

PHASER® 7700

彩色印表機

用戶手冊



**Tektronix**  
COLOR PRINTERS BY  
**XEROX**

**XEROX**  
NETWORK PRINTERS



**Tektronix**

COLOR PRINTERS BY

**XEROX**

Phaser® 7700 彩色印表機  
用戶手冊

版權 ©, 2001, Xerox Corporation. 根據美國著作權法，版權所有。未獲得 Xerox Corporation 之同意，本出版品內容不得以任何方式複製。  
Phaser®、PhaserShare®、TekColor® 符號、Made For Each Other®、DocuPrint®、WorkSet®、Ethernet®、代表公司標誌之 X 符號與 XEROX® 均為 Xerox Corporation 之註冊商標。PhaserLink™, PhaserPort™, PhaserPrint™, PhaserSym™, PhaserTools™, infoSMART™ 及 TekColor™ 等名稱均為 Xerox Corporation 之商標。TekColor CareSM 及 RealSUPPORTsm 均為 Xerox Corporation 之服務標記。

Adobe®、Acrobat®、Acrobat® Reader、Illustrator®、PageMaker®、Photoshop®、和 PostScript®、ATM®、Adobe Garamond®、Birch®、Carta®、Mythos®、Quake®、和 Tekton® 皆為註冊商標，而 Adobe Jenson™、Adobe Brilliant Screens™ 技術、和 IntelliSelect™ 為 Adobe Systems Incorporated 或其子公司的商標，這些商標在某些轄區已註冊。

Apple®、LaserWriter®、LocalTalk®、Macintosh®、Mac® OS、AppleTalk®、TrueType2®、Apple Chancery®、Chicago®、Geneva®、Monaco®、和 New York® 皆為註冊商標，而 QuickDraw™ 是 Apple Computer Incorporated 的商標。

Marigold™ 和 Oxford™ 是 AlphaOmega Typography 的商標。

Avery™ 是 Avery Dennison Corporation 的商標。

FTP® Software 是 FTP Software, Incorporated 的註冊商標。

PCL® 和 HP-GL® 是 Hewlett-Packard Corporation 的註冊商標。

Hoefer Text 是 Hoefer Type Foundry 所設計。

ITC Avant Guard Gothic®、ITC Bookman®、ITC Lubalin Graph®、ITC Mona Lisa®、ITC Symbol®、ITC Zapf Chancery®、和 ITC Zapf Dingbats® 是 International Typeface Corporation 的註冊商標。

Bernhard Modern™, Clarendon™、Coronet™、Helvetica™、New Century Schoolbook™、Optima™、Palatino™、Stempel Garamond™、Times™、和 Univers™ 是 Linotype-Hell AG 及 / 或其子公司的商標。

MS-DOS® 和 Windows® 是 Microsoft Corporation 的註冊商標。

Wingdings™ in TrueType® 格式是 Microsoft Corporation 的產品。WingDings 是 Microsoft Corporation 的商標，而 TrueType 是 Apple Computer, Inc 的註冊商標。

Albertus™、Arial™、Gill Sans™、Joanna™、和 Times New Roman™ 是 Monotype Corporation 的商標。

Antique Olive® 是 M. Olive 的註冊商標。

Eurostile™ 是 Nebiolo 的商標。

Novell® 和 NetWare® 是 Novell, Incorporated 的註冊商標。

Sun®、Sun Microsystems®、和 Sun Microsystems Computer Corporation® 是 Sun Microsystems, Incorporated 的註冊商標。SPARC® 是 SPARC International,

Incorporated 的註冊商標。SPARCstation™ 為 SPARC International, Incorporated 之商標，由 Sun Microsystems, Incorporated 獨家授權。

UNIX® 為註冊商標，在美國與其他國家由 X/Open Company Limited 獨家授權。

作為 ENERGY STAR® 合作夥伴，Xerox Corporation 經過測定本產品符合 ENERGY STAR 關於節能的規定。ENERGY STAR 的名稱和標誌為美國註冊標記。



其他標記為其相關公司的商標或註冊商標。

PANTONE® Colors 是由 Phaser 7700 彩色印表機所製造，是一種四色和 / 或三色處理模擬，而且可能不符合 PANTONE 所能辨識的實心色彩標準。請使用目前的 PANTONE Color Reference Manuals (PANTONE 色彩參考手冊) 以查詢準確的色彩。

唯有安裝由 PANTONE 授權的標準驅動程式，才能使此產品獲得 PANTONE 的色彩模擬效果。請與 Pantone, Inc. 聯繫，查詢目前獲得授權的代理商名單。

此處所註名的商標均為 Xerox Corporation, Pantone, Inc. 或個別公司的財產。

© Pantone, Inc., 1988.



# 目錄

印表機之保固.....	ix
用戶安全概述.....	xi
<b>Xerox 耗材與附件</b> .....	<b>1</b>
客戶自行更換耗材 (CRC).....	2
客戶自行更換單位 (CRU) .....	4
耗材.....	6
<b>前面板使用</b> .....	<b>10</b>
前面板說明.....	10
列印功能表項目 .....	11
列印資訊頁.....	11
前面板功能.....	11
<b>功能</b> .....	<b>12</b>
列印品質模式 .....	13
TekColor™ 色彩修正.....	14
省電功能.....	15
Intelligent Ready 模式.....	16
<b>紙張訣竅</b> .....	<b>17</b>
支援的紙張重量、紙張尺寸及列印範圍.....	18
<b>載入紙匣 (紙匣 1、2、3 或 4)</b> .....	<b>22</b>
<b>多功能紙匣 (MPT)</b> .....	<b>26</b>
載入多功能紙匣 (MPT) .....	27
<b>Xerox Phaser 7700 高級投影片</b> .....	<b>30</b>
於多功能紙匣載入投影片 .....	30
於紙匣 1 載入投影片.....	31
使用非 Phaser 7700 的投影片 .....	32

信封 .....	33
載入信封 .....	34
載入標籤 .....	36
自動雙面列印 .....	37
手動雙面列印 .....	41
紙張規格 .....	41
列印第 1 面 .....	42
列印第 2 面 .....	45
偏移輸出 .....	48
使用裝訂器 .....	49
訂書針位置 .....	50
新增訂書針 .....	52
排除列印品質的問題 .....	55
清除夾紙 .....	62
避免夾紙 .....	62
引起夾紙的原因？ .....	62
清除夾紙 .....	63
A 槽夾紙 .....	64
B 槽夾紙 .....	65
多功能紙匣 (MPT) 夾紙 .....	66
C 槽夾紙 .....	67
D 槽夾紙 - 雙面列印單元 .....	68
E 槽夾紙 - 紙匣 4 .....	69
完工紙匣旁路送紙器 (標示為 G) 夾紙 .....	70
H 槽夾紙 - 完工紙匣 .....	71
F 槽夾紙 (僅有完工紙匣) .....	72
移動及運送印表機 .....	73
在辦公室內移動印表機 .....	73
運送印表機前的準備工作 .....	73

<b>查詢說明</b> .....	<b>74</b>
前面板 .....	74
印表機光碟 .....	74
PhaserSMART™ .....	75
Xerox 網站 .....	75
infoSMART™ 資料庫 .....	75
Color Connection .....	75
其他線上服務 .....	76
當地經銷商 .....	76
客戶支援中心 .....	77
<b>規格</b> .....	<b>78</b>
材料安全規格書 .....	78
<b>索引</b> .....	<b>83</b>



# 印表機之保固

Xerox 擔保 Phaser 7700 印表機自出貨日一 (1) 年內無零件或製造瑕疵。若在保固期內確實發現瑕疵，Xerox 將視情況：

- (1) 以電話協助或人員到場方式進行維修，零件或人工將為免費，
- (2) 更換同級產品，或是
- (3) 退貨時，扣除合理折舊金額，退還該產品之售價。

依此保固條款，客戶必須在保固期內主動告知 Xerox 或其授權服務代表產品之瑕疵。若要取得本項保固服務，客戶必須事先與 Xerox 電話支援服務人員，或與授權服務代表聯繫。電話支援服務人員會以專業態度協助客戶迅速排除問題，然而，客戶必須提供 Xerox 或其授權維修代表合理的協助。

若電話支援服務無法排除問題，Xerox 及其授權的維修人員將至客戶現場，提供下列免費的保固維修服務：

- 在美國與加拿大境內購買本公司產品，即可享受美國與加拿大境內的客戶現場維修服務。
- 在歐洲經濟區內購買本公司產品，即可享受歐洲經濟區內的客戶現場維修服務。
- 在美國、加拿大與歐洲經濟區以外地區或國家購買本公司產品，可享受原購地區或國家內的客戶現場維修服務。

Xerox 保有針對現場維修服務之特殊案例計費的權利。

您可於當地的 Xerox 客戶支援服務中心或授權經銷商處索取現場維修服務說明資料。維修人員是否至客戶地點提供服務，係由 Xerox 或其授權服務代表自行斟酌決定，同時是在其它方式皆無法解決問題時才會採行的措施。

如果客戶所購買的產品具備可由 Xerox 或其授權服務代表進行遠端診斷及修復的功能，Xerox 得要求客戶允許對其產品進行遠端連線。

進行產品維修時，Xerox 可能使用全新或同等級的零件或組件，以達成相同或更好的產品品質。所有瑕疵的零件和組件皆為 Xerox 所有。Xerox 可能會視情況要求客戶歸還這些零件。

## 耗材保固

Xerox 擔保碳粉匣自安裝日一 (1) 年內無材料或製造瑕疵。自安裝日起九十天內（視各地法令不同，最長可達六個月），所有其他「客戶自行更換耗材」(CRCs) 的瑕疵屬於保固範圍，但超過出貨日一年則不在保固範圍內。依此保固約定，客戶必須在保固期內主動告知 Xerox 或其授權維修代表人員產品之瑕疵。XEROX 可能要求將具瑕疵之客戶自行更換耗材送回指定的 XEROX 維修中心或原購該產品的 XEROX 經銷商。賠償要求將根據 Xerox 現行程序來處理。

任何不當使用或不當保養及維護所造成的瑕疵或損壞，不適用上述保固。Xerox 無義務擔保下列狀況：

- a) 由非 Xerox 代表人員進行或指導之安裝、維修與服務所造成的損壞；

- b) 因不當使用或連接不相容周邊或記憶體所造成的損壞、故障或效能降低；
- c) 因使用非 Tektronix/Xerox 印表機耗材或客戶自行更換耗材、或因使用非該印表機型指定之 Tektronix/Xerox 耗材所造成的損壞、故障或效能降低；
- d) 擅自修改產品或客戶自行更換耗材，或將其與其它產品整合，因而使產品或客戶自行更換耗材難以維修、或使維修所需時間延長；
- e) 客戶在自行清潔維護機器時，未依循已出版之產品資訊所規定的清潔維護動作，因而造成損壞、故障或效能降低，或必須協助客戶執行清潔維護；
- f) 在不符合用戶手冊規定的操作環境下使用機器，因而造成損壞、故障或效能降低；
- g) 機器工作量已超出設定範圍時所進行的修復；之後所有服務都將依工時與材料計費；
- h) 更換自行填充、用盡、過度使用、不當使用或自行修改過的客戶自行更換耗材。

以上 XEROX 保固條款係針對其產品及客戶自行更換耗材，其效力高過其它明示或暗示的保固條款。XEROX 及其經銷商無義務遵守任何特定目的的暗示性銷售或適用保固規定，亦無義務遵守相關法令所強制規定的類似標準。若違反保固規定，XEROX 會負責維修、更換瑕疵產品及客戶自行更換耗材，或退還貨款，此為唯一之解決方式。無論是否事先告知，XEROX 及其經銷商均無義務負責任何間接、特殊、意外或衍生之損失（包括營利損失）。

部分州、省與國家不允許排除或限制某些偶發或後果性損壞，亦不允許排除或限制暗示性的保固或條件，所以上述限制或排除條款可能並不適用於您的情況。本保固條款提供您特定的法律權限，您可能會因為所在的州、省或國家不同而擁有其它權利。

關於軟體保固條款，請參閱軟體內隨附的用戶許可協議書。

此產品在某些地區係由 Fuji Xerox 執行保固責任。本保固聲明不適用日本 — 請參閱日本採購產品所附之日文用戶手冊內的保固聲明。

若您是澳洲地區的客戶，請您注意 1974 年的 Trade Practices Act（貿易法）及具有同等效力的 State and Territory 法規（總稱 the Acts）中，包含對澳洲地區客戶的特別保護條款。任何 Fuji Xerox 保固條款都無法抵觸上述保護法規，亦不可對其設限，否則保固條款即違反法規，或使部份保固條款失效。在本保固條款中，若將任何暗示性條款或保固從與「消費者」（依據 the Acts 之定義）約定之合約中排除，即會致使本保固某部分或全部失效，此暗示性條款或保固稱為「不可排除條款」。在法律允許的最大範圍內，若客戶違反「不可排除條款」（包括因此所造成的損失），除非另有聲明，否則一旦發生違約事件，Fuji Xerox 唯一及全部之責任均僅限於（由 Fuji Xerox 自行決定）更換或修復商品、再提供服務，或僅限於支付這些服務之金額。根據上述原則，所有可能包含於消費者合約中的暗示性保固條款，不論是基於法規、基於情況推論、產業慣例或其它狀況，皆排除在外。

# 用戶安全概述

您的印表機與建議使用的耗材皆經過設計與測試，符合嚴格的安全標準。請您特別注意下列事項，以確保持續安全操作印表機。

Phaser 7700 符合國際安全標準，並通過 Class 1 Laser Product（第一類雷射產品）的認證。在與雷射相關的方面，此設備符合政府、國家、和國際機構對 Class 1 Laser Product（第一類雷射產品）所設定的雷射產品效能標準。它並不會放射出危險的光線，並且不論用戶使用何種操作與保養模式，皆能將光束包圍在內。

## 用電安全

- 請使用印表機所附的電源線。
- 請勿使用地面轉接插座，將印表機連接到不具地面連接終端的電源插口。
- 請將電源線直接插入適當的接地電源插座。請勿使用延長電線。若您不清楚插座是否接地，請電工人員檢查插座。

## 警告

請務必將印表機正確接地，以免遭受嚴重觸電傷害。

- 請將印表機電源線收妥，勿使經過人員絆腳。
- 請勿在電源線上壓置物體。
- 請勿阻礙通風口。設置通風口的目的是防止印表機溫度過高。

## 警告

請勿從印表機凹槽及開口處塞入物體。碰觸電壓點或使部件短路，均會導致火災或觸電。

- 若您發現不尋常的雜音或氣味，請立即關閉印表機電源，並將電源線從插座上拔下。請以電話與授權服務代表聯絡以解決問題。
- 電源線接於印表機後端，為外接裝置。若您必須中斷印表機全部的電力，請將電源線從電源插孔中拔除。

## 註

為使印表機展現最佳效能，請將印表機保持在開啟狀態，這樣做並不會有安全危險。

- 若出現下列狀況，請立即關閉印表機電源，拔除電源線，打電話與授權服務代表聯絡。
  - 電源線受損或故障。
  - 液體潑濺至印表機內部。
  - 印表機接觸到水。
  - 印表機任何零件受損。

## 維修安全

- 維修時務請依照印表機隨附文件中所規定的程序，請勿擅自操作。
- 請勿使用噴霧式清潔劑。使用未經許可的耗材可能會降低操作品質，並可能導致危險。
- 凡以螺絲鎖住的面板或防護板，一律不可拆除，除非您是依照指示安裝選購的設備。執行安裝動作時，必須「關閉」電源。除非您是操作使用者自行安裝的選項，否則不應自行保養或維修任何護蓋內部的零件。

## 操作安全

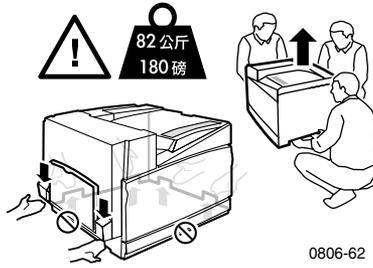
此台印表機與耗材皆經過設計與測試，符合嚴格的安全標準。這些標準包括通過安全檢查、認可，並符合既有的環境標準。

請您特別注意下列安全指導原則，以確保持續安全操作印表機。

- 請使用特別針對此台印表機所設計的材料與耗材。使用不適當的材料可能降低操作品質，亦可能造成危險。
- 請切實遵守印表機、選擇配備與耗材上所印或隨附文件中的警告與指示。
- 請將印表機置於無灰塵場所，環境溫度為攝氏 10 度至 32 度（華氏 50 度至 90 度），溼度範圍保持為百分之 10 至百分之 85。
- 請將印表機置於空間足夠通風、操作與維修的場所。印表機的背面和每一側的空間最少要有 20 公分（8 英寸）。請勿堵住或蓋住印表機的凹槽及開口處。若無適當通風，印表機溫度會過高。
- 為發揮印表機的最佳效能，請在海拔 2,500 公尺（8,200 英尺）以下的高度使用印表機。高度在 2,500 公尺（8,200 英尺）和 3,000 公尺（9,840 英尺）之間時，效能可能會降低。若在海拔 3,000 公尺（9,840 英尺）以上的高度使用，會超過印表機的操作限制。
- 請勿將印表機置於接近熱源處。
- 請勿將印表機直接曝曬在陽光下
- 請勿將印表機置於冷氣空調系統出風口直接吹拂的範圍。
- 請將印表機置於平穩表面，其下支持物必須足以支撐機器的重量。印表機不含包裝的淨重為 82 公斤（180 磅）。
- 印表機非常重，必須由三人同時抬起。下圖是抬起印表機的適當技巧。

## 註

請勿使用多功能紙匣 (MPT) 來抬印表機。



- 移動印表機時，請遵循建議程序（在 第 73 頁）。
- 請勿使印表機沾到任何液體。

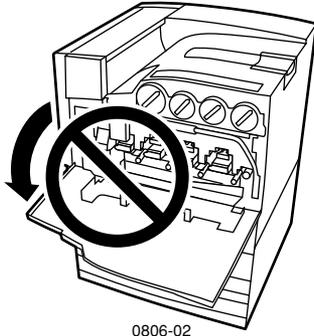
## 警告

操作印表機內部裝置時，若其上標示警告符號，請您格外小心。這些部分的溫度可能非常高，會使人員受傷。

- 開啟與關閉印表機時，中間需間隔 10 至 15 秒鐘。
- 手、頭髮、領帶等部位請遠離送紙滾輪出口。

列印時，請遵循安全指引：

- 請勿移除您在驅動程式或前面板中所選擇的紙張來源紙匣。
- 列印中請勿開啟面板。



- 列印中請勿將印表機電源關閉。
- 列印中請勿移動印表機。

## 機器上的標記：

「危險」高壓電：



保護性接地端：



印表機上或內部高溫表面。務請小心以免人身傷害。



小心使用（或特別注意某個特殊元件）。請參閱手冊，查詢 所需資訊：



## 警告

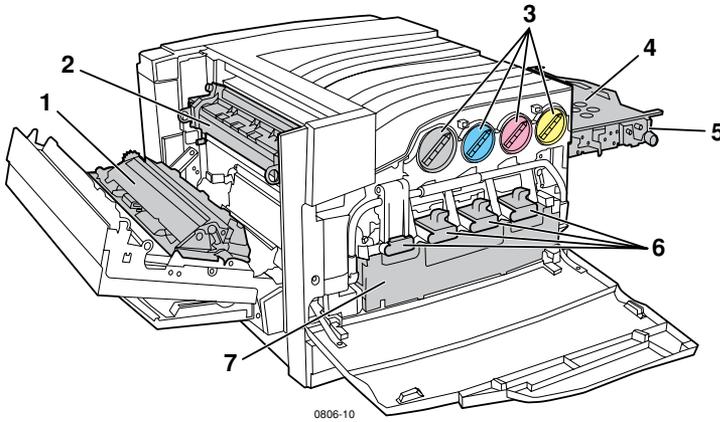
如果機器未妥當接地，機器上的旋鈕與控制鈕（及其它導電部位）都會使您觸電。不當使用電器產品可能會發生危險。

## 警告

為了保護您自身的安全，請勿關閉任何內部的安全鎖或感應器。



# Xerox 耗材與附件



1	轉印滾輪	5	成像皮帶清潔器
2	定影器	6	列印匣
3	碳粉匣	7	廢碳粉收集匣
4	成像皮帶		

## 註

更換「客戶自行更換耗材」(CRC)時，在印表機內部，使用者可接觸到的所有握柄和作用點都是淺橘色的。

當前面板通知您耗材不足或需要更換時，請確定您手邊已經有更換品。若要訂購耗材與組件，請聯絡您當地的經銷商或來訪 Xerox 的網站：

[www.xerox.com/officeprinting/supplies/](http://www.xerox.com/officeprinting/supplies/)

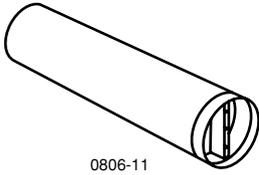


影片中會提供載入「客戶自行更換耗材與單位」的指示。您可以在光碟片中找到影片，或請到 Xerox 的網站：

[www.xerox.com/officeprinting/7700support/](http://www.xerox.com/officeprinting/7700support/)

如果您已將影片載入電腦的硬碟中，則您也可以從驅動程式的故障排除索引卡中取得影片。

## 客戶自行更換耗材 (CRC)



0806-11

### 大容量碳粉匣

若使用 Letter 尺寸的紙張、且每種顏色的覆蓋率為 5 %，黑色碳粉匣的壽命預期最多可列印 12,000 個圖像。若使用 Letter 尺寸的紙張、且每種顏色的覆蓋率為 5 %，青綠色、洋紅色、和黃色碳粉匣的壽命預期最多可列印 10,000 個圖像。下列是可能會大幅縮短碳粉匣壽命的客戶使用型式：每種顏色的覆蓋率大於 5 %、使用尺寸比 Letter 大的紙張、和少於 3 頁的列印工作。

項目	料號
黑色	016-1947-00
青綠色	016-1944-00
洋紅色	016-1945-00
黃色	016-1946-00

### 標準容量碳粉匣

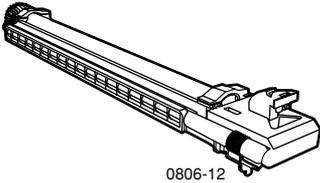
若使用 Letter 尺寸的紙張、且每種顏色的覆蓋率為 5 %，黑色碳粉匣的壽命預期最多可列印 5,000 個圖像。若使用 Letter 尺寸的紙張、且每種顏色的覆蓋率為 5 %，青綠色、洋紅色、和黃色碳粉匣的壽命預期最多可列印 4,000 個圖像。下列是可能會大幅縮短碳粉匣壽命的客戶使用型式：每種顏色的覆蓋率大於 5 %、使用尺寸比 Letter 大的紙張、和少於 3 頁的列印工作。

項目	料號
黑色	016-1882-00
青綠色	016-1879-00
洋紅色	016-1880-00
黃色	016-1881-00



0748-12

此範例中每種顏色的覆蓋率為 5 % (每頁的覆蓋率為 20 %)。

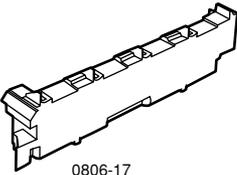


0806-12

## 列印匣

若以標準的列印工作尺寸為準，則列印匣的壽命預期最多可列印 24,000 張 Letter 尺寸的頁面。下列是可能會大幅縮短列印匣壽命的客戶使用型式：每種顏色的覆蓋率大於 5 %、使用尺寸比 Letter 大的紙張、和少於 3 頁的列印工作。

項目	料號
列印匣	016-1886-00
列印匣套件（含有四個列印匣，每種顏色各一個）	016-1883-00

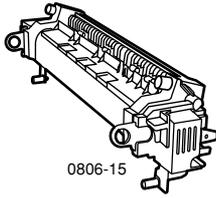


0806-17

## 廢碳粉收集匣

廢碳粉收集匣的壽命預期最多可收集 6,000 張 Letter 尺寸頁面的碳粉。下列是可能會大幅縮短碳粉匣壽命的客戶使用型式：每種顏色的覆蓋率大於 5 %、使用尺寸比 Letter 大的紙張、和少於 3 頁的列印工作。

項目	料號
廢碳粉收集匣	016-1891-00

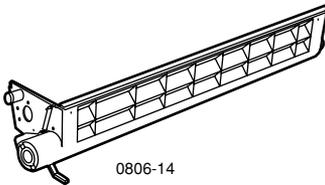


### 定影器

若以連續列印為準，則定影器壽命預期為 60,000 張 Letter 尺寸的頁面。下列是可能會大幅縮短定影器壽命的客戶使用型式：使用尺寸比 Letter 大的紙張、每種顏色的覆蓋率大於 5 %、列印短邊送紙的工作、列印投影片或特殊紙張。

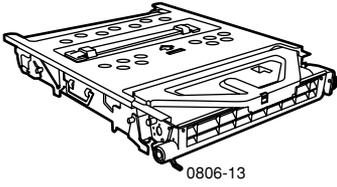
項目	料號
110 伏特定影器	016-1887-00
220 伏特定影器	016-1888-00

### 客戶自行更換單位 (CRU)



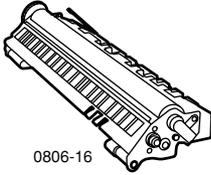
### 皮帶清潔器組件

項目	料號
皮帶清潔器組件	116-1094-00



### 成像皮帶

項目	料號
成像皮帶	016-1889-00



### 轉印滾輪

項目	料號
轉印滾輪	016-1890-00

# 耗材

## Xerox Phaser 專業列印紙張

項目	尺寸	說明	料號
Phaser 高級彩色列印紙張 90 g/m <sup>2</sup> (24 磅裝訂紙張)	A/Letter (U.S.) 8.5 x 11 英寸	500 張	016-1368-00
	A4 (Metric Letter) 210 x 297 公釐	500 張	016-1369-00
	11 x 17 英寸	500 張	016-1699-00
	A3	500 張	016-1700-00
	12 x 18 英寸	500 張	016-1900-00
Phaser 光面紙 148 g/m <sup>2</sup> (100 磅書面)	A/Letter (U. S.) 8.5 x 11 英寸	100 張	016-1704-00
	A4 (Metric Letter) 210 x 297 公釐	100 張	016-1705-00
	11 x 17 英寸	50 張	016-1718-00
	A3	50 張	016-1719-00
	12 x 18 英寸	50 張	016-1940-00
Phaser 高級封面紙 160 g/m <sup>2</sup> (60 磅封面)	A/Letter (U. S.) 8.5 x 11 英寸	100 張	016-1823-00
	A4 (Metric Letter) 210 x 297 公釐	100 張	016-1824-00
Phaser 高級光面封面紙 216 g/m <sup>2</sup> (80 磅封面)	11 x 17 英寸	100 張	016-1963-00
	A3	100 張	016-1964-00
	12 x 18 英寸	250 張	016-1788-00
圖像專用紙	12 x 18 英寸	50 張	016-1958-00
白報紙打樣紙張	12 x 18 英寸	250 張	016-1960-00

## Xerox Phaser 7700 高級投影片

項目	尺寸	說明	料號
高級	A/Letter (U. S.) 8.5 x 11 英寸	50 張	016-1950-00
高級	A4 (Metric Letter) 210 x 297 公釐	50 張	016-1951-00

## Xerox Phaser 投影片套和袋

項目	說明	料號
投影片套		
■ A/Letter 尺寸	50 套	016-1130-00
■ A4 尺寸	50 套	016-1131-00
投影片袋		
■ A/Letter 尺寸	50 袋	016-1194-00

## Xerox Phaser 彩色雷射標籤

尺寸	說明	料號
A/Letter (U. S.) 8.5 x 11 英寸 (108 磅 標籤紙)	100 張 / 每張 30 個標籤 (1.0 x 2.625 英寸標籤紙)	016-1695-00
A/Letter (U. S.) 8.5 x 11 英寸 (108 磅 標籤紙)	100 張 / 每張 6 個標籤 (3.33 x 4.0 英寸標籤紙)	016-1696-00
A4 (Metric Letter) 210 x 297 公釐 (176 g/m <sup>2</sup> )	100 張 / 每張 14 個標籤 (38.1 x 99.1 公釐標籤紙)	016-1688-00
A4 (Metric Letter) 210 x 297 公釐 (176 g/m <sup>2</sup> )	100 張 / 每張 8 個標籤 (67.7 x 99.1 公釐標籤紙)	016-1689-00

## 訂書針包裝

項目	說明	料號
訂書針包裝	三個內含 5000 個訂書針的包裝	016-1971-00

## 重新包裝套件

項目	說明	料號
重新包裝套件	重新包裝印表機的包裝材料與指示	065-0592-00

## 附件

### 通用紙匣

項目	說明	料號
紙匣 1-4	500 張 75 g/m <sup>2</sup> (20 磅裝訂紙) 的紙張 150 張投影片	116-1091-00

### 下層紙匣座

功能	料號
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 包括三個通用紙匣。</li> <li>■ 增加列印紙張的容量。</li> <li>■ 紙張容量為 1500 張 75 g/m<sup>2</sup> (20 磅裝訂紙) 的紙張。</li> </ul>	7700LTD/A

### 大容量送紙器

功能	料號
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 包括一個通用紙匣和兩個高容量的 Letter/A4 紙匣。</li> <li>■ 增加列印紙張的容量。</li> <li>■ 紙張容量為 2500 張 Letter 尺寸或 A4 尺寸 75 g/m<sup>2</sup> (20 磅裝訂紙) 的紙張。</li> </ul>	7700HCF/A

### 完工紙匣

功能	料號
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 包括一個完工紙匣輸出紙匣和一個裝訂器。</li> <li>■ 增加輸出的容量。</li> </ul>	7700FNS/A

## 印表機推車

功能	料號
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 適用於沒有下層紙匣座或高容量送紙器的印表機。</li> <li>■ 人體工學表面高度。</li> <li>■ 提供給耗材的儲存。</li> </ul>	ZCARTC/A

## 附加記憶體

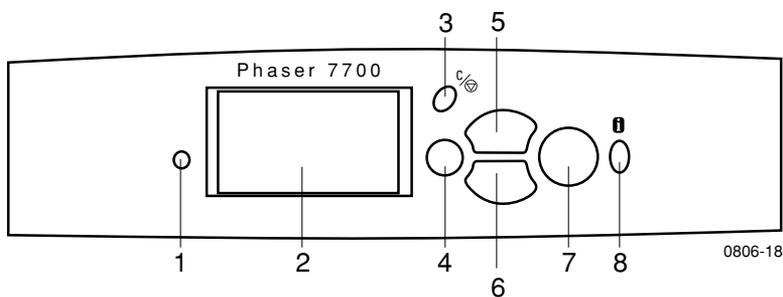
功能	料號
■ 128 MB	ZMC128/A
■ 256 MB	ZMC256/A

# 前面板使用

## 前面板說明

前面板：

- 顯示印表機運作狀況（列印中、準備好列印等等）。
- 警告您裝紙、更換耗材、清除夾紙。
- 利用工具與資訊頁協助排除故障。
- 變更印表機與網路設定；驅動程式設定可取代印表機前面板的設定。
- 列印儲存在電腦硬碟上的「保密列印」、「校稿列印」、和「儲存列印」工作。請參閱印表機驅動程式的說明以取得更多資訊。



1	狀態指示器燈號	5	「向上箭號」按鍵 - 往上移動功能表系統
2	前面板圖像顯示	6	「向下箭號」按鍵 - 往下移動功能表系統
3	「取消列印」按鍵	7	「確定」（選擇）鍵
4	「上一步」或「結束」鍵	8	「資訊」鍵 - 可顯示其他解說或說明

## 列印功能表項目

您可以在**功能表項目**中了解某一功能，例如資訊頁，位於前面板功能表結構的所在位置。

1. 將**功能表**反白，然後按**確定**。
2. 按**向下箭號**或**向上箭號**按鍵，便可捲動到**列印功能表項目**。
3. 若要列印**功能表項目**，請按**確定**鍵。

## 列印資訊頁

印表機會將大量有用資訊儲存成可列印頁面。可由**可列印頁面功能表**取得這些資訊頁：

1. 按**向下箭號**或**向上箭號**按鍵，便可捲動到**可列印頁面功能表**。
2. 若要選擇功能表，請按**確定**鍵。
3. 若要捲動至所需的資訊頁（如**列印品質訣竅**），請按**向下箭號**或**向上箭號**的按鍵。
4. 若要列印選定的頁面，請按**確定**鍵。

## 前面板功能

在光碟的 *Advanced Features and Troubleshooting Manual*（進階功能與故障排除手冊）中，您可以查詢到經常執行的前面板工作。

- 列印印表機報告
- 列印「**保密列印**」、「**校稿列印**」和「**儲存列印工作**」
- 刪除「**保密列印**」、「**校稿列印**」和「**儲存列印工作**」
- 設定網路位址
- 取消列印工作

# 功能

您的 Phaser 7700 彩色印表機具有許多有用的功能，可幫助您獲得最高品質的列印文件。您可以在使用印表機驅動程式傳送一份列印工作至印表機時，利用此印表機的功能。為確保您可以使用所有的印表機功能，請確定您已經安裝隨附於 Phaser 7700 印表機光碟片內的印表機驅動程式。您也可以

在 [Xerox 網站](http://www.xerox.com/officeprinting)：  
[www.xerox.com/officeprinting](http://www.xerox.com/officeprinting) 取得更新版的印表機驅動程式。

## 註

您也可以設定印表機前面板的某些功能。印表機驅動程式中的設定將取代前面板的設定。

這本手冊中將說明下列各項功能：

- 列印品質模式 — 請參閱 13 頁
- TekColor 色彩修正 — 請參閱 14 頁
- 省電功能和 Intelligent Ready — 請參閱 15 頁
- 雙面列印 — 請參閱 37 頁
- 偏移輸出 — 請參閱 48 頁
- 裝訂 — 請參閱 49 頁

請參考印表機驅動程式說明系統，或隨附於您印表機光碟片中的 *Advanced Features and Troubleshooting Manual*（進階功能與故障排除手冊），取得下列功能的相關說明：

- 保密列印、校稿列印，與儲存列印工作
- 分隔頁
- 單一紙張的多頁數
- 手冊列印
- 底片影像
- 鏡射影像
- 縮放比例
- 浮水印

## 列印品質模式

您可以在不同列印品質模式中進行選擇，為您的工作調整出兼具列印速度與列印品質的最佳組合。

列印品質模式	最大列印速度*
<b>標準</b> <ul style="list-style-type: none"><li>■ 一般用途的彩色列印模式</li><li>■ 提供鮮豔、飽和色彩列印及平順的色調</li><li>■ 適合大多數辦公室與圖像用途</li><li>■ 以 1200 x 600 dpi 列印</li></ul>	22 ppm Letter/A4 大小的雷射紙 11 ppm 投影片
<b>相片</b> <ul style="list-style-type: none"><li>■ 最高品質彩色列印</li><li>■ 最豐富的色彩與接近攝影影像的細部</li><li>■ 以 600 x 600 dpi 解析度的連續色調（每個圖素的多色密度）列印</li></ul>	最高可達 22 ppm 紙張

\* 每分鐘大約的列印頁數不包含影像處理時間。若使用的不是雷射紙、或紙張尺寸不是 Letter/A4，則每分鐘的列印張數可能更少。雙面（雙面列印）列印也會降低每分鐘可列印的張數。

## TekColor™ 色彩修正

您可以為特定印刷規格或是模擬您的電腦螢幕色彩選擇一種色彩修正。否則，您可以選擇**自動**，讓印表機自動為您挑選文件最適用的色彩修正。

色彩修正	說明
<b>自動</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ 自動將每頁中的個別部份（文字、圖形及照片）進行最佳化的色彩修正。</li></ul>
sRGB 顯示	<ul style="list-style-type: none"><li>■ 標準螢幕上盡量顯示近似的彩色。</li></ul>
sRGB 鮮艷	<ul style="list-style-type: none"><li>■ 產生最明艷的色彩。</li></ul>
<b>無</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ 由於未使用色彩修正，因此您為列印工作所指定在應用程式中的色彩無法變更。</li><li>■ 用於當您已由 PANTONE® 彩色樣圖指定色彩時。</li></ul>
SWOP 印刷	<ul style="list-style-type: none"><li>■ 符合美國印刷標準，使用 Web Offset 出版物規格。</li></ul>
Euroscale 印刷	<ul style="list-style-type: none"><li>■ 模擬 Euroscale 的 4 色處理印刷模式。</li></ul>
商業印刷	<ul style="list-style-type: none"><li>■ 模擬 4 色處理的商業印刷模式。</li></ul>
SNAP 印刷	<ul style="list-style-type: none"><li>■ 使用「Non-Heat Advertising Printing」規格，符合在未加化學塗料的紙張與新聞紙上列印標準。</li></ul>
DIC	<ul style="list-style-type: none"><li>■ 符合在覆膜紙上列印的 Dai Nippon 墨水。</li></ul>
Toyo	<ul style="list-style-type: none"><li>■ 符合在覆膜紙上列印的商業 Toyo 墨水。</li></ul>
<b>黑白</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ 產生一份黑白的文件版本。</li><li>■ 調整成灰階的色彩。</li><li>■ 用來列印作為黑白影印原稿的頁面。</li></ul>
<b>傳真適用</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ 色彩會換轉成黑白樣式。</li><li>■ 若您計畫要將列印文件拿去影印或傳真，建議您使用傳真適用選項。</li></ul>

## 省電功能

從最後一次的動作起算，經過預設時間後，Phaser 7700 印表機將進入 ENERGY STAR® 「能源之星」待機模式。在這個模式中，印表機系統會關閉。當列印工作傳送至印表機時，系統才會喚醒印表機。您也可以按一下前面板的**確定**鍵喚醒印表機。

您可能會發現印表機太常進入「能源之星」待機模式，並且不想在印表機**甦醒**時等待列印工作。如果您想要延長印表機進入「能源之星」模式的時間，請使用下列程序：

1. 反白選取**功能表**，再按下**確定**按鈕。
2. 按下**向上**或**向下箭號**按鍵，便可捲動到**印表機設定功能表**。
3. 按下**確定**按鈕。
4. 按下**向上**或**向下箭號**按鍵，便可捲動到**設定能源之星逾時**。
5. 按下**確定**按鈕。
6. 按**向上箭號**按鍵，可增加印表機進入能源之星模式前的怠機時間。
7. 按下**確定**按鈕。

## Intelligent Ready 模式

Intelligent Ready 模式是能監控印表機使用情況的自動系統，能在您最可能需要使用時暖機。

您可在印表機前面板上啟動或關閉 Intelligent Ready 模式：

1. 反白選取**功能表**，再按下**確定**按鈕。
2. 按下**向上**或**向下箭號**按鍵，便可捲動到**印表機設定功能表**。
3. 按下**確定**按鈕。
4. 按下**向上**或**向下箭號**按鍵，便可捲動到 Intelligent Ready。
5. 若要變更設定，請按**確定**鍵。

# 紙張訣竅

## 小心

請勿使用專為噴墨印表機所設計的紙張或投影片，特別是噴墨式光面紙和噴墨式投影片。噴墨式紙張表面覆蓋的化學物質會損壞雷射印表機元件。使用非支援的紙張執行列印因而損壞印表機，可能不在印表機的保固範圍。務必使用特別為此台印表機所設計的 Xerox Phaser 紙張。

僅能使用 **Phaser 7700 高級投影片**。其它投影片都可能損壞定影器。因使用非支援投影片而造成的損壞，不在印表機保固範圍。請參見 32 頁。

- 欲查詢紙張類型、重量、大小及料號的完整清單，請自前面板列印**紙張訣竅頁**。
  - 按**向下箭號**按鍵選擇**可列印頁面功能表**。
  - 按下**確定**鍵。
  - 按**向下箭號**或**向上箭號**按鍵來選擇**列印紙張訣竅頁**。
  - 按下**確定**鍵。
- 欲獲得最佳效果，請使用 Xerox Phaser 紙張；這樣保證可使印表機發揮最佳效果。
- 您可選用自動切換紙匣功能。如果您選擇**自動選擇**，而一個紙匣中沒紙的話，印表機會自動切換至下一個有相同紙張大小的紙匣。若印表機上未裝置第二個紙匣，前面板會顯示於**紙匣 1** 載入紙張的訊息。
- 列印時，請勿移除正在進行列印工作的紙匣。

- 務必將紙張保存在密封包裝中，以防因受潮而影響列印品質。
- 若您使用非 Xerox 紙張，請確定紙張符合下列標準：
  - 重量範圍：60-220 g/m<sup>2</sup> (16-58 磅裝訂紙)
  - 表面平滑
  - 適用於雷射印表機
- 請勿使用有皺痕或受損的紙張。

## 支援的紙張重量、紙張尺寸及列印範圍

下表所列為印表機各紙匣或元件中所能放置的紙張重量。

### 紙張重量

可接受的重量	輸入來源
60-169 g/m <sup>2</sup> (16-45 磅)	紙匣 1
60-105 g/m <sup>2</sup> (16-28 磅)	紙匣 2、紙匣 3、紙匣 4
60-220 g/m <sup>2</sup> (16-58 磅)	多功能紙匣 (MPT)
60-105 g/m <sup>2</sup> (16-28 磅)	雙面列印模組
60-105 g/m <sup>2</sup> (16-28 磅)	完工紙匣

## 支援的紙張尺寸

下表所列為各紙匣所能放置的紙張重量：**雷射紙張**重量如下：60-90 g/m<sup>2</sup> (16-24 磅裝訂紙，40-60 磅書面紙)；**重磅雷射紙**重量如下：91-105 g/m<sup>2</sup> 或 (25-28 磅裝訂紙，61-71 磅書面紙)；而**薄封面 / 索引**的重量如下：106-169 g/m<sup>2</sup> (50-60 磅 封面，65-90 磅索引，32-40 磅裝訂紙)。

紙張尺寸	通用紙匣 1	通用紙匣 2-4*	多功能紙匣	大容量紙匣 (3-4)
Statement (5.5 x 8.5 英寸)	•	•	•	
Executive (7.25 x 10.5 英寸)			•	
8 x 10 英寸	•	•	•	
UK Foolscap (8 x 13 英寸)			•	
A/Letter (8.5 x 11 英寸)	•	•	•	•
US Folio (8.5 x 13 英寸)	•	•	•	
Legal (8.5 x 14 英寸)	•	•	•	
B/Tabloid (11 x 17 英寸)	•	•	•	
Tabloid Extra (12 x 18 英寸)			•	
美國明信片 (4x6)			•	
A6 (105 x 148 公釐)			•	
A5 (148 x 210 公釐)	•	•	•	
A4 (210 x 297 公釐)	•	•	•	•
A3 (297 x 420 公釐)	•	•	•	
SP Folio (215 x 315 公釐)			•	
Oficio (215 x 340 公釐)			•	
B6 JIS (128 x 182 公釐)			•	
B5 JIS (182 x 257 公釐)	•	•	•	•
B4 JIS (257 x 364 公釐)	•	•	•	
RA3 (305 x 430 公釐)			•	
SRA3 (320 x 450 公釐)			•	

\* 薄封面 / 索引紙不能用在紙匣 2-4。

## 特殊紙張

紙張類型和尺寸	紙匣 1	紙匣 2-4	多 功能 紙匣	大容量 送紙器
Phaser 7700 高級投影片	•		•	
標籤			•	
紙張信封（所有尺寸）			•	

## 列印範圍

紙張	紙張尺寸	圖像範圍	邊界	
			頁首/ 頁尾	左右兩側
Statement	5.5 x 8.5 英寸	5.1 x 8.1 英寸	.2 英寸	.2 英寸
Executive	7.25 x 10.5 英寸	6.85 x 10.1 英寸	.2 英寸	.2 英寸
8 x 10 英寸	8 x 10 英寸	7.6 x 9.6 英寸	.2 英寸	.2 英寸
UK Foolscap	8 x 13 英寸	7.6 x 12.6 英寸	.2 英寸	.2 英寸
Letter	8.5 x 11 英寸 215.9 x 279.4 公釐	8.1 x 10.6 英寸 205.9 x 269.4 公釐	.2 英寸 5 公釐	.2 英寸 5 公釐
US Folio	8.5 x 13 英寸	8.1 x 12.6 英寸	.2 英寸	.2 英寸
Legal	8.5 x 14 英寸 216 x 356 公釐	8.1 x 13.6 英寸	.2 英寸	.2 英寸
Tabloid	11 x 17 英寸 279 x 432 公釐	10.4 x 16.4 英寸 269 x 432 公釐	.2 英寸 5 公釐	.2 英寸 5 公釐
Tabloid Extra	12 x 18 英寸	11.6 x 17.6 英寸	.2 英寸	.2 英寸
美國明信片	4 x 6 英寸	3.6 x 5.6 英寸	.2 英寸	.2 英寸
A6	105 x 148 公釐	95 x 138 公釐	5 公釐	5 公釐
A5	148 x 210 公釐 5.83 x 8.27 英寸	138 x 200 公釐 5.43 x 7.87 英寸	5 公釐 .2 英寸	5 公釐 .2 英寸
A4	210 x 297 公釐 8.3 x 11.7 英寸	200 x 287 公釐 7.9 x 11.3 英寸	5 公釐 .2 英寸	5 公釐 .2 英寸

## 列印範圍 (續)

紙張	紙張尺寸	圖像範圍	邊界	
			頁首 / 頁尾	左右兩側
A3	297 x 420 公釐 11.7 x 16.5 英寸	287 x 410 公釐 11.3 x 16.1 英寸	5 公釐 .2 英寸	5 公釐 .2 英寸
SP Folio	215 x 315 公釐	205 x 305 公釐	5 公釐	5 公釐
Oficio	215 x 340 公釐	205 x 330 公釐	5 公釐	5 公釐
B6 JIS	128 x 182 公釐	118 x 172 公釐	5 公釐	5 公釐
B5 JIS	182 x 257 公釐	172 x 247 公釐	5 公釐	5 公釐
B4 JIS	257 x 364 公釐	247 x 354 公釐	5 公釐	5 公釐
RA3	305 x 430 公釐	297 x 420 公釐	5 公釐	4 公釐
SRA3*	320 x 450 公釐	303 x 432 公釐	9 公釐	8.5 公釐
Official #10 信封	4.13 x 9.5 英寸 105 x 241 公釐	3.73 x 9.1 英寸 95 x 231 公釐	.2 英寸 5 公釐	.2 英寸 5 公釐
#9 1/2 手冊	9 x 12 英寸	8.6 x 11.6 英寸	.2 英寸	.2 英寸
DL 信封	110 x 220 公釐	100 x 210 公釐	5 公釐	5 公釐
B6 信封	125 x 176 公釐	115 x 166 公釐	5 公釐	5 公釐
B5 信封	176 x 250 公釐	166 x 240 公釐	5 公釐	5 公釐
B4 信封	250 x 353 公釐	240 x 343 公釐	5 公釐	5 公釐
C6 信封	114 x 162 公釐	104 x 152 公釐	5 公釐	5 公釐
C5 信封	162 x 229 公釐	152 x 219 公釐	5 公釐	5 公釐
C4 信封	229 x 324 公釐 9.02 x 12.8 英寸	219 x 314 公釐	5 公釐 .2 英寸	5 公釐 .2 英寸

\* SRA3 紙張尺寸和 A3 在多功能紙匣 (MPT) 中支援全圖像範圍。但是不能保證圖像範圍之外的列印品質。

# 載入紙匣（紙匣 1、2、3 或 4）

若需各紙匣所適用之紙張、投影片和標籤的清單，請參見 18 頁。若需載入投影片的指示，請參見 31 頁。



影片中會顯示載入紙匣的指示。您可以在光碟中找到影片，或請到 Xerox 的網站：

[www.xerox.com/officeprinting/7700support/](http://www.xerox.com/officeprinting/7700support/)

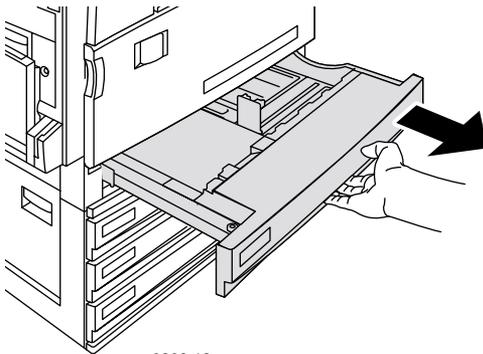
如果您已將影片載入電腦的硬碟中，則您也可以在驅動程式中的故障排除索引卡中取得影片。

## 註

請勿載入目前正在使用的紙匣。

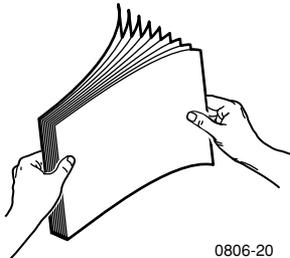
若要載入紙匣，請依照下列步驟：

1. 拉出紙匣。



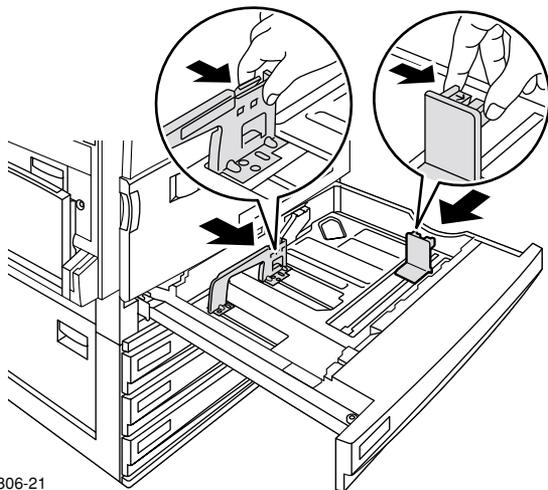
0806-19

2. 將紙張散開成扇形，分開黏在一起的紙張。



0806-20

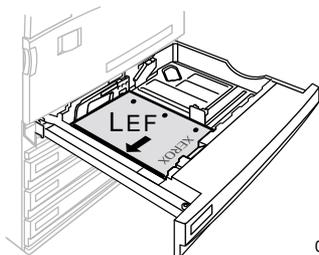
3. 調整導紙器的寬度及長度，以配合紙張的大小。



0806-21

4. 將一疊紙張插入紙匣中。請參見下圖中的正確列印方向：

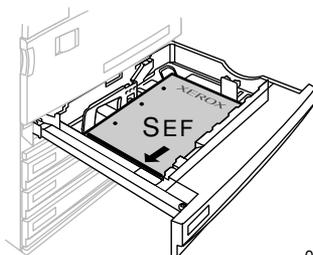
### 長邊送紙 (LEF)



0806-83

- 將 Letter 和 A4 紙張放置成長邊送紙 (LEF)。
- 列印面須**朝上**載入。
- 當您面對印表機時，預先打好的洞應該置於您的**右側**。
- 列印面的信紙信頭應該在印表機的**前端**。

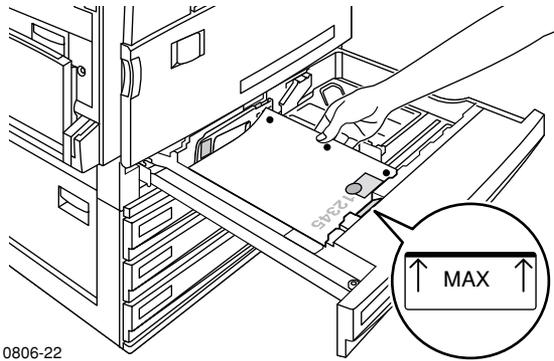
### 短邊送紙 (SEF)



0806-82

- 將 Legal、Tabloid (11 x 17 英寸)、A3、A5、B4、B5、U.S Folio、Statement 及 8 x 10 英寸放置成短邊送紙 (SEF)。
- 列印面須**朝上**載入。
- 預先打洞的部分應該放在紙匣的**後側**。
- 列印面的信紙信頭應該**最後**載入印表機。

5. 請勿讓載入的紙張或投影片超過此刻度，因為這可能會導致產生夾紙。



6. 再次插入「通用紙匣」。
7. 如果系統提示您輸入紙張類型，請在前面板中輸入。
  - a. 若要選擇紙張類型，請按**向下**或**向上箭號**按鍵。
  - b. 若要儲存您的選擇，請按**確定**鍵。

### 註

為避免造成列印品質與送紙的問題，請確定載入的紙張符合紙匣的紙張類型設定。

## 多功能紙匣 (MPT)

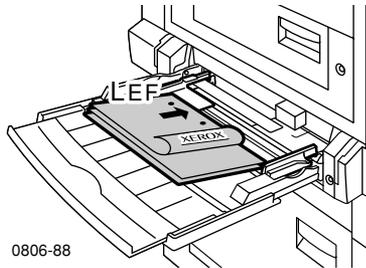
多功能紙匣 (MPT) 可用於特殊紙張。

- 當從驅動程式傳送「多功能紙匣 (MPT)」工作時，若紙張與您之前載入的不符，則印表機會提示您載入正確的紙張。
- 若多功能紙匣 (MPT) 中載入的紙張尺寸不同於驅動程式中所選取的尺寸，則系統會調整圖像以符合紙匣中的紙張尺寸。
- 多功能紙匣 (MPT) 並不會自動偵測紙張尺寸。
- 多功能紙匣 (MPT) 無法使用自動雙面列印。
- 若需載入投影片的詳細資訊，請參見 30 頁。僅能使用 Xerox Phaser 7700 高級投影片。
- 若需載入 Xerox Phaser 彩色雷射標籤的詳細資訊，請參見 36 頁。
- 若需載入信封的詳細資訊，請參見 33 頁。

## 載入多功能紙匣 (MPT)

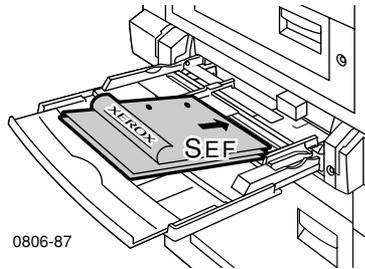
1. 打開多功能紙匣 (MPT)。
2. 調整導致器以符合紙張寬度。如果您使用的是 RA3、SRA3 或 12 x 18 英寸的尺寸，請調整紙匣右側的紙張導紙器。
3. 插入紙張。請參見下圖中的正確列印方向：

### 長邊送紙 (LEF)



- 將 Letter、A4、A6、B6、Statement、Executive、UK Foolscap、SP Folio 和 8x10 英寸紙張放置成長邊送紙 (LEF)。
- 列印面須朝下載入。
- 預先打洞的部分應先載入印表機。
- 列印面的信紙信頭應位在印表機的前端。

## 短邊送紙 (SEF)



- 將 Legal、Tabloid、Tabloid Extra、A3、A5、B4、B5、US Folio、Officio、RA3、和 SRA3 的紙張放置成短邊送紙 (SEF)。

### 註

SRA3 紙張尺寸和 A3 在多功能紙匣 (MPT) 中支援全圖像範圍。但是不能保證圖像範圍之外的列印品質。

- 列印面須朝下載入。
  - 預先打洞的部分應朝向印表機的尾端。
  - 列印面的信紙信頭應最後載入印表機。
4. 前面板若提示您檢查紙張類型和尺寸，確認或變更選取的紙張類型與尺寸。
- a. 如果已選擇正確的類型和尺寸，請按**確定**鍵。如果您想要變更類型和尺寸，請按**向下箭號**按鍵以選擇**變更**。
  - b. 按**確定**。
  - c. 按**向上**或**向下箭號**按鍵選取紙張類型。
  - d. 若要儲存您的選擇，請按**確定**鍵。

- e. 按**向上**或**向下箭號**按鍵選擇紙張尺寸。
- f. 若要儲存您的選擇，請按**確定**鍵。

## 註

為避免造成列印品質與送紙的問題，請確定載入的紙張符合紙匣的紙張類型設定。

# Xerox Phaser 7700 高級投影片



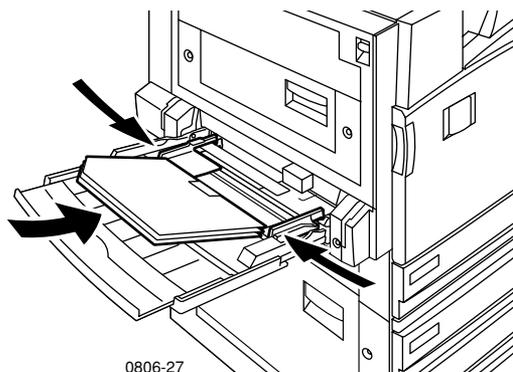
影片中會提供載入投影片的指示。您可以在光碟中找到影片，或請到 Xerox 的網站：

[www.xerox.com/officeprinting/7700support/](http://www.xerox.com/officeprinting/7700support/)

如果您已將影片載入電腦的硬碟中，則您也可以在驅動程式的**故障排除**索引卡中取得影片。

## 於多功能紙匣載入投影片

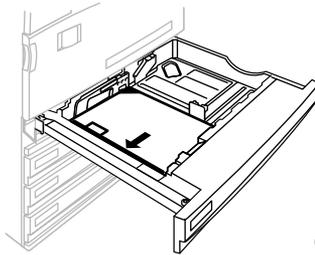
1. 插入投影片（最大容量為 150 張）：
  - 投影片須以長邊送紙 (LEF) 的方式載入。
  - 放置投影片時，白色記號必須**先**進入印表機，然後缺口要朝向印表機的**左後方**。
2. 調整「多功能紙匣 (MPT)」導紙器，使其符合投影片的寬度。



3. 前面板會提示您確認或變更擇的紙張類型與尺寸。
  - a. 如果已選擇正確的類型和尺寸，請按**確定**按鍵。如果您要變更紙張類型和尺寸，請按**向下箭號**按鍵以選擇**變更**。
  - b. 若要顯示紙張類型功能表，請按**確定**。
  - c. 按向下或向上箭號按鍵選擇 **Phaser 7700 投影片**。
  - d. 若要儲存您的選擇，請按**確定**鍵。
  - e. 按**向上**或**向下箭號**選取紙張尺寸。
  - f. 若要儲存您的選擇，請按**確定**鍵。

## 於紙匣 1 載入投影片

1. 拉出紙匣。
2. 調整導紙器的寬度及長度，以配合投影片的大小。
3. 將一疊投影片插入紙匣中。
  - 投影片須以長邊送紙 (LEF) 的方式載入。
  - 放置投影片時，白色記號必須**先**進入印表機，然後缺口要朝向印表機的**右後角**。



0806-84

4. 請勿讓載入的投影片超過此刻度，因為這樣可能會產生夾紙。
5. 再次插入「通用紙匣」。
6. 在前面板上輸入紙張類型。
  - a. 按**向下**或**向上**箭號選擇 **Phaser 7700 投影片**。
  - b. 若要儲存您的選擇，請按**確定**鍵。

## 使用非 Phaser 7700 的投影片

印表機配備有一個獨特的無油定影器。Phaser 7700 高級投影片是特別針對印表機的定影器所設計的。如果您要使用非 Phaser 7700 的投影片，那麼您必須使用符合下列規格的投影片：

- 能與無油定影器系統相容
- 熱融溫度：165C
- 厚度：4.7 mil (120 微米)
- 硬度：最少 250 mgf Gurley 單位

所使用的投影片若不符合這些規格，可能會使圖像品質不良、印表機夾紙、纏繞在定影器滾軸，甚至融化在定影器滾軸上。有些非 Phaser 7700 的投影片在前緣附有紙膠帶，這在經過定影器加熱時可能會分離，並且損壞印表機。使用非 Phaser 7700 的投影片可能會損壞定影器。使用非支援底材因而損壞印表機，不在印表機保固、服務協議或顧客滿意保證範圍。

若因使用非 Phaser 7700 投影片而使定影器夾紙，系統將會取消列印工作，並自動從印表機中送出清潔頁面。

### 註

針對其他 Xerox 印表機類型所開發的 Xerox 和 Xerox Phaser 投影片不一定就適用 Phaser 7700 印表機。使用這些投影片可能會損壞定影器，並且這不在印表機的保固範圍內。

# 信封

列印信封的原則：

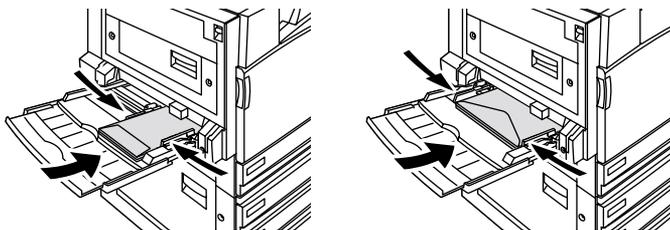
## 小心

切勿使用有透明窗或有金屬片的信封，因為這種信封會損壞印表機。使用非支援的信封執行列印因而損壞印表機，可能不在印表機的保固範圍。

- 您只能使用「多功能紙匣 (MPT)」來列印信封。
- 只能使用紙張信封列印。
- 請勿列印信封背面。
- 請將未使用的信封置於原包裝中，以免受潮或乾燥，影響列印品質，列印時也容易產生皺折。
- 許多應用程式都包含建立信封文件的工具。例如，Microsoft Word 在**工具**功能表下即有**信封及標籤**功能。請確定您選擇的是**面朝下**；選擇圖像置中的進紙方式；並且取消選擇**向右旋轉**。
- 一次最多可載入 10 個信封。
- 本印表機無法處理大量的信封列印作業。
- 由於信封的重量與硬度，有可能會產生皺折。

## 載入信封

1. 將信封插入「多功能紙匣 (MPT)」中：
  - 請將 #9 1/2 Booklet、B4、B5 和 B6 的信封放置成短邊送紙 (SEF)。
  - 請將 #10、C4、C5、C6 和 DL 的信封放置成長邊送紙 (LEF)。
  - 列印面須**朝下**載入，並蓋好信封蓋。
  - 信封蓋應**最後**放入印表機。



0806-98

### 註

如果信封夾在印表機裡，則您必須將信封蓋塞進信封。

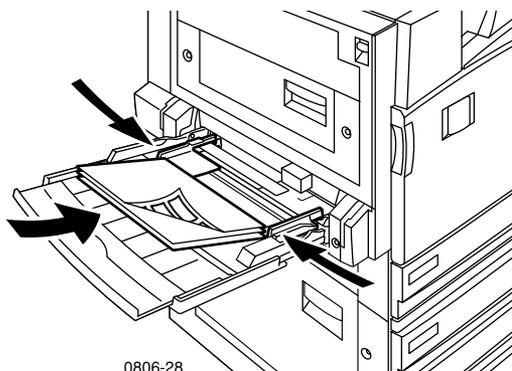
2. 調整「多功能紙匣 (MPT)」的導紙器，使其適合信封的頁寬。
3. 前面板會提示您確認或變更選擇的紙張類型與尺寸。
  - a. 如果已選擇的紙張類型和尺寸是正確的，請按**確定**鍵。如果您想要變更紙張類型和尺寸，請按**向下箭號**按鍵以選擇**變更**。
  - b. 按**確定**。
  - c. 按**向下**或**向上箭號**按鍵來選擇**信封**。
  - d. 若要儲存您的選擇，請按**確定**按鍵。

- e. 按**向上**或**向下箭號**按鍵來選擇信封。
  - f. 若要儲存您的選擇，請按**確定**鍵。
4. 從應用程式中測試列印，確定信封的列印方向是正確的。

# 載入標籤

標籤只能載入多功能紙匣 (MPT) 中。

1. 插入標籤紙 (最大容量是 30 張)。
  - 請勿使用遺漏標籤的紙張。
  - 列印面須**朝下**載入。
  - 標籤必須以長邊送紙 (LEF) 的方式載入。



2. 調整「多功能紙匣 (MPT)」的導致器，使其符合標籤的寬度。
3. 前面板會提示您確認或變更選擇的紙張類型與尺寸。
  - a. 如果已選擇的紙張類型和尺寸是正確的，請按**確定**鍵。如果您想要變更紙張類型和尺寸，請按**向下箭號**按鍵以選擇**變更**。
  - b. 按**確定**。
  - c. 按住**向下**或**向上箭號**按鍵，直到選擇**標籤**為止。
  - d. 若要儲存您的選擇，請按**確定**鍵。
  - e. 按**向上**或**向下箭號**按鍵來選擇紙張尺寸。
  - f. 若要儲存您的選擇，請按**確定**鍵。

# 自動雙面列印

紙匣 1-4 可使用自動雙面列印 ( 雙面列印 ) ; 但是 「多功能紙匣 (MPT)」不具此功能。

紙匣 1-4 所支援之各種大小紙張，都可使用自動雙面列印功能，但只限在紙張類型設定成**雷射紙**或**重磅雷射紙**的時候。紙張重量必須介於 64-105 g/m<sup>2</sup> ( 17-28 磅裝訂紙張 ) 之間。為獲得最佳的雙面列印效果，請使用 90 g/m<sup>2</sup> ( 24 磅裝訂紙張 ) 的雷射紙。

## 註

若需使用重磅紙張進行雙面列印的詳細資訊，請參閱**手動雙面列印 (41 頁)**。

為獲得最佳的自動雙面列印效果，列印雙數頁面時，請勿使用重碳粉覆蓋效果。

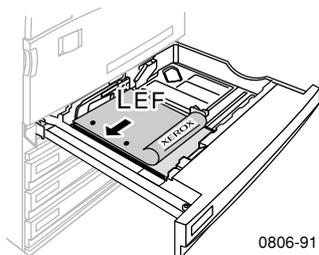
## 小心

使用 「通用」紙匣進行自動雙面列印時，只能使用雷射裝訂紙。**請勿使用**任何特殊紙張 ( 例如光面紙 ) 進行自動雙面列印。使用非支援紙張執行雙面列印因而損壞印表機，可能不在印表機保固範圍。

## 1. 載入通用紙匣：

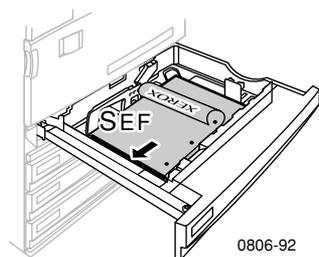
### 長邊送紙 (LEF)

- 請將 Letter 及 A4 紙張放置成長邊送紙 (LEF)。
- 要列印的第一面須**面朝下**。
- 要列印的第一頁上緣應置於紙匣**前側**。
- 預先打洞的部分應**先**放入印表機。



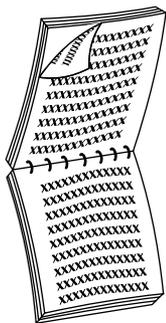
### 短邊送紙 (SEF)

- 請將 Legal、Tabloid (11 x 17 英寸)、A3、A5、B4、B5、U.S Folio、Statement 和 8 x 10 英寸紙張放置成短邊送紙 (SEF)。
- 要列印的第一面須**面朝下**。
- 將列印的第一頁上緣信紙信頭**最後**放入印表機。
- 預先打洞的部分應該放在印表機的**前側**。

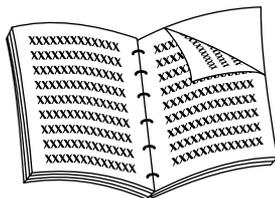


2. 決定頁面上圖像的列印方向：**直印**或**橫印**。當您列印雙面工作時，也可同時選擇裝訂方式，以決定要如何翻頁；請參考 40 頁表格中各印表機驅動程式所用的選項。

### ■ 直印

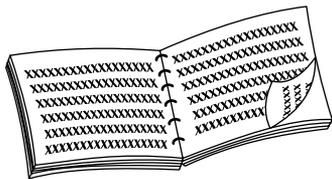


上緣裝訂  
或  
沿紙張短邊裝訂

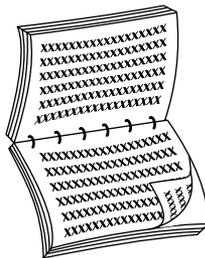


側面裝訂  
或  
沿紙張長邊裝訂

### ■ 橫印



側面裝訂  
或  
沿紙張短邊裝訂



上緣裝訂  
或  
沿紙張長邊裝訂

3. 在下表中找出您的驅動程式，以決定雙面列印時所用的步驟。

### 設定印表機驅動程式成雙面列印

Macintosh LaserWriter 8.6 或 LaserWriter 8.7	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 選擇<b>檔案</b>功能表中的<b>列印</b>，然後再選擇<b>列印格式</b>。</li><li>2. 選擇<b>雙面列印</b>。</li><li>3. 選擇裝訂方式。</li></ol>
Windows 95 或 Windows 98	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 從<b>檔案</b>功能表選擇<b>列印</b>。</li><li>2. 按一下<b>內容</b>按鈕。</li><li>3. 在<b>設定</b>索引卡中，選擇<b>列印雙面</b>。</li><li>4. 勾選或取消勾選<b>上緣裝訂</b>。</li></ol>
Windows 2000	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 選擇<b>檔案</b>功能表中的<b>列印</b>。</li><li>2. 按一下<b>內容</b>按鈕。</li><li>3. 在<b>列印格式</b>索引卡中，選擇<b>沿紙張長邊裝訂</b>，或是<b>沿紙張短邊裝訂</b>。</li></ol>
Windows NT	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 選擇<b>檔案</b>功能表中的<b>列印</b>。</li><li>2. 按一下<b>內容</b>按鈕。</li><li>3. 在紙張<b>設定</b>索引卡中，選擇<b>長邊</b>，或是<b>短邊</b>。</li></ol>

# 手動雙面列印

可由「多功能紙匣 (MPT)」或「通用紙匣」執行手動雙面列印。

## 紙張規格

- 執行手動雙面列印時，只能使用下列紙張類型：
  - 雷射紙
  - 重磅雷射紙
  - 厚封面 / 索引
  - 薄封面 / 索引
- 從「紙匣 1」進行列印時，若欲執行手動雙面列印功能，則僅能使用**雷射**或**重磅雷射紙**。
- 若不想使紙張雙面透印，並且要維持進紙順暢，請使用 **90 g/m<sup>2</sup>**（24 磅裝訂紙）的「雷射紙」。
- 在特殊紙張上進行雙面列印，會縮短印表機元件的使用壽命。
- 欲獲得最佳效果，在進行手動雙面列印的第一面時，請勿使用重碳粉覆蓋效果。請將第一面的上邊界增加至 **12 公釐**（或 **0.5 英寸**）以上。
- 若使用手動雙面列印重量在 **120-203 g/m<sup>2</sup>**（44-75 磅封面、65-112 磅索引）的紙張，可能會降低其第 2 面的列印品質。

## 列印第 1 面

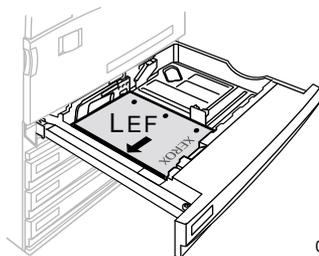
### 註

若一份文件有許多頁，請將**奇數頁**列印在**第一面**。(並非所有的應用程式都可執行此功能。)

### 1. 載入通用紙匣或多功能紙匣 (MPT)：

#### 長邊送紙 (LEF) - 通用紙匣

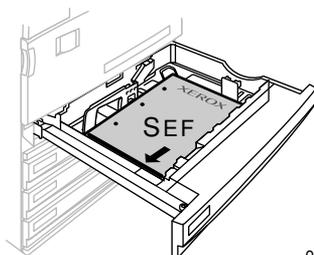
- 請將 Letter、A4 及 B5 的紙張放置成長邊送紙 (LEF)。
- 列印面須**朝上**載入。
- 當您面對印表機時，預先打好的洞應該置於您的**右側**。
- 信紙信頭應置於紙匣**前側**。



0806-83

## 短邊送紙 (SEF) - 通用紙匣

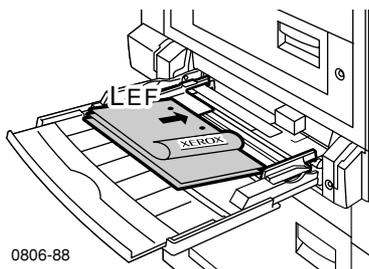
- 請將 Legal、Tabloid (11 x 17 英寸)、A3、A5、B4、B5、U.S Folio、Statement 和 8 x 10 英寸的紙張放置成短邊送紙 (SEF)。
- 列印面須**朝上**載入。
- 預先打洞的部分應該放在紙匣的**後側**。
- 信紙信頭應**最後**放入印表機。



0806-82

## 長邊送紙 (LEF) - 多功能紙匣 (MPT)

- 請將 Letter、A4、A6、B6、Statement、Executive、UK Foolscap、SP Folio 和 8x10 英寸的紙張放置成長邊送紙 (LEF)。
- 列印面須**朝下**載入。
- 預先打洞的部分應**先**放入印表機。
- 信紙信頭應朝向印表機的**前側**。



0806-88

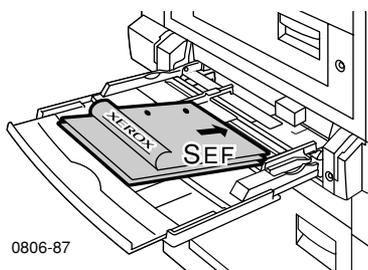
## 短邊送紙 (SEF) - 多功能紙匣 (MPT)

- 請將 Legal、Tabloid、Tabloid Extra、A3、A5、B4、B5、US Folio、Officio、RA3、和 SRA3 的紙張放置成短邊送紙 (SEF)。

### 註

SRA3 紙張尺寸和 A3 在多功能紙匣 (MPT) 中支援全圖像範圍。但是不能保證圖像範圍之外的列印品質。

- 列印面須**朝下**載入。
- 預先打洞的部分應朝向印表機的**後側**。
- 信紙信頭應**最後**放入印表機。



2. 調整紙匣的頁寬與頁長導紙器，使其符合載入紙張的大小。
3. 前面板會提示您確認或變更選擇的紙張類型與尺寸。

## 列印第 2 面

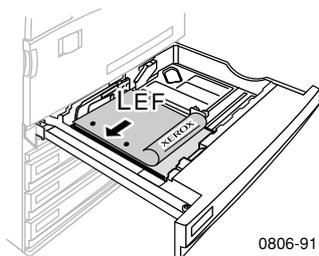
### 註

若一份文件有許多頁，請將**偶數頁**列印在**第二面**。(並非所有的應用程式都可執行此功能。)

#### 1. 載入通用紙匣或多功能紙匣 (MPT)：

##### 長邊送紙 (LEF) - 通用紙匣

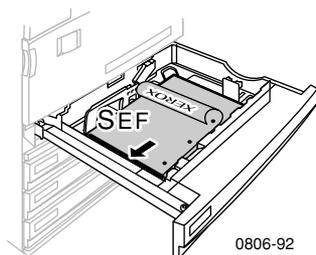
- 列印面須**朝上**載入。
- 當您面對印表機時，預先打好的洞應該置於您的**左側**。
- 列印面的信紙信頭或上緣應放在紙匣的**前側**。



0806-91

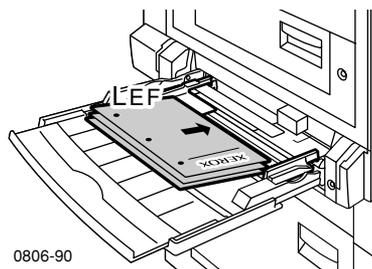
### 短邊送紙 (SEF) - 通用紙匣

- 列印面須**朝上**載入。
- 預先打洞的部分應該放在紙匣的**前側**。
- 列印面的信紙信頭或上緣應**最後**放入印表機。



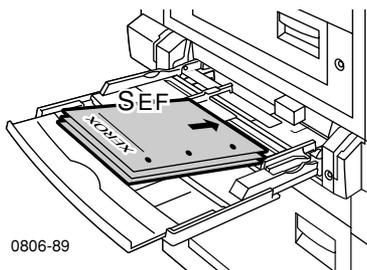
### 長邊送紙 (LEF) - 多功能紙匣 (MPT)

- 列印面須**朝上**載入。
- 當您面對印表機時，預先打好的洞應該置於您的**右側**。
- 列印面的信紙信頭或上緣應放在印表機的**前側**。



## 短邊送紙 (SEF) - 多功能紙匣 (MPT)

- 列印面須**朝上**載入。
- 預先打洞的部分應朝向印表機的**前側**。
- 列印面的信紙信頭或上緣應**先**放入印表機。



2. 調整紙匣的頁寬與頁長導紙器，使其符合載入紙張的大小。
3. 從前面板中選擇紙張的類型與尺寸。

# 偏移輸出

您可以在輸出紙匣或完工輸出紙匣內偏移輸出。偏移可以分隔列印工作或單一工作的分頁組。

您可以用前面板開啟或關閉工作偏移：

1. 將**功能表**反白，然後按**確定**鍵。
2. 按**向下**和**向上箭號**按鍵選取**印表機設定功能表**。
3. 按**確定**鍵。
4. 按**向下**或**向上箭號**按鍵選取**工作預設功能表**。
5. 按**確定**鍵。
6. 按**向下**或**向上箭號**按鍵選取**工作偏移**。
7. 按**確定**鍵以選取**開啟**或**關閉**。

您可以在印表機驅動程式中選取分頁組的偏移設定：

1. 在**輸出選項**按片上，按一下**排頁**選取方塊勾選這個選項。
2. 按一下**偏移分頁組**選取方塊勾選這個選項。

## 註

當您選取裝訂時，不論前面板和驅動程式的設定為何，機器都會偏移列印工作和分頁組。

# 使用裝訂器

可增選的完工紙匣最多可裝訂 50 張 90 g/m<sup>2</sup> (20 磅裝訂紙) 的紙張、或 35 張 105 g/m<sup>2</sup> (28 磅裝訂紙) 的紙張。當副本裝訂好後，機器便會送至完工紙匣輸出紙匣。裝訂器內有 5000 個訂書針。

## 註

「多功能紙匣 (MPT)」無法進行裝訂。

裝訂注意事項：

- 如果送至裝訂器單位的輸出紙張超過 50 張的話，這些紙張會送直接送到完工紙匣而不會進行裝訂。之後的紙張會通過裝訂器單位，並直接送到完工紙匣。
- 如果在將輸出紙張送至裝訂器單位時，工作期間紙張類型變更成未獲支援的類型，則系統會關閉裝訂功能，而裝訂器單位中的所有紙張都將送到完工紙匣輸出紙匣內。之後這些未獲支援的紙張類型會通過裝訂器單位，並直接送到完工紙匣。
- 如果裝訂功能已經開啟，並且您正在列印多份文件的話，可勾選**排頁**方塊，否則機器會將各分頁的所有副本裝訂在一起，而不是將分組的副本訂在一起。
- 當裝訂器用完時，前面板會顯示一則訊息並且繼續列印，但送至完工紙匣的紙張將不會裝訂。
- 如果您選擇上層輸出紙匣與裝訂功能，則機器會裝訂輸出紙張，並送到完工紙匣輸出紙匣，而不是上層輸出紙匣。

## 訂書針位置

在驅動程式中，選擇訂書針的位置：

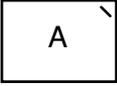
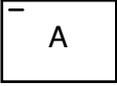
**無：**（預設）不裝訂列印的文件。

**前面：**在每份副本中插入一個訂書針。請參閱下表決定訂書針的位置。

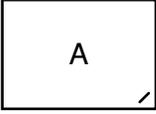
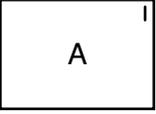
**後面：**在每份副本中插入一個訂書針。請參閱下表決定訂書針的位置。

**雙面：**在每份副本中插入兩個訂書針請參閱 51 頁上的表格以決定訂書針的位置。

### 長邊送紙 (LEF)

適用紙張尺寸	直印		橫印	
	前面裝訂	後面裝訂	前面裝訂	後面裝訂
■ 通用紙匣 Letter A4				

### 短邊送紙 (SEF)

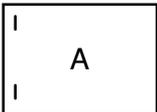
適用紙張尺寸	直印		橫印	
	前面裝訂	後面裝訂	前面裝訂	後面裝訂
■ 通用紙匣 A3 A4 B4 JIS B5 JIS Tabloid US Folio Legal 8 x 10 英寸				

## 雙面裝訂

### 長邊送紙 (LEF)

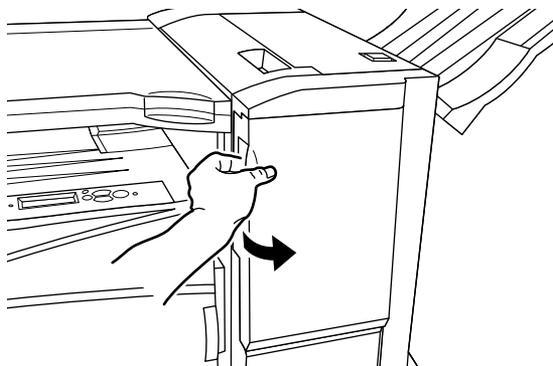
適用紙張尺寸	直印	橫印
■ 通用紙匣 Letter A4		

### 短邊送紙 (SEF)

適用紙張尺寸	直印	橫印
■ 通用紙匣 A3 B4 JIS B5 JIS Tabloid		

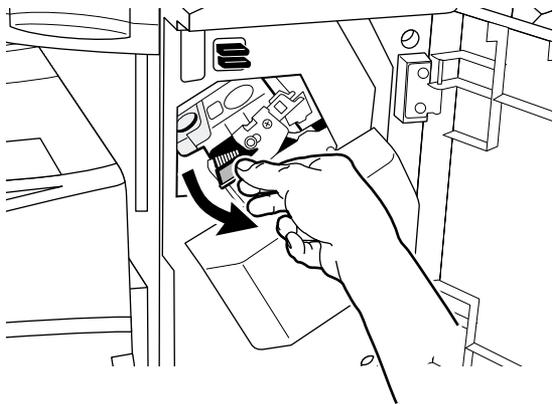
## 新增訂書針

1. 打開完工紙匣的前蓋（標示為 J）。



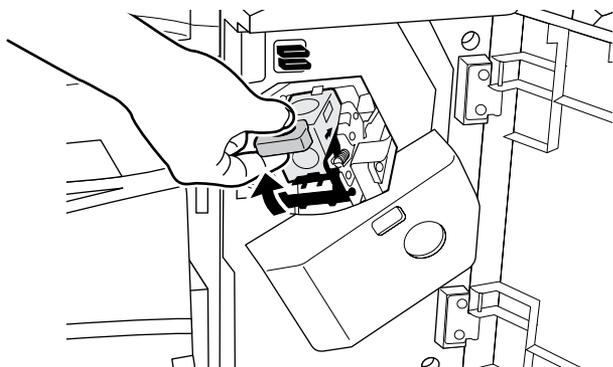
0806-78

2. 將裝訂器匣拉到印表機的前方。



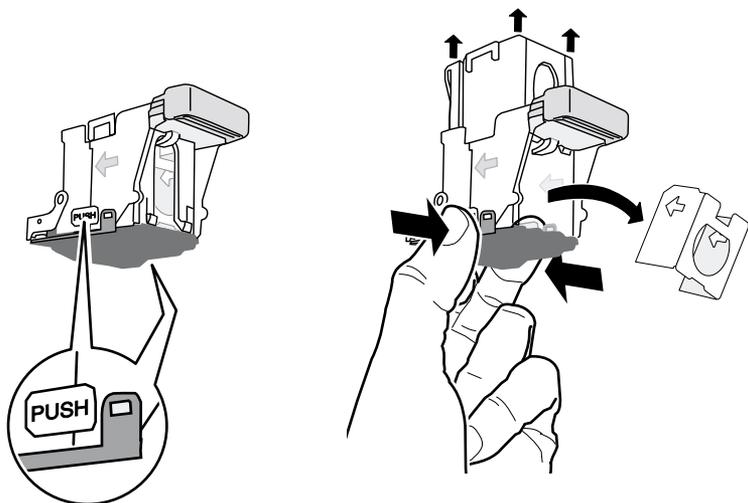
0806-80

3. 將裝訂器匣抬起，然後將裝訂器匣上的綠色把手往上拉，取出裝訂器匣。



0806-81

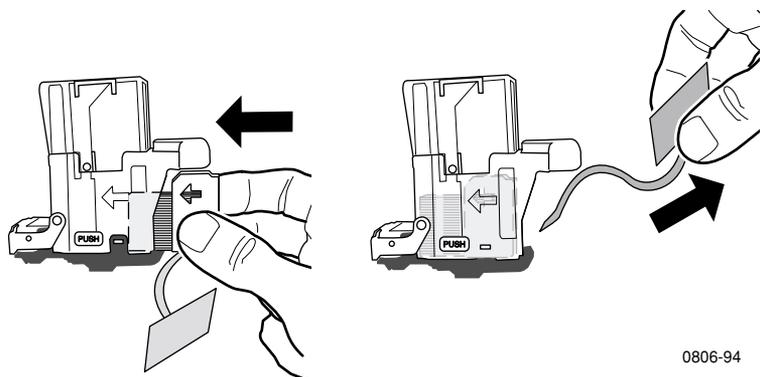
4. 使訂書針匣保持垂直。
5. 將訂書針匣旁有 **PUSH**（推）標示的兩側按住，然後將訂書針匣鬆脫的部分拿起來。



0806-93

6. 將訂書針匣中空的硬紙板移除。

7. 將新的一組訂書針滑入匣中，然後拉住按片以鬆開包裝。



0806-94

8. 將訂書針匣的頂端往下按，直到您聽到喀拉的聲音。
9. 更換印表機中的訂書針匣。
10. 關閉完工紙匣的前蓋（標示為 J）。

# 排除列印品質的問題

欲減少出現列印問題的機會：

- 維持印表機的穩定溫度及相對溼度。
- 僅使用建議搭配列表機使用的紙張，請參見 17 頁。
- 調整紙匣的導紙器，使其符合紙張大小。
- 不宜讓列印匣長時間曝露於直射光線中。
- 列印**診斷列印品質問題**頁，可協助您排除列印問題：
  1. 在前面板上，按**向上**或**向下箭號**按鍵捲動至**支援**功能表。
  2. 按下**確定**鍵。
  3. 捲動至**改善列印品質？**功能表，您可以按**向上**或**向下箭號**按鍵來選擇。
  4. 按下**確定**鍵。
  5. 按下**向上**或**向下箭號**按鍵，便可捲動到**列印診斷**頁。
  6. 若要列印頁面，請按**確定**。

## 註

請同時依照光碟中 *Advanced Features and Troubleshooting Manual*（進階功能與故障排除手冊）內所註明之調整「紙張校準」的程序。

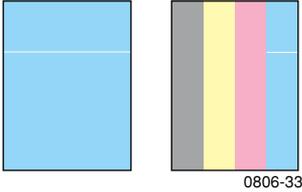
如果這一節所提供的資訊無法解決您的列印問題，請參見查詢說明在頁數 74。

## 列印缺失及補救方式

### 列印品質問題

#### 淺色的線只用一種顏色

細的、淺的、或白色的線只以單色顯示。



### 補救方法

1. 打開前蓋。
2. 移除廢碳粉收集匣；在移除收集匣時小心不要將碳粉灑出來。  
**註：**若需移除廢碳粉收集匣的指示，請參見前蓋子內側的標籤。
3. 移除前門內側的雷射鏡頭清潔器。
4. 擦一下顏色有問題的雷射鏡頭。
5. 如果在清潔雷射鏡頭後問題仍然存在，請執行下列動作：
  - a. 移除顏色有問題的列印匣。  
**小心：**請勿觸摸列印匣的藍色亮面，因為您可能會將它損壞。
  - b. 以目測檢查列印匣的藍色亮面。
  - c. 如果您在藍色亮面上看到任何刮痕或損壞，或者問題仍然存在，請更換一個新的列印匣。

## 列印缺失及補救方式 (續)

### 列印品質問題

### 補救方法

#### 熱融不完全

印出紙張上的碳粉有拖痕，或者很容易被擦掉或刮除。



0806-42

1. 確定您所使用的紙張類型適用您的印表機，並且紙張已正確地裝入適當的紙匣內。從前面板的**可列印頁面功能表**中，選擇**列印紙張使用訣竅**。
2. 確定紙匣內所裝的紙張符合印表機前面板中所選的紙張類型。
3. 如果問題仍然存在，請將前面板中的紙張類型設定為您所使用類型外**次重的紙張類型**。下列為紙張類型清單，從最重排到最輕：

厚封面 / 索引  
薄封面 / 索引  
重磅雷射紙  
雷射紙

**註：**若要使用前面板中的**紙匣設定功能表**，請將多「**功能紙匣 (MPT)**」中所裝的紙張重新插入，或將「**通用紙匣**」拉出後再重新插入。當使用「**多功能紙匣 (MPT)**」和紙匣 **1** 時，前面板都會提示您選擇紙張類型。當使用紙匣 **2-4** 時，除非您之前有選擇**重磅雷射紙**，否則前面板不會提示您選擇紙張類型。

## 列印缺失及補救方式 (續)

### 列印品質問題

### 補救方法

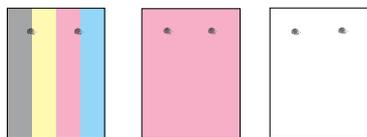
#### 重複瑕疵

標記或空白一致性的以單色重複出現。



0806-39

任何顏色的標記或空白不斷以各種顏色重複出現，以及 / 或者顯示在非列印範圍。



0806-40

1. 從前面板的**支援功能表**中，選擇**改善列印品質？**功能表。選擇**清除列印墨漬**功能表項目。這項功能會從印表機中印出數頁空白的紙張，以清潔定影器滾軸。
2. 從前面板的功能表中，選擇**可列印頁面**功能表。選擇**服務頁**功能表。列印**重複瑕疵**頁面。「重複瑕疵」頁中所含的尺規能協助判斷重複瑕疵的來源。

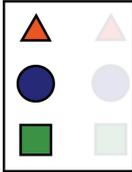
## 列印缺失及補救方式 (續)

### 列印品質問題

### 補救方法

#### 圖像偏移

碳粉已拖曳出頁面，並且距離它在頁面上原本的位置有 84 公釐 (3.3 英寸)。



0806-41

1. 確定您所使用的紙張類型適用您的印表機，並且紙張已正確地裝入印表機內。從前面板的**可列印頁面功能表**中，選擇**列印紙張使用訣竅**。
2. 確定紙匣內所裝紙張符合印表機前面板中所選的紙張類型。
3. 如果問題仍然存在，請將前面板中的紙張類型設定為您所使用類型外**次輕的紙張類型**。下列為紙張類型清單，從最輕排到最重：

雷射紙  
重磅雷射紙  
薄封面 / 索引  
厚封面 / 索引

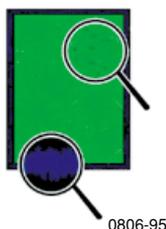
**註：**若要使用前面板中的**紙匣設定功能表**，請將「**多功能紙匣 (MPT)**」中所裝的紙張重新插入，或將「**通用紙匣**」拉出後再重新插入。當使用「**多功能紙匣 (MPT)**」和紙匣 1 時，前面板都會提示您選擇紙張類型。當使用紙匣 2-4 時，除非您之前選擇**重磅雷射紙**，否則前面板不會提示您選擇紙張類型。

## 列印缺失及補救方式 (續)

## 列印品質問題

## 補救方法

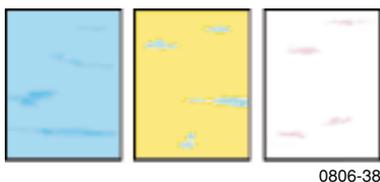
所列印的各種顏色太淡或太深  
實心填滿出現斑點或污漬  
黑色顯示為藍色



1. 確定您所使用的紙張類型適用您的印表機，並且紙張已正確地裝入印表機內。從前面板的**可列印頁面功能表**中，選擇**列印紙張使用訣竅**。
2. 確定紙匣內所裝紙張符合印表機前面板中所選的紙張類型。
3. 應用程式和印表機驅動程式設定也會導致列印顏色太淡或太深。請嘗試其他的「色彩修正」模式。從前面板的**支援功能表**中，選擇**改善列印品質？功能表**。選擇**列印品質訣竅頁**。
4. 從前面板的**支援功能表**中，選擇**改善列印品質？功能表**。選擇**校準紙張功能表**，並依照自動印出紙張上的指示進行。您必須將要校準的紙張放在多功能紙匣 (MPT) 中。

彩色或黑色的線條 / 墨漬在所有顏色上留下條紋

黑色和 / 或彩色範圍以各種顏色出現在頁面上，並且 / 或是位在非列印範圍上。



1. 確定您所使用的紙張類型適用您的印表機，並且紙張已正確地裝入印表機內。從前面板的**可列印頁面功能表**中，選擇**列印紙張使用訣竅**。
2. 確定紙匣內所裝紙張符合印表機前面板中所選的紙張類型。
3. 從前面板的**支援功能表**中，選擇**改善列印品質？功能表**。選擇**清除列印墨漬**。這項功能會從印表機中印出數頁空白的紙張，以清潔定影器滾軸。
4. 如果問題仍然存在，請更換顏色符合墨漬顏色的列印匣。

## 列印缺失及補救方式 (續)

### 列印品質問題

### 補救方法

#### 皺摺或白色斑點

列印紙張上出現皺摺和 / 或白色斑點。



0806-77

- 確定您所使用的紙張已正確裝入「多功能紙匣 (MPT)」中。
- 確定導紙器緊密地貼齊紙堆的側面。
- 減少紙匣中的張數。

#### 色彩未對準

色彩列印至指定區域之外，或重疊到其它色彩。



0806-43

- 關閉印表機電源，然後再打開電源；印表機會執行自動對準校正。

# 清除夾紙

## 避免夾紙

- 欲減少紙張與投影片夾紙的機率，只能使用 Xerox Phaser 紙張、Xerox Phaser 標籤紙及 Xerox Phaser 7700 投影片。請參見 8 頁，查詢訂購耗材資訊。
- 於「通用紙匣」或「多功能紙匣 (MPT)」裝紙前先將紙張散開。
- 欲查詢支援的紙張尺寸，請參見 18 頁。
- 欲查詢正確載入紙張的操作方式，請參見 22 頁。

## 引起夾紙的原因？

下列情況最容易發生夾紙：

- 印表機驅動程式中選擇的紙張類型錯誤。
- 紙張不符合規格。
- 底材潮溼、壓到或有摺痕。
- 紙張未正確載入。
- 「通用紙匣」未調整為適合紙張的規格（側邊或後邊導紙器沒調好）。
- 「通用紙匣」載入過多底材，超過上限刻度。請確定紙張未超過紙匣的容量。
- 紙匣無法支援載入紙張的大小。
- 紙張重量與紙匣的容量不一致。



影片中會提供清除夾紙的指示。您可以在光碟片中找到影片，或請到 Xerox 的網站：

**[www.xerox.com/officeprinting/7700support/](http://www.xerox.com/officeprinting/7700support/)**

如果您已將影片載入電腦的硬碟中，則您可以在驅動程式中的**故障排除**索引卡中取得影片。

## 清除夾紙

發生夾紙的情況時，列印工作會停止，前面板會出現訊息。訊息會指出夾紙的位置及應該如何修正。在列印途徑中可能會夾住一張以上的紙張。請參見印表機上的標籤清除夾紙。

### 小心

為避免燙傷，請勿碰觸印表機的定影器滾軸，此部位溫度極高。

請小心勿碰觸夾住紙張上的碳粉，因為碳粉尚未輾壓到紙張上，只要一摸便會沾手。

### 註

清除夾紙時，在印表機內部，使用者可接觸到的所有握柄和節點都是**綠色**。

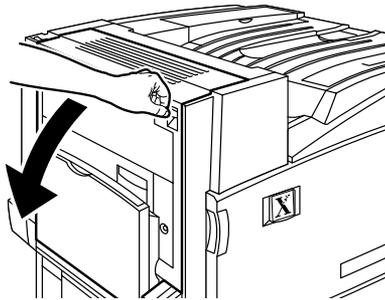
## A 槽夾紙

請依照下列步驟清除左側門的夾紙：

### 警告

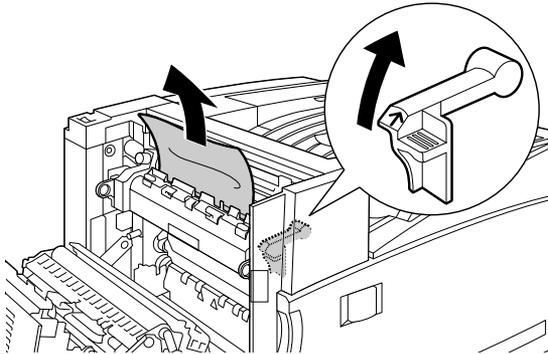
左側門後的某些元件可能很熱。為避免發生傷害，清除夾紙時請小心。

1. 打開左側門（標示為 A）。



0806-34

2. 將定影器右側的鬆脫門門向上提起。



0806-45

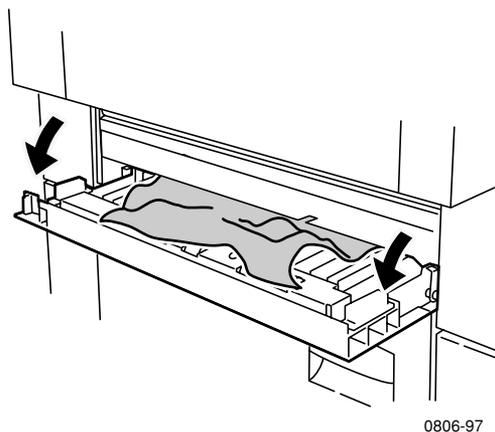
3. 移除夾住的紙張。

4. 將門門往下推。
5. 關閉左側門。

## B 槽夾紙

請依照這些步驟從左側門清除多功能紙匣 (MPT) 下的夾紙：

1. 打開標示為 B 的門（在多功能紙匣下方）。
2. 清除夾紙。



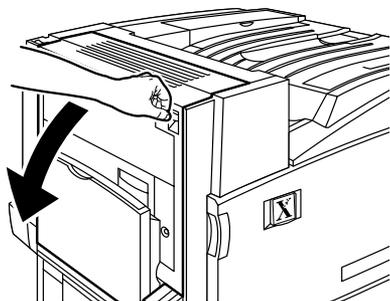
3. 將門關閉。
4. 將紙匣 1 拉出。
5. 確認紙匣中已正確地裝入紙張且導紙器也與紙張對齊。
6. 再次插入紙匣 1。

## 多功能紙匣 (MPT) 夾紙

### 警告

左側門後的某些元件可能很熱。為避免發生傷害，清除夾紙時請小心。

1. 打開左側門（標示為 A）。



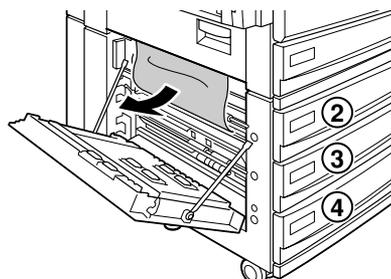
0806-34

2. 移除夾住的紙張。
3. 將門關閉。

## C 槽夾紙

請依照下列步驟從左下方的門清除夾紙：

1. 打開左下方的門（標示為 C）。
2. 移除夾住的紙張。



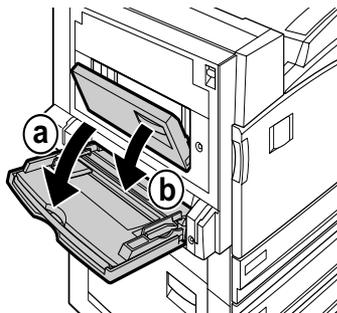
0806-47

3. 將門關閉。
4. 將前面板上所指定的紙匣拉出（2、3、或 4）。
5. 確認紙匣中已正確地裝入紙張且導紙器也與紙張對齊
6. 再次插入紙匣。

## D 槽夾紙 - 雙面列印單元

請依照下列步驟清除雙面列印單元的夾紙：

1. 打開 **(a)** 多功能紙匣 (MPT) 和 **(b)** 左上方的門（標示為 D）。



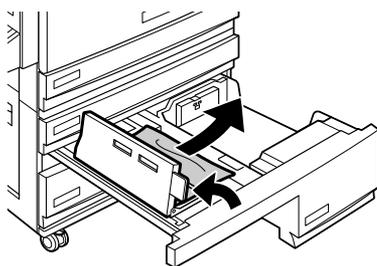
0806-66

2. 移除夾住的紙張。
3. 將門關閉。

## E 槽夾紙 - 紙匣 4

請依照下列步驟清除大容量送紙器的夾紙：

1. 打開左下方的門（標示為 C）。
2. 移除夾住的紙張。
3. 將門關閉。
4. 將紙匣 4 拉出。
5. 必要時打開紙匣左側的蓋子，清除夾紙。



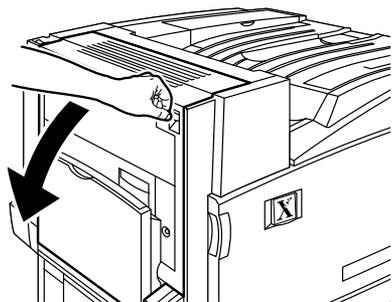
0806-67

6. 確認紙匣中已正確地裝入紙張且導紙器也與紙張對齊。
7. 再次插入紙匣 4。

## 完工紙匣旁路送紙器（標示為 G）夾紙

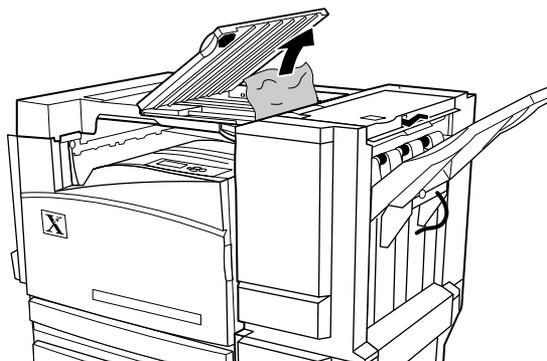
請依照下列步驟清除完工紙匣旁路送紙器的夾紙

1. 打開印表機的左側門（標示為 A）。



0806-34

2. 必要時請移除夾住的紙張。
3. 關閉印表機的左側門（標示為 A）。
4. 打開完工紙匣旁路門（標示為 G）。



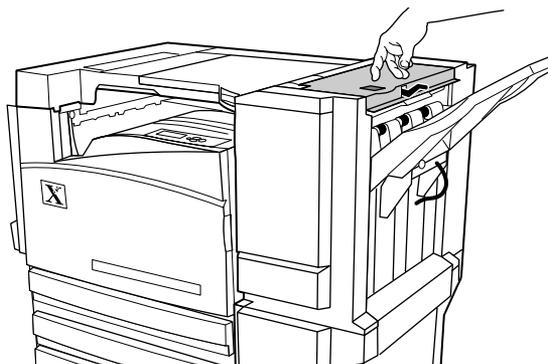
0806-75

5. 必要時請移除夾住的紙張。
6. 關閉完工紙匣旁路門（標示為 G）。

## H 槽夾紙 - 完工紙匣

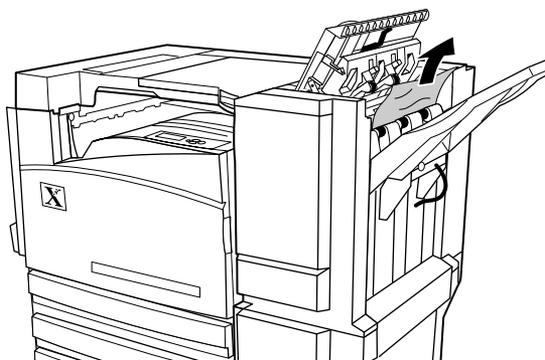
請依照下列步驟清除完工紙匣的夾紙。

1. 按下完工紙匣上方的按鈕打開蓋子。



0806-72

2. 移除夾住的紙張。

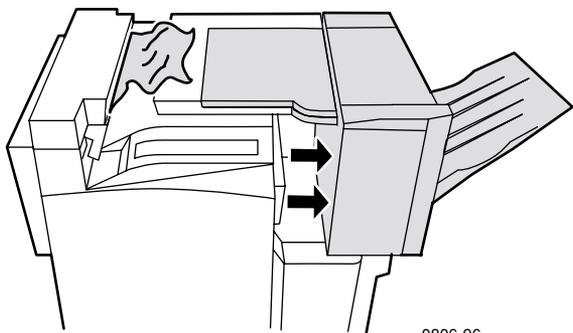


0806-73

3. 關上頂蓋。

## F 槽夾紙（僅有完工紙匣）

1. 將完工紙匣拉出印表機。



0806-96

2. 移除印表機中的夾紙、或移除完工紙匣旁路進口處的夾紙。
3. 將完工紙匣推回原來的位置。

# 移動及運送印表機

## 警告

請遵照下列指南以避免人身傷害或印表機損壞。

- 務必要有至少三個人一起抬起印表機。
- 務必使用印表機後側頂端的電源開關來關閉印表機。

## 在辦公室內移動印表機

要在辦公室內安全地移動印表機，只要讓印表機在平滑的地面上小心地移動即可。任何的震動，比如將印表機推過高起的門檻，或推過停車場，皆會損壞印表機。

## 警告

因不當移動印表機而引起的損壞，可能不在印表機保固範圍內。

1. 關閉所有印表機門及蓋子。
2. 使用印表機右上方的電源開關關閉印表機。
3. 移動印表機到新位置需要三個人。（使用能承受 250 磅以上的手推車或滑車。）

## 運送印表機前的準備工作

用車輛運送印表機時，印表機必須遵照特定程序來做準備工作。要安全地運送印表機，必須將專用的硬體插入件（在安裝過程中被移除者）安裝到印表機上。此外，必須將印表機重新裝入適當的包裝紙箱中。

若您沒有所有原先的包裝材料，可以訂購 重新打包套件，065-0592-00。要訂購替代包裝，請至網頁 [www.xerox.com/officeprinting/support](http://www.xerox.com/officeprinting/support)，或請就近洽詢當地的 Xerox 服務代表。您可以在重新打包套件、光碟、或網站上找到重新打包印表機的指示。若您無法重新打包印表機，Xerox 服務人員可酌收費用為您重新打包印表機。

## 註

如果沒有適當地重新打包印表機，可能導致損壞，該損壞不在印表機保固範圍之內。

# 查詢說明

請參見下列資料，查詢此台印表機的相關訊息。

## 前面板

- 提供您一套工具及資訊頁，協助您解決列印品質、送紙、耗材及印表機管理等問題。
  - 按下前面板上的資訊鍵後，請參見 **10** 頁中有關前面板的詳細資訊。
  - 若要列印故障排除頁：按**向下**或**向上箭號**按鍵，便可捲動到**可列印頁面功能表**。按**確定**。按**向下**或**向上箭號**按鍵，便可捲動到**列印說明手冊**。按**確定**。

## 印表機光碟

- *Phaser 7700 彩色印表機用戶手冊*（本手冊）
- *Advanced Features and Troubleshooting Manual*（進階功能與故障排除手冊）
- *Installation Guide*（安裝手冊）
- 使用指南錄影帶
- 印表機驅動程式
- 驅動程式安裝程式 (Mac 和 Windows)
- Read Me（讀我）說明
- 網路資訊
- CentreWare Font Download Utility（CentreWare 字型下載公用程式）
- Adobe Acrobat Reader
- Adobe Type Manager (ATM)

## PhaserSMART™

PhaserSMART™ 是自動的 Internet 支援系統。若想訪問互動的故障排除：

- 在印表機驅動程式，選擇**故障排除**索引卡上的**技術支援**連接。
- 在 CentreWare IS，**支援**索引卡**支援連接**下的**技術支援**連接。

## Xerox 網站

[www.xerox.com/officeprinting/](http://www.xerox.com/officeprinting/)

- 產品、耗材及服務資訊
- 下載印表機驅動程式
- 尋找當地經銷商
- 線上文件

## infoSMART™ 資料庫

[www.xerox.com/officeprinting/infoSMART/](http://www.xerox.com/officeprinting/infoSMART/)

InfoSMART™ 同樣是 Xerox 用戶支援服務人員使用的故障排除資料庫，用來提供下列最新的技術訊息：

- 應用程式的問題
- 網路連結的問題
- 印表機錯誤
- 列印品質問題
- 故障排除

## Color Connection

[www.colorconnection.xerox.com](http://www.colorconnection.xerox.com)

工具與資訊的色彩來源協助您將彩色印表機的效能發揮至極致。

- 互動教學及實用訣竅，方便您操作印表機及最喜愛的應用程式。
- 容易取得線上技術支援。
- 具自訂功能，可配合您個人的需要。

## 其他線上服務

---

訂閱電子郵件訊息更新通知服務：[www.colorconnection.xerox.com](http://www.colorconnection.xerox.com)

技術支援 [www.xerox.com/officeprinting/support](http://www.xerox.com/officeprinting/support)

---

## 當地經銷商

---

請連結到 [www.xerox.com/officeprinting/contacts](http://www.xerox.com/officeprinting/contacts)，取得最新相關資訊。

---

美國  
1-800-835-6100

加拿大  
1-877-662-9338

美國與加拿大以外地區  
請與當地的 Xerox 分公司  
聯絡，查詢各地經銷商

---

## 客戶支援中心

請連結到 [www.xerox.com/officeprinting/contacts](http://www.xerox.com/officeprinting/contacts)，取得最新相關資訊。

美國和加拿大  
1-800-835-6100

阿根廷  
54-114-378-5444

澳洲  
1-800-811-177

奧地利  
017956 7083

比利時 - 荷蘭語  
070 222 047

比利時 - 法語  
070 222 045

玻利維亞  
+(5913) 469-090

巴西  
0800-21-8400

智利  
800-200-600

哥倫比亞  
571-636-3011

丹麥  
7010 7288

厄瓜多爾  
+593 (2) 520 480

芬蘭  
0800 11 8388

法國  
0825 393 490

德國  
01 805 004392

香港  
2513-2513

義大利  
199 112 088

日本  
+81 03 3448 3040

韓國  
82(2) 528 4661

墨西哥  
52 (5) 628-1091

荷蘭  
0900 202 1154

紐西蘭  
0 800 449 177

挪威  
8150 0308

波多黎各  
1-800-835-6100

新加坡  
1-800-356-5565

東南亞國協  
+65 251 3006

西班牙  
902 160 236

瑞典  
0771 1788 08

瑞士  
0845 845 107

台灣  
2 2757 1567

泰國  
2 645 3600

英國  
0870 241 3459

委內瑞拉  
+58(2)265-2625

# 規格

## 材料安全規格書

製造商：Xerox Corporation Office Printing Business

P. O. Box 1000

Wilsonville, Oregon, 97070-1000

準備日期：2001 年 1 月 15 日

### 第 1 節 - 產品識別

產品名稱	零件號碼
黑色碳粉匣	016-1882-00, 016-1947-00
青綠色碳粉匣	016-1879-00, 016-1944-00
洋紅色碳粉匣	016-1880-00, 016-1945-00
黃色碳粉匣	016-1881-00, 016-1946-00
黑色顯影劑匣	016-1111-00
青綠色顯影劑匣	016-1114-00
洋紅色顯影劑匣	016-1113-00
黃色顯影劑匣	016-1112-00

(只有 Xerox 服務技術人員才能更換顯影劑匣)

產品使用：XEROX Phaser® 7700 彩色印表機

### 第 2 節 - 成份資訊

成份 (依重量的百分比)	CAS 號碼
<b>碳粉：</b>	
聚脂樹脂 (60-90 %)	商業機密
黑色碳粉或無危險性的彩色顏料 (2-35 %)	商業機密
非結晶矽 (2-5 %)	68611-44-9/67762-90-7
<b>顯影劑：</b>	
熔塊 (玻璃原料) · 化學品 (>95 %)	65997-18-4
碳粉 (<5 %)	

### 第 3 節 - 危險源鑑定

接觸途徑：碳粉和顯影劑粉皆裝在匣內。按正確方式使用產品，經由吸入或皮膚接觸的可能性極小。

對健康的潛伏影響：此產品對健康的影響應該是微乎其微，只要是按照正確的方式來使用產品。請參閱第 11 節「毒物資訊」。

#### 立即影響：

吸入：像其他無毒粉末一樣，可能會輕微刺激呼吸道

皮膚：應該不會造成皮膚刺激

眼睛：應該不會造成眼睛刺激

食入：非預期接觸途徑

慢性影響：未知

接觸的徵兆及症狀：可能會輕微刺激呼吸道。

因接觸而導致惡化的醫療狀況：未知。

### 第 4 節 - 急救措施

吸入：將人員移至通風處。若出現症狀，請尋求醫療照顧。

眼睛：若有微粒進入眼睛，請用清水徹底沖洗。若出現症狀，請尋求醫療照顧。

皮膚：用肥皂和清水徹底清洗。若出現症狀，請尋求醫療照顧。

食入：飲用數杯清水稀釋胃中物體。若出現症狀，請尋求醫療照顧。

### 第 5 節 - 消防措施

燃點：不適用

火災與爆炸危險源：碳粉屬於具易燃性粉末。如同大多數的有機粉末一樣，散佈在空氣中會形成具爆炸性的混合物。

滅火媒介：水、乾化學藥品、二氧化碳或泡沫。

消防指示：避免吸入煙霧。發生火災時，請著防護衣物和配戴完備的呼吸裝置。

## 第 6 節 - 意外洩漏措施

溢出或漏出：用掃把或吸塵器清除灑出的物質，並且小心地將其放置到可密封的廢物容器內。清潔時，慢慢清掃，使粉塵的生成降至最少。如果使用吸塵器，馬達必須為防塵式等級。必須使用導管接至機器，以降低靜電干擾的造成。必要時，可用肥皂或冷水清除剩餘的碳粉。去除散落的碳粉後，水洗或乾洗衣物。

## 第 7 節 - 操作及保存

操作：若依照正確方式使用，則無須特別的預防措施。

保存：避免高溫。

## 第 8 節 - 接觸曝露控制 - 個人防護

若依照正確方式使用 Xerox Phaser® 彩色印表機，則無須特別防護。

臨界限值 (TLV)：10 mg/m<sup>3</sup> (總粉塵)

可接受的環境曝露限制 (PEL)：15 mg/m<sup>3</sup> (總粉塵)；5 mg/m<sup>3</sup> (可呼吸粉塵)

短期環境曝露限制 (SPEL)：未建立

上升限度：未建立

XEROX 環境曝露限制 (XEL)：2.5 mg/m<sup>3</sup> (總粉塵)；0.4 mg/m<sup>3</sup> (可呼吸粉塵)

## 第 9 節 - 物理及化學屬性

外觀 / 氣味：黑、藍、紅或黃色粉末 / 輕微的氣味

沸點：不適用

水中溶解度：不溶解

蒸發率：不適用

蒸汽密度 (空氣 = 1)：不適用

揮發性：不適用

軟化範圍：無法取得

熔點：無法取得

比重 (水 = 1)：接近 1 (碳粉)，5 (顯影劑)

蒸汽壓力 (mm Hg)：不適用

pH 值：不適用

## 第 10 節 - 穩定性及反應性

穩定性：穩定。

與其他物質間的不相容：強氧化劑

危險聚合作用：不會發生

危險分解生成物：發生火災時，熱分解及燃燒可能產生有毒氣體。

## 第 11 節 - 毒物資訊

本物料業已經過 Xerox Corporation 的評估。毒性資料是根據類似碳粉的測試結果取得。

口服致死量  $LD_{50}$  > 5 g/kg (老鼠)，幾乎無毒

皮膚致死量  $LD_{50}$  > 5 g/kg (兔子)，幾乎無毒

吸入  $LC_{50}$  > 5 mg/l (老鼠；暴露四小時)，幾乎無毒

吸入  $LC_{50}$  > 20 mg/l (老鼠；計暴露一小時)，各 DOT 無毒性

眼睛刺激：不會刺激

皮膚過敏：不會引起過敏

皮膚刺激：不會刺激

人體接觸試驗：不會刺激，不會引起過敏

突變性：Ames 測試未測出突變

致癌物：不存在

附加資訊：由 Xerox 所贊助的慢碳粉吸入研究 (Chronic Toner Inhalation Study) 獲得的結果顯示，最低暴露等級 ( $1 \text{ mg/m}^3$ ) (亦即是人類最可能接觸的等級) 下老鼠的肺部沒有變化。中度 ( $4 \text{ mg/m}^3$ ) 暴露量下的動物，其中 25 % 有極輕微的纖維化，最高 ( $16 \text{ mg/m}^3$ ) 暴露等級時，所有動物都會發生纖維化的現象。這些發現歸因於「肺過負荷」，是對肺部長期殘留的任何過量粉塵的整體反應。進行的研究是採用符合 EPA 測試協定的特殊測試碳粉。測試碳粉比起 Xerox 碳粉高出十倍的可呼吸性，功能上不適用於 Xerox 設備。

## 第 12 節 - 生態資訊

水生動植物  $LC_{50}$  : > 1000 mg/l (大頭鯉魚；虹鱒魚) 無毒

### 第 13 節 - 廢棄處理考量

這些物質並非如 40 CFR 261 所規定之 RCRA 危險廢棄物。然而，國家與地方廢棄處理規定可能更為嚴格。依照聯邦、國家及地方條例處理。僅能在密閉容器內焚化。

### 第 14 節 - 運輸資訊

DOT：未制定。

### 第 15 節 - 管制資訊

TSCA：這些碳粉的所有組成製造符合 TSCA 標準。

RCRA：TCLP 金屬低於 EPA 設定的危險廢棄物等級。

加拿大 WHMIS：在工作場所危險物質資訊系統 (WHMIS) 下，並未規定這些碳粉為管制品。

### 第 16 節 - 其他資訊

NFPA 704：健康 - 0, 火災 - 1, 反應性 - 0 (所有顏色)

原始準備日期：1/15/01

Xerox Corporation

Office Printing Business

Environmental, Health & Safety

P.O. Box 1000

Mail Stop 60-512

Wilsonville, Oregon 97070

安全資訊：800-828-6571

健康緊急聯絡電話：716-422-2177

運輸緊急聯絡電話 (Chemtrec)：800-424-9300

# 索引

## C

Color Connection 75

## D

DIC 色彩修正 14

## E

Euroscale 印刷色彩修正 14

## I

infoSMART 軟體 75

## S

SNAP 印刷色彩修正 14

sRGB 顯示色彩修正 14

SWOP 印刷色彩修正 14

## T

TekColor 色彩修正 14

Toyo 色彩修正 14

## X

Xerox 網站 75

## 四畫

手動雙面列印 41

支援電話號碼 77

## 五畫

功能

前面板 11

功能表項目 11

皮帶清潔器組件 4  
料號 4

## 六畫

列印方向 39  
列印匣料號 3  
列印品質  
    排除問題 55  
列印品質模式 13  
列印訣竅  
    功能表項目 11  
    標籤 36  
印表機  
    品質模式 13  
印表機座  
    料號 9  
多功能紙匣 (MPT)  
    載入 27  
    載入投影片 30  
    載入信封 33  
    載入標籤 36  
自動色彩修正 14  
自動雙面列印 37  
色彩修正 14

## 七畫

夾紙  
    防止 62  
    清除 62  
投影片  
    列印品質模式 13  
    料號 6  
    通用紙匣使用 37  
    載入 30

## 八畫

底材  
    支援大小 18  
    通用紙匣使用 37

## 九畫

信封

列印 33

前面板 10

品質模式 13

故障排除

使用 infoSMART 軟體 75

使用印表機光碟內容 74

使用前面板查詢說明 74

查詢說明 74

查詢說明

infoSMART 軟體 75

使用印表機光碟內容 74

前面板 74

相片影像列印品質模式 13

訂書針

位置 50

新增 52

## 十畫

料號

列印匣 3

印表機座 9

投影片 6

附加記憶體 9

紙張 6

高容量碳粉匣 2

移動套件 7

廢碳粉收集匣 3

標準碳粉匣 2

標籤 7

紙張

料號 6

通用紙匣使用 22, 37

載入多功能紙匣 (MPT) 27

紙張尺寸、圖像範圍

支援大小 18

記憶體、附加

料號 9

高容量碳粉匣料號 2

高解析度 / 相片列印品質模式 13

## 十一畫

- 偏移輸出 48
- 商業印刷色彩修正 14
- 排除列印品質的問題 55
- 移動套件
  - 料號 7
- 通用
  - 載入通用紙匣 22
- 通用紙匣
  - 投影片規格 37
  - 紙張規格 22, 37
  - 通用紙匣使用 22
  - 載入投影片 30
  - 載入底材 22

## 十二畫

- 無色彩修正 14
- 黑白色彩修正 14

## 十三畫

- 傳真適用 14
- 當地經銷商 76
- 裝訂方式 39
- 裝訂器
  - 使用 49
- 電子郵件通知服務 76
- 電話號碼
  - 支援 77
- 預先打洞的紙張
  - 列印 37

## 十四畫

- 圖像偏移
  - 列印品質問題 56, 57, 58, 59, 60, 61

## 十五畫

- 廢碳粉收集匣料號 3
- 標準列印品質模式 13
- 標準碳粉匣料號 2

標籤

列印 36

列印訣竅 36

料號 7

模式

列印品質 13

## 十六畫

輸出

偏移 48

## 十七畫

鮮明的色彩色彩修正 14

## 十八畫

雙面列印 37

手動 41

自動 37



THE DOCUMENT COMPANY  
XEROX

[www.xerox.com/officeprinting](http://www.xerox.com/officeprinting)

071-0839-00