Phaser[®] 3250



laser printer

Kullan c K lavuzu



Bu kullan m k lavuzu yaln zca bilgi vermek amac yla oluşturulmuştur. Burada verilen tüm bilgiler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. Xerox Corporation, bu k lavuzun kullan m ndan doğan veya k lavuzun kullan m yla ilişkili olan doğrudan veya dolayl hasarlardan sorumlu değildir.

© 2008 Xerox Corporation. Tüm haklar sakl d r.

- Phaser 3250D ve Phaser 3250DN, Xerox Corporation şirketinin model adlar d r.
- Xerox ve Xerox logosu Xerox Corporation şirketinin ticari markalar d r.
- IBM ve IBM PC International Business Machines Corporation' n ticari markalar d r.
- PCL ve PCL 6, Hewlett-Packard şirketinin ticari markalar d r.
- · Microsoft, Windows ve Windows Vista; Microsoft Corporation' n tescilli ticari markalar veya ticari markalar d r.
- PostScript 3, Adobe System, Inc. şirketinin ticari bir markas d r.
- UFST® ve MicroType™, Monotype Imaging Inc. şirketinin tescilli ticari markalar d r.
- TrueType, LaserWriter ve Macintosh Apple Computer, Inc.'in ticari markalar d r.
- Diğer tüm marka veya ürün adlar ilgili şirketlerin ya da kuruluşlar n ticari markalar d r.

İçindekiler

Güvenlik

Güvenliğe Giris	i
İşaretler ve Etiketler	i
Radyo Frekans Emisyonlar	i
Lazer Güvenliğine Giriş	i
Kullan m Güvenliği	ii
Bak m Bilgileri	iii
Ürün Güvenlik Sertifikas	iii
Yasal Bilgiler	iii
Ürün Geri Dönüşümü & ve İmhas	iv
ÇS&G İletişim Bilgileri	iv

1. Giriş

Özel seçenekler 1.	.1
Yaz c ya genel bak ş 1.	2
Önden görünüm	2
Arkadan görünüm	.3
Kontrol paneline genel bak ş	.3
LED'leri anlama	.3
Daha fazla bilgi için1.	4
Donan m n avarlanmas	4
İrtifa avar	.5
Yaz tipi ayar n değiştirme 1.	6

2. Temel kurulum

Tan t m sayfas yazd rma	. 2	<u>.</u> 1
Toner tasarruf modunu kullanma	. 2	<u>'.1</u>

3. Yazılıma genel bakış

Verilen yaz I m	3.'	1
Yaz c sürücüsü özellikleri	3.	1
Sistem gereksinimleri	3.2	2

4. Ağ kurulumu (yalnızca Phaser 3250DN)

Giriş	. 4	4.1	1
Desteklenen işletim sistemleri	. 4	4.1	1
SetIP program n n kullan Imas	. 4	1 .´	1

5. Yazdırma ortamı yükleme

Yazd rma ortam n secme	5.1
Desteklenen kaŏ t bovutlar	5.2
Her modda desteklenen ortam boyutlar	5.3
Yazd rma ortam secme ve depolama vönergeleri	5.3
Kağ t verleştirme	5.4
Tepsi 1'i veya isteğe bağl tepsi 2'yi kullanma	5.5
Tepsi 1'deki kağ t boyutunu değistirme	5.5
Elle besleme birimini kullanma	5.6
Ç k ş tepsisi bilgisi	5.7

6. Temel yazdırma

Belge yazd rma	6	.1
Yazd rma işini iptal etme	6	.1

7. Sarf malzemesi ve aksesuar siparişi

Yazd rma kartuşu	7	.1
Aksesuarlar	7	.1
Nas I sat n al n r	7	.1

8. Bakım

Yaz c y temizleme	8.1
Yaz c n n d ş n temizleme	8.1
Yaz c n n içini temizleme	8.1
Yazd rma kartuşunun bak m	8.2
Toneri yazd rma kartuşuna tekrar dağ tma	8.2
Yazd rma kartuşunu değiştirme	8.3
Yap land rma sayfas yazd rma	8.4
Bak m parçalar	8.4

9. Sorun Giderme

<i>)</i> .1
).1
).2
).3
).3
).4
).5
9.5
).7
9.9
10
10
11
)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))

10. İlave bellek takma

Bellek tak I rken al nacak önlemler	10.1
Bellek modülü takma	10.1
PS yaz c özelliklerinde ilave belleğin etkinleştirilmesi	10.2

11. Özellikler

özellikleri 1	11.	1
	özellikleri	özellikleri 11.

Sözlük

Güvenlik

Radyo Frekansı Emisyonları

Güvenliğe Giriş

Uyarılar ve Güvenlik

Lütfen makineyi çal şt rmadan önce aşağ daki talimatlar dikkatli bir şekilde okuyun ve makinenizin sürekli olarak güvenli bir biçimde kullan Imas n sağlamak için gerektiğinde bu talimatlara başvurun.

Xerox ürünü ve sarf malzemeleri s k güvenlik gereksinimlerini karş layacak şekilde tasarlanm ş ve test edilmiştir. Bunlara güvenlik kurumu değerlendirmesi ve onay ile elektromanyetik yönetmeliklere uyum ve belirlenen çevresel standartlara uygunluk da dahildir.

Bu ürünün güvenlik — çevre testleri ve performans sadece Xerox materyalleri kullan larak teyit edilmiştir.

UYARI: Yeni işlev veya harici ayg tlar n bağlanmas da dahil her türlü izinsiz değişiklik ürün sertifikas n etkileyebilir. Lütfen daha fazla bilgi için Xerox yetkili sat c n zla temas kurun.

İşaretler ve Etiketler

Semboller

Ürün üzerinde belirtilmiş olan veya ürünle birlikte gelen tüm uyar ve talimatlara uyulmal d r.



UYARI: Bu sembol, kişisel yaralanma riski taş yan donan m alanlar na karş kullan c lar uyar r.



UYARI: Bu sembol, kullan c lar cihaz n dokunulmamas gereken s t lm ş veya s cak yüzeylerine karş uyar r.



DİKKAT: Bu sembol, özel dikkat gerektiren ve kişisel yaralanma veya cihaza hasar verebilme riski taş yan donan m alanlar na karş kullan c lar uyar r.



UYARI: Bu sembol, cihazda Lazer kullan ld ğ n belirtir ve uygun güvenlik bilgilerine bak Imas konusunda kullan c y uyar r.



NOT: Bu sembol, üzerinde durulmas ve unutulmamas gereken bilgileri tan mlar.

ABD için FCC Uyarıları

NOT: Bu cihaz, FCC Kurallar n n 15. Bölümde belirtilen B S n f dijital ayg tlar n tabi olduğu s n rlara göre test edilmiş ve uygunluğu saptanm şt r. Bu s n rlar, donan m yerleşim alanlar nda kullan ld ğ nda karş laş labilecek zararl girişimlere karş makul düzeyde koruma sağlayacak şekilde belirlenmiştir. Bu donan m, radyo frekans enerjisi üretir, kullan r ve yayabilir; yönergelere uygun şekilde kurulmaz ve kullan Imazsa, radyo iletişimine zarar veren girişimlere neden olabilir. Ancak yine de belirli bir kurulumda girişimlere neden olmayacağ na karş n herhangi bir garanti verilemez. Bu ekipman n radyo ve televizyon yay nlar için girişimlere neden olduğunu ekipman aç p kapayarak anlayabilirsiniz. Eğer girişime neden oluyorsa, aşağ daki önlemlerin birini veya birkaç n uygulayarak girişimi engelleyebilirsiniz:

- Al c antenin yönünü veya konumunu değiştirin.
- Donan m ve al c aras ndaki mesafeyi art r n.
- Donan m, al c n n bağl olduğu elektrik devresinden farkl bir devredeki prize tak n.
- Yard m için yetkili sat c n za veya deneyimli bir radyo/televizyon teknisyenine dan ş n.

Bu ekipmanda yap labilecek, Xerox Corporation taraf ndan özel olarak onaylanmam ş değişiklik veya yenilikler kullan c n n bu ekipman kullanma yetkisini geçersiz k labilir.

Kanada İçin EME Uyumluluğu

Bu S n f "B" dijital cihaz Kanada ICES-003 yönetmeliği ile uyumludur.

Cet appareil numérique de la classe « ${\sf B}$ » est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

Lazer Güvenliğine Giriş

Lazer Güvenliği



DİKKAT: Bu k lavuzda belirtilenlerden farkl kontrol, ayarlama veya işlemlerin yap Imas kişilerin tehlikeli radyasyona maruz kalmas na neden olabilir.

Bu cihaz, uluslararas güvenlik standartlar ile uyumludur ve S n f 1 Lazer Ürünü olarak s n fland r Im şt r.

Lazerlerle ilgili özel kaynaklar göz önünde bulundurulduğunda, S n f 1 lazer ürünü olan bu ekipman, devlet kuruluşlar ile ulusal ve uluslararas kuruluşlar n belirlediği lazer ürünü performans standartlar na uygundur. Iş nlar müşteri kullan m ve bak m n n tüm safhalar nda tamamen d şar ya kapal kald ğ ndan ürün zararl radyasyon yaymaz.

Kullanım Güvenliği

Kullanım Güvenliği

Xerox cihaz n z ve sarf malzemeleri s k güvenlik gereksinimlerini karş layacak şekilde tasarlanm ş ve test edilmiştir. Bunlara güvenlik kurumu incelemesi, onay ve belirlenen çevresel standartlara uygunluk da dahildir.

Xerox ekipman n z n sürekli olarak güvenli bir biçimde çal şmas n sağlamak için aşağ da yer alan güvenlik talimatlar na daima uyun:

Şunları Yapın

- Ekipman n üzerinde işaretlerle gösterilmiş olan veya ekipmanla beraber sunulan uyar ve talimatlara daima uyun.
- Ürünü temizlemeden önce prizden ç kart n. Her zaman bu ürün için özel olarak tasarlanm ş malzemeler kullan n, başka malzemelerin kullan m düşük performansa neden olabilir ve tehlikeli bir durum ortaya ç kartabilir.
- Aerosol temizleyiciler kullanmay n çünkü bu ürünler belirli koşullar alt nda yan c ve patlay c olabilir.
- Ekipman taş rken veya yerini değiştirirken her zaman özen gösterin. Fotokopi makinesinin binan z n d ş nda bir yere taş nmas için yerel Xerox Servis Departman ile temas kurun.
- Makineyi daima ağ rl ğ n kald rabilecek yeterli dayan ma sahip sağlam bir destek yüzeyine (hal üzerine değil) yerleştirin.
- Makineyi daima yeterli havaland rmas ve servis için yeterli boşluğu bulunan bir alana yerleştirin.
- Temizlik öncesinde ekipman daima prizden çekin.
- NOT: Xerox makineniz, kullanılmadığında elektrik tasarrufu yapabilmek için enerji tasarrufu sağlayan bir aygıt ile donatılmıştır. Makine sürekli olarak açık bırakılabilir.
- **UYARI**: Fuser alan ndaki metalik yüzeyler s cak olabilir. Bu alandan s k şan kağ tlar ç kar rken dikkatli olun ve herhangi bir metal yüzeye dokunmaktan kaç n n.

Şunları Yapmayın

- Cihaz topraks z bir prize bağlarken asla toprakl bir adaptör fişi kullanmay n.
- Bu belgede özel olarak tarif edilmemiş hiçbir bak m işlevini kullanmaya kalkmay n.
- Asla havaland rma ç k şlar n kapatmay n. Bunlar s nmay önlemek için sağlanm şt r.
- Vidalarla sabitlenmiş olan kapak veya koruyucu parçalar hiçbir zaman ç kartmay n. Bu kapaklar n alt nda kullan c taraf ndan müdahale edilebilecek hiçbir parça bulunmamaktad r.
- Makineyi asla bir radyatör veya başka herhangi bir s kaynağ n n yan na koymay n.
- Havaland rma ç k şlar na kesinlikle herhangi bir nesne sokmay n.
- Mekanik veya elektrik kilit cihazlar n n hiçbirini devre d ş b rakmay n veya "aldatmay n".

- Bu ekipman insanlar n elektrik kablosuna basabileceği veya tak labileceği yerlere koymay n.
- Bu ekipman yeterli havaland rma sağlanmadan haz r bir tesisata yerleştirilmemelidir. Lütfen daha fazla bilgi için Yetkili yerel sat c n zla temas kurun.

Uyarı — Elektriksel Güvenlik Bilgileri

- 1 Makine prizinin makinenin arkas nda yer alan veri plakas nda belirtilen gereksinimleri karş lamas gerekir. Elektrik kaynağ n z n gereksinimleri karş lad ğ ndan emin değilseniz tavsiye için yerel elektrik kuruluşunuza veya bir elektrikçiye dan ş n.
- 2 Priz cihaza yak n şekilde konumland r Imal ve kolayca erişilebilmelidir.
- 3 Makinenizle birlikte gelen elektrik kablosunu kullan n. Ek kablo kullanmay n veya güç kablosu fişini ç kar p farkl bir fiş takmay n.
- 4 Elektrik kablosunu doğrudan uygun şekilde topraklanm ş bir prize tak n. Bir prizin toprakl m topraks z m olduğunu bilmiyorsan z uzman bir elektrikçiye dan ş n.
- 5 Bir Xerox cihaz n topraks z bir prize bağlarken asla bir adaptör kullanmay n.
- 6 Bu cihaz insanlar n elektrik kablosuna basabileceği veya tak labileceği yerlere koymay n.
- 7 Elektrik kablosu üzerine herhangi bir nesne koymay n.
- 8 Elektrik veya mekanik kilitleri geçersiz k Imay n veya devre d ş b rakmay n.
- **9** Cisimleri makine üzerindeki yuvalara veya aç kl klara doğru itmeyin. Elektrik çarpmas veya yang n ortaya ç kabilir.
- **10** Havaland rma ç k şlar n kapatmay n. Bu ç k şlar Xerox makinesinin düzgün şekilde soğuyabilmesini sağlar.
- 11 Akım Kesme Aygıtı: Elektrik kablosu, bu ekipman n ak m kesme ayg t d r. Makinenin arka k sm na fişli ayg t olarak eklenmiştir. Makineye giden elektriği kesmek için elektrik kablosunu prizden çekin.

Elektrik Kaynağı

- Bu ürün, ürünün veri plakas etiketinde belirtilen türde elektrik kaynağ kullan larak çal şt r Imal d r. Elektrik kaynağ n z n gereksinimleri karş lad ğ ndan emin değilseniz tavsiye için yerel elektrik kuruluşunuza dan ş n.
- 2 UYARI: Bu ürün korumal, toprakl bir devreye bağlanmal d r. Bu ürün, korumal toprak pimi bulunan bir fişe sahiptir. Bu fiş sadece toprakl elektrik prizine uyacakt r. Bu bir güvenlik özelliğidir. Fişi prize yerleştiremediyseniz, prizi değiştirmesi için elektrikçinizle temasa geçin.
- **3** Ekipman her zaman doğru topraklanm ş bir prize tak n. Emin değilseniz prizi uzman bir elektrikçiye kontrol ettirin.

Akım Kesme Aygıtı

Elektrik kablosu, bu ekipman n ak m kesme ayg t d r. Makinenin arka k sm na fişli ayg t olarak eklenmiştir. Ekipmana giden elektriği kesmek için elektrik kablosunu prizden çekin.

Acil Güç Kapatma

Aşağ daki durumlardan birinin ortaya ç kmas durumunda, makineyi hemen kapat n ve **elektrik kablolarını prizlerden çıkarın**. Sorunu cözmesi icin yetkili bir Xerox Servis Temsilcisiyle temas kurun:

- · Cihazdan anormal ses ve kokular gelmesi.
- Elektrik kablosunun hasarl veya y pranm ş olmas .
- Duvar paneli devre kesici, sigorta veya başka bir güvenlik ayg t n n çözülmüş olmas .
- Cihaz n üzerine s v dökülmesi.
- · Cihaz n suya maruz kalmas .
- Cihaz n herhangi bir parças n n hasar görmesi.

Ozon Bilgileri

Bu ürün normal çal şmas esnas nda ozon üretir. Üretilen ozon havadan ağ r olup kopya hacmine göre değişiklik gösterir. Sistemi iyi havaland r lm ş bir odaya kurun. Doğru çevresel parametrelerin sağlanmas konsantrasyon seviyelerinin güvenli limitleri karş lamas n sağlayacakt r.

Ozonla ilgili daha fazla bilgi edinmek isterseniz, lütfen ABD ve Kanada'da 1-800-828-6571 numaral telefonu arayarak Xerox'un *Facts About Ozone* yay n n (parça numaras 610P64653) isteyin. Diğer pazarlarda, yerel Xerox temsilcisiyle temas kurunuz.

Bakım Bilgileri

- 1 Operatörün yapacağ her türlü ürün bak m işlemi, ürünle birlikte sunulan kullan c belgesinde aç klanacakt r.
- 2 Bu ürün üzerinde müşteri belgelerinde aç klanmayan hiçbir bak m işlemi gerçekleştirmeyin.
- 3 Aerosol temizlik maddeleri kullanmay n. Onaylanmam ş temizlik maddelerinin kullan Imas ekipman n düşük performans göstermesine neden olabilir ve tehlikeli durumlara yol açabilir.
- 4 Sarf malzemelerini ve temizlik maddelerini sadece bu k lavuzda belirtilen şekilde kullan n.
- 5 Vidalarla sabitlenmiş olan kapak veya koruyucu parçalar ç kartmay n. Bu kapaklar n arkas nda sizin bak m n veya servisini yapabileceğiniz hiçbir parça yoktur.
- **6** Yetkili yerel bir sat c taraf ndan eğitimini almad ğ n z veya işlem kullan c k lavuzlar nda özel olarak tarif edilmediği takdirde hiçbir bak m işlemi gerçekleştirmeyin.

Sarf Malzemesi Bilgileri

- 1 Tüm sarf malzemelerini paket veya kapta belirtilen talimatlara uygun bir şekilde saklay n.
- 2 Tüm sarf malzemelerini çocuklar n ulaşamayacağ yerlerde saklay n.
- 3 Toner, yazd rma kartuşu veya toner kutular n asla aç k ateşe atmay n.

Ürün Güvenlik Sertifikası

Bu ürün, aşağ daki kurum taraf ndan s ralanm ş olan güvenlik standartlar kullan larak onaylanm şt r:

Kurum	Standart
Underwriters Laboratory Inc.	UL60950-1 1st (2003) Birinci Bask (ABD/Kanada)
Intertek ETL Semko	IEC60950-1: 2001 Birinci Bask

Yasal Bilgiler

Avrupa'daki Sertifikasyon

CE: Bu üründe bulunan CE işareti, XEROX'un belirtilen tarihler itibariyle aşağ da yer alan geçerli Avrupa Birliği Yönetmeliklerine uygunluk bildirimini simgelemektedir:

12 Aralık, 2006: Düzeltilen Konsey Direktifi 2006/95/EC. Düşük voltajl ekipmana ilişkin olarak üye devletlerin yasalar n n yak nlaşt r Imas .

15 Aralık, 2004: Düzeltilen Konsey Direktifi 2004/108/EC. Elektromanyetik uyumluluğa ilişkin olarak üye devletlerin yasalar n n yak nlaşt r Imas .

İlgili yönetmelikleri ve referans al nan standartlar tan mlayan tam bir uyumluluk bildirimini XEROX Limited yetkili yerel sat c n zdan veya aşağ daki adresten temin edebilirsiniz:

Environment, Health and Safety

Xerox Limited

Bessemer Road

Welwyn Garden City

Herts

AL7 1BU

England, Telefon +44 (0) 1707 353434

UYARI: Bu ekipmanın Endüstriyel, Bilimsel ve Medikal (ISM) ekipmana yakın bir yerde çalışmasını sağlamak için ISM ekipmanından gelen harici radyasyonun sınırlandırılması veya özel azaltma tedbirleri alınması gerekebilir.

UYARI: Konsey Yönetmeliği 2004/108/EC ile uyum sağlamak için k l fl enterferans kablolar kullan Imal d r.

Ürün Geri Dönüşümü & ve İmhası

ABD & Kanada

Xerox, dünya çap nda ekipman geri al m ve tekrar kullan m/geri dönüşüm program yürütmektedir. Bu Xerox ürününün program n bir parças olup olmad ğ n belirlemek için Xerox sat ş temsilcinizle (1-800-ASK-XEROX) temasa geçin. Xerox çevre programlar na ilişkin bilgi için, www.xerox.com/environment.html adresini ziyaret edin.

Ürününüz Xerox program n n bir parças değilse ve Xerox ürününüzün imhas n yürütüyorsan z, lütfen ürünün, çevresel yönetmelikler kapsam na al nm ş olan kurşun, c va, perklorat ve diğer malzemeleri içerebileceğini unutmay n. Geri dönüşüm ve imha bilgileri için, yerel yetkililerle temas kurun. Ayr ca, ABD'de Electronic Industries Alliance web sitesine de başvurabilirsiniz: <u>www.eiae.org</u>.

Avrupa Birliği

WEEE Yönergesi 2002/96/EC

Baz ekipmanlar hem evlerde hem de profesyonel/iş uygulamalar nda kullan labilir.



Profesyonel/İş Ortamı

Bu sembolün ekipman n z n üzerinde bulunmas , ekipman kabul edilmiş ulusal yöntemlere uygun bir biçimde imha etmeniz gerektiğini göstermektedir. Avrupa yasalar uyar nca ömrünü doldurmuş, imha edilecek elektrik ve elektronik ekipmanlar üzerinde anlaş Im ş yöntemlerle imha edilmelidir.



Evlerde Kullanım

Bu sembolün ekipman n z n üzerinde bulunmas , ekipman normal evsel çöplere at Imamas gerektiğini göstermektedir. Avrupa yasalar uyar nca ömrünü doldurmuş, imha edilecek elektrik ve elektronik ekipmanlar evsel at klardan ayr Imal d r.

AB üye ülkelerindeki evler kullan lm ş elektrik ve elektronik ekipmanlar belirlenmiş toplama tesislerine ücretsiz olarak geri iade edebilirler. Baz üye ülkelerde yeni bir ekipman ald ğ n zda yerel sat c n z eski ekipman n z ücretsiz olarak geri almakla yükümlü olabilir. Bilgi için sat c n za dan ş n z.

İmha öncesinde ömür sonu geri al m bilgileri için yerel sat c n z veya Xerox temsilcinizle temas kurun.

ÇS&G İletişim Bilgileri

İletişim Bilgileri

Bu Xerox ürün ve sarf malzemelerine ilişkin Çevre, Sağl k ve Güvenlik bilgileri için, aşağ daki müşteri yard m telefonlar n aray n z:

ABD: 1-800 828-6571

Kanada: 1-800 828-6571

Avrupa: +44 1707 353 434

1 Giriş

Bu yaz c y sat n ald ğ n z için sizi kutlar z!

Bu bölümde aşağ daki konular yer almaktad r:

- Özel seçenekler
- Yazıcıya genel bakış
- Kontrol paneline genel bakış
- LED'leri anlama
- Daha fazla bilgi için
- Donanımın ayarlanması
- İrtifa ayarı
- Yazı tipi ayarını değiştirme

Özel seçenekler

Yeni yaz c n z, bask kalitesini art ran birçok özellikle donat lm şt r. Şu işlemleri gerçekleştirebilirsiniz:

Mükemmel Kalitede ve yüksek hızda baskı yapabilirsiniz



 1.200 x 1.200 dpi etkin ç k şa kadar yazd rabilirsiniz. Bkz. Yaz I m bölümü.

 Yaz c n z 28 ppm kadar A4 boyutlu ve 30 ppm kadar Letter boyutlu kağ t yazd rabilir. Çift tarafl yazd rmada, yaz c n z A4 kağ d 14 gör/dak Letter boyutundaki kağ d ise 14,5 gör/dak h z nda yazd r r.

Kağıt kullanımında esneklik



- Elle besleme tepsisi, tek sayfa zarf, etiket, asetat, özel boyutlu malzeme, kartpostal ve ağ r kağ t desteği sunar.
- Standart 250 sayfal k tepsi düz kağ d destekler.
- 150 sayfal k ç k ş tepsisi, rahat erişim desteği sunar.

Profesyonel belgelerin oluşturulması



- Filigran yazd r n. Belgelerinizi "Gizli" gibi sözcüklerle özelleştirebilirsiniz. Bkz. Yaz I m bölümü.
- Kitapçık yazd r n. Bu özellik, bir belgeyi yazd rarak kolayca kitap haline getirmenizi sağlar. Yazd rma işlemi tamamland ğ nda, tüm yapman z gereken sayfalar katlamak ve z mbalamakt r. Bkz. Yaz I m bölümü.
- Poster yazd r n. Belgenizin her sayfas n n metni ve resimleri büyütülebilir ve kağ t yaprağ boyunca bas larak poster oluşturmak üzere bu sayfalar birlikte yap şt r labilir. Bkz. Yaz I m bölümü.



- Zaman ve paradan tasarruf
 - Yaz c n z tonerden tasarruf için toner tasarrufu modunu kullanman z sağlar. Bkz. Yaz I m bölümü.
 - Kağ t tasarrufu için kağ d n her iki yüzüne de yazd rabilirsiniz. Bkz. Yaz I m bölümü.
 - Kağ ttan tasarruf için birden fazla sayfay ayn kağ da basman z sağlar. Bkz. Yaz I m bölümü.
 - Düz kağ tta önceden bas lm ş formlar ve antet kullanabilirsiniz. Bkz. Yaz I m bölümü.
 - Yaz c n z, kullan mda olmad ğ nda enerji tüketimini önemli ölçüde azaltarak otomatik olarak elektrik tasarrufu sağlar.

Yazıcı kapasitesini artırma



- Yaz c n z n 160 MB'ye yükseltilebilen 32 MB'lik bir belleği vard r. Bkz. sayfa 10.1.
- Yaz c n za 250 sayfal k isteğe bağl tepsi 2 takabilirsiniz. Bu tepsi, yaz c ya daha az s kl kla kağ t eklemenizi sağlar.

* PostScript 3 ile uyumlu Zoran IPS Emülasyonu



- © Copyright 1995–2005, Zoran Corporation. Tüm haklar sakl d r. Zoran, Zoran logo, IPS/PS3 ve OneImage, Zoran Corporation' n ticari markalar d r.
- * 136 PS3 yaz tipleri
- Monotype Imaging Inc.'den UFST ve MicroType' içerir.

Çeşitli ortamlarda yazdırma

- Windows 2000/XP/2003/Vista uygulamalar nda yazd rabilirsiniz.
 - Yaz c n z Linux ve Macintosh işletim sistemleriyle uyumludur.
 - Yaz c n z USB arayüzü ile birlikte gelir.

Makine Özellikleri

Aşağ daki tablo yaz c n z taraf ndan desteklenen özelliklere genel bir bak ş niteliğindedir. (K: Kurulu, S: Seçenek, MD: Mevcut Değil)

Özellikler	Phaser 3250D	Phaser 3250DN
USB 2.0 (USB 2.0: Yüksek H zl USB 2.0)	К	к
Ağ arayüzü (Ethernet 10/100 Base TX)	MD	К
PCL Emülasyon	К	К
PostScript Emülasyon	К	к
Çift tarafl yazd rma ^a	К	к

a. Kağ d n her iki yüzüne yazd rma.

Yazıcıya genel bakış

Önden görünüm



* Yukar daki şekilde bir Phaser 3250DN görülmektedir.

1	çıkış tepsisi	6	tepsi 1
2	kontrol paneli	7	isteğe bağlı tepsi 2
3	genişletme belleği kapağı	8	kağıt seviye göstergesi
4	ön kapak	9	çıkış desteği
5	el ile besleme tepsisi	10	el ile besleme tepsisi kağıt genişliği kılavuzları

Arkadan görünüm



* Yukar daki şekilde bir Phaser 3250DN görülmektedir.

1	ağ bağlantı noktası ^a	4	dupleks birimi
2	USB bağlantı noktası	5	elektrik girişi
3	isteğe bağlı tepsi 2 kablo konektörü	6	güç düğmesi

a. Yaln zca Phaser 3250DN.

Kontrol paneline genel bakış



1	Hata: Yaz c n z n durumunu gösterir. Bkz. sayfa 9.5.
2	Çevrimiçi: Yaz c n z n durumunu gösterir. Bkz. sayfa 9.5.
3	Başlat/Dur: Tan t m sayfas veya yap land rma sayfas yazd r r.
	Yazd rma işini iptal eder.
	Yazd rma işine devam eder.

LED'leri anlama

LED	Dui	rum	Açıklama
Hatas	K rm z	Aç k	 Kapak aç k. Kapağ kapat n. Tepside kağ t kalmam ş. Tepsiye kağ t yerleştirin. Yaz c önemli bir hata nedeniyle yazd rmay durdurdu. Yazd rma kartuşu tak Imam ş. Yazd rma kartuşunu tak n. Sisteminizin baz sorunlar var. Bu sorun devam ederse, servis yetkilinize başvurun. Toner tamamen bitmiş. Eski yazd rma kartuşunu ç kart n ve yenisini tak n. Bkz. sayfa 8.3.
		Yan p Sönüyor	 Küçük bir hata oluşuyor ve yaz c hatan n giderilmesini bekliyor. Sorun giderildiğinde yaz c yazd rmaya devam eder. Yazd rma kartuşu azald ğ nda. Yeni bir yazd rma kartuşu sipariş edin. Toneri sallayarak bask kalitesini geçici olarak art rabilirsiniz. Bkz. sayfa 8.2.
	Turuncu	Aç k	 Kağ t s k şmas meydana geldi. Sorunu çözmek için, bkz. sayfa 9.1.
Çevrimiçi	Yeşil Aç k	Aç k	 Yaz c güç tasarrufu modundad r. Yaz c çevrimiçi ve bilgisayardan veri alabilir.
		Yan p Sönüyor	 Yavaş yan p sönme, yaz c n n bilgisayardan veri ald ğ n gösterir. H zl yan p sönme, yaz c n n veri yazd rd ğ n gösterir.

Daha fazla bilgi için

Yaz c n z n ayarlanmas ve kullan m ile ilgili bilgileri bas l veya ekran üzerinde kullan labilecek şekilde aşağ daki kaynaklardan bulabilirsiniz.

Hizli Kurulum Kilavuzu	Yaz c n z n kurulmas hakk nda bilgiler verir; bu nedenle yaz c y haz rlamak için k lavuzdaki yönergeleri uygulad ğ n zdan emin olun.
Çevrimiçi Kullanım Kılavuzu	Yaz c n z n tüm özelliklerini kullanabilmeniz için ad mlar halinde yönergeler verir ve yaz c n z n bak m , sorun giderme ve aksesuar takma hakk nda bilgiler sağlar. Bu kullan m k lavuzunda, farkl işletim sistemlerinde yaz c n zla belgelerin nas l yazd r ld ğ ve verilen yaz l m yard mc programlar n n nas l kullan ld ğ hakk nda bilgi veren Yaz l m bölümü de vard r. Not Diğer dillerdeki kullan c k lavuzlar na yaz c yaz l m CD'sindeki Manual klasöründen erişebilirsiniz.
Yazıcı Sürücüsü Yardımı	Yaz c sürücüsü özelliklerinin kullan m hakk nda yard m bilgileri ve yazd rma özelliklerinin ayarlanmas ile ilgili yönergeler sağlar. Yaz c sürücüsü yard m ekran na erişmek için yaz c özellikleri iletişim kutusunda Yardım 't klat n.
Web sitesi	İnternet erişiminiz varsa, Xerox 'un web sitesi olan, <u>www.xerox.com</u> adresinden yard m ve destek alabilir, yaz c sürücülerini, k lavuzlar ve sipariş bilgilerini indirebilirsiniz.

Donanımın ayarlanması

Bu bölüm, H zl Kurulum K lavuzunda aç klanan donan m ayarlama ad mlar n göstermektedir. H zl Kurulum K lavuzunu okuduğunuzdan ve aşağ daki ad mlar tamamlad ğ n zdan emin olun.

1 Sabit bir yer seçin.

Yeterli hava dolaş m olan, düz ve dengeli bir yer seçin. Kapaklar ve tepsileri açmak için fazladan yer b rak n.

Alan iyi havaland r Imal , doğrudan güneş ş ğ ndan ya da s cak, soğuk ve nemden uzak olmal d r. Makineyi masan z n kenar na çok yak n biçimde yerleştirmeyin.



Yazd rma işlemi 1.000 m alt ndaki yükseklikler için uygundur. Yazd rma işleminizi ideal hale getirmek için yükseklik ayar na göz at n. Daha fazla bilgi için, bkz. sayfa 1.5.

Makineyi 2 mm'den daha fazla eğim olmayacak şekilde düz ve sabit bir yüzeye yerleştirin. Yoksa, yazd rma kalitesi etkilenebilir.



- 2 Makineyi ambalaj ndan ç kar n ve birlikte verilen öğeleri kontrol edin.
- 3 Makineyi saran band ç kar n.
- 4 Yazd rma kartuşunu tak n.
- 5 Kağ t yerleştirin. (Bkz. "Kağ t yerleştirme", sayfa 5.4.)
- 6 Tüm kablolar n yaz c ya bağl olduğundan emin olun.
- 7 Makineyi aç n.

Dikkat

- Makineyi taş rken yat rmay n veya ters çevirmeyin. Yoksa, makinenin iç k sm tonerle kirlenebilir ve bu durum makinede hasara veya yazd rma kalitesinin bozulmas na neden olabilir.
 - Yaz c sürücüsü yüklenirken işletim sisteminiz otomatik olarak alg lan r ve genel olarak kulland ğ n z kağ t boyutu ayarlan r. İşletim sistemlerini değiştirirseniz, yaz c özellikleri sayfas ndan kağ t boyutunu da değiştirmeniz gerekecektir.

İrtifa ayarı

Yazd rma kalitesi, makinenin deniz seviyesinden yüksekliğiyle belirlenen atmosfer bas nc ndan etkilenir. Aşağ daki bilgiler, makinenizi en iyi yazd rma kalitesi için ayarlaman za yard mc olur.

Rak m değerini ayarlamadan önce, makineyi kulland ğ n z yerdeki rak m öğrenin.



- Verilen Yaz c Yaz I m CD'sini kullanarak yaz c sürücüsünü yüklediğinizden emin olun.
- 2 Windows görev çubuğu (ya da Linux'da Bildirim Alan) üzerinde Durum Monitörü simgesini çift t klat n. Ayr ca Mac OS X için durum çubuğunda yeralan Durum Monitörü seçeneğine de t klatabilirsiniz.
- 3 Yazıcı Ayarı öğesini t klat n.
- 4 Ayar > İrtifa Ayarı öğesini t klat n. Aşağ aç I r listeden uygun değeri seçip Uygula seçeneğini t klat n.

Not

Makineniz herhangi bir ağa bağl ysa, **CWIS (CentreWare Internet Service)** ekran otomatik olarak görüntülenir. **Machine Settings > Setup** (veya **Machine Setup**) > **Altitude Adj** seçeneğini t klat n. Uygun irtifa değerini seçin, sonra da **Apply** düğmesini t klat n.

Yazı tipi ayarını değiştirme

Makinenizde, bölgeniz veya ülkenize göre yaz tipi önceden ayarlanm şt r.

Yaz tipini değiştirmek veya yaz tipini DOS ortam gibi özel koşullar için ayarlamak istiyorsan z, yaz tipi ayar n aşağ daki ad mlar izleyerek değiştirebilirsiniz:

- 1 Verilen yaz I m CD'sinde bulunan yaz c sürücüsünü kurduğunuzdan emin olun.
- 2 Windows görev çubuğu (ya da Linux'da Bildirim Alan) üzerinde Durum Monitörü simgesini çift t klat n. Ayr ca Mac OS X için durum çubuğunda yeralan Durum Monitörü seçeneğine de t klatabilirsiniz.
- 3 Yazıcı Ayarı öğesini t klat n.
- 4 Emülasyon öğesini t klat n.
- 5 PCL'nin Emülasyon Ayarı öğesinde seçili olduğunu onaylay n.
- 6 Ayar öğesini t klat n.
- 7 Simge dizisi listesinden tercih ettiğiniz yaz tipini seçin.
- 8 Uygula öğesini t klat n.

Not

Aşağ daki bilgiler, karş l k gelen diller için uygun yaz tipi listesini gösterir.

- Rusça: CP866, ISO 8859/5 Latin Cyrillic
- İbranice: Hebrew 15Q, Hebrew-8, Hebrew-7 (sadece İsrail)
- Yunanca: ISO 8859/7 Latin Greek, PC-8 Latin/Greek
- Arapça ve Farsça: HP Arabic-8, Windows Arabic, Code Page 864, Farsi, ISO 8859/6 Latin Arabic
- OCR: OCR-A, OCR-B

2 Temel kurulum

Bu bölümde aşağ daki konular yer almaktad r:

- Tanıtım sayfası yazdırma
- Toner tasarruf modunu kullanma

Tanıtım sayfası yazdırma

Yaz c n z kurduktan sonra, yaz c n n düzgün çal şt ğ ndan emin olmak için tan t m sayfas yazd r n.

Başlat/Dur düğmesini yaklaş k 2 saniye bas l tutun.

Tan t m sayfas yazd r l r.

Toner tasarruf modunu kullanma

Toner tasarrufu modu, yaz c n n her sayfada daha az toner kullanmas n sağlar. Bu modun etkinleştirilmesi, normal moda göre yazd rma kartuşunun ömrünü uzat r ve sayfa baş na maliyeti azalt r, ancak bask kalitesini düşürür.

Toner tasarrufu modunu, bilgisayar n zdaki yaz c sürücüsü yaz c özellikleri penceresinden ayarlayabilirsiniz. Bkz. Yaz I m bölümü.

3 Yazılıma genel bakış

Bu bölüm, yaz c n zla birlikte verilen yaz l ma genel bir bak ş içermektedir. Yaz l m n kurulumu ve kullan m ile ilgili detaylar Yaz l m bölümü bulunmaktad r.

Bu bölümde aşağ daki konular yer almaktad r:

- Verilen yazılım
- Yazıcı sürücüsü özellikleri
- Sistem gereksinimleri

Verilen yazılım

Yaz c n z kurup bilgisayar n za bağlad ktan sonra, verilen CD'yi kullanarak yaz c yaz l m n yüklemelisiniz.

CD, size şu yaz I m sunmaktad r:

CD		İçindekiler
Yazıcı yazılımı CD'si	Windows	 Yazıcı sürücüsü: Yaz c n z n özelliklerinden tam olarak yararlanmak için bu sürücüyü kullanabilirsiniz. Durum Monitörü: Bu program yaz c durumunu izlemenizi sağlar ve yazd rma s ras nda bir hata oluştuğunda sizi uyar r. Yazycy Ayarlary Yardymcy Programy: Bu program Durum Monitörü öğesini yüklediğinizde otomatik olarak yüklenir. PCL 6 sürücüsü: PCL 6, PCL 5e dilinde belge yazd rmak için bu sürücüyü kullan n. PostScript Yazıcı Açıklama (PPD) dosyası: Belgeleri karmaş k yaz tipleriyle ve grafiklerle PostScript dilinde yazd rmak için PostScript sürücüsünü kullan n. SetIP: Yaz c n z n TCP/IP adreslerini ayarlamak için bu program kullan n. Kullanıcı Kılavuzu (PDF).
	Linux	 Yazıcı sürücüsü: Bu sürücüyü, yaz c n z Linux bilgisayardan çal şt rmak ve belge yazd rmak için kullan n. Status Monitor: Bu program yaz c durumunu izlemenizi sağlar ve yazd rma s ras nda bir hata oluştuğunda sizi uyar r.
	Mac OS	 Yazıcı sürücüsü: Bu sürücüyü, yaz c n z bir Macintosh bilgisayardan çal şt rmak ve belge yazd rmak için kullan n. Status Monitor: Bu program yaz c durumunu izlemenizi sağlar ve yazd rma s ras nda bir hata oluştuğunda sizi uyar r.

Yazıcı sürücüsü özellikleri

Yaz c sürücüleriniz aşağ daki standart özellikleri destekler:

- Kağ t kaynağ seçimi
- Kağ t boyutu, yönü ve türü
- Kopya say s

Bunlara ek olarak birçok özel yazd rma özelliğini kullanabilirsiniz. Aşağ daki tabloda, yaz c sürücülerinizin desteklediği özelliklerin genel bir listesi verilmektedir:

Özellik	PCL 6	PostScript		
OZCIII	Windows	Windows	Mac OS	Linux
Toner tasarrufu	0	0	0	0
Bask kalitesi seçeneği	0	0	0	0
Poster yazd rma	0	х	х	х
Sayfa baş na birden fazla sayfa (N-üst)	0	0	0	O (2, 4)
Sayfaya s ğd rma	0	0	0	0
Ölçekli yazd rma	0	0	0	0
Filigran	0	x	х	Х
Yerleşim	0	Х	х	x

Sistem gereksinimleri

Başlamadan önce, sisteminizin aşağ daki gereksinimleri karş lad ğ ndan emin olun:

Windows

Öğe	Gerel	Önerilen		
İşletim sistemi	Windows 2000/XP/2003/Vista			
İşlemci	Windows 2000	Pentium II 400 MHz veya üzeri	Pentium III 933 MHz	
	Windows XP/ 2003/Vista	Pentium III 933 MHz veya üzeri	Pentium IV 1 GHz	
RAM	Windows 2000	64 MB veya üzeri	128 MB	
	Windows XP/2003	128 MB veya üzeri	256 MB	
	Windows Vista	512 MB veya üzeri	1 GB	
Boş disk	Windows 2000	600 MB veya üzeri	1 GB	
alan	Windows XP/2003	1 GB veya üzeri	5 GB	
	Windows Vista	15 GB	15 GB veya üzeri	
Internet Explorer	Windows 2000/ XP/2003	5.0 veya üzeri		
	Windows Vista	7.0 veya üzeri		

Not

Windows 2000/XP/2003/Vista işletim sistemlerinde yaz I m , administrator hakk olan kullan c lar yükleyebilir.

Linux

Öğe	Gereksinimler
İşletim sistemi	Aşağ da belirtilen çeşitli Linux işletim sistemleri
	 Red Hat 8–9 Fedora Core 1–4 Mandrake 9.2–10.1 SuSE 8.2–9.2
İşlemci	Pentium IV 1 GHz veya üzeri
RAM	256 MB veya üzeri
Boş disk alan	1 GB veya üzeri
Yaz I m	 Linux Kernel 2.4 veya üzeri Glibc 2.2 veya üzeri CUPS

Mac OS

	Gereksinimler (Önerilen)			
İşletim sistemi	İşlemci	RAM	Boş disk alanı	
Mac OS X 10.4 veya öncesi	 PowerPC G4/G5 Intel işlemci 	 128 MB, PowerPC tabanl Mac için (512 MB) 512 MB, Intel tabanl Mac için (1 GB) 	1 GB	
Mac OS X 10.5	 867 MHz veya daha h zl PowerPC G4/G5 Intel işlemci 	512 MB (1 GB)	1 GB	

4 Ağ kurulumu (yalnızca Phaser 3250DN)

Bu bölüm, yaz c n n ağ bağlant lar n n ayarlanmas yla ilgili temel bilgiler içermektedir.

Bu bölümde aşağ daki konular yer almaktad r:

- Giriş
- Desteklenen işletim sistemleri
- SetIP programının kullanılması

Giriş

RJ-45 Ethernet kablosuyla yaz c n z bir ağa bağlad ğ n zda yaz c n z diğer ağ kullan c lar yla paylaşabilirsiniz.

Yazcy açn.

Not

Düğmeyi 7–8 saniye süreyle bas I tutup (yeşil ş k h zla yan p sönecektir) serbest b rakarak IP adresiyle bir yap land rma sayfas yazd r l r.

Ağ yaz c s olarak kullanmak için, yaz c n zda ağ protokollerini ayarlaman z gerekir. Protokolleri aşağ daki programlarla kurabilirsiniz:

- CWIS (CentreWare Internet Service): Ağ yöneticileri için web tabanl yaz c yönetimi çözümü. CWIS (CentreWare Internet Service) ağ araçlar n yönetmek için etkili bir yol sağlar ve şirket intranet erişiminizin olduğu her yerden ağ yaz c lar n uzaktan izleme ve sorunlar n giderme olanağ tan r. Bu program şu adresten indirebilirsiniz: <u>www.xerox.com</u>.
- CWIS (CentreWare Internet Service): Ağ yaz c sunucunuza kat şt r lm ş, farkl ağ ortamlar na bağlanmak üzere yaz c için gerekli ağ parametrelerini yap land rman z sağlayan web sunucusu.
- SetIP: Bir ağ arabirimi seçmenizi ve TCP/IP protokolü ile kullan lacak adresleri el ile yap land rman z sağlayan yard mc bir program. Bu program, yaz c n zla beraber gönderilen yaz I m CD'sinde yer al r.

Desteklenen işletim sistemleri

Aşağ daki tablo, yaz c taraf ndan desteklenen ağ ortamlar n göstermektedir:

Öğe	Gereksinimler
Ağ arayüzü	• 10/100 Base-TX

Öğe	Gereksinimler
Ağ işletim sistemi	 Windows 2000/XP (32/64 bit)/2003/Vista Çeşitli Linux OS sürümleri; örneğin Red Hat 8–9, Fedora Core 1–4, Mandrake 9.2–10.1, SuSE 8.2–9.2 Mac OS 10.3–10.5
Ağ protokolleri	 TCP/IP EtherTalk HTTP 1.1 SNMP
Dinamik adresleme sunucusu	• DHCP, BOOTP

• TCP/IP: Aktar m Kontrol Protokolü/Internet Protokolü

• DHCP: Dinamik Ana Bilgisayar Yap land rma Protokolü

BOOTP: Önyükleme Protokolü

SetIP programının kullanılması

Bu program, ağ yaz c s kart veya arabiriminin donan m seri numaras olan MAC adresi kullan larak yap lan ağ IP ayar içindir. Özellikle ağ yöneticisinin farkl ağ IP'lerini ayn anda ayarlayabilmesini amaçlar.



Not

DHCP ağ protokolünü ayarlamak istiyorsan z

http://developer.apple.com/networking/bonjour/download/ adresine gidin, bilgisayar işletim sisteminize göre Bonjour için Windows program n seçin ve program yükleyin. Bu program ağ parametresini otomatik olarak onarman z sağlar. Yükleme penceresindeki talimat takip edin. Bu program Linux'u desteklemez.

- 1 Makinenizle birlikte verilen sürücü CD'sini tak n.
- 2 X sürücüsünü aç n. (X, CD-ROM sürücünüzü belirtmektedir.)
- 3 Application > SetIP seçeneğini çift t klat n.
- 4 Kullanmak istediğiniz dil klasörünü aç n.
- 5 Bu program yüklemek için Setup.exe öğesini çift t klat n.
- 6 Windows Başlat menüsünden şunlar seçin: Programlar > Xerox Phaser 3250 > SetIP > SetIP.
- 7 Yaz c n z n ad n seçin ve "🕰" seçeneğini t klat n.



Yaz c n z n ad n bulam yorsan z listeyi yenilemek için " 🖸 " seçeneğini t klat n.

8 Ağ kart n n MAC adresini, IP adresini, alt ağ maskesini, varsay lan ağ geçidini girin ve ard ndan **Uygula** öğesini t klat n.



Ağ kart n n MAC adresini bilmiyorsan z, makinenin ağ bilgileri raporunu yazd r n.

- 9 Ayarlar onaylamak için Tamam öğesini t klat n.
- 10 SetIP program n kapatmak için Çıkış öğesini t klat n.

5 Yazdırma ortamı yükleme

Bu bölüm, yaz c n zla kullanabileceğiniz kağ t türlerini ve en iyi yazd rma kalitesi için çeşitli kağ t tepsilerine nas I doğru kağ t yerleştireceğinizi anlaman za yard m edecektir.

Bu bölümde aşağ daki konular yer almaktad r:

- Yazdırma ortamını seçme
- Kağıt yerleştirme
- Çıkış tepsisi bilgisi

Yazdırma ortamını seçme

Düz kağ t, zarf, etiket ve asetat gibi çeşitli bask malzemelerinin üzerine yazd rabilirsiniz. Her zaman bu yaz c da kullan Imas na izin verilen yazd rma ortamlar n kullan n. Bu kullan m k lavuzunda belirtilen kurallara uymayan yazd rma ortamlar aşağ daki sorunlara neden olabilir:

- Düşük yazd rma kalitesi
- Daha fazla kağ t s k şmas
- · Ç k ş tepsisi bileşenlerinin erken y pranmas

Ağ rl k, bileşim, tanecik ve nem içeriği gibi özellikler makinenin performans n ve ç kt kalitesini etkileyen önemli faktörlerdir. Yazd rma malzemelerini seçerken aşağ daki noktalar göz önünde bulundurun:

- Makinenize uygun yazd rma ortam n n tipi, boyutu ve ağ rl ğ bu bölümde aç klanacakt r.
- Arzu edilen sonuç: Seçtiğiniz kağ t projeniz için uygun olmal d r.
- Parlakl k: Baz yazd rma ortamlar diğerlerinden daha beyazd r ve daha keskin, daha canl görüntüler oluştururlar.
- Yüzey pürüzsüzlüğü: Yazd rma ortam n n düzgünlüğü bask n n kağ t üzerindeki görünümünün netliğini etkiler.

Notlar

- Baz yazd rma ortamlar, bu bölümde belirtilen tüm kurallara uyuyor olmas na karş n yine de tatmin edici sonuçlar ortaya ç karmayabilir. Bunun nedeni yanl ş kullan m, uygun olmayan s cakl k ve nem seviyeleri ya da Xerox kontrolünde olmayan diğer değişkenler olabilir.
- Çok miktarda yazd rma ortam sat n almadan önce, ald ğ n z ürünün bu kullan m k lavuzunda belirtilen gereksinimleri karş lad ğ ndan emin olun.

Dikkat

Bu özellikleri karş lamayan yazd rma ortam n n kullan m , onar m gerektirecek sorunlara neden olabilir. Bu onar mlar, Xerox'un garanti veya servis sözleşmelerinin kapsam na girmez.

Desteklenen kağıt boyutları

Tür	Boyut	Ölçüler	Ağırlık ^a	Kapasite ^b
	Letter	216 x 279 mm	• Tepsi için 60–105 g/m ²	 Tepsi için 250 sayfa 75 g/m² kağ t Elle besleme için 1 sayfa
	Legal	216 x 356 mm	• Elle besleme için 60–163 g/m ²	
	Folio	216 x 330,2 mm		
	Oficio	216 x 343 mm	_	
Düz kağ t	A4	210 x 297 mm		
Duz kay t	JIS B5	182 x 257 mm		
	ISO B5	176 x 250 mm		
	Executive	184 x 267 mm		
	A5	148 x 210 mm		
	A6	105 x 148 mm		
	Zarf B5	176 x 250 mm	75–90 g/m ²	Elle besleme için 1 sayfa
	Zarf Monarch	98,4 x 190,5 mm		
Zorf	Zarf COM-10	105 x 241 mm		
2a11	Zarf DL	110 x 220 mm		
	Zarf C5	162 x 229 mm		
	Zarf C6	114 x 162 mm		
Asetat	Letter, A4	Düz kağ t bölümüne bak n	138–146 g/m ²	Elle besleme için 1 sayfa
Etiketler	Letter, Legal, Folio, Oficio, A4, JIS B5, ISO B5, Executive, A5, A6	Düz kağ t bölümüne bak n	120–150 g/m ²	Elle besleme için 1 sayfa
Kart stoğu	Letter, Legal, Folio, Oficio, A4, JIS B5, ISO B5, Executive, A5, A6	Düz kağ t bölümüne bak n	60–163 g/m ²	Elle besleme için 1 sayfa
Minimum boyut (özel)		76 x 127 mm	$60, 163, a/m^2$	Flle besleme icin 1 savfa
Maksimum boyut (özel)		215,9 x 356 mm		

a. Ortam 90 g/m² daha ağ rsa elle beslemeyi kullan n. b. Maksimum kapasite, ortam ağ rl ğ na, kal nl ğ na ve çevresel koşullara bağl olarak değişebilir.

Her modda desteklenen ortam boyutları

Mod	Boyut	Kaynak
Tek tarafl bask	Tüm boyutlar makine taraf ndan desteklenir	 tepsi 1 elle besleme
Çift tarafl yazd rma ^a	Letter, A4, Legal, Folio, Oficio	tepsi 1elle besleme

a. Yaln zca 75 ila 90 g/m².

Yazdırma ortamı seçme ve depolama yönergeleri

Kağ t, zarf veya diğer yazd rma ortamlar n seçerken ya da yüklerken şu kurallar akl n zda bulundurun:

- Daima, yandaki sütunda listelenmiş özelliklere uyan yazd rma ortamlar n kullan n.
- Nemli, bükük, k r ş k veya y rt k kağ tlara yazd rmaya çal şmak, kağ t s k şmalar na ve yazd rma kalitesinin düşmesine neden olabilir.
- En iyi bask kalitesi için sadece lazer yaz c lar için özellikle önerilen, yüksek kaliteli fotokopi kağ d kullan n.
- Aşağ daki yazd rma ortam tiplerini kullanmaktan kaç n n:
 - Kabartma yaz I, delikli, çok yumuşak ya da çok sert dokulu kağ t
 - Silinebilir bond kağ t
 - Çok sayfal kağ t
 - Sentetik kağ t ve s ya duyarl kağ t
 - Karbonsuz kağ t ve ayd nger kağ d
- Bu tür kağ tlar n kullan m kağ t s k şmas ve kimyasal kokulara neden olup yaz c n za zarar verebilir.
- Kullanmaya haz r oluncaya dek yazd rma ortam n ambalaj nda saklay n. Kartonlar yere değil, paletlere veya raflara koyun. Ambalajl olsun veya olmas n, kağ d n üzerine ağ r nesneler koymay n. Nemden veya kağ d n k r şmas na ya da bükülmesine yol açabilecek diğer koşullardan uzak tutun.
- Kullan Imam ş yazd rma ortam n 15 ile 30 °C aras s cakl kta saklay n. Bağ I nem 10 ile %70 aras nda olmal d r.
- Kullan Imam ş yazd rma ortam n , nem ve toz girmesini önlemek için plastik kap veya torba gibi nem geçirmez bir ambalaj kullan Imal s n z.
- Kağ t s k şmas n önlemek için, özel yazd rma ortam türlerini elle besleme tepsisine her defas nda tek bir yaprak halinde yerleştirin.
- Asetatlar ve etiket kağ tlar gibi özel malzemelerin birbirine yap şmas n önlemek için ç kt al n rken bunlar ç kar n.

Dikkat

20 zarf ard arda yazd r rsan z, üst kapağ n yüzeyi s nabilir. Lütfen buna dikkat edin.

Özel yazdırma ortamları için yönergeler

Tür	Kurallar
Zarflar	 Zarflara başar I şekilde yazd rma, zarflar n kalitesine bağl d r. Zarf seçerken aşağ daki faktörleri göz önünde bulundurun: Ağ rl k: Zarf kağ d n n ağ rl ğ en fazla 90 g/m² olmal d r, aksi halde s k şma olabilir. Yap : Yazd rmadan önce, 6 mm'den daha az k vr ml şekilde düz bir biçimde konulmas ve içinde hava bulundurmamas gerekir. Koşul: Zarflar n buruşuk veya t rt kl olmamas gerekir, aksi takdirde hasar meydana gelebilir. S cakl k: İşlem s ras nda yaz c n n s ve bas nc yla uyumlu zarflar kullanmal s n z. Sadece, keskin, iyi bükülmüş kat yerlerine sahip iyi yap lm ş zarflar kullan n. Damgalanm ş zarflar kullanmay n. Kopçal, ç t ç tl, pencereli, kaplamal, kendinden yap şkanl veya diğer sentetik malzemeler bulunan zarflar kullanmay n. Hasarl veya zay f yap l zarflar kullanmay n.
	 emin olun. Kabul edilebilir Kabul edilebilir Kabul edilemez Ayr labilen yap şkan şeridi veya birden fazla katlanan kapağ olan zarflar n yap şkanlar n n makinenin 0,1 saniye süreyle uygulad ğ f r nlama s cakl ğ ile uyumlu olmas gerekir. F r nlama s cakl ğ n görüntülemek için makinenizin özelliklerine bak n (bkz. sayfa 11.1). Ek kapak ve şeritler k r şmaya, buruşmaya, s k şmalara neden olabilir ve hatta fuser ünitesine zarar verebilir. En iyi bask kalitesi için, kenar boşluklar zarf n kenarlar na 15 mm'den daha yak n olmamal d r. Zarf n katlar n n birleştiği alana yazd rmaktan kac n n

Tür	Kurallar	
Asetatlar	 Yaz c n n hasar görmesini önlemek için, yaln zca lazer yaz c larda kullanmak üzere tasarlanan asetatlar kullan n. Yaz c da kullan lan asetatlar n, makinenin f r nlama s cakl ğ na dayanabilmesi gerekir. F r nlama s cakl ğ n görüntülemek için makinenizin özelliklerine bak n (bkz. sayfa 11.1). Yaz c dan ç kard ktan sonra bunlar düz bir yüzeye yerleştirin. Kağ t tepsisinde uzun süre b rakmay n. Üzerlerinde toz ve kir birikerek yazd rma s ras nda beneklere neden olabilir. Parmak izinden kaynaklanan lekeleri önlemek için, bunlar dikkatli bir şekilde tutun. Solmay önlemek için, üzerine yazd rd ğ n z asetatlar uzun süre güneş ş ğ na maruz b rakmay n. Asetatlar n k r şmam ş, k vr Imam ş, kenarlar y rt Imam ş olmalar na dikkat edin. 	
Etiketler	 Yaz c n n hasar görmesini önlemek için, yaln zca lazer yaz c larda kullanmak üzere tasarlanan etiketleri kullan n. Etiketleri seçerken aşağ daki faktörleri göz önünde bulundurun: Yap şkanlar: Yap şkan malzeme, yaz c n n yap şt rma s cakl ğ olan 180 °C'de kararl olmal d r. Düzenleme: Aralar ndan etiketlerin yap şt r ld ğ yüzey görünen tabakalar kullanmay n. Etiketler, aralar nda boşluklar olan tabakalardan ayr larak ciddi s k şmalara yol açabilir. K vr Ima: Yazd rmadan önce, etiketler herhangi bir yönde 13 mm'den fazla olmayan bir k vr Imayla düz olarak yat r Imal d r. Koşul: Buruşuk, hava kabarc ğ içeren veya başka bir şekilde ayr Ima belirtileri gösteren etiketleri kullanmay n. Etiketler aras nda aç kta kalm ş yap şkan madde olmad ğ ndan emin olun. Aç kta kalm ş alanlar etiketlerin yazd rma s ras nda yerinden ç kmas na yol açarak kağ t s k şmalar na neden olabilir. Ayr ca aç kta kalm ş yap şkan yaz c n n parçalar na hasar verebilir. Bir etiket kağ d n yaz c dan bir defadan fazla geçirmeyin. Yap şkan s rt yaz c dan sadece bir kez geçirilecek şekilde tasarlanm şt r. S rttan ayr lan, k r şm ş, kabarm ş veya başka bir şekilde hasar görmüş etiketleri kullanmay n. 	
Kartlar veya özel boyutlu malzemeler	 Genişliği 76 mm'den, uzunluğu ise 127 mm'den az olan ortamlara yazd rmay n. Yaz I m uygulamas nda, kenar boşluklar n malzemenin kenarlar ndan en az 6,4 mm uzakta olacak şekilde ayarlay n. 	

Tür	Kurallar
Ön bas I kağ t	 Antetli kağ tlar, makinenin fuser birimindeki s cakl ğa 0,1 saniye boyunca maruz kald ğ nda erimeyecek, buharlaşmayacak veya tehlikeli emisyonlara neden olmayacak, s ya dayan kl mürekkeple bas lm ş olmal d r. F r nlama s cakl ğ n görüntülemek için makinenizin özelliklerine bak n (bkz. sayfa 11.1). Antetli kağ tlarda kullan lan mürekkep yan c olmamal ve yaz c merdanesine zarar vermemelidir. Saklama esnas nda oluşabilecek değişimleri önlemek için formlar ve antetli kağ tlar nemden koruyucu bir ambalaja konularak s k ca kapat Imal d r. Form ve antetli kağ t gibi bas I kağ tlar yerleştirmeden önce kağ d n üzerindeki mürekkebin kuru olduğundan emin olun. F r nlama işlemi esnas nda, slak mürekkep bas I kağ ttan taşarak bask kalitesini düşürebilir.

Kağıt yerleştirme

Yazd rma işinizin çoğu için bask ortam n tepsi 1'e yerleştirin. Tepsi 1 en çok 75 g/m² düz kağ ttan 250 sayfa alabilir.

Ek 250 sayfa yüklemek için, isteğe bağl tepsiyi (tepsi 2) sat n al p standart tepsinin alt na takabilirsiniz. İsteğe bağl tepsi sipariş bilgileri için bkz. 7.1.

Tepsi 1 ve tepsi 2'nin önündeki kağ t seviyesi göstergesi, tepside kalan kağ t miktar n gösterir. Tepsi boşken gösterge çubuğu tamamen aşağ iner.



Tepsi 1'i veya isteğe bağlı tepsi 2'yi kullanma

Yazd rma işinizin çoğu için yazd rma ortam n tepsi 1'e yerleştirin. Tepsi 1, 75 g/m² kağ ttan en fazla 250 sayfa alabilir.

Ek 250 sayfa kağ t yerleştirmek için, isteğe bağl bir kağ t tepsisi (Tepsi 2) sat n alabilir ve Tepsi 1'in alt na takabilirsiniz.

Kağ t yüklemek için, tepsiyi çekerek aç n ve kağ d yazd r lacak yüzü aşağ ya gelecek şekilde yerleştirin.



Antetli kağ tlar, bas I yüzleri aşağ ya gelecek şekilde yerleştirebilirsiniz. Sayfan n logolu üst kenar, tepsinin ön taraf na yerleştirilmelidir.

Notlar

- Kağ t beslemeyle ilgili sorunlar yaş yorsan z, elle besleme birimine her defas nda bir yaprak yerleştirin.
- Bas I kağ t yükleyebilirsiniz. Bas I yüzü, ön tarafta k vr Imam ş bir kenar olacak şekilde yukar dönük olmal d r. Kağ t beslemeyle ilgili sorunlar yaş yorsan z, kağ d ters çevirin. Bask kalitesinin garanti edilmediğini göz önünde bulundurun.

Tepsi 1'deki kağıt boyutunu değiştirme

Legal boyutlu kağ t gibi daha uzun boyutlu kağ t yüklemek için kağ t k lavuzlar n ayarlayarak kağ t tepsisini uzatman z gerekir.



1 K lavuz kilidini bas l tutun ve kağ t uzunluğu k lavuzunu doğru kağ t boyutu yuvas na yerleşecek şekilde kayd r n.



2 Kağ d tepsiye yerleştirdikten sonra, kağ t destesine hafifçe temas edecek şekilde destek k lavuzunu ayarlay n.



3 Kağ t genişlik k lavuzlar n gösterildiği gibi s k şt r n ve kağ t destesinin yan taraf na hafifçe temas edene dek kayd r n.



Notlar

- Kağ t genişlik k lavuzunu, malzemenin bükülmesine neden olacak kadar itmeyin.
- Genişlik k lavuzunu ayarlamazsan z, kağ t s k şmalar meydana gelebilir.



Elle besleme birimini kullanma

Bir belge yazd rmak için yazd rma ayarlar n değiştirdiğinizde Kağ t sekmesindeki Kaynak alan nda Elle Besleme'yi seçerseniz, elle besleme tepsisine bir yaprakl k yazd rma malzemesini elle yerleştirebilirsiniz. Bkz. Yaz I m bölümü. Yazd r lan her sayfan n ard ndan bask kalitesini kontrol etmek istiyorsan z el ile kağ t yükleme faydal olabilir.

Kağ tlar elle besleme tepsisine sayfa sayfa yerleştirin, ilk sayfay yazd rmak için yazd rma verisi gönderin ve sonraki sayfalar yazd rmak için kontrol panelinde **Başlat/Dur** düğmesine bas n.

1 Elle besleme biriminin kapağ n aç n.



2 Kağ d yazdırılacak yüzü yukarıya gelecek şekilde yerleştirin.



3 El ile besleme tepsisinin kağ t genişlik k lavuzlar n kağ d n genişliğine göre ayarlay n. Çok fazla kuvvet uygulamay n; aksi takdirde kağ t eğilir ve bu durum kağ t s k şmas na veya bükülmesine neden olabilir.



- 4 Bir belge yazd r rken, kağ t kaynağ n Elle Besleme olarak ayarlay n ve yaz l m uygulamas nda uygun kağ t boyutunu ve türünü seçin. Bkz. Yaz l m bölümü.
- 5 Bir belge yazd r n.
- 6 Başlat/Dur düğmesine bas n.

Yaz c bir sonraki sayfay besler.



Not Başlat/Dur düğmesine basmazsan z bir duraklaman n ard ndan yaz c otomatik olarak yazd rma ortam n al r.

7 Sonraki sayfay elle besleme tepsisine yerleştirin ve **Başlat/Dur** düğmesine bas n.

Yazd r lacak her sayfa için bu ad m yineleyin.

Çıkış tepsisi bilgisi



 $\boldsymbol{\zeta}$ k ş tepsisi, sayfalar yüzleri aşağ ya dönük halde, yazd
r ld klar s rayla toplar.

Notlar

- Sürekli olarak çok say da sayfa yazd r yorsan z, ç k ş tepsisinin yüzeyi s cak hale gelebilir. Yüzeye dokunmamaya dikkat edin ve özellikle çocuklar yüzeyden uzak tutun.
- Ç k ş tepsisine en fazla 150 yaprak 75 g/m² düz kağ t yerleştirilebilir. Tepsinin aş r yüklenmemesi için ç kan sayfalar al n.

6 Temel yazdırma

Bu bölümde genel yazd rma işlemleri anlat Imaktad r.

Bu bölümde aşağ daki konular yer almaktad r:

- Belge yazdırma
- Yazdırma işini iptal etme

Belge yazdırma

Bu yaz c yla farkl Windows, Mac OS veya Linux uygulamalar ndan yazd rabilirsiniz. Belge yazd rmak için izlenmesi gereken kesin ad mlar, kullanmakta olduğunuz uygulamaya göre farkl l k gösterebilir.

Yazd rma ile ilgili ayr nt lar için bkz. Yaz I m bölümü.

Yazdırma işini iptal etme

Yazd rma görevi Windows'taki yaz c grubu gibi bir yaz c kuyruğu ya da yazd rma kuyruklay c s nda beklemedeyse, görevi şu şekilde silin:

- 1 Windows **Başlat** düğmesini t klat n.
- 2 Windows 2000 için, Ayarlar ve Yazıcılar seçeneğini belirleyin.

Windows XP (32/64 bit)/2003 için, Yazıcı ve Fakslar öğesini seçin.

Windows Vista için, **Denetim Masası > Donanım ve Ses > Yazıcılar** öğesini seçin.

- 3 Xerox Phaser 3250 simgesini çift t klat n.
- 4 Belge menüsünden İptal seçeneğini belirleyin.

Not

Bu pencereye Windows masaüstünün sağ alt köşesindeki yaz c simgesine çift t klatarak kolayca erişebilirsiniz.

Geçerli işi iptal etmek için yaz c n z n kontrol panelinde **Başlat/Dur** düğmesine de basabilirsiniz.

7 Sarf malzemesi ve aksesuar siparişi

Bu bölümde, yaz c n za uygun yazd rma kartuşu ve aksesuarlarla ilgili bilgiler bulunur.

Bu bölümde aşağ daki konular yer almaktad r:

- Yazdırma kartuşu
- Aksesuarlar
- Nasıl satın alınır

Yazdırma kartuşu

Toner bittiğinde, yaz c n z için aşağ daki türde toner kartuşlar sipariş edebilirsiniz:

Tür	Verim ^a	Parça numarası
Standart verim	Yaklaş k 3.500 sayfa	106R01373
Yüksek verim	Yaklaş k 5.000 sayfa	106R01374

a. ISO/IEC 19752'ye göre beyan edilen kartuş ömrü.



Dikkat

Yazd rma ekipman n z riske atmak istediğinizden emin misiniz? En iyi düzeyde resim kalitesi ve cihaz dayan kl l ğ sağlamak için Xerox'un orijinal sarf malzemelerini kullan n.

Aksesuarlar

Aşağ daki aksesuar sat n al p Phaser 3250D ve Phaser 3250DN model yaz c lar n za takabilirsiniz:

Aksesuar	Açıklama	Parça numarası
İsteğe bağl tepsi	S k s k kağ t besleme sorunu yaş yorsan z üç adede kadar 250 sayfal k tepsi ekleyebilirsiniz. Farkl ebatlarda ve farkl türlerde yazd rma malzemelerinin üzerine yazd rabilirsiniz.	098N02194
DIMM Bellek	Yaz c n z n bellek kapasitesini art r r.	098N02195

Nasıl satın alınır

Xerox onayl sarf malzemelerini ve aksesuarlar sipariş etmek için yerel Xerox bayiinizle veya yaz c y ald ğ n z sat c yla görüşün; <u>www.xerox.com</u> sitesini ziyaret edip teknik destek iletişim bilgileri için ülke/bölge de seçebilirsiniz.

8 Bakım

Bu bölümde, yaz c n z n ve yazd rma kartuşunun bak m hakk nda bilgi verilmektedir.

Bu bölümde aşağ daki konular yer almaktad r:

- Yazıcıyı temizleme
- Yazdırma kartuşunun bakımı
- Yapılandırma sayfası yazdırma
- Bakım parçaları

Yazıcıyı temizleme

Yazd rma işlemi s ras nda kağ t, toner ve toz parçac klar yaz c n n içerisinde birikebilir. Bu birikim, toner lekeleri veya bulaşmas gibi bask kalitesinde sorunlara neden olabilir.

Dikkat

- Her zaman bu ürün için özel olarak tasarlanm ş malzemeler kullan n. Başka malzemelerin kullan m hasara ve performans düşüklüğüne neden olabilir ve tehlikeli bir durum yaratabilir.
- Aerosol temizlik maddeleri kullanmay n. Bu maddeler belirli koşullar alt nda yan c ve patlay c olabilir.
- Makineniz veya kapağ tonerden kirlenmişse, temizlemek için soğuk suyla nemlendirilmiş bez veya mendil kullanman z öneririz. Dökülmüş toneri temizlemek için elektrik süpürgesi kullanmay n.

Yazıcının dışını temizleme

Yaz c kabinini yumuşak, tüy b rakmayan bir bezle temizleyin. Bezi soğuk suyla hafifçe nemlendirebilirsiniz, ancak yaz c n n üzerine veya içine su damlatmamaya dikkat edin.

Yazıcının içini temizleme

- 1 Yaz c y kapat n ve güç kablosunu ç kar n. Yaz c n n soğumas n bekleyin.
- 2 Ön kapağ aç n ve yazd rma kartuşunu çekerek ç kart n. Temiz, düz bir yüzeye koyun.



Dikkat

- Yazd rma kartuşunu hasardan korumak için birkaç dakikadan fazla ş ğa maruz b rakmay n. Gerekiyorsa bir parça kağ tla üzerini örtün.
- Yazd rma kartuşunun alt taraf ndaki yeşil yüzeye dokunmay n. Bu alana dokunmamak için kartuş üzerindeki kolu kullan n.
- 3 Kuru ve tüy b rakmayan bir bezle yazd rma kartuşunun bulunduğu bölgeyi ve yazd rma kartuşu yuvas nda birikmiş tozlar ve dökülmüş toneri silerek temizleyin.



Dikkat

Yaz c n n içini temizlerken, çok iç k s mlara yaklaşmamaya dikkat edin. Füzer alan s cak olabilir.

4 Kartuşun üst k sm n n içindeki uzun cam şeridi (LSU) dikkatlice silin ve kir ya da toz olup olmad ğ n kontrol edin.



/ Not

Uzun cam şeridi bulmak kolay olmayabilir.

5 Yazd rma kartuşunu tutamac ndan tutup yaz c daki yuvaya yavaşça yerleştirin.

Kartuşun yanlar ndaki ç k nt lar ve yaz c daki ilgili oyuklar, yerine tam olarak kilitlenene kadar doğru konumda olmas için kartuşa k lavuzluk edecektir.



- 6 Ön kapağ kapat n. Kapağ n s k bir şekilde kapat ld ğ ndan emin olun.
- 7 Güç kablosunu prize tak p yaz c y aç n.

Yazdırma kartuşunun bakımı

Yazdırma kartuşunun saklanması

Yazd rma kartuşundan en iyi şekilde yararlanmak için aşağ daki kurallar göz önünde bulundurun:

- Kullan ma haz r oluncaya dek yazd rma kartuşunu ambalaj ndan ç karmay n.
- Yazdırma kartuşunu yeniden doldurmayın. Yazıcı garantisi, yeniden doldurulmuş bir kartuşun kullanımı sonucu oluşacak hasarı kapsamaz.
- Yazd rma kartuşunu yaz c yla ayn ortamda saklay n.
- Yazd rma kartuşunu hasardan korumak için birkaç dakikadan fazla ş ğa maruz b rakmay n.

Tahmini kartuş ömrü

Yazd rma kartuşunun ömrü, yazd rma işleri için gereken toner miktar na bağl d r. Gerçek say, yazd rd ğ n z sayfalar n s kl ğ na göre değişebilir, çal şma ortam, bask aral ğ, ortam tipi ile ortam boyutu sayfa say s n etkileyebilir. S k olarak grafik yazd r yorsan z, kartuşu daha s k değiştirmeniz gerekebilir.

Toneri yazdırma kartuşuna tekrar dağıtma

Yazd rma kartuşu kullan m ömrünün dolmas na az bir süre kald ğ nda:

- Beyaz çizgiler ve aç k renkli bask oluşur.
- Bilgisayarda Durum Monitörü program penceresi görünür.
- Hata LED'i k rm z olarak yan p söner.

Bu durumda kartuşta kalan toneri tekrar dağ tarak, bask kalitesini geçici olarak tekrar düzeltebilirsiniz. Baz durumlarda, tonerin çalkalanarak dağ t Imas ndan sonra bile beyaz çizgiler ya da aç k renkli bask oluşmaya devam eder.

- 1 Ön kapağ aç n.
- 2 Yazd rma kartuşunu çekerek ç kar n.



Dikkat

- Yaz c n n içerisine çok fazla yaklaşmaktan kaç n n. Füzer alan s cak olabilir.
- Yazd rma kartuşunu hasardan korumak için birkaç dakikadan fazla ş ğa maruz b rakmay n. Gerekiyorsa bir parça kağ tla üzerini örtün.
- Yazd rma kartuşunun alt taraf ndaki yeşil yüzeye dokunmay n. Bu alana dokunmamak için kartuş üzerindeki kolu kullan n.
- 3 Kartuş içindeki tonerin eşit şekilde dağ lmas için kartuşu 5–6 kez iyice sallay n.



Dikkat

Toner giysinize bulaş rsa, kuru bir bezle silin ve giysinizi soğuk suyla y kay n. S cak su, tonerin kumaşa sabitlenmesine neden olur.

4 Yazd rma kartuşunu tutamac ndan tutup yaz c daki yuvaya yavaşça yerleştirin.

Kartuşun yanlar ndaki ç k nt lar ve yaz c daki ilgili oyuklar, yerine tam olarak kilitlenene kadar doğru konumda olmas için kartuşa k lavuzluk edecektir.



5 Ön kapağ kapat n. Kapağ n s k bir şekilde kapat ld ğ ndan emin olun.



Bu ad mlardan sonra sorun yine devam ediyorsa, yazd rma kartuşunu değiştirin. Sonraki bölüme bak n.

Yazdırma kartuşunu değiştirme

Toner tamamen bittiğinde veya yazd rma kartuşunun kullan m ömrü dolduğunda:

- Yaz c yazd rma işlemini durdurur.
- Bilgisayarda Durum Monitörü program penceresi görünür.
- Hata LED'i k rm z olarak yan p söner.

Bu aşamada, yazd rma kartuşunun değiştirilmesi gerekir. Yazd rma kartuşu siparişi hakk nda bilgi için, bkz. sayfa 7.1.

- 1 Ön kapağ aç n.
- 2 Eski yazd rma kartuşunu çekerek ç kar n.



3 Yeni yazd rma kartuşunu ambalaj ndan ç kar n.



Dikkat

Yazd rma kartuşu ambalaj n açmak için b çak veya makas gibi keskin nesneler kullanmay n. Bu araçlar kartuş dram n çizebilir.

4 Kartuş içindeki tonerin eşit şekilde dağ Imas için kartuşu 5–6 kez iyice sallay n. Bu şekilde, her kartuşla maksimum say da kopya elde edilecektir.



5 Ambalaj band n çekerek kartuşun koruyucu kağ d n ç kar n.





Gerekirse, kartuş ambalaj ndaki yard mc resimlere bak n.

Dikkat

- Toner giysinize bulaş rsa, kuru bir bezle silin ve giysinizi soğuk suyla y kay n. S cak su, tonerin kumaşa sabitlenmesine neden olur.
- Yazd rma kartuşunu hasardan korumak için birkaç dakikadan fazla ş ğa maruz b rakmay n. Gerekiyorsa bir parça kağ tla üzerini örtün.
- Yazd rma kartuşunun alt taraf ndaki yeşil yüzeye dokunmay n. Bu alana dokunmamak için kartuş üzerindeki kolu kullan n.
- 6 Yazd rma kartuşunu tutamac ndan tutup yaz c daki yuvaya yavaşça yerleştirin.

Kartuşun yanlar ndaki ç k nt lar ve yaz c daki ilgili oyuklar, yerine tam olarak kilitlenene kadar doğru konumda olmas için kartuşa k lavuzluk edecektir.



7 Ön kapağ kapat n. Kapağ n s k bir şekilde kapat ld ğ ndan emin olun.

Yapılandırma sayfası yazdırma

Geçerli yaz c ayarlar n görüntülemek ya da yaz c yla ilgili sorunlar gidermek için yap land rma sayfas yazd rabilirsiniz.

Başlat/Dur düğmesini yaklaş k 5 saniye boyunca bas l tutun.

Bir yap land rma sayfas yazd r l r.

Bakım parçaları

Eskiyen parçalardan kaynaklanan bask kalitesi ve kağ t besleme sorunlar n önlemek ve yaz c n z en iyi şekilde çal şt rmak için, belirli sayfa say s na ulaş ld ğ nda veya parça ömrü sona erdiğinde aşağ daki parçalar değiştirilmelidir.

Öğe	Verim (Ortalama)
Aktar m silindiri	Yaklaş k 50.000 sayfa
Fuser birimi	Yaklaş k 50.000 sayfa
Toplay c silindir	Yaklaş k 50.000 sayfa

Xerox bak m işlemlerinin yetkili hizmet sağlay c s , bayi veya yaz c n z sat n ald ğ n z sat c taraf ndan yap Imas n tavsiye eder. Garanti, kullan m ömrü dolmuş bak m parçalar n n değiştirilmesini kapsamaz.

9 Sorun Giderme

Bu bölüm, yaz c n z kullan rken bir hatayla karş laşt ğ n zda yapacağ n z işlemlerle ilgili yard mc bilgiler içerir.

Bu bölümde aşağ daki konular yer almaktad r:

- Kağıt sıkışmalarını giderme
- Sorun giderme kontrol listesi
- Genel yazdırma sorunlarını çözme
- Baskı kalitesi sorunlarını çözme
- Yaygın Windows sorunları
- Yaygın PostScript sorunları
- Yaygın Linux sorunları
- Yaygın Macintosh sorunları

Kağıt sıkışmalarını giderme

Not

Yaz c ya s k şm ş kağ d ç kar rken, mümkünse iç bileşenlere zarar vermemek için, kağ d her zaman normalde hareket ettiği yönde çekin. Kağ d daima eşit olarak ve yavaşça çekin; h zla çekmeyin. Kağ t y rt l rsa bütün parçalar yaz c n n içinden ç kard ğ n zdan emin olun, aksi takdirde tekrar bir kağ t s k şmas meydana gelir.

Kağ t s k şmas olduğunda, **Hata** LED'i turuncu renkte yanar. Ön kapağ aç n ve kapat n. S k şan kağ t otomatik olarak yaz c dan ç kar.

Kağıt besleme alanında

Tepsi 1'de

1 Tepsi 1'i çekerek aç n.



2 S k şan kağ d yavaşça düz bir şekilde d şar ya doğru çekerek ç kar n. Tüm kağ d n düzgün şekilde tepsi 1'de hizaland ğ ndan emin olun.



Çektiğinizde kağ t hareket etmiyorsa ya da bu alanda kağ t görmüyorsan z, **yazdırma kartuşu** çevresindeki füzer alan n kontrol edin. Bkz. sayfa 9.2.

3 Tam olarak yerine oturuncaya kadar tepsi 1'i yaz c ya yerleştirin. Yazd rma işlemi otomatik olarak devam eder.

İsteğe bağlı tepsi 2'de

- 1 İsteğe bağl tepsi 2'yi çekerek aç n.
- 2 S k şan kağ d yaz c dan ç kar n.



Kağ t çektiğinizde hareket etmiyorsa veya kağ d bu bölgede görmüyorsan z, durun ve 3. ad ma geçin.

3 Tepsi 1'i yar s na kadar çekin.

4 Kağ d düz olarak yukar ve d şar doğru çekin.



5 Tepsileri yaz c ya geri yerleştirin. Yazd rma işlemi otomatik olarak devam eder.

Elle besleme tepsisinde

1 S k şan kağ d yaz c dan ç kar n.



- 2 Ön kapağ aç n ve kapat n.
- **3** Ortam elle besleme birimine yüklediğinizde, yaz c yazd rma işlemine kald ğ yerden devam eder.

Yazdırma kartuşu yakınındaki alanlar

Dikkat

- Füzer alan s cakt r. Kağ d yaz c dan ç kar rken dikkatli olun.
- 1 Ön kapağ aç n ve yazdırma kartuşunu çekerek ç kar n.



2 S k şan kağ d yavaşça düz bir şekilde d şar ya doğru çekerek ç kar n.



3 Yazd rma kartuşunu değiştirin ve ön kapağ kapat n. Yazd rma işlemi otomatik olarak devam eder.

Kağıt çıkış alanında

- 1 Ön kapağ aç n ve kapat n. S k şan kağ t otomatik olarak yaz c dan ç kar.
- 2 Kağ d ç k ş tepsisinden d şar ya doğru yavaşça çekin.



S k şm ş kağ d bulam yorsan z ya da kağ d çektiğinizde bir direnç varsa, çekmeyi b rak n ve sonraki ad ma geçin.

- 3 Arka kapağ aç n.
- 4 Arka k lavuz tertibat n indirin ve kağ d ç kar n. Arka k lavuz tertibat n orijinal konumuna geri getirin.



5 Arka kapağ kapat n. Yazd rma işlemi otomatik olarak devam eder.

Çift taraflı yazdırma birimi alanında

Çift tarafl yazd rma birimi doğru şekilde tak Imad ğ nda kağ t s k şmas meydana gelebilir. Çift tarafl yazd rma biriminin doğru şekilde tak ld ğ ndan emin olun.

Çift taraflı yazdırma biriminde sıkışma 0

1 Çift tarafl yazd rma birimini yaz c dan çekerek ç kar n.



2 S k şan kağ d çift tarafl yazd rma biriminden ç kar n.



Kağ t, çift tarafl yazd rma birimi ile gelmediğinde kağ d yaz c n n alt ndan ç kar n.



Çift taraflı yazdırma biriminde sıkışma 1

- 1 Arka kapağ aç n.
- 2 Arka k lavuz tertibat n indirin ve kağ d ç kar n. Arka k lavuz tertibat n orijinal konumuna geri getirin.



3 Arka kapağ kapat n. Yazd rma işlemi otomatik olarak devam eder.

Kağıt sıkışmalarını önleme ipuçları

Doğru ortam türlerini seçerek birçok kağ t s k şmas n önleyebilirsiniz. Kağ t s k şmas oluştuğunda 9.1 bölümünde aç klanan ad mlar uygulay n.

- 5.5'deki yordamlar uygulay n. Ayarlanabilen k lavuzlar n doğru şekilde konumland r ld ğ ndan emin olun.
- Tepsiye fazla kağ t yerleştirmeyin. Kağ t seviyesinin, tepsi iç yüzeyindeki kağ t kapasitesi işaretinin alt nda olduğundan emin olun.
- Yaz c n z yazd r rken tepsiden kağ t ç karmay n.
- Yerleştirmeden önce esnetin, havaland r n ve düzeltin.
- K r ş k, nemli veya fazla bükülmüş kağ tlar kullanmay n.
- Tepside farkl kağ t türlerini kar şt rmay n.
- Sadece tavsiye edilen yazd rma ortam n kullan n. Bkz. 5.1.
- Yazd rma ortam n n önerilen bask yüzünün, tepside aşağ ya dönük, çok amaçl tepside ise yukar ya dönük olduğundan emin olun.

A5 boyutlu kağ da yazd r rken s k s k kağ t s k şmas oluyorsa:

Kağ d uzun ucu tepsiye bakacak şekilde yerleştirin.



Yaz c özellikleri penceresinde sayfa yönünü 90 derece döndürülmüş olarak ayarlay n. Bkz. Yaz I m bölümü.
Sorun giderme kontrol listesi

Yaz c düzgün şekilde çal şm yorsa, aşağ daki kontrol listesine başvurun. Yaz c bir ad m geçemiyorsa, ilgili çözüm önerilerini uygulay n.

Koşul	Önerilen çözümler
Kontrol panelindeki Çevrimiçi LED'inin yeşil yand ğ ndan emin olun.	 Çevrimiçi LED'i yanm yorsa güç kablosu bağlant s n kontrol edin. Güç anahtar n kontrol edin. Güç kablosunu başka bir prize takarak güç kaynağ n kontrol edin.
Yaz c n n kağ d doğru şekilde beslediğinden emin olmak için bir tan t m sayfas yazd r n. Bkz. sayfa 2.1.	 Tan t m sayfas yazd r Imazsa, tepside kağ t olup olmad ğ n kontrol edin. Yaz c da kağ t s k ş rsa, bkz. sayfa 9.1.
Doğru yazd r l p yazd r lmad ğ n görmek için tan t m sayfas n kontrol edin.	Bask kalitesi sorunu varsa, bkz. sayfa 9.7.
Bilgisayar ve yaz c n n bağl olduğunu ve doğru iletişim kurduklar n doğrulamak için bir yaz l m uygulamas ndan k sa bir belge yazd r n.	 Sayfa yaz Im yorsa, yaz c yla bilgisayar aras ndaki kablo bağlant s n kontrol edin. Bir ağ yaz c n z varsa, yaz c y ağa bağlayan kabloyu kontrol edin. Yaz c n n duraklat I p duraklat Imad ğ n kontrol etmek için yazd rma kuyruğunu veya yazd rma kuyruklay c s n kontrol edin. Uygun yaz c sürücüsünü ve iletişim noktas n kulland ğ n zdan emin olmak için yaz I m uygulamas n kontrol edin. Yazd rma s ras nda sayfan n yazd r Imas yar da kesilirse, bkz. sayfa 9.5.
Kontrol listesini tamamlamak yaz c sorununu çözmüyorsa, aşağ daki sorun giderme bölümlerini kontrol edin.	 "LED'leri anlama", sayfa 1.3. "Genel yazd rma sorunlar n çözme", sayfa 9.5. "Yayg n Windows sorunlar ", sayfa 9.9. "Yayg n PostScript sorunlar ", sayfa 9.10. "Yayg n Linux sorunlar ", sayfa 9.10. "Yayg n Macintosh sorunlar ", sayfa 9.11.

Genel yazdırma sorunlarını çözme

Yaz c n z n çal şmas yla ilgili sorunlar hakk nda önerilen çözümler için tabloya bak n.

Koşul	Olası Nedeni	Önerilen çözümler
Yaz c yazd rm yor.	Yaz c ya elektrik gelmiyor.	Elektrik kablosu bağlant lar n kontrol edin. Güç düğmesini ve elektrik kaynağ n kontrol edin.
	Yaz c varsay lan yaz c olarak seçilmemiştir.	Varsay lan yaz c olarak Xerox Phaser 3250 veya Xerox Phaser 3250 PS yaz c s n seçin.
	Yaz c kapağ kapal değil.	Yaz c n n kapağ n kapat n.
	Kağ t s k şm ş.	Kağ t s k şmas n giderin. Bkz. sayfa 9.1.
	Kağ t yerleştirilmemiş.	Kağ t yerleştirin. Bkz. sayfa 5.4.
	Yazd rma kartuşu tak Imam ş.	Yazd rma kartuşunu tak n.
	Yaz c el ile besleme modunda ve kağ t bitmiş olabilir.	Elle besleme tepsisine kağ t ekleyin ve kontrol panelinde Başlat/Dur düğmesine bas n.
	Bilgisayar ve yaz c aras ndaki bağlant kablosu doğru tak Imam şt r.	Yaz c kablosunu (veya ağ kablosunu) ç kar n ve yeniden tak n.
	Bilgisayar ve yaz c aras ndaki bağlant kablosu ar zal d r.	Mümkünse, kabloyu düzgün çal şan başka bir bilgisayara tak n ve bir belge yazd rmay deneyin. Başka bir yaz c kablosu (veya ağ kablosu) kullanmay da deneyebilirsiniz.
	Bağlant noktas n n ayar yanl ş.	Yazd rma işinin doğru bağlant noktas na gönderildiğinden emin olmak için Windows yaz c ayar n kontrol edin. Bilgisayarda birden fazla bağlant noktas varsa, yaz c n n doğru bağlant noktas na bağland ğ ndan emin olun.

Koşul	Olası Nedeni	Önerilen çözümler
Yaz c yazd rm yor. (Devam)	Yaz c yanl ş yap land r lm ş olabilir.	Tüm yazd rma ayarlar n n doğru olduğundan emin olmak için yaz c özelliklerini kontrol edin.
	Yaz c sürücüsü yanl ş yüklenmiş olabilir.	Yaz c sürücüsünü yeniden yükleyin; bkz. Yaz l m bölümü. Bir deneme sayfas yazd rmay deneyin.
	Yaz c ar zal .	Yaz c n n bir sistem hatas gösterip göstermediğini belirlemek için kontrol paneli üzerindeki LED'leri kontrol edin.
Yaz c yazd rma ortamlar n yanl ş kağ t kaynağ ndan al yor.	Yaz c özelliklerindeki kağ t kaynağ seçimi yanl ş olabilir.	Birçok cihaz yaz l m nda kağ t kaynağ n n seçimi yaz c özellikleri içerisindeki Kağıt sekmesinde bulunur. Doğru kağ t kaynağ n seçin. Bkz. Yaz l m bölümü.
Yaz c ya kağ t beslenmiyor.	Kağ t düzgün yüklenmemiş olabilir.	Kağ d tepsiden ç kar n ve doğru şekilde tekrar yerleştirin. Ayarlanabilir k lavuzlar n doğru ayarland ğ ndan emin olun.
	Tepside çok fazla kağ t var.	Tepsideki fazla kağ tlar ç kart n.
	Kağ t çok kal n.	Yaln zca yaz c n n özelliklerine uygun kağ t kullan n.
Yazd rma işi oldukça yavaş.	İş çok karmaş k olabilir.	Sayfalar n karmaş kl ğ n azalt n veya bask kalitesi ayarlar n değiştirmeyi deneyin. Bask kalitesini ayarlamak için çözünürlüğü azalt n. Çözünürlük 1200 dpi (En İyi) , olarak ayarlanm şsa, bunu 600 dpi (Normal) olacak şekilde değiştirin. Bkz. Yaz I m bölümü. Yazd rma h z n art rmak için bağlant noktas ayar n USB veya ağ bağlant noktas olarak değiştirin. Yaz c n z, 28 ppm'de A4 boyutlu kağ t ve 30 ppm'de Letter boyutlu kağ t yazar.
	Bilgisayarda yetersiz rasgele erişim belleği (RAM) olabilir.	Sayfa düzenini basitleştirin ve gereksiz grafikleri belgenizden kald r n. 128 MB bellek seçeneği sat n almay göz önünde bulundurun.

Koşul	Olası Nedeni	Önerilen çözümler
Sayfan n yar s boş.	Sayfa düzeni çok karmaş kt r.	Sayfa düzenini basitleştirin ve gereksiz grafikleri belgenizden kald r n.
	Sayfa yönelimi ayar yanl ş olabilir.	Uygulaman zda sayfa yönelim ayar n değiştirin. Bkz. Yaz I m bölümü.
	Kağ t boyutu ve kağ t boyutu ayarlar uyuşmuyor.	Yaz c sürücüsü ayarlar ndaki kağ t boyutunun, tepsideki kağ da uygun olduğundan emin olun. Ya da, yaz c sürücüsü ayarlar ndaki kağ t boyutunun, kulland ğ n z yaz l m uygulamas ayarlar ndaki kağ t seçimine uygun olmas na dikkat edin.
Kağ t s k şmaya devam ediyor.	Tepside çok fazla kağ t var.	Tepsideki fazla kağ tlar ç kart n. Özel yazd rma ortam na yazd racaksan z, elle besleme tepsisini kullan n.
	Yanl ş türde bir kağ t kullan Imaktad r.	Yaln zca yaz c n n özelliklerine uygun kağ t kullan n. Özel yazd rma ortam na yazd racaksan z, elle besleme tepsisini kullan n.
	Yaz c içerisinde kağ t art ğ olabilir.	Ön kapağ aç n ve pislikleri ya da kalan kağ t parçalar n ç kar n.
Yaz c yazd r yor, ancak metin yanl ş, bozuk veya eksik yazd r l yor.	Yaz c kablosu gevşek veya ar zal d r.	Yaz c kablosunu ç kar n ve tekrar tak n. Daha önce başar yla yazd rd ğ n z bir yazd rma işi deneyin. Mümkünse, kabloyu ve yaz c y başka bir bilgisayara tak n ve daha önce yazd rd ğ n z bir işi yazd rmay deneyin. Son olarak, yeni bir yaz c kablosunu deneyin.
	Yanl ş yaz c sürücüsü seçilmiştir.	Yaz c n z n seçili olduğundan emin olmak için uygulaman n yaz c seçim menüsünü kontrol edin.
	Yaz I mda sorun var.	Başka bir uygulamadan bir yazd rma işi deneyin.
	DOS ortam ndaysan z, makinenizin yaz tipi ayar yanl ş yap lm ş olabilir.	Yaz tipi ayar n değiştirin. Bkz. sayfa 1.6.

Koşul	Olası Nedeni	Önerilen çözümler
Sayfalar yazd r l yor, fakat boş.	Yazd rma kartuşu ar zal veya toner bitmiştir.	Yazd rma kartuşunu yeniden dağ t n. Bkz. sayfa 8.2. Gerekiyorsa yazd rma kartuşunu değiştirin. Bkz. sayfa 8.3.
	Dosyan n boş sayfalar olabilir.	Boş sayfa içermediğinden emin olmak için dosyay kontrol edin.
	Kontrolör veya kart gibi baz parçalar ar zal olabilir.	Servis temsilcisiyle görüşün.
Adobe Illustrator uygulamas nd a şekiller yanl ş yazd r I yor.	Yaz I m uygulamas ndaki ayarlar yanl ş olabilir.	Grafik özelliklerinin Gelişmiş Seçenekler penceresindeki Bit Eşlem Olarak İndir seçeneğini belirleyin. Belgeyi tekrar yazd r n.
Yaz c PDF dosyas n düzgün biçimde yazd ram yor. Grafiklerin, metnin veya resimlerin baz bölümleri eksik.	PDF dosyas ile Acrobat ürünleri aras nda uyumsuzluk.	PDF dosyas n görüntü olarak yazd rmak bu sorunu çözebilir. Acrobat yazd rma seçeneklerinden Görüntü Olarak Yazdır' aç n. Not : Bir PDF dosyas n görüntü olarak yazd rmak daha uzun sürecektir.

Baskı kalitesi sorunlarını çözme

Yaz c n n içindeki kir ya da uygun olmayan şekillerde kağ t yüklenmesi bask kalitesini düşürebilir. Sorunlar gidermek için aşağ daki tabloyu inceleyin.

Koşul	Önerilen çözümler		
Açık veya soluk baskı AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	 Sayfada dikey beyaz bir çizgi veya soluk bir alan varsa: Toner miktar az olabilir. Yazd rma kartuşunun ömrünü bir süre daha uzatabilirsiniz. Bkz. sayfa 8.2. Bu işlem yazd rma kalitesini düzeltmezse yeni bir yazd rma kartuşu tak n. Kullan lan kağ t, kağ t özelliklerini karş lam yor olabilir (örneğin, çok nemli veya çok kaba). Bkz. sayfa 5.3. Sayfan n tümü aç k renkliyse, yazd rma çözünürlüğü ayar çok düşük veya toner tasarruf modu aç k olabilir. Yaz c özelliklerinde yazd rma çözünürlüğünü ve toner tasarruf modunu ayarlay n. Bkz. Yaz I m bölümü. Soluk alan ya da bulaşma hatalar n n birlikte görülmesi, yaz c n n temizlenmesi gerektiği anlam na gelebilir. Bkz. sayfa 8.1. LSU yüzeyi kirli olabilir. Lazer tarama birimini temizleyin. Bkz. sayfa 8.2. 		
AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	 Kullan lan kağ t, özelliklerini karş lam yor olabilir (örneğin, çok nemli veya çok kaba). Bkz. sayfa 5.3. Aktar m silindiri veya kağ t yolu kirli olabilir. Bkz. sayfa 8.1. 		
Atlamalar AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	 Sayfada rasgele yerlerde genellikle yuvarlak şekilli soluk alanlar varsa: O s rada kulland ğ n z kağ t hatal olabilir. İşi tekrar yazd rmay deneyin. Kağ d n nem içeriği ayn olmayabilir ya da kağ d n üzerinde nemli noktalar bulunuyor olabilir. Farkl bir marka kağ t deneyin. Bkz. sayfa 5.3. Kağ t destesinin tümü bozuk. Üretim işlemleri, kağ d n belirli alanlar n n toneri reddetmesine neden olabilir. Farkl bir tür veya marka kağ t deneyin. Yazd rma kartuşu hatal olabilir. Sonraki sütunda, bkz. "Dikey tekrar eden hatalar". Eğer bu işlemler sorunu düzeltmiyorsa, bir servis yetkilisiyle görüşün. 		

Koşul	Önerilen çözümler	
Dikey çizgiler AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	 Sayfada siyah dikey izler mevcutsa: Yazd rma kartuşunun içindeki tambur muhtemelen çizilmiştir. Yeni bir yazd rma kartuşu tak n. Bkz. sayfa 8.3. Sayfada beyaz dikey çizgiler görünüyorsa: Yaz c n n içindeki LSU parças n n yüzeyi kirli olabilir. Lazer tarama birimini temizleyin. Bkz. sayfa 8.2. 	
Gri artalan AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	 Arka plan gölgeleme miktar kabul edilemez durumdaysa, aşağ daki yordamlar sorunu çözebilir. Daha hafif bir kağ t kullan n. Bkz. sayfa 5.3. Yaz c ortam n kontrol edin; düşük nemli (%20 bağ l nemden düşük) veya yüksek nemli (%80 bağ l nemden yüksek) koşullar artalan gölgeleme miktar n artt rabilir. Eski yazd rma kartuşunu ç kart n ve yenisini tak n. Bkz. sayfa 8.3. 	
Toner bulaşması AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	 Yaz c n n içerisini temizleyin. Bkz. sayfa 8.1. Kağ t türünü ve kalitesini kontrol edin. Bkz. sayfa 5.2. Yazd rma kartuşunu ç kart n ve yenisini tak n. Bkz. sayfa 8.3. 	
Dikey tekrar eden hatalar AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	 İşaretler, sayfan n bas l taraf nda eşit aral klarla tekrar eder durumdaysa: Yazd rma kartuşu hasarl olabilir. Sayfada tekrar eden bir işaret oluşuyorsa yeni bir yazd rma kartuşu tak n. Bkz. sayfa 8.3. Yaz c n n parçalar üzerinde toner bulunabilir. Sorun sayfan n arka yüzündeyse, birkaç sayfa sonra sorun kendiliğinden ortadan kalkacakt r. Füzer grubunda ar za olabilir. Servis temsilcisiyle görüşün. 	

Koşul	Önerilen çözümler		
Artalanda dağılma	 Arka planda dağ lma, bas lan sayfa üzerinde dağ lan toner parçalar nedeniyle meydana gelir. Kağ t çok nemli olabilir. Farkl bir kağ t destesine yazd rmay deneyin. Kağ d n çok fazla nem emmemesi için kağ t paketlerini gerekmedikçe açmay n. Zarf üzerinde artalan bozulmas yaş yorsan z, yazd rma düzenini, yazd r lan alanlar n zarf n arka taraf ndaki kat yerlerine denk gelmeyecek şekilde değiştirin. Kat yerlerine denk gelen alanlarda yazd rmada sorunlar olabilir. Arka plan dağ lmas yazd r lan sayfan n tümünü kapl yorsa, yaz l m uygulamas ndan ya da yaz c özellikleri penceresinden yazd rma çözünürlüğünü ayarlay n. 		
Bozuk şekilli karakterler	 Karakterler bozuk şekilde oluşuyor ve oyuk görüntüler meydana geliyorsa, kağ t destesi çek kaygan alabilir. Başka bir kağ t danayin 		
AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	çok kaygan olabilir. Başka bir kağ t deneyin. Bkz. sayfa 5.3.		
Sayfa çarpık yazdırılıyor	 Kağ d n düzgün yerleştirildiğinden emin olun. Kağ t türünü ve kalitesini kontrol edin. 		
AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	 Bkz. sayta 5.2. Kağ d n düzgün yerleştirildiğinden ve ayarlanabilir k lavuzlar n kağ t destesini çok s k şt rmad ğ ndan ya da çok gevşek b rakmad ğ ndan emin olun. 		
Kıvrılma ya da dalgalanma	 Kağ d n düzgün yerleştirildiğinden emin olun. Kağ t türünü ve kalitesini kontrol edin. Yüksek 		
AaBbCC AaBbCC AaBbCC AaBbCC AaBbCC	 olabilir. Bkz. sayfa 5.2. Tepsideki kağ t destesini ters çevirin. Ayr ca kağ tlar, tepsinin içinde 180° döndürmeyi deneyin. 		

Koşul	Önerilen çözümler	
Buruşma ve kırışma AabbCc AabbCc AabbCc AabbCc AabbCc AabbCc	 Kağ d n düzgün yerleştirildiğinden emin olun. Kağ t türünü ve kalitesini kontrol edin. Bkz. sayfa 5.2. Tepsideki kağ t destesini ters çevirin. Ayr ca kağ tlar, tepsinin içinde 180° döndürmeyi deneyin. 	
Yazdırılan sayfaların arkası kirli AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc ABbCc	 Transfer silindiri kirli olabilir. Bkz. sayfa 8.1. Toner s z nt s olup olmad ğ n kontrol edin. Yaz c n n içerisini temizleyin. 	
Koyu siyah sayfalar	 Yazd rma kartuşu düzgün tak Imam ş olabilir. Kartuşu ç kar n ve yeniden tak n. Yazd rma kartuşu hatal olabilir ve değiştirilmesi gerekebilir. Yeni bir yazd rma kartuşu tak n. Yaz c onar m gerektirebilir. Servis temsilcisiyle görüşün. 	
Gevşek toner AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	 Yaz c n n içerisini temizleyin. Kağ t türünü ve kalitesini kontrol edin. Bkz. sayfa 5.2. Yeni bir yazd rma kartuşu tak n. Bkz. sayfa 8.3. Sorun devam ediyorsa, yaz c onar m gerektirebilir. Servis temsilcisiyle görüşün. 	
Karakterlerde boşluklar var	 Karakter boşluklar tam olarak siyah olmas gereken karakter k s mlar içindeki beyaz alanlard r: Asetat kullan yorsan z, başka bir asetat türü deneyin. Asetat n yap s ndan ötürü baz karakterlerde boşluk olmas normaldir. Kağ d n yanl ş yüzüne yazd r yor olabilirsiniz. Tepsideki kağ d çevirip diğer yüzü deneyin. Kağ t, gerekli kağ t özelliklerini karş lam yor olabilir. Bkz. sayfa 5.3. 	

Koşul	Önerilen çözümler	
Yatay şeritler AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	 Yatay siyah çizgiler veya lekeler varsa: Yazd rma kartuşu yanl ş tak lm ş olabilir. Kartuşu ç kar n ve yeniden tak n. Yazd rma kartuşu hatal olabilir. Yeni bir yazd rma kartuşu tak n. Bkz. sayfa 8.3. Sorun devam ediyorsa, yaz c onar m gerektirebilir. Servis temsilcisiyle görüşün. 	
Kıvrılma AaBbCc AaBbCc AaBbCc	 Yazd r lan kağ t k vr lm şsa veya yaz c kağ d alm yorsa: Tepsideki kağ t destesini ters çevirin. Ayr ca, kağ tlar kağ t tepsisi içinde 180° döndürmeyi deneyin. 	
Sonraki birkaç sayfada sürekli bilinmeyen bir görüntü beliriyor veya toner gevşiyor, aç k tonlu bask ya da kirlenme oluşuyor.	Yaz c n z 1.000 m veya daha yüksek rak mda kullan l yor olabilir. Yüksek rak m, gevşek toner veya aç k bask şeklinde bask kalitesini etkileyebilir. Bu seçeneği yaz c sürücüsünün özelliklerindeki Yazycy Ayarlary Yardymcy Programy veya Yazıcı sekmesinde ayarlayabilirsiniz. Bkz. sayfa 1.5.	

Yaygın Windows sorunları

Koşul	Önerilen çözümler
"Genel Koruma Hatas ", "OE İstisnas ", "Spool32" veya "Yasal Olmayan İşlem" mesaj görünür.	Diğer tüm uygulamalar kapat n, Windows'u yeniden başlat n ve yazd rmay tekrar deneyin.
"Yazd rma Başar s z", "Bir yaz c zaman aş m hatas oluştu" mesajlar görüntülenir.	Bu mesajlar yazd rma esnas nda görüntülenebilir. Yazd rma işlemi sonlanana dek bekleyin. Mesaj bekleme modunda veya yazd rma işlemi tamamland ktan sonra görüntülenirse, bağlant y ve/veya bir hata oluşup oluşmad ğ n kontrol edin.

Not

Windows hata mesajlar yla ilgili daha fazla bilgi için, bilgisayar n zla gelen Microsoft Windows 2000/XP/2003/Vista Kullan m K lavuzu'na bak n.

Yaygın PostScript sorunları

Aşağ daki durumlar yaln zca PostScript diline özgüdür ve birkaç yaz c dili kullan ld ğ nda meydana gelebilir.



Not

PostScript hatas oluştuğunda ekranda görüntülenen ya da yazd r lan bir mesaj elde etmek için, Yazd rma Seçenekleri penceresini aç n ve PostScript hatalar bölümünün yan ndaki istediğiniz seçimi t klat n.

Koşul	Olası Nedeni	Önerilen çözümler
PostScript dosyas yazd r lam yor.	PostScript sürücüsü doğru yüklenmemiş olabilir.	 Bir yap land rma sayfas yazd r n ve yazd rma için PostScript sürümünün var olduğundan emin olun. PostScript sürücüsünü yükleyin; PS yaz c sürücüsünü yüklemek için, bkz. Yaz I m bölümü. Sorun devam ederse, servis temsilcisine başvurun.
"Limit S nama Hatas " görünüyor.	Bask işi çok karmaş k.	Sayfan n karmaş kl ğ n azaltman z gerebilir.
Bir PostScript hata sayfas yazd r I yor.	Yazd rma işi PostScript olmayabilir.	Yazd rma işinin PostScript işi olduğundan emin olun. Yaz I m uygulamas n n ayarlanmas ya da PostScript başl k dosyas n n yaz c ya gönderilmesi gerekip gerekmediğini kontrol edin.
Acrobat Reader 6.0 veya üzeriyle Mac OS'ta belge yazd r rken renkler yanl ş yazd r I yor.	Yaz c sürücüsündeki çözünürlük ayar , Acrobat Reader'dakiyl e eşleşmiyor olabilir.	Yaz c sürücünüzdeki çözünürlük ayar n n, Acrobat Reader'dakiyle eşleşmesine dikkat edin.

Yaygın Linux sorunları

Koşul	Önerilen çözümler	
Yaz c yazd rm yor.	 Sisteminize yaz c sürücüsü yüklenip yüklenmediğini kontrol edin. Unified Driver Configurator aç n ve mevcut yaz c lar n listesine bakmak için Printers configuration penceresinde Printers sekmesine geçin. Makinenizin listede göründüğünden emin olun. Görünmüyorsa, ayg t n z kurmak için Add New Printer sihirbaz n aç n. Yaz c n n başlat l p başlat Imad ğ n kontrol edin. Printers configuration penceresini aç n ve yaz c lar listesinde makinenizi seçin. Selected Printer bölmesindeki aç klamaya bak n. Durum "(stopped)" dizesini içeriyorsa, lütfen Start düğmesine bas n. Bundan sonra yaz c n n normal şekilde çal şmaya başlamas gerekir. "Stopped" durumu, yazd rmada baz sorunlar ortaya ç kt ğ nda etkinleşebilir. Uygulaman zda "-oraw" gibi özel yazd rma seçeneği olup olmad ğ na bak n. Komut sat r parametresinde "-oraw" belirtilmişse, düzgün yazd rmak için onu kald r n. Gimp front-end giriş program nda "print" -> "Setup printer" öğesini seçin ve komut öğesinde komut sat r parametresini düzenleyin. 	
Belge yazd r rken "Unable to open mfp port device file!" hatas yla karş laş yorum.	Bir yazd rma işi devam ederken, lütfen iş parametrelerini değiştirmekten kaç n n (örneğin, LPR GUI arac I ğ yla). Yazd rma seçenekleri değiştirildiğinde, CUPS sunucusunun bilinen sürümleri yazd rma işini keser ve daha sonra işi baştan itibaren tekrar başlatmaya çal ş r. Unified Linux Driver, yazd rma s ras nda mfp bağlant noktas n kilitlediğinden, sürücünün aniden sonland r Imas, bağlant noktas n kilitli ve dolay s yla sonraki yazd rma işleri için kullan lamaz halde tutar. Bu durum gerçekleşirse, lütfen mfp bağlant noktas n serbest b rakmay deneyin.	
Ağ üzerinde SuSE 9.2 içerisinde bir belge yazd r rken, yaz c yazd rm yor.	CUPS (Genel UNIX Yazd rma Sistemi) sürümü, IPP (İnternet Yazd rma Protokolü) ile sorunu olan SuSE Linux 9.2 (cups-1.1.21) ile birlikte dağ t Im şt r. IPP yerine soketli yazd rmay kullan n veya CUPS'un daha ileri sürümünü (cups-1.1.22 veya üzeri) yükleyin.	

Yaygın Macintosh sorunları

Koşul	Önerilen çözümler
Yaz c PDF dosyas n düzgün biçimde	PDF dosyas ile Acrobat ürünleri aras nda uyumsuzluk:
yazd ram yor. Grafiklerin, metnin veya resimlerin baz bölümleri eksik.	PDF dosyas n görüntü olarak yazd rmak bu sorunu çözebilir. Acrobat yazd rma seçeneklerinden Görüntü Olarak Yazdır' aç n.
	Not: Bir PDF dosyas n görüntü olarak yazd rmak daha uzun sürecektir.
Belge yazd r ld , ancak yazd rma işi Mac OS 10.3.2'de kuyruktan silinmedi.	Mac işletim sistemini 10.3.3 veya üzeri bir sürüme güncelleyin.
Kapak sayfas yazd r I rken baz karakterler düzgün	Bu sorunun nedeni Mac OS'un kapak sayfas yazd rma s ras nda yaz tipini bulamamas d r.
görünmüyor.	Billing Info alan ndaki alfasay sal karakterlerin sadece kapak sayfas nda yazd r Imas na izin verilir. Diğer karakterler ç kt da hatal bir şekilde görünür.

0 ilave bellek takma

Makineniz, yazd rma gereksinimlerinizin çoğunu karş lamak üzere en uygun hale getirilmiş, tüm özelliklere sahip bir modeldir. Ancak Xerox, her kullan c n n farkl gereksinimleri olabileceğini dikkate alarak, makinenizin becerilerini art rmak için çeşitli aksesuarlar sunmaktad r.

Bu bölümde aşağ daki konular yer almaktad r:

- Bellek takılırken alınacak önlemler
- Bellek modülü takma

Bellek takılırken alınacak önlemler

Güç kablosunu takma

Güç aç kken genişletme belleği kapağ n asla ç karmay n.

Elektrik çarpmas olas I ğ n ortadan kald rmak için HERHANGİ bir dahili va da harici aksesuar takarken va da c kar rken her zaman icin güc kablosunu prizden ç kar n.

Statik elektriği boşaltın

Kontrol kart ve dahili aksesuarlar (ağ arayüz kart veya bellek modülü) statik elektriğe duyarl d r. Dahili bir aksesuar takmadan veya ç karmadan önce, toprakl güç kaynağ na bağl herhangi bir cihaz n arkas ndaki metal plaka gibi bir metale dokunarak üzerinizdeki statik elektriği boşalt n. Kurulumu tamamlamadan önce işe ara verirseniz, statik elektriği bosaltmak icin bu islemi tekrarlay n.

Bellek modülü takma

Makinenizde çift s ral bellek modülü (DIMM) yuvas vard r. Ek bellek takmak için bu bellek modülünü kullan n.

Bellek kapasitesini art r rken, boş bellek yuvas na da bellek modülü ekleyebilirsiniz. Makinenizin belleği 32 MB'dir ve 128 MB bellek modülü eklevebilirsiniz.

İsteğe bağl bellek modülü sipariş bilgileri verilmiştir. (Bkz. "Aksesuarlar", sayfa 7.1.)

1 Makineyi kapat n ve tüm kablolar makineden ç kar n.

Genişletme belleği kapağ n aç n. 2



- 3 Yeni bellek modülünü plastik torbadan c kar n.
- Bellek modülünü kenarlar ndan tutun ve modülü yaklas k 30 derece 4 eğerek yuvaya hizalay n. Modülün girintileriyle yuvan n oluklar n birbirine uyduğundan emin olun.



Not



Yukar da gösterilen girintiler ve oluklar gerçek bir bellek modülündekilere ve yuvadakilerle benzemeyebilir.

5 Bellek modülünü yuvaya doğru bir "klik" sesi duyana dek dikkatlice itin.



Dikkat

Fazla bast rmay n, aksi takdirde modül zarar görebilir. Modül yuvaya tam olarak oturmam ş gibiyse, önceki işlemi dikkatle tekrarlay n.

- Genisletme belleği kapağ n yerine tak n. 6
- Güç kablosunu ve yaz c kablosunu tekrar tak n ve makineyi aç n. 7



Bellek modülünü serbest b rakmak için, yuvan n iki yan ndaki uçlardan tutup çekin; modül d şar ç kar.

PS yazıcı özelliklerinde ilave belleğin etkinleştirilmesi

Bellek modülü takt ktan sonra, kullanabilmeniz için bunu PostScript yaz c sürücüsünün yaz c özelliklerinde seçmeniz gerekir.

- PostScript yaz c sürücüsünün bilgisayar n za yüklendiğinden emin olun. PS yaz c sürücüsünün kurulumuyla ilgili ayr nt lar için, bkz. Yaz l m bölümü.
- 2 Windows **Başlat** menüsünü t klat n.
- 3 Windows 2000 için, Ayarlar ve Yazıcılar seçeneğini belirleyin.

Windows XP/2003 için **Yazıcı ve Fakslar** seçeneğini tercih edin.

Windows Vista için, **Denetim Masası > Donanım ve Ses >** Yazıcılar öğesini seçin.

- 4 Xerox Phaser 3250 PS yaz c s n seçin.
- 5 Yaz c simgesini sağ t klat n ve Özellikler öğesini seçin.
- 6 Windows 2000/XP/2003/Vista için, **Aygıt Ayarları** seçeneğini belirleyin.
- 7 Yazıcı Hafızası bölümündeki Yüklenebilir Seçenek seçeneğinden yüklediğiniz bellek miktar n seçin.
- 8 Tamam öğesini t klat n.

11 Özellikler

Yazıcı özellikleri

Öğe	Özellikler ve açıklama
Yazd rma h z ^a	A4'te 28 ppm (Letter boyutta 30 ppm) Çift tarafl : A4'te 14 gör/dak (Letter boyutunda 14,5 gör/dak)
Çözünürlük	1.200 x 1.200 dpi değerine kadar etkin ç kt
ls nma süresi	15 saniyeden az
İlk bask süresi	8,5 saniye (haz r moddan) Uyku modu: 23,5 saniye
Şebeke gerilimi	AC 110–127 V veya AC 220–240 V Makinenizin doğru voltaj, hertz ve ak m bilgisi için makinedeki Güç Derecesi etiketine bak n.
Güç tüketimi	Ortalama: 400 W Enerji tasarrufu modu: 8 W'tan az
Gürültü seviyesi ^b	Bekleme modu: 26 dBA'dan az Yazd rma modu: 50 dBA'dan az
Yazd rma kartuşu ömrü ^c	Standart Verim: Ortalama kartuş verimi 3.500 ^d standart sayfa. Yüksek Verim: Ortalama kartuş verimi 5.000 standart sayfa. Yaz c ile birlikte verilen başlang ç kartuşunun verimi düşüktür.
Görev döngüsü	Ayl k: 30.000 sayfaya kadar
Ağ rl k	11,9 kg (sarf malzemeleri dahil)
Ambalaj ağ rl ğ	Kağ t: 2,4 kg, Plastik: 0,3 kg
Haf za	32 MB
D ş boyutlar (G x D x Y)	364 x 395 x 200 mm
Çal şma ortam	S cakl k: 10 ila 32 °C Nem: %20–80 Bağ l Nem
Yaz c dili	PCL 6 ^e , IBM ProPrinter, EPSON, PostScript 3, SPL
Yaz Tipleri	1 bit eşlem, 45 ölçeklenebilir, 136 PostScript 3 yaz tipi

Öğe	Özellikler ve açıklama
Arayüz	 USB Arabirim Standard USB 2.0: Yüksek H zl USB 2.0 Ağ arayüzü Ethernet 10/100 Base TX kablolu LAN (yaln zca Phaser 3250DN)
İşletim sistemi uyumluluğu	 Windows 2000/2003 Server/XP (32/64 bit)/Vista Çeşitli Linux işletim sistemleri Mac OS 10.3–10.5
Yaz c sürücüleri ^f	 PCL 6 sürücüsü: Windows 2000/2003 Server/ XP (32/64 bit)/Vista PostScript sürücüsü: Windows 2000/ 2003 Server/XP (32/64 bit)/Vista
Seçenekler	250 sayfal k tepsi
F r nlama s cakl ğ	180 °C

a. Yazd rma h z ; kullan lan işletim sisteminden, bilgisayar performans ndan, uygulama yaz l m ndan, bağlant yönteminden, yazd rma ortam türünden, yazd rma ortam boyutundan ve işin karmaş kl ğ ndan etkilenir.

b. Ses bas nç seviyesi, ISO 7779.

c. Sayfa say s , işletme ortam ndan, yazd rma aral ğ ndan, yazd rma ortam türünden ve yazd rma ortam boyutundan etkilenebilir.

d. ISO/IEC 19752'ye göre beyan edilen kartuş ömrü.

e. PCL 6 Sürüm 2.1 ile uyumlu.

f. En güncel yaz I m sürümünü yüklemek için lütfen <u>www.xerox.com</u> adresini ziyaret edin.

sözlük



Aşağ daki sözlük, yazd rmayla ilgili yayg n olarak kullan lan ve bu Kullan c K lavuzunda söz edilen terminolojileri anlayarak ürünü tan man za yard m eder.

Alt Ağ Maskesi

Alt ağ maskesi, adresin hangi bölümünün ağ adresi ve adresin hangi bölümünün ana bilgisayar adresi olduğunu belirlemek için ağ adresiyle birlikte kullan I r.

Ağ Geçidi

Bilgisayarlar aras ndaki veya bir bilgisayar ağ ile bir telefon hatt aras ndaki bir bağlant . Başka bir bilgisayara veya ağa erişimi sağlayan yine bir bilgisayar veya ağ olduğundan, bu sistem çok popülerdir.

BIT Derinliği

Bit eşlemli görüntüde tek bir pikselin rengini temsil etmek için kullan lan bit say s n tan mlayan bir bilgisayar grafiği terimi. Daha yüksek renk derinlikleri daha fazla belirgin renk sunar. Bit say s artt kça olas renk say s bir renk haritas için mümkün olamayacak kadar büyük olur. 1-bit rengine, genellikle tek renk veya siyah beyaz denir.

Dupleks

Makinenin kağ d n her iki taraf nda bask (veya tarama) yapabilmesi için kağ d otomatik olarak çevirecek bir mekanizma. Dupleks sistemine sahip bir yaz c kağ d n iki taraf na bask yapabilir.

Emülasyon

Emülasyon, bir makinenin başka bir makineyle ayn sonuçlar elde etmesi tekniğidir.

Bir emülatör, bir sistemin işlevlerini bir başka sistemle çoğalt r ve böylece ikinci sistem birinci sistem gibi davran r. Emülasyon, harici davran ş n tam olarak çoğalt Imas na odaklan r ve bu nedenle çoğu kez dahili durumu dikkate al narak bir sistemin soyut modelinin simüle edilmesiyle ilgilenen simülasyondan farkl d r.

Fuser Birimi

Toneri yazd rma ortam na eriten lazer yaz c parças . S cak bir silindir ve bir yedek silindirden oluşur. Toner kağ da aktar ld ktan sonra, tonerin kağ tta kal c olmas n sağlamak için fuser birimi s ve bas nç uygular; kağ t lazer yaz c dan ç kt ğ nda bu nedenle s cakt r.

Gri tonlama

Renkli görüntüler gri tonlamaya dönüştürüldüğünde görüntünün aç k ve koyu bölümlerini gösteren gri gölgelerdir; renkler çeşitli gri gölgelerle gösterilir.

Görev Döngüsü

Görev döngüsü, bir ayl k yaz c performans n etkilemeyen sayfa say s d r. Yaz c lar n genellikle y ll k sayfa say s gibi kullan m ömrü s n rlamas vard r. Kullan m ömrü, genellikle garanti süresi içinde olan ortalama ç kt kapasitesi anlam na gelir. Orneğin, 20 çal şma günü düşünülerek görev döngüsü ayda 48.000 sayfa ise, yaz c günde 2.400 sayfa ile s n rl d r.

Harmanlama

Harmanlama, çoklu bir kopyalama işini setler halinde yazd rma işlemidir. Harmanlama seçildiğinde, cihaz ilave kopyalar yazd rmadan önce tam bir seti yazd r r.

IP adresi

İnternet Protokolü Adresi (IP), çok say da ayg t n İnternet Protokolü standard n kullanarak bir ağ üzerinden birbirlerini tan mak ve iletişim kurmak için kulland klar bir rakamd r.

ITU-T No. 1 tablosu

ITU-T taraf ndan belge faks iletimleri için oluşturulan standart test tablosu.

Kaplama

Bu, yazd rmadaki toner kullan m ölçüsü için kullan lan bir terimdir. Örneğin, %5 kaplama oran , A4 boyutunda bir kağ d n üzerinde yaklaş k %5 oran nda görüntü veya metin olduğu anlam na gelir. Kağ d n veya orijinal belgenin üzerinde karmaş k görüntüler veya çok say da metin varsa, kaplama oran daha yüksek, toner kullan m da kaplama oran kadar olur.

Kontrol Paneli

Kontrol paneli, kontrol ve izleme öğelerinin görüntülendiği düz, tipik olarak dikey bir aland r. Genellikle makinenin ön bölümünde bulunur.

LED ışığı

lş k Yayma Diyotu (LED), makinenin durumunu gösteren yar iletken bir ayg tt r.

MAC adresi

Ortam Erişim Kontrolü (MAC) adresi, bir ağ adaptörüyle ilişkilendirilmiş eşsiz bir tan mlay c d r. MAC adresi, genellikle çiftler halinde gruplanan 12 heksadesimal karakter olarak yaz lan eşsiz bir 48-bit tan mlay c d r (örn., 00-00-0c-34-11-4e). Bu adres, genellikle üreticisi taraf ndan bir Ağ Arabirim Kart na (NIC) şifrelenir ve büyük ağlarda makinelerin konumunu belirlemeye çal şan yönlendiriciler için yard m olarak kullan I r.

Nokta Vuruşlu Yazıcı

Nokta vuruşlu bir yaz c , sayfa üzerinde ileri geri çal şan bir bask kafal bir bilgisayar yaz c s türüdür ve bir daktiloya benzer biçimde mürekkepli bir bez şeride vurarak darbeyle yazar.

OBB

Bir Otomatik Belge Besleyici (OBB) makinenin birkaç kağ d bir kerede tarayabilmesi için orijinal sayfalar otomatik olarak besleyen bir mekanizmad r.

Orijinal belgeler

Başkalar n üretmek için kopyalanan, çoğalt lan veya çevrilen, ama kendisinin başka bir şeyden kopyalanmad ğ veya türetilmediği bir şeyin ilk örneği, örneğin bir belge, fotoğraf veya metin.

PRN dosyası

Yaz I m n, standart giriş/ç k ş sistem aramalar n kullanarak ayg t sürücüsüyle etkileşime girmesine olanak tan yan, böylece de birçok görevi basitleştiren bir ayg t sürücüsü arabirimidir.

Protokol

İki bilgi işlem uç noktas aras nda bağlant y , iletişimi ve veri transferini kontrol eden veya sağlayan bir kural veya standart.

Toner Kartuşu

Yaz c gibi bir makinenin içindeki, toner içeren bir tür şişe. Toner, lazer yaz c larda ve fotokopi makinelerinde kullan lan, yaz lan kağ tta metin ve görüntüleri biçimlendiren bir tozdur. Toner, fuser s s yla eriyebilir ve kağ d n liflerine bağlanabilir.

UNC Yolu

Tekdüzen Adland rma Kural (UNC), Windows NT ve diğer Microsoft ürünlerinde ağ paylaş mlar na erişmenin standart bir yöntemidir. UNC yolunun biçimi şudur: \\<sunucuad >\<paylaş mad >\<İlave dizin>

Varsayılan

Yaz c kutusundan ç kar ld ğ ndaki geçerli olan s f rlanm ş veya başlat lm ş değer veya ayar.

Watermark (Filigran)

Bir filigran, iletilen ş kla görüntülendiğinde daha aç k görünen, kağ tta görünebilir bir görüntü veya şablondur. Filigranlar ilk kez Bologna, Italya'da 1282 y l nda üretilmiştir; kağ t yap mc lar taraf ndan ürünlerini tan mlamak için ve ayr ca posta pullar , döviz ve diğer hükümet belgelerinde sahtekarl ğ önlemek için kullan Im şt r.

Yarı tonlama

Nokta say s n değiştirerek gri tonlamay taklit eden bir görüntü türü. Koyu renkli alanlar çok say da noktadan, aç k renkli alanlar ise az say da noktadan oluşur.

Yazdırma Ortamı

Yaz c da, taray c da, faks ayg t nda veya fotokopi makinesinde kullan labilen kağ t, zarf, etiket ve asetat gibi ortamlard r.

Yazıcı Sürücüsü

Bilgisayardan yaz c ya komut göndermek ve veri aktarmak için kullan lan bir program.

Çözünürlük

Bir görüntünün, İnç Baş na Nokta Say s yla ölçülen (dpi) netliği. Dpi ne kadar yüksek olursa, çözünürlük o kadar iyi olur.

Intranet

Bir organizasyonun bilgilerinin bir k sm n ve çal şanlar ile yapt ğ işlemleri güvenli şekilde paylaşmak için İnternet Protokollerini, ağa bağlanabilirliği ve varsa ortak iletişim sistemini kullanan özel bir ağ. Bazen bu ifade en görünür servis olan dahili web sitesi için de kullan I r.

AppleTalk

AppleTalk Apple, Inc taraf ndan bilgisayar ağlar için geliştirilen özel bir tak m protokoldür. Orijinal Macintosh'a (1984) dahil edilmişti ve şimdi Apple taraf ndan TCP/IP ağ lehinde terk edilmektedir.

BMP

Microsoft Windows grafik alt sistemi (GDI taraf ndan kullan lan ve bu platformda yayg n olarak basit bir dosya format olarak kullan lan bit eşlemli bir grafik biçimi.

BOOTP

Önyükleme Protokolü. IP adresini otomatik olarak elde etmek için ağ istemcisi taraf ndan kullan lan bir ağ protokolü. Bu işlem genellikle, bunlar n üzerinde çal şan bilgisayarlar veya işletim sistemlerinin bootstrap prosesinde yap I r. BOOTP sunucular adres havuzundan her istemciye IP adresini atarlar. BOOTP, "disksiz iş istasyonu" bilgisayarlar n n herhangi gelişmiş bir işletim sistemini yüklemeden önce bir IP adresini elde etmelerini olanakl k lar.

CCD

Yükten Bağlaş k Ayg t (CCD), tarama işlemini gerçekleştiren bir donan md r. CCD Kilitleme mekanizmas ayr ca makineyi hareket ettirdiğinde herhangi bir hasar önlemek için CCD modülünü tutmak için kullan I r.

CSV

Virgülle Ayr Im ş Değerler (CSV). Bir dosya biçimi olan CSV, ayr uygulamalar aras nda veri al şverişi için kullan I r. Microsoft Excel'de kullan Id ğ haliyle bu dosya biçimi, Microsoft olmayan platformlarda bile sektörde sözde bir standart haline gelmiştir.

DADF

Çift Tarafl Otomatik Belge Besleyici (DADF), makinenin kağ d n iki taraf n tarayabilmesi için orijinal bir sayfay otomatik olarak besleyip tersini çeviren bir mekanizmad r.

DHCP

Dinamik bir Ana Bilgisayar Konfigürasyon Protokolü (DHCP), istemci-sunucu ağ protokolüdür. Bir DHCP sunucusu, DHCP istemci ana bilgisayara talebine özel yap land rma parametrelerini sağlar ve bunlar genel olarak bir IP ağ na kat Imak için istemci ana bilgisayara taraf ndan istenen bilgilerdir. DHCP ayr ca istemci ana bilgisayara IP adresleri atamak için bir mekanizma sağlar.

DIMM

Çift S ral Bellek Modülü (DIMM), belleği tutan küçük bir devre kart . DIMM, yazd rma verileri, al nan faks verileri gibi tüm verileri makine içinde saklar.

DNS

Alan Ad Sunucusu (DNS), İnternet gibi ağlara dağ t lan veri taban ndaki alan adlar ile ilişkilendirilmiş bilgileri saklayan bir sistemdir.

DPI

İnç Baş na Nokta (DPI) tarama ve yazd rma için kullan lan bir çözünürlük ölçümüdür. Generalde daha yüksek DPI, daha yüksek çözünürlük, görüntüde daha fazla görünür ayr nt ve daha büyük dosya boyutu ile sonuçlan r.

DRPD

Ay rt Edici Zil Düzeni Alg lama. Ay rt Edici Zil, kullan c n n birden fazla telefon numaras n tek bir telefon hatt ndan yan tlamas n sağlayan bir telefon firmas servisidir.

ECM

Hata Düzeltme Modu (ECM) S n f 1 faks makinelerine veya faks modemlerine entegre edilmiş isteğe bağl bir iletim modudur. Faks iletimi sürecinde bazen telefon hatt gürültüsünün neden olduğu hatalar otomatik olarak saptay p düzeltir.

Ethernet

Ethernet, yerel alan ağlar (LAN'lar) için frame-tabanl bir ağ teknolojisidir. Fiziksel katman için kablo ve sinyal bağlant s sağlar ve OSI modelin ortam erişim kontrolü (MAC)/veri bağlant katman için de frame formatlar n ve protokollerini sağlar. Ethernet, çoğu kez IEEE 802.3 olarak standartlaşm şt r. 1990'l y llardan bugüne kadar kullan Imakta olan en yayg n LAN teknolojisi haline gelmiştir.

EtherTalk

Apple Computer taraf ndan bilgisayar ağlar için geliştirilen bir tak m protokoldür. Orijinal Macintosh'a (1984) dahil edilmişti ve şimdi Apple taraf ndan TCP/IP ağ lehinde terk edilmektedir.

FDI

Yaz c n n içine tak lm ş Yabanc Arabirim Cihaz (FDI), jetonlu bir cihaz veya kart okuyucu gibi harici diğer cihazlara izin verir. Bu cihazlar yaz c n z n ödemeli bask için kullan lmas n sağlar.

FTP

Dosya Aktarma Protokolü (FTP), TCP/IP protokolünü destekleyen herhangi bir ağ üzerinde dosya al şverişi için yayg n olarak kullan lan bir protokoldür (örneğin İnternet veya bir intranet).

HDD

Genellikle sabit sürücü veya sabit disk olarak da adland r lan Sabit Disk Sürücüsü (HDD), manyetik yüzeylere sahip h zl plaklar üzerinde dijital olarak şifrelenmiş veriler saklayan sabit bir saklama cihaz d r.

IEEE

Elektrik ve Elektronik Mühendisleri Enstitüsü (IEEE), elektrikle ilişkili teknoloji gelişimi için uluslararas , kâr amac gütmeyen, profesyonel bir organizasyondur.

IEEE 1284

1284 paralel bağlant noktas standard Elektrik ve Elektronik Mühendisleri Enstitüsü (IEEE) taraf ndan geliştirilmiştir. "1284-B" terimi, çevre ayg t na (örneğin bir yaz c) bağlanan bir paralel kablonun ucundaki özel bir konektör tipine değinir.

IPM

Dakikadaki resim say s (IPM) bir yaz c n n h z n ölçmenin bir yoludur. IPM say s , bir yaz c n n bir dakika içinde tamamlayabileceği tek tarafl sayfalar n say s na işaret eder.

IPP

İnternet Yazd rma Protokolü (IPP) yazd rma işlerini, ortam boyutunu, çözünürlüğü vesaireyi yazd rmak ve yönetmek için bir standart protokolü tan mlar. IPP, yerel olarak veya İnternet üzerinden yüzlerce bilgisayar kullan labilir ve ayr ca erişim kontrolü, kimlik doğrulama ve şifrelemeyi destekleyerek bunlar eskilere göre daha yetenekli ve güvenli bir yazd rma çözümü k lar.

IPX/SPX

IPX/SPX, Internet Packet Exchange/Sequenced Packet Exchange anlam na gelmektedir. Novell NetWare işletim sistemleri taraf ndan kullan lan bir ağ protokolüdür. IPX ve SPX, TCP/IP'ye benzeyen bağlant hizmetleri verir ve IPX protokolünün IP'ye benzer özellikleri ve SPX'in de TCP'ye benzer özellikleri vard r. IPX/SPX, esas olarak yerel alan ağlar (LAN) için tasarlanm şt r ve bu amaca yönelik çok etkin bir protokoldür (genellikle performans bir LAN üzerindeki TCP/IP'yi aşar).

ISO

Uluslararas Standardizasyon Teşkilat (International Organization for Standardization - ISO), uluslararas standartlar topluluklar ndan kat lan temsilcilerden oluşan uluslararas bir standart getirme teşkilat d r. Dünya çap nda endüstriyel ve ticari standartlar üretir.

ITU-T

Uluslararas Telekomünikasyon Birliği, uluslararas radyo ve telekomünikasyonu standartlaşt r p düzenlemek için kurulmuş uluslararas bir organizasyondur. Ana görevleri aras nda standardizasyon, radyo spektrumunun tahsis edilmesi ve uluslararas telefon görüşmelerine izin vermek üzere farkl ülkeler aras nda karş I kl bağlant anlaşmalar düzenlemek bulunur. ITU-T'den A-T telekomünikasyona işaret eder.

JBIG

Ortak Bi-seviyesi Görüntü Uzmanlar Grubu (JBIG), ikili görüntülerin, özellikle fakslar n (ama ayn zamanda diğer görüntülerde de kullan labilir) s k şt r Imas için tasarlanan, doğruluk veya kalite kayb olmayan bir görüntü s k şt rma standard d r.

JPEG

Ortak Fotoğraf Uzmanlar Grubu (JPEG), fotoğraf görüntülerinin kay pl s k şt rmas için en yayg n kullan lan standart yöntemdir. İnternet üzerinde fotoğraf saklama ve iletmek için kullan lan biçimdir.

LDAP

Hafif Dizin Erişim Protokolü (LDAP), TCP/IP üzerinde çal şan dizin hizmetlerinin sorgulanmas ve değiştirilmesi için bir ağ protokolüdür.

MFP

Çok İşlevli Çevre Birimi (MFP), tek bir gövde içinde aşağ daki işlevleri içeren bir ofis makinesidir ve böylece bir yaz c , fotokopi makinesi, faks makinesi, taray c vs. içerir.

MH

Değiştirilmiş Huffman (MH), faks makineleri aras nda ITU-T T.4 taraf ndan önerilen görüntüyü aktarmak için iletilmesi gereken veri miktar n azaltmak için bir s k şt rma yöntemidir. MH, beyaz alan etkili bir biçimde s k şt rmak için optimize edilen bir şifre defteri bazl çal şma uzunluğu şifreleme şemas d r. Çoğu fakslar çoğunlukla beyaz alandan oluştuğundan böylece çoğu faks n iletim süresini en aza indirir.

MMR

Değiştirilmiş Değiştirilmiş READ (MMR) ITU-T T.6 taraf ndan önerilen bir s k şt rma yöntemidir.

MR

Değiştirilmiş Okuma (MR) ITU-T T.4 taraf ndan önerilen bir s k şt rma yöntemidir. MR, MH kullanarak ilk taranm ş sat r şifreler. Sonraki sat r birinciyle karş laşt r l r, aradaki farklar belirlenir ve sonra farklar şifrelenip iletilir.

Modem

Dijital bilgiyi şifrelemek için taş y c sinyalini modüle eden ve iletilen bilginin şifresini açmak için bu tür taş y c sinyali demodüle eden bir cihaz.

NetWare

Novell, Inc taraf ndan geliştirilen bir ağ işletim sistemi. Başlang çta bir bilgisayarda çeşitli hizmetleri çal şt rmak için birlikte çal şan çoklu görev kullan rd ve ağ protokolleri arketip Xerox XNS y ğ n na dayand r Im şt . Bugün NetWare, hem TCP/IP hem de IPX/SPX destekler.

OPC

Organik Fotoğraf İletkeni (OPC) lazer yaz c n n yayd ğ lazer ş n n kullanarak yazd rma için sanal bir görüntü oluşturan, genellikle yeşil veya gri renkte ve silindir biçiminde olan bir mekanizmad r.

Tamburun lazer ş n na maruz kalan birimi, yaz c taraf ndan kullan m neticesinde zaman içinde y pran r ve kağ d n granüllerinden çizildiği için uygun şekilde değiştirilmesi gerekir.

OSI

Aç k Sistem Ara Bağlant s (OSI), Uluslararas Standardizasyon Organizasyonu (ISO) taraf ndan iletişim için geliştirilen bir modeldir. OSI, gerekli olan karmaş k bir işlev grubunu yönetilebilir, kendi kendine yeterli, işlevsel tabakalara bölen ağ tasar m na standart, modüler bir yaklaş m sunar. Tabakalar yukar dan aşağ ya doğru şunlard r: Uygulama, Sunum, Oturum, Taş ma, Ağ, Veri Bağlant s ve Fiziksel.

PABX

Özel otomatik hat santrali (PABX), özel bir kurum içinde otomatik telefon santrali sistemidir.

PCL

Yaz c Kumanda Dili (PCL), HP taraf ndan bir yaz c protokolü olarak geliştirilen ve bir endüstri standard haline gelen bir Sayfa Aç klama Dilidir (PDL). Başlang çta ilk mürekkep püskürtmeli yaz c lar için geliştirilen PCL, termal, nokta vuruşlu ve sayfa yaz c lar için çeşitli seviyelerde piyasaya sunulmuştur.

PDF

Taş nabilir Doküman Biçimi (PDF), iki boyutlu belgeleri ayg ttan ve çözünürlükten bağ ms z bir biçimde göstermek üzere Adobe Systems taraf ndan geliştirilmiş tescilli bir dosya biçimidir.

PostScript

PostScript (PS), öncelikle elektronik ve masaüstü yay nc l k alanlar nda kullan lan bir sayfa tan mlama ve programlama dilidir. - bir görüntü üretmek için bir yorumlay c da çal şt r l r.

PPM

Dakikada Sayfa Say s (PPM), bir yaz c n n ne kadar h zl çal şt ğ n , yani bir yaz c n n bir dakikada üretebileceği sayfa say s n belirlemek için bir ölçüm yöntemidir .

PS

PostScript k sm na bak n.

PSTN

Genel Anahtarl Telefon Şebekesi (PSTN), sanayi tesislerinde genellikle santral üzerinden yönlendirilen dünyan n genel anahtarl telefon şebekesi ağ d r.

SMB

Sunucu Mesaj Bloğu (SMB), bir ağ üzerindeki nodlar aras nda dosyalar, yaz c lar, seri bağlant noktalar ve çeşitli iletişimleri paylaşmak için uygulanan bir ağ protokolüdür. Ayr ca kimlik doğrulamas yap lan bir süreçler aras iletişim mekanizmas da sağlar.

SMTP

Basit Posta Aktarma Protokolü (SMTP), İnternet üzerinde e-posta iletimleri standard d r. SMTP, bir mesaj n bir veya daha fazla al c s n n belirlendiği ve sonra da mesaj metninin aktar ld ğ oldukça basit, metin bazl bir protokoldür. İstemcinin sunucuya bir eposta mesaj ilettiği bir istemci-sunucu protokolüdür.

TCP/IP

Aktar m Kontrol Protokolü (TCP) ve İnternet Protokolü (IP); İnternet ve çoğu ticari ağ n çal şt ğ protokol demetini uygulayan iletişim protokolü kümesi.

TCR

İletim Onay Raporu (TCR) her iletimin iş durumu, iletim sonucu ve gönderilen sayfa say s gibi her iletimin ayr nt lar n sağlar. Bu rapor, her işten sonra ya da yaln zca başar s z iletimlerde yazd r Imak üzere ayarlanabilir.

TIFF

Etiketlenmiş Görüntü Dosya Biçimi (TIFF), çeşitli çözünürlüklü bit eşlemli bir görüntü biçimidir. TIFF, genellikle taray c lardan gelen görüntü verilerini aç klar. TIFF görüntüleri, dosyada bulunan görüntünün özelliklerini taş yan etiketler, anahtar kelimeler kullan r. Bu esnek ve platformdan bağ ms z biçim, çeşitli görüntü işleme uygulamalar taraf ndan yap lan resimler için kullan labilir.

TWAIN

Taray c lar ve yaz l m için bir endüstri standard . Bir TWAIN'e uyumlu taray c y bir TWAIN'e uyumlu programla kullan rsa bir tarama program n içinden başlat labilir.; Microsoft Windows ve Apple Macintosh işletim sistemleri için bir görüntü yakalama API.

URL

Tekdüzen Kaynak Konum Belirleyicisi (URL) İnternet'teki belge ve kaynaklar n global adresidir. Adresin ilk bölümü kullan lacak protokolü, ikinci bölümüyse kaynağ n bulunduğu IP adresini veya etki alan ad n belirtir.

USB

Evrensel Seri Yol (USB), USB Implementers Forum, Inc. taraf ndan, bilgisayarlarla çevre birimleri aras nda bağlant kurmak üzere geliştirilen bir standartt r. Paralel bağlant noktas n n tersine USB, tek bir bilgisayar USB bağlant noktas yla birden çok çevre birimi aras nda eşzamanl olarak bağlant kurmak üzere tasarlanm şt r.

WIA

Windows Görüntüleme Mimarisi (WIA), başlang çta Windows Me ve Windows XP'de tan t lan bir görüntüleme mimarisidir. Bir tarama WIA'ya uyumlu bir taray c kullanarak bu işletim sistemleri içinden başlat labilir.

Dizin

A ağ işletim sistemleri 4.1 aksesuarlar, sipariş bilgileri 7.1

В

bak m parçalar 8.4 bellek modülü takma 10.1

Ç

ç k ş konumu 5.7

D değiştirme, yazd rma kartuşu 8.3

E elle besleme modu, kullanma 5.6

Κ

kağ t boyutu özellikler 5.2 kağ t k lavuzlar 5.3 kağ t seviye göstergesi 5.4 kağ t s k şmas, giderme çift tarafl yazd rma alan 9.3 çok amaçl tepsi 9.2 isteğe bağl tepsi 2 9.1 kağtçkşalan 9.3 tepsi 1 9.1 yazd rma kartuşu çevresi 9.2 kağ t türü özellikler 5.2 kağ t yükleme tepsi 1/isteğe bağl tepsi 2 5.5 kağ t yükleniyor tepsi 1/isteğe bağl tepsi 2 5.5 kalite sorunlar 9.7

kontrol paneli genel bak ş 1.3 LED 9.5

L

LED, anlam 1.3 Linux sorunlar 9.10

Μ

Macintosh sorunlar 9.11

Ö

özel yazd rma ortam , kurallar 5.3 özellik, yaz c $\,$ 11.1 $\,$

Ρ

PostScript sorunlar 9.10 parça yerleri 1.2

S

sarf malzemeleri, sipariş bilgileri 7.1 sistem gereksinimleri Linux 3.2 Mac OS 3.2 Windows 3.2 s k şma, düzeltme 9.1 sorun giderme 9.1 sorun, çözme kağ t s k şmalar 9.1 kontrol listesi 9.5 Linux 9.10 Macintosh 9.11 PS hatalar 9.10 Windows 9.9 vazd rma 9.5 yazd rma kalitesi 9.7

Т

tan t m sayfas , yazd rma 2.1 tekrar dağ tma, yazd rma kartuşu 8.2 temizleme d ş 8.1 iç 8.1 toner kartuşu değiştirme 8.3 toner tasarrufu modu, kullanma 2.1

W

Windows sorunlar 9.9

Υ

yap land rma sayfas , yazd r 8.4 yazd rma sorunlar 9.5 tan t m sayfas 2.1 yap land rma sayfas 8.4 yazd rma kalitesi sorunlar , çözme 9.7 yazd rma kartuşu bak m 8.2 değiştirme 8.3 tekrar dağ tma 8.2 yazd rma ortam ortam boyutlar 5.3

Yazılım bölümü



Yazılım bölümü İçindekiler

1. Windows'ta Yazıcı Yazılımını Yükleme

Yaz c Yaz I m n Yükleme	. 4
Yerel Yazd rma Yaz I m n Yükleme	. 4
Ağ Üzerinde Yazd rma için Yaz I m Yükleme	. 6
Yaz c Yaz I m n Yeniden Yükleme	. 9
Yaz c Yaz I m n Kald rma	10

2. SetIP'nin kullanılması (yalnızca Phaser 3250DN)

SetIP'yi yükleme	1	1
SetIP'nin kullan Imas	12	2

3. Temel Yazdırma

elge Yazd rma 1	3
osyaya yazd rma (PRN)	4
az c Ayarlar	4
Düzen Sekmesi	5
Kağ t Sekmesi	5
Grafikler Sekmesi	ô
Ek Sekmesi 1	7
Sorun Giderme Sekmesi	8
Yaz c Sekmesi	8
S k Kullan lan Bir Ayar Kullanma	3
Yard m Kullanma	8

4. Gelişmiş Yazdırma

Bir Kağ t Yaprağ na Birden Çok Sayfa Yazd rma (Çoklu Mizanpaj Bask s)	19
Poster Yazd rma	20
Kitapç k Yazd rma	20
Kağ d n Her İki Taraf na da Yazd rma	21
Küçültülmüş veya Büyütülmüş Bir Belgeyi Yazd rma	21
Belgenizi Seçili Kağ t Boyutuna S ğd rma	21
Filigran Kullanma	22
Mevcut Bir Filigran Kullanma	22
Filigran Oluşturma	22
Filigran Düzenleme	22
Filigran Silme	22
Kaplamalar Kullanma	23
Kaplama nedir?	23
Yeni Bir sayfa Kaplamas Oluşturma	23
Sayfa Kaplamas Kullanma	23
Sayfa Kaplamas n Silme	23

5. Windows PostScript Sürücüsünü Kullanma

Yaz c Ayarlar	24
Gelismis	24
Vard m Kullanma	24
	24

6. Yazıcıyı Yerel Olarak Paylaşma

Ana Bilgisayar Ayarlama	25
İstemci Bilgisayar Ayarlama	. 25

7. Yardımcı Program Uygulamalarının Kullanımı

Yaz c Ayarlar Yard mc Program n n Kullan Imas	26
Ekran Yard m Dosyas n Kullanma	26
Sorun Giderme K lavuzunu Açma	26
Durum İzleyicisi Program Ayarlar n n Değiştirilmesi	26

8. Yazıcınızı Linux'ta Kullanma

Başlarken	
MFP Driver' Yükleme	
MFP Driver' Yükleme	27
MFP Driver' Kald rma	
MFP Configurator Kullan m	
MFP Configurator' (Birleşik Sürücü Yap land r c s n n) Açma	
Printers Configuration (Yaz c Yap land rmas)	
Bağlant Noktalar Yap land rmas	
Yaz c Özelliklerini Yap land rma	
Belge Yazd rma	
Uygulamalardan Yazd rma	
Dosya Yazd rma	

9. Yazıcınızın Macintosh İle Kullanılması

Macintosh Yaz I m n n Yüklenmesi	32
Yaz c sürücüsü	32
Yaz c n n Kurulumu	32
Ağa Bağl bir Macintosh'ta	32
USB'ye Bağl bir Macintosh'ta	33
Yazd rma	34
Belge Yazd rma	34
Yaz c Ayarlar n n Değiştirilmesi	34
Tek Sayfa Kağ da Birden Fazla Sayfa Yazd rma	35
Çift Tarafl Yazd rma	36

Windows'ta Yazıcı Yazılımını Yükleme

Bu bölüm aşağ dakileri içerir:

- Yazıcı Yazılımını Yükleme
- Yazıcı Yazılımını Yeniden Yükleme
- Yazıcı Yazılımını Kaldırma

Yazıcı Yazılımını Yükleme

Yerel ve/veya ağdan yazd rma yapmak için yaz c yaz l m n yükleyebilirsiniz. Yaz c yaz l m n bilgisayara yüklemek için, kullan lan yaz c ya uygun yükleme yordam n uygulay n.

Yaz c sürücüsü, bilgisayar n z n yaz c n zla iletişim kurmas n sağlayan bir yaz l md r. Sürücülerin yüklenmesinde kullan lacak prosedür, kulland ğ n z işletim sistemine bağl olarak değişiklik gösterebilir. Yükleme işlemine başlamadan önce bilgisayar n zdaki tüm uygulamalar kapat Imal d r.

Not (yaln zca Phaser 3250DN): Phaser 3250DN bilgisayar n za veya bir ağa bağl ysa PostScript yaz c sürücüsünü yükleyebilirsiniz.

Yerel Yazdırma Yazılımını Yükleme

Yerel yaz c , birlikte verilen USB veya paralel yaz c kablosuyla doğrudan bilgisayar n za bağlanan bir yaz c d r. Yaz c n z bir ağa bağl ysa bu ad m atlayarak şu ad ma gidin: "Ağ Üzerinde Yazd rma için Yaz I m Yükleme", sayfa 6.

Yaz c yaz l m n normal veya özel yöntemini kullanarak yükleyebilirsiniz.

Not: Yükleme yordam s ras nda "Yeni Donan m Sihirbaz " penceresi görünürse, pencereyi kapatmak için kutunun sağ üst köşesindeki **x** simgesini veya **İptal** seçeneğini t klat n.

Normal Yükleme

Çoğu kullan c ya bu seçenek önerilmektedir. Yaz c işlemleri için gereken bileşenlerin tümü yüklenir.

- 1 Yaz c n z n bilgisayara bağl ve aç k olduğundan emin olun.
- 2 Verilen CD-ROM'u CD-ROM sürücünüze tak n.

CD-ROM otomatik olarak çal şmal ve bir yükleme penceresi belirmelidir.

Yükleme penceresi görünmezse **Başlat** seçeneğini, ard ndan da **Çalıştır** seçeneğini t klat n. **X:\Setup.exe** yaz n (**"X**" yerine sürücünüzü temsil eden harfi yaz n) ve **Tamam** seçeneğini t klat n.

Windows Vista kullan yorsan z, **Başlat** \rightarrow **Tüm Programlar** \rightarrow **Donatılar** \rightarrow **Calıştır** seceneklerini t klat n ve **X:\Setup.exe** yaz n.

Windows Vista'da Otomatik Kullan penceresi aç ld ğ nda, Programı kur veya çalıştır alan nda Setup.exe dosyasını çalıştır öğesini t klat n ve Kullanıcı Hesabı Denetimi penceresindeki Devam öğesini t klat n.

3 Yazılımı Yükle seçeneğini t klat n.



4 Yerel bir yazıcı için tipik yükleme seçeneğini belirleyin. İleri seçeneğini t klat n.



Not: Yaz c n z bilgisayara bağl değilse, aşağ daki pencere görünür.



- Yaz c y bağlad ktan sonra **İleri** seçeneğini t klat n.
- Yaz c y o anda bağlamak istemezseniz İleri seçeneğini, ard ndan görünen ekranda Hayır seçeneğini t klat n. Ard ndan, yükleme başlayacak ve yükleme sonunda bir test sayfas yazd r Imayacakt r.
- Bu kullanım kılavuzunda görünen yükleme penceresi kullanılan yazıcıya ve arabirime göre değişiklik gösterebilir.
- 5 Yükleme tamamland ktan sonra, test sayfas yazd rman z isteyen bir pencere aç I r. Test sayfas yazd rmay seçerseniz, onay kutusunu işaretleyin ve **İleri** seçeneğini t klat n.

Aksi halde yaln zca **İleri** seçeneğini t klat n ve ad m 7 öğesini atlay n.

- 6 Test sayfas düzgün yazd r l rsa, Evet seçeneğini t klat n. Düzgün yazd r lmazsa, sayfay yeniden yazd rmak için Hayır seçeneğini t klat n.
- 7 Son seçeneğini t klat n.

Not: Kurulum tamamland ktan sonra yaz c sürücünüz düzgün çal şm yorsa, yaz c ve elektrik kablolar n kontrol ederek doğru şekilde tak ld klar ndan emin olun ve ard ndan yaz c sürücünüzü yeniden yükleyin. Bkz: "Yaz c Yaz I m n Yeniden Yükleme", sayfa 9.

Özel Kurulum

Yüklenecek bileşenleri tek tek seçebilirsiniz.

- 1 Yaz c n z n bilgisayara bağl ve aç k olduğundan emin olun.
- 2 Verilen CD-ROM'u CD-ROM sürücünüze tak n. CD-ROM otomatik olarak çal şmal ve bir yükleme penceresi belirmelidir.

Yükleme penceresi görünmezse **Başlat** seçeneğini, ard ndan da **Çalıştır** seçeneğini t klat n. **X:\Setup.exe** yaz n (**"X**" yerine sürücünüzü temsil eden harfi yaz n) ve **Tamam** seçeneğini t klat n.

Windows Vista kullan yorsan z, **Başlat** \rightarrow **Tüm Programlar** \rightarrow **Donatılar** \rightarrow **Çalıştır** seçeneklerini t klat n ve **X:\Setup.exe** yaz n.

Windows Vista'da Otomatik Kullan penceresi aç ld ğ nda, Programı kur veya çalıştır alan nda Setup.exe dosyasını çalıştır öğesini t klat n ve Kullanıcı Hesabı Denetimi penceresindeki Devam öğesini t klat n.

3 Yazılımı Yükle seçeneğini t klat n.

🚽 Xerox Phaser 3250	×
XEROX. 🤍 🔍 🧊 🥥	2
Yazılımı Yükle	
Kullanıcı Kılavuzu'nu Göster	
Acrobat Reader Yükle (İsteğe Bağlı)	
SetlP Yardımcı Programını Yükle (İsteğe Bağlı)	
Dili Değiştir	
Programdan Çık	

4 Özel yükleme seçeneğini belirleyin. İleri seçeneğini t klat n.

Yükleme Tipi'ni Seç	XEROX
İstediğiniz tipi seçin ve (İleri) düğr	nesini tiklatin.
C Yerel bir yazıcı için tipik yükleme	Kullanıcının bilgisayarına doğrudan bağlı bir cihaz için varsayılan bileşenleri yükleyin.
C Bir ağ yazıcısı için tipik yükleme	Ağdaki bir cihaz için yazılm yükleyin.
C Dzel yükleme	Yükleme seçeneklerini seçebilirsiniz. Bu seçenek profesyonel kullanıcılar için önerîlir.

5 Yaz c n z seçin ve **ileri** seçeneğini t klat n.

'azıcı Bağlantı Noktasını Seç azıcınız için kullanılacak bir bağlantı noktası se	çin. XEROX
Yerel veya TCP/IP Bağlantı Noktası	
'Paylaşılan Yazıcı (UNC) TCP/IP Bağlantı Noktası Ekle	
Aşağıdaki listeden bir yazıcı seçin. Yazıcınızı a düğmesini tıklatın.	şağıda göremiyorsanız listeyi yenilemek için (Güncelle)
Yazici Adi	IP/Bağlantı Noktası Adı
NOT: Bu bilgisayarda bir güvenlik duvarı etkir engeliyor olabilir. Yüklemeye devam etmeden olarak dever den brakın	ise, bu yükleyicinin yazıcıyı algılamasını önce bilgisayardaki güvenlik duvarını geçici

Not: Yaz c n z bilgisayara bağl değilse, aşağ daki pencere görünür.



- Yaz c y bağlad ktan sonra İleri seçeneğini t klat n.
- Yaz c y o anda bağlamak istemezseniz İleri seçeneğini, ard ndan görünen ekranda Hayır seçeneğini t klat n. Ard ndan, yükleme başlayacak ve yükleme sonunda bir test sayfas yazd r Imayacakt r.
- Bu kullanım kılavuzunda görünen yükleme penceresi kullanılan yazıcıya ve arabirime göre değişiklik gösterebilir.
- 6 Yüklenecek bileşenleri seçin ve **İleri** seçeneğini t klat n.

iklemek islediğiniz bileşemen seçin.	XEROX
ileşenleri seç ☑ Xerox Phaser 3250 yazıcı sürücüsü ☑ Xerox Phaser 3250 PS yazıcı sürücüsü ☑ Durum İzləşicisi ☑ Yazıcı Ayarları Yardımcı Programı	Yüklemek istediğiniz bileşenleri seçin.
edef Klasòriü Değiştir Xerox Phaser 3250 yükleme hedefi: C:\Program Files\Xerox\Xerox Phaser 3250	Gózał

NOT: İstenen kurulum klasörünü [**Gözat**] öğesini t klatarak değiştirebilirsiniz.

7 Yükleme tamamland ktan sonra, test sayfas yazd rman z isteyen bir pencere aç l r. Test sayfas yazd rmay seçerseniz, onay kutusunu işaretleyin ve **İleri** seçeneğini t klat n.

Aksi halde yaln zca **İleri** seçeneğini t klat n ve ad m 9 öğesini atlay n.

- 8 Test sayfas düzgün yazd r l rsa, Evet seçeneğini t klat n. Düzgün yazd r lmazsa, sayfay yeniden yazd rmak için Hayır seçeneğini t klat n.
- 9 Son seçeneğini t klat n.

Ağ Üzerinde Yazdırma için Yazılımı Yükleme

Başlamadan önce

Makineyi açmadan önce:

- TCP/IP kullanan işlevsel bir ağ olduğunu doğrulay n.
- Ethernet kablosunun makineye tak I ve ağdaki işlevsel bir Ethernet bağlant noktas na bağl olduğundan emin olun.

Yaz c n z bir ağa bağlad ğ n zda, öncelikle yaz c n n TCP/IP ayarlar n yap land rmal s n z. TCP/IP ayarlar n belirledikten ve doğrulad ktan sonra ağ üzerindeki her bilgisayara yaz l m yüklemeye haz rs n z demektir.

Yaz c yaz l m n normal veya özel yöntemini kullanarak yükleyebilirsiniz.

Normal Yükleme

Çoğu kullan c ya bu seçenek önerilmektedir. Yaz c işlemleri için gereken bileşenlerin tümü yüklenir.

- Yaz c n z n ağa bağl ve aç k olduğundan emin olun. Ağ bağlant s ayr nt lar hakk nda bilgi için yaz c yla birlikte verilen kullan m k lavuzuna bak n.
- 2 Verilen CD-ROM'u CD-ROM sürücünüze tak n.

CD-ROM otomatik olarak çal şmal ve bir yükleme penceresi belirmelidir.

Yükleme penceresi görünmezse **Başlat** seçeneğini, ard ndan da **Çalıştır** seçeneğini t klat n. **X:\Setup.exe** yaz n ("**X**" yerine sürücünüzü temsil eden harfi yaz n) ve **Tamam** seçeneğini t klat n.

Windows Vista kullan yorsan z, **Başlat** \rightarrow **Tüm Programlar** \rightarrow **Donatılar** \rightarrow **Çalıştır** seçeneklerini t klat n ve **X:\Setup.exe** yaz n.

Windows Vista'da Otomatik Kullan penceresi aç ld ğ nda, Programı kur veya çalıştır alan nda Setup.exe dosyasını çalıştır öğesini t klat n ve Kullanıcı Hesabı Denetimi penceresindeki Devam öğesini t klat n. 3 Yazılımı Yükle seçeneğini t klat n.



4 Bir ağ yazıcısı için tipik yükleme seçeneğini belirleyin. İleri seçeneğini t klat n.

Yükleme Tipi'ni Seç	XEROX
stediğiniz tipi seçin ve (İleri) düğm	esini tiklatırı.
C Yerel bir yazıcı için tipik yükleme	Kullanıcının bilgisayarına doğrudan bağlı bir cihaz için varsayılan bileşenleri yükleyin.
r Bir ağ yazıcısı için tipik yükleme	Ağdaki bir cihaz için yazılm yükleyin.
C Özel yükleme	Yükleme seçeneklerini seçebilirsiniz. Bu seçenek profesyonel kullanıcılar için önerlir.
C Özel yükleme	Yükleme seçeneklerini seçebilirsiniz. Bu seçenek profesyonel kullar için önerilir.

5 Ağ üzerinde bulunan yaz c listesi görüntülenir. Listeden, yüklemek istediğiniz yaz c y seçin ve İleri öğesini t klat n.



 Yaz c n z listede göremezseniz, listeyi yenilemek için Güncelle öğesini t klat n veya yaz c n z ağa dahil etmek için TCP/IP Bağlantı Noktası Ekle seçeneğini belirleyin. Yaz c y ağa eklemek için bağlant noktas ad n ve yaz c n n IP adresini girin. Yaz c n z n IP adresini veya MAC adresini doğrulamak için bir Ağ Yap land rmas sayfas yazd r n.

 Paylaşt r lan bir ağ yaz c s bulmak için (UNC Yolu), Paylaşılan Yazıcı (UNC) seçeneğini belirleyin ve paylaş m ad n el ile girin ya da Gözat düğmesini t klatarak paylaşt r lan bir yaz c bulun.

Not: Ağ yaz c s aramak için güvenlik duvar devre d ş b rak Imal d r.

6 Yükleme tamamland ktan sonra, test sayfas yazd rman z isteyen bir pencere aç l r. Test sayfas yazd rmay seçerseniz, onay kutusunu işaretleyin ve **İleri** seçeneğini t klat n.

Aksi halde yaln zca **İleri** seçeneğini t klat n ve ad m 8 öğesini atlay n.

- 7 Test sayfas düzgün yazd r l rsa, Evet seçeneğini t klat n. Düzgün yazd r lmazsa, sayfay yeniden yazd rmak için Hayır seçeneğini t klat n.
- 8 Son seçeneğini t klat n.

Not: Kurulum tamamland ktan sonra, düzgün çal şm yorsa yaz c sürücünüzü yeniden yükleyin. Bkz: "Yaz c Yaz I m n Yeniden Yükleme", sayfa 9.

Özel Kurulum

Yüklenecek bileşenleri tek tek seçebilir ve özel bir IP adresi ayarlayabilirsiniz.

- Yaz c n z n ağa bağl ve aç k olduğundan emin olun. Ağ bağlant s ayr nt lar hakk nda bilgi için yaz c yla birlikte verilen kullan m k lavuzuna bak n.
- 2 Verilen CD-ROM'u CD-ROM sürücünüze tak n.

CD-ROM otomatik olarak çal şmal ve bir yükleme penceresi belirmelidir.

Yükleme penceresi görünmezse **Başlat** seçeneğini, ard ndan da **Çalıştır** seçeneğini t klat n. **X:\Setup.exe** yaz n (**"X**" yerine sürücünüzü temsil eden harfi yaz n) ve **Tamam** seçeneğini t klat n.

Windows Vista kullan yorsan z, **Başlat** \rightarrow **Tüm Programlar** \rightarrow **Donatılar** \rightarrow **Çalıştır** seçeneklerini t klat n ve **X:\Setup.exe** yaz n.

Windows Vista'da Otomatik Kullan penceresi aç ld ğ nda, Programı kur veya çalıştır alan nda Setup.exe dosyasını çalıştır öğesini t klat n ve Kullanıcı Hesabı Denetimi penceresindeki Devam öğesini t klat n. 3 Yazılımı Yükle seçeneğini t klat n.



4 Özel yükleme seçeneğini belirleyin. İleri seçeneğini t klat n.

XEROX
mesini tiklatın.
Kullanıcının bilgisayarına doğrudan bağlı bir cihaz için varsayılan bileşenleri yükleyin.
Ağdaki bir cihaz için yazılım yükleyin.
Yükleme seçeneklerini seçebilirsiniz. Bu seçenek profesyonel kullanıcılar için önerilir.

5 Ağ üzerinde bulunan yaz c listesi görüntülenir. Listeden, yüklemek istediğiniz yaz c y seçin ve İleri öğesini t klat n.

razici baylanlı Noklasını Seç Kazıcınız icin kullanılacak bir bağlantı noktası sec	XFROX
-	, tEito, t
Yerel veya TCP/IP Bağlantı Noktası	
🔍 Paylaşılan Yazıcı (UNC)	
C TCP/IP Bağlantı Noktası Ekle.	
Aşağıdaki listeden bir yazıcı seçin. Yazıcınızı aş düğmesini tıklatın.	ağıda göremiyorsanız listeyi yenilemek için (Güncelle)
Yazıcı Adı	IP/Bağlantı Noktası Adı
Children debe	r of or b agrant i territati
NOT: Bu bilgisayarda bir güvenlik duvarı etkins engeliyor olabilir. Yüklemeye devam etmeden ö olarak devre dışı bırakın.	e, bu yükleyicinin yazıcıyı algılamasını ince bilgisayardaki güvenlik duvarını geçici

 Yaz c n z listede göremezseniz, listeyi yenilemek için Güncelle öğesini t klat n veya yaz c n z ağa dahil etmek için TCP/IP
 Bağlantı Noktası Ekle seçeneğini belirleyin. Yaz c y ağa eklemek için bağlant noktas ad n ve yaz c n n IP adresini girin.

Yaz c n z n IP adresini veya MAC adresini doğrulamak için bir Ağ Yap land rmas sayfas yazd r n.

 Paylaşt r lan bir ağ yaz c s bulmak için (UNC Yolu), Paylaşılan Yazıcı (UNC) seçeneğini belirleyin ve paylaş m ad n el ile girin ya da Gözat düğmesini t klatarak paylaşt r lan bir yaz c bulun.

Not: Ağ yaz c s aramak için güvenlik duvar devre d ş b rak Imal d r.

İPUCU: Özel ağ yaz c n za belirli bir IP adresi ayarlamak isterseniz, **IP Adresini Ayarla** düğmesini t klat n. Set IP Address (IP Adresi Ayarla) penceresi görüntülenir. Aşağ da belirtilenleri yap n:

i yazıcısı IP adresini ayarlayab	ilir ya da değiştirebilirsiniz.	XEI	{ 0
Yazıcı Adı	IP Adresi	MAC Adresi	~
C SEC00159940FD3E	168.219.182.116	00159940FD3E	1
C SEC0000F0A60DBA	168.219.182.59	0000F0A60DBA	
O SEC00159922D3C7	168.219.182.43	00159922D3C7	
C SEC0000F0A59856	168.219.182.234	0000F0A59856	>
Bilgi		Gür	celle
Yazıcı MAC Adresi:			
P Adresi:	, 		
Alt Ağ Məskəsi		Yapi	landır
ning manan			
/arsayılan Ağ Geçidi:			

- a. Listeden belirli bir IP adresi atanacak olan yaz c y seçin.
- b. Yaz c n n IP adresini, alt ağ maskesini ve ağ geçidini el ile yap land r n ve ağ yaz c s na özel IP adresini atamak için Yapılandır seçeneğini t klat n.

Yüklenecek bilesenleri secin ve **İleri** seceneğini t klat n.

c. İleri seçeneğini t klat n.

6

üklemek istediğiniz bileşenleri seçin.	XERC
Bileşenleri seç Precor Phaser 3250 yezer sürücüsü Xerox Phaser 3250 PS yazer sürücüsü Durum İzleyicisi Yazer Ayarları Yardıncı Programı	Yüklemek istediğiniz bileşerileri seçin.
Kerox Phaser 3250 yükleme hedefi: C: VProgram Files Xerox Xerox Phaser 3250	Gözət

8 Windows'ta Yaz c Yaz I m n Yükleme 7 Yüklenecek bileşenleri seçin. Bileşenleri seçtikten sonra aşağ daki pencere görüntülenir. Ayn zamanda yaz c ad n değiştirebilir, yaz c y ağda paylaş lacak şekilde ayarlayabilir, varsay lan yaz c olarak belirleyebilir ve her yaz c n n bağlant noktas n değiştirebilirsiniz. İleri seçeneğini t klat n.

lenecek yazıcı ayarlarını	değiştirin.		AEKU
Yazıcı Adı	Bağlantı Noktası	Varsayılan Yazıcı	Paylaşılan Ad
Xerox Phaser 3250	IP_168.219.182.168 -		🗖 Р3250
Xerox Phaser 3250 PS	IP 168,219,182,168		P3250PS
Vazici adini, Yazi kullanicilarin da b	cı Adı Alanı'ndaki adı seçip, u yazıcıya erişmelerini istiyo	yerine yeni bir ad yaz rsanız, Paylaşım Adı a	zarak seçebilirsiniz. Ağdaki diğe alanının yanındaki onay kutusur

Bu yaz I m bir sunucuya yüklemek için **Bu yazıcıyı sunucuda kur** onay kutusunu işaretleyin.

8 Yükleme tamamland ktan sonra, test sayfas yazd rman z isteyen bir pencere aç l r. Test sayfas yazd rmay seçerseniz, onay kutusunu işaretleyin ve **İleri** seçeneğini t klat n.

Aksi halde yaln zca **İleri** seçeneğini t klat n ve ad m 10 öğesini atlay n.

- 9 Test sayfas düzgün yazd r l rsa, Evet seçeneğini t klat n. Düzgün yazd r lmazsa, sayfay yeniden yazd rmak için Hayır seçeneğini t klat n.
- **10** Son seçeneğini t klat n.

Not: Kurulum tamamland ktan sonra, düzgün çal şm yorsa yaz c sürücünüzü yeniden yükleyin. Bkz: "Yaz c Yaz I m n Yeniden Yükleme", sayfa 9.

Yazıcı Yazılımını Yeniden Yükleme

Yükleme işlemi başar s z olursa yaz l m yeniden yükleyebilirsiniz.

- 1 Windows'u başlat n.
- 2 Başlat menüsünden Programlar veya Tüm Programlar seçeneğini → yazıcı sürücünüzün adını → Bakım seçeneğini belirleyin.
- 3 Onar seçeneğini belirleyin ve İleri seçeneğini t klat n.
- 4 Ağ üzerinde bulunan yaz c listesi görüntülenir. Listeden, yüklemek istediğiniz yaz c y seçin ve İleri öğesini t klat n.

Yazıcı Bağlantı Noktasını Seç Yazıcınız için kullanılacak bir bağlantı noktası seçin.	XEROX
C Devlanders Verser (UNC)	
Paylaşılan tazici (UNU)	
TUP/IP Bağlantı Noktası Ekle.	
Aşağıdaki listeden bir yazıcı seçin. Yazıcınızı aşağıda düğmesini tiklatın.	a göremiyorsanız listeyi yenilemek için [Güncelle]
Yazıcı Adı	IP/Bağlantı Noktası Adı
C Xerox Phaser 3250	Yerel Bağlantı Noktası
NOT: Bu bilgisayarda bir güvenlik duvar etkinse, bu engeligvor olabilir. Yükkemeye devam etmeden önce alabak dever de bundkrn	ı yükleyicinin yazıcıyı algılamasını bilgisayardaki güvenlik duvarını geçici

- Yaz c n z listede göremezseniz, listeyi yenilemek için Güncelle öğesini t klat n veya yaz c n z ağa dahil etmek için TCP/IP Bağlantı Noktası Ekle seçeneğini belirleyin. Yaz c y ağa eklemek için bağlant noktas ad n ve yaz c n n IP adresini girin.
- Paylaşt r lan bir ağ yaz c s bulmak için (UNC Yolu), Paylaşılan Yazıcı (UNC) seçeneğini belirleyin ve paylaş m ad n el ile girin ya da Gözat düğmesini t klatarak paylaşt r lan bir yaz c bulun.

Herhangi bir kalemi tek tek yeniden yükleyebileceğiniz bir bileşen listesi görürsünüz.

Not: Yaz c n z bilgisayara bağl değilse, aşağ daki pencere görünür.



- Yaz c y bağlad ktan sonra, İleri seçeneğini t klat n.
- Yaz c y o anda bağlamak istemezseniz İleri seçeneğini ve ard ndan, görünen ekranda Hayır seçeneğini t klat n. Yükleme işlemi başlar ve yükleme işleminin sonunda test sayfas yazd r Imaz.
- Bu Kullanım Kılavuzu'nda görünen yükleme penceresi kullanılan yazıcıya ve arabirime göre değişiklik gösterebilir.
- 5 Yeniden yüklemek istediğiniz bileşenleri seçin ve İleri seçeneğini t klat n.

Yaz c yaz l m n z yerel yazd rma amac yla yüklediyseniz, yazıcı sürücüsü adını seçtiğinizde, s nama sayfas yazd rmak isteyip istemediğinizi soran pencere görüntülenir. Aşağ da belirtilenleri yap n:

- a. Bir test sayfas yazd rmak için, onay kutusunu seçip İleri seçeneğini t klat n.
- b. Test sayfas düzgün yazd r l rsa, Evet seçeneğini t klat n. Düzgün yazd r lmazsa, sayfay yeniden yazd rmak için Hayır seçeneğini t klat n.
- 6 Yeniden yükleme işlemi tamamland ğ nda **Son** seçeneğini t klat n.

Yazıcı Yazılımını Kaldırma

- Windows'u başlat n.
- 2 Başlat menüsünden Programlar veya Tüm Programlar seçeneğini → yazıcı sürücünüzün adını → Bakım belirleyin.
- 3 Kaldır seçeneğini belirleyin ve İleri seçeneğini t klat n. Herhangi bir kalemi tek tek kald rabileceğiniz bir bileşen listesi görürsünüz.
- 4 Kald rmak istediğiniz bileşenleri seçin ve İleri seçeneğini t klat n.
- 5 Bilgisayar n z yapt ğ n z seçimi onaylaman z istediğinde Evet seçeneğini t klat n.

Seçilen sürücü ve tüm bileşenleri bilgisayar n zdan kald r l r.

6 Yaz I m kald r ld ktan sonra Son seçeneğini t klat n.

SetlP'nin kullanılması (yalnızca Phaser 3250DN)

- · SetIP'yi yükleme
- SetIP'nin kullanılması

SetIP'yi yükleme

- 1 Yaz c n z n bilgisayara bağl ve aç k olduğundan emin olun.
- 2 Verilen CD-ROM'u CD-ROM sürücünüze tak n.

CD-ROM otomatik olarak çal şmal ve bir yükleme penceresi belirmelidir.

Yükleme penceresi görünmezse **Başlat** seçeneğini, ard ndan da **Çalıştır** seçeneğini t klat n. **X:\Setup.exe** yaz n (**"X"** yerine sürücünüzü temsil eden harfi yaz n) ve **Tamam** seçeneğini t klat n. Windows Vista kullan yorsan z, **Başlat** \rightarrow **Tüm Programlar** \rightarrow

 $\textbf{Donatılar} \rightarrow \textbf{Calıştır} \text{ seçeneklerini t klat n ve X:} \textbf{Setup.exe } \text{yaz n.}$

Windows Vista'da Otomatik Kullan penceresi aç ld ğ nda, Programı kur veya çalıştır alan nda Setup.exe dosyasını çalıştır öğesini t klat n ve Kullanıcı Hesabı Denetimi penceresindeki Devam öğesini t klat n.

3 SetIP Yardımcı Programını Yükle (İsteğe Bağlı) seçeneğini t klat n.



4	İleri	seceneăini t	klati	n
- -	nen	seçeneyini t	κιαι	



5 **İleri** seçeneğini t klat n.

Kur'un dosyaları yükley	veceği klasörü seçin.
Kur, SetlP programını a	aşağıdaki klasöre yükleyecek.
Bu klasöre yüklemek iç başka bir klasör seçin.	çin İleri'yi tıklatın. Farklı bir klasöre yüklemek için Gözat'ı tıklatın ve
Hedef Klasör	
Hedef Klasör C:\Program Files\Xer	rox/Werox Phaser 3250/SellPGögat

6 Son seçeneğini t klat n.

SetIP'nin kullanılması

1 Başlat menüsünden Programlar veya Tüm Programlar seçeneğini \rightarrow Xerox Phaser 3250 \rightarrow SetIP \rightarrow SetIP.

Program, ağ n zdaki yeni ve yap land r lm ş yazd rma sunucular n otomatik olarak saptar ve gösterir.

			AN APR 1 1	N 1 480 11
asici Acii RX0000f0ab19d5	MAL Adresi 0000E0AB19D5	168 219 182 168	255 255 255 0	168 219 182 1
EC00159940FD3E	00159940FD3E	168.219.182.116	255.255.255.0	168.219.182.1
EC001599409B71	001599409871	192.168.10.41	255.255.255.0	192.168.10.1
EC00159922D3C7	00159922D3C7	168.219.182.43	255.255.255.0	168.219.182.1
EC0000f0aa990b	0000F0AA990B	168.219.182.180	255.255.255.0	168.219.182.1
EC0000F0A60DBA	0000F0A60DBA	168.219.182.59	255.255.255.0	168.219.182.1
EC0000F0A59856	0000F0A59856	168.219.182.234	255.255.255.0	168.219.182.1

2 Yaz c n z n ad n seçip 🙀 düğmesini t klat n. Yaz c n z n ad n bulamazsan z, listeyi yenilemek için 👩 simgesini t klat n.

NOTLAR:

- MAC adresini onaylamak için, bkz. AĞ YAZICISI KARTI TEST SAYFASI. AĞ YAZICISI KARTI TEST SAYFASI Yap land rma Sayfas ndan sonra yazd r l r.
- Yenilenen listede yaz c n z görünmüyorsa, seçeneğini t klat n, ağ yaz c kart n z n IP adresini, alt ağ maskesini, varsay lan ağ geçidini girin ve Uygula düğmesini t klat n.
- 3 Ayarlar doğrulamak için **Tamam** düğmesini t klat n.
- 4 SetIP program n kapatmak için Çık düğmesini t klat n.

3 Temel Yazdırma

Bu bölümde, Windows'taki yazd rma seçenekleri ve ortak yazd rma görevleri aç klanmaktad r.

Bu bölüm aşağ dakileri içerir:

- Belge Yazdırma
- Dosyaya yazdırma (PRN)
- Yazıcı Ayarları
 - Düzen Sekmesi
 - Kağıt Sekmesi
 - Grafikler Sekmesi
 - Ek Sekmesi
 - Sorun Giderme Sekmesi
 - Yazıcı Sekmesi
 - Sık Kullanılan Bir Ayarı Kullanma
 - Yardımı Kullanma

Belge Yazdırma

Not:

- Bu Kullan m K lavuzu'nda görünen yaz c sürücünüzün Özellikler penceresi kullan lan yaz c ya bağl olarak değişiklik gösterebilir. Ancak yaz c özellikleri penceresinin yap s benzerdir.
- Yazıcınızla uyumlu olan İşletim Sistemlerini kontrol edin. Lütfen Yazıcı Kullanım Kılavuzunuzdaki Yazıcı Özellikleri konusunun İS Uyumluluğu bölümüne bakın.
- Yaz c n z n tam ad n öğrenmeniz gerekirse, ürünle birlikte verilen CD-ROM'dan bunu öğrenebilirsiniz.

Aşağ daki yordamda çeşitli Windows uygulamalar ndan yazd rma için gerekli genel ad mlar aç klanmaktad r. Belge yazd rma için tam olarak izlenmesi gereken ad mlar kullanmakta olduğunuz uygulama program na göre değişiklik gösterebilir. Tam yazd rma yordam için yaz I m uygulaman z n Kullan m K lavuzuna bak n.

- 1 Yazd rmak istediğiniz belgeyi aç n.
- 2 Yazdır seçeneğini belirleyin (Dosya menüsü). Yazd rma penceresi görüntülenir. Uygulaman za bağl olarak biraz farkl görünebilir.

Temel yazd rma ayarlar Yazd rma penceresinde seçilir. Bu ayarlara kopya say s ve yazd rma aral ğ dahildir.

	2 2	
Yazıcı Ekle	e Xerox Phaser Xerox Phas	er
	3250 95	
Yaz c r	z n socili	Dosyaya yazdır Ter <u>c</u> ihler
	ndan emin olun	Yazıcı <u>B</u> ul
olduğu	ndan emin olun.	Yazıcı <u>B</u> ul
	ndan emin olun.	Yazıcı Bul
olduğu sayta aralığı ⊚ <u>T</u> ümü ⊙ Secim		Kogya sayısı: 1
olduğu sayta aralığı ⊚ <u>T</u> ümü ⊙ <u>Se</u> çim ⊙ <u>S</u> ayfa:	Geçerli sayfa	Yazıcı Bul

3 Yazıcı sürücünüzü seçin (Ad aç lan listesinden).

Yaz c sürücünüz taraf ndan sağlanan yaz c özelliklerinden yararlanmak için, uygulaman n Yazd rma penceresinde **Özellikler** veya **Tercihler** seçeneğini belirleyin. Ayr nt lar için, bkz: "Yaz c Ayarlar ", sayfa 14.

Yazd rma pencerenizde **Kurulum**, **Yazıcı** veya **Seçenekler** görürseniz, bunun yerine o seçeneği t klat n. Ard ndan sonraki ekranda **Özellikler** seçeneğini t klat n.

Yaz c özellikleri penceresini kapatmak için **Tamam** seçeneğini t klat n.

4 Yazd rma işini başlatmak için, Yazd rma penceresinde **Tamam** veya **Yazdır** seçeneğini t klat n.

Dosyaya yazdırma (PRN)

Bazen yazd rma vlerinizi saklamak amac yla dosya olarak kaydetmeniz gerekir.

Dosya oluşturmak için:

1 Dosyaya yazdır kutusunu Yazdır penceresinde işaretleyin.

5				
Yazıcı Ekle	Xerox Phaser 3250	Xerox Phaser 3250 P5		
Durum: Ha Konum: Açıklama:	1211	(Dosvaya yazd	Ter <u>c</u> ihler Yazıcı <u>B</u> ul
Sayfa aralığı —			(
<u> </u>			Kopya sayısı:	1 🗘
	O <u>G</u> eçerli sayfa	9		
Seçim	-		✓ Harmanla	-51 -51
○ Seçim ○ Seçim	1-65535		Annual data in the second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second seco	the LOL manufact LOL

2 Klasörü seçip dosyaya bir ad verin ve ard ndan **Tamam**'t klat n.

Yazıcı Ayarları

Yaz c n z kullan rken, gereksinim duyduğunuz tüm yaz c seçeneklerine erişmenizi sağlayan yaz c özellikleri penceresini kullanabilirsiniz. Yaz c özellikleri görüntülendiğinde, yazd rma işiniz için gereken ayarlar gözden geçirebilir ve değiştirebilirsiniz.

Yaz c özellikleri pencereniz, işletim sisteminize bağl olarak değişiklik gösterebilir. Bu Yaz I m Kullan m K lavuzu, Windows XP için Özellikler penceresini göstermektedir.

Bu Kullan m K lavuzu'nda görünen yaz c sürücünüzün **Özellikler** penceresi kullan lan yaz c ya bağl olarak değişiklik gösterebilir.

Yaz c özelliklerine Yaz c lar klasöründen erişirseniz, ek Windows tabanl sekmeleri (Windows Kullan c K lavuzunuza bak n) ve Yaz c sekmesini (bkz: "Yaz c Sekmesi", sayfa 18) görüntüleyebilirsiniz.

NOTLAR:

- Birçok Windows uygulamas yaz c sürücüsünde belirlediğiniz ayarlar geçersiz k lar. Önce yaz l m uygulamas nda bulunan tüm yazd rma ayarlar n değiştirin, ard ndan da yaz c sürücüsünü kullanarak kalan tüm ayarlar değiştirin.
- Değiştirdiğiniz ayarlar, yaln zca geçerli program kullan I rken etkili olur. Yaptığınız değişikliklerin kalıcı olmasını sağlamak için, değişiklikleri Yaz c lar klasöründe yap n.
- Aşağ daki yordam Windows XP için uygulan r. Diğer Windows işletim sistemleri için ilgili Windows kullan m k lavuzuna ya da çevrimiçi yard m na başvurun.
 - 1. Windows Başlat düğmesini t klat n.
 - 2. Yazıcılar ve Fakslar seçeneğini belirleyin.
 - 3. Yazıcı sürücünüzün simgesini seçin.
 - 4. Yaz c sürücüsü simgesini sağ t klat p **Yazdırma Tercihleri** seçeneğini belirleyin.
 - Her sekmedeki ayarlar değiştirin ve OK (Tamam) düğmesini t klat n.

Düzen Sekmesi

Düzen sekmesi, belgenin yazd r lan sayfada görünme biçimini ayarlaman z için seçenekler sağlar. Düzen Seçenekleri, Her Yüze Birden Fazla Sayfa ve Poster Yazdırma seçeneklerini içerir. Yaz c özelliklerine erişme hakk nda daha fazla bilgi için bkz: "Belge Yazd rma", sayfa 13.

Düzen Kağıt Grafikler Ekstralar S	iorun Giderme
Kağıt Yönelimi	Derece
Düzen Seçenekleri Düzen Türü Her Yüze Birden Fazi Her Yüzdeki Sayfa Sayfa Sirteri Sağa, Sonra Sayfa Sirteri Sağa, Sonra	a Aşağı V rçevesi Yazdır 210 x 297 mm
Çift Tarəfli Yazdırma O Yazıcı Ayan O Yok O Uzun Kenar C Kısa Kenar Ters Çift Tarəfli Yaz	Comm Oinç Kopyələr: 1 Çözünürlük: 600 dpi Fəvoriler Yazıcı Vərs: Değeri
XEROX.	

Kağıt yönelimi

Kağıt yönelimi, bilgilerin sayfaya yazd r lma yönünü seçmenize olanak tan r.

- Dikey, sayfan n enine yazd r r (letter tarz).
- Yatay, sayfan n boyuna yazd r r (elektronik sayfa tarz).
- Döndür, sayfay seçilen derece kadar döndürmenize olanak tan r.



▲ Portrait (Dikey) ▲ Landscape (Yatay)

Düzen Seçenekleri

Düzen Seçenekleri, gelişmiş yazd rma seçeneklerini belirlemenize olanak tan r. **Her Yüze Birden Fazla Sayfa** ve **Poster Yazdırma** seçeneklerini belirleyebilirsiniz.

- Ayr nt lar için, bkz: "Bir Kağ t Yaprağ na Birden Çok Sayfa Yazd rma (Çoklu Mizanpaj Bask s)", sayfa 19.
- · Ayr nt lar için bkz: "Poster Yazd rma", sayfa 20.
- Ayr nt lar için bkz: "Kitapç k Yazd rma", sayfa 20.

Çift Taraflı Yazdırma

Çift Taraflı Yazdırma, kağ d n her iki taraf na da yazd rma yapabilmenizi sağlar.

• Ayr nt lar için bkz: "Kağ d n Her İki Taraf na da Yazd rma", sayfa 21.

Kağıt Sekmesi

Yaz c özelliklerine eriştiğinizde, temel kağ t işleme özelliklerini ayarlamak için aşağ daki seçenekleri kullan n. Yaz c özelliklerine erişme hakk nda daha fazla bilgi için bkz: "Belge Yazd rma", sayfa 13.

Çeşitli kağ t özelliklerine erişmek için Kağıt sekmesini t klat n.

Düzen Kağıt Graf	ikler Ekstralar Sorun Giderme	
Kopyalar (1-999) Kağıt Seçenekleri		F
Boyut	A4 V	
Kaynak	Otomatik Seçim 🗸	
Tür	Yazıcı Varsayılan Değeri 🛛 🗸	
Birinci Sayfa	Yok	
Ölçeklendirmeli Ya	zdirma	210 x 297 mm
Yazdırma Türü	Yok 🗸	orm Oinç
		Kopyalar: 1
		Çözünürlük: 600 dpi
		Favoriler
		Yazıcı Vars. Değeri 🖌 🗸
		Sil
XEROX	(

Kopyalar

Kopyalar, yazd r lacak kopya say s n seçmenize olanak tan r. 1'den 999'a kadar kopya seçebilirsiniz.

Boyut

Boyut, tepsiye yerleştirdiğiniz kağ d n boyutunu ayarlaman za olanak tan r. Gereken boyut **Boyut** kutusunda listelenmemişse **Özel** seçeneğini t klat n. **Özel Kağıt Ayarı** penceresi göründüğünde, kağ t boyutunu ayarlay n ve **Tamam** seçeneğini t klat n. Ayar listede görünür, böylece söz konusu ayar seçebilirsiniz.

Kaynak

Kaynak seçeneğinin karş l k gelen kağ t tepsisi olarak ayarland ğ ndan emin olun.

Zarf ve asetat gibi özel malzemelere yazd r rken **Elle Besleme** seçeneğini kullan n. Elle Besleme Tepsisine veya Çok Amaçl Tepsiye her seferinde bir sayfa yerleştirmeniz gerekir.

Kağ t kaynağ **Otomatik Seçim** olarak ayarlan rsa, yaz c bask malzemelerini otomatik olarak aşağ daki tepsi s ras yla al r: Elle Besleme Tepsisi veya Çok Amaçl Tepsi, Tepsi1, İsteğe Bağl Tepsi 2.

Tür

Yazd rmak istediğiniz tepside yüklü olan kağ da ilişkin **Tür** seçimini yap n. Bu işlem en kaliteli ç kt y alman z sağlayacakt r. Bu yap Imazsa, istediğiniz yazd rma kalitesini elde edemeyebilirsiniz.

Pamuklu: Gilbert % 25 ve Gilbert % 100 gibi 75~90 g/m² pamuklu kağ t. **Düz Kağı**t: Normal düz kağ t. Yaz c n z tek renkli ise ve 60 g/m² pamuklu kağ da bask yap yorsan z bu türü seçin.

Geri Dönüştürülmüş Kağıt: 75~90 g/m² geri dönüştürülmüş kağ t. **Renkli Kağıt**: 75~90 g/m² renkli-arka planl kağ t. Arsiv Kagit: Ç kt lar arşiv gibi uzun süre saklayacaksan z, bu seçeneği seçin.

Nor: En iyi performans ve güvenilirlik için Xerox kağ t kullan n.

İlk Sayfa

Bu özellik, birinci sayfay , belgenin geri kalan ndan farkl türde kağ t kullanarak yazd rman za olanak verir. İlk sayfa için kağ t kaynağ n seçebilirsiniz.

Örneğin, İlk sayfa için kal n kağ t grubunu Çok amaçı Tepsiye, düz kağ tlar ise Tepsi1'e yerleştirin. Ard ndan, **Tepsi 1** seçeneğinde **Kaynak** ve **Elle Besleme** seçeneğinde de **İlk Sayfa** tercihini belirleyin.

Ölçeklendirmeli Yazdırma

Ölçeklendirmeli Yazdırma, bir sayfadaki yazd rma işinizi otomatik olarak veya el ile ölçeklendirmenize olanak tan r. Yok, Küçültme Büyütme ve Sayfaya Sığdır seçeneklerinden birini belirleyebilirsiniz.

- Ayr nt lar için, bkz: "Küçültülmüş veya Büyütülmüş Bir Belgeyi Yazd rma", sayfa 21.
- Ayr nt lar için, bkz: "Belgenizi Seçili Kağ t Boyutuna S ğd rma", sayfa 21.

Grafikler Sekmesi

Özel yazd rma gereksinimleriniz için bask kalitesini ayarlamak üzere aşağ daki Grafik seçeneklerini kullan n. Yaz c özelliklerine erişme hakk nda daha fazla bilgi için bkz: "Belge Yazd rma", sayfa 13.

Aşağ da gösterilen özellikleri görüntülemek için **Grafikler** sekmesini t klat n.

Düzen Kağıt Grafikler Ekstralar Sorun Giderme	
○ 1200 dpi (En iyi) ⓒ \$00 dpi (Normal)	F
Giörüntü Modu O Yazıcı Ayarı O Normal O Metin Geliştirme	
Toner Eko Modu O Yazıcı Ayarı O Açık	A4 210 × 297 mm ⊙ mm ◯ inç
O Kapalı	Kopyalar: 1 Cözünürlük: 600 dpi
Gelişmiş Seçenekler	Favoriler Yazıcı Vars. Değeri

Çözünürlük

Seçebileceğiniz Çözünürlük seçenekleri yazıcı modelinize bağlı olarak değişebilir. Ayar ne kadar yüksek olursa, yazd r lan karakterler ve grafikler de o kadar net olur. Yüksek ayar ayr ca belge yazd r lmas için gereken süreyi de art rabilir.

Görüntü Modu

Normal ve Metin Geliştirme seçenekleri kullan labilir. *Bazı yazıcılar bu özelliği desteklemez.*

- Yazıcı Ayarı: Bu seçeneği belirlerseniz, bu özellik, yaz c n n kontrol panelinde yapm ş olduğunuz ayarla belirlenir.
- Normal: Bu ayar normal belgeler içindir.
- Metin Geliştirme: Görüntü Modu, kullan c n n bask lar geliştirmesine olanak verir.

Toner Eko Modu

Bu seçeneğin belirlenmesi toner kartuşunuzun kullan m ömrünü art r r ve bask kalitesinde önemli bir düşüş olmadan sayfa baş na maliyeti azalt r. Bazı yazıcılar bu özelliği desteklemez.

- Yazıcı Ayarı: Bu seçeneği belirlerseniz, bu özellik, yaz c n n kontrol panelinde yapm ş olduğunuz ayarla belirlenir. Baz yaz c lar bu özelliği desteklemez.
- Açık: Yaz c n n her sayfada daha az toner kullanmas n sağlamak için bu seçeneği belirleyin.
- Kapalı: Belge yazd r rken toner tasarrufu yapman za gerek yoksa bu seçeneği belirleyin.

Gelişmiş Seçenekler

Gelişmiş ayarlar **Gelişmiş Seçenekler** düğmesini t klatarak yapabilirsiniz.

- Tüm Metni Siyah Yazdır: seçeneği işaretlendiğinde, belgenizde yer alan tüm metinler, ekranda göründüğü renk ne olursa olsun siyah olarak yazd r l r.
- Tüm Metni Koyulaştır: seçeneği işaretlendiğinde, belgenizdeki tüm metinlerin normal bir belgede olduğundan daha koyu yazd r lmas sağlan r. Bazı yazıcılar bu özelliği desteklemez.

Ek Sekmesi

Belgeniz için ç kt seçeneklerini belirleyebilirsiniz. Yaz c özelliklerine erişme hakk nda daha fazla bilgi için bkz: "Belge Yazd rma", sayfa 13. Aşağ daki özelliğe erişmek için **Ekstralar** sekmesini t klat n:

uzen Kagit Grafikler Ekstralar Sorun Giderme	
Filigran	
(Filigran Yok)	F
Yerleşim	
(Yerleşim Yok) V Düzenle	
Cikti Secenekleri	
Yazdırma Sırası Normal (1,2,3)	
	A4
	210 x 297 mm
	⊚mm Oinç
	Kopyalar: 1
	Çözünürlük: 600 dpi
	Favoriler
	Yazıcı Vars, Değeri 🗸

Filigran

Belgenizin her sayfas na yazd r lacak bir arka plan metin resmi oluşturabilirsiniz. Ayr nt lar için, bkz: "Filigran Kullanma", sayfa 22.

Yerleşim

Kaplamalar genellikle bask I formlar n ve antetli kağ tlar n yerine kullan I r. Ayr nt lar için, bkz: "Kaplamalar Kullanma", sayfa 23.

Çıktı Seçenekleri

- **Yazdırma Sırası**: Sayfalar n yazd r lacağ s ray ayarlayabilirsiniz. Aç lan listeden yazd rma s ras n seçin.
 - Normal (1, 2, 3): Yaz c n z tüm sayfalar ilk sayfadan son sayfaya kadar yazd r r.
 - Tüm Sayfaları Tersten Yazdır(3,2,1): Yaz c n z tüm sayfalar son sayfadan ilk sayfaya kadar yazd r r.
 - Tek Sayfaları Yazdır: Yaz c n z belgenin yaln zca tek say I sayfalar n yazd r r.
 - **Çift Sayfaları Yazdır**: Yaz c n z belgenin yaln zca çift say I sayfalar n yazd r r.

Sorun Giderme Sekmesi

Yaz c bilgi sayfas için **Sorun Giderme** sekmesini kullan n. Yaz c özelliklerine erişme hakk nda daha fazla bilgi için bkz. "Belge Yazd rma", sayfa 13.

Aşağ da gösterilen özellikleri görüntülemek için **Sorun Giderme** sekmesini t klat n.



Yazıcı Bilgileri Sayfaları

Bilgi sayfalar n yazd rmak veya tan işlemleri gerçekleştirmek için aşağ daki listeden bir öğe seçin ve **Yazdır** seçeneğini t klat n.

Web Linkleri

İnternet bağlant n z ve yüklenmiş bir taray c n z varsa, sürücüden doğrudan bir web sayfas na bağlanmak için web bağlant lar ndan birini t klay n.

Hakkında

Telif hakk bildirimini ve sürücünün sürüm numaras n görüntülemek için **Hakkında** sekmesini kullan n.

Yazıcı Sekmesi

Yaz c özelliklerine **Yazıcılar** klasörünü kullanarak erişirseniz, **Yazıcı** sekmesini görüntüleyebilirsiniz. Yaz c yap land rmas n ayarlayabilirsiniz.

Aşağ daki yordam Windows XP için uygulan r. Diğer Windows işletim sistemleri için ilgili Windows kullan m k lavuzuna ya da çevrimiçi yard m na başvurun.

- 1 Windows **Başlat** menüsünü t klat n.
- 2 Yazıcılar ve Fakslar seçeneğini belirleyin.
- 3 Yazıcı sürücünüzün simgesini seçin.
- 4 Yaz c sürücüsü simgesini sağ t klat p Özellikler seçeneğini belirleyin.

5 Yazıcı sekmesini t klat n ve seçenekleri belirleyin.

Sık Kullanılan Bir Ayarı Kullanma

Her özellikler sekmesinde görülebilen **Favoriler** seçeneği, geçerli özellik ayarlar n gelecekte kullanmak üzere kaydetmenize olanak tan r. Bir **Favoriler** öğesini kaydetmek için:

- 1 Her sekmede ayarlar gerektiği şekilde değiştirin.
- 2 Favoriler girdi kutusuna öğenin ad n yaz n.

	Kopyalar: 1 Çözümünük soo opr
	Favoriler Yazıcı Vars. Değeri 🗸
XEROX.	Sil
	Tamam İptal Yardım

3 Kaydet seçeneğini t klat n.

Favoriler seçeneğini kaydettiğinizde tüm geçerli sürücü ayarlar kaydedilir.

Kaydedilen bir ayar kullanmak için, **Favoriler** aç lan listesinden öğeyi seçin. Yaz c art k, seçtiğiniz S k Kullan lanlar ayar na göre yazd rmak üzere ayarlanm şt r.

Bir S k Kullan lanlar öğesini silmek için, öğeyi listeden seçin ve **Sil** seçeneğini t klat n.

Ayr ca listeden **Yazıcı Varsayılan Değeri** seçeneğini belirleyerek yaz c sürücüsünün varsay lan ayarlar n geri yükleyebilirsiniz.

Yardımı Kullanma

Yaz c n z n, yaz c özellikleri penceresinde **Yardım** düğmesi t klat larak etkinleştirilebilen bir yard m ekran vard r. Bu yard m ekranlar , yaz c sürücüsü taraf ndan sağlanan yaz c özellikleri hakk nda ayr nt l bilgiler verir.

Ayr ca pencerenin sağ üst köşesindeki <u>m</u> simgesini ve herhangi bir ayar da t klatabilirsiniz.

4 Gelişmiş Yazdırma

Bu bölümde yazd rma seçenekleri ve gelişmiş yazd rma görevleri aç klanmaktad r.

Not:

- Bu Kullan m K lavuzunda görünen, yaz c sürücünüzün Özellikler penceresi kullan lan yaz c ya bağl olarak değişiklik gösterebilir. Ancak yaz c özellikleri penceresinin yap s benzerdir.
- Yaz c n z n tam ad n öğrenmeniz gerekirse, ürünle birlikte verilen CD-ROM'dan bunu öğrenebilirsiniz.

Bu bölümde aşağ daki konular yer almaktad r:

- Bir Kağıt Yaprağına Birden Çok Sayfa Yazdırma (Çoklu Mizanpaj Baskısı)
- Poster Yazdırma
- Kitapçık Yazdırma
- Kağıdın Her İki Tarafına da Yazdırma
- Küçültülmüş veya Büyütülmüş Bir Belgeyi Yazdırma
- Belgenizi Seçili Kağıt Boyutuna Sığdırma
- Filigran Kullanma
- Kaplamaları Kullanma

Bir Kağıt Yaprağına Birden Çok Sayfa Yazdırma (Çoklu Mizanpaj Baskısı)



1

Tek bir kağ t yaprağ na yazd r lacak sayfa say s n seçebilirsiniz. Her kağ t yaprağ na birden çok sayfa yazd rmak için, sayfalar n boyutlar küçültülür ve belirlediğiniz s rada düzenlenir. Bir kağ da 16'ya kadar sayfa yazd rabilirsiniz.

- Yaz I m uygulaman zdan yaz c ayarlar n değiştirmek için, yaz c özelliklerine erişin. Bkz: "Belge Yazd rma", sayfa 13.
- 2 Düzen sekmesinden Her Yüze Birden Fazla Sayfa seçeneğini belirleyin (Düzen Türü aç lan listesi).
- Her kağ t yaprağ na yazd rmak istediğiniz sayfa say s n seçin;
 1, 2, 4, 6, 9 veya 16 (Her Yüzdeki Sayfa aç lan listesi).
- 4 Gerekirse, Sayfa Sırası aç lan listesinden sayfa s ras n seçin. Kağ t üzerindeki her sayfan n etraf na kenarl k çizmek için Sayfa Çerçevesi Yazdır seçeneğini işaretleyin.
- 5 Kağıt sekmesini t klat n, kağ t kaynağ n , boyutunu ve türünü seçin.
- **6 Tamam** seçeneğini t klat n ve belgeyi yazd r n.

Poster Yazdırma



Bu özellik, poster boyutunda bir belge oluşturmak üzere sayfalar birbirine yap şt rman z amac yla tek sayfal k bir belgeyi 4, 9 veya 16 yaprak kağ da yazd rman za olanak tan r.

NOT: Poster yazd rma seçeneği **Grafikler** sekmesinde çözünürlük seçeneği 600 dpi olarak seçildiğinde mevcuttur.

- Yaz I m uygulaman zdan yaz c ayarlar n değiştirmek için, yaz c özelliklerine erişin. Bkz: "Belge Yazd rma", sayfa 13.
- 2 Düzen sekmesindeki Poster Yazdırma aç lan listesinden Düzen Türü seçeneğini belirleyin.
- **3** Poster seçeneğini yap land r n:

Sayfa düzeni olarak **Poster<2x2>**, **Poster<3x3>**, **Poster<4x4>** veya Özel seçeneklerinden birini seçebilirsiniz. **Poster<2x2>** seçeneğini işaretlerseniz, ç kt 4 yaprak kağ d n kaplayacak şekilde otomatik olarak genişletilecektir. Seçenek Özel olarak ayarlanm şsa, orijinali %150'den %400'e kadar büyütebilirsiniz. Büyütme seviyesine bağl olarak, sayfa düzeni otomatik olarak **Poster<2x2>**, **Poster<3x3>**, **Poster<4x4>** boyutlar na ayarlan r.



Sayfalar n birbirlerine yap şt r lmas n kolaylaşt rmak için milimetre veya inç cinsinden bir çak şma belirtin.



- 4 Kağıt sekmesini t klat n, kağ t kaynağ n , boyutunu ve türünü seçin.
- **5 Tamam** seçeneğini t klat n ve belgeyi yazd r n. Sayfalar birbirine yap şt rarak posteri tamamlayabilirsiniz.

Kitapçık Yazdırma





- 1 Yaz I m uygulaman zdan yaz c ayarlar n değiştirmek için, yaz c özelliklerine erişin. Bkz: "Belge Yazd rma", sayfa 13.
- 2 Düzen sekmesindeki Kitapçık Yazdırma aç lan listesinden Düzen Türü seçeneğini belirleyin.

NOT: Kitapçık Yazdırma seçeneği tüm kağ t boyutlar için mevcut değildir. Bu özellik için mevcut kağ t boyutunu bulmak için, Kağıt sekmesi üzerindeki Boyut seçeneğinde kağ t boyutunu seçin, ard ndan Düzen sekmesindeki Düzen Türü aç I r listesinde Kitapçık Yazdırma öğesinin etkinleştirilip etkinleştirilmediğini kontrol edin.

- 3 Kağıt sekmesini t klat n ve kağ t kaynağ n , boyutunu ve türünü t klat n.
- 4 Tamam seçeneğini t klat n ve belgeyi yazd r n.
- 5 Yazd rd ktan sonra sayfalar katlay n ve z mbalay n.
Kağıdın Her İki Tarafına da Yazdırma

Bir kağ d n her iki taraf na da yazd rabilirsiniz. Yazd rmadan önce, belgenizin yönünü belirleyin.

Seçenekler:

- Yazıcı Ayarı, bu seçeneği belirlerseniz, bu özellik yaz c n n kontrol panelinde yapm ş olduğunuz ayarla belirlenir.
- Yok
- Uzun Kenar, kitap ciltlemede kullan lan geleneksel yerleşim düzeni.
- Kısa Kenar, genellikle takvimlerde kullan lan tür.





ß

▲ Uzun Kenar

🛦 K sa Kenar

• Ters Çift Taraflı Yazdırma, çift tarafl yazd rmaya olanak verir (N-1 veya N-2).

Not: Etiketlerin, asetatlar n, zarflar n veya kal n kağ tlar n her iki taraf na yazd rmay n. Kağ t s k şmas na neden olabilir ya da yaz c ya zarar verebilirsiniz.

- 1 Yaz c ayarlar n yaz l m uygulaman zdan değiştirmek için yaz c özelliklerine erişin. "Belge Yazd rma", sayfa 13.
- 2 Düzen sekmesinden kağ t yönelimini seçin.
- 3 İstediğiniz çift tarafl ciltleme seçeneğini Çift Taraflı Yazdırma bölümünden seçin.
- 4 Kağıt sekmesini t klat n ve kağ t kaynağ n , boyutunu ve türünü seçin.
- 5 Tamam seçeneğini t klat n ve belgeyi yazd r n.

Küçültülmüş veya Büyütülmüş Bir Belgeyi Yazdırma

Sayfa içeriğinin boyutunu, yazd r lan sayfada daha büyük veya daha küçük görünecek şekilde değiştirebilirsiniz.

- 1 Yaz I m uygulaman zdan yaz c ayarlar n değiştirmek için, yaz c özelliklerine erişin. Bkz: "Belge Yazd rma", sayfa 13.
- 2 Kağıt sekmesinden Küçültme/Büyütme seçeneğini belirleyin (Yazdırma Türü aç lan listesi).
- **3 Yüzde** girdi kutusuna ölçeklendirme oran n girin.
 - ▼ veya ▲ düğmesini de t klatabilirsiniz.
- 4 Kağıt Seçenekleri seçeneğinden kağ t kaynağ n, boyutunu ve türünü seçin.
- 5 Tamam seçeneğini t klat n ve belgeyi yazd r n.

Belgenizi Seçili Kağıt Boyutuna Sığdırma

Bu yaz c özelliği, yazd rma işinizi, dijital belgenin boyutunu dikkate almaks z n seçilen herhangi bir kağ t boyutuna ölçeklendirmenize olanak tan r. Bu, küçük boyutlu bir belgedeki ince ayr nt lar kontrol etmek istediğinizde kullan şl olabilir.

- 1 Yaz I m uygulaman zdan yaz c ayarlar n değiştirmek için, yaz c özelliklerine erişin. Bkz: "Belge Yazd rma", sayfa 13.
- 2 Kağıt sekmesinden Sayfaya Sığdır seçeneğini belirleyin (Yazdırma Türü aç lan listesi).
- 3 Hedef Sayfa aç lan listesinden doğru boyutu seçin.
- 4 Kağıt Seçenekleri seçeneğinden kağ t kaynağ n, boyutunu ve türünü seçin.
- 5 Tamam seçeneğini t klat n ve belgeyi yazd r n.

Filigran Kullanma

Filigran seçeneği, metni mevcut bir belge üzerine yazd rman za olanak tan r. Örneğin, belgenin ilk sayfas na veya tüm sayfalar na büyük gri harflerle, verev olarak "TASLAK" veya "GİZLİ" yazmak isteyebilirsiniz.

Yaz c yla birlikte gelen, önceden tan mlanm ş birçok filigran vard r ve bunlar değiştirilebilir. Listeye yeni filigranlar da ekleyebilirsiniz.

Mevcut Bir Filigranı Kullanma

- 1 Yaz I m uygulaman zdan yaz c ayarlar n değiştirmek için, yaz c özelliklerine erişin. Bkz: "Belge Yazd rma", sayfa 13.
- 2 **Ekstralar** sekmesini t klat p **Filigran** aç lan listesinden istediğiniz filigran seçin. Seçilen filigran resim önizlemede görürsünüz.
- **3 Tamam** seçeneğini t klat n ve yazd rmaya başlay n.

Not: Resim önişleme, yazd r ld ğ nda sayfan n nas l görüneceğini gösterir.

Filigran Oluşturma

- 1 Yaz I m uygulaman zdan yaz c ayarlar n değiştirmek için, yaz c özelliklerine erişin. Bkz: "Belge Yazd rma", sayfa 13.
- 2 Ekstralar sekmesini ve ard ndan da Düzenle düğmesini t klat n (Filigran bölümü). Filigran Düzenle penceresi görünür.
- 3 Filigran Mesajı kutusuna bir metin mesaj girin. 40 karaktere kadar giriş yapabilirsiniz. Bu mesaj önişleme penceresinde görüntülenir.

Sadece Birinci Sayfa kutusu işaretlendiğinde, filigran yaln zca ilk sayfaya yazd r l r.

4 Filigran seçeneklerini belirleyin.

Yaz tipi ad n , stilini, boyutunu veya gri tonlama düzeyini **Yazı Tipi Özellikleri** bölümünde seçebilir, filigran aç s n ise **Mesaj Açısı** bölümünde ayarlayabilirsiniz.

- 5 Listeye yeni bir filigran eklemek için Ekle seçeneğini t klat n.
- 6 Düzenlemeyi bitirdikten sonra Tamam seçeneğini t klat p yazd rmaya başlay n.

Filigran yazd rmay durdurmak için **(Filigran Yok)** seçeneğini belirleyin **(Filigran** aç lan listesi).

Filigran Düzenleme

- 1 Yaz I m uygulaman zdan yaz c ayarlar n değiştirmek için, yaz c özelliklerine erişin. Bkz: "Belge Yazd rma", sayfa 13.
- 2 Ekstralar sekmesini ve Düzenle düğmesini (Filigran bölümünde) t klat n. Filigran Düzenle penceresi görünür.
- **3 Geçerli Filigranlar** listesinden düzenlemek istediğiniz filigran seçin ve filigran mesaj n ve seçeneklerini değiştirin.
- 4 Değişiklikleri kaydetmek için **Güncelle** seçeneğini t klat n.
- 5 Yazd rma penceresinden ç kana dek **Tamam** seçeneğini t klat n.

Filigran Silme

- 1 Yaz I m uygulaman zdan yaz c ayarlar n değiştirmek için, yaz c özelliklerine erişin. Bkz: "Belge Yazd rma", sayfa 13.
- 2 Ekstralar sekmesinde, Filigran bölümünde Düzenle düğmesini t klat n. Filigran Düzenle penceresi görünür.
- **3** Geçerli Filigranlar listesinden silmek istediğiniz filigran seçin ve Sil seçeneğini t klat n.
- 4 Yazd rma penceresinden ç kana dek Tamam seçeneğini t klat n.

Kaplamaları Kullanma

Kaplama nedir?



_

WORLD BEST

Kaplama, bilgisayar n sabit disk sürücüsünde (HDD) herhangi bir belgeye yazd r labilen özel bir dosya biçiminde saklanan metin ve/veya resimlerdir. Kaplamalar genellikle haz r form ve antetli kağ d n yerine kullan I r. Haz r antetli kağ t kullanmak yerine, antetli kağ d n zda bulunan geçerli bilgilerle tam olarak ayn bilgileri içeren bir kaplama oluşturabilirsiniz. Şirketinizin antetli kağ d yla bir mektup yazd rmak için, yaz c ya haz r antetli kağ t yerleştirmeniz gerekmez. Yaz c ya, belgenizdeki antet kaplamas n yazd rmas n söylemeniz yeterlidir.

Yeni Bir sayfa Kaplaması Oluşturma

Sayfa kaplamas kullanmak için, logo veya resim içeren yeni bir sayfa kaplamas oluşturmal s n z.

- Yeni sayfa kaplamas nda kullan lacak metni veya resmi içeren bir belge oluşturun veya aç n. Öğeleri, kaplama olarak yazd r ld klar nda tam olarak istediğiniz şekilde görünecekleri biçimde yerleştirin.
- Belgeyi kaplama olarak kaydetmek için, yaz c özelliklerine erişin. Bkz: "Belge Yazd rma", sayfa 13.
- 3 Ekstralar sekmesini ve Düzenle düğmesini (Yerleşim bölümünde) t klat n.
- 4 Kaplamay Düzenle penceresinde Yerleşim Oluştur seçeneğini t klat n.
- 5 Kaplama Oluştur penceresinde, Dosya adı kutusuna sekiz karaktere kadar bir isim yaz n. Gerekirse hedef yolu seçin. (Varsay lan değer; C:\Formover.)
- 6 Kaydet seçeneğini t klat n. İsim Yerleşim Listesi kutusunda görünür.
- 7 Oluşturma işlemini tamamlamak için **Tamam** veya **Evet** seçeneğini t klat n.

Dosya yazd r lmaz. Bunun yerine bilgisayar n z n sabit disk sürücüsünde saklan r.

NOT: Kaplama belgesinin boyutu, kaplamayla yazd rd ğ n z belgelerle ayn olmal d r. Filigranla bir kaplama oluşturmay n.

Sayfa Kaplaması Kullanma

Bir kaplama oluşturulduktan sonra, belgenize yazd r lmaya haz rd r. Kaplamay bir belgeyle yazd rmak için:

- 1 Yazd rmak istediğiniz belgeyi oluşturun veya aç n.
- 2 Yaz I m uygulaman zdan yaz c ayarlar n değiştirmek için, yaz c özelliklerine erişin. Bkz: "Belge Yazd rma", sayfa 13.
- 3 Ekstralar sekmesini t klat n.
- 4 **Yerleşim** aç lan liste kutusundan istediğiniz kaplamay seçin.
- 5 İstediğiniz kaplama dosyas Yerleşim listesinde görünmüyorsa, Düzenle düğmesini ve Yerleşim Yükle seçeneğini t klat p kaplama dosyas n seçin.

Kullanmak istediğiniz kaplama dosyas n harici bir kaynakta saklad ysan z, dosyay **Yerleşim Yükle** penceresine eriştiğinizde de yükleyebilirsiniz.

Dosyay seçtikten sonra **Aç** seçeneğini t klat n. Dosya **Yerleşim Listesi** kutusunda görünür ve yazd r Imaya haz rd r. **Yerleşim Listesi** kutusundan kaplamay seçin.

6 Gerekirse Yazdırırken Sayfa Yerleşimini Onayla seçeneğini t klat n. Bu kutu işaretlenmişse, yazd rmak üzere her belge gönderişinizde, belgenize kaplama yazd rmak isteyip istemediğinizi soran bir mesaj penceresi görünür.

Bu kutu işaretli değilse ve bir kaplama seçilmişse, kaplama belgenizle otomatik olarak yazd r l r.

7 Yazd rma başlayana dek Tamam veya Evet seçeneğini t klat n. Seçilen kaplama yazd rma işinizle yüklenir ve belgenize yazd r l r.

Not: Kaplama belgesinin çözünürlüğü, kaplamayla yazd racağ n z belgeninkiyle ayn olmal d r.

Sayfa Kaplamasını Silme

Art k kullanmad ğ n z sayfa kaplamalar n silebilirsiniz.

- 1 Yaz c özellikleri penceresinde Ekstralar sekmesini t klat n.
- 2 Düzenle düğmesini (Yerleşim bölümünde) t klat n.
- 3 Yerleşim Listesi kutusunda silmek istediğiniz kaplamay seçin.
- 4 Yerleşimi Sil seçeneğini t klat n.
- 5 Onay iletisi penceresi görünürse, **Evet** t klat n.
- 6 Yazd rma penceresinden ç kana dek **Tamam** seçeneğini t klat n.

Windows PostScript Sürücüsünü Kullanma

Belge yazd rmak için sistem CD-ROM'unuzla birlikte sağlanan PostScript sürücüsünü kullanmak isterseniz.

PPD'ler, PostScript sürücüsüyle birlikte, yaz c özelliklerine erişir ve bilgisayar n yaz c ile iletişim kurmas na olanak verir. Verilen yaz l m CD-ROM'unda, PPD'ler için bir yükleme program bulunmaktad r. Bu bölüm aşağ dakileri içerir:

Yazıcı Ayarları

Yaz c n z kullan rken, gereksinim duyduğunuz tüm yaz c seçeneklerine erişmenizi sağlayan yaz c özellikleri penceresini kullanabilirsiniz. Yaz c özellikleri görüntülendiğinde, yazd rma işiniz için gereken ayarlar gözden geçirebilir ve değiştirebilirsiniz.

Yaz c özellikleri pencereniz, işletim sisteminize bağl olarak değişiklik gösterebilir. Bu Yaz I m Kullan m K lavuzu, Windows XP için Özellikler penceresini gösterir.

Bu Kullan m K lavuzunda görünen, yaz c sürücünüzün Özellikler penceresi kullan lan yaz c ya bağl olarak değişiklik gösterebilir.

NOTLAR:

- Birçok Windows uygulamas yaz c sürücüsünde belirlediğiniz ayarlar geçersiz k lar. Önce yaz l m uygulamas nda bulunan tüm yazd rma ayarlar n değiştirin, ard ndan da yaz c sürücüsünü kullanarak kalan tüm ayarlar değiştirin.
- Değiştirdiğiniz ayarlar, yaln zca geçerli program kullan l rken etkili olur. Yaptığınız değişikliklerin kalıcı olmasını sağlamak için, değişiklikleri Yaz c lar klasöründe yap n.
- Aşağ daki yordam Windows XP için uygulan r. Diğer Windows işletim sistemleri için ilgili Windows kullan m k lavuzuna ya da çevrimiçi yard m na başvurun.
 - 1. Windows **Başlat** düğmesini t klat n.
 - 2. Yazıcılar ve Fakslar seçeneğini belirleyin.
 - 3. Yazıcı sürücünüzün simgesini seçin
 - 4. Yaz c sürücüsü simgesini sağ t klat p Yazdırma Tercihleri seçeneğini belirleyin.
 - 5. Her sekmedeki ayarlar değiştirin ve OK (Tamam) düğmesini t klat n.

Gelişmiş

Gelişmiş ayarlar kullanmak için Gelişmiş düğmesini t klatabilirsiniz.

😤 Xero	x Phaser 3250 PS ağıt/Çıkış	5 Gelişmiş Belge	Ayarları	
in lin ⊂ in lin ⊂	irafik Ielge Seçenekleri			
			Tamam	İptal

- Kağıt/Çıkış bu seçenek, tepsiye yerleştirilen kağ d n boyutunu seçmenize olanak verir.
- Grafik bu seçenek, bask kalitesini belirli yazd rma gereksinimleriniz doğrultusunda ayarlaman za olanak verir.
- Belge Seçenekleri bu seçenek, PostScript seçeneklerini veya yaz c özelliklerini ayarlaman za olanak verir.

Yardımı Kullanma

Pencerenin sağ üst köşesindeki <u>m</u> simgesini ve ard ndan herhangi bir ayar da t klatabilirsiniz.

6 Yazıcıyı Yerel Olarak Paylaşma

Yaz c y doğrudan, "ana bilgisayar" ad verilen ağdaki seçili bilgisayara bağlayabilirsiniz.

Aşağ daki yordam Windows XP için uygulan r. Diğer Windows işletim sistemleri için ilgili Windows kullan m k lavuzuna ya da çevrimiçi yard m na başvurun.

NOTLAR:

- Yaz c n zla uyumlu olan İşletim Sistemlerini kontrol edin. Lütfen Yaz c Kullan m K lavuzunuzdaki Yaz c Özellikleri konusunun İşletim Sistemi Uyumluluğu bölümüne bak n.
- Yaz c n z n tam ad n öğrenmeniz gerekirse, ürünle birlikte verilen CD-ROM'dan bunu öğrenebilirsiniz.

Ana Bilgisayar Ayarlama

- 1 Windows'u başlat n.
- 2 Başlat menüsünden Yazıcılar ve Fakslar seçeneğini belirleyin.
- **3 Yazıcı sürücünüzün simgesini** çift t klat n.
- 4 Yazıcı menüsünde Paylaşım seçeneğini belirleyin.
- 5 Bu yazıcıyı paylaştır kutusunu işaretleyin.
- 6 Paylaşılan Ad alan n doldurun, ard ndan Tamam seçeneğini t klat n.

İstemci Bilgisayar Ayarlama

- 1 Windows **Başlat** düğmesini sağ t klat n ve **Araştır**' seçin.
- 2 Ağ Bağlantılarım' seçin ve ard ndan Bilgisayar Ara seçeneğini sağ t klat n.
- 3 Ana bilgisayar n IP adresini Bilgisayar adı alan na girin ve Ara'y t klat n. (Ana bilgisayar Kullanıcı adı ve Parola gerektiriyorsa, ana bilgisayar hesab n n Kullan c Kimliğini ve parolas n girin.)
- 4 Yazıcı ve Fakslar' çift t klat n.
- 5 Yaz c sürücüsü simgesini sağ t klat p **Bağlan**' seçin.
- 6 Yükleme onay iletisi görünürse, Evet'i t klat n.

Yardımcı Program Uygulamalarının Kullanımı

Yazd rma işlemi s ras nda bir hata oluşursa, hatay gösteren Durum İzleyicisi penceresi aç I r.

NOTLAR:

- · Bu program kullanmak için şunlara ihtiyac n z vard r:
 - Yaz c n zla uyumlu işletim sistem(ler)ini denetlemek için Yaz c Kullan m K lavuzu'ndaki Yaz c Özellikleri bölümüne bak n.
 - HTML Yard m'da flash animasyon için Internet Explorer 5.0 veya daha yüksek sürümü.
- Yaz c n z n tam ad n öğrenmeniz gerekirse, verilen CD-ROM'u denetleyin.

Yazıcı Ayarları Yardımcı Programının Kullanılması

Yaz c Ayarlar Yard mc Program 'n kullanarak, yazd rma ayarlar n yap land rabilir ve denetleyebilirsiniz.

- 1 Başlat menüsünden Programlar veya Tüm Programlar seçeneğini → Xerox Phaser 3250 → Yazıcı Ayarları Yardımcı Programı.
- 2 Ayarlar değiştirin.
- 3 Değişiklikleri yaz c ya göndermek için Uygula düğmesini t klat n.

Ekran Yardımı Dosyasını Kullanma

Yazıcı Ayarları Yardımcı Programı hakk nda daha fazla bilgi için 🚱 işaretini t klat n.

Sorun Giderme Kılavuzunu Açma

Windows görev çubuğunda Durum İzleyicisi simgesini çift t klat n.

Bu simgeyi çift t klat n.



Veya, **Başlat** menüsünden, **Programlar** ya da **Tüm Programlar** → **Xerox Phaser 3250** → **Sorun Giderme Kılavuzu** öğesini seçin.

Durum İzleyicisi Program Ayarlarının Değiştirilmesi

Windows görev çubuğunda **Durum İzleyicisi** simgesini seçin ve **Durum İzleyicisi** simgesini sağ t klat n. **Seçenekler** öğesini seçin.

Aşağ daki pencere aç l r.

Seçenekler
Durum Monitörü Uyarı Seçeneği
🗔 Ağ yazıcısı için iş tamamlandığında görüntüle
✓ Yazdırma sırasında hata olduğunda görüntüle
Şu aralıklarla otomatik durum denetimi zamanla: 3 프 (1-10 sn)
Tamam j iptal

- Ağ yazıcısı için iş tamamlandığında görüntüle: Windows'te işiniz tamamland ğ nda bilgisayar Durum İzleyicisi aç I r penceresini veya balonunu gösterir.
- Yazdırma sırasında hata olduğunda görüntüle: Yazd rma s ras nda bir hata ortaya ç kt ğ nda, bilgisayar Durum İzleyicisi aç l r penceresini veya balonunu gösterir.
- Şu aralıklarla otomatik durum denetimi zamanla: Bilgisayar yaz c n n durumunu düzenli olarak günceller. Değerin 1 saniyeye yak n ayarlanmas, bilgisayar n, herhangi bir yaz c hatas na daha h zl yan t verilmesine olanak tan yarak yaz c durumunu daha s k bir şekilde kontrol etmesini sağlar.

8 Yazıcınızı Linux'ta Kullanma

Makinenizi Linux ortam nda kullanabilirsiniz.

Bu bölüm aşağ dakileri içerir:

- Başlarken
- MFP Driver'ı Yükleme
- MFP Configurator Kullanımı
- Yazıcı Özelliklerini Yapılandırma
- Belge Yazdırma

Başlarken

Verilen CD-ROM'da, makinenizi Linux çal şt r lan bilgisayarlarda kullanmak için MFP Driver paketi sunulmaktad r.

Sürücü Linux sisteminize yüklendikten sonra, sürücü paketi h zl ECP paralel bağlant noktalar ve USB üzerinden eşzamanl olarak bir dizi makine ayg t n izlemenize olanak verir.

MFP Driver paketi, ak II ve esnek bir yükleme program yla birlikte verilir. MFP Driver yaz I m için gerekli olabilecek ek bileşenleri araman z gerekmez: gerekli olan tüm paketler sisteminize taş n r ve otomatik olarak yüklenir; bu, en yayg n Linux kopyalar n içeren geniş bir grupta gerçekleştirilebilir.

MFP Driver'ı Yükleme

MFP Driver'ı Yükleme

- Makinenizi bilgisayar n za bağlad ğ n zdan emin olun. Bilgisayar ve yaz c y aç n.
- 2 Administrator Login (Yönetici Girişi) penceresi aç ld ğ nda, Login (Giriş) alan na root yaz n ve sistem parolas n girin.

Not: Yaz c yaz l m n yüklemek için yetkili kullan c (root) olarak oturum açman z gerekir. Yetkili kullan c değilseniz, sistem yöneticinize dan ş n.

3 Yaz c yaz I m CD-ROM'unu tak n. CD-ROM otomatik olarak çal ş r.

CD-ROM otomatik olarak çal şmazsa, masaüstünün alt k sm ndaki simgesini t klat n. Terminal ekran göründüğünde, aşağ dakini yaz n:

CD-ROM ikincil ana sürücü ise ve montaj konumu aşağ daki gibi ise: /mnt/cdrom,

[root@localhost root]#mount -t iso9660 /dev/hdc /mnt/cdrom

[root@localhost root]#cd /mnt/cdrom/Linux

[root@localhost root]#./install.sh

CD-ROM'u hala çal şt ram yorsan z, s ras yla aşağ dakileri yaz n:

[root@localhost root]#umount/dev/hdc

[root@localhost root]#mount -t iso9660 /dev/hdc /mnt/cdrom

NOT: Yüklenmiş ve yap land r lm ş otomatik çal şt rma yaz l m n z varsa, yükleme program otomatik olarak çal şt r l r.

4 Karş lama ekran göründüğünde Next'i (İleri) düğmesini t klat n.



5 Yükleme tamamland ktan sonra **Finish** (Son) düğmesini t klat n.



Yükleme program, size kolayl k sağlamas için sistem menüsüne MFP Configurator masaüstü simgesini ve Xerox MFP grubu eklemiştir. Bir zorlukla karş laş rsan z, sistem menüsünde bulunan ya da **MFP Configurator**.

Not:: Sürücüyü metin modunda yükleme:

- Grafik arayüzü kullanm yorsan z veya sürücü yüklemesini yapamad ysan z, sürücüyü metin modunda kullanman z gerekir.
- 1 ile 3 aras ndaki ad mlar uygulay n ve sonra [root@localhost Linux]# ./install.sh yaz n, ard ndan terminal ekran ndaki yönergeyi uygulay n. Yükleme işlemi tamamlan r.
- Sürücüyü kald rmak istediğinizde, yine yukar daki yükleme yönergelerini uygulay n, ancak bu sefer terminal ekran nda [root@localhost Linux]# ./uninstall.sh yaz n.

MFP Driver'ı Kaldırma

1 Administrator Login (Yönetici Girişi) penceresi aç ld ğ nda, Login (Giriş) alan na *root* yaz n ve sistem parolas n girin.

NOT: Yaz c yaz l m n yüklemek için yetkili kullan c (root) olarak oturum açman z gerekir. Yetkili kullan c değilseniz, sistem yöneticinize dan ş n.

2 Yaz c yaz I m CD-ROM'unu tak n. CD-ROM otomatik olarak çal ş r.

CD-ROM otomatik olarak çal şmazsa, masaüstünün alt k sm ndaki simgesini t klat n. Terminal ekran göründüğünde, aşağ dakini yaz n:

CD-ROM ikinci ana sürücü ise ve montaj konumu aşağ daki gibi ise: /mnt/cdrom,

[root@localhost root]#mount -t iso9660 /dev/hdc /mnt/cdrom

[root@localhost root]#cd /mnt/cdrom/Linux

[root@localhost root]#./uninstall.sh

NOT: Yüklenmiş ve yap land r lm ş otomatik çal şt rma yaz l m n z varsa, yükleme program otomatik olarak çal şt r l r.

- **3** Uninstall'u (Kald r) t klat n.
- 4 Next (İleri) düğmesini t klat n.

Un Un	installation of Xerox MFP driver
-05-	You are about to uninstall the Xerox MFP driver.
	Press "Next > "button to proceed the uninstallation. Press "Cancel" button to leave the driver intact.
Cancel	_ < <u>Back</u>

5 Finish (Son) düğmesini t klat n.

MFP Configurator Kullanımı

MFP Configurator, öncelikli olarak Yaz c .

MFP Driver yüklendikten sonra, MFP Configurator simgesi masaüstünüzde otomatik olarak oluşturulur.

MFP Configurator'ı (Birleşik Sürücü Yapılandırıcısının) Açma

- 1 Masaüstündeki MFP Configurator simgesini çift t klat n.
 - Başlat Menüsü simgesini t klat p Xerox MFP, sonra da MFP Configurator seçeneğini de belirleyebilirsiniz.
- 2 İlgili yap land rma penceresine geçmek için Modules (Modüller) bölmesindeki her düğmeye bas n.

Printers Configuration (Yaz c Yap land rmas) düğmesi —	MEP Confi	Printers configuration Printers Classes	×
, , ,			Refresh
Ports Configuration (Bağlant Noktalar		-	Remove Printer
rap land mas) dugmest	6		Set as Default
	_		Stop
			Test
			Properties
			About
			Help
		- Selected printer:	
		Local printer(idle) Model: URI:	
	XEROX		Est _

Help (Yard m) seçeneğini t klatarak ekran yard m n kullanabilirsiniz.

3 Yap land rmalar değiştirdikten sonra, MFP Configurator' kapatmak için **Exit** (Ç k ş) seçeneğini t klat n.

Printers Configuration (Yazıcı Yapılandırması)

Yaz c yap land rmas nda iki sekme vard r: **Printers** (Yaz c lar) ve **Classes** (S n flar).

Printers (Yazıcılar) Sekmesi

MFP Configurator penceresinin sol taraf ndaki yaz c simgesi düğmesini t klatarak, geçerli sistemin yaz c yap land rmas n görebilirsiniz.



Aşağ daki yaz c kontrol düğmelerini kullanabilirsiniz:

- Refresh (Yenile): kullan labilen yaz c lar listesini yeniler.
- Add Printer (Yaz c Ekle): yeni yaz c eklemenizi sağlar.
- Remove Printer (Yaz c y Kald r): seçili yaz c y kald r r.
- Set as Default (Varsay lan Olarak Ayarla): geçerli yaz c y varsay lan yaz c olarak ayarlar.
- Stop/Start (Durdur/Başlat): yaz c y durdurur/başlat r.
- **Test**: makinenin düzgün çal ş p çal şmad ğ n kontrol etmek için bir test sayfas yazd rman z sağlar.
- **Properties** (Özellikler): yaz c özelliklerini görüntülemenizi ve değiştirmenizi sağlar. Ayr nt lar için, bkz: sayfa 30.

Classes (Sınıflar) Sekmesi

Classes (S n flar) sekmesi, kullan labilen yaz c s n flar n n listesini gösterir.



- Refresh (Yenile): S n f listesini yeniler.
- Add Class... (S n f Ekle): Yeni yaz c s n f eklemenize olanak veriri sağlar
- Remove Class (S n f Kald r): Seçili yaz c s n f n kald r r.

Bağlantı Noktaları Yapılandırması

Bu pencerede, kullan labilir bağlant noktalar n n listesini görüntüleyebilir, her bağlant noktas n n durumunu kontrol edebilir ve sahibi herhangi bir nedenle sonland r ld ğ nda meşgul durumda tak lan bir bağlant noktas n serbest b rakabilirsiniz.



- Refresh (Yenile): Kullan labilir bağlant noktalar n n listesini yeniler.
- Release port (Bağlant noktas n serbest b rak): Seçili bağlant noktas n serbest b rak r.

Yazıcı Özelliklerini Yapılandırma

Yaz c yap land rmas taraf ndan sağlanan özellikler penceresi kullan larak, bir yaz c olarak makinenizin çeşitli özelliklerini değiştirebilirsiniz.

1 MFP Configurator' aç n.

Gerekirse, Printers (Yaz c lar) yap land rmas na geçin.

- 2 Kullan labilir yaz c lar listesinde makinenizi seçin ve Properties'i (Özellikler) t klat n.
- 3 Printer Properties (Yaz c Özellikleri) penceresi aç I r.

General Connectior	n Driver Jobs Classes
Name:	
Location:	
1	
Description:	
Description:	
Description:	

Pencerenin üst k sm nda aşağ daki beş sekme görüntülenir:

- •General (Genel): yaz c konumunu ve ad n değiştirmenize olanak verir. Bu sekmeye girilen ad, Printers (Yaz c lar) yap land rmas nda yaz c listesinde görüntülenir.
- •Connection (Bağlant): başka bir bağlant noktas n görüntülemenizi ya da seçmenizi sağlar. Kullan m s ras nda yaz c bağlant noktas n USB'den paralele ya da aksi şekilde değiştirirseniz, bu sekmede yaz c bağlant noktas n tekrar yap land rman z gerekir.
- •Driver (Sürücü): başka bir yaz c sürücüsü görüntülemenizi ya da seçmenizi sağlar. Options (Seçenekler) öğesini t klatarak, varsay lan ayg t seçeneklerini ayarlayabilirsiniz.
- •Jobs (İşler): yazd rma işlerinin listesini gösterir. Seçili işi iptal etmek için **Cancel job'** (İşi iptal et) t klat n ve iş listesinde daha önceki işleri görmek için **Show completed jobs** (Tamamlanan işleri göster) onay kutusunu seçin.
- •Classes (S n flar): yaz c n z n bulunduğu s n f gösterir. Yaz c n z belirli bir s n fa eklemek için Add to Class' (S n fa Ekle) veya yaz c y seçili s n ftan ç karmak için Remove from Class' (S n ftan Ç kar) t klat n.
- 4 Değişiklikleri uygulamak ve Printer Properties (Yaz c Özellikleri) penceresini kapatmak için **OK**'i (Tamam) t klat n.

Belge Yazdırma

Uygulamalardan Yazdırma

Common UNIX Printing System (CUPS) kullanarak yazd rman za izin verilen birçok Linux uygulamas vard r. Makinenizde, bu tür bir uygulamadan yazd rabilirsiniz.

- Kulland ğ n z uygulamadan, File (Dosya) menüsünden Print'i (Yazd r) seçin.
- 2 Ipr kullanarak doğrudan Print'i (Yazd r) seçin.
- 3 Xerox LPR penceresinde, Printer (Yaz c) listesinden makinenizin model ad n seçin ve **Properties**'i (Özellikler) t klat n.



4 Yaz c ve yazd rma işi özelliklerini değiştirin.

– Orientation – – – – Orientation – – – – – – – – – – – – – – – – – – –	Duplex ◆ Orf ✓ Flip page long side ✓ Flip page short side
BannersStart: None Start: None End: None	Pages per sheet Pages per sheet T T T T T T T T T T T T T

Pencerenin üst k sm nda aşağ daki dört sekme görüntülenir.

- •General (Genel) kağ t boyutunu, kağ t tipini ve belgenin yönelimini değiştirmenizi sağlar, çift tarafl yazd rma özelliğini etkinleştirir, başlang ç ve bitiş başl klar ekler ve yaprak baş na sayfa say s n değiştirir.
- •**Text** (Metin) sayfa kenar boşluklar n belirtmenize ve boşluk ya da sütunlar gibi metin seçeneklerini ayarlaman za olanak sağlar.

•Graphics (Grafikler) - görüntüleri/dosyalar yazd r rken kullan lan renk seçenekleri, görüntü boyutu ya da görüntü konumu gibi görüntü seçeneklerini ayarlaman z sağlar.

- •Device (Ayg t) yazd rma çözünürlüğü, kağ t kaynağ ve hedefi ayarlaman za olanak verir.
- 5 Değişiklikleri uygulamak ve Properties (Özellikler) penceresini kapatmak için Apply t klat n.
- 6 Yazd rmay başlatmak için Xerox LPR penceresinde OK'i (Tamam) t klat n.
- 7 Yazd rma işinizin durumunu izlemenize olanak veren Printing (Yazd rma) penceresi görünür.

Geçerli işi iptal etmek için Cancel' (İptal) t klat n.

Dosya Yazdırma

Standart CUPS yöntemini kullanarak (doğrudan komut sat r arayüzünden), Xerox makine ayg t nda birçok farkl tipte dosya yazd rabilirsiniz. CUPS Ipr yard mc program bunu yapman z sağlar. Ancak, sürücü paketi, standart Ipr arac yerine, kullan m çok daha basit olan Xerox LPR program n getirmektedir.

Bir belge dosyas n yazd rmak için:

1 Linux kabuk komut sat r ndan *lpr <dosya_adı>* yaz n ve **Giriş** düğmesine bas n. Xerox LPR penceresi görünür.

Yaln zca *lpr* yaz p, **Giriş** düğmesine bast ğ n zda, önce Select file(s) to print (Yazd r lacak dosyalar seç) penceresi görünür. Yaln zca yazd rmak istediğiniz dosyalar seçin ve **Open** (Aç) düğmesine bas n.

2 Xerox LPR penceresinde, listeden yaz c n z seçin ve yaz c ve yazd rma işi özelliklerini değiştirin.

Özellikler penceresiyle ilgili ayr nt lar için bkz: sayfa 31.

3 Yazd rmaya başlamak için **OK**'i (Tamam) t klat n.

Yazıcınızın Macintosh İle Kullanılması

Makineniz, yerleşik bir USB arayüzü ya da isteğe bağl bir 10/100 Base-TX ağ arayüzü kart olan Macintosh sistemlerini destekler. Bir Macintosh bilgisayardan dosya yazd r rken, PPD dosyas n yükleyerek PostScript sürücüsünü kullanabilirsiniz.

NOT: Bazı yazıcılar ağ arabirimini desteklemez. Yazıcınızın Kullanım Kılavuzundaki Yazıcı Özellikleri konusuna bakarak yazıcınızın bir ağ arabirimini desteklediğinden emin olun.

Bu bölüm aşağ dakileri içerir:

- Macintosh Yazılımının Yüklenmesi
- Yazıcının Kurulumu
- Yazdırma

Macintosh Yazılımının Yüklenmesi

Makinenizle birlikte gelen PostScript sürücüsü CD-ROM'u, bir Macintosh bilgisayardan yazd rmak için, PS sürücüsü Apple LaserWriter sürücüsünü kullanmak üzere PPD dosyas n sağlar.

Yazıcı sürücüsü

Yazıcı Sürücüsünün Kurulması

- 1 USB kablosunu veya Ethernet kablosunu kullanarak makinenizi bilgisayara bağlay n.
- 2 Bilgisayar n z ve makineyi aç n.
- 3 Makinenizle gelen PostScript sürücüsü CD-ROM'unu CD-ROM sürücüsüne tak n.
- 4 Macintosh masaüstünüzde P3250 öğesini çift t klat n.
- 5 MAC_Installer klasörünü çift t klat n.
- **6** MAC_Printer klasörüne çift t klat n.
- 7 Xerox Phaser 3250D veya Xerox Phaser 3250DN simgesini çift t klat n.
- 8 Continue (Devam) seçeneğini t klat n.
- 9 Install (Yükle) seçeneğini t klat n.
- **10** Yükleme tamamland ğ nda **Quit (Çık)** düğmesini t klat n.

Yazıcı Sürücüsünün Kaldırılması

- 1 Yaz c n zla birlikte verilen CD-ROM'u CD-ROM sürücüsüne tak n.
- 2 Macintosh masaüstünüzde görünen CD-ROM simgesine çift t klat n.
- 3 Macintosh masaüstünüzde P3250 öğesini çift t klat n.
- **4** MAC_Installer klasörünü çift t klat n.
- 5 MAC_Printer klasörüne çift t klat n.
- 6 Xerox Phaser 3250D veya Xerox Phaser 3250DN simgesini çift t klat n.
- 7 Uninstall seçeneğini tercih edin ve ard ndan Uninstall seçeneğine t klat n.
- 8 Continue (Devam) seçeneğini t klat n.
- 9 Kald rma işlemi tamamland ğ nda Quit düğmesini t klat n.

Yazıcının Kurulumu

Yaz c n z n kurulma yöntemi, yaz c y bilgisayar n za bağlamak için kulland ğ n z kablo türüne (ağ kablosu ya da USB kablosu) bağl olarak değişir.

Ağa Bağlı bir Macintosh'ta

NOT: Bazı yazıcılar ağ arabirimini desteklemez. Yazıcıyı bağlamadan önce, yazıcınızın Kullanım Kılavuzundaki Yazıcı Özellikleri bölümüne bakarak yazıcınızın ağ arabirimi desteği sunduğundan emin olun.

Mac OS 10.3 veya üzeri (Xerox Phaser 3250D)

- 1 PPD dosyas n bilgisayar n za yüklemek için "Macintosh Yaz I m n n Yüklenmesi", sayfa 32 hakk ndaki yönergeleri uygulay n.
- 2 Applications klasörünü aç n → Utilities, ve Print Setup Utility.
 - MAC OS 10.5 için, System Preferences öğesini
 Applications klasöründen bularak aç n ve Printer & Fax öğesini t klat n.
- 3 Add seçeneğini Printer List öğesinde bularak t klat n.
 - MAC OS 10.5 için, "+" simgesine t klad ğ n zda bir pencere aç lacakt r.
- 4 MAC OS 10.3 için, IP Printing sekmesini seçin.
 - MAC OS 10.4 için, IP Printer öğesini t klat n.
 - MAC OS 10.5 için, IP öğesini t klat n.

- 5 Printer Type içinden Socket/HP Jet Direct'i seçin. ÇOK FAZLA SAYFA İÇEREN BİR BELGEYİ YAZDIRIRKEN YAZICI TÜRÜ İÇİN SOKET SEÇİLMESİ YAZDIRMA PERFORMANSINI ARTIRABİLİR.
- 6 Printer Address alan na yaz c n n IP adresini girin.
- 7 Queue Name alan na s ra ad n girin. Yaz c sunucunuzun s ra ad n belirleyemiyorsan z, önce varsay lan s ray kullanmay deneyin.
- 8 MAC OS 10.3'te Otomatik Seçim düzgün çal şm yorsa, Printer Model (Yazıcı Modeli) içinden Xerox seçeneğini ve Model Name (Model Adı) içinden yazıcınızın adını seçin.
 - MAC OS 10.4'te Otomatik Seçim düzgün çal şm yorsa, **Print Using** içinden **Xerox** seçeneğini ve **Model** içinden **yazıcınızın adını** seçin.
 - MAC OS 10.5'te Otomatik Seçim düzgün çal şm yorsa, **Print Using** içinden **Select a driver to use...** seçeneğini ve içinden **yazıcınızın adını** seçin.

Makineniz Printer List'te (Yaz c Listesi) görünür ve varsay lan yaz c olarak ayarlan r.

9 Add (Ekle) seçeneğini t klat n.

Mac OS 10.3 veya üzeri (Xerox Phaser 3250DN)

- 1 PPD dosyas n bilgisayar n za yüklemek için "Macintosh Yaz I m n n Yüklenmesi", sayfa 32 hakk ndaki yönergeleri uygulay n.
- **2** Applications klasörünü aç $n \rightarrow$ Utilities, ve Print Setup Utility.
 - MAC OS 10.5 için, System Preferences öğesini
 Applications klasöründen bularak aç n ve Printer & Fax öğesini t klat n.
- 3 Add seçeneğini Printer List öğesinde bularak t klat n.
 - MAC OS 10.5 için, "+" simgesine t klad ğ n zda bir pencere aç lacakt r.
- 4 MAC OS 10.3 için Rendezvous sekmesini seçin.
 - MAC OS 10.4 için **Default Browser** seçeneğini t klat n ve **Bonjour** öğesini bulun.
 - MAC OS 10.5 için **Default** seçeneğini t klat n ve **Bonjour** öğesini bulun.

Makinenizin ad listede görünür. Yaz c kutusundan **XRX000xxxxxxxx** seçeneğini belirleyin (burada **xxxxxxxx**, makinenize göre değişir).

- 5 MAC OS 10.3'te Otomatik Seçim düzgün çal şm yorsa, Printer Model (Yazıcı Modeli) içinden Xerox seçeneğini ve Model Name (Model Adı) içinden yazıcınızın adını seçin.
 - MAC OS 10.4'te Otomatik Seçim düzgün çal şm yorsa, Print Using içinden Xerox seçeneğini ve Model içinden yazıcınızın adını seçin.
 - MAC OS 10.5'te Otomatik Seçim düzgün çal şm yorsa, **Print Using** içinden **Select a driver to use...** seçeneğini ve içinden **yazıcınızın adını** seçin.

Makineniz Printer List'te (Yaz c Listesi) görünür ve varsay lan yaz c olarak ayarlan r.

6 Add (Ekle) seçeneğini t klat n.

USB'ye Bağlı bir Macintosh'ta

Mac OS 10.3 veya üzeri

- 1 PPD dosyas n bilgisayar n za yüklemek için "Macintosh Yaz I m n n Yüklenmesi", sayfa 32 yönergelerini uygulay n.
- **2** Applications klasörünü aç $n \rightarrow$ Utilities, ve Print Setup Utility.
 - MAC OS 10.5 için, System Preferences öğesini
 Applications klasöründen bularak aç n ve Printer & Fax öğesini t klat n.
- 3 Add seçeneğini Printer List öğesinde bularak t klat n.
 - MAC OS 10.5 için, "+" simgesine t klad ğ n zda bir pencere aç lacakt r.
- 4 MAC OS 10.3 için, USB sekmesini seçin.
 - MAC OS 10.4 için, **Default Browser** öğesini t klat n ve USB bağlant s n bulun.
 - MAC OS 10.5 için, **Default** öğesini t klat n ve USB bağlant s n bulun.
- 5 Yazıcınızın adını seçin.
- 6 MAC OS 10.3'te Otomatik Seçim düzgün çal şm yorsa, Printer Model (Yazıcı Modeli) içinden Xerox seçeneğini ve Model Name (Model Adı) içinden yazıcınızın adını seçin.
 - MAC OS 10.4'te Otomatik Seçim düzgün çal şm yorsa, **Print Using** içinden **Xerox** seçeneğini ve **Model** içinden **yazıcınızın adını** seçin.
 - MAC OS 10.5'te Otomatik Seçim düzgün çal şm yorsa, **Print Using** içinden **Select a driver to use...** seçeneğini ve içinden **yazıcınızın adını** seçin.

Makineniz Printer List'te (Yaz c Listesi) görünür ve varsay lan yaz c olarak ayarlan r.

7 Add (Ekle) seçeneğini t klat n.

Yazdırma

Νοτ:

- Bu Kullan m K lavuzunda görünen Macintosh yaz c n n özellikler penceresi, kullan lan yaz c ya bağl olarak değişiklik gösterebilir. Ancak, yaz c özellikleri penceresinin yap s benzerdir.
- Yazıcınızın adını sağlanan CD-ROM'dan kontrol edebilirsiniz.

Belge Yazdırma

Macintosh bilgisayar yla yazd r rken, kulland ğ n z her uygulamada yaz c yaz l m ayar n kontrol etmeniz gerekir. Macintosh bilgisayardan yazd rmak için şu ad mlar izleyin:

- 1 Bir Macintosh uygulamas aç n ve yazd rmak istediğiniz dosyay seçin.
- 2 File menüsünü aç n ve Page Setup seçeneğini (baz uygulamalarda Document Setup) t klat n.
- 3 Kağ t boyutu, yönlendirme, ölçekleme ve diğer seçenekleri belirleyin ve OK düğmesini t klat n.

S	ettings: Page	Attributes	;	
Forr	mat for:		•	
Pap	er Size: US Lo	Atter 1.59 c	n z n seçili ndan emin olun.	
Orier	ntation:	Ì ₽	1.	
	Scale: 100	%		
?		C	Cancel OK	

▲ Mac OS 10.3

- 4 File menüsünü aç n ve Print seçeneğini t klat n.
- 5 İstediğiniz kopya say s n seçin ve hangi sayfalar yazd rmak istediğinizi belirtin.
- 6 Seçenekleri ayarlamay bitirince Print seçeneğini t klat n.

Yazıcı Ayarlarının Değiştirilmesi

Yaz c n z kullanarak gelişmiş yazd rma özelliklerini kullanabilirsiniz.

Macintosh uygulaman zda, **File** menüsünden **Print** seçeneğini belirleyin. Yaz c özelliklerinde görünen yaz c ad, kullan lan yaz c ya göre değişiklik gösterebilir. Ad hariç olmak üzere, yaz c özellikleri penceresinin yap s ayn d r.

NOT: Ayarlama seçenekleri yaz c lara ve Macintosh işletim sistemi sürümüne gönre değişebilir.

Layout

Layout (Düzen) sekmesi, belgenin yazd r lan sayfada nas l görüneceğini ayarlamak için seçenekler içerir. Tek bir yaprağa birden çok sayfa yazd rabilirsiniz. Aşağ daki özelliklere erişmek için **Presets** (Önayarlar) aç l r listesinden **Layout** öğesini seçin.

Printer: Presets:	\$ Standard
	Layout
	Pages per Sheet: 1
1	Layout Direction:
	Border: None 🛟
	Two-Sided: 💿 Off
	Long-edged binding Short-edged binding
? PDF • Pre	iew Cancel Print

- ▲ Mac OS 10.4
 - Pages per Sheet (Sayfa/Yaprak): Bu özellik bir sayfa üzerine kaç sayfan n yazd r lacağ n belirler. Daha fazla bilgi için, bkz. sonraki sütundaki "Tek Sayfa Kağ da Birden Fazla Sayfa Yazd rma".
 - Layout Direction (Düzen Yönü): Bir sayfadaki yazd rma yönünü UI üzerindeki örnekler gibi seçebilirsiniz.

Printer Features (Yazıcı Özellikleri)

Bu sekme, kağ t türünün seçilmesine ve bask kalitesinin ayarlanmas na olanak veren seçenekler sunar. Aşağ daki özelliklere erişmek için **Presets** aç l r listesinden **Layout** öğesini seçin.

Presets: Standard	\$
Printer Features	•
Reverse Duplex Printing	
Fit to Page: Prompt User	\$
Toner Save Mode: Printer Setting	;
Image Mode: Printer Setting	\$
Paper Type: Printer Default	•
Resolution: 600 dpi (Normal)	\$



- Reverse Duplex Printing (Ters Çift Taraflı Yazdırma): Çift tarafl yazd rma s ras na göre genel yazd rma s ras n seçmenize olanak verir.
- Fit to Page (Sayfaya Siğdır) (yaln zca Phaser 3250DN): Bu ayar, yazd rma işinizi, dijital belgenin boyutunu dikkate almaks z n seçilen herhangi bir kağ t boyutuna ölçeklendirmenize olanak tan r. Bu, küçük boyutlu bir belgedeki ince ayr nt lar kontrol etmek istediğinizde kullan şl olabilir.
- Image Mode (Resim Modu): Image Mode (Resim Modu), kullan c n n ç kt lar geliştirmesine olanak verir. Normal ve Metin Geliştirme seçenekleri kullan labilir.
- Paper Type (Kağıt Türü): Yazd rmak istediğiniz tepside yüklü olan kağ da ilişkin Paper Type (Kağıt Türü) seçimini yap n. Bu işlem en kaliteli ç kt y alman z sağlayacakt r. Farkl türde bir bask malzemesi yerleştirirseniz, ilgili kağ t türünü seçin.
- **Resolution**: Bir sayfadaki yazd rma yönünü seçebilirsiniz. Değer ne kadar yüksek olursa, yazd r lan karakterlerin ve grafiklerin netliği de o kadar iyi olacakt r. Yüksek ayar ayr ca belge yazd r lmas için gereken süreyi de art rabilir.

Nor: En iyi performans ve güvenilirlik için Xerox kağ t kullan n.

Tek Sayfa Kağıda Birden Fazla Sayfa Yazdırma

Tek sayfa kağ da birden fazla sayfa yazd rabilirsiniz. Bu özellik, taslak sayfalar yazd rmak için ekonomik bir yol sağlar.

- Macintosh uygulaman zda, File menüsünden Print seçeneğini belirleyin.
- 2 Layout seçeneğini belirleyin.

Printer:	:
Presets:	Standard 🛟
	Layout
	Pages per Sheet:
1	Layout Direction:
	Border: None
	Two-Sided: 💽 Off
	Long-edged binding Short-edged binding
PDF Pre	Cancel Print

▲ Mac OS 10.4

- **3** Pages per Sheet (Sayfa/Yaprak) aç l r listesinde, bir sayfa kağ da yazd rmak istediğiniz sayfa say s n seçin.
- 4 Layout Direction (Düzen Yönü) seçeneğinden sayfa s ras n seçin.

Kağ t üzerindeki her sayfan n etraf na bir kenarl k basmak için, **Border** aç l r listesinden istediğiniz seçeneği belirleyin.

5 **Print** seçeneğini t klatt ğ n zda, yaz c , her kağ d n bir yüzüne, seçilmiş say da sayfa yazd r r.

Çift Taraflı Yazdırma

Kağ d n her iki yüzüne yazd rabilirsiniz. Çift tarafl yazd rma modunda yazd rmadan önce, tamamlanan belgenizi hangi kenardan ciltleyeceğinize karar verin. Ciltleme seçenekleri şunlard r:

Long-edged binding: Kitap ciltlemede kullan lan geleneksel yerleşim düzenidir.

Short-edged binding: Genellikle takvimlerde kullan lan türdür.

- Macintosh uygulaman zda, File menüsünden Print seçeneğini belirleyin.
- 2 Layout öğesini seçin.



▲ Mac OS 10.4

- 3 Two-Sided seçeneğinden bir ciltleme yönü seçin.
- 4 Print seçeneğini t klatt ğ n zda yaz c kağ d n her iki yüzüne yazd r r.

UYARILAR: Dupleks yazd rmay seçer ve belgenin birden çok kopyas n yazd rmay denerseniz, yaz c belgeyi istediğiniz şekilde yazd rmayabilir. "Collated copy (Harmanlanm ş Kopya)" işleminde, belgenizde tek sayfalar varsa, ilk kopyan n son sayfas ve sonraki kopyan n ilk sayfas tek bir yaprağ n ön ve arka yüzüne yazd r l r. "Uncollated copy (Harmanlanmam ş Kopya" işleminde, ayn sayfa tek bir yağrağ n ön ve arka yüzüne yazd r l r. Bu nedenle, bir belgenin birden çok kopyas n yazd rman z gerekiyorsa ve bu kopyalar n kağ d n her iki yüzüne yazd r lmas n istiyorsan z, bunlar ayr yazd rma işleri olarak her defas nda bir kopya halinde yazd rman z gerekir.

Yazılım bölümü Dizin

Α

ayar çözünürlük Windows 16 koyuluk 16 resim modu 16 s k kullan lanlar 18 toner tasarrufu 16 true-type seçeneği 16

В

belge, yazd r Windows 13 belge, yazd rma Macintosh 34

Ç

çift tarafl yazd rma 21 çoklu mizanpaj bask Windows 19 çözünürlük yazd rma 31

D

durum izleyicisi 26 düzen özellikleri, ayarla Windows 15 düzen özellikleri, ayarlama Macintosh 34

Ε

ek özellikler, ayarla 17

F

filigran düzenle 22 oluştur 22 sil 22 yazd r 22

G

gelişmiş yazd rma, kullan 19 grafik özellikleri, ayarla 16

Κ

kağ t boyutu, ayarla 15 kağ t boyutu, ayarlama yazd rma 31 kağ t kaynağ, ayarlama 31 Windows 15 kağ t özellikleri, ayarla 15 kağ t tipi, ayarlama yazd rma 31 kald r, yaz I m Windows 10 Macintosh 32 kald rma sürücüsü Linux 28 kaplama oluştur 23 sil 23 vazd r 23 kitapç k yazd rma 20

L

Linux sürücü, yükleme 27 yazd rma 31 yaz c özellikleri 30

Μ

Macintosh sürücü kald r 32 yükleme 32 yazd rma 34 yaz c y ayarlama 32

Ν

n-üst yazd rma Macintosh 35

Ρ

PostScript sürücüsü yükleme 24 poster, yazd r 20

S

setip yaz l m yükleme Windows 11 s k kullan lanlar ayarlar , kullan 18 sürücüsü, yükleme Linux 27

Т

toner tasarrufu, ayarla 16 toner tasarrufu, ayarlama 16

Υ

yard m, kullan 18 yard m, kullanma 24 yazd r

Windows'tan 13 belge 13 çoklu mizanpaj Windows 19 filigran 22 kaplama 23 ölçekleme 21 poster 22 sayfaya s ğd r 21 yazd rma çift tarafl yazd rma 21 kitapç klar 20 Linux'tan 31 Macintosh'dan 34 N üst Macintosh 35 yazd rma çözünürlüğü 31 yaz c çözünürlüğü, ayarla Windows 16 yaz c özellikleri Linux 31 yaz c özellikleri, ayarla Windows 14 yaz c özellikleri, ayarlama Windows 24 Macintosh 34 yaz c sürücüsü, yükleme Linux 27 yazc yazlm kald r Windows 10 Macintosh 32 yükle Windows 4 yükleme Macintosh 32 yaz I m kald r Windows 10 Macintosh 32 sistem gereksinimleri Macintosh 32 yeniden yükle Windows 9 yükle Windows 4 yükleme Macintosh 32 yönelim, yazd rma 31 yönlendirme, yazd r Windows 15 yükle yaz c sürücüsü Windows 4

yükleme Linux yaz I m 27 yaz c sürücüsü Macintosh 32