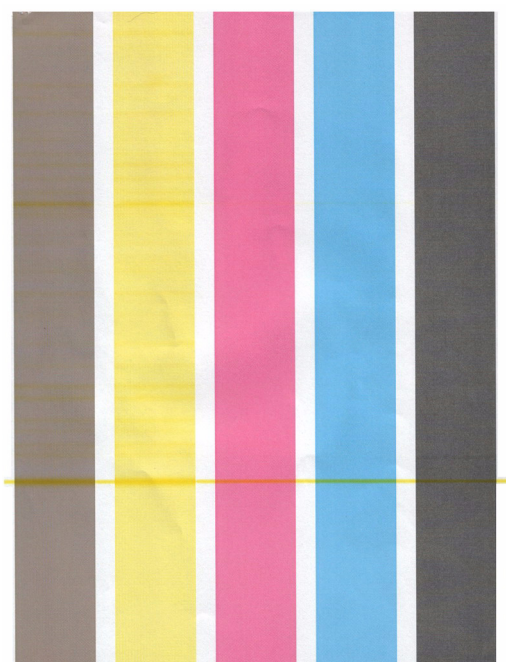
Bandes Noir



Bandes Cyan

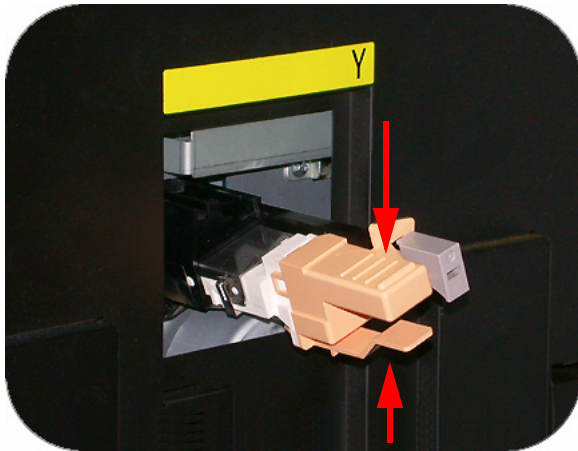


Bandes Magenta



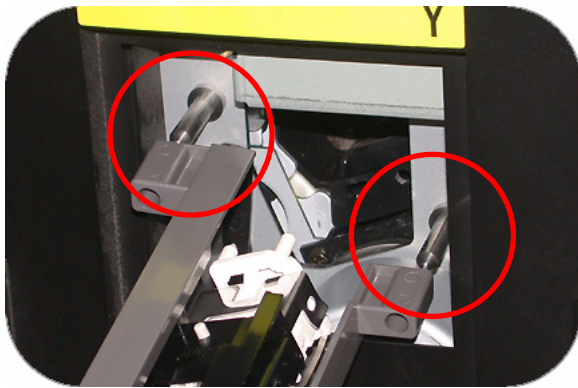
Bandes Jaune

Remplacement d'un corotron [Cliquer ici pour voir la vidéo](#)



1. Ouvrir les portes avant.
2. Pincer la poignée du corotron et tirer doucement pour sortir complètement le corotron.

Mettre le corotron usagé au rebut selon les réglementations locales.



3. Introduire la douille de guidage en plastique du corotron neuf sur la tige de guidage du châssis.

4. Pousser le corotron dans la machine jusqu'à ce que la poignée s'enclenche en position. Retirer la douille en plastique et refermer les portes.

Remarque : NE PAS réinitialiser le compteur sur l'interface utilisateur.

Remplacement de la bande de four

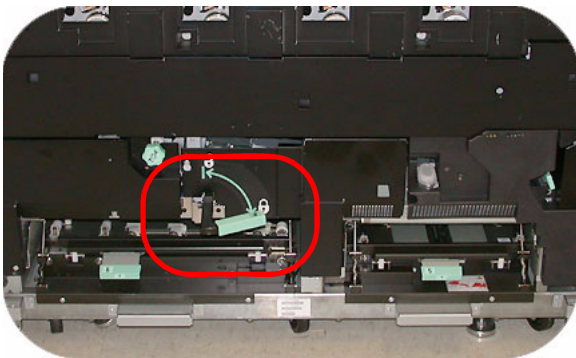
[Cliquer ici pour voir la vidéo](#)

Deux messages peuvent s'afficher concernant la bande de four :

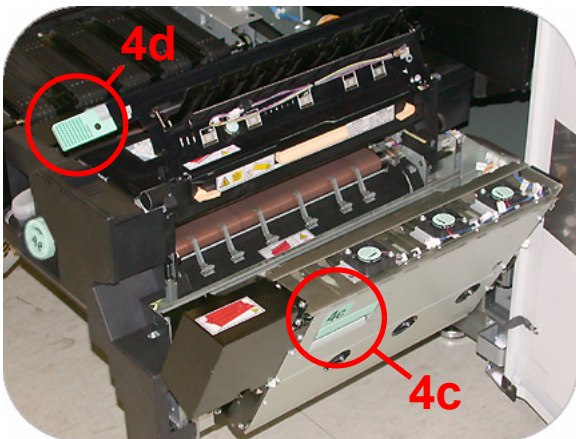
- Bande de four presque vide (la machine peut continuer à être utilisée)
- Bande de four vide (doit être remplacée)



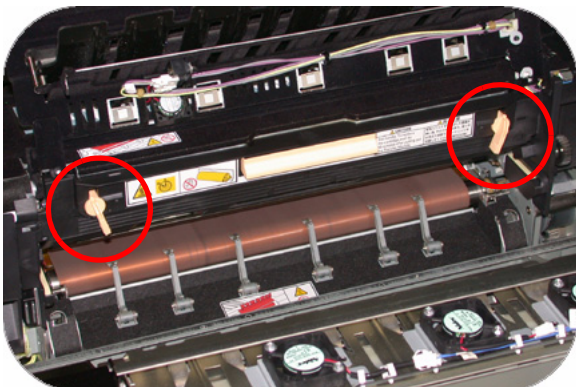
Avertissement : La zone du module four peut être très chaude. Prendre les plus grandes précautions lors du remplacement de la bande.



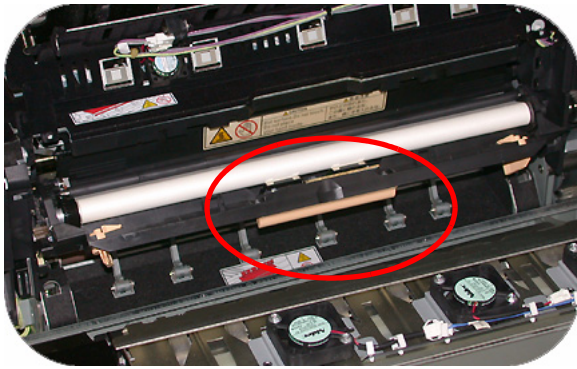
1. Ouvrir les portes avant et sortir le tiroir de transport de support au moyen de la poignée 4.



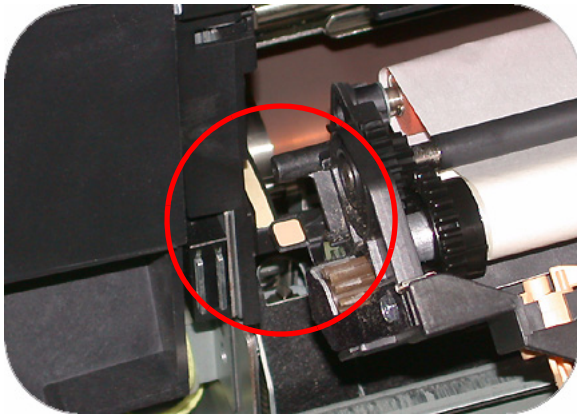
2. Tirer la poignée 4C pour ouvrir le module four et soulever la poignée 4d.



3. Faire pivoter les leviers jaunes vers le bas.



4. Abaisser la bande de four et la sortir. La mettre au rebut selon les réglementations locales.



5. Aligner les onglets jaunes situés sur les côtés de la bande de four avec les repères jaunes sur les glissières et faire glisser l'ensemble jusqu'à ce qu'il s'enclenche en position.

6. Relever l'ensemble en position droite, jusqu'à ce qu'il s'enclenche en position, puis ramener les leviers vers le haut pour verrouiller.

7. Rabaisser la poignée 4d et refermer le module (poignée 4c).

8. Repousser le tiroir de transport de support et refermer les portes avant.

Consommables

Les éléments suivants sont des consommables pour la DocuColor 8000AP. Il est recommandé d'avoir un stock de ces éléments afin d'éliminer les temps d'arrêt machine lorsqu'ils doivent être remplacés.

Consommable	Numéro consommable Hémisphère Est	Numéro consommable Hémisphère Ouest	Unité envoyée avec presse num./ Quantité de commande	Rendement impression approximatif/ Carton (Impressions quadri*)
Toner (Noir)	6R90346	6R1199	1	30K
Toner (Cyan)	6R90347	6R1200	1	50K
Toner (Magenta)	6R90348	6R1201	1	50K
Toner (Jaune)	6R90349	6R1202	1	50K
Développeur (Noir)	5R90246	5R629	1	100K
Développeur (Cyan)	5R90247	5R630	1	100K
Développeur (Magenta)	5R90248	5R631	1	100K
Développeur (Jaune)	5R90249	5R632	1	100K
Huile de four	8R13031	8R13031	1	200K
*Flacon de récupération de toner	8R12662	8R12662	1	50k
*Unité de corotron de charge	13R596	13R596		
*Ensemble bande de four	8R12966	8R12966		
Support	Colotech+	Xerox Digital Color Xpressions+	2 ramettes	

10. Résolution des incidents de base

En cas d'incident sur la presse numérique et sur l'un des modules en option, les instructions à suivre s'affichent sur l'interface utilisateur. Se reporter aux informations présentées dans ce chapitre pour résoudre un incident.

Incidents sur la presse numérique

Si, en cas de rupture d'alimentation de la presse numérique, il est impossible d'accéder à l'écran Détails machine pour obtenir le numéro de série, ouvrir les deux portes avant. L'étiquette comportant le numéro de série se trouve au centre du cadre inférieur de la presse numérique.

Les tableaux des pages suivantes listent les types d'incidents et les solutions suggérées qui s'appliquent à la presse numérique. Si le problème persiste après avoir appliqué les instructions suivantes, contacter le Centre Services Xerox.

Remarque : Si le serveur couleur indique que la presse numérique est en condition d'erreur et si l'interface utilisateur n'affiche pas immédiatement un message, appuyer sur le bouton **État machine** sur le panneau de commande, puis toucher Journal d'erreur sur l'interface utilisateur pour afficher l'historique d'erreurs.

Problème	Solutions suggérées
La presse numérique ne passe pas sous tension.	• Vérifier si le cordon d'alimentation est branché correctement dans la prise. • Vérifier si le contacteur à l'intérieur de la porte avant gauche est en position Marche. • Vérifier les disjoncteurs différentiels, situés dans la partie inférieure droite du module électrique, à côté du cordon d'alimentation. • Si l'alimentation fonctionne correctement, si les solutions suggérées ont été appliquées et si la presse numérique ne passe pas sous tension, appeler le Centre Services Xerox.
Les impressions ne sont pas réalisées sur le support souhaité.	• Vérifier si le support correct est placé dans les magasins. • Sélectionner le format support, le magasin et le grammage à partir des options de la presse numérique sur le PC. • Vérifier que le grammage correct est bien sélectionné sur le magasin. • Vérifier que "Correspondre au support" ou un choix équivalent n'est pas sélectionné dans le pilote d'impression.
Le support est mal alimenté ou se plisse de manière répétée. REMARQUE : Procéder étape par étape. Si le problème persiste, essayer l'étape suivante dans la liste.	• Si un message apparaît sur l'interface utilisateur, suivre les instructions affichées. • Vérifier si le support adéquat (se reporter au chapitre Support de ce manuel et à la <i>Liste des matériaux recommandés</i>) est placé correctement et ne dépasse pas la ligne MAX. • Faire pivoter ou retourner la pile des supports dans le magasin sélectionné. • Enlever quelques feuilles du dessus et du dessous de la pile de support dans le magasin. • Aérer les quatre coins des supports dans le magasin sélectionné. • Enlever des magasins tout support partiellement alimenté. • Vérifier si le support utilisé a été entreposé correctement. • Remplacer les supports du magasin sélectionné par un support provenant d'une nouvelle ramette.
L'écran tactile ne répond pas lorsque l'on touche une commande.	• Appuyer sur Effacer tout sur le panneau de commande. • Toucher un bouton sélectionnable sur l'interface utilisateur. Une pression légère suffit pour obtenir une réaction de la presse numérique. • Si le problème persiste, ouvrir la porte avant de la presse numérique. Fermer celle-ci et effectuer une sélection sur l'interface utilisateur. Si l'interface utilisateur ne répond pas aux commandes tactiles, mettre la presse hors tension. Attendre 15 secondes. Puis remettre sous tension.

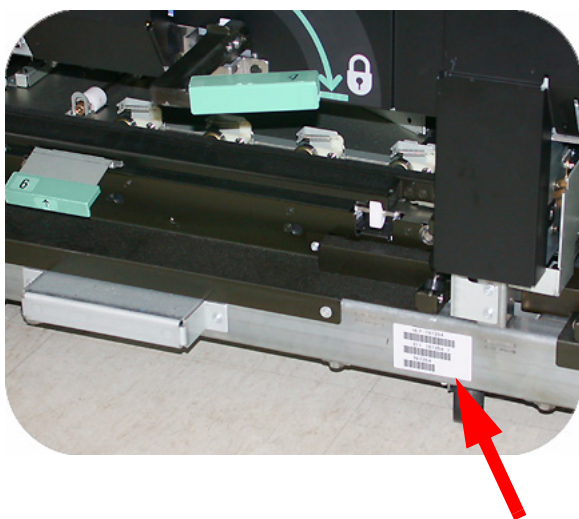
Problème	Solutions suggérées
Les transparents sont trop huileux.	- Effectuer 5 copies vierges sur du papier, avec l'option Quadrichromie, afin de purger l'excès d'huile du système. Remplacer les transparents et reprendre le tirage. - Se reporter aux documents <i>Recommended Materials List</i> (Liste des matériaux recommandés) et <i>Color Materials Usage Guide</i> (Guide d'utilisation des matériaux couleur) pour obtenir plus d'informations concernant les transparents.
Plusieurs feuilles sont alimentées des magasins.	- Ne pas remplir les magasins au-delà de la ligne de remplissage MAX. - Aérer le papier, les transparents ou les supports perforés pour décoller les feuilles. - Papier et transparents peuvent être collés si l'environnement est trop sec, ce qui entraîne un niveau excessif d'électricité statique. Augmenter le niveau d'humidité dans la pièce pour minimiser l'électricité statique.
Incidents papier à la sortie des magasins	- Vérifier si les guides de format du magasin sont au contact de la pile. - Ne pas remplir les magasins au-delà de la ligne de remplissage MAX. - Fermer doucement le magasin pour éviter de déplacer la pile de support.
Incidents à la sortie de la presse numérique, vers le bac à décalage	- En l'absence de tout autre périphérique, le bac à décalage peut contenir jusqu'à 500 feuilles de papier 90 g/m² (24 lbs). Vider le bac à décalage lorsque la réception approche cette limite, pour que la production soit fluide. - Vérifier si la première feuille ne bloque pas la sortie du papier, particulièrement pour les formats A3 (11x17).
Courbure papier excessive	- Un grammage et un type de support sélectionnés incorrects. - La courbure peut parfois être réduite en retournant le support dans le magasin et en effectuant de nouveau les copies. En présence d'une courbure toujours excessive, utiliser un support plus épais. - Vider le module de réception lorsque la réception approche cette limite, pour garantir une production continue.
Il est difficile de pratiquer des opérations secondaires sur les copies, telles que écrire dessus ou utiliser des adhésifs.	Ce problème est causé par l'huile utilisée dans le processus de fusion. Ceci peut être atténué ou éliminé en laissant les impressions reposer pendant une à deux heures, avant d'effectuer une seconde opération. Le fait de frotter la surface d'impression avec un chiffon doux, propre ou une gomme peut également aider.

Codes d'erreur imprimante

En cas de problème sur la presse numérique ou sur un accessoire, se reporter à l'interface utilisateur où le code d'erreur et une solution sont affichés. Suivre toutes les étapes jusqu'à ce que le problème soit corrigé. Si le problème persiste, appeler pour obtenir assistance.

Avant d'appeler, noter les informations suivantes :

1. Description complète du problème.
2. Code(s) d'erreur affiché(s).
3. Numéro de série de la machine. Appuyer sur le bouton **État machine** puis sur l'onglet **Détails machine** pour relever le numéro de série. (S'il ne s'affiche pas, ouvrir les portes avant droite et gauche de la presse numérique. Le numéro de série est également indiqué sur une étiquette blanche située en bas à l'avant du châssis).



S'il s'agit d'un problème de qualité de copie, préparer un échantillon afin de pouvoir décrire précisément le défaut.

Si possible, utiliser un téléphone proche de la presse, lors d'un appel pour assistance.

Pour un support système, une aide utilisateur et un support de maintenance, appeler le numéro approprié :

États-Unis : **1-800-821-2797** (Y compris support TTY)

Canada - **1-800-939-3769**

Xerox fournit également un support client sur le web. Aller à :

www.xerox.com/eSupportCentre

Incidents sur le HCS80

Si, après avoir suivi les solutions recommandées, le problème persiste, appeler pour assistance. Les codes de d'erreur décrits ci-dessous apparaissent sur le panneau d'affichage du récepteur grande capacité HCS80.

Code d'erreur	Cause	Solution
212 100 212 110 212 120 212 130 212 140 212 900	Incidents papier	• Incident au cours de l'alimentation. • Dégager les feuilles des zones d'incident. • Ouvrir et fermer le panneau supérieur et la porte avant. Une feuille de purge peut être éjectée vers le bac supérieur. • Si l'incident se produit dans le second récepteur grande capacité HCS80, vérifier la zone du circuit de dérivation dans le premier récepteur HCS80.
212 251 212 252 212 253 212 254	Problème avec le récepteur	Mettre hors tension, puis sous tension.
212 302	Panneau supérieur ouvert	Fermer le panneau supérieur.
212 540	Bac récepteur plein	Vider le bac récepteur.
212 541	Position du bac récepteur	• Appuyer sur Vider. Le voyant Attendre clignote jusqu'à ce que le bac du récepteur atteigne la position basse. • Lorsque le bac récepteur a atteint la position basse, ouvrir la porte avant. • Sortir le chariot de réception. • Enlever tout le papier empilé. • Positionner le chariot de réception de manière sûre dans le récepteur grande capacité HCS80. • Fermer la porte avant.
212 542	Aucun chariot de réception	• Ouvrir la porte avant. • Sortir le chariot de réception du récepteur grande capacité HCS80. • Positionner le chariot de réception de manière sûre dans le récepteur grande capacité HCS80. • Fermer la porte avant
212 544	Porte ouverte	Fermer la porte

Rupture d'alimentation

Problème	Solution
Absence d'alimentation électrique du module de finition	• Vérifier si le cordon d'alimentation est branché dans la prise murale adéquate. • Vérifier si la presse numérique est sous tension et si le disjoncteur différentiel est en position Marche. • Si la procédure qui précède n'a pas permis de rétablir l'alimentation du module, appeler le Centre Services Xerox.

Incidents sur les modules de finition (HCSS et CSS)

Si le problème persiste après avoir suivi les solutions recommandées dans la liste des problèmes, appeler pour obtenir assistance.

Problème	Cause	Solution
Code d'erreur 112-100 Incident indiqué dans le module de finition, mais localisé en réalité dans le module de réception.	Le papier bloqué n'est pas visible dans le module de finition et le code d'erreur ne s'efface pas après ouverture et fermeture de la porte du module.	- Ouvrir la porte du module de finition. - Le papier bloqué n'est pas visible dans la zone indiquée. Refermer la porte. - L'écran tactile indique un incident dans le module de réception. Ouvrir ce dernier et dégager les feuilles visibles. - Ouvrir et refermer la porte du module de finition. - Dégager toute autre zone indiquée sur l'écran tactile.
Code d'erreur 112-100 Incident indiqué dans le module de finition. Aucun incident visible dans le module de finition car la feuille se trouve après le détecteur du module de réception.	Le papier est bloqué entre le module de réception et les détecteurs du module de finition.	- Ouvrir la porte du module de finition. - Le papier bloqué n'est pas visible dans la zone indiquée. Refermer la porte. - Si le code d'erreur reste affiché, ouvrir le module de réception. Aucune feuille bloquée n'est visible. - Désolidariser le module de finition. Trouver la feuille bloquée entre le module de réception et le module de finition. Se reporter à la procédure décrite au chapitre 8 pour désolidariser le module de finition. - Dégager toute autre zone indiquée sur l'écran tactile.
Code d'erreur 112-130 Incident indiqué dans le module de finition, mais aussi dans le module de réception.	Le papier est bloqué au-delà du module de réception et des détecteurs du module de finition.	- Ouvrir la porte du module de finition. - Dégager tout incident visible. - Si aucune feuille bloquée n'est visible dans la zone indiquée, ouvrir la porte du module de réception et dégager tout incident papier. Fermer la porte du module de réception. - Ouvrir et refermer la porte du module de finition.
Code d'erreur 112-130 Incident indiqué dans le module de finition.	Le support est bloqué entre le module de réception et les détecteurs du module de finition.	- Ouvrir la porte du module de finition. - Si aucune feuille bloquée n'est visible dans la zone indiquée, ouvrir la porte du module de réception et dégager tout incident papier. Fermer la porte du module de réception. - Ouvrir et refermer la porte du module de finition. - Si l'erreur persiste, désolidariser le module de finition et dégager le papier bloqué entre le module de réception et le module de finition. Se reporter à la procédure décrite au chapitre 8 pour désolidariser le module de finition.

Problème	Cause	Solution
Code d'erreur 112-110	Papier bloqué dans le module de finition et le module de réception, au cours d'une purge de feuilles dans le bac supérieur.	- Dégager le papier bloqué dans le module de finition. - Dégager le papier bloqué dans le module de réception. - Ouvrir et refermer la porte du module de finition. - Reprendre le travail.
Code d'erreur 052-310	Problème de communication	- Annuler ou sauvegarder le travail. - Mettre la presse hors tension. Attendre 15 secondes avant de la remettre sous tension.
Code d'erreur 052-321	Problème de connexion	- Annuler ou sauvegarder le travail. - Mettre la presse hors tension. Attendre 15 secondes avant de la remettre sous tension.
Code d'erreur 052-320	Connexion inattendue	- Annuler ou sauvegarder le travail. - Mettre la presse hors tension. Attendre 15 secondes avant de la remettre sous tension.
Code d'erreur 052-312	Problème de communication	- Annuler ou sauvegarder le travail. - Mettre la presse hors tension. Attendre 15 secondes avant de la remettre sous tension.
Le voyant Prêt ne s'allume pas.	Pas d'alimentation	- Vérifier si le cordon d'alimentation est connecté à la source d'alimentation. - Vérifier si le contacteur principal est activé.
Empilage insatisfaisant :	Supports multi-formats	Lancer les travaux séparément et vider le récepteur.
	Courbure papier importante	- Ajuster le déviateur de la presse numérique. - Retourner le papier dans les magasins de la presse. - Tourner le papier dans les magasins de la presse numérique.
	Obstruction mécanique	- Rechercher une obstruction dans le circuit papier de l'agrafeuse/récepteur. - Vérifier que tous les transports et déflecteurs sont bien positionnés.
Incidents papier :	Utiliser le bac supérieur	Désélectionner le décalage ou relancer le travail vers le bac supérieur.
	Courbure papier importante	- Ajuster le déviateur de la presse numérique. - Retourner le papier dans les magasins de la presse. - Tourner le papier dans les magasins de la presse numérique. - Passer à un papier de grammage plus épais.

Rupture d'alimentation

Problème	Solution
Absence d'alimentation électrique du module de finition	• Vérifier si le cordon d'alimentation est branché dans la prise murale adéquate. • Vérifier que la presse numérique est bien sous tension. • Si la procédure qui précède n'a pas permis de rétablir l'alimentation du module, appeler le Centre Services Xerox.

11. Spécifications

Ce chapitre présente les spécifications de la presse et de ses accessoires en option.

Spécifications de la presse

Spécifications concernant les supports

Support	Tous les magasins														
Format support minimum	182mm x 182mm (7,16 x 7,16 pouces)														
Format support maximum	320 mm x 488 mm (12,6 x 19,2 pouces)														
Formats standard	<table> <tr> <td>B5 DGC/DPC</td><td>A4 DGC/DPC</td></tr> <tr> <td>B4 DPC</td><td>A3 DPC</td></tr> <tr> <td>8 x 10 DGC</td><td>8,5 x 11 DGC/DPC</td></tr> <tr> <td>8,5 x 13 DPC</td><td>8,5 x 14 DPC</td></tr> <tr> <td>11 x 17 DPC</td><td>12 x 18 DPC</td></tr> <tr> <td>Kai8 DPC</td><td>Kai16 DGC</td></tr> <tr> <td>12,6 x 17,7 DPC^X</td><td>12,6 x 19,2 DPC^X</td></tr> </table>	B5 DGC/DPC	A4 DGC/DPC	B4 DPC	A3 DPC	8 x 10 DGC	8,5 x 11 DGC/DPC	8,5 x 13 DPC	8,5 x 14 DPC	11 x 17 DPC	12 x 18 DPC	Kai8 DPC	Kai16 DGC	12,6 x 17,7 DPC ^X	12,6 x 19,2 DPC ^X
B5 DGC/DPC	A4 DGC/DPC														
B4 DPC	A3 DPC														
8 x 10 DGC	8,5 x 11 DGC/DPC														
8,5 x 13 DPC	8,5 x 14 DPC														
11 x 17 DPC	12 x 18 DPC														
Kai8 DPC	Kai16 DGC														
12,6 x 17,7 DPC ^X	12,6 x 19,2 DPC ^X														
Plage de grammage des supports	60 - 300 g/m ²														
Transparents ^H	Oui (A4 DGC ou 8,5 x 11 pouces DGC)														
Étiquettes ^H	Oui														
Papier transfert ^H	Non														
Papier couché ^{u b}	Oui														
Intercalaires répertoires ^D	Oui														
Perforé	Oui : 2, 3, 4 trous														

^XSe reporter à la section Supports de format non standard dans ce chapitre.

^DSe reporter à la section Intercalaires répertoires dans ce chapitre.

^HSe reporter aux documents *Recommended Materials List* et *Speciality Media Guide* (Liste des supports recommandés et Guide des supports spéciaux) pour obtenir des recommandations détaillées.

^URecto verso est limité au support de grammage inférieur ou égal à 220 g/m².

^bL80 g/m² ne peut être utilisé en recto verso avec une humidité élevée. Le papier L85 g/m² couché n'est pas autorisé.

Capacité des magasins

Tous les magasins ont une capacité de 2 000 feuilles de 90 g/m² (24 lb).

Recto verso

La DocuColor 8000/7000 prend en charge l'impression recto verso à partir de tous les magasins jusqu'à 220 g/m². Elle ne prend pas en charge l'impression recto verso des supports de largeur supérieure à 321,1 x 458,1 mm (12,6 x 18 pouces).

Transparents

Les transparents peuvent être utilisés dans tous les magasins.

Utiliser uniquement des transparents recommandés :

- Transparents Xerox à bande amovible : États Unis et Canada, 3R5765; Xerox Europe, 3R93179.
- Placer les transparents dans un magasin, avec la bande face DESSOUS et contre le bord d'attaque. (Le bord d'attaque est le premier côté qui entre dans la presse numérique.)
 - Ne pas mélanger du papier et des transparents dans un magasin. Des incidents risqueraient de se produire.
- Vérifier que Transparents est bien sélectionné dans la section Grammage en haut sur l'avant du magasin.

Intercalaires répertoires

Les intercalaires répertoires peuvent être placés dans les magasins, comme format non standard.

- Lors de la mise en place, le bord court sans onglet doit être le bord d'attaque entrant dans la presse numérique.
- Aucune reprise automatique n'est possible en cas d'incident lors de l'utilisation de jeux d'intercalaires répertoires.
 - Il faut ré-assembler manuellement les documents et les impressions, déterminer à quel endroit le travail s'est arrêté et reprendre l'impression, ou annuler le travail et recommencer.
- Le format des intercalaires répertoires doit être de 229 x 279 mm (9 x 11 pouces) pour des intercalaires de format letter (223,5 x 296 mm pour des intercalaires équivalents au format A4).
 - Le grammage approprié de l'intercalaire doit être sélectionné sur le magasin.
- Sélectionner un format non standard sur le magasin et, dans le mode Outils de l'interface utilisateur, entrer 296 mm (11 pouces) pour A4 comme dimension pour l'axe X et 223,5 mm (9 pouces) comme dimension pour l'axe Y en DPC.

Se reporter au Guide du responsable pour consulter la procédure de programmation d'un format non standard.

Support perforé

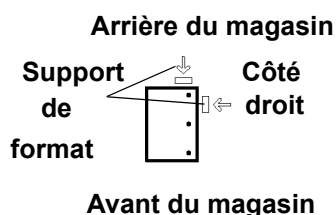
Les supports perforés à 3 trous peuvent être utilisés dans tous les magasins, soit en DGC, soit en DPC, avec les trous faisant face à la direction choisie.

REMARQUE : Pouragrafer du papier perforé 3 trous avec l'agrafeuse récepteur grande capacité 80 (HCSS80) en option, se reporter au chapitre Accessoires pour obtenir les instructions de mise en place du support, selon la position d'agrafage recherchée.

Pour l'impression recto et recto verso, le support perforé doit être mis en place comme indiqué ci-dessous pour éviter les incidents support causés par l'alignement incorrect des trous de perforation avec le détecteur de support de la presse.

Travaux d'impression recto

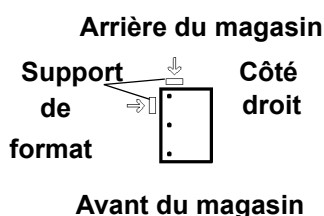
Placer le support perforé dans n'importe quel magasin Départ grand côté (DGC). Se reporter à l'illustration ci-contre :



Travaux d'impression recto verso

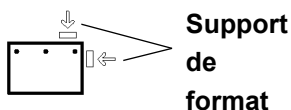
Direction DGC

Placer le support perforé dans n'importe quel magasin Départ grand côté (DGC) ou Départ petit côté (DPC). Se reporter à l'illustration ci-contre :



Direction DPC

Arrière du magasin



Avant du magasin

Papier à en-tête

Divers types d'encre et de toner sont utilisés pour produire du papier à en-tête et il est possible que certains papiers à en-tête soient altérés lors du passage dans la presse numérique.

Se reporter au manuel Specialty Media Guide (Guide des supports spéciaux) : Conseils et recommandations, pour obtenir des informations relatives à l'utilisation du papier à en-tête.

Support de format non standard

Le format non standard correspond à tout support pour lequel aucun réglage de format n'existe dans les formats minimum et maximum pour les magasins : 182 - 320 mm DGC ou 182 x 488mm DPC (7,16 à 12,6 DGC ou 7,16 à 19,2 DPC)

Un support de format non standard peut être placé dans n'importe quel magasin. Le réglage non standard doit être sélectionné en haut à l'avant du magasin.

Se reporter au Guide du responsable pour consulter la procédure de programmation d'un support de format non standard aux réglages par défaut pour un magasin spécifique.

Tableaux d'équivalences des grammages

Équivalences des grammages spécifiques

Grammage g/m ²	Papier, Écriture, lbs 17 x 22 - 500 feuilles	Offset, Texte, Livre, lbs 25 x 38 - 500 feuilles	Couverture, lbs 20 x 26 - 500 feuilles	Index, lbs 25,5 x 30,5 - 500 feuilles	Carte et étiquette, lbs 22,5 x 28,5 - 500 feuilles
60	16	41	22	33	27
64	17	43	24	35	29
75	20	50	28	41	34
80	21	54	30	44	36
90	24	60	33	50	41
105	28	70	39	58	48
120	32	80	44	66	55
135	35	90	50	75	62
150	40	100	55	83	67
158	42	107	58	87	72
163	43	110	60	90	74
176	47	119	65	97	80
200	53	135	74	110	91
203	54	137	75	112	93
216	57	146	80	119	98
220	59	149	81	122	100
259	66	169	92	140	114
280	74	189	104	155	128
300	74	189	104	155	128



La couleur jaune indique les qualités de support couramment utilisées pour cette classification.

Tableau d'équivalences des plages de grammages

Grammage g/m²	Papier, Écriture, lbs 17 x 22 - 500 feuilles	Offset, Texte, Livre, lbs 25 x 38 - 500 feuilles	Couverture, lbs 20 x 26 : - 500 feuilles	Index, lbs 25,5 x 30,5 - 500 feuilles	Carte et étiquette, lbs 22,5 x 28,5 - 500 feuilles
60 - 80	17 - 21	43 - 54	24 - 30	35 - 44	29 - 36
81 - 105	22 - 28	55 - 70	31 - 39	45 - 58	37 - 48
106 - 135	29 - 36	71 - 90	40 - 44	59 - 75	49 - 62
136 - 150	37 - 40	91 - 100	45 - 55	76 - 83	63 - 67
151 - 220	41 - 59	101 - 149	56 - 81	84 - 122	68 - 100
221 - 300	60 - 74	150 - 189	82 - 110	123 - 166	101 - 128

Spécifications du récepteur grande capacité 80

Spécifications concernant les supports

Support	Tous les magasins
Format support minimum	182mm x 182mm (7,16 x 7,16 pouces)
Format support maximum	320 mm x 488 mm (12,6 x 19,2 pouces)
Formats standard	B5 DGC/DPC A4 DGC/DPC B4 DPC A3 DPC 8 x 10 DGC 8,5 x 11 DGC/DPC 8,5 x 13 DPC 8,5 x 14 DPC 11 x 17 DPC 12 x 18 DPC Kai8 DPC Kai16 DGC 12,6 x 17,7 DPC^X 12,6 x 19,2 DPC^X
Plage de grammage des supports	60 - 300 g/m ²
Transparents ²	Oui (A4 DGC ou 8,5 x 11 pouces DGC)
Étiquettes ²	Oui
Papier transfert ²	Non
Papier couché ^{3 4}	Oui
Intercalaires répertoires ⁵	Oui
Perforé	Oui : 2, 3, 4 trous

¹Se reporter à la section Supports de format non standard dans ce chapitre.

²Se reporter à la *Liste des supports recommandés* et au Guide des supports spéciaux pour obtenir des recommandations détaillées.

³Recto verso est limité au support de grammage inférieur ou égal à 220 g/m².

⁴L80 g/m² ne peut être utilisé en recto verso avec une humidité élevée. Le support L85 g/m² couché n'est pas autorisé.

⁵Se reporter à la section Intercalaires répertoires dans ce chapitre.

HCS80 - Recommandations concernant les supports

- Le bac récepteur accepte les supports 64-280 g/m² (couché ou non couché) mais la pile peut être de moins bonne qualité et le taux incidents plus élevé.
- Les transparents peuvent être amenés au bac supérieur ou au bac récepteur. La hauteur de la pile doit être au maximum de 100 transparents.
- Le papier couché inférieur à 100 g/m² peut ne pas être aussi fiable que le papier couché de grammage supérieur à 100 g/m².
- Les supports non standard de longueur supérieure à 305 mm (12 pouces) dans le sens de départ doivent avoir une largeur minimale de 210 mm (8,3 pouces).
- Les supports non-standard d'une longueur inférieure à 254 mm (10 pouces) en travers de la direction d'alimentation doivent être au minimum de 330 mm (13 pouces) dans la direction d'alimentation.

HCS80 - Supports recommandés

Les supports suivants sont considérés comme supports de référence et sont recommandés pour assurer une qualité optimale avec le récepteur grande capacité HCS80 :

- Non couché : Xerox Digital Color Xpressions+, 90 g/m², 24 lbs. En Europe, Xerox Digital Color Colotech+ 90 g/m².
- Couché : Xerox Digital Color Gloss Coated Text (120 g/m² /80 lbs.) En Europe, Xerox Digital Color Colotech + Gloss Coated 120 g/m².

HCS80 - Spécifications concernant la réception

Format support			Réception		
Désignation de l'industrie	Po.	Orientation	Bac récepteur 60 - 300g/m ²	Circuit de dérivation 60 - 300 g/m ²	Bac supérieur 60 - 300 g/m ²
B5	7,2 x 10,1	DPC	Oui	Oui	Oui
B5	7,2 x 10,1	DGC	Oui	Oui	Oui
A4	8,3 x 11,7	DPC	Oui	Oui	Oui
Letter	8,5 x 11	DPC	Oui	Oui	Oui
	8,5 x 13	DPC	Oui	Oui	Oui
Legal	8,5 x 14	DPC	Oui	Oui	Oui
B4	10.1 x 14.3	DPC	Oui	Oui	Oui
	11 x 14,9	DPC	Oui	Oui	Oui
Tabloid	11 x 17	DPC	Oui	Oui	Oui
A3	11,7 x 16,5	DPC	Oui	Oui	Oui
	12 x 18	DPC	Oui	Oui	Oui
SRA3	12,6 x 17,7	DPC	Oui	Oui	Oui
	8 x 10	DGC	Oui	Oui	Oui
A4	8,3 x 11,7	DGC	Oui	Oui	Oui
Letter	8,5 x 11	DGC	Oui	Oui	Oui
Kai8	10,5 x 15,3	DPC	Oui	Oui	Oui
Kai16	10,5 x 7,6	DGC	Oui	Oui	Oui
Transparents	A4 et Letter	DGC	Oui *	Oui *	Oui *
Étiquettes	A4 et Letter	DGC	Non	Oui *	Oui *

*Il est recommandé au client de lancer des piles inférieures à 100 feuilles, mais le système n'est pas limité.

Spécifications des modules de finition (HCSS et CSS)

Alimentation électrique et conditions ambiantes

Hémisphère ouest : 115 VCA, 15 amp, pour des installations 60 Hz et 220 VCA, 10 amp pour les installations 50 Hz.

Europe : Prise de commodité 200-240 volts 10 amp 50 Hz.

Le module de finition nécessite une source d'alimentation séparée de celle de la presse numérique.

Environnement	Minimum	Maximum
Température :	10° C (50° F)	32° C (90° F)
Humidité relative (% RH) :	5%	85%
Altitude :	Non applicable	Au-delà de 2 000 mètres (6 560 pieds) au-dessus du niveau de la mer, des réglages sur le terrain sont nécessaires

REMARQUE : La performance de la machine est optimale lorsque les conditions sont maintenues entre 20 et 25° C (68 et 77° F).

Spécifications concernant les supports

Le bac supérieur accepte tous les types, formats et grammages de supports pris en charge par la presse numérique. Le bac récepteur accepte tous les formats de support standard pris en charge par la presse numérique à l'exception des formats supérieurs à A3/11 x 17 pouces.

Se reporter au tableau de la page suivante pour obtenir des informations sur les types de supports acceptés.

Format support				Réception		
				Bac récepteur 50 feuilles maximum pour l'agrafage*		Bac supérieur
Désig nation	Po.	MM	Orientation	60-220 g/m ² (17-59 lb.) Position d'agrafage		60-300 g/m ² (17-75 lb.)
JIS B5	7,2x10,1	182 x 257	DPC	Oui	Portrait	Oui
A4	8,3x11,7	210 x 297	DPC/DGC	Oui	Portrait/Pays age	Oui
Letter	8,5x11	216 x 279	DPC/DGC	Oui	Portrait/Pays age	Oui
	8,5x13	216 x 330	DPC	Oui	Portrait/Pays age	Oui
	8,5x14	216 x 256	DPC	Oui	Portrait/Pays age	Oui
JIS B4	10,1x14,33	257 x 364	DPC	Oui	Portrait	Oui
	11x17	279 x 432	DPC	Oui	Portrait/Deux agrafes	Oui
A3	11,7x16,5	297 x 420	DPC	Oui	Portrait/ 2 agrafes	Oui
	12x18	305 x 457	DPC	Non	Non applicable	Oui
SRA3	12,6x17,7	320 x 450	DPC	Non	Non applicable	Oui
	12,6x19,2	320 x 488	DPC	Non	Non applicable	Non
B5	7,2x10,1	182 x 257	DGC	Oui	Portrait	Oui
	8x10	203 x 254	DGC	Oui	Portrait	Oui

* Se reporter au tableau sur la page 11-13 pour obtenir des informations sur la capacité d'agrafage pour différents types de supports et de grammages.

REMARQUE : Les transparents peuvent être mis en place DPC et DGC.

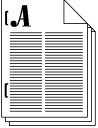
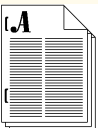
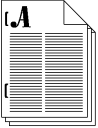
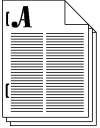
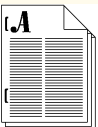
Spécifications des supports pour l'agrafage

Le tableau suivant donne les détails d'agrafage pour le format, l'orientation, la destination et la position d'agrafage pour les supports. Les chiffres sont arrondis.

Les positions d'agrafage indiquées avec "O" peuvent être sélectionnées à l'endroit indiqué. Les positions indiquées par un "x" ne sont pas disponibles. ① Angle avant = Agrafer simple - Position 1 ② Angle arrière = Agrafer simple - Position 2			Destinat n de réception	Position d'agrafage			Destination de réception
Po.	MM	Feuille Orien- tation	Bac récepteur 64 - 220 g/m² (agrafage)	Angle avant^①	Angle arrière^②	2 agra- fes	Bac supérieur 64 - 300 g/m² (pas d'agrafe)
7,2 x 10,1	JIS B5 (182 x 257)	DPC	Oui	O	x	x	Oui
8,3 x 11,7	A4 (210 x 297)	DPC	Oui	O	O	x	Oui
8,5 x 11	216 x 279	DPC	Oui	O	O	x	Oui
8,5 x 13	216 x 330	DPC	Oui	O	O	x	Oui
8,5 x 14	216 x 356	DPC	Oui	O	O	x	Oui
10.1 x 14.3	JIS B4 (257 x 364)	DPC	Oui	O	x	x	Oui
11 x 17	279 x 432	DPC	Oui	O	x	O	Oui
11,7 x 16,5	A3 (297 x 420)	DPC	Oui	O	x	O	Oui
12 x 18	305 x 457	DPC	Non	--	--	--	Oui
12,6 x 17,7	320 x 450	DPC	Non	--	--	--	Oui
7,2 x 10,1	B5 (182 x 257)	DGC	Oui	O	x	x	Oui
8 x 10	203 x 254	DGC	Oui	O	x	x	Oui
8,3 x 11,7	A4 (210 x 297)	DGC	Oui	O	x	O	Oui
8,5 x 11	216 x 279	DGC	Oui	O	x	O	Oui
10,5 x 15,3	Kai 8 (267 x 388) Format marché Asie	DPC	Oui	O	x	x	Oui
10,5 x 7,6	Kai 16 (267 x 194) Format marché Asie format du marché	DGC	Oui	O	x	x	Oui

REMARQUE : Les jeux agrafés de support grand format (A3, 11 x 17 po et supérieur) peuvent être empilés légèrement de travers. Les jeux agrafés seront de grande qualité.

Positions d'agrafe

Format : mm (pouces)	1 agrafe - Position 1 (Angle avant)		1 agrafe - Position 2 (Angle arrière)		2 agrafes	
	DPC	DGC	DPC	DGC	DPC	DGC
7,2x10,1 - JIS B5 (182x257)			✗	✗	✗	✗
8x10 (203x254)	✗		✗	✗	✗	✗
8,5x11 (216x279) - A4 8,5x13 (216x330) 8,5x14 (216x356)				✗	✗	
10,1x14,3 - JS B4 (257x364) 10,5x15,3 - Kai 16 (267x388 : Format marché asiatique)		✗	✗	✗	✗	✗
10,5x7,6 - Kai 16 (267x194 : Format marché asiatique)	✗		✗	✗	✗	✗
11x17 (279x432) - A3		✗	✗	✗		✗
12x18 (305x457) 12,6x17,7 (320x450)	✗	✗	✗	✗	✗	✗

Capacité d'agrafage pour les différents types et grammages

Capacités d'agrafage pour les différents types et grammages de supports :

Grammage	Couché	Non couché	Multi-formats
64 - 80 g/m ²	50	50	Non
81 - 105g/m ²	42	42	Non
106 - 135 g/m ²	31	31	Non
136 - 186 g/m ²	26	26	Non
187 - 220 g/m ²	18	18	Non
221 - 300 g/m ²	Non *	Non *	Non
Transparents	Non	Non	Non

* Le papier 221 à 300 g/m², couché ou non couché, ne peut pas être agrafé. Ces grammages sont empilés dans le bac supérieur.

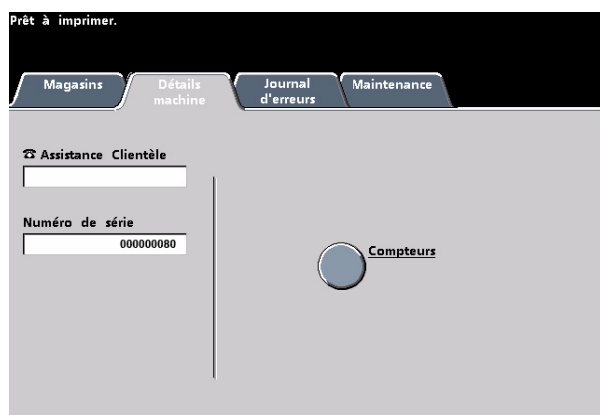
POINT CLÉ : Le bac à décalage de l'agrafeuse/récepteur peut être limité à un maximum de 50 jeux agrafés. Pour éviter que le système ne s'arrête ou que des incidents ne se produisent, s'assurer que les travaux constitués de petits jeux agrafés ne comporte pas plus de 50 jeux. Avant d'envoyer un travail agrafé-imprimé à la machine, activer la fonction des jeux en décalage. La capacité du bac n'en sera qu'améliorée.

Pour plus d'informations sur les données techniques, consulter la section Données techniques de la presse numériques, dans l'annexe.

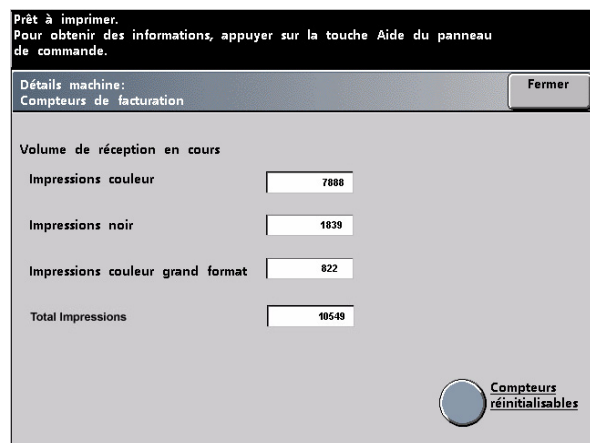
12. Annexe

Cette annexe contient des informations complémentaires détaillées. S'y reporter en cas de besoin ou comme indiqué dans les chapitres précédents du présent guide.

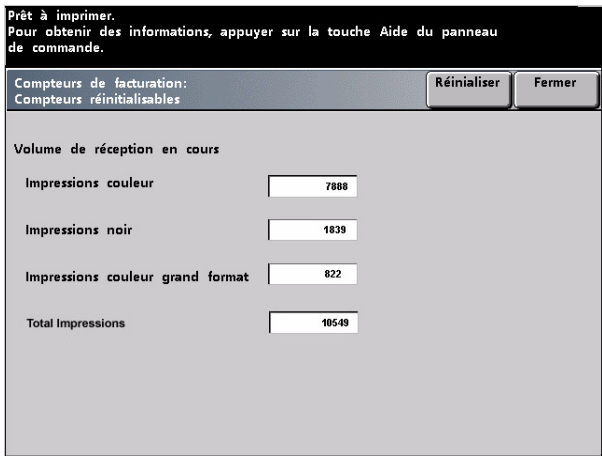
Détails machine



Cet écran donne le numéro de téléphone du support technique ainsi que le numéro de série de la machine; il permet également d'accéder aux compteurs.

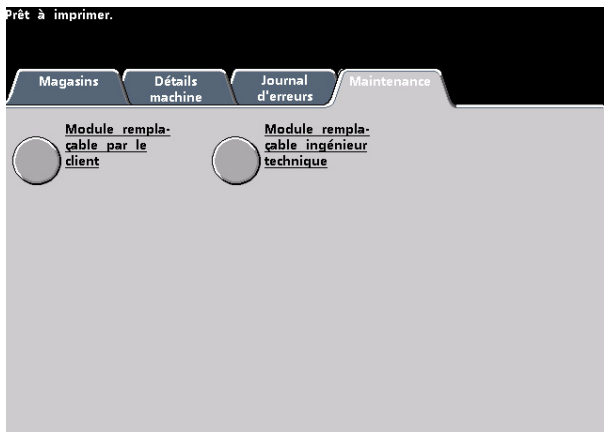


Les compteurs permettent de suivre les impressions. Pour visualiser le nombre d'impressions effectuées, appuyer sur le bouton Compteurs de l'écran Détails machine. L'écran Compteurs s'affiche.

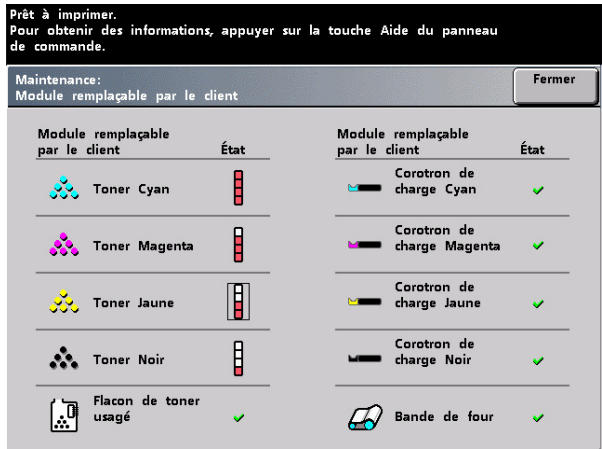


Pour remettre les compteurs à 0, toucher le bouton **Compteurs réinitialisables**. Sur l'écran suivant, toucher le bouton **Réinitialiser**.

Onglet Maintenance



Toucher le bouton *Module remplaçable par le client* sur l'écran *Maintenance* pour afficher une liste des éléments remplaçables et de leur état.



L'écran Module remplaçable par le client affiche une jauge ou une coche indiquant le niveau du consommable.



Par exemple, les jauges pour les cartouches de toner indiquent la quantité de toner de chaque cartouche :

- La cartouche est pleine lorsque les quatre barres sont rouges.
- La cartouche est au niveau $\frac{3}{4}$ plein lorsque trois barres sont rouges.
- La cartouche est au niveau $\frac{1}{2}$ plein lorsque deux barres sont rouges.
- La cartouche est au niveau $\frac{1}{4}$ plein lorsque une barre est rouge.



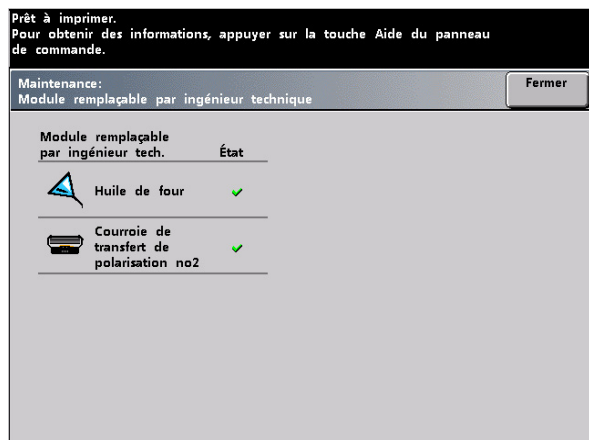
Pour les autres consommables, comme le flacon de récupération de toner, les corotrons et la bande de four :

- Une coche verte indique que le niveau du consommable est adéquat
- Un triangle jaune avertit que le niveau est bas et
- Un cercle rouge indique que le consommable est vide

Lorsqu'un consommable est vide, la presse numérique interrompt automatiquement le travail en cours et ne redémarre que lorsque le consommable est remplacé.

Le technicien Xerox utilise la fonction Module remplaçable par l'ingénieur technique pour vérifier l'état des éléments que lui-même a remplacé.

Ces éléments incluent l'huile de four et la courroie de transfert de polarisation no2.



Aide



Appuyer sur la touche **Aide** pour afficher les différentes options présentées sur les onglets de l'interface utilisateur.

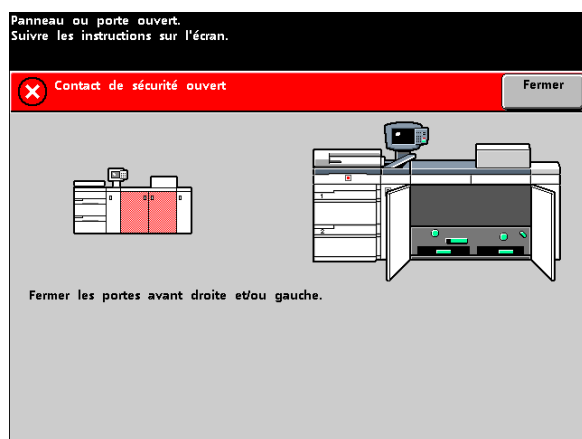
Tonalités

Il existe trois tonalités :

- **Attention :**
La tonalité Attention est émise six secondes après la fin d'un travail de numérisation pour rappeler d'enlever le document sur la glace du scanner.
- **Bouton Sélection :**
Une seule tonalité indique que le bouton choisi peut être sélectionné. Une double tonalité indique que le bouton n'est pas disponible.
- **Erreur :**
La tonalité Erreur indique que la presse numérique est en condition d'erreur et qu'elle ne peut fonctionner tant que l'erreur n'est pas corrigée.

Les tonalités peuvent être désactivées ou leur son peut être accentué ou diminué dans le mode Outils.

Pour obtenir plus d'informations, se reporter au Guide du responsable.



Un écran *Alerte* affiche une barre rouge si un consommable, tel que le toner, doit être remplacé. Un écran *Alerte* indique également lorsque la presse numérique ne peut pas imprimer suite à une condition d'erreur. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour solutionner le problème et reprendre l'impression.

Données techniques de la presse numérique

Alimentation électrique

200-240V - 50/60 Hz

Monophasé - Trois broches et mise à la masse de sécurité.

Service en cours - 30 ampères 220 V à 240 V monophasée, 60Hz

Plage (Entre phase et neutre) - 200 V minimum à 240 V maximum

Fréquence - 50/60 Hz

Consommation

Attente - 2,8 kW

En fonction - 6 kW

Mode veille - 45 kW

Temps de préchauffage

7 minutes après la mise sous tension ou la relance à partir du mode Veille.

Temps de sortie de la première impression

16 secondes maximum.

Environnement

En tant que partenaire ENERGY STAR®, Xerox Corporation certifie que ce produit est conforme aux directives de la norme ENERGY STAR relatives à la consommation d'énergie.

La DocuColor 7000AP/8000AP entre en mode Veille après 15 minutes de non activité sur la machine.

La valeur par défaut usine de 15 minutes peut être changée dans le mode Outils.

Température ambiante et humidité

10 à 32°C, 15 à 85% humidité relative

50 à 90°F, 15 à 85% humidité relative

Remarque :Au-delà de 28°C (82°F) une humidité réduite est nécessaire pour maintenir la performance spécifiée.

Altitude

Fonctionnement normal : 0 à 2 500 mètres (0 à 8 200 pieds).

Le fonctionnement entre 2 000 et 2 500 mètres (6 557 et 8 200 pieds) peut nécessiter un ajustement de terrain.

Éclairage

Une fonctionnalité normale (libre de tout défaut de qualité d'impression) peut être attendue sous 3 000 lx maximum.

Niveaux sonores

	Continu	Par impulsion
Attente	55 dB	N/A
Fonctionnement IOT	78 dB	83 dB
Fonctionnement système complet	81 dB	89 dB

Émissions d'ozone

Ne peuvent excéder 0,015 mg/m³

Poussière

0,4mg/m³ ou moins selon le Guide de sécurité produit environnement, PS-22B008

Capacité

Capacité des magasins

Tous les magasins (premier et second module d'alimentation) ont une capacité de 2 000 feuilles de support 90 g/m² (24 lbs).

Rendement

Tous magasins :

Type : Couché ou non couché, transparents

Formats : Minimum = 182mm x 182mm
(7,16 x 7,16 pouces)

Maximum = 320mm largeur, 488mm longueur
(12,6 x 19,2 pouces)

Grammages : 60g/m² à 300g/m²

Format/Orientation de placement :

B5 DPC/DGC

A4 DPC/DGC

B4 DPC

A3 DPC

8 x 10 DGC*

8,5 x 11 DPC/DGC

8,5 x 13 pouces DPC

8,5 x 14 pouces DPC

11 x 17 pouces DPC

8 Kai DPC (267mm x 388mm)

16 Kai DGC (267mm x 194mm)

12 x 18 pouces DPC

12,6 x 17,7 DPC

Cadence d'impression

Utiliser le réglage de productivité dans le mode Outils pour optimiser la vitesse d'impression pour le type de support utilisé.

- La sélection **Grammage** support simple définit la température du module four à 160°C, ce qui permet d'optimiser la vitesse de réception pour les grammages légers et épais selon la plage définie dans le magasin et de consommer moins d'énergie.
- La sélection **Grammage** supports mixtes définit la température du module four à 175°C, ce qui permet d'optimiser la vitesse de réception pour des grammages de supports mixtes venant de différents magasins, mais la consommation d'énergie est plus importante.
- Le fait de sélectionner **Tous grammages - Vitesse nominale** imprime tous les supports à la vitesse de rendement nominal, quel que soit le grammage. La presse numérique produit/imprime des images avec un niveau de lustre réduit sur la réception.

Se reporter au *Guide du responsable* pour consulter la procédure de changement des réglages.

Le tableau suivant illustre les vitesses d'impression pour les trois modes utilisant le support 8,5x11 ou A4 alimenté en DGC.

:

DocuColor 8000AP						
Substrat	DocuColor 8000AP					
	Grammage support simple		Grammage support mixte		Tous grammages - Vitesse nominale	
	Recto	Recto verso	Recto	Recto verso	Recto	Recto verso
60 - 80 g/m ²	80 ppm	40 ppm	80 ppm	40 ppm	80 ppm	40 ppm
81 - 05 g/m ²	80 ppm	40 ppm	80 ppm	40 ppm	80 ppm	40 ppm
106 - 135 g/m ²	80 ppm	40 ppm	60 ppm	30 ppm	80 ppm	40 ppm
136 - 186 g/m ²	60 ppm	30 ppm	60 ppm	30 ppm	80 ppm	40 ppm
187 - 220 g/m ²	60 ppm	30 ppm	40 ppm	20 ppm	80 ppm	40 ppm

DocuColor 8000AP						
Substrat	DocuColor 8000AP					
	Grammage support simple		Grammage support mixte		Tous grammages - Vitesse nominale	
	Recto	Recto verso	Recto	Recto verso	Recto	Recto verso
221 - 300 g/m ²	40 ppm	-----	40 ppm	-----	80 ppm	-----
Transparents	30 ppm	-----	30 ppm	-----	30 ppm	-----

DocuColor 7000AP/8000AP												
Substrat	DocuColor 8000AP						DocuColor 7000AP					
	Grammage support simple		Grammage support mixte		Tous grammages - Vitesse nominale		Grammage support simple		Grammage support mixte		Tous grammages - Vitesse nominale	
	Recto	Recto verso	Recto	Recto verso	Recto	Recto verso	Recto	Recto verso	Recto	Recto verso	Recto	Recto verso
60 - 80 g/m ²	80 ppm	40 ppm	80 ppm	40 ppm	80 ppm	40 ppm	70 ppm	35 ppm	70 ppm	35 ppm	70 ppm	35 ppm
81-105 g/m ²	80 ppm	40 ppm	80 ppm	40 ppm	80 ppm	40 ppm	70 ppm	35 ppm	70 ppm	35 ppm	70 ppm	35 ppm
106-135 g/m ²	80 ppm	40 ppm	60 ppm	30 ppm	80 ppm	40 ppm	70 ppm	35 ppm	60 ppm	30 ppm	70 ppm	35 ppm
136-186 g/m ²	60 ppm	30 ppm	60 ppm	30 ppm	80 ppm	40 ppm	50 ppm	25 ppm	50 ppm	25 ppm	70 ppm	35 ppm
187-220 g/m ²	60 ppm	30 ppm	40 ppm	20 ppm	80 ppm	40 ppm	50 ppm	25 ppm	40 ppm	20 ppm	70 ppm	35 ppm
221-300 g/m ²	40 ppm	-----	40 ppm	-----	80 ppm	-----	35 ppm	-----	35 ppm	-----	70 ppm	-----
Transparents	30 ppm	-----	30 ppm	-----	30 ppm	-----	30 ppm	-----	30 ppm	-----	30 ppm	-----

*ppm = impressions (pages) par minute

Caractéristiques

Dimensions de la presse numérique

La configuration standard du premier module d'alimentation, de la presse numérique avec module de réception et bac à décalage est 2 916mm/114,8 pouces (largeur) x 1 105mm/43,5 pouces (profondeur) x 1 413mm/55,6 (hauteur).

Poids de la presse numérique

1 000 Kg/2 205 lbs

Espace au sol requis

L'espace minimum requis pour la configuration standard de la presse numérique, serveur couleur non inclus, est :

4 020 mm /158,3 pouces (largeur) x 3 425 mm/ 134,8 pouces (profondeur).