

Xerox CX Print Server, con tecnologia
Creo Color Server, per macchina da stampa
Xerox Color 800/1000

Versione 2.1

Copyright

Eastman Kodak Company, 2011. Tutti i diritti riservati.

Il presente documento è disponibile anche in formato PDF (Portable Document Format). È consentita la riproduzione del documento dal file PDF per uso interno. Le copie ottenute dal file PDF devono essere riprodotte integralmente.

Marchi di fabbrica

Kodak, Creo, InSite e Prinergy sono marchi di fabbrica di Kodak.

Acrobat, Adobe, Distiller, Illustrator, Photoshop e PostScript sono marchi di fabbrica di Adobe Systems Incorporated.

Apple, AppleShare, AppleTalk, iMac, ImageWriter, LaserWriter, Mac OS, Power Macintosh e TrueType sono marchi depositati di Apple Inc. Macintosh è un marchio di Apple Inc., registrato negli Stati Uniti e in altri paesi.

Hexachrome, PANTONE, PANTONE Goe, PANTONE Hexachrome, PANTONE MATCHING SYSTEM e PANTONE PLUS sono di proprietà di Pantone, Inc.

Xerox e il logo Sphere of connectivity sono marchi di fabbrica di Xerox Corporation negli Stati Uniti e/o in altri paesi.

Conformità alla normativa FCC

Qualsiasi dispositivo con marchio Creo a cui si fa riferimento in questo documento è conforme ai requisiti indicati nella parte 15 delle Norme FCC relative ai dispositivi digitali di Classe A. L'uso dell'apparecchiatura con marchio Creo in un'area residenziale può causare interferenze inaccettabili alla ricezione radiotelevisiva; in tal caso l'operatore deve correggere l'interferenza effettuando le operazioni necessarie.

Riciclaggio e smaltimento del prodotto



Per lo smaltimento del proprio prodotto Xerox, tenere presente che l'apparecchio contiene piombo, mercurio e altri materiali il cui smaltimento potrebbe essere soggetto a norme specifiche per la salvaguardia dell'ambiente in alcuni paesi o stati. La presenza di piombo e mercurio è pienamente compatibile con le norme globali applicabili al momento in cui il prodotto è stato messo in commercio.

Questo simbolo applicato sulla macchina indica la necessità di smaltire il prodotto in conformità con le normative nazionali vigenti.

La legislazione europea richiede che lo smaltimento dei dispositivi elettrici ed elettronici a fine vita venga gestito in conformità con le normative vigenti.

Per il trattamento, recupero e riciclo appropriati di prodotti obsoleti e batterie usate, si consiglia di servirsi dei punti di raccolta pertinenti in base alla legislazione nazionale e alle direttive 2002/96/CE e 2006/66/CE. Lo smaltimento appropriato di tali prodotti e batterie consente di salvaguardare risorse preziose ed evitare eventuali effetti negativi potenziali sulla salute e sull'ambiente derivanti dalla gestione inadeguata dei rifiuti. In base alla legislazione nazionale vigente, è possibile incorrere in multe se tali rifiuti non vengono smaltiti in modo appropriato.

Xerox è impegnata in un programma di riutilizzo/riciclaggio dei prodotti a livello mondiale. Contattare il rappresentante commerciale Xerox (1-800-ASK-XEROX) per stabilire se questo prodotto Xerox fa parte del programma. Per ulteriori informazioni sui programmi ambientali Xerox, visitare il sito Web <http://www.xerox.com/environment>.

Per ulteriori informazioni sullo smaltimento del perclorato, contattare le autorità locali. Negli Stati Uniti è possibile rivolgersi anche a California Department of Toxic Substances Control (DTSC) oppure consultare il sito Web <http://www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate>.



REACH

Tale prodotto elettronico è conforme allo Standard SJ/T 11363 - 2006 dell'industria elettronica della Repubblica popolare cinese.

Visitare la pagina Web www.kodak.com/go/REACH per informazioni sull'utilizzo di sostanze incluse nell'elenco di sostanze potenzialmente pericolose, in conformità con quanto previsto nell'Articolo 59(1) del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH).

Limitazione di responsabilità

Il prodotto, il software o servizi vengono forniti "come tali" e "come disponibili". Salvo diversamente specificato nel contratto, Kodak e le rispettive consociate e affiliate non riconoscono alcun tipo di garanzia, né espressa né implicita, comprese, a titolo esemplificativo, le garanzie implicite di commerciabilità, idoneità per scopi particolari e conformità ai brevetti.

L'utente prende atto che, salvo diversamente specificato nel contratto, Kodak e le rispettive consociate e affiliate declinano ogni responsabilità per qualsiasi danno diretto, indiretto, accidentale, speciale o conseguente, inclusi, a titolo esemplificativo, danni per perdite di profitto, avviamento, uso, dati o altre perdite non tangibili (anche nel caso in cui Kodak sia stata avvisata della possibilità di tali danni), derivanti da: (i) uso o impossibilità di utilizzare il prodotto o software; (ii) costo di reperimento di prodotti e servizi sostitutivi risultanti da qualsiasi prodotto, bene, dato, software, informazione o servizio acquistato; (iii) accesso non autorizzato o alterazione dei propri prodotti, software o dati; (iv) affermazioni o condotta di qualsiasi terza parte; (v) qualunque altra questione relativa al prodotto, al software o ai servizi.

Il testo e le illustrazioni contenuti in questo manuale hanno scopo puramente descrittivo ed esemplificativo. Le caratteristiche tecniche sulle quali si basano sono soggette a modifiche. Kodak può, a sua discrezione, apportare modifiche al presente documento in qualsiasi momento e senza preavviso. Kodak declina per sé e per le rispettive sue consociate e affiliate, qualsiasi responsabilità per omissioni o errori tecnici o editoriali contenuti nel documento e per danni incidentali, conseguenti, indiretti o speciali, compresi a titolo esemplificativo, mancato uso, perdita o alterazione dei dati, ritardi, mancati profitti o risparmi, derivanti dall'utilizzo del presente documento.

www.creoservers.com

Interno 739-00645A-IT Rev A

Ultima revisione Novembre 2011

Sommario

Introduzione	1
Contenuto di queste note sulla versione	1
Stampa del documento	1
Generale	2
Contenuti del kit del software	2
DVD 1	2
DVD 2	2
DVD 3	2
Nuove funzioni	3
Funzionalità di Perfect Binder	3
Suggerimenti per il funzionamento di Perfect Binder in modalità manuale	3
Reinvio di diversi processi a una stampante virtuale	3
Supporto segnali finali per stazione di finitura DSF-2000	3
Stima della copertura di inchiostro secco trasparente	4
Importazione di DeviceLink	5
Campionamento dinamico per pagina o set	5
Spazio tra set	5
Spazio di lavoro remoto per computer Mac	5
Dizionario colori PANTONE PLUS	6
Supporto del dispositivo matrice con larghezza massima	6
Strumento di profilatura automatica	6
Strumento di calibrazione automatica	6
CX Print Server Strumento di profilatura	6
Supporto del lettore di grafici automatizzato X-Rite i1 iSis	7
Supporto di programmazione di stampe campione tramite i parametri dei processi	7
Supporto del raccoglitore ad anelli	7
Limitazioni	8
Generale	8
Inchiostro secco trasparente	9
Flusso di lavoro PDF nativo	10
Problemi noti	11

Introduzione

Benvenuti nelle note sulla versione di Xerox CX Print Server, con tecnologia Color Server Creo, per la macchina da stampa Xerox Color 800/1000. Nel presente documento vengono descritte informazioni generali, limitazioni, problemi noti e suggerimenti su CX Print Server.

Contenuto di queste note sulla versione

Il presente documento è costituito dalle seguenti sezioni:

- *Generale* contiene informazioni generali su CX Print Server.
- *Nuove funzioni* descrive le nuove funzioni per questa versione di CX Print Server.
- *Limitazioni* riporta l'elenco delle limitazioni previste da questa versione di CX Print Server.
- *Problemi noti*: riporta i problemi noti di questa versione di CX Print Server.

Stampa del documento

Per stampare questo documento su una comune stampante, modificare il formato carta.

1. Aprire il file PDF in Adobe Acrobat.
2. Nel menu **File** selezionare **Stampa**.
Viene visualizzata la finestra di dialogo Stampa.
3. Selezionare il formato carta desiderato; ad esempio A4 o Letter.
4. Nell'elenco **Scala pagina** selezionare **Adatta ad area stampabile** o **Riduci ad area stampabile**.

Nota: i nomi presenti nell'elenco Scala pagina cambiano a seconda della versione di Adobe Acrobat utilizzata.

5. Fare clic su **OK**.

Il documento viene stampato in formato carta A4 o Letter.

Generale

- CX Print Server è stato verificato con l'applicazione software antivirus server McAfee VirusScan 8,5 per Windows XP Professional.
Nota: il software McAfee non è incluso con il software CX Print Server.
- In diverse applicazioni DTP, alcune funzioni richiedono Oracle JRE (Java Runtime Environment). Mac OS X Lion non fornisce un runtime JAVA per impostazione predefinita. I programmi di installazione e le applicazioni Creo attuali sono stati creati prima di tali modifiche in Mac OS e presuppongono che Java sia installato. Per istruzioni, fare riferimento al bollettino tecnico *Utilizzo con computer Mac OS X Lion (10.7)* presente sul DVD 3.

Contenuti del kit del software

Il kit del software contiene tre DVD (DVD 1, DVD 2 e DVD 3). Il contenuto di ciascun disco è descritto di seguito.

Per ulteriori informazioni relative all'aggiornamento del software CX Print Server alla versione 2.1, vedere la sezione *Reinstallazione del software CX Print Server* nel manuale tecnico.

DVD 1

Il DVD 1 include il sistema operativo Microsoft Windows XP Professional con un menu personalizzato per la reinstallazione di CX Print Server.

DVD 2

Il DVD 2 include il software CX Print Server (con file di installazione, file del driver di stampa PPD e file di utilità) che consente di reinstallare l'applicazione CX Print Server.

DVD 3

Il DVD 3 include le utilità (con driver di stampa PPD e client) e la documentazione per il cliente e per l'assistenza tecnica. Il DVD contiene partizioni sia Macintosh che Windows e può essere installato su entrambe le piattaforme. È possibile copiare il manuale d'uso su qualsiasi workstation client che disponga di un'unità DVD-RW e inviare i manuali a qualsiasi stampante.

Nuove funzioni

Funzionalità di Perfect Binder

CX Print Server supporta flussi di lavoro automatici e flussi di lavoro manuali per la stazione di finitura Perfect Binder.

Il flusso di lavoro manuale consente di selezionare una delle seguenti opzioni:

- **Binding (Rilegatura):** consente di incollare, rilegare e ritagliare il processo.
- **Trimming (Ritaglio):** consente di ritagliare il processo, ma non di incollarlo.

Nota: La sezione *Utilizzo di Perfect Binder per libri prestampati* del manuale dell'utente descrive il flusso di lavoro manuale per l'opzione **Trimming (Ritaglio)**.

Suggerimenti per il funzionamento di Perfect Binder in modalità manuale

- Se si modificano i parametri del processo, fare clic su **Submit (Invia)** per salvare i nuovi parametri e inviare il processo.
- Una volta bloccato il libro nel vassoio compilatore, chiudere i coperchi.
- La colla non viene riscaldata ogni volta che si invia un libro, ma solo al passaggio tra la modalità in linea e la modalità manuale.
- Quando il LED verde si accende, premere il pulsante situato sotto il pulsante Warm-up glue (Riscalda colla) per avviare il processo di rilegatura o di ritaglio.

Reinvio di diversi processi a una stampante virtuale

Applicare una serie di parametri modificati ai progetti selezionati, quindi reinviare i processi per l'elaborazione e la stampa.

Supporto segnali finali per stazione di finitura DSF-2000

Il CX Print Server supporta il rilevatore del contrassegno finale per la stazione di finitura Duplo DSF-2000. Il rilevatore del contrassegno finale è in grado di rilevare errori di fascicolazione e di alimentazione della carta, nonché evitare errori di associazione.

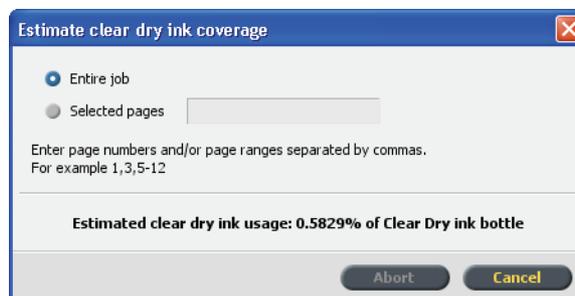
Stima della copertura di inchiostro secco trasparente

Il CX Print Server consente di calcolare la quantità di inchiostro secco trasparente usato in un processo. Tale stima viene eseguita prima della stampa in modo che possa essere calcolato il prezzo dell'intero processo.

Note:

- Questa opzione è disponibile solo se il software installato sul CX Print Server dispone dell'opzione di inchiostro secco trasparente e se il processo è stato elaborato con tale tipo di inchiostro. Per ulteriori informazioni relative all'opzione di inchiostro secco trasparente, consultare il *Manuale dell'utente di Xerox CX Print Server, con tecnologia Creo Color Server, per la macchina da stampa Xerox Color 800/1000 (734-01271A-EN Rev A)*.
 - Il CX Print Server include una funzione che fornisce all'utente una stima della quantità di inchiostro secco trasparente che servirà per stampare singoli processi. Premettendo che in fase di progettazione sono state adottate tutte le misure necessarie per garantire che questa funzione sia attendibile, è bene che gli utenti sappiano che esiste un certo grado di variabilità in queste stime in base a diversi fattori fra cui la manutenzione della macchina e le condizioni ambientali. Xerox non garantisce la precisione o la completezza della stima relativa all'inchiostro secco trasparente, né si assume la responsabilità per eventuali errori o omissioni all'interno di tali informazioni.
1. Elaborare e archiviare il processo che include una delle opzioni di inchiostro secco trasparente.
 2. Nell'area **Storage (Archiviazione)**, fare clic con il pulsante destro del mouse sul file RTP, quindi selezionare **Job Preview & Editor (Anteprima e editor processi)**.
 3. Nella finestra Job Preview & Editor (Anteprima e editor processi), fare clic su .
 4. Nella finestra Estimate clear dry ink coverage (Stima della copertura di inchiostro secco trasparente), eseguire una delle azioni seguenti:
 - Per valutare la quantità di copertura di inchiostro secco trasparente per l'intero processo, selezionare **Entire job (Lavoro intero)**.
 - Per valutare la quantità di copertura di inchiostro secco trasparente per pagine selezionate all'interno del processo, selezionare **Selected pages (Pagine selezionate)**.
 5. Fare clic su **Calculate (Calcola)**.

CX Print Server stima la quantità di inchiostro secco trasparente utilizzato nel contenitore dell'inchiostro secco trasparente.



Importazione di DeviceLink

In questa versione, CX Print Server consente di importare profili DeviceLink nello stesso modo in cui si importano profili di origine e di destinazione. Un profilo DeviceLink è un collegamento o connessione a senso unico tra due dispositivi di esposizione a colori, ad esempio tra dispositivi quali uno scanner e una stampante, uno scanner e un monitor a colori o due stampanti. L'utilizzo di profili DeviceLink aiuta ad accorciare il percorso di conversione in determinate applicazioni e consente di diminuire il tempo di calcolo.

Campionamento dinamico per pagina o set

All'invio di un processo alla stazione di finitura dell'HCS (Impilatore ad alta capacità), è possibile utilizzare il pulsante di campionamento dinamico. Questo pulsante è situato sulla stazione di finitura e può essere utilizzato per specificare se si desidera inviare il campione al vassoio superiore come copia completa del processo o come pagina campione del processo.

1. Nel menu **File** selezionare **Preferences (Preferenze)**.
2. Sotto **General (Generale)**, selezionare **General Defaults (Impostazioni predefinite generali)**.
3. Abilitare la funzione **Dynamic Sample Print Setting (Impostazione di stampa campione dinamico)**. Tale impostazione consente di utilizzare il pulsante di campionamento dinamico.

Spazio tra set

Per i processi con imposizione cucitura a sella che comprendono più di due set su un foglio, è ora possibile impostare lo spazio tra i set.

Spazio di lavoro remoto per computer Mac

È possibile installare lo strumento Remote Workspace su un computer in cui viene eseguito Mac OS, in modo da usufruire praticamente delle stesse funzionalità dello strumento Remote Workspace quando installato su computer Windows. Quando lo strumento Remote Workspace è installato su un computer Mac, è possibile eseguire praticamente qualsiasi operazione come se si utilizzasse CX Print Server in locale.

Note:

- non è possibile eseguire la calibrazione con lo spettrofotometro X-Rite i1 quando si utilizza lo strumento Remote Workspace.
- La guida di Eclipse non è disponibile se si accede a un Creo Coloro Server mediante lo spazio di lavoro remoto.

Dizionario colori PANTONE PLUS

Il CX Print Server oggi include il nuovo catalogo PANTONE PLUS continuando, inoltre, a supportare i valori già presenti nel catalogo PANTONE. È possibile utilizzare entrambi i cataloghi.

Supporto del dispositivo matrice con larghezza massima

Il CX Print Server supporta la matrice con larghezza massima come dispositivo di misurazione. Il dispositivo matrice con larghezza massima è situato sul percorso della carta e consente la calibrazione automatica e la creazione di profili per la macchina da stampa digitale. Durante la calibrazione e la creazione di profili di destinazione, la misurazione del colore viene effettuata automaticamente dal dispositivo matrice con larghezza massima, che è in grado di misurare in modo accurato il colore di output alla stessa velocità della macchina da stampa. La misurazione automatica consente di semplificare e accelerare il processo di calibrazione e la procedura di creazione di profilature.

Nota: Nella sezione *Definizione della matrice con larghezza massima come dispositivo di calibrazione* del manuale dell'utente, i percorsi specificati nei passaggi 1 e 2 non sono corretti. I percorsi corretti sono **File (File)>Preferences (Preferenze)>Calibration (Calibrazione)** e **Profiling (Profilatura)>Calibration (Calibrazione)**. La profilatura viene eseguita utilizzando **Full Width Array (Matrice larghezza massima)>Save (Salva)**.

Inoltre, nel passaggio 3, l'opzione **Color>Calibration (Colore>Calibrazione)** viene effettuata selezionando **Full Width Array>Save (Matrice con larghezza massima>Salva)**.

Nota: lo spettrofotometro X-Rite i1 è il dispositivo di calibrazione selezionato sul CX Print Server. Per poter utilizzare la matrice con larghezza massima, è necessario definirlo come dispositivo di misurazione.

Strumento di profilatura automatica

Lo strumento di profilatura consente di creare profili di destinazione ICC personalizzati ottimali per la macchina da stampa Xerox Color 800/1000.

Strumento di calibrazione automatica

Lo strumento di calibrazione consente di creare tabelle di calibrazione ottimali per la macchina da stampa Xerox Color 800/1000.

CX Print Server Strumento di profilatura

È possibile utilizzare lo spettrofotometro i1 con lo Strumento di profilatura per creare profili di destinazione che definiscono lo spazio colore della stampante e sono basati sulle combinazioni di carta e inchiostro secco in uso.

Supporto del lettore di grafici automatizzato X-Rite i1 iSis

Adesso è possibile utilizzare il lettore di grafici automatizzato iSis con lo Strumento di profilatura.

Supporto di programmazione di stampe campione tramite i parametri dei processi

CX Print Server supporta la programmazione di stampa di un campione (nel vassoio campione) dopo un numero definito di set.

Supporto del raccoglitore ad anelli

La stazione di finitura del raccoglitore ad anelli richiede di stampare prima l'ultimo foglio del processo. Ciò consente di nascondere il dorso degli anelli.

Se la stazione di finitura del raccoglitore ad anelli è collegata alla stampante e il profilo DFA selezionato contiene il parametro **Print last sheet first (Stampa prima ultimo foglio)**, CX Print Server stampa prima l'ultimo foglio del processo. Tale impostazione non ha alcun effetto sugli altri parametri del processo.

Limitazioni

La presente sezione contiene un elenco delle limitazioni dell'applicazione software CX Print Server.

Generale

- Se si apre la guida in linea o uno dei tutorial su CX Print Server e quindi si apre lo spazio di lavoro, la guida in linea e i tutorial vengono nascosti dallo spazio di lavoro.
- All'apertura della guida in linea, è possibile che venga visualizzato un messaggio di errore. Selezionando la directory principale o immettendo un parametro nella finestra di ricerca, questo messaggio non viene più visualizzato.
- Nel parametro **Color Set (Set colori)**, se si seleziona l'opzione **None (Nessuno)** dopo aver selezionato una delle opzioni del set colori, il parametro non viene riportato all'impostazione predefinita.
- Se il disco dell'utente è pieno, viene visualizzato un messaggio che indica la non riuscita del processo nella coda di elaborazione, senza indicare che il disco dell'utente è pieno.
- I proxy Xerox Xpresso e SNMP per la macchina da stampa Xerox Color 800/1000 non sono supportati.
- Il file PPD non include l'elenco completo di parametri del processo. Per operare con tutte le opzioni nella finestra dei parametri del processo, installare il driver di stampa.
- Quando si stampa un processo con supporti misti, ad esempio interfogli, accertarsi che sull'interfaccia utente PC non venga selezionata l'opzione **stock by name only (stock solo per nome)** per lo stock carta caricato.
- Su sistemi che non dispongono di un quinto alloggiamento, viene visualizzata erroneamente l'icona dell'inchiostro secco nella scheda Dry Ink (Inchiostro secco) sull'interfaccia utente del CX Print Server. Tale icona può essere ignorata.
- Lo stato del processo visualizzato sull'interfaccia utente PC non è corretto. Se vi è una discrepanza tra lo stato del processo visualizzato sull'interfaccia utente PC e quello visualizzato sul CX Print Server, ignorare lo stato visualizzato sull'interfaccia utente PC.
- Occasionalmente, è possibile che nel CX Print Server venga visualizzato uno stato di **-TrayStatusCD10** per il vassoio 1 quando tale vassoio non viene utilizzato. L'operazione di apertura e chiusura del vassoio consente di visualizzare il messaggio di stato appropriato.
- Se durante il processo di stampa dei fogli di calibrazione della matrice con larghezza massima si verifica un problema di fogli bloccati nella stampante, è necessario ripetere l'operazione.

- Il CX Print Server non supporta l'eliminazione delle schede. Assicurarsi che sia caricata la corretta quantità di schede per il processo.
- Se la configurazione in uso include due unità HCS e si seleziona l'impilatore automatico, CX Print Server invia il set campione statico al vassoio superiore dell'HCS1.
- Nella sezione *Creazione di un profilo di destinazione utilizzando la matrice di larghezza massima* del manuale dell'utente, i requisiti relativi agli stock carta caricati non sono corretti.
Correzione: quando si crea una tabella di calibrazione utilizzando la matrice di larghezza massima, è necessario caricare i formati carta Letter e A4 come LEF.
- Se il processo nella coda di stampa non viene completato e viene visualizzato un messaggio che indica che le opzioni di finitura selezionate non sono supportate per questo processo, il limite di combinazione di numero o pagine e grammatura per le opzioni di finitura selezionate potrebbe essere stato superato. Fare riferimento alle tabelle di capacità della stazione di finitura situate nella *sezione Accessori opzionali del documento Aspettative dei clienti Color Press*.
- Se il processo viene bloccato nella coda di stampa, è possibile che i parametri stock carta visualizzati nell'interfaccia utente PC non corrispondano a quelli dell'interfaccia utente di CX Print Server. Se alcuni dei parametri della carta non corrispondono a quelli degli stock carta caricati, il processo in corso viene interrotto finché non è disponibile il set appropriato. Al processo viene assegnato un indicatore di stato in attesa e viene visualizzato un messaggio nella finestra Message Viewer (Visualizzatore messaggi).
Risoluzione del problema: per evitare questo problema, aggiungere una piccolissima informazione sullo stock carta nell'interfaccia utente di CX Print Server, in modo da poter identificare lo stock caricato nella stampante.
- Nei processi non fascicolati che utilizzano la stampa campione dinamica, disponibile sull'impilatore ad alta capacità, i cicli di stampa vengono completati prima di stampare la pagina campione.
- Quando si utilizza l'analizzatore PDF, alcuni file campione di CX Print Server non vengono elaborati.
- Per evitare possibili problemi di plexing, importare i processi Windows Vista nella stampante virtuale **ProcesStore** anziché nella stampante virtuale **SpoolStore**.
- In alcuni casi, i vincoli del supporto non funzionano come previsto con l'opzione di finitura Z-fold.
- Se l'interfaccia utente PC indica che i corotron di carica devono essere sostituiti, i processi nella coda di stampa di CX Print Server vengono bloccati. Una volta sostituito il corotron di carica, la stampa dei processi bloccati viene riavviata.

Inchiostro secco trasparente

Gli effetti opaco e lucido non funzionano con l'opzione **Spot to clear dry ink (Tinta piatta inchiostro secco trasparente)**.

Flusso di lavoro PDF nativo

- Nel flusso di lavoro PDF nativo non è possibile utilizzare l'opzione **Esegui immediatamente**.
- Non è possibile elaborare contemporaneamente due file PDF nativi. Il RIP APPE e il RIP CPSI possono elaborare file in parallelo.
- Le opzioni del flusso PDF nativo non sono disponibili nel software del driver della stampante.
- Il flusso di lavoro PDF supporta solo il flusso di lavoro CMYK.
- Nel flusso di lavoro PDF nativo, non vengono applicate le seguenti opzioni:
 - Pagina Amministrazione
 - Photo touch-up (Ritocco foto)
 - Ottimizzazione PDF
 - Usa valori CMYK protetti
 - Usa valori RGB protetti
 - Usa valori grigi protetti
 - Tipo di resa automatica CMYK (Passare a Relativo)
 - Tipo di resa automatica RGB (Passare a Percettuale)
 - Dividi in opuscoli
 - Sostituzione font
 - Punto basato su profili di destinazione
 - Protezione testo ridotta
 - Intento di rendering CMYK e utilizzo del profilo di origine integrato
 - Intento di rendering RGB e utilizzo del profilo di origine integrato
 - Applica emulazione CMYK e dizionario spot

Problemi noti

- CX Print Server non è in grado di ristabilire una connessione dopo la visualizzazione di un messaggio di errore di comunicazione. Dopo ogni errore di comunicazione, è necessario spegnere e riaccendere sia la stampante che il CX Print Server.
- La macchina da stampa Xerox Color 800/1000 è in grado di ripristinare la maggior parte degli errori che richiede di spegnere/accendere la macchina da stampa. Alcuni errori, ad esempio un 124-312, potrebbero richiedere di spegnere/accendere la macchina da stampa Xerox Color 800/1000 e disattivare/attivare CX Print Server.
- Quando si attiva sia CX Print Server che la macchina da stampa Xerox Color 800/1000, CX Print Server può richiedere dai 15 ai 60 secondi per collegarsi alla macchina da stampa, nonché visualizzare lo stato **Ready (Pronto)** e lo stato del vassoio appropriato.
- Quando si sostituisce la carta, accertarsi che il vassoio sia completamente sollevato affinché CX Print Server consenta di visualizzare lo stato del vassoio appropriato. È possibile che sia necessario estrarre completamente il vassoio, attendere che il sollevatore della carta sia abbassato e quindi chiudere il vassoio della carta.
- CX Print Server perde temporaneamente la connessione con la macchina da stampa Xerox Color 800/1000 quando si esegue l'accesso per utilizzare gli strumenti utente o prendere registri di raccolta.
- In rari casi e in base al software, un processo fronte/retro selezionato come testa a testa potrebbe essere stampato come testa a piede. Se il plexing non è valido, selezionare l'altra opzione.
- Quando si stampano schede sulla macchina da stampa Xerox Color 800/1000, modificare le proprietà delle dimensioni delle schede su 9 × 11 pollici sull'interfaccia utente PC della macchina da stampa. CX Print Server interpreterà ciò come la copertina della lettera.
- In Mac OS, il numero di copie in Adobe Acrobat è mappato al numero di pagine sul CX Print Server.
- Utilizzando lo strumento di ripristino del sistema/backup per copiare dei file presenti sulla piattaforma C nella piattaforma D, viene visualizzato un messaggio di file di errore di output.
- In rari casi, è possibile che un processo con supporti misti che include pagine di eccezioni con copertina anteriore e posteriore stampi le copertine sullo stock non corretto.

Risoluzione del problema: aprire la finestra dei parametri del processo e, nella scheda **Exceptions (Eccezioni)**, selezionare **Page range (Pagine da stampare)**, quindi digitare i numeri delle pagine corrispondenti alle copertine anteriore e posteriore. Inviare nuovamente il processo alla stampa.

- Il segno finale non consente di stampare.
- La pagina Amministrazione non viene stampata per processi urgenti.
- Quando il contenitore per lo smaltimento dei ritagli di Perfect Binder è pieno, i processi rimangono in modalità **Printing (Stampa)** anche al termine del processo di stampa.
- Gli aggiornamenti rapidi di Microsoft Windows non sono disponibili dallo strumento Color Server Update. Gli aggiornamenti rapidi di Windows sono disponibili all'indirizzo <http://update.microsoft.com>.

