



P H A S E R® 1 2 3 5
彩色印表機
用戶手冊



Tektronix

COLOR PRINTERS BY

XEROX

www.xerox.com/officeprinting



Phaser® 1235 彩色印表機
用 戶 手 冊

071-0737-00 2000 年 6 月

版權所有 © Xerox Corporation. 根據美國版權法保有不出版之權利。未獲得 Xerox Corporation 之同意，本出版品內容不得以任何方式複製。

Phaser®、PhaserShare®、ColorStix®、TekColor® 符號 Made For Each Other®、DocuPrint®、WorkSet®、Ethernet® 代表公司標誌之 X 符號與 XEROX® 均為 Xerox Corporation 之註冊商標。PhaserLink™、PhaserPort™、PhaserPrint™、PhaserSym™、PhaserTools™、infoSMART™ 及 TekColor™ 等名稱均為 Xerox Corporation 的商標。TekColor Care™ 及 RealSUPPORTsm 均為 Xerox Corporation 的服務標記。

Adobe®、Acrobat®、Acrobat®Reader®、Illustrator®、PageMaker®、Photoshop® 及 PostScript®、ATM®、Adobe Garamond®、Birch®、Carta®、Mythos®、Quake® 及 Tekton® 均為註冊商標。Adobe Jenson™、Adobe Brilliant Screens™ technology 及 IntelliSelect™ 均為 Adobe Systems Incorporated 或其所屬公司之商標，可能已完成註冊手續。Apple®、LaserWriter®、LocalTalk®、Macintosh®、Mac® OS、AppleTalk®、TrueType2®、Apple Chancery®、Chicago®、Geneva®、Monaco® 及 New York® 均為註冊商標。QuickDraw™ 係 Apple Computer Incorporated 之商標。

Marigold™ 及 Oxford™ 為 AlphaOmega Typography 之商標。

Avery™ 為 Avery Dennison Corporation 之商標。

FTP® 軟體係 FTP Software, Incorporated 之註冊商標。

PCL® 及 HP-GL® 為 Hewlett-Packard Corporation 之註冊商標。

Hoepler Text 係由 Hoepler Type Foundry 所設計。

ITC Avant Guard Gothic®、ITC Bookman®、ITC Lubalin Graph®、ITC Mona Lisa®、ITC Symbol®、ITC Zapf Chancery® 及 ITC Zapf Dingbats® 均為 International Typeface Corporation 之註冊商標。

Bernhard Modern™、Clarendon™、Coronet™、Helvetica™、New Century Schoolbook™、Optima™、Palatino™、Stempel Garamond™、Times™ 及 Univers™ 均為 Linotype-Hell AG 與 (或) 其所屬公司之商標。

MS-DOS® 及 Windows® 均為 Microsoft Corporation 之註冊商標。

TrueType® 格式中之 Wingdings™ 為 Microsoft Corporation 之產品。WingDings 為 Microsoft Corporation 之註冊商標，TrueType 為 Apple Computer, Inc 之註冊商標。

Albertus™、Arial™、Gill Sans™、Joanna™ 及 Times New Roman™ 均為 Monotype Corporation 之註冊商標。

Antique Olive® 為 M. Olive 之註冊商標。

Eurostile™ 為 Nebiolo 之商標。

Novell® 及 NetWare® 為 Novell, Incorporated 之註冊商標。

Sun®、Sun Microsystems® 及 Sun Microsystems Computer Corporation® 為 Sun Microsystems, Incorporated 之註冊商標。SPARC® 為 SPARC International, Incorporated 之註冊商標。SPARCstation™ 為 SPARC International, Incorporated 之註冊商標，由 Sun Microsystems, Incorporated 獨家授權。

UNIX® 係美國及其它國家註冊之商標，由 X/Open Company Limited 獨家授權。

其他商標為其相關公司之商標或註冊商標。

由 Phaser 1235 彩色印表機所產生的 PANTONE® 色彩係為四色與 / 或三色混合處理的模擬色彩，可能無法符合 PANTONE 的實心色彩標準。請使用目前的 PANTONE Color Reference Manuals （PANTONE 色彩參考手冊）以查詢準確的色彩。
唯有安裝由 PANTONE 授權的標準驅動程式，才能使此產品獲得 PANTONE 的模擬色彩效果。請與 Pantone, Inc. 聯繫，查詢目前獲得授權的代理商名單。
此處所註名的商標均為 Xerox Corporation, Pantone, Inc. 或個別公司的財產。
©Pantone, Inc., 1988.

保固條款

印表機之保固

Xerox 擔保 Phaser 1235 印表機自出貨日一年內之無零件或製造瑕疵。若在保固期內確實發現瑕疵，Xerox 將視情況：

- (1) 以電話協助或人員到場方式進行維修，零件或人工將為免費，
- (2) 更換同級產品，或是
- (3) 退貨時，扣除合理折舊金額，退還該產品之售價。

在此產品保固條款規定下，客戶必須在保固期內，主動向 Xerox 或其授權服務代理商告知產品瑕疵。若要取得本項保固服務，客戶必須事先與 Xerox 電話支援服務人員，或與授權服務代表聯繫。電話支援服務人員會以專業態度協助客戶迅速排除問題，然而，客戶必須提供 Xerox 或其授權維修中心合理的協助。

若電話支援服務無法排除問題，Xerox 及其授權的維修人員將為客戶現場提供下列免費的維修。

在美國與加拿大境內購買的本公司產品，即可享受美國與加拿大境內的現場客戶維修服務。在歐洲經濟區內購買本公司產品，即可享受歐洲經濟區內的現場客戶維修服務。

在美國、加拿大與歐洲經濟區以外地區或國家購買本公司產品，可享受原購地區或國家內的現場客戶維修服務。

您可於各地的 Xerox 客戶支援服務中心或授權經銷商處，索取客戶地點維修服務之說明資料。人員是否至客戶地點提供服務，係由 Xerox 或其授權服務代表自行斟酌決定，同時是在其它方式皆無法解決問題時才會採行的措施。

如果客戶所購買的產品，具備由 Xerox 或其授權服務代表進行遠端診斷及修復的功能，Xerox 得要求客戶允許與其產品進行遠端連線。

在產品維修時，Xerox 得使用全新或同等級的零件或組件，以求獲致相同或更好的產品品質。所有瑕疵的零件和組件皆為 Xerox 所有。Xerox 可能會視情況要求客戶歸還這些零件。

消耗品保固

Xerox 擔保碳粉匣自安裝日一年內無零件或製造瑕疵。自安裝日起九十天內（視各地法令不同，最長可達六個月），「客戶自行更換消耗品」的瑕疵屬於保固範圍，但超過出貨日一年則不在保固範圍。依此保固約定，客戶必須在保固期內主動告知 Xerox 或其授權維修代表人員產品之瑕疵。「XEROX 得要求將發現瑕疵之客戶自行更換消耗品送回指定的 XEROX 維修中心或原購得該產品的 XEROX 經銷商。」賠償要求將根據 Xerox 現行程序來處理。

任何不當使用或不當保養維護所造成的瑕疵或損壞，不適用上述保固。Xerox 無義務擔保下列狀況：

- a) 由非 Xerox 代表人員進行或指導之安裝、維修與服務所造成的損壞；
- b) 因不當使用或連接不相容周邊或記憶體所造成的損壞、故障或效能降低；
- c) 因使用非 Tektronix/Xerox 出產的耗材或客戶自行更換消耗品，或因使用非該印表機型指定之 Tektronix/Xerox 耗材所造成的損壞、故障或效能降低；
- d) 擬自修改產品或客戶自行更換消耗品，或將其與其它產品整合，因而使產品或客戶自行更換消耗品難以維修，或使維修所需時間延長；
- e) 客戶在自行清潔維護機器時，未依循已出版產品資訊中規定的清潔維護動作，因而造成損壞、故障或效能降低，或必須協助客戶執行清潔維護；
- f) 在不符合用戶手冊規定的操作環境下使用機器所造成的損壞、故障或效能降低；
- g) 機器工作量已超出設定範圍時所進行的修復；之後所有服務都將依工時與材料計費。
- h) 更換自行填充、用盡、過度使用、不當使用或自行修改過的客戶自行更換消耗品。

「以上 XEROX 保固條款係針對其產品及客戶自行更換消耗品，其效力高過其它明示或暗示的保固條款。XEROX 及其經銷商無義務遵守任何特定目的的暗示性銷售或適用保固規定，亦無義務遵守相關法令所強制規定的類似標準。若違反保固規定，XEROX 會負責維修、更換瑕疵產品及客戶自行更換消耗品，或退還貨款，此為唯一之解決方式。無論是否事先告知，XEROX 及其經銷商均無義務負責任何間接、特殊、意外或衍生之損失（包括營利損失）。」

關於軟體保固，請參閱軟體內附的用戶許可協議書。

若您是澳洲地區的客戶，請您注意 1974 年的 Trade Practices Act （貿易法）及具有同等效力的 State and Territory 法規（總稱 the Acts）中，包含對澳洲地區用戶的特別保護條款。任何 Fuji Xerox 保固條款都無法抵觸上述保護法規，亦不可對其設限，否則保固條款即違反法規，或使部份保固條款失效。在本保固中，若將任何暗示性條款或保固從與「消費者」（依據 the Acts 之定義）約定之合約中排除，即會致使本保固某部分或全部失效，此暗示性條款或保固稱為「不可排除條款」。在法律允許的最大範圍內，若客戶違反「不可排除條款」（包括因此所造成的損失），除非另有聲明，否則一旦發生違約事件，Fuji Xerox 唯一及全部之責任均僅限於（由 Fuji Xerox 自行決定）更換或修復商品、再提供服務，或僅限於支付這些服務之金額。根據上述原則，所有可能包含於消費者合約中的暗示性保固條款，不論是基於法規、基於情況推論、產業慣例或其它狀況，皆排除在外。

用戶安全概述

您的印表機與建議使用的消耗品皆經過設計與測試，符合嚴格的安全標準。請您特別注意下列事項，以確保持續安全操作印表機。

用電安全

- 請使用印表機所附的電源線。
- 請勿使用地面轉接插座將印表機連接到不具地面連接終端的電源插口。
- 請將電源線直接插入適當的接地電源插座。請勿使用延長電線。若您不清楚插座是否接地，請電工人員加以檢查。

警告

請務必將印表機正確接地，以免遭受嚴重觸電傷害。

- 請將印表機電源線收妥，勿使經過人員絆腳。
- 請勿在電源線上壓置物體。
- 請勿阻礙通風口。設置通風口的目的是防止印表機溫度過高。

警告

請勿從印表機凹槽及開口處塞入物體。碰觸電壓點或使零件短路，均會導致火災或觸電。

- 若您發現不尋常的雜音或氣味，請立即關閉印表機電源，並將電源線從插座上拔下。請以電話與授權服務代表聯絡以解決問題。
- 電源線接於印表機後端，為外接裝置。若您必須中斷印表機全部的電力，請將電源線從電源插孔中拔除。

- 若出現下列狀況，請立即關閉印表機電源，拔除電源線，打電話與授權服務代表聯絡。
- 電源線受損或故障。
- 液體潑濺至印表機內部。
- 印表機接觸到水。
- 印表機任何零件受損。

維修安全

- 維修時務請依照印表機隨附文件中所規定的程序，請勿擅自操作。
- 請勿使用噴霧式清潔劑。使用未經許可的耗材可能會降低操作品質，並可能導致危險。
- 凡以螺絲鎖住的面板或防護板，一律不可拆除，除非您是依照指示安裝選購的其它設備。執行安裝動作時，必須「關閉」電源。除非您是操作用戶可安裝的選項，否則不應自行保養或維修任何護蓋內部的零件。

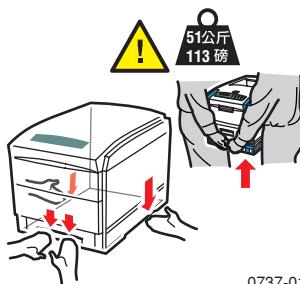
操作安全

此台印表機與耗材皆經過設計與測試，符合嚴格的安全標準。這些措施包括安全檢查、認可，並符合既有的環境標準。

請您特別注意下列安全指導原則，以確保持續安全操作印表機。

- 請使用特別針對此台印表機所設計的材料與耗材。使用不適當的材料，可能降低操作品質，亦可能造成危險。
- 請切實遵守印表機、選購配備與耗材上所印或隨附文件中的警告與指示。
- 請將印表機置於無灰塵場所，環境溫度為攝氏 10 度至 32 度（華氏 50 度至 90 度），溼度保持為百分之 10 至百分之 85。
- 請將印表機置於空間足夠通風、操作與維修的場所。建議最小空間為：印表機上方與前方 90 公分（36 英寸），印表機後方 60 公分（24 英寸），印表機兩側各 30 公分（12 英寸）。請勿堵住或蓋住印表機的凹槽及開口處。若無適當通風，印表機溫度會過高。
- 為發揮最佳效能，印表機使用場所的海拔高度請低於 2,000 公尺（6,560 英尺）。海拔高度介於 2,000 公尺（6,560 英尺）至 3000 公尺（9,840 英尺）間，印表機的操作能力會減損。海拔高度超過 3,000 公尺（9,840 英尺）即已超過印表機的操作極限。
- 請勿將印表機置於接近熱源處。
- 請勿將印表機在陽光下直接曝曬
- 請勿將印表機置於冷氣空調系統出風口直接吹拂的範圍。

- 請將印表機置於平穩表面，其下支持物必須足以支撐機器的重量。未含包裝材料時，印表機基本重量為 51 公斤（113 磅）。
- 印表機非常重，必須由兩人同時抬起。下圖是抬起印表機的適當技巧。



0737-01

- 搬動或重置印表機時請特別小心，印表機前側較重，會向前傾。移動印表機時，請遵循建議程序。請參考 *Phaser 1235* 設定指示。
- 請勿使印表機沾到任何液體。

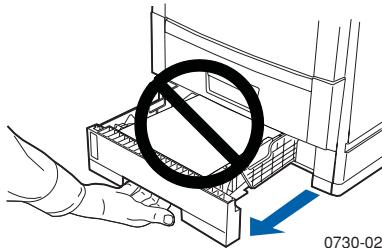
警告

操作印表機內部裝置時，若其上標示警告符號，請您格外小心。這些部分的溫度可能非常高，會使人員受傷。

- 開啟與關閉印表機時，中間需間隔 10 至 15 秒鐘。
- 手、頭髮、領帶等部位請遠離送紙滾輪出口。

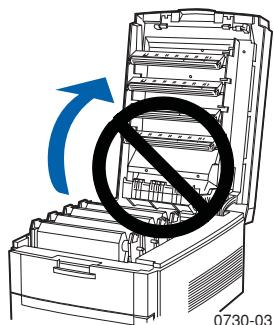
列印中請勿移除：

- 您從驅動程式或前面板選擇的底材來源紙盤。
- 位於目前所選的底材來源紙盤上方的任何紙盤。



0730-02

- 列印中請勿開啟上蓋。



- 列印中請勿將印表機電源關閉。



- 列印中請勿移動印表機。

機器上的標記：

DANGER (危險) 高壓電：



0730-05

保護性接地端：



0730-06

印表機上或內部灼熱表面。務請小心以免人員受傷：



0730-07



0730-08



0730-09

小心使用。請參考手冊，查詢 所需資訊：



0730-10

警告

如果機器未妥當接地，機器上的旋鈕與控制鈕（及其它導電部位）都會使您觸電。不當使用電器產品可能會發生危險。

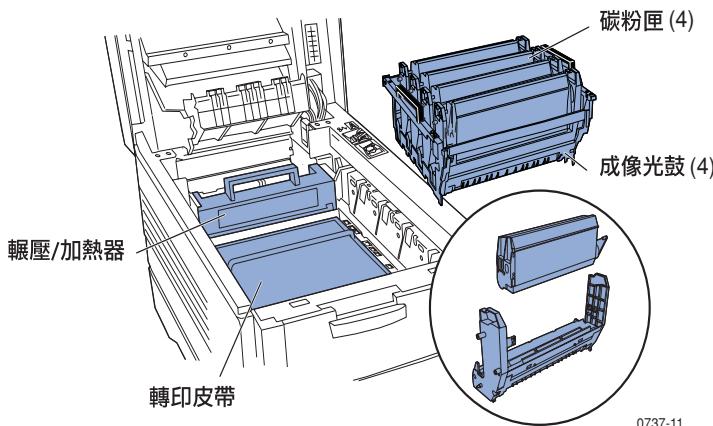
警告

為保護您的安全，請勿損壞任何連接裝置。

目錄

Xerox 耗材及附件	1
前面板使用	9
基本功能表導覽	10
列印模式	13
彩色模式	14
紙張提示	16
通用紙匣	19
多頁旁路送紙器（MBF）	25
在「多頁旁路送紙器」（MBF）中載入特殊底材	29
紙匣自動雙面列印	35
手動雙面列印	37
列印品質故障排除	42
清除紙張 / 底材夾紙	46
查詢說明	54
規格	57
索引	65

Xerox 耗材及附件



0737-11

註

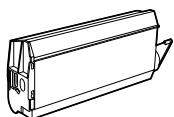
替換客戶自行更換消耗品時，用戶會在印表機內部接觸到的調整桿與節點均為**淡橘色**。

前面板提示您耗材用量不足或需要更換時，請確定您已備妥要用來更換之備用品。如需訂購耗材及附件，請與當地經銷商聯繫，或至 Xerox 網站：

www.xerox.com/officeprinting/supplies/

客戶自行更換消耗品 (CRC)

耗材



1235-12

高容量碳粉匣 *

項目	料號
青綠色	006R90304
洋紅色	006R90305
黃色	006R90306
黑色	006R90303

* 碳粉匣的預期壽命為 10,000 張圖像，每張圖像上每個色彩的覆蓋率為百分之五。以下所列的客戶使用方式，可能會大幅縮短碳粉匣的壽命：超過百分之五的色彩覆蓋率、每次列印工作少於 5 頁、經常掀起和關閉印表機上蓋、經常打開和關閉印表機電源等等。

標準碳粉匣 **

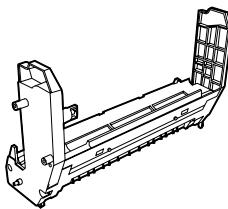
項目	料號
青綠色	006R90294
洋紅色	006R90295
黃色	006R90296
黑色	006R90293

** 碳粉匣的預期壽命為 5,000 張圖像，每張圖像上每個色彩的覆蓋率為百分之五。以下所列的客戶使用方式，可能會大幅縮短碳粉匣的壽命：超過百分之五的色彩覆蓋率、每次列印工作少於 5 頁、經常掀起和關閉印表機上蓋、經常打開和關閉印表機電源等等。



0730-13

此圖上每個色彩的覆蓋率約為百分之五（每頁覆蓋率為百分之二十）。使用更高的覆蓋率將縮短其壽命。



0730-14

成像光鼓 *

項目	料號
青綠色成像光鼓	013R90133
洋紅色成像光鼓	013R90134
黃色成像光鼓	013R90135
黑色成像光鼓	013R90132

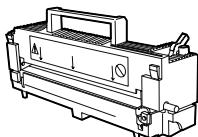
* 若持續不斷列印，成像光鼓的預期壽命可高達 22,000 頁。以下所列的客戶使用方式，可能會大幅縮短成像光鼓的壽命：每次列印工作少於 5 頁、經常掀起和關閉印表機上蓋、經常打開和關閉印表機電源、列印投影片或特殊底材、自動雙面列印等等。

註

「青綠色」、「洋紅色」和「黃色」成像光鼓通常都必須同時更換，無論色彩的使用狀況。

成像光鼓彩虹包裝

項目	料號
成像光鼓彩虹包裝	016-0934-00
(每個包裝內含青綠色、洋紅色以及黃色成像光鼓各一)	

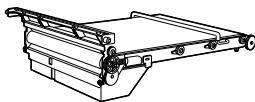


0730-15

輥壓 / 加熱器 *

項目	料號
110 伏特	008R12685
220 伏特	008R12686

* 輥壓 / 加熱器的預期壽命為 60,000 頁。



0730-16

轉印皮帶 **

項目	料號
轉印皮帶	001R00559

** 若持續不斷列印，轉印皮帶的預期壽命為 66,000 頁。下所列的客戶使用方式，可能會大幅縮短傳送皮帶的壽命：每次列印工作少於 5 頁、經常掀起和關閉印表機上蓋、經常打開和關閉印表機電源、列印投影片或特殊底材、自動雙面列印等等。

客戶自行更換消耗單元 (CRU)

進紙滾輪套件

項目	料號
進紙滾輪套件	600k89320

耗材

Xerox Phaser 專業列印紙

項目	大小	說明	料號
Phaser 高品質彩色列印紙 (24 磅 裝訂紙)	A/Letter (美制) 8.5 x 11 英寸	500 張	016-1368-00
Phaser 高品質彩色列印紙 (90 g/m ²)	A4 (公制信紙) 210 x 297 公釐	500 張	016-1369-00
Phaser 光面紙 (100 磅文字紙)	A/Letter (美制) 8.5 x 11 英寸	100 張	016-1704-00
Phaser 光面紙 (148 g/m ²)	A4 (公制信紙) 210 x 297 公釐	100 張	016-1705-00
Phaser 高品質封面紙 (60 磅封面)	A/Letter (美制) 8.5 x 11 英寸	100 張	016-1823-00
Phaser 高品質封面紙 (160 g/m ²)	A4 (公制信紙) 210 x 297 公釐	100 張	016-1824-00

Xerox Phaser 35 系列投影片

項目	大小	說明	料號
高品質	A/Letter (美制) 8.5 x 11 英寸	50 張	016-1896-00
高品質	A4 (公制信紙) 210 x 297 公釐	50 張	016-1897-00
標準	A/Letter (美制) 8.5 x 11 英寸	50 張	016-1894-00
標準	A4 (公制信紙) 210 x 297 公釐	50 張	016-1895-00

Xerox Phaser 投影片套與包裝

項目	料號
投影片套	
■ A/Letter 大小	■ 016-1130-00
■ A4 大小	■ 016-1131-00
投影片袋	016-1194-00
■ A/Letter 大小	

Xerox Phaser 彩色雷射標籤

大小	說明	料號
A/Letter (美制) 8.5 x 11 英寸 (108 磅標籤)	100 張 / 每張 30 個標籤 1.0 x 2.625 英寸標籤	016-1695-00
A/Letter (美制) 8.5 x 11 英寸 (108 磅標籤)	100 張 / 每張 6 個標籤 3.33 x 4.0 英寸標籤	016-1696-00
A4 (公制信紙) 210 x 297 公釐 (176 g/m ²)	100 張 / 每張 14 個標籤 38.1 x 99.1 公釐標籤	016-1688-00
A4 (公制信紙) 210 x 297 公釐 (176 g/m ²)	100 張 / 每張 8 個標籤 67.7 x 99.1 公釐標籤	016-1689-00

Xerox Phaser 高品質名片

項目	說明	料號
A/Letter (美制) 8.5 x 11 英寸 (50 磅裝訂紙)	25 張 / 每張 10 張名片 2.0 x 3.5 英寸名片	016-1898-00
A4 (公制信紙) 210 x 297 公釐 (190 g/m ²)	25 張 / 每張 10 張名片 5.5 x 86 公釐名片	016-1899-00

清潔套件

項目	料號
■ 包含指示與五個酒精擦布	016-1845-00

附件

通用紙匣

紙張容量	料號
530 張規格為 75 g/m ² (20 磅裝訂紙) 的紙張 ■ 175 張標準投影片 ■ 175 張最佳投影片	050K50630

內接硬碟機

功能	料號
■ 5-Gbyte 容量 ■ 增加儲存量，以供分頁、下載字型、表單與格式之用 ■ 支援「安全列印」與「校色列印」工作 ■ 啟動「TIFF」與「PDF」列印	1235HD

自動雙面列印單元

功能	料號
■ 搭配 Duplex Unit (雙面列印單元) 自動雙面列印 ■ 更佳的列印多樣性及便利性 ■ 允許「手冊」列印功能	1235DP

Phaser 35 系列記號環網路卡

功能	料號
■ 易於安裝 ■ Token Ring 「記號環」連通性	Z35TR

外加記憶體

功能	料號
■ 64 Mbytes	ZMB64
■ 128 Mbytes	ZMB128
■ 256 Mbytes	ZMB256
■ 512 Mbytes	ZMB512

註

256- Mbyte 容量的 DIMM 必須單獨使用或成對使用，不可與其它任何容量的記憶體混用。

印表機座台

功能	料號
■ 符合人體工學表面高度	ZCARTD
■ 提供耗材儲存空間	

下層紙匣組件

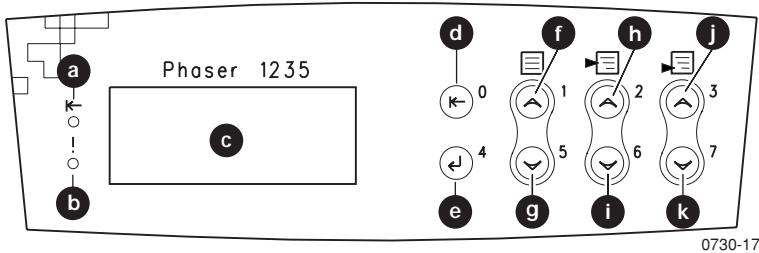
功能	料號
■ 紙張容量為 530 張規格為 75 g/m^2 (20 磅裝訂紙) 的紙張	1235LTA
■ 最多可安裝兩個下層紙匣組件	

前面板使用

前面板配置

本印表機前面板有幾項不同的功能：

- 顯示印表機狀態及正在處理的工作。
- 讓您改變印表機設定。
- 讓您列印儲存在選用的硬碟中的報告及密碼保護頁面。



前面板

前面板按鈕

a	「連線」指示燈	g	「功能表下移」按鈕
b	「故障」指示燈	h	「選項上移」按鈕
c	雙行顯示面板	i	「選項下移」按鈕
d	「連線」按鈕	j	「增加數值」按鈕
e	「確認」按鈕	k	「減少數值」按鈕
f	「功能表上移」按鈕		

基本功能表導覽

欲查詢功能表系統、選項及數值之說明，請參見光碟片中 Advanced Features and Troubleshooting Manual (進階功能與故障排除手冊) 之 Menu System (功能表系統)。

1. 按下「**功能表上移**」或「**功能表下移**」按鈕，以捲動功能表，直到所見的功能表中出現 *Menu Name* 「**功能表名稱**」。



0737-18

2. 按下「**選項上移**」或「**選項下移**」按鈕，以捲動子功能表（除 Password Menu (密碼功能表) 外的所有功能表）。



0737-19

「**選項名稱**」位於目前的選項中。在 Job (工作)、Print (列印) 及 Reset (重設) 功能表中，顯示面板的第二行文字會指示即將執行的動作。

3. 按下「**增加數值**」或「**減少數值**」按鈕，以選擇數值。



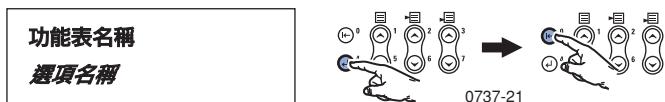
0737-20

若您想快速捲動，請按住「**增加數值**」或「**減少數值**」按鈕不放。

註

星號 (*) 表示目前選擇的數值。

4. 當您看到想要的數值，按下「**確認**」按鈕，以接受該數值。



0737-21

不斷重覆步驟 1-4 的動作，或者按下「**連線**」按鈕，結束功能表，回到**Ready**（準備列印）。

註

如果您在按「**確認**」鈕之前先按下「**連線**」鈕，便無法儲存新數值，並且會結束「功能表」。

若連續 60 秒未操作（未按下任何按鈕），印表機會自動離開「功能表」。

在光碟的 *Advanced Features and Troubleshooting Manual*（進階功能與故障排除手冊）中，您可以查詢到前面板的常用操作程序。

- Printing Printer Reports（列印印表機報告）
- Printing Secure Print and Proof Print Jobs（列印「安全列印」與「校色列印」工作）
- Deleting Secure Print and Proof Print Jobs（刪除「安全列印」與「校色列印」工作）
- Setting Network Address（設定網路位址）
- Canceling Print Jobs（取消列印工作）

註

印表機驅動程式一經改變，會優先於前面板設定。

列印功能表項目

您可以列印「功能表項目」，以協助您瀏覽前面板。

1. 在前面板上，按下「**功能表上移**」或「**功能表下移**」鈕，一直到您看到：



0730-22

2. 按下「**選項上移**」或「**選項下移**」鈕，一直到您看到 **Menu Map** (功能表項目)。
3. 按下「**確認**」鈕，列印該頁。

印表機會列印「功能表項目」頁，然後自動進入備妥狀態，等待下一項列印工作。

列印模式

列印模式

草稿	碳粉節約模式；比一般列印模式更淡；600 x 600 dpi。
一般	建議使用之基本辦公室列印；600 x 600 dpi。
高品質	使極細的線條、尖端及微小文字更為清晰；600 x 1200 dpi。

在印表機前面板上：

1. 使用「**功能表**」按鈕捲動至 **PostScript Menu**（PostScript 功能表）。
2. 使用「**選項**」按鈕捲動至 **Print Mode**（列印模式）。
3. 使用「**數值**」按鈕選定您想要的「列印品質模式」。
4. 按下「**確認**」按鈕儲存改變。
5. 按下「**連線**」按鈕離開「功能表系統」。

註

您可在前面板上或軟體驅動程式中選擇「列印品質」模式。請參考 **Advanced Features and Troubleshooting Manual**（進階功能與故障排除手冊），或參見驅動程式中的線上說明。

驅動程式的更動永遠優先於前面板的設定。

彩色模式

色彩模式

SnapColor	適用於列印具有各種文字與圖形的文件。此為預設模式。
Grayscale (灰階模式)	可列印出效果最佳的黑白文件。
Fax Friendly (傳真適用模式)	將色彩轉換為圖樣的黑白列印模式。影印文件或列印傳真文件時適用。
Unadjusted (不調整模式)	適用於自應用程式中列印文件，應用程式會自行進行色彩管理。

進階彩色模式

請參見 *Advanced Features and Troubleshooting Manual* (進階功能與故障排除手冊) 以查詢詳細資訊。「進階彩色模式」包括下列各項：

- ICC Saturation** (ICC 飽和度) *
- ICC Perceptual** (ICC 知覺度) *
- ICC Colorimetric** (ICC 比色) *
- CMYK Simulation** (CMYK 模擬) *

* 您可從驅動程式的「進階彩色模式」選項中選取這些模式。

在印表機前面板上：

1. 按下「**功能表**」按鈕捲動至 **PostScript Menu** (PostScript 功能表)。
2. 按下「**選項**」按鈕捲動至 **Color Mode** (彩色模式)。
3. 按下「**數值**」按鈕選定您想要的「彩色模式」。
4. 按下「**確認**」按鈕儲存您所選擇的模式。
5. 按下「**連線**」按鈕離開「**功能表**」。

註

您可在前面板上或軟體驅動程式中選擇「彩色模式」。若您欲查詢有關「彩色模式」的詳細資訊，請參見光碟中 *Advanced Features and Troubleshooting Manual* (進階功能與故障排除手冊)，或參見驅動程式中的線上說明。

驅動程式的更動優先於前面板的設定。

進階功能

黑色套印	消除彩色背景中黑色文字邊緣可能會出現的白色外框。
灰階處理模式	混合青綠色、洋紅色與黃色碳粉，列印圖像的黑色區域，使黑色的效果栩栩如生。
未指定 RGB 呈現模式 (只能在驅動程式中選擇。)	<ul style="list-style-type: none">■ Xerox RGB 模式：較「sRGB 模式」更淡的彩色列印。■ sRGB 模式：由「sRGB 模式」標準定義之設定。■ Custom RGB（自訂 RGB）模式：允許您選擇 Gamma（灰度）與 Phosphor（磷光體）設定。
未指定 CMYK 呈現模式 (只能在驅動程式中選擇。)	<ul style="list-style-type: none">■ 生動模式：使藍色看來比較不紫。列印投影片時請選擇此模式。■ SWOP：網路印刷出版修正規格。用以符合美國印刷標準。■ EuroScale：歐洲印刷的彩色標準。■ 日本彩色模式：日本印刷的彩色標準。■ 印表機裝置模式：使用內建的 CMYK 表格。

圖像強化

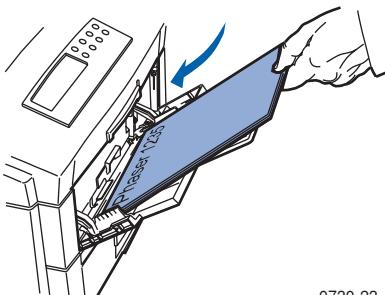
ImageFix 2 (只能在驅動程式中選擇。)	列印照片、網頁或點陣圖像的最佳設定。如果原圖像的曝光程度、彩色平衡度、鮮明度、亮度或對比等設定尚未最佳化，此模式會自動加強 RGB 圖像效果。已經過最佳化處理的圖像不會受到此設定之影響。預設模式呈「關閉」狀態。
------------------------------------	---

紙張提示

小心

切勿使用任何特別為噴墨印表機所設計的底材，尤其是加化學塗料之噴墨用紙及噴墨用投影片。噴墨印表機適用之底材上塗有化學塗料，會損壞印表機元件。使用非支援底材因而損壞印表機，不在印表機保固範圍。請務必使用特別為此台印表機所設計的 Xerox Phaser 底材。

僅能使用 Xerox Phaser 35 系列投影片。其它投影片都可能損壞輥壓 / 加熱器。使用非支援底材因而損壞印表機，不在印表機保固範圍。



0730-23

- 以特殊底材列印時，請使用「多頁旁路送紙器」（MBF），將印表機後側的面朝上輸出槽打開；請參見第 25 頁。
- 欲獲得最佳效果，請使用 Xerox Phaser 紙張；這樣保證可使 Phaser 1235 印表機發揮最佳效果。
- 紙匣中僅剩下大約 30 至 40 張紙時，會顯示缺紙訊息。
- 您可選用自動更換紙匣功能。當紙匣中沒有底材時，印表機會選擇下一個載入同樣大小底材的紙匣。若印表機上未裝置第二個紙匣，前面板會顯示 *Load Tray 1*（載入紙匣 1）的訊息。
- 紙匣 1 正在列印中時，紙匣 2 和紙匣 3 中可能已載入紙張。
- 請務必將底材保存在密封包裹中，以防因受潮而影響列印品質。
- 若您使用非 Xerox 紙張，請確定紙張符合下列標準：
 - 重量範圍：60 - 203 g/m² （16 - 54 磅裝訂紙）
 - 表面平滑
 - 適用於雷射印表機
- 請勿使用有皺痕或受損的紙張。

支援的紙張大小及列印範圍

本印表機支援這些底材大小，也就是您在支援的印表機驅動程式中的「列印」對話框中所選擇的底材大小。

支援的紙張大小及列印範圍

底材	紙張大小	圖像範圍	邊界	
			上端 / 下端	兩側
Letter	8.5 x 11 英寸 215.9 x 279.4 公釐	8.17 x 10.67 英寸	.167 英寸	.167 英寸
Legal	8.5 x 14 英寸 215.9 x 355.6 公釐	8.17 x 13.67 英寸	.167 英寸	.167 英寸
8.5 x 13 英寸 *	8.5 x 13.0 英寸 215.9 x 330 公釐	8.17 x 12.67 英寸	.167 英寸	.167 英寸
8 x 13 英寸 *	8.0 x 13.0 英寸 203 x 330.2 公釐	7.67 x 12.67 英寸	.167 英寸	.167 英寸
215 x 315 公釐 *	215 x 315 公釐 8.47 x 12.41 英寸	8.13 x 12.07 英寸	4.2 公釐 .167 英寸	4.2 公釐 .167 英寸
A4	210 x 297 公釐 8.27 x 11.69 英寸	201 x 288 公釐	4.2 公釐 .167 英寸	4.2 公釐 .167 英寸
JIS B5	182 x 257 公釐 7.16 x 10.12 英寸	173 x 248 公釐	4.2 公釐 .167 英寸	4.2 公釐 .167 英寸
A5	148 x 210 公釐 5.83 x 8.27 英寸	139 x 201 公釐	4.2 公釐 .167 英寸	4.2 公釐 .167 英寸
Executive	7.25 x 10.5 英寸 184.2 x 266.7 公釐	6.92 x 10.17 英寸	.167 英寸	.167 英寸
Statement*	5.5 x 8.5 英寸 139.7 x 215.9 公釐	5.17 x 8.17 英寸	.167 英寸	.167 英寸
8 x 10 英寸 *	8.0 x 10.0 英寸 203.2 x 254 公釐	7.67 x 9.67 英寸	.167 英寸	.167 英寸
A6*	105.0 x 148.0 公釐 4.13 x 5.83 英寸	96.5 x 139.5 公釐	4.2 公釐 .167 英寸	4.2 公釐 .167 英寸

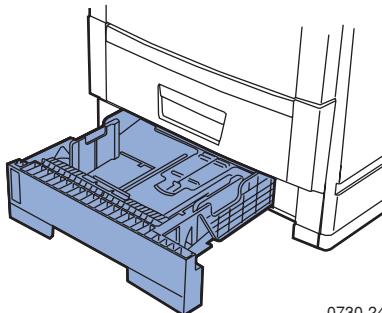
* 只能在「多頁旁路送紙器」(MBF) 使用此種底材。打開印表機後側的面朝上輸出槽。請參考 第 26 頁。

支援的紙張大小及列印範圍（繼續）

底材	紙張大小	圖像範圍	邊界	
			上端 / 下端	兩側
Monarch 信封 *	3.88 x 7.5 英寸 98.4 x 190.5 公釐	90.1 x 182 公釐	4.2 公釐 .167 英寸	4.2 公釐 .167 英寸
#10 信封 *	4.13 x 9.5 英寸 104.8 x 241.3 公釐	3.8 x 9.17 英寸 (96.4 x 232.8 公釐)	.167 英寸	.167 英寸
C5 信封 *	162 x 229 公釐 6.38 x 9.02 英寸	153.8 x 220.6 公釐	4.2 公釐 .167 英寸	4.2 公釐 .167 英寸
DL 信封 *	110 x 220 公釐 4.33 x 8.66 英寸	101.5 x 211.5 公釐	4.2 公釐 .167 英寸	4.2 公釐 .167 英寸
JIS B5 信封 *	176 x 250 公釐 6.93 x 9.85 英寸	167.5 x 241.5 公釐	.167 英寸	.167 英寸

* 只能在「多頁旁路送紙器」(MBF) 使用此種底材。打開印表機後側的面朝上輸出槽。請參考第 26 頁。

通用紙匣



0730-24

紙匣 1 可載入紙張或投影片。紙匣 2 和紙匣 3（若安裝）僅能載入紙張。

紙張規格

- 容量為 530 張（ $75\text{g}/\text{m}^2$ /20 磅的裝訂紙張）
- $60 - 176\text{ g}/\text{m}^2$ （16 - 47 磅的裝訂紙張）
- 請使用 Xerox Phaser 高品質彩色列印紙。欲查詢訂購耗材資訊，請參考第 5 頁。
- 欲查詢支援的紙張大小，請參見第 17 頁。

註

特殊紙張，如 Xerox Phaser 光面紙，、信封、Xerox Phaser 彩色雷射標籤、Xerox Phaser 名片等，都只能使用「多頁旁路送紙器」（MBF）。

投影片規格

- 「標準投影片」之容量為 175 張
- 「高品質投影片」之容量為 175 張
- 欲查詢載入投影片的資訊，請參考 Xerox Phaser 35 系列投影片包裝盒中的指示。
- 只能在紙匣 1 裡載入投影片（紙匣 2 與紙匣 3 皆不支援投影片）。
- 僅能使用「高品質」或「標準」Xerox Phaser 35 系列投影片。請參閱第 1 頁耗材訂購資訊。欲查詢 Xerox 投影片之相關資訊，請至 Xerox 網站：

www.xerox.com/officeprinting/trans/

小心

僅能使用「Xerox Phaser 35 系列投影片」，其它投影片可能會損壞輾壓 / 加熱器。因使用非支援底材而造成的損壞，不在印表機保固範圍。

載入通用紙匣（紙匣 1、紙匣 2 或紙匣 3）

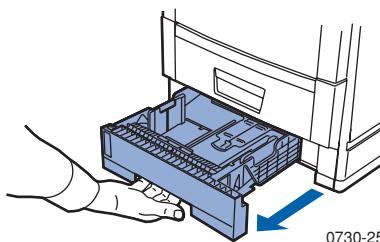
每一個印表機紙匣最多可載入 530 張 75 g/m^2 （20 磅）的裝訂紙張。底材愈厚重，容量就愈小。印表機上側的面朝下輸出槽最多可載入 500 張 75 g/m^2 （20 磅）的印刷紙張，而印表機後側的面朝上輸出槽最多僅可載入 100 張的同樣紙張。

註

欲查詢支援的紙張大小，請參見 第 17 頁。

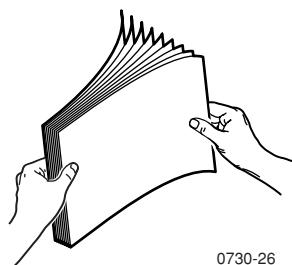
欲載入「通用紙匣」，請依下列步驟：

1. 拉出「通用紙匣」。

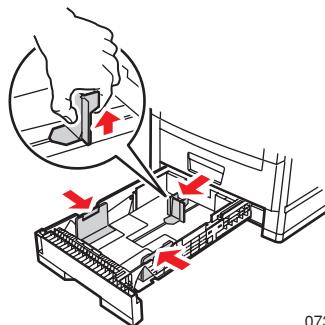


紙匣

2. 將底材打散成扇形，鬆開黏在一起的頁面。

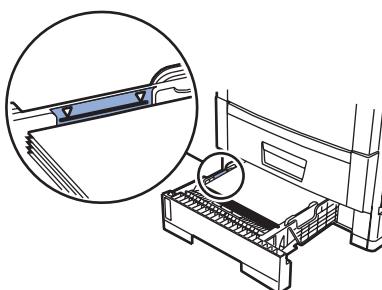


- 3.** 調整紙匣的頁寬與頁長導紙器，使其符合載入紙張的大小。印表機會自動從紙匣設定中偵測紙張大小。



0730-27

- 4.** 請勿超出「通用紙匣」左側的上限刻度。紙張或投影片的高度不可超過此刻度，否則可能會損壞印表機。
- a.** 紙張：530 張（ $75 \text{ g/m}^2/20 \text{ 磅}$ 的裝訂紙張）
 - b.** 投影片：「標準系列」175 張；「高品質系列」175 張。



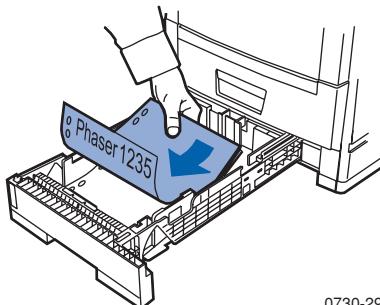
0730-28

註

欲載入投影片：在 **Tray 1 Type**（紙匣 1 類型）功能表中，選擇 **Transparency**（投影片）。在印表機驅動程式中，選擇「投影片」設定。

5. 將紙疊插入「通用紙匣」中。欲獲得正確的列印方向：

- 列印面應朝下。
- 打洞的一邊應置於面朝印表機的左側。
- 信紙頭應置於紙匣前側。



0730-29

- 欲查詢載入投影片的資訊，請參考 Xerox Phaser 35 系列投影片包裝盒中的指示。

6. 再次插入「通用紙匣」。

7. 設定「前面板」，以符合載入底材的類型。請參見 第 23 頁：

- a. 在前面板上，按下「**功能表**」按鈕，捲動至 **Tray Menu**（紙匣功能表）。
- b. 按下「**選項**」按鈕，捲動至 **Tray 1 Type**（紙匣 1 類型）（若載入紙匣 1）。
- c. 按下「**數值**」按鈕以選擇羅列的選項：

前面板底材選項

底材類型	重量
Plain (普通)	60-90 g/m ² (16-24 磅裝訂用紙)
Preprinted (事先印製)	60-90 g/m ² (16-24 磅裝訂用紙)
Letterhead (信紙頭)	60-90 g/m ² (16-24 磅裝訂用紙)

前面板底材選項（繼續）

底材類型	重量
Transparency (投影片)	
Prepunched (預先打洞)	60-90 g/m ² (16-24 磅裝訂用紙)
Bond (裝訂用紙)	60-90 g/m ² (16-24 磅裝訂用紙)
Recycled (回收紙)	60-90 g/m ² (16-24 磅裝訂用紙)
Color (彩色)	60-90 g/m ² (16-24 磅裝訂用紙)
Card Stock (卡紙)	121-203 g/m ² (45-75 磅封面紙)
Light Card Stock (輕卡紙)	90-120 g/m ² (24-32 磅裝訂用紙)

- d. 按下「確認」按鈕儲存您所選擇的類型。
- e. 按下「連線」按鈕離開「功能表」。

註

為避免造成列印品質與送紙的問題，請您確定載入的底材符合紙匣類型設定。

多頁旁路送紙器 (MBF)

務必從「多頁旁路送紙器」(MBF) 中送入特殊底材。

底材規格

- 60 - 203 g/m² (16 - 54 磅裝訂紙)。
- 「多頁旁路送紙器」(MBF) 支援下列紙張與特殊底材類型：

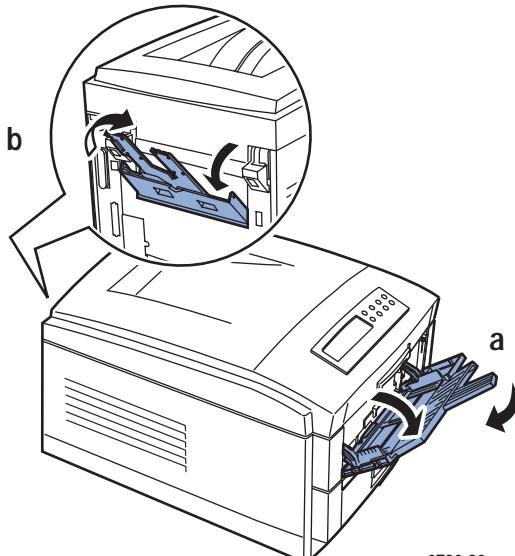
支援的底材	容量
紙張 60 - 90 g/m ² (16 - 24 磅裝訂紙)	100 張 (75 g/m ² /20 磅裝訂紙)
Xerox Phaser 35 系列投影片	80 張 (標準系列) 70 張 (最佳系列)
Xerox Phaser 光面紙 150 g/m ² (100 磅書面紙)	80 張
Xerox Phaser 名片 190 g/m ² (70 磅封面紙)	30 張
重磅紙： <ul style="list-style-type: none">■ 封面紙 121 - 203 g/m² (45-75 磅封面紙)■ 索引紙 121 - 203 g/m² (67-112 磅索引紙)■ 輕卡紙 90 - 120 g/m² (24-32 磅裝訂紙)■ 卡紙 121 - 203 g/m² (45-75 磅封面紙)■ 光面紙 121 - 160 g/m² (82-108 磅書面紙)	30 張
Xerox Phaser 彩色雷射標籤 121 - 203 g/m ² (74-125 磅標籤紙)	50 張
信封 (Monarch, #10, C5, DL, JIS B5)	10 個信封

- 欲查詢載入投影片的資訊，請參考 Xerox Phaser 35 系列投影片包裝盒中的指示。僅能使用 Xerox Phaser 35 系列投影片。
- 每次傳送一項「手動送紙」的工作指示到「多頁旁路送紙器」(MBF)，都必須把所有的底材移除，並重新載入底材，這樣「多頁旁路送紙器」(MBF) 才能註冊目前列印工作的紙張。
- 從驅動程式傳送「多頁旁路送紙器」(MBF) 工作指示時，如果不符合之前載入的底材，印表機會提示您載入正確的底材。

- 如果「多頁旁路送紙器」(MBF) 中載入的底材大小與驅動程式選擇的大小不同，印表機會停止，前面板會提示您在「多頁旁路送紙器」(MBF) 中載入正確大小的底材。

載入多頁旁路送紙器 (MBF)

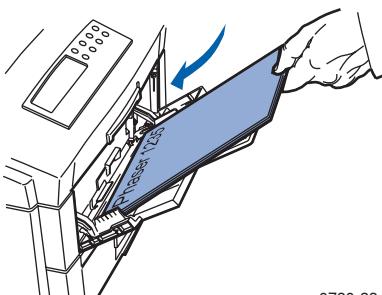
1. 打開「多頁旁路送紙器」(MBF) 紙匣，翻開單延伸板 (a)。
2. 打開印表機後側的面朝上輸出槽，翻開置放底材的兩個延伸板 (b)。



0730-30

- 「多頁旁路送紙器」(MBF) 無法自動偵測紙張大小。
 - 「多頁旁路送紙器」(MBF) 不具自動「雙面列印」功能。
3. 插入底材，調整底材頁寬導紙器。
 - 載入 Xerox Phaser 35 系列投影片，請參見 第 29 頁。
 - 載入 Xerox Phaser 彩色雷射標籤，請參見 第 33 頁。

- 載入信封，請參見 第 30 頁。



0730-23

4. 設定前面板，以符合「多頁旁路送紙器」(MBF) 載入的底材類型。
 - 在前面板上，按下「功能表」按鈕，捲動至 **Tray Menu** (紙匣功能表)。
 - 按下「選項」按鈕捲動至 **MBF Type** (多頁旁路送紙器類型)。「數值」按鈕會提供您下列選項：

底材類型

底材類型	重量
Plain (普通)	60-90 g/m ² (16-24 磅裝訂用紙)
Preprinted (事先印製)	60-90 g/m ² (16-24 磅裝訂用紙)
Letterhead (信紙頭)	60-90 g/m ² (16-24 磅裝訂用紙)
Transparency (投影片)	
Prepunched (預先打洞)	60-90 g/m ² (16-24 磅裝訂用紙)
Labels (標籤)	121 - 203 g/m ² (74-125 磅索引紙)
Bond (裝訂用紙)	60-90 g/m ² (16-24 磅裝訂用紙)
Recycled (回收紙)	60-90 g/m ² (16-24 磅裝訂用紙)
Color (彩色)	60-90 g/m ² (16-24 磅裝訂用紙)
Card Stock (卡紙)	121 - 203 g/m ² (45-75 磅封面紙)
Light Card Stock (輕卡紙)	90-120 g/m ² (24-32 磅裝訂用紙)
Envelope (信封)	

底材類型（繼續）

底材類型	重量
Glossy (光面)	121 - 160 g/m ² (82-108 磅書面紙)
Postcard (明信片)	121 - 203 g/m ² (45-75 磅封面紙)

- c. 選擇適當的底材類型，然後按下「確認」鈕，儲存您選擇的類型。請參見 支援的紙張大小及列印範圍 在第 17 頁。

5. 按下「選項」按鈕捲動至 **MBF Size** (多頁旁路送紙器大小)。

- a. 按下「數值」按鈕捲動，選擇適當的大小。
- b. 按下「確認」按鈕儲存您所選擇的大小。
- c. 按下「連線」按鈕離開「功能表系統」。

6. 在驅動程式中：

- a. 選擇「多頁旁路送紙器」(MBF) 作為「紙張來源」。
- b. 選擇適當的底材大小和類型。

註

為避免造成列印品質與送紙的問題，請您確定載入的底材符合紙匣類型設定。

7. 將列印工作送至印表機。請參考 *Advanced Features and Troubleshooting Manual* (進階功能與故障排除手冊) 中的 Printing (列印)。

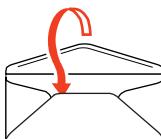
在「多頁旁路送紙器」(MBF) 中載入 特殊底材

Xerox Phaser 35 系列投影片

欲查詢載入投影片的資訊，請參考 Xerox Phaser 35 系列投影片包裝盒中的指示。

信封

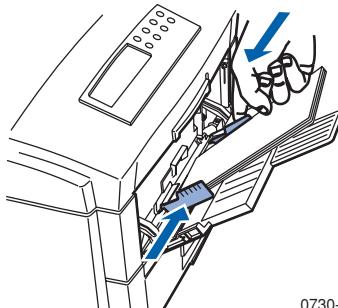
- 請將每一個信封的信封蓋摺入封口。



0730-32

- 插入信封（最大容量為 10 個）：

- 短邊先入。
- 列印面須朝上。
- 從應用程式中測試列印，決定信封正確的列印方面。



0730-33

- 調整「多頁旁路送紙器」（MBF）導紙器，使其適合信封的頁寬。
- 打開印表機後側的面朝上輸出槽。
- 設定前面板，以符合「多頁旁路送紙器」（MBF）載入的底材類型。
 - 在前面板上，按下「功能表」按鈕，捲動至 **Tray Menu**（紙匣功能表）。
 - 按下「選項」按鈕捲動至 **MBF Type**（多頁旁路送紙器類型）。
 - 按下「數值」按鈕捲動至 **Envelope**（信封）；按下「確認」鈕儲存選擇。
- 按下「選項」按鈕捲動至 **MBF Size**（多頁旁路送紙器大小）。
 - 按下「數值」按鈕捲動，選擇適當的大小。
 - 按下「確認」按鈕儲存您所選擇的大小。請參見 支援的紙張大小及列印範圍 在第 17 頁。
 - 按下「連線」按鈕離開「功能表」。

7. 在驅動程式中：
 - a. 選擇「**多頁旁路送紙器**」(MBF) 作為「**紙張來源**」。
 - b. 選擇適當的大小。
 - c. 選擇「**信封**」作為底材類型。
8. 將列印工作送至印表機。請參考 *Advanced Features and Troubleshooting Manual* (進階功能與故障排除手冊) 中的 Printing (列印)。

列印信封的原則：

小心

切勿使用有透明窗或有金屬片的信封；這種信封會損壞印表機。

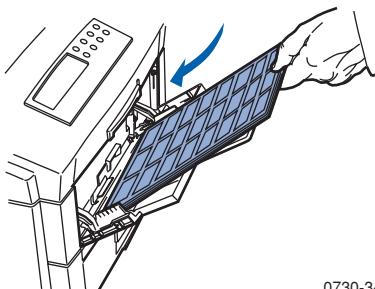
- 將信封蓋塞入信封，減少產生皺折的機會。
- 請勿列印信封背面。
- 請將未使用的信封置於原包裝中，以免受潮或乾燥，影響列印品質，列印時也容易產生皺折。
- 許多應用程式都包含建立信封文件的工具。例如，Microsoft Word 在「**工具**」功能表下即有「**信封及標籤**」功能。請確定您選擇的是「**正面向上**」；選擇圖像在中央的進紙方式；並且取消「**向右旋轉**」。
- 一次最多可載入 10 個信封。
- 不可露出塗抹膠水的表面。
- 僅能操作單面列印。

註

- 本印表機無法處理大量的信封列印作業。
- **信封可能會產生皺折**，視信封的重量與硬度而定。

Xerox Phaser 彩色雷射標籤與 Xerox Phaser 名片

1. 插入標籤紙（最大容量為 50 張）或名片（最大容量為 30 張）。列印面須朝上。



0730-34

2. 調整「多頁旁路送紙器」（MBF）導紙器，使其適合 Xerox 彩色雷射標籤或 Xerox 名片的頁寬。
3. 打開印表機後側的面朝上輸出槽。
4. 設定前面板，以符合「多頁旁路送紙器」（MBF）載入的底材類型。
 - a. 在前面板上，按下「功能表」按鈕，捲動至 **Tray Menu**（紙匣功能表）。
 - b. 按下「選項」按鈕捲動至 **MBF Type**（多頁旁路送紙器類型）。
 - c. 按下「數值」按鈕捲動至 **Labels**（標籤）或 **Card Stock**（卡片紙）（名片用紙）。按下「確認」鈕儲存您所選擇的類型。
5. 按下「選項」按鈕捲動至 **MBF Size**（多頁旁路送紙器大小）。
 - a. 按下「數值」按鈕捲動，選擇適當的大小。
 - b. 按下「確認」鈕儲存您所選擇的大小。請參見支援的紙張大小及列印範圍在第 17 頁。
 - c. 按下「連線」按鈕離開「功能表」。

6. 在驅動程式中：
 - a. 選擇「**多頁旁路送紙器**」(MBF) 作為「**紙張來源**」。
 - b. 選擇「**標籤**」的適當大小。
 - c. 選擇「**標籤**」或「**卡片**」(名片打印用) 為底材類型。
7. 將列印工作送至印表機。請參考 *Advanced Features and Troubleshooting Manual* (進階功能與故障排除手冊) 中的 Prinring (列印)。

紙匣自動雙面列印

為獲得最佳的自動雙面列印效果，列印雙數頁面時，請勿使用重碳粉覆蓋效果。

所有紙匣皆可使用自動雙面列印；但是「多頁旁路送紙器」（MBF）不具此功能。欲使用自動雙面列印功能，必須在印表機中安裝雙面列印選項。為獲得最佳雙面列印效果，請使用 90 g/m^2 （24 磅裝訂紙）雷射紙。

自動雙面列印可用的紙張大小為 Legal、Letter、A4、A5、Folio、Executive 及 JIS B5，紙張重量介於 $75 - 105 \text{ g/m}^2$ （20 - 28 磅）。

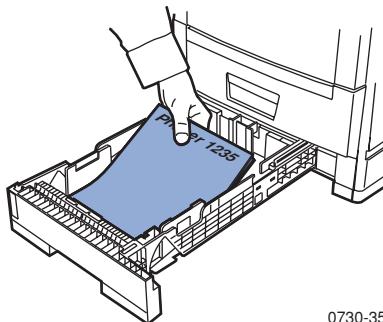
小心

使用不支援的底材所造成的損害均不受保固條款保障。請務必在「通用紙匣」中載入雷射裝訂紙才進行雙面列印。**切勿使用任何特殊底材**（例如光面紙）來進行雙面列印。

1. 在「通用紙匣」中載入 $75 - 105 \text{ g/m}^2$ （20 - 28 磅裝訂紙）的紙張。

列印信紙頭：

請將欲列印的第一面面朝上，紙張上端朝印表機後側擺置。

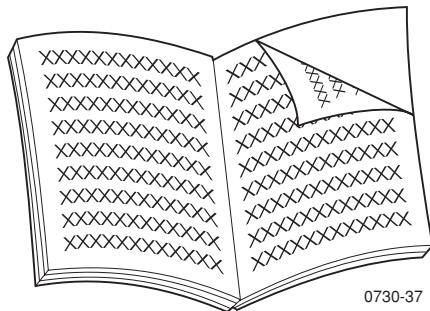
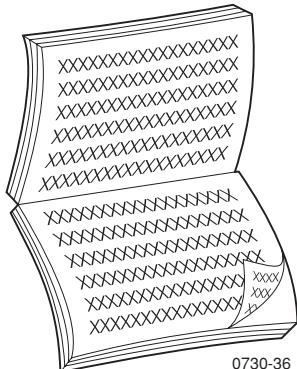


0730-35

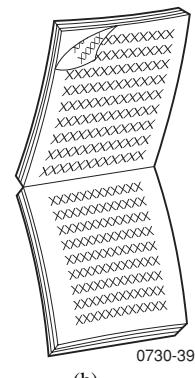
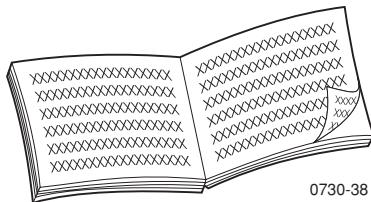
2. 再次插入「通用紙匣」。

3. 在驅動程式中：
在「**雙面列印**」中，選擇裝訂方向的翻頁方式。

- a. 「長邊裝訂」或「沿長邊裝訂」，
橫印方向為 **(a)**，直印方向為 **(b)**。



- b. 「短邊裝訂」或「沿短邊裝訂」，
橫印方向為 **(a)**，直印方向為 **(b)**。



4. 將列印工作送至印表機。請參考 *Advanced Features and Troubleshooting Manual*（進階功能與故障排除手冊）中的 Printing（列印）。

手動雙面列印

可由「通用紙匣」或「多頁旁路送紙器」（MBF）執行手動雙面列印工作。

底材規格

- 僅能使用 $75 - 105 \text{ g/m}^2$ （20 - 28 磅裝訂紙）的紙張。
- 從紙匣中進行列印時，若欲執行手動雙面列印功能，則僅能使用雷射裝訂紙。
- 若不想使紙張雙面透印，並且 要維持進紙順暢，請使用 90 g/m^2 （24 磅裝訂紙）的雷射紙。
- 若您使用的是特殊底材，如 105 g/m^2 的輕卡紙，並且要進行雙面列印工作，則請使用「多頁旁路進紙器」。
- 在特殊底材上進行雙面列印，會縮短印表機元件的使用壽命。
- 欲獲得最佳效果，在進行手動雙面列印的第一面時，請勿使用重碳粉覆蓋效果。請將第一面的上邊界增加至 12 公釐（或 0.5 英寸）以上。

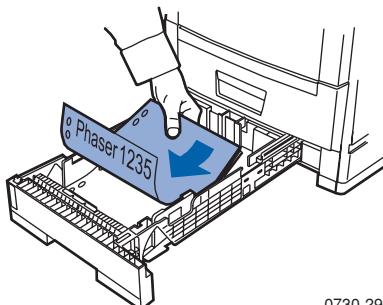
列印第一面

註

若一份文件有許多頁，請將奇數頁列印在第一面。（並非所有的應用軟體都可執行此功能。）

1. 從紙匣：

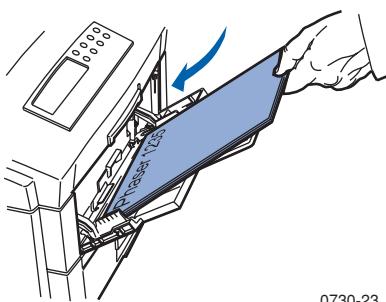
- a. 將列印面面朝下插入紙張。
- b. 調整紙匣的頁寬與頁長導紙器，使其符合載入紙張的大小。



0730-29

從「多頁旁路送紙器」(MBF)：

- a. 載入紙張時，將列印面面朝上。
- b. 調整「多頁旁路送紙器」(MBF)導紙器，使其適合紙張的頁寬。



0730-23

2. 設定「前面板」，以符合載入底材的類型。

- a. 按下「功能表」按鈕捲動至 Tray (紙匣)。

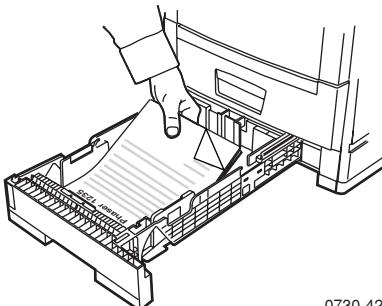
- b. 按下「選項」按鈕，捲動至 **Tray 1 Type**（紙匣 1 類型）（若載入紙匣 1）或 **MBF Type**（多頁旁路送紙器類型）（若載入多頁旁路送紙器）。
 - c. 按下「數值」按鈕，選擇在 第 23 頁 上的 **Tray 1 Type**（紙匣 1 類型）選項。請參見 第 27 頁 的「**多頁旁路送紙器**」（**MBF**）類型。
 - d. 按下「確認」鈕儲存您所選擇的類型。
- 3. 如果從「多頁旁路送紙器」（MBF）列印，請按下「選項」按鈕捲動至 **MBF Size**（多頁旁路送紙器大小）。
 - a. 按下「數值」按鈕捲動，選擇適當的大小。
 - b. 按下「確認」鈕儲存您所選擇的大小。請參見 支援的紙張大小及列印範圍 在第 17 頁。（若從「通用紙匣」列印，印表機會自動從紙匣設定中偵側紙張大小。）
- 4. 按下「連線」按鈕離開「功能表系統」。
- 5. 在軟體驅動程式中，選擇適當的大小、類型和來源。
- 6. 把列印好的紙張從面朝上輸出槽移除。

列印第二面

註

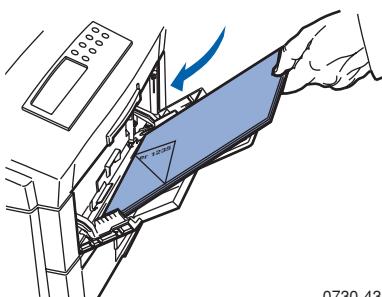
若一份文件有許多頁，請將偶數頁列印在第二面。（並非所有的應用軟體都可執行此功能。）

1. 從紙匣：將列印的第二面面朝下插入。調整紙匣的頁寬與頁長導紙器，使其符合載入紙張的大小。此範例為印有信紙頭的紙張。



0730-42

從「多頁旁路送紙器」（MBF）：將列印的第二面面朝上載入。調整紙匣的頁寬與頁長導紙器，使其符合載入紙張的大小。此範例為印有信紙頭的紙張。



0730-43

2. 設定「前面板」，以符合載入底材的類型。
 - a. 按下「**功能表**」按鈕捲動至 **Tray**（紙匣）。
 - b. 按下「**選項**」按鈕，捲動至 **Tray 1 Type**（紙匣 1 類型）（若載入紙匣 1）或 **MBF Type**（多頁旁路送紙器類型）（若載入多頁旁路送紙器）。

- c. 按下「數值」按鈕，選擇在第 23 頁上的 **Tray 1 Type**（紙匣 1 類型）選項。請參見第 27 頁「多頁旁路送紙器」(MBF) 類型。
 - d. 按下「確認」鈕儲存您所選擇的類型。
3. 如果從「多頁旁路送紙器」(MBF) 列印，請按下「選項」按鈕捲動至 **MBF Size**（多頁旁路送紙器大小）。
- a. 按下「數值」按鈕捲動，選擇適當的大小。
 - b. 按下「確認」鈕儲存您所選擇的類型。請參見支援的紙張大小及列印範圍在第 17 頁。(若從「通用紙匣」列印，印表機會自動從紙匣設定中偵側紙張大小。)
4. 按下「連線」按鈕離開「功能表系統」。
5. 在軟體驅動程式中，選擇適當的大小、類型和來源。
6. 把列印好的紙張從面朝上輸出槽移除。

列印品質故障排除

欲減少出現列印問題的機會：

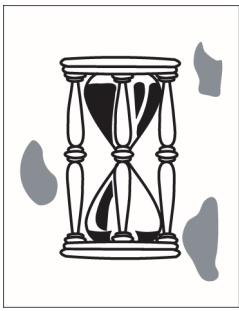
- 維持印表機的穩定溫度及相對溼度。
- 僅使用建議搭配列表機使用的底材，請參見第 5 頁。
- 調整紙匣的導紙器，使其符合底材大小。
- 不宜讓成像光鼓長時間曝露於直射光線中。

註

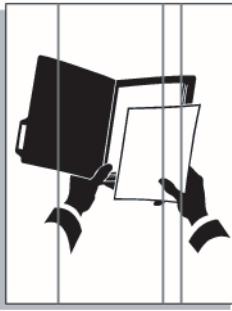
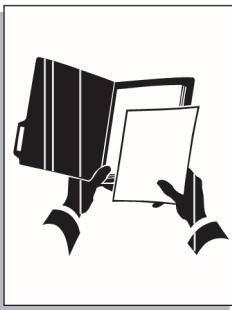
亦請您遵循光碟裡 *Advanced Features and Troubleshooting Manual* (進階功能與故障排除手冊) 裡，*Cleaning the Printer* (清潔印表機) 中概述的印表機清潔程序與調整「色彩平衡」程序。

若此單元所提供的資訊仍無法解決您的列印問題，請參考查詢說明在第 54 頁。

列印缺失及補救方式

列印品質問題	一般成因	補救方法
背景髒污 頁面上自行出現的黑色與 / 或 彩色或陰影部分。  0730-44	<ul style="list-style-type: none">■ 印表機無法正確設定為適當的底材類型。■ 印表機在陽光下直接曝曬。■ 碳粉出現在輾壓加熱器滾軸上。■ 如果某個色彩出現問題，成像光鼓可能會受損。	<ul style="list-style-type: none">■ 設定印表機驅動程式和前面板至適當的底材類型。■ 將印表機置於遠離陽光之處。也許須更換該色彩的成像光鼓。■ 列印黑色頁面，直到髒污消失。■ 更換該色彩的成像光鼓。

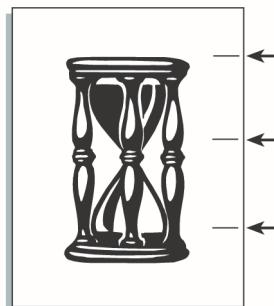
列印缺失及補救方式

列印品質問題	一般成因	補救方法
深色的垂直線。 頁面上出現一條條黑色或彩色線條。	<ul style="list-style-type: none">■ 發光二極管（LED）污損。	<ul style="list-style-type: none">■ 使用碳粉匣隨附的清潔布，或清潔套件中的酒清擦布清潔每一個發光二極管（a）。
 0730-45	<ul style="list-style-type: none">■ 如果僅有一個色彩出現問題，成像光鼓可能遭刮傷，髒污或受損。■ 轉壓 / 加熱器滾筒上有乾掉的碳粉。	<ul style="list-style-type: none">■ 移除並檢查有問題色彩的成像光鼓。如果發現成像光鼓上有肉眼可見的刮痕或損壞，請即更換。■ 列印黑色頁面，直到線條消失。如果線條仍未消失，請更換轉壓 / 加熱器。
淺色的垂直線 頁面上出現淺色線條（沒有色彩或色彩錯誤）。	<ul style="list-style-type: none">■ 發光二極管髒污。	<ul style="list-style-type: none">■ 使用碳粉匣隨附的清潔布，或清潔套件中的酒清擦布清潔每一個發光二極管（a）。
 0730-47	<ul style="list-style-type: none">■ 如果僅有一個色彩出現此問題，成像光鼓可能遭刮傷，髒污或受損。	<ul style="list-style-type: none">■ 更換發生問題的成像光鼓。

列印品質

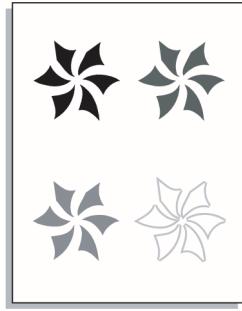
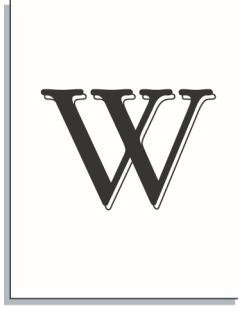
列印缺失及補救方式

列印品質問題	一般成因	補救方法
反覆出現的瑕疵		
固定間隔便會出現髒痕。		
■ 任何一種顏色，每 3.98 英寸或 115 公釐出現一次	■ 輸壓 / 加熱器可能受損。	■ 移除並檢查輸壓 / 加熱器，若已損壞，請更換新的輸壓 / 加熱器。
■ 同一種顏色，每 3.68 英寸或 95 公釐出現一次	■ 成像光鼓的一個滾筒可能遭刮傷或受損。	■ 更換發生問題的成像光鼓。
■ 同一種顏色，每 2.00 英寸或 50 公釐出現一次	■ 成像光鼓的一個滾筒可能遭刮傷或受損。	■ 更換發生問題的成像光鼓。
■ 同一種顏色，每 2.28 英寸或 58 公釐出現一次	■ 轉印皮帶可能受損。	■ 請更換轉印皮帶。
■ 同一種顏色，每 1.75 英寸或 44 公釐出現一次	■ 成像光鼓的一個滾筒可能遭刮傷或受損。	■ 更換發生問題的成像光鼓。



0730-49

列印缺失及補救方式

列印品質問題	一般成因	補救方法
背面髒污 碳粉出現在不應出現的頁面上。	紙張列印路徑中殘留多餘的碳粉。	欲清除殘餘的碳粉，請列印空白頁。
 0730-50	■ 輪壓 / 加熱器髒污。	■ 如果問題仍然存在，請檢查輪壓 / 加熱器，看看有無殘餘的碳粉，並更換之。
色彩誤置 色彩列印到原指定區域以外，或者壓到其它色彩上方。	發光二極管可能未經校正。	打開印表機頂蓋門，然後慢慢關上，印表機會執行自動登錄。
 0730-51	■ 成像光鼓可能安裝錯誤。 ■ 轉印皮帶可能安裝錯誤。	■ 重新放置登錄錯誤的成像光鼓。 ■ 如果所有的色彩都登錄錯誤，請重新安置轉印皮帶。若有必要即加以更換。

清除紙張 / 底材夾紙

防止夾紙

- 欲減少紙張與投影片夾紙的機率，請使用 Xerox Phaser 紙張、Xerox Phaser 彩色標籤和 Xerox Phaser 35 系列投影片。請參見第 5 頁，查詢訂購耗材資訊。
- 將底材載入「通用紙匣」或「多頁旁路送紙器」(MBF) 之前，請將底材散開弄鬆。
- 欲查詢支援的底材大小，請參見第 17 頁。
- 欲查詢載入底材的操作方式，請查詢第 21 頁。

引起底材夾紙的原因

下列情況下最容易發生底材夾紙：

- 印表機驅動程式中選擇的底材類型錯誤。
- 底材不符規格。
- 底材潮溼、壓到或有摺痕。
- 底材未正確載入。
- 「通用紙匣」未調整為適合底材的規格（側邊或後邊導紙器沒調好）。
- 「通用紙匣」載入過多底材，超過上限刻度。請確定底材勿超過紙匣的容量。
- 紙匣無法支援載入底材的大小。
- 底材重量與紙匣不一致，或與面朝上輸出槽容量不一致。

清除底材夾紙

發生底材夾紙的情況時，列印工作會停止，前面板會出現訊息。訊息會指出夾紙的位置及應如何修正。在列印途徑中可能會夾住一張以上的底材。請參考印表機上的標籤以清除夾紙。

小心

請勿碰觸印表機的輥壓 / 加熱器，此部位溫度極高。

清除夾紙後，列印工作便會完成。

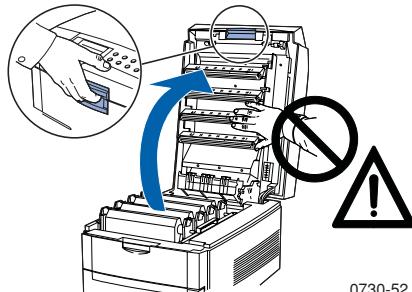
註

清除夾紙時，在印表機內部，使用者可能會接觸到的所有把柄和節點都是綠色的。

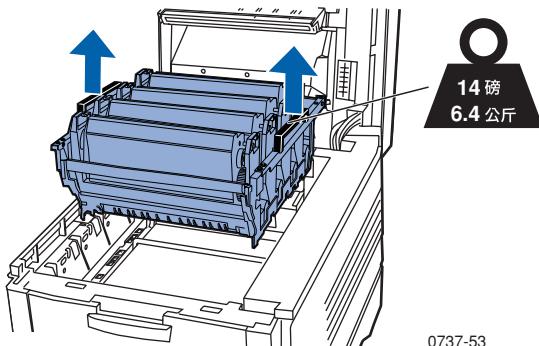
區域 A 夾紙

請依照下列步驟清除區域 A 的夾紙。

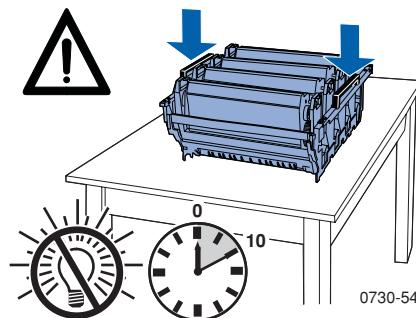
- 打開上蓋。請勿碰觸或拉到發光二極管。



- 使用綠色的把柄，向上拉起碳粉匣 / 成像光鼓組件。



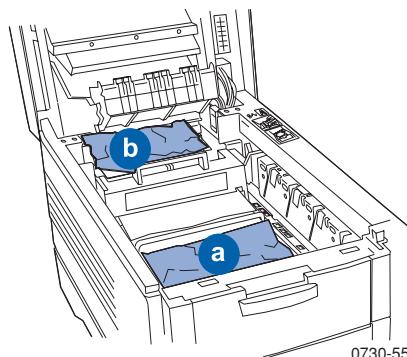
3. 將碳粉匣 / 成像光鼓組件置於平坦表面。請勿將讓組件暴露在光線中超過 10 分鐘。



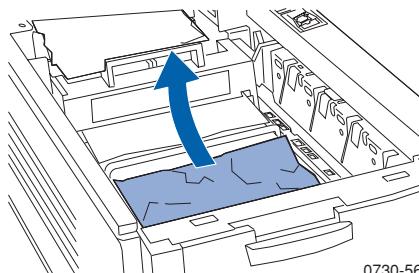
小心

請小心勿將成像光鼓（或是碳粉匣 / 成像光鼓組件）置於桌緣或不平坦或粗糙的表面。

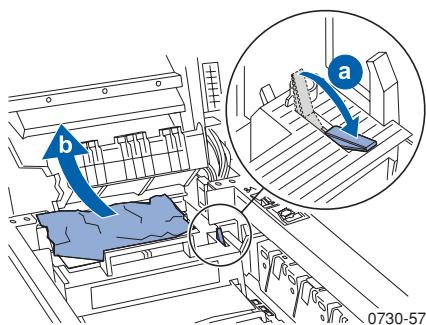
4. 找出夾在轉印皮帶區域 **(a)** 及輾壓 / 加熱器 **(b)** 的底材。



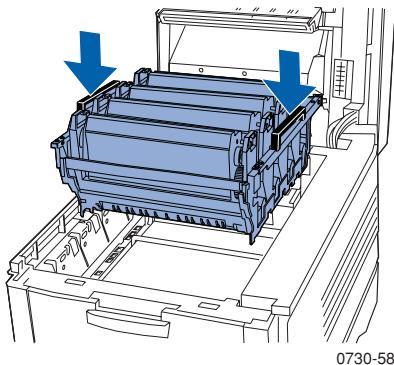
- a. 從轉印皮帶區域移除夾住的底材。



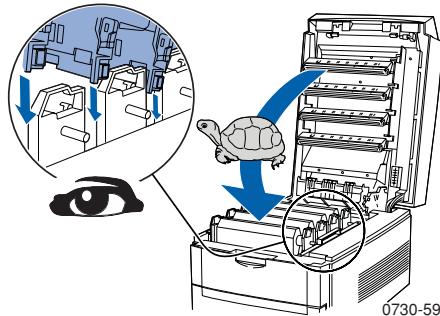
- b. 欲從輾壓 / 加熱器區域移除夾住底材，**(a)** 將釋放桿往下壓，
(b) 然後拉出底材。若有必要，請移開輾壓 / 加熱器。動作完
成後，請將釋放桿歸回原位。



5. 更換碳粉匣 / 成像光鼓組件。



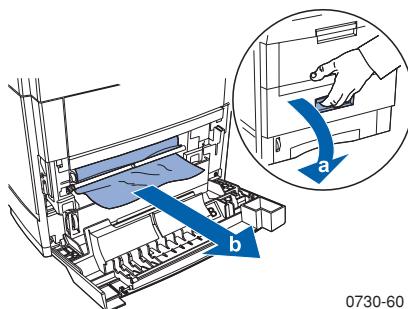
6. 慢慢放下頂蓋門，將其置於定位。



區域 B 夾紙

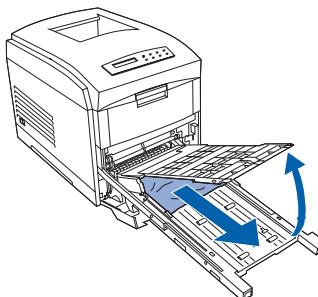
請依照下列步驟清除區域 B 的夾紙。

- 打開前蓋 **(a)**，並移除夾住紙張或投影片 **(b)**。



0730-60

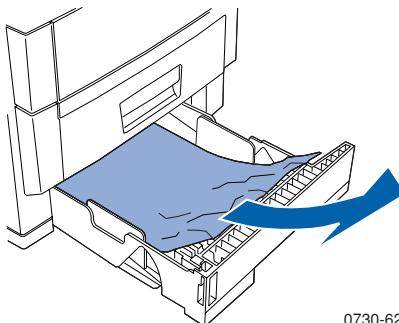
- 若印表機另外裝置了雙面列印單元，請將此部位拉出，直到不能再拉為止。拉起上蓋，移除夾紙，然後再次插入雙面列印單元。



0730-61

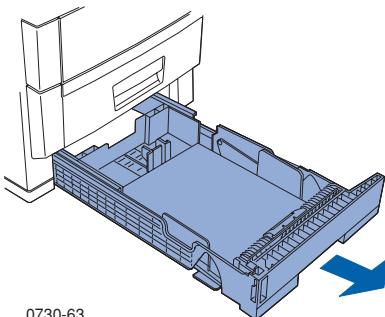
- 關閉前蓋。

4. 拉開「通用紙匣」，並移除任何夾住的紙張或投影片。



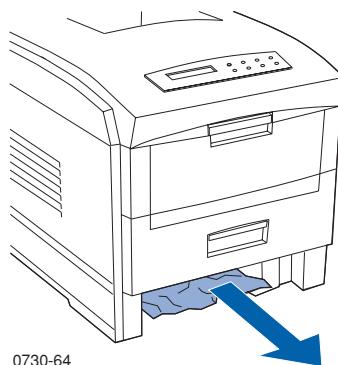
0730-62

5. 移除印表機的「通用紙匣」。



0730-63

6. 移除任何夾住的紙張或投影片。



0730-64

7. 再次插入「通用紙匣」。

查詢說明

請參考下列資料，查詢與此台印表機相關的訊息。

印表機光碟

- *Phaser 1235 彩色印表機用戶手冊*
- *Advanced Features and Troubleshooting Manual* (進階功能與故障排除手冊)
- 「*安裝說明*」圖解
- 印表機驅動程式
- 驅動程式安裝環境 (Mac, Windows, OS/2)
- 讀我說明
- 網際網路服務說明 (HTML 文件)
- CentreWare Font Download Utility (CentreWare 字型下載公用程式)
- Disk Generating Utility (磁片產生功用程式，用來建立驅動程式的軟碟)
- Driver Update Utility (驅動程式更新功用程式)
- 字型管理
- Adobe Acrobat Reader
- Adobe Type Manager (ATM)

Xerox 網站

www.xerox.com/officeprinting/

- 產品及耗材資訊
- 下載印表機驅動程式
- 尋找當地經銷商
- 線上文件

infoSMART™ Knowledge Base (infoSMART™ 資料庫)

www.xerox.com/officeprinting/infoSMART/

- infoSMART™ 同樣是 Xerox 用戶支援服務人員使用的故障排除資料庫，用來提供下列最新的技術訊息：
 - 應用的問題
 - 網路連結的問題
 - 印表機錯誤
 - 列印品質問題
 - 故障排除

色彩連結

www.colorconnection.xerox.com/

工具與資訊的色彩資訊，協助您將彩色印表機的效能發揮至極致。

- 互動教學及實用訣竅，方便您操作印表機及最喜愛的應用軟體。
- 容易取得線上技術支援。
- 具自訂功能，可配合您個人的需要。

獲得協助

其它線上服務

訂閱電子郵件訊息更新通知服務：www.colorconnection.xerox.com/

客戶支援 www.xerox.com/officeprinting/support

欲查詢當地經銷商

請至 www.xerox.com/officeprinting/contacts，以獲得最新的資訊。

美國
1-800-835-6100

加拿大
1-877-662-9338

美國與加拿大以外地區
請與當地的 Xerox 分公司聯絡，查詢各地經銷商

客戶支援中心

請至 www.xerox.com/officeprinting/contacts，以獲得最新的資訊。

獲得協助

美國與加拿大 1-800-835-6100	芬蘭 0203 206 30	挪威 022 723 801
阿根廷 11 4378 5485	法國 01 69 86 8137	秘魯 1 265 7328
澳洲 1-800-811-177	德國 0180 525 3535	波多黎各 1-800-835-6100
奧地利 01526 0404	香港 25132655	新加坡 1-800-356-5565
比利時 02 720 9602	印度（南亞地區） 91 80 554 3142	東南亞國協 65 251 3006
玻利維亞 13 469 090	義大利 02 45 287 000	西班牙 0902 239 272
巴西 5511 3741 6366	日本 03 3448 3040	瑞典 08 299 071
智利 800 200 600	韓國 2 528 4661	瑞士 01 212 2212
中國 10 6235 1230	盧森堡 0400847	臺灣 2 2757 1567
哥倫比亞 1 343 1943	墨西哥 5 628 1000	泰國 2 645 4406
丹麥 044 533 444	中東地區 44 1908 68187	土耳其 0212 211 3650
東歐地區 44 1908 68187	荷蘭 040 267 0440	英國 01 908 681 707
厄瓜多爾 2 220 864	紐西蘭 0 800 449 177	委內瑞拉 2 265 2625

規格

彩色碳粉匣物料安全資料表

製造商：Xerox Corporation, Office Printing Business
P. O. Box 1000, Wilsonville, Oregon, 97070-1000

準備日期：2000 年 7 月 26 日

第 1 節 - 產品識別

產品名稱	料號
黑色碳粉匣	006R90293、006R90303
青綠色碳粉匣	006R90294、006R90304
洋紅色碳粉匣	006R90295、006R90305
黃色碳粉匣	006R90296、006R90306
耗材起始套件	1235SS

產品使用：**XEROX Phaser® 1235 彩色印表機**

第 2 節 - 成份資訊

成份 (% 重量)	CAS 號碼
聚合物 (85-95%)	商業機密
蠟 (2-10%)	商業機密
黑色碳粉：黑煙末 (2-10%)	1333-86-4
青綠色碳粉：青綠色顏料 (2-10%)	商業機密
洋紅色碳粉：洋紅色顏料 (2-10%)	商業機密
黃色碳粉：黃色顏料 (2-10%)	商業機密

第 3 節 - 危險源鑑定

接觸途徑：碳粉裝於碳粉匣內。按正確方式使用產品，經由吸入或皮膚接觸可達最小。

對健康的潛伏影響：此產品對健康的影響應該是微乎其微，只要是按照正確的方式來使用產品。請參閱第 11 節「毒物資訊」。

立即影響：

吸入：像其他無毒粉末一樣，可能會輕微刺激呼吸道

滿
意

皮膚：應該不會造成皮膚刺激

眼睛：應該不會造成眼睛刺激

食入：非預期接觸途徑

慢性影響：未知

接觸的徵兆及症狀：可能會輕微刺激呼吸道。

因接觸而導致惡化的醫療狀況：未知。

第 4 節 - 急救措施

吸入：將人員移至通風處。若出現症狀，請尋求醫療照顧。

眼睛：若有微粒進入眼睛，請用清水徹底沖洗。若出現症狀，請尋求醫療照顧。

皮膚：用清水徹底沖洗。若出現症狀，請尋求醫療照顧。

食入：飲用數杯清水稀釋胃中物體。若出現症狀，請尋求醫療照顧。

第 5 節 - 消防措施

燃點：不適用

火災與爆炸危險源：碳粉屬於具易燃性粉末。如同大多數的有機粉末一樣，散佈在空氣中會形成具爆炸性的混合物。

滅火媒介：水、乾化學藥品、二氯化碳或泡沫。

消防指示：避免吸入煙霧。發生火災時，請著防護衣物和配戴完備的呼吸裝置。

第 6 節 - 意外釋洩措施

溢出或漏出：清掃或用吸塵器吸掉溢出的碳粉，然後小心移至可密封的垃圾桶內。清潔時，慢慢清掃，使粉塵的生成降至最少。如果使用吸塵器，馬達必須為防塵式等級。必須使用導管接至機器，以降低靜電干擾的造成。如有必要，可以使用肥皂與清水清除殘餘物。去除散落的碳粉後，水洗或乾洗衣物。

第 7 節 - 操作及保存

操作：若依照正確方式使用，則無須特別的預防措施。

保存：避免高溫。

第 8 節 - 接觸曝露控制 - 個人防護

若依照正確方式使用 Xerox Phaser 彩色印表機，則無須特別防護。

臨界限制值 (TLV) : 10 mg/m³ (總粉塵)

許可接觸限度 (PEL) : 15 mg/m³ (總粉塵) ; 5 mg/m³ (可呼吸粉塵)

短期接觸限度 (STEL) : 未建立

上升限度：未建立

XEROX 接觸限度 (XEL) : 2.5 mg/m³ (總粉塵) ; 0.4 mg/m³ (可呼吸粉塵)

第 9 節 - 物理及化學屬性

外觀 / 氣味：黑、藍、紅或黃色粉末 / 輕微的氣味

沸點：不適用

水中溶解度：不溶解

蒸發率：不適用

蒸汽密度（空氣 = 1）：不適用

揮發性：不適用

軟化範圍：110-140°F (43-60°C)

熔點：無法取得

比重（水 = 1）：大約 1

蒸汽壓力 (mm Hg)：不適用

pH 值：不適用

第 10 節 - 安定性及反應性

安定性：安定。

與其他物質間的不相容：強氧化劑

危險聚合作用：不會發生

危險分解生成物：發生火災時，熱分解及燃燒可能產生有毒氣體。

第 11 節 - 毒物資訊

本物料業已經過 Xerox Corporation 的評估。毒性資料是根據類似碳粉的測試結果取得。

口服 LD50：>5 g/kg (老鼠)，幾乎無毒

皮膚 LD50：>5 g/kg (兔子)，幾乎無毒

吸入 LC50：>5 mg/l (老鼠；暴露四小時)，幾乎無毒

吸入 LD50：>20 mg/l (老鼠；以暴露一小時計算)，各 DOT 分類無毒

眼睛刺激：不會刺激 (兔子)。

皮膚過敏：不會刺激 (兔子；人體接觸試驗)

人體接觸試驗：不會刺激，不會引起過敏

突變性：Ames 測試未測出突變

致癌物：不存在

附加資訊：由 Xerox 贊助的慢性碳粉吸入研究 (Chronic Toner Inhalation Study) 獲得的結果顯示最低 (1 mg/m³) 暴露量 (即人體最有可能的接觸量) 下老鼠的肺部沒有變化。中度 (4 mg/m³) 暴露量下的動物，其中 25% 有極輕微的纖維化；高度 (16 mg/m³) 暴露量下，所有動物有輕度的纖維化。這些發現歸因於「肺過負荷」，是肺部對長期殘留的任何過量粉塵的整體反應。進行的研究是採用符合環保署測試協定的特殊測試碳粉。測試碳粉比起 Xerox 碳粉高出十倍的可呼吸性，功能上不適用於 Xerox 設備。

第 12 節 - 生態資訊

水生物 96 小時 LC50 : > 1000 mg/l (黑頭軟口鯽魚；紅鱈)

第 13 節 - 廢棄處理考量

這些物質並非如 40 CFR 261 所規定之 RCRA 危險廢棄物。然而，國家與地方廢棄處理規定可能更為嚴格。依照聯邦、各州及地方條例處理。僅能在密閉容器內焚化。

第 14 節 - 運輸資訊

DOT：未制定。

第 15 節 - 管制資訊

TSCA：這些碳粉的所有組成製造符合 TSCA 標準。

RCRA：TCLP 金屬低於環保署設定的危險廢棄物等級。

加州第 65 號提案：未制定

紐澤西州商業機密註冊號碼：(請參閱第 2 節：成份)

聚合物：80100252-5001P

蠟：80100252-5012P

青綠色顏料：80100252-5004P

洋紅色顏料：80100252-5011P

黃色顏料：80100252-5010P

加拿大 WHMIS：在工作場所危險物質資訊系統 (WHMIS) 下，並未規定這些碳粉為管制品。

第 16 節 - 其他資訊

NFPA 704：健康 - 0、火災 - 3、反應性 - 0 (所有顏色)

原始準備日期：7/26/00

Xerox 物料安全資料表 #：A-0617、A-0618、A-0619、A-0620

Xerox Corporation

Office Printing Business

環境、健康及安全

P.O. Box 1000

Mail Stop 60-512

Wilsonville, Oregon 97070

印表機資訊：1-800-835-6100

物料安全資料表資訊：(503) 685-4093

運輸緊急聯絡電話 (Chemtrec)：800-424-9300

CleanTex® Alcopad 的物料安全資料表

第 1 節 - 產品識別

商品名稱： 料號：
Alcopad 016-1595-00

產品識別編號：806B, 806C, 806H, 806T, 806Z, 806

化學名稱及異名：異丙醇

化學分子式： $\text{CH}_2\text{CH}(\text{OH})\text{CH}_3$

緊急電話號碼：CHEMTREC (運輸) : 1-800-424-9300

產品使用：Xerox Phaser® 1235 彩色印表機

第 2 節 - 成份資訊

成份 CAS# % OSHA PEL (ppm) ACGIL TLV (ppm)

異丙醇 67-63-0 91.0 400 400

去離子水 7732-18-5 9.0 NA NA

第 3 節 - 危險源鑑定

將產品歸類為單次使用且藥物預先滲透好的貼布，其中所有液體都被塗藥器所吸收。異丙醇為易燃液體。接觸到眼睛時，若沒有馬上清除，會引起可能造成傷害的局部發炎及灼熱感。與皮膚多次或長時間的接觸可能會產生刺激並引起皮膚炎。

TLV 以上的接觸曝露可能會引起呼吸道及眼部刺激、頭痛、目眩及 CNS 效應。若不小心吞食可能造成傷害。

致癌物 (OSHA/NTP/IARC/ACGIH)：未列出。

因暴露而導致惡化的醫療狀況：未列出。

第 4 節 - 急救措施

眼睛接觸：以清水沖洗 15 分鐘，包括眼皮底下的部位。取得醫療協助。

皮膚接觸：以清水沖洗。

吸入：移至通風處保持休息狀態。視情況需求設法維持呼吸。迅速取得醫療照顧。

攝食：萬一誤食擦具，急救措施必須著重於將吸入物拿除以預防窒息。一旦拿除吸入物，讓傷患保持休息狀態。立刻聯絡內科醫生。

第 5 節 - 消防措施

燃點 (TCC)：華氏 56 度

易燃範圍 (以量顯示 %)：LEL: NA UEL: NA

自燃溫度華氏度數 (攝氏度數)：NA

滅火媒介：異丙醇所引發的火災可以二氧化碳、乾化學藥品或酒精泡沫熄滅。可用水來冷卻曝露於火災中的容器。

特殊火災或爆炸危險源：異丙醇可能釋出蒸汽，在燃點或高於燃點時引燃。

NFPA 等級：健康 (1)

易燃性 (3)

反應性 (0)

配方已被歸類為 OSHA 等級的 IB 易燃液體

NA = 無法取得。

第 6 節 - 意外釋洩措施

由於異丙醇溶劑已完全為塗藥器所吸收，每一塗藥器所含的異丙醇量又少，因此，發生重大溢出事件的機會其實很小。然而，當真有液體明顯釋洩時，請讓環境保持通風，特別是蒸汽易聚集的低地，並移除所有引燃源。清理人員要避免與液體接觸及吸入蒸汽。

滿
添

第 7 節 - 操作及保存

存放在乾淨、陰涼、通風處，遠離引燃源及氧化劑。以適於 OSHA 等級的 IB 易燃液體之方式來操作及保存。用電設施務必符合適用法規。使用非引燃工具。

第 8 節 - 接觸曝露控制 - 個人防護

供應流通空氣以維持 TLV。使用非引燃工具。避免吸入蒸汽、與眼睛接觸，以及與皮膚多次或長時間的接觸。請勿內服。

第 9 節 - 物理及化學屬性

沸點（攝氏 80 度）（華氏 180 度）

攝氏 25 度時揮發量 %：100

蒸汽壓（攝氏 25 度時 mmHg）：33

蒸發率（丁基醋酸鹽 -1）：>1

蒸汽密度（空氣 = 1）：<1

形態：液體

攝氏 25 度時水中溶解度 %：100

氣味：醇

比重（攝氏 25 度時 G/CC）：0.79

液體外觀：透明

第 10 節 - 安定性及反應性

安定性：安定

危險聚合作用：不會發生。

不相容 / 應避免的情況：苛性鈉、胺、鏈烷胺、乙醛、氨、強氧化劑及氯化複合物。

危險分解生成物：一氧化碳

第 11 節 - 毒物學資訊

無法取得

第 12 節 - 生態資訊

無法取得

第 13 節 - 廢棄處理考量

依據聯邦、各州及地方條例。

第 14 節 - 運輸資訊

DOT 分類法：未制定。

專有裝船名稱：

危險源分級：

UN 編號：

包裝群：

危險源分類：

IATA/ICAO 分類法：未制定。

專有裝船名稱：

危險源分級：

UN 編號：

包裝群：

危險源分類：

IMDG 分類法：未制定。

專有裝船名稱：

危險源分級：

IMDG 頁碼

包裝群：

燃點（攝氏度數）：

海水污染源：

第 15 節 - 管理資訊

SARA 主題 III 報告：

有毒化學物（第 313 項）：未列出。

極危險物質：未列出。

302, 304, 311, 312 項）

危險源分級：

慢性保健：是

急性保健：是

火災危險源：是

壓力危險源：否

反應危險源：否

TSCA 編制狀態：所有列出的成份都包含在 TSCA 編制中。

第 16 節 - 其他資訊

此處所提供的資訊是由國內報告及專業刊物資料收集而來。並不提供任何明示或暗示性的擔保。僅欲用以協助評估該材質的適用性及其合宜使用方法、實行安全預防措施及程序。雇員應以此資訊作為其他所收集資訊的補充，並從所有來源資料中，自行決定其適用性及完整性，以確保正確使用這些材質。所有使用的資訊務必由使用者確定為符合適用的聯邦、各州及地方法律及條例。

準備者：

CleanTex 產品

33 Murray Hill Drive

Nanuet, NY 10954

1997 年 6 月

萬泰

索引

C

Color Connection (色彩連結) 55

I

infoSMART™ 軟體 55

T

TekColor 色彩修正 14

X

Xerox 網站 54

四劃

內接硬碟機料號 7

手動雙面列印 37

六劃

列印品質

 故障排除 42

列印訣竅

 紙張 16

 標籤 33

列印模式

 調整 13

印表機座台

 料號 8

多頁旁路送紙器 (MBF)

 底材規格 25

 載入 26

成像光鼓料號 3

自動雙面列印 35

 雙面列印單元料號 7

色彩修正 14

七劃

快速彩色列印模式 13

投影片

 使用通用紙匣 19

 料號 5

 載入通用紙匣 21

投影片列印模式 13

八劃

事先打洞的紙張

 列印 35

底材

 支援的大小 17

 使用通用紙匣 19

 載入多頁旁路送紙器 (MBF) 26

底材夾紙

 防止 46

九劃

信封

 列印 30

前面板

 說明按鈕 54

故障排除

 列印品質 42

 使用 infoSMART™ 軟體 55

 使用印表機光碟內容 54

 使用前面板說明按鈕 54

 查詢說明 54

查詢說明

 infoSMART™ 軟體 55

 使用印表機光碟內容 54

 前面板說明按鈕 54

十劃

料號

PhaserShare 記號環網路卡 7

內接硬碟機 7

外加記憶體 7

印表機座台 8

成像光鼓 3

自動雙面列印單元 7

投影片 5

紙張 3, 5

高容量碳粉匣 2

清潔套件 6

通用紙匣 7

傳送皮帶 4

網路卡 7

標準碳粉匣 2

標籤 6

輥壓 / 加熱器 4

特殊底材

簡介 25

紙張

列印訣竅 16

使用通用紙匣 19

料號 3, 5

紙張大小、圖像範圍

支援的大小 17

紙張號碼

進紙滾輪套件 3, 5

耗材及附件

次序 1

記憶體，外加

料號 7

高品質列印模式 13

高容量碳粉匣料號 2

十一劃

清潔套件

料號 6

通用

載入通用紙匣 21

通用紙匣
投影片規格 19
料號 7
紙張規格 19
載入底材 21

十二劃

最佳列印模式 13
進紙滾輪套件
料號 3, 5
黑白列印模式 13

十三劃

傳送皮帶
料號 4
電子郵件通知服務 55

十四劃

網路卡料號 7

十五劃

標準碳粉匣料號 2
標籤
 列印 33
 列印訣竅 33
 料號 6

十七劃

輾壓 / 加熱器料號 4

十八劃

雙面列印
 手動 37
 自動 35
雙面列印單元料號 7

Tektronix

COLOR PRINTERS BY

XEROX



Printed on recycled paper

071-0737-00