

# Stampante Xerox® Color 800/1000

## Guida per l'utente



© 2011 Xerox Corporation. Tutti i diritti riservati.

Xerox<sup>®</sup>, FreeFlow<sup>®</sup>, GBC<sup>®</sup> AdvancedPunch<sup>®</sup>, SquareFold<sup>®</sup>, Xerox prInteract<sup>™</sup>, MeterAssistant<sup>™</sup>, SuppliesAssistant<sup>™</sup> e RemoteAssistant<sup>™</sup> sono marchi di Xerox Corporation negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Lo stato del prodotto, lo stato della build e/o qualsiasi altra specifica sono soggetti a modifiche senza preavviso.

Microsoft, Windows, Windows 2000, Windows XP, Windows Vista e Windows 7 sono marchi registrati di Microsoft Corporation.

PANTONE<sup>®</sup> è un marchio registrato di Pantone, Inc.

Macintosh è un marchio registrato di Apple Computer, Inc. negli Stati Uniti e in altri paesi. Porzioni della documentazione tecnica per l'utente di Apple utilizzate dietro autorizzazione di Apple Computer, Inc.

Adobe, il logo Adobe, Acrobat, il logo Acrobat, Acrobat Reader, Distiller, il logo Adobe PDF, Adobe PDF JobReady, Illustrator, InDesign e Photoshop sono marchi registrati di Adobe Systems, Inc. PostScript è un marchio registrato di Adobe utilizzato con Adobe PostScript Interpreter (il linguaggio di descrizione pagina di Adobe) e altri prodotti Adobe. Questo prodotto non è approvato né sponsorizzato da Adobe Systems, produttore di Adobe Photoshop.

Fiery<sup>®</sup> è un marchio registrato di Electronics For Imaging, Inc. Creo<sup>®</sup> è un marchio registrato di Creo, Inc. Plockmatic<sup>™</sup> è un marchio di CFS Products Inc. GBC<sup>®</sup> e eBinder 200<sup>™</sup> sono marchi o marchi registrati di General Binding Corporation. HP, HPGL, HPGL/2 e HP-UX sono marchi registrati di Hewlett-Packard Corporation. Netscape<sup>®</sup> è un marchio registrato di Netscape Communications. UNIX<sup>®</sup> è un marchio registrato di Open Group. Mozilla FireFox<sup>™</sup> è un marchio di Mozilla Foundation.

# Indice generale

1 Descrizione generale del prodotto.....	1-1
Avvio rapido/collegamenti.....	1-2
Interfaccia utente.....	1-3
Menu Sistema.....	1-3
Area di stato lavoro/sistema.....	1-4
Riepilogo lavoro.....	1-4
Logon.....	1-4
Lingua.....	1-4
Cambio di lingua.....	1-5
Economizzatore.....	1-5
Pausa.....	1-5
Area di stato toner.....	1-6
Pulsante Manutenzione.....	1-6
Descrizione generale del server di stampa.....	1-7
Array a larghezza piena.....	1-7
Toner chiaro.....	1-8
Produttività.....	1-8
Copertura completa.....	1-8
Evidenziazione.....	1-9
Accessori di alimentazione e finitura opzionali.....	1-9
Alimentatore ad alta capacità grandi formati (OHCF).....	1-9
Modulo di interfaccia.....	1-10
Dispositivo GBC AdvancedPunch.....	1-10
Impilatore grande capacità (HCS).....	1-11
Rilegatore in broccatura.....	1-11
Stazione di finitura standard.....	1-12
Stazione di finitura libretto.....	1-12
Modulo taglierina/piegatrice quadra SquareFold.....	1-13
Stazione di finitura standard plus.....	1-13
Dispositivi di finitura esterni.....	1-13
Accensione/spengimento della macchina.....	1-14
Individuazione del numero di serie macchina.....	1-14
Numero di serie macchina sull'interfaccia utente.....	1-14
Numero di serie sulla macchina.....	1-15
2 Dove trovare assistenza.....	2-1
Guida dell'interfaccia utente.....	2-1

Guida sul World Wide Web.....	2-1
Documentazione per il cliente del server di stampa.....	2-1
Contatori e fatturazione.....	2-2
Contatori di fatturazione e di utilizzo.....	2-2
Informazioni su contatori e fatturazione.....	2-2
Chiamata al servizio di assistenza.....	2-2
<b>3 Invio di un lavoro di stampa.....</b>	<b>3-1</b>
Stampa dal computer.....	3-1
Stampa da Xerox FreeFlow Print Server.....	3-1
Stampa da Xerox EX Print Server, con tecnologia EFI.....	3-2
Stampa da Xerox CX Print Server, con tecnologia Creo.....	3-2
<b>4 Descrizione generale dell'amministrazione di sistema.....</b>	<b>4-1</b>
Accesso come amministratore.....	4-1
Opzioni dell'amministratore di sistema.....	4-1
<b>5 Informazioni sulla carta.....</b>	<b>5-1</b>
Caricamento dei supporti nei vassoi 1 e 2.....	5-1
Caricamento della carta.....	5-1
Caricamento degli inserti a rubrica.....	5-1
Caricamento dei trasparenti.....	5-2
Caricamento di supporti perforati per lavori di stampa solo fronte.....	5-3
Caricamento di supporti perforati per lavori di stampa fronte/retro.....	5-3
Leve di regolazione obliquità.....	5-4
Proprietà vassoio.....	5-7
Conflitto tra tipo di supporto e vassoio.....	5-8
Creazione di un nuovo supporto temporaneo.....	5-10
Elenco supporti consigliati.....	5-11
<b>6 Manutenzione.....</b>	<b>6-1</b>
Procedure di pulizia.....	6-1
Pulizia dello schermo sensibile.....	6-1
Pulizia del percorso carta.....	6-1
Pulizia dell'area 2 del percorso carta.....	6-2
Pulizia delle aree 3 e 4 del percorso carta.....	6-4
Pulizia dell'area 5 del percorso carta.....	6-7
Pulizia dell'area 6 del percorso carta.....	6-10
Pulizia dell'area 7 del percorso carta.....	6-13
Sostituzione dei materiali di consumo.....	6-17
Materiali di consumo.....	6-17



Sostituzione di una cartuccia toner.....	6-19
Contenitore del toner di scarto.....	6-21
Sostituzione del contenitore del toner di scarto.....	6-22
Sostituzione del complessivo tessuto del fusore.....	6-24
<b>7 Risoluzione dei problemi.....</b>	<b>7-1</b>
Problemi generali.....	7-1
Eliminazione degli inceppamenti.....	7-5
Inceppamenti carta nei vassoi 1 e 2.....	7-6
Inceppamenti carta nell'area 2.....	7-7
Inceppamenti carta nelle aree 3 e 4.....	7-10
Inceppamenti carta nell'area 5.....	7-13
Inceppamenti carta nell'area 6.....	7-16
Inceppamenti carta nell'area 7.....	7-19
Codici di errore.....	7-22
Qualità immagine.....	7-45
Corotron di carica.....	7-47
Sostituzione del complessivo corotron di carica.....	7-48
Scelta del complessivo corotron di carica da sostituire.....	7-48
Esempi di striature.....	7-48
<b>8 Dati tecnici.....</b>	<b>8-1</b>
Specifiche del sistema.....	8-1
Capacità dei vassoi.....	8-1
Velocità di stampa da tutti i vassoi carta.....	8-2
Tempo di riscaldamento del sistema.....	8-2
Tempo di uscita prima stampa.....	8-2
Specifiche della carta.....	8-3
Specifiche ambientali.....	8-4
<b>9 Vassoio di ricezione con sfalsamento.....</b>	<b>9-1</b>
Abilitazione della modalità di sfalsamento su EX Print Server.....	9-1
<b>10 Alimentatore ad alta capacità grandi formati (OHCF).....</b>	<b>10-1</b>
Panoramica.....	10-1
Staffa per cartoline.....	10-1
Utilizzo della staffa per cartoline.....	10-2
Caricamento dei supporti nell'OHCF.....	10-4
Caricamento della carta nell'OHCF.....	10-4
Caricamento degli inserti a rubrica nell'OHCF.....	10-4
Caricamento dei trasparenti nell'OHCF.....	10-5

Caricamento di supporti preforati nell'OHCF per lavori di stampa solo fronte.....	10-6
Caricamento di supporti preforati nell'OHCF per lavori di stampa fronte/retro.....	10-6
Leve di regolazione obliquità.....	10-7
Proprietà vassoio.....	10-10
Conflitto tra tipo di supporto e vassoio.....	10-11
Risoluzione dei problemi dell'OHCF.....	10-12
Eliminazione degli inceppamenti nell'OHCF.....	10-12
Inceppamenti carta all'interno dei vassoi dell'OHCF.....	10-13
Inceppamenti carta nell'OHCF alla leva 1a e manopola 1c.....	10-14
Inceppamenti carta nell'OHCF alla leva 1b e manopola 1c.....	10-15
Inceppamenti carta nell'OHCF alla leva 1d e manopola 1c.....	10-16
Codici di errore dell'OHCF.....	10-17
Specifiche dell'OHCF.....	10-19
<b>11 Modulo di interfaccia (IM).....</b>	<b>11-1</b>
Panoramica.....	11-1
Pannello comandi.....	11-2
Percorso carta.....	11-3
Impostazioni arricciatura carta sul modulo di interfaccia.....	11-3
Impostazioni predefinite del dispositivo antiarricciatura.....	11-3
Pulsanti del dispositivo antiarricciatura manuale.....	11-4
Risoluzione dei problemi.....	11-4
Eliminazione degli inceppamenti.....	11-4
Inceppamenti carta alla leva 1a.....	11-4
Inceppamenti carta alla leva 2a.....	11-6
Inceppamenti carta alla leva 2b.....	11-7
Codici di errore.....	11-8
<b>12 Impilatore grande capacità (HCS).....</b>	<b>12-1</b>
Panoramica.....	12-1
Individuazione dei componenti.....	12-2
Pannello comandi.....	12-3
Vassoio superiore HCS.....	12-3
Scaricamento del vassoio impilatore.....	12-4
Risoluzione dei problemi.....	12-5
Problemi generali.....	12-5
Eliminazione degli inceppamenti.....	12-5
Inceppamenti ingresso HCS (E1, E2 e E3).....	12-5

Inceppamenti trasporto HCS (E4, E5 e E6).....	12-6
Inceppamento vassoio superiore HCS (E7).....	12-8
Inceppamento uscita HCS (E8).....	12-9
Consigli e suggerimenti per l'utilizzo dell'HCS.....	12-10
Interruzione dell'alimentazione.....	12-10
Codici di errore.....	12-11
Specifiche.....	12-15
<b>13 Rilegatore in brossura.....</b>	<b>13-1</b>
Componenti del rilegatore.....	13-1
Componenti esterni.....	13-1
Inseritore copertine.....	13-3
Componenti interni.....	13-4
Pannello comandi del rilegatore.....	13-5
Interruttore di sicurezza del rilegatore.....	13-6
Percorso di rilegatura libro.....	13-7
Percorso bypass.....	13-7
Percorso standard.....	13-8
Percorso inseritore copertine.....	13-9
Accensione/spegnimento.....	13-10
Modo Economizzatore.....	13-10
Caricamento dei supporti nel vassoio inseritore copertine.....	13-11
Rimozione dei libri dal rilegatore.....	13-12
Invio di un lavoro al rilegatore.....	13-12
Stampa dal computer al rilegatore.....	13-12
Stampa da Xerox FreeFlow Print Server al rilegatore in brossura.....	13-13
Modalità manuale del rilegatore con FreeFlow Print Server.....	13-13
Stampa/rilegatura con copertine prestampate su FreeFlow Print Server.....	13-14
Stampa/rilegatura da un solo file su FreeFlow Print Server.....	13-16
Stampa da Xerox CX Print Server, con tecnologia Creo, al rilegatore in brossura.....	13-17
Modalità manuale del rilegatore con CX Print Server.....	13-17
Stampa/rilegatura da un solo file su CX Print Server.....	13-18
Stampa/rilegatura da due file su CX Print Server.....	13-19
Stampa da Xerox EX Print Server, con tecnologia EFI, al rilegatore in brossura.....	13-21
Modalità manuale del rilegatore con EX Print Server.....	13-21
Stampa/rilegatura con copertine prestampate su EX Print Server.....	13-22

Stampa/rilegatura da un solo file su EX Print Server.....	13-23
Manutenzione.....	13-25
Pulizia del rilegatore.....	13-26
Svuotare il vassoio scarti della taglierina.....	13-26
Vassoio di riempimento adesivo.....	13-27
Rifornimento del vassoio di riempimento adesivo.....	13-27
Risoluzione dei problemi del rilegatore.....	13-28
Inceppamenti carta nelle aree E1 ed E2.....	13-28
Inceppamenti carta nell'area E3.....	13-29
Inceppamenti carta nell'area E4.....	13-30
Inceppamenti carta nelle aree E5 ed E6.....	13-31
Problemi generali.....	13-34
Interruzione dell'alimentazione durante il funzionamento.....	13-34
Regolazione dell'immagine stampata e rifilatura.....	13-34
Codici di errore.....	13-34
Specifiche del rilegatore.....	13-71
<b>14 Stazione di finitura standard/libretto.....</b>	<b>14-1</b>
Funzione antiarricciatura manuale della stazione di finitura.....	14-3
Funzione di piegatura.....	14-4
Tipi di piegatura.....	14-4
Caricamento di carta/inserti a rubrica nel vassoio 8 (inseritore postprocesso).....	14-5
Manutenzione.....	14-6
Materiali di consumo della stazione di finitura standard/libretto.....	14-6
Sostituire la cartuccia pinzatrice standard.....	14-7
Sostituire la cartuccia pinzatrice libretto.....	14-8
Sostituzione del contenitore punti di scarto della stazione di finitura.....	14-10
Svuotare il contenitore scarti di perforazione.....	14-12
Risoluzione dei problemi della stazione di finitura.....	14-13
Inceppamenti carta nel vassoio 8 (inseritore postprocesso).....	14-13
Inceppamenti carta alla leva 1a e manopola 1c.....	14-14
Inceppamenti carta alla leva 1d.....	14-16
Inceppamenti carta alla leva 1b.....	14-17
Inceppamenti carta alle leve 3b e 3d.....	14-18
Inceppamenti carta alla leva 3e e manopola 3c.....	14-19
Inceppamenti carta alla leva 3g e manopola 3f.....	14-20
Inceppamenti carta alla leva 4b e manopola 3a.....	14-22
Inceppamenti carta alla leva 2a e manopola 3a.....	14-23

Inceppamenti carta alla leva 2b e manopola 2c.....	14-24
Inceppamenti carta nelle aree 2c, 2e, 2f e 2d.....	14-25
Inceppamenti carta nell'area 2d e alla leva 2g.....	14-26
Inceppamenti carta nell'unità 4 e alla manopola 4a.....	14-27
Inceppamenti carta nel vassoio superiore della stazione di finitura.....	14-28
Inceppamenti carta nel vassoio impilatore della stazione di finitura.....	14-29
Inceppamenti carta nel vassoio della stazione di finitura libretto opzionale.....	14-30
Problemi della pinzatrice.....	14-31
Punti inceppati nella cartuccia pinzatrice standard.....	14-32
Punti inceppati nella cartuccia pinzatrice della stazione finitura libretto.....	14-33
Reinserimento della cartuccia pinzatrice standard.....	14-35
Codici di errore.....	14-38
Specifiche.....	14-40
Stazione di finitura standard/libretto.....	14-40
Piegatrice a C/Z opzionale.....	14-43

## 15 Modulo taglierina/piegatrice quadra..... 15-1

Panoramica.....	15-1
Individuazione dei componenti.....	15-2
Componenti principali.....	15-2
Percorso carta.....	15-3
Pannello comandi.....	15-4
Funzione di piegatura quadra.....	15-5
Opzioni di piegatura quadra.....	15-5
Accesso alle opzioni di piegatura quadra.....	15-7
Funzione Taglierina.....	15-7
Opzioni taglierina.....	15-7
Linee guida per il taglio.....	15-9
Accesso alle opzioni Taglierina.....	15-10
Consigli e suggerimenti.....	15-11
Stampa di immagini a pagina intera sui libretti.....	15-11
Attenersi a queste indicazioni.....	15-11
Risoluzione dei problemi.....	15-12
Eliminazione degli inceppamenti.....	15-12
Eliminazione degli inceppamenti.....	15-12
Eliminazione inceppamenti nelle aree E1/E2.....	15-13
Eliminazione degli inceppamenti nell'area E3.....	15-15
Codici di errore.....	15-16

Dati tecnici.....	15-18
Specifiche.....	15-18
<b>16 Stazione di finitura standard plus.....</b>	<b>16-1</b>
Descrizione generale.....	16-1
Modulo stazione di finitura.....	16-2
Componenti principali del modulo stazione di finitura.....	16-2
Funzione di piegatura.....	16-4
Tipi di piegatura.....	16-4
Caricamento di carta/inserti a rubrica nel vassoio 8 (inseritore postprocesso).....	16-4
Trasporto di finitura.....	16-5
Componenti principali del trasporto di finitura.....	16-5
Spie di stato del trasporto di finitura.....	16-7
Manutenzione della stazione di finitura standard plus.....	16-8
Materiali di consumo della stazione di finitura standard plus.....	16-8
Sostituire la cartuccia pinzatrice standard.....	16-8
Sostituzione del contenitore punti di scarto della stazione di finitura.....	16-10
Svuotare il contenitore scarti di perforazione.....	16-12
Risoluzione dei problemi.....	16-13
Inceppamenti carta nel modulo stazione di finitura.....	16-13
Inceppamenti carta nel vassoio 8 (inseritore postprocesso).....	16-13
Inceppamenti carta nella copertura sinistra della stazione di finitura.....	16-14
Inceppamenti carta alla leva 1a e manopola 1c.....	16-14
Inceppamenti carta alla leva 1d.....	16-16
Inceppamenti carta alla leva 1b.....	16-17
Inceppamenti carta nella copertura destra della stazione di finitura.....	16-18
Inceppamenti carta alle leve 3b e 3d.....	16-18
Inceppamenti carta alla leva 3e e manopola 3c.....	16-19
Inceppamenti carta alla leva 3g e manopola 3f.....	16-20
Inceppamenti carta alla leva 4b e manopola 3a.....	16-22
Inceppamenti carta nella piegatrice a C/Z opzionale.....	16-23
Inceppamenti carta alla leva 2a e manopola 3a.....	16-23

Inceppamenti carta alla leva 2b e manopola 2c.....	16-24
Inceppamenti carta nelle aree 2c, 2e, 2f e 2d.....	16-26
Inceppamenti carta nell'area 2d e alla leva 2g.....	16-27
Inceppamenti carta nelle aree 4b e 4c.....	16-29
Inceppamenti carta nell'area di uscita della stazione di finitura.....	16-30
Inceppamenti carta nel vassoio superiore della stazione di finitura.....	16-30
Inceppamenti carta nel vassoio impilatore della stazione di finitura.....	16-31
Inceppamenti carta nel trasporto di finitura.....	16-32
Inceppamenti carta nell'area 1.....	16-32
Inceppamenti carta nell'area 2.....	16-33
Inceppamenti carta nell'area 3.....	16-34
Inceppamenti carta nell'area 4.....	16-35
Problemi della pinzatrice.....	16-36
Punti inceppati nella cartuccia pinzatrice standard.....	16-36
Codici di errore della stazione di finitura standard plus.....	16-38
Codici di errore del modulo stazione di finitura.....	16-38
Codici di errore del trasporto di finitura.....	16-39
Codici di errore di DFA esterni.....	16-39
Specifiche.....	16-41
Specifiche del modulo stazione di finitura.....	16-41
Piegatrice a C/Z opzionale.....	16-44
Specifiche del trasporto di finitura.....	16-44

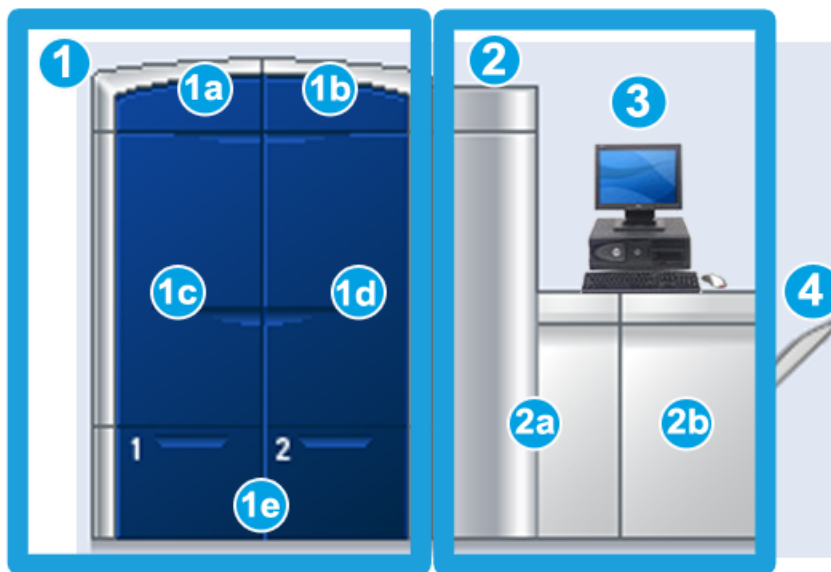




# Descrizione generale del prodotto

Xerox 800/1000 Color Press è una stampante di rete a colori e in bianco e nero in grado di raggiungere una velocità di 80/100 stampe al minuto.

Nella figura seguente sono riprodotti i vari componenti della stampante digitale.



1. Motore di stampa: lato sinistro
  - a. Sportello superiore sinistro: contiene le cartucce toner
  - b. Sportello superiore destro: contiene le cartucce toner
  - c. Sportello anteriore sinistro
  - d. Sportello anteriore destro
  - e. Vassoi 1 e 2; sono disponibili accessori di alimentazione aggiuntivi
2. Motore di stampa: lato destro
  - a. Sportello anteriore sinistro
  - b. Sportello anteriore destro
3. Interfaccia utente
4. Vassoio di ricezione con sfalsamento (OCT) opzionale; sono disponibili accessori di alimentazione aggiuntivi

## Avvio rapido/collegamenti

I seguenti collegamenti rapidi consentiranno di iniziare a utilizzare la macchina rapidamente e con facilità:

- [Accensione/spegnimento della macchina](#)
- [Dove trovare assistenza](#)
- [Caricamento della carta](#)
- [Invio di un lavoro di stampa](#)
- [Eliminazione degli inceppamenti](#)
- [Sostituzione di una cartuccia toner](#)

- *Sostituzione del contenitore del toner di scarto*
- *Accesso come amministratore*

## Interfaccia utente

Sull'interfaccia utente sono visualizzati messaggi indicanti lo stato della macchina (inattiva, attiva o errore).



1. Menu Sistema e Guida
2. Area di stato lavoro/sistema
3. Pulsanti Logon, Lingua, Economizzatore e Pausa
4. Livello utente corrente
5. Area di stato toner
6. Opzioni operatore/amministratore
7. Area di stato vassoi
8. Area di stato del sistema

## Menu Sistema

Il menu Sistema consente di selezionare le seguenti opzioni:

- **Dettagli del sistema:** fornisce informazioni sul software di sistema installato, eventuali accessori di alimentazione/finitura collegati, dettagli sugli errori, numero di telefono dell'assistenza clienti e numero di serie della macchina.
- **Spegni PC di sistema:** consente di chiudere l'interfaccia utente e il PC di sistema.
- **Riavvia interfaccia utente:** consente di arrestare e riavviare l'interfaccia utente.
- **Esci da interfaccia utente:** consente di uscire dall'interfaccia utente senza spegnere il PC di sistema.

## Descrizione generale del prodotto

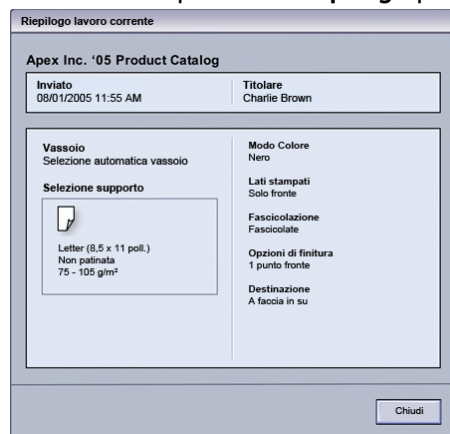
- **Gestione della libreria supporti:** disponibile solo se si è eseguito il logon come amministratore. Per ulteriori informazioni, vedere la Guida per l'amministratore di sistema.

## Area di stato lavoro/sistema

Area dello schermo che visualizza lo stato del sistema e del lavoro in corso di stampa (pulsante di riepilogo).

## Riepilogo lavoro

Selezionare il pulsante **Riepilogo** per aprire la finestra **Riepilogo lavoro corrente**:



## Login

I livelli di logon sono tre:

- **Operatore:** è il livello di logon predefinito.
- **Amministratore:** consente di personalizzare le impostazioni predefinite del sistema per la macchina in uso e di personalizzare certi lavori di stampa creando, impostando o modificando i parametri di certe funzioni.

Per ulteriori informazioni, consultare la Guida per l'amministratore di sistema.

- **Responsabile tecnico:** livello riservato a persone certificate da Xerox per eseguire certe attività di manutenzione normalmente eseguite da un tecnico dell'assistenza clienti (CSE). Per ulteriori informazioni, vedere la Guida per l'amministratore di sistema.

## Lingua

### NOTA

Il numero di lingue disponibili sul sistema dipende da quali opzioni sono state installate durante il processo di installazione iniziale.

La selezione del pulsante di una lingua cambia automaticamente la lingua, senza bisogno di conferma.

## Cambio di lingua

Per cambiare la lingua, attenersi alla procedura seguente.

1. Selezionare il pulsante **Lingua** sull'interfaccia utente.
2. Selezionare il pulsante corrispondente alla lingua desiderata: la nuova lingua appare sull'interfaccia utente e la finestra Lingua si chiude.
3. Selezionare il pulsante **Annulla** per tornare alla schermata principale dell'interfaccia utente.

## Economizzatore

La macchina entra automaticamente in modalità Economizzatore dopo quindici minuti di inattività. Per la durata può essere impostato un valore compreso tra 1 e 240 minuti; per modificare la durata, accedere al modo Amministratore.

Sono disponibili due modalità Economizzatore:

- **PC di sistema e motore di stampa:** consente di mettere il PC di sistema e la macchina in modo Economizzatore.
- **Solo motore di stampa:** consente di mettere solo la macchina in modo Economizzatore.

La macchina esce dal modo Economizzatore se un utente invia un lavoro di stampa o se viene attivato il PC di sistema.

### NOTA

Per uscire manualmente dal modo Economizzatore, premere il pulsante **Economizzatore** del PC di sistema.

Per ulteriori informazioni, consultare la Guida per l'amministratore di sistema.

## Pausa

Se si seleziona il pulsante **Pausa** durante un lavoro di stampa, il processo di stampa viene arrestato o interrotto.

Un lavoro in pausa può essere riattivato o annullato.

### NOTA

A seconda dell'impostazione Amministratore, la macchina potrebbe riprendere automaticamente la stampa dopo un intervallo di tempo prestabilito, senza che occorra premere il pulsante Riprendi. Per ulteriori informazioni, vedere la Guida per l'amministratore di sistema.

## Area di stato toner

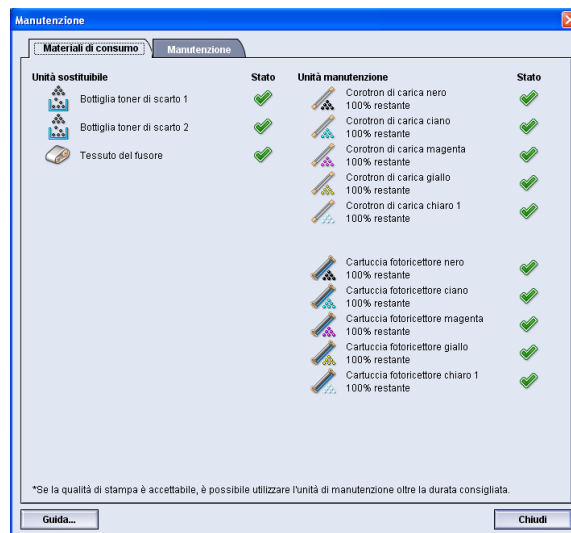
In quest'area dell'interfaccia utente viene visualizzato lo stato delle cartucce toner con un indicatore di livello che mostra il livello o la quantità di toner per ogni cartuccia.

### NOTA

Sulla macchina potrebbe essere stata installata una quinta cartuccia toner opzionale. Tutte le caratteristiche descritte per le cartucce toner valgono anche per la quinta cartuccia opzionale.

## Pulsante Manutenzione

Selezionare il pulsante **Manutenzione** sull'interfaccia utente per aprire una finestra in cui è visualizzato lo stato di ogni materiale di consumo. Fare riferimento alla figura seguente:



Se si è effettuato il login come amministratore, è disponibile la scheda aggiuntiva **Manutenzione**: Per ulteriori informazioni, consultare la Guida all'amministrazione del sistema.

### NOTA

Se un materiale di consumo in un'unità sostituibile dal cliente (CRU) è esaurito, il lavoro in corso viene interrotto automaticamente e viene ripreso solo dopo la sostituzione del materiale di consumo mancante.

### SUGGERIMENTO

Il lavoro non viene sospeso o interrotto se lo stato di un'unità sostituibile dal tecnico del servizio assistenza indica un livello basso o esaurito. È possibile che l'unità sostituibile dal tecnico del servizio assistenza continui a funzionare come previsto ben al di là dell'indicatore di durata media. Il tecnico dell'assistenza utilizza le informazioni di questo indicatore di stato ogni volta che esegue un intervento sulla macchina.

## Descrizione generale del server di stampa

Uno dei tre server di stampa seguenti può essere utilizzato con la stampante digitale:

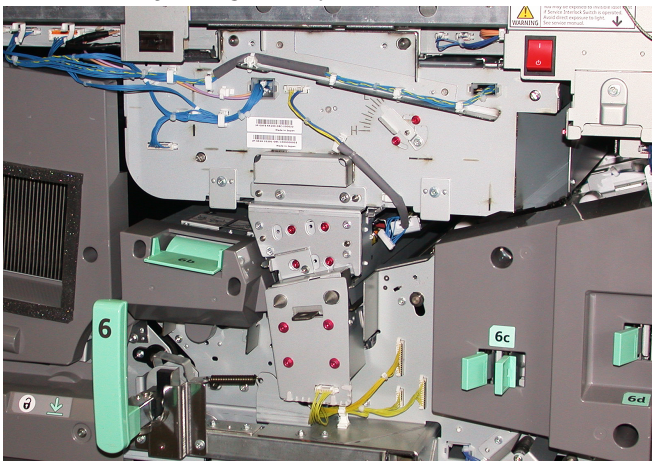
- Xerox FreeFlow Print Server, per Xerox 800/1000 Digital Color Press
- Xerox CX Print Server, con tecnologia Creo
- Xerox CX Print Server, con tecnologia Fiery

### NOTA

Per ulteriori informazioni sul print server specifico, vedere la documentazione per il cliente fornita con il server.

## Array a larghezza piena

La stampante digitale può comprendere una funzione di calibrazione dei colori interna definita Array a larghezza piena situata nell'area 6 del lato destro del motore di stampa.



### NOTA

Array a larghezza piena è una funzione OPZIONALE che può essere acquistata per il sistema. Per richiedere informazioni, rivolgersi al proprio rappresentante Xerox.

La funzione Array a larghezza piena utilizza parametri xerografici e dati di diagnostica per eseguire la scansione dell'immagine finita e correggere errori di registrazione, densità e colore. Questo processo rappresenta la calibrazione del server di stampa tramite la stampante digitale. Esistono strisce per la calibrazione interna dei colori utilizzabili come riferimento per i colori conosciuti di un foglio di prova. I valori dei colori verranno modificati automaticamente per garantire una riproduzione accurata e uniforme nel tempo dei colori, rendendo superfluo l'intervento del cliente. Il cliente ha inoltre un controllo più accurato sulla qualità delle immagine generata dal proprio sistema.

### NOTA

Per informazioni sul flusso di lavoro di calibrazione del server di stampa in combinazione alla stampante digitale vedere la documentazione utente fornita con il server di stampa. Per informazioni dettagliate sulla funzione Array a larghezza piena, consultare la Guida all'amministrazione.

## Toner chiaro

Il toner chiaro è un quinto modulo opzionale che fornisce copertura totale e di evidenziazione della pagina per migliorare i lavori di stampa.

La funzionalità del toner chiaro sfrutta due metodi per evidenziare l'area di copertura delle stampe: copertura completa ed evidenziazione (applicata solo ad aree specifiche). Con entrambi i metodi di flusso di lavoro viene utilizzata una patinatura o strato chiaro per ottenere gli effetti desiderati, senza influire sulla produttività della macchina. Il modulo toner chiaro è supportato da tutti i server di stampa.



## Produttività

Il modulo toner chiaro consente di mantenere invariata la produttività della macchina con tutti i supporti compatibili, ampliando la gamma di capacità operative. Ad esempio è possibile:

- Mantenere la velocità nominale di 80/100 stampe al minuto (ppm) nella modalità a cinque colori
- Supportare sia testo che immagini

## Copertura completa

La patinatura con copertura completa conferisce una finitura uniforme e lucida alle stampe quando viene utilizzata con applicazioni di fascia alta. L'opzione di copertura completa consente di coprire totalmente la pagina con una finitura chiara e lucida che migliora l'aspetto complessivo di un'intera applicazione o di un singolo foglio.



## Evidenziazione

L'utilizzo dell'opzione di evidenziazione con un'applicazione supportata consente all'utente di indicare un'area specifica in cui dovrà essere applicato il toner chiaro alle stampe. Lo scopo è quello di accentuare o evidenziare l'area desiderata. La patinatura di evidenziazione può essere utilizzata per:

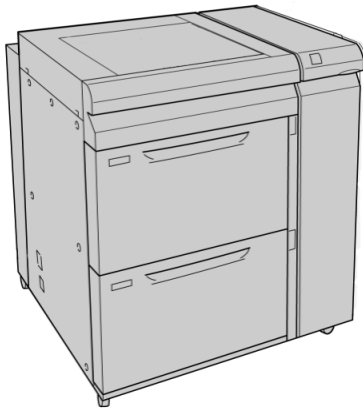
- Patinare (applicare una finitura lucida) aree specifiche di un lavoro di stampa
- Creare effetti artistici ed evidenziazioni su un lavoro di stampa
- Migliorare l'aspetto di elementi metallici con determinati colori, ad esempio argento, oro o rame
- Migliorare la resa dei colori pastello con un effetto perlaceo
- Evidenziare le immagini per dare varietà e farle risaltare sulla pagina (effetto tridimensionale)
- Attirare l'attenzione sul testo del titolo
- Evidenziare foto, logotipi o altre aree di immagine
- Evidenziare le filigrane

## Accessori di alimentazione e finitura opzionali

Sono disponibili numerosi accessori opzionali di alimentazione e finitura. Nelle pagine seguenti sono descritti a grandi linee i dispositivi opzionali e le istruzioni su dove trovare informazioni dettagliate su ognuno.

### Alimentatore ad alta capacità grandi formati (OHCF)

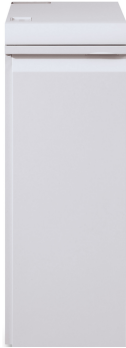
Alimentatore ad alta capacità grandi formati (OHCF) a 2 cassette



Per ulteriori informazioni su questo dispositivo, vedere più avanti in questa guida.

## Modulo di interfaccia

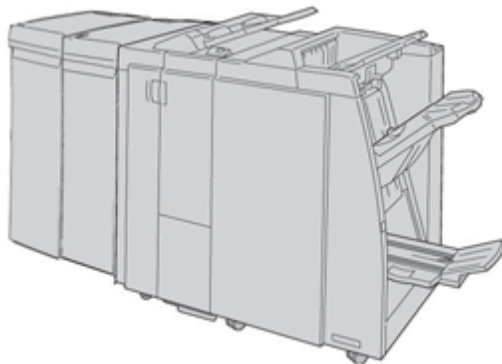
Il modulo di interfaccia (IM) è necessario per tutti gli accessori di finitura e realizza la comunicazione tra il motore di stampa ed eventuali accessori ad esso collegati.



Per ulteriori informazioni su questo dispositivo, vedere più avanti in questa guida.

## Dispositivo GBC AdvancedPunch

Il dispositivo GBC AdvancedPunch fornisce un ulteriore livello di opzioni di finitura alle stampe, consentendo di praticare fori nei documenti A4/8,5 x 11 pollici che supportano una vasta gamma di stili di rilegatura. I tipi di perforazione comprendono 19 fori fino a un massimo di 32 per supporti 8,5 x 11 pollici. Per i supporti A4 sono disponibili tipi di perforazione a 21 fori fino a un massimo di 47.



### NOTA

GBC AdvancedPunch, mostrato qui con il modulo di interfaccia richiesto e la stazione di finitura libretto opzionale. È possibile collegare la perforatrice avanzata GBC a una serie di accessori di finitura opzionali.

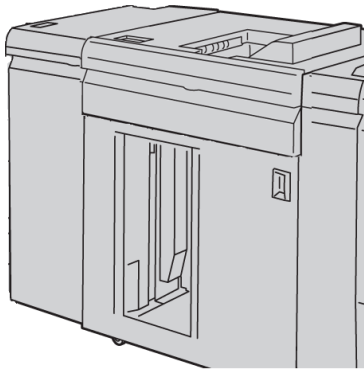
Le informazioni per questo accessorio possono essere scaricate dal sito [www.xerox.it](http://www.xerox.it). Per scaricare la versione più aggiornata della guida per l'utente, immettere il nome del prodotto nel campo Cerca e selezionare il collegamento Documentazione per l'utente dalla pagina del prodotto.

## Impilatore grande capacità (HCS)

L'impilatore grande capacità (HCS, High Capacity Stacker) è un dispositivo di finitura opzionale con funzionalità di impilatura e sfalsamento delle stampe in uscita nel vassoio impilatore.

### NOTA

L'impilatore grande capacità (HCS) viene mostrato qui con il modulo di interfaccia (IM).



Per ulteriori informazioni su questo dispositivo, vedere più avanti in questa guida.

## Rilegatore in broccura

Il rilegatore in broccura è un dispositivo di finitura opzionale che riceve le stampe e le rilega, producendo un libro finito; è possibile aggiungere alle stampe rilegate le copertine anteriore e posteriore se lo si desidera.



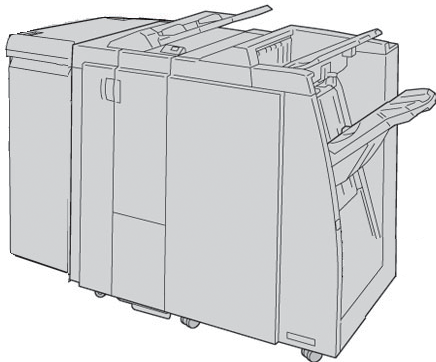
## Descrizione generale del prodotto

La rilegatura in brossura è un processo secondo il quale i fogli vengono rilegati utilizzando un adesivo e tagliando via i bordi in eccesso. L'adesivo tiene uniti i fogli interni del libro. È possibile aggiungere le copertine anteriore e posteriore se lo si desidera. Il risultato finale è un libro finito, rilegato in brossura con una copertina avvolgente.

Per ulteriori informazioni su questo dispositivo, vedere più avanti in questa guida.

## Stazione di finitura standard

Questa stazione di finitura consente una vasta gamma di opzioni di finitura/piegatura.



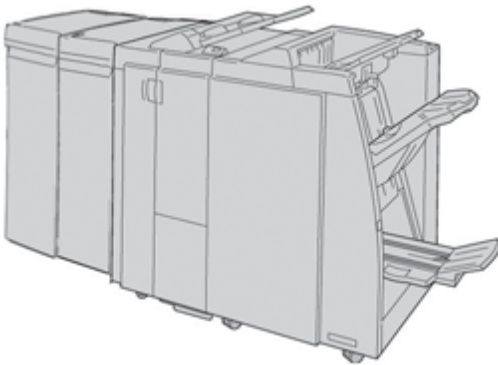
### NOTA

La stazione di finitura standard è mostrata qui con il modulo di interfaccia necessario e il modulo piegatura a C/Z opzionale

Per ulteriori informazioni su questo dispositivo, vedere più avanti in questa guida.

## Stazione di finitura libretto

Questa stazione di finitura consente una vasta gamma di opzioni di finitura/piegatura.



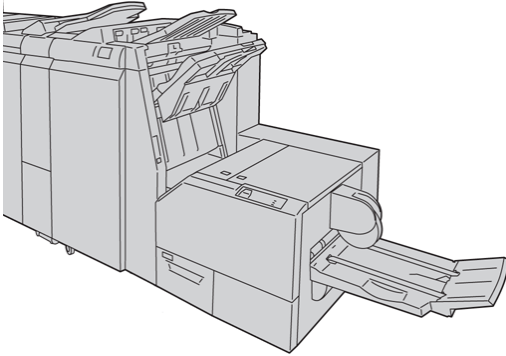
### NOTA

La stazione di finitura libretto è mostrata qui con il modulo di interfaccia necessario e il modulo piegatura a C/Z opzionale

Per ulteriori informazioni su questo dispositivo, vedere più avanti in questa guida.

## Modulo taglierina/piegatrice quadra SquareFold

Il modulo taglierina/piegatrice quadra SquareFold è un dispositivo di finitura opzionale utilizzato unitamente a un dispositivo di finitura opzionale contenente una stazione di finitura libretto.



### NOTA

Il modulo SquareFold è mostrato qui con il modulo di interfaccia necessario e la stazione di finitura libretto necessaria.

Per ulteriori informazioni su questo dispositivo, vedere più avanti in questa guida.

## Stazione di finitura standard plus

La stazione di finitura standard plus costituisce un'interfaccia per trasferire la carta tra il motore di stampa e qualsiasi dispositivo di terzi con architettura DFA (Document Finishing Architecture) collegato alla macchina.



### NOTA

La stazione di finitura standard plus richiede il modulo di interfaccia.

Per ulteriori informazioni su questo dispositivo, vedere più avanti in questa guida.

## Dispositivi di finitura esterni

Per il sistema sono disponibili i seguenti dispositivi di finitura esterni (DFA) seguenti:

- Stazione finitura libretto Plockmatic Pro 30

- GBC eBinder 200

#### NOTA

Tutti i dispositivi di finitura esterni richiedono la presenza del modulo di interfaccia E della stazione di finitura standard plus.

Per informazioni su questi accessori vedere la Finishing Solutions Guide di Xerox Color 800/1000 Press (Guida alle soluzioni di finitura per la stampante Xerox Color 800/1000). Per richiedere informazioni, rivolgersi al rappresentante Xerox.

## Accensione/spegnimento della macchina

Portare l'interruttore di alimentazione nella posizione di **Accensione** per accendere la macchina o nella posizione di **Spegnimento** per spegnerla.

- Accensione: Portare l'interruttore di alimentazione nella posizione di **ACCENSIONE** per accendere la macchina.

Un messaggio sullo schermo avvisa che è necessaria una breve attesa, durante la quale il fusore si riscalda e la macchina esegue un controllo di sistema. Durante questo intervallo, è possibile programmare un lavoro in modo che il processo di stampa inizi automaticamente quando la macchina è pronta.

- Spegnimento: Portare l'interruttore di alimentazione nella posizione di **SPEGNIMENTO** per spegnere la macchina.

#### NOTA

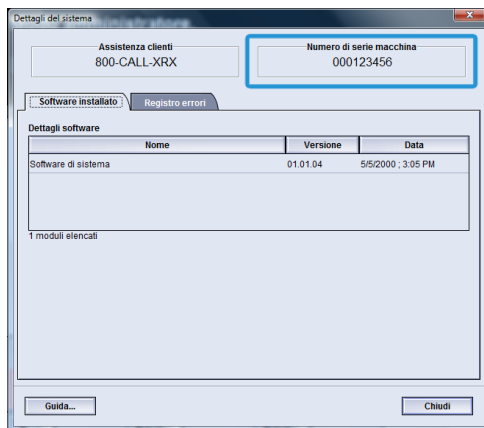
Attendere che la macchina rimanga spenta per almeno 10 secondi prima di riaccenderla.

## Individuazione del numero di serie macchina

È possibile accedere al numero di serie macchina dall'interfaccia utente della macchina o individuandolo all'interno della macchina.

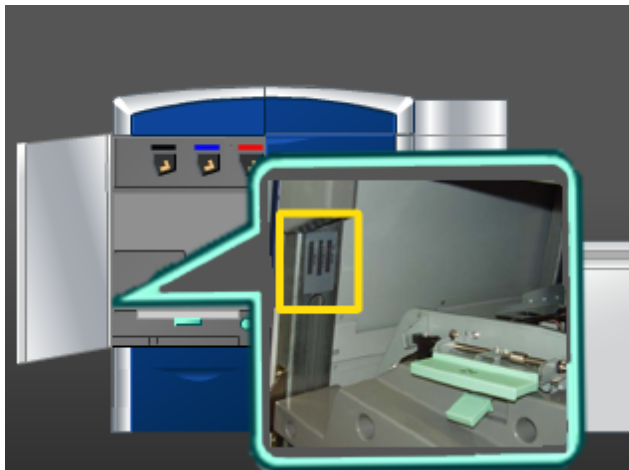
### Numero di serie macchina sull'interfaccia utente

Il numero di serie macchina è reperibile dall'interfaccia utente selezionando **Sistema** > **Dettagli del sistema**.



## Numero di serie sulla macchina

Se la macchina non è alimentata o è impossibile accedere alla scheda **Dettagli del sistema**, è possibile trovare il numero di serie sul telaio macchina, sul lato inferiore sinistro.



Per trovare il numero di serie sulla macchina procedere come segue.

1. Aprire lo sportello anteriore sinistro (lato sinistro del motore di stampa).
2. Individuare il telaio con il numero di serie della macchina sul lato inferiore sinistro.
3. Chiudere lo sportello anteriore sinistro (lato sinistro del motore di stampa).





# Dove trovare assistenza

## Guida dell'interfaccia utente

L'interfaccia utente della macchina è dotata di una guida online.

La guida fornisce informazioni su:

- Come utilizzare e conservare la macchina e gli accessori opzionali
- Come impostare e modificare la password e le impostazioni predefinite

Selezionare **Guida di Color 800/1000** dal menu a discesa **Guida** per aprire una nuova finestra in cui sono visualizzate informazioni analoghe a quelle fornite sia in questa guida sia nella Guida per l'amministratore del sistema.

## Guida sul World Wide Web

Xerox sul World Wide Web: per ottenere supporto per il sistema, informazioni per l'utente, documentazione utente e assistenza, visitare il sito [www.xerox.com](http://www.xerox.com) e fare clic sul collegamento **Contattateci** per informazioni di contatto specifiche o numeri di telefono locali.

Può essere utile conoscere il numero di serie della macchina prima di telefonare per richiedere assistenza. Il numero di serie della macchina è visualizzato sulla scheda Particolari del sistema (**Sistema > Particolari del sistema**).

## Documentazione per il cliente del server di stampa

Il server di stampa è fornito con un CD/DVD contenente la documentazione di supporto. Una volta terminata l'installazione, è opportuno che l'operatore o l'amministratore di sistema stampino queste guide.

## Contatori e fatturazione

I contatori variano a seconda della configurazione e dell'impostazione della macchina.

### Contatori di fatturazione e di utilizzo

1. Dall'interfaccia utente della macchina selezionare la funzione **Contatori e fatturazione**.
2. Viene visualizzata la schermata **Contatori di fatturazione e contatori di utilizzo**.

### Informazioni su contatori e fatturazione

- Nella scheda **Contatori di fatturazione** è visualizzato il totale delle stampe in bianco e nero e a colori. Le informazioni visualizzate variano da un mercato all'altro. Non è possibile azzerare questi contatori.
- La scheda Contatori di utilizzo funziona un po' come un contachilometri parziale in un'auto, che è possibile azzerare. Una volta azzerato, il contatore tiene traccia del totale da quel momento in poi, finché non si seleziona di nuovo il pulsante **Azzerati tutti**.

#### NOTA

Se il toner chiaro opzionale è presente, la scheda Contatori di utilizzo visualizza due contatori di stampa aggiuntivi: Impressioni chiare e Impressioni chiare grandi.

#### NOTA

Le informazioni visualizzate in questa schermata variano da un mercato all'altro.

## Chiamata al servizio di assistenza

1. Prendere nota dei codici guasto visualizzati.
2. Registrare il numero di serie della macchina scegliendo **Stato della macchina** > **Sistema**. Se per qualche motivo il numero di serie non viene visualizzato, aprire gli sportelli anteriori destro/sinistro dal lato del motore di stampa: il numero di serie è riportato su un'etichetta bianca sul telaio della macchina.
3. Se il problema è la qualità di stampa, prendere un campione come riferimento per descrivere il problema per telefono nel rispondere alle domande dell'operatore dell'assistenza clienti riguardo ai difetti.
4. Se possibile, chiamare da un telefono vicino alla macchina. Seguire le istruzioni impartite dall'operatore.
5. Per richiedere assistenza sul sistema e l'intervento di un tecnico, chiamare il numero corretto. Per il numero specifico locale, visitare il sito [www.xerox.it](http://www.xerox.it) e selezionare il collegamento **Assistenza**.

# Invio di un lavoro di stampa

È richiesto l'utilizzo dei file PDF della Guida per l'utente e della Guida all'amministrazione del sistema. Se non si dispone di copie elettroniche dei file PDF, scaricarli da [www.xerox.com](http://www.xerox.com).

Gli esercizi forniscono istruzioni su come stampare un capitolo della documentazione utente (Guida per l'utente o Guida all'amministrazione del sistema).

## Stampa dal computer

1. Dal computer in uso, aprire uno dei file PDF in Adobe Acrobat Reader.
2. Selezionare **File > Stampa**.
3. Selezionare la stampante e la coda di stampa desiderate.
4. Selezionare il pulsante **Proprietà** (per tale macchina).
5. Selezionare le opzioni di stampa (ad esempio, quantità, stampa fronte o fronte/retro).
6. Selezionare **OK** per chiudere la finestra Proprietà.
7. Selezionare **OK** per inviare il lavoro alla stampante.

## Stampa da Xerox FreeFlow Print Server

1. Copiare i file PDF con la documentazione cliente su un dispositivo di memorizzazione (ad esempio, una unità Flash o un CD/DVD).
2. Connettere il dispositivo di memorizzazione al print server.
3. Da FreeFlow Print Server selezionare **Servizi > Stampa da file**.
4. Selezionare **Sfoglia**.
5. Cercare il dispositivo di memorizzazione contenente i file PDF.
6. Selezionare ed evidenziare uno dei file PDF (Guida per l'utente, Guida all'amministrazione del sistema).
7. Selezionare **OK**.
8. Selezionare la coda di stampa desiderata.
9. Selezionare le opzioni di stampa (ad esempio, quantità, stampa fronte o fronte/retro).
10. Selezionare **Stampa**.

Invio di un lavoro di stampa

Il lavoro viene inviato alla coda selezionata e trattenuto o stampato immediatamente.

11. Selezionare **Chiudi** per chiudere la finestra Stampa da file.

## Stampa da Xerox EX Print Server, con tecnologia EFI

1. Copiare i file PDF con la documentazione cliente su un dispositivo di memorizzazione (ad esempio, una unità Flash o un CD/DVD).
2. Connettere il dispositivo di memorizzazione al print server.
3. Da Xerox EX Print Server selezionare **File > Importa lavoro**.
4. Selezionare la coda (ad esempio, **Stampa** o **Trattieni**).
5. Selezionare **Aggiungi**.
6. Cercare il dispositivo di memorizzazione contenente i file PDF.
7. Selezionare ed evidenziare uno dei file PDF (Guida per l'utente, Guida all'amministrazione del sistema).
8. Selezionare **Apri**.
9. Selezionare **Importa**.

Il lavoro verrà inviato alla coda selezionata o alla stampante per la stampa immediata.

## Stampa da Xerox CX Print Server, con tecnologia Creo

1. Copiare i file PDF con la documentazione cliente su un dispositivo di memorizzazione (ad esempio, una unità Flash o un CD/DVD).
2. Connettere il dispositivo di memorizzazione al print server.
3. Da Xerox CX Print Server selezionare **File > Importa**.
4. Selezionare la coda (ad esempio, **ProcessStore** o **ProcessPrint**).
5. Cercare il dispositivo di memorizzazione contenente i file PDF.
6. Selezionare ed evidenziare uno dei file PDF (Guida per l'utente, Guida all'amministrazione del sistema).
7. Selezionare **Aggiungi**.
8. Selezionare **Importa**.

Il lavoro verrà inviato alla coda selezionata o alla stampante per la stampa immediata.

# Descrizione generale dell'amministrazione di sistema

## Accesso come amministratore

1. Selezionare il pulsante **Logon** dalla finestra principale dell'interfaccia utente. Viene visualizzata la schermata Logon.
2. Dalla schermata Logon selezionare Amministratore.
3. Usare la tastiera per inserire la password amministratore.

### NOTA

Per mantenere segreta la password, sullo schermo vengono visualizzati gli asterischi al posto dei numeri.

4. Selezionare **OK**.

### NOTA

Dopo l'installazione della macchina si raccomanda di modificare immediatamente la password del modo Amministratore per limitare l'accesso a tale funzione.

5. Per uscire dal modo Amministratore, selezionare il pulsante **Logoff**.

## Opzioni dell'amministratore di sistema

La modalità amministratore di sistema comprende le seguenti impostazioni/modifiche:

- Gestione della libreria supporti (comprese le opzioni di Impostazione avanzata supporto)
- Impostazione avanzata supporto per la creazione/modifica di supporti cartacei personalizzati nella Libreria supporti.
- Funzioni di impostazione del sistema, tra cui:
  - Lingua

## Descrizione generale dell'amministrazione di sistema

- Password amministratore
- Visualizzazione automatica delle finestre di errore
- Data e ora
- Impostazioni di produttività
- Impostazioni di economizzatore
- Segnali sonori di attenzione
- Opzioni dei vassoi, ad esempio lo scambio automatico vassoi (ATS)
- Dispositivi di uscita
- Opzioni di qualità immagine
- Array a larghezza piena
- Funzioni dei profili, tra cui:
  - Allineamento
  - Regolazione piegatura; questa funzione viene visualizzata se è collegata la stazione di finitura opzionale
  - Dispositivi di finitura: questa opzione è disponibile se solo al sistema è collegato un dispositivo opzionale di terzi DFA (Document Finishing Architecture, architettura di finitura documenti). Consente di scegliere impostazioni specifiche per il dispositivo DFA collegato.

Per informazioni e istruzioni dettagliate sulle varie funzioni dell'amministratore, vedere la Guida per l'amministratore di sistema.

# Informazioni sulla carta

## Caricamento dei supporti nei vassoi 1 e 2

### Caricamento della carta

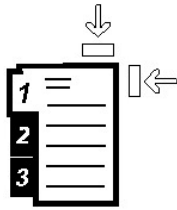
1. Selezionare il supporto adatto al lavoro di stampa.
2. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
3. Aprire la risma di carta con il lato della chiusura rivolto verso l'alto.
4. Smazzare i fogli prima di caricarli nel vassoio.
5. Caricare e registrare la carta contro il lato destro del vassoio.
6. Regolare le guide della carta premendo verso l'interno i dispositivi di rilascio e muovendo con cautela la guida del bordo fino a quando non tocca il bordo del materiale presente nel vassoio.

Non caricare la carta oltre la linea MAX sulla guida posteriore.

7. Se necessario, impostare le leve di regolazione obliquità nella posizione desiderata per il lavoro di stampa.
8. Spingere con gentilezza il vassoio verso l'interno finché non si arresta.  
Se abilitata dall'amministratore di sistema, è possibile che sull'interfaccia utente venga visualizzata la schermata delle proprietà vassoio.
9. Dalla finestra delle proprietà vassoio inserire le informazioni corrette sulla carta, compresi formato, tipo e grammatura e, se necessario, i profili antiarricciatura e/o di allineamento.
10. Selezionare **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle proprietà del vassoio.

### Caricamento degli inserti a rubrica

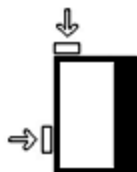
1. Selezionare il supporto adatto al lavoro di stampa.
2. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
3. Smazzare i supporti a rubrica prima di caricarli nel vassoio.
4. Caricare i divisori a rubrica e allinearli al bordo destro del vassoio nella direzione LEF, come mostrato nella figura seguente:



5. Regolare le guide della carta premendo verso l'interno i dispositivi di rilascio e muovendo con cautela la guida del bordo fino a quando non tocca il bordo del materiale presente nel vassoio.  
Non caricare la carta oltre la linea MAX sulla guida posteriore.
6. Se necessario, impostare le leve di regolazione obliquità nella posizione desiderata per il lavoro di stampa.
7. Spingere con gentilezza il vassoio verso l'interno finché non si arresta.  
Se abilitata dall'amministratore di sistema, è possibile che sull'interfaccia utente venga visualizzata la schermata delle proprietà vassoio.
8. Dalla finestra delle proprietà vassoio inserire le informazioni corrette sulla carta, compresi formato, tipo e grammatura e, se necessario, i profili antiarricciatura e/o di allineamento.
9. Selezionare **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle proprietà del vassoio.

## Caricamento dei trasparenti

1. Selezionare il supporto adatto al lavoro di stampa.
2. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
3. Smazzare i trasparenti per impedire che si attacchino tra di loro prima di caricarli nel vassoio.
4. Caricare i trasparenti in cima a una piccola pila di carta dello stesso formato e allineare il bordo dei trasparenti contro il bordo destro del vassoio, come mostrato nella figura seguente:



5. Regolare le guide della carta premendo verso l'interno i dispositivi di rilascio e muovendo con cautela la guida del bordo fino a quando non tocca il bordo del materiale presente nel vassoio.  
Non caricare la carta oltre la linea MAX sulla guida posteriore.
6. Se necessario, impostare le leve di regolazione obliquità nella posizione desiderata per il lavoro di stampa.
7. Spingere con gentilezza il vassoio verso l'interno finché non si arresta.

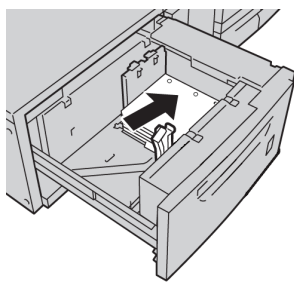


Se abilitata dall'amministratore di sistema, è possibile che sull'interfaccia utente venga visualizzata la schermata delle proprietà vassoio.

8. Dalla finestra delle proprietà vassoio inserire le informazioni corrette sulla carta, compresi formato, tipo e grammatura e, se necessario, i profili antiarricciatura e/o di allineamento.
9. Selezionare **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle proprietà del vassoio.

## Caricamento di supporti perforati per lavori di stampa solo fronte

1. Selezionare il supporto adatto al lavoro di stampa.
2. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
3. Aprire la risma di carta con il lato della chiusura rivolto verso l'alto.
4. Smazzare i fogli prima di caricarli nel vassoio.
5. Caricare e registrare la carta contro il lato destro del vassoio, come illustrato di seguito per la direzione LEF:



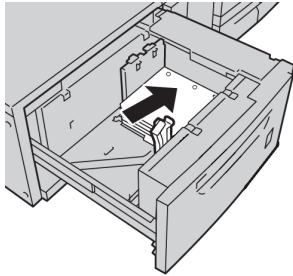
6. Regolare le guide della carta premendo verso l'interno i dispositivi di rilascio e muovendo con cautela la guida del bordo fino a quando non tocca il bordo del materiale presente nel vassoio.  
Non caricare la carta oltre la linea MAX sulla guida posteriore.
7. Se necessario, impostare le leve di regolazione obliquità nella posizione desiderata per il lavoro di stampa.
8. Spingere con gentilezza il vassoio verso l'interno finché non si arresta.  
Se abilitata dall'amministratore di sistema, è possibile che sull'interfaccia utente venga visualizzata la schermata delle proprietà vassoio.
9. Dalla finestra delle proprietà vassoio inserire le informazioni corrette sulla carta, compresi formato, tipo e grammatura e, se necessario, i profili antiarricciatura e/o di allineamento.
10. Selezionare **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle proprietà del vassoio.

## Caricamento di supporti perforati per lavori di stampa fronte/retro

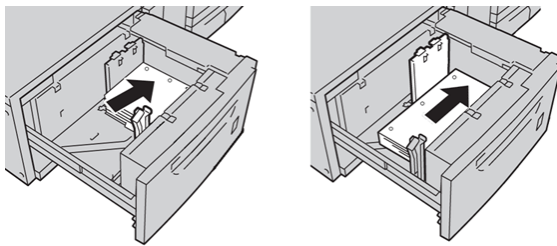
Caricare la carta perforata in un vassoio qualsiasi con orientamento LEF (alimentazione lato lungo) o SEF (alimentazione lato corto).

1. Selezionare il supporto adatto al lavoro di stampa.
2. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.

3. Aprire la risma di carta con il lato della chiusura rivolto verso l'alto.
4. Smazzare i fogli prima di caricarli nel vassoio.
5. Caricare e registrare la carta contro il lato destro del vassoio, come illustrato di seguito per la direzione LEF:



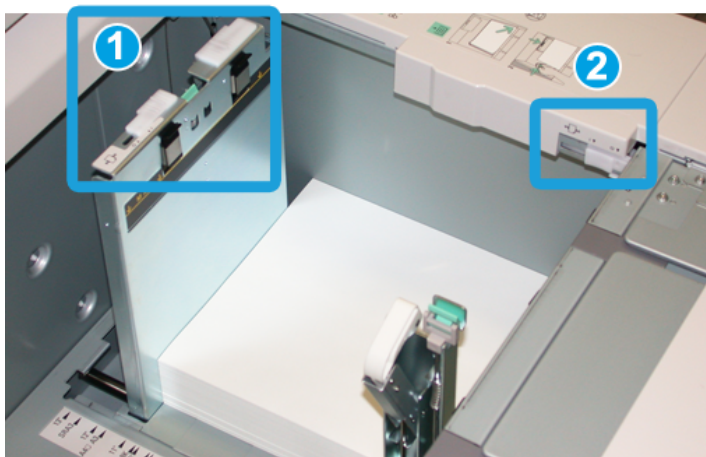
6. Caricare e registrare la carta contro il lato destro del vassoio, come illustrato di seguito per la direzione SEF:



7. Regolare le guide della carta premendo verso l'interno i dispositivi di rilascio e muovendo con cautela la guida del bordo fino a quando non tocca il bordo del materiale presente nel vassoio.  
Non caricare la carta oltre la linea MAX sulla guida posteriore.
8. Se necessario, impostare le leve di regolazione obliquità nella posizione desiderata per il lavoro di stampa.
9. Spingere con gentilezza il vassoio verso l'interno finché non si arresta.  
Se abilitata dall'amministratore di sistema, è possibile che sull'interfaccia utente venga visualizzata la schermata delle proprietà vassoio.
10. Dalla finestra delle proprietà vassoio inserire le informazioni corrette sulla carta, compresi formato, tipo e grammatura e, se necessario, i profili antiarricciatura e/o di allineamento.
11. Selezionare **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle proprietà del vassoio.

## Leve di regolazione obliquità

In tutti i vassoi si trovano le leve di regolazione obliquità, utilizzate per migliorare l'accuratezza di alimentazione della carta e ridurre i problemi di allineamento.



1. Leva di regolazione obliquità posteriore

2. Leva di regolazione obliquità destra

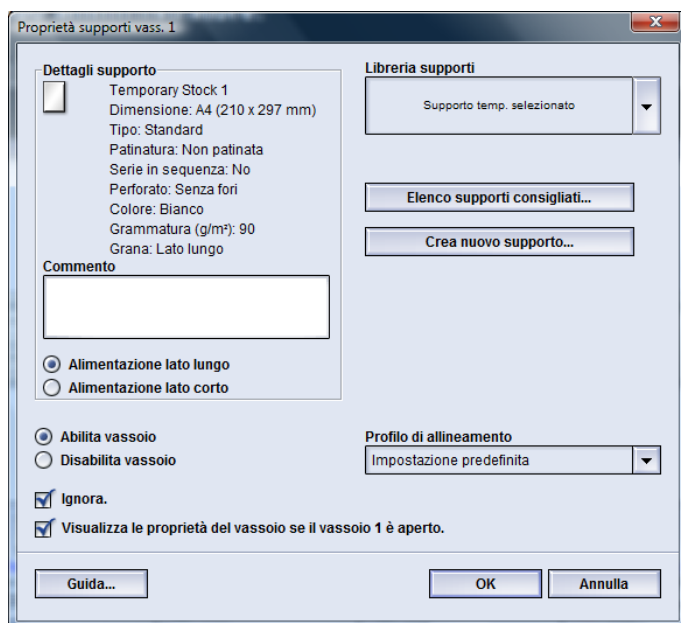
- Lasciare queste leve nella posizione predefinita, cambiandola soltanto quando c'è un problema di obliquità durante un lavoro di stampa specifico o un certo tipo di supporto.
- Spostando le leve di regolazione obliquità dalle rispettive posizioni predefinite si potrebbe causare altri problemi di allineamento con certi tipi di supporto, ad esempio carta patinata, etichette, trasparenti e pellicola.

Per impostare le leve di regolazione obliquità procedere come segue.

1. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
2. Far scorrere la leva di regolazione obliquità posteriore a destra (come nella figura precedente).
3. Spingere con gentilezza il vassoio verso l'interno finché non si arresta.
4. Dalla finestra delle proprietà vassoio inserire le informazioni corrette sulla carta, compresi formato, tipo e grammatura e, se necessario, i profili antiarricciatura e/o di allineamento.
5. Selezionare **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle proprietà del vassoio.
6. Eseguire il lavoro di stampa.
  - Se la carta viene alimentata con precisione e senza obliquità e la stampa è di qualità soddisfacente, non occorrono altre regolazioni.
  - Se la carta è obliqua e la stampa non è di qualità soddisfacente, passare al punto seguente.
7. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
8. Riportare la leva di regolazione obliquità posteriore a sinistra, nella posizione predefinita.
9. Far scorrere la leva di regolazione obliquità destra verso il davanti del vassoio carta.
10. Spingere con gentilezza il vassoio verso l'interno finché non si arresta.

11. Dalla finestra delle proprietà vassoio inserire le informazioni corrette sulla carta, compresi formato, tipo e grammatura e, se necessario, i profili antiarricciatura e/o di allineamento.
12. Selezionare **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle proprietà del vassoio.
13. Eseguire il lavoro di stampa.
  - Se la carta viene alimentata con precisione e senza obliquità e la stampa è di qualità soddisfacente, non occorrono altre regolazioni.
  - Se la carta è obliqua e la stampa non è di qualità soddisfacente, passare al punto seguente.
14. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
15. Riportare la leva di regolazione obliquità destra verso il retro del vassoio carta, nella posizione predefinita.
16. Spingere con gentilezza il vassoio verso l'interno finché non si arresta.
17. Se si riscontrano altri problemi di regolazione obliquità vedere le informazioni su Impostazione avanzata supporto nella Guida per l'amministratore di sistema.

## Proprietà vassoio



Dalla finestra Proprietà vassoio l'utente può visualizzare e selezionare molte funzioni diverse sul vassoio carta. Le selezioni disponibili per il vassoio variano a seconda del fatto che l'utente abbia eseguito il login come operatore o amministratore. Le seguenti informazioni rappresentano le selezioni disponibili per l'operatore.

- **Dettagli supporto selezionato:** in quest'area della schermata Proprietà vassoio sono visualizzate le informazioni sul vassoio corrente, compresi il formato, il tipo, la grammatura e l'orientamento della carta (LEF o SEF).
  - **Commento:** questa sezione consente all'utente di immettere informazioni sulla carta, ad esempio la marca o le informazioni specifiche sul lavoro. Sono consentiti 256 caratteri al massimo.
  - **Alimentazione lato lungo/Alimentazione lato corto (LEF/SEF):** Indica la direzione di orientamento della carta caricata nel vassoio: direzione LEF o SEF.
- **Abilita vassoio:** consente di utilizzare il vassoio selezionato.
- **Disabilita vassoio:** impedisce di utilizzare il vassoio selezionato.

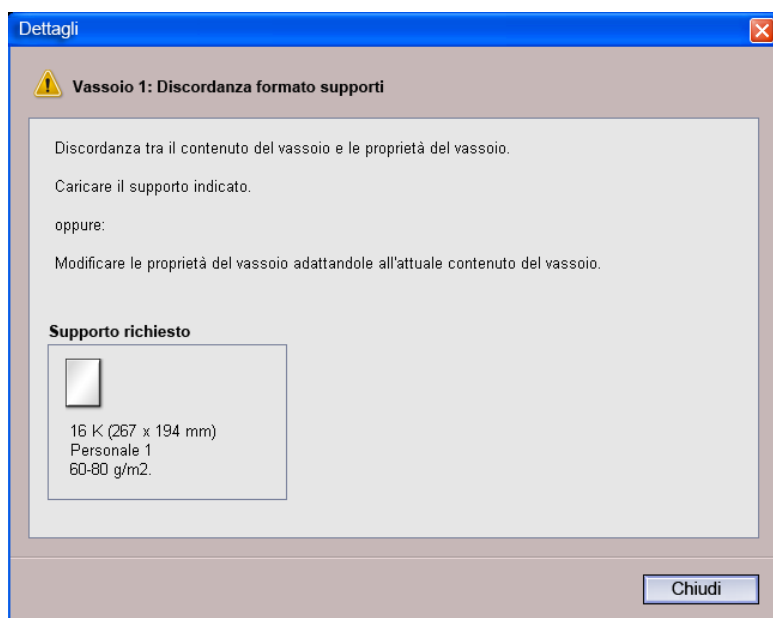
- **Ignora:**
  - se questa opzione non è selezionata, sull'interfaccia utente viene visualizzato un messaggio nel caso il supporto caricato nel vassoio non corrisponda alle informazioni sui supporti visualizzate nella finestra Proprietà vassoio. L'utente deve caricare nel vassoio lo stesso supporto, come indicato nella finestra Proprietà vassoio.
  - Se questa opzione è selezionata, sull'interfaccia utente non viene mai visualizzato un messaggio quando c'è un conflitto tra il contenuto del vassoio e le informazioni visualizzate sull'interfaccia utente per il vassoio.
- **Visualizza le proprietà del vassoio se quest'ultimo è aperto:** se l'opzione è selezionata, la finestra Proprietà vassoio si apre sempre all'apertura del vassoio.
- Menu a discesa **Libreria supporti:** contiene i nomi di tutti i supporti carta creati dall'utente o copiati e/o modificati dall'elenco dei supporti consigliati (Recommended Media List, RML). L'utente seleziona il supporto prescelto dall'elenco e il supporto viene assegnato al vassoio.
- **Elenco supporti consigliati:** è un elenco di tutti i supporti predefiniti e preprogrammati disponibili per la macchina. L'utente può selezionare un supporto dall'Elenco supporti consigliati e assegnarlo provvisoriamente al vassoio. Il supporto apparirà come **Supporto temp. selezionato** nel menu a discesa Libreria supporti e verrà eliminato dopo che sarà stato selezionato un supporto diverso.
- **Crea nuovo supporto:** consente all'utente di creare un nuovo supporto temporaneo che viene assegnato al vassoio. Il supporto apparirà come **Supporto temp. selezionato** nel menu a discesa Libreria supporti e verrà eliminato dopo che sarà stato selezionato un supporto diverso.
- **Profilo allineamento:** consente di selezionare il profilo predefinito per il sistema o uno specifico che è stato creato e salvato nella modalità Amministratore.

## Conflitto tra tipo di supporto e vassoio

Se la carta caricata nel vassoio non corrisponde alle informazioni visualizzate nella finestra delle proprietà del vassoio, sull'interfaccia utente viene visualizzato un messaggio che avverte di un errore di corrispondenza tra tipo di supporto e vassoio.

### NOTA

Questa funzionalità è disponibile solo se abilitata dall'amministratore: per ulteriori informazioni, consultare la Guida per l'amministratore del sistema.



In tal caso, attenersi alla seguente procedura:

1. Caricare il supporto indicato nella finestra del messaggio di errore oppure
2. Modificare le proprietà del vassoio in modo che corrispondano al contenuto dello stesso.
  - a) Controllare il formato, il tipo (patinata, non patinata) e la grammatura della carta caricata nel vassoio.
  - b) Inserire le informazioni nella finestra delle proprietà del vassoio.

## Creazione di un nuovo supporto temporaneo

### NOTA

Solo gli amministratori possono creare e salvare nuovi supporti permanenti nella Libreria supporti.

1. Dall'interfaccia utente, fare doppio clic sul vassoio in cui si desidera caricare il nuovo supporto.  
Viene visualizzata la finestra delle proprietà del vassoio.
2. Selezionare **Crea nuovo**.  
Viene visualizzata la schermata **Imposta nuovo supporto**.
3. Effettuare le selezioni desiderate per il nuovo supporto, ad esempio formato, colore, grammatura, orientamento, tipo e patinatura, ed effettuare quanto segue:
  - Prestampato: se si utilizzano supporti prestampati, selezionare questa casella di controllo.
  - Nome: al supporto viene assegnato automaticamente un nome, ad esempio Supporto temp. 1. Se lo si desidera, è possibile immettere un nome a scelta.

### NOTA

Questo nuovo supporto è solo temporaneo. Non viene salvato nella Libreria supporti e, una volta selezionato un supporto diverso, il supporto temporaneo viene eliminato e non può essere recuperato.

4. Selezionare **OK**.
5. Selezionare **OK** per chiudere la finestra delle proprietà.



Il nuovo supporto temporaneo viene visualizzato sull'interfaccia utente per il vassoio specificato. Il nome del supporto temporaneo viene visualizzato in corsivo.

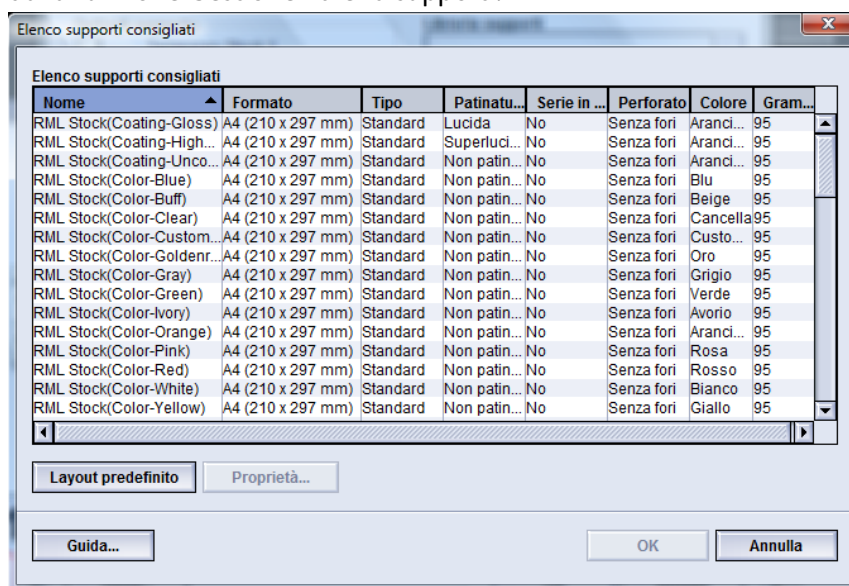
### NOTA

Prima di eseguire il lavoro, caricare nel vassoio un supporto di tipo identico a quello programmato.

## Elenco supporti consigliati

Per le linee guida sulla carta vedere sempre l'Elenco supporti consigliati. L'elenco viene aggiornato secondo necessità e include i nuovi tipi di carta e altri supporti. Il documento è disponibile sul sito [www.xerox.com](http://www.xerox.com).

Il documento è anche visualizzabile sulla macchina, dalla finestra Proprietà vassoio o dalla funzione Gestione libreria supporti.





# Manutenzione

## Procedure di pulizia

Se necessario, pulire la superficie esterna della stampante con un tovagliolino di carta o un panno morbido pulito, inumidito di un detergente per vetri liquido, non abrasivo, o d'acqua.



### ATTENZIONE

Non devono essere utilizzati altri detergenti o solventi sulla macchina, in quanto potrebbero reagire con la vernice delle coperture e causarne il distacco.



### ATTENZIONE

Non versare o spruzzare liquidi direttamente nei vassoi carta, ma applicare sempre il liquido sul panno.

## Pulizia dello schermo sensibile

Pulire lo schermo dell'interfaccia utente all'inizio della giornata. Eliminare la polvere e le impronte digitali dallo schermo strofinandolo con un panno asciutto e pulito, che non sfilacci.



### ATTENZIONE

Per non rischiare di danneggiare lo schermo sensibile, non utilizzare il detergente Xerox, acqua o altri prodotti in commercio.

## Pulizia del percorso carta

### NOTA

Si consiglia di eseguire le procedure seguenti una volta al giorno, preferibilmente all'inizio della giornata, prima di accendere la stampante e prima che il fusore si sia riscaldato. Pulire solo le aree consigliate del percorso carta nel modo descritto nelle procedure.



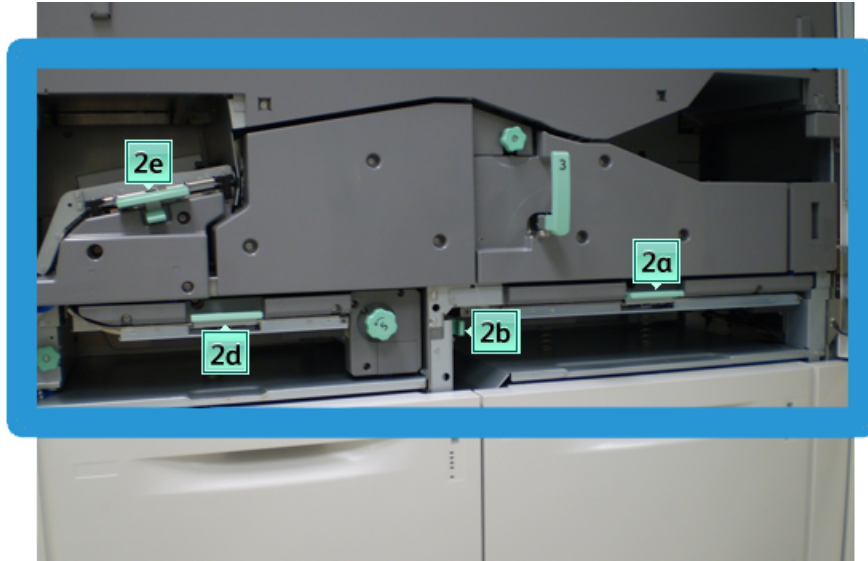
### PERICOLO

Se la stampante digitale è accesa e il fusore è caldo, prima di eseguire questa procedura assicurarsi di avere scollegato l'alimentazione alla macchina e attendere 30 minuti per far raffreddare il fusore.

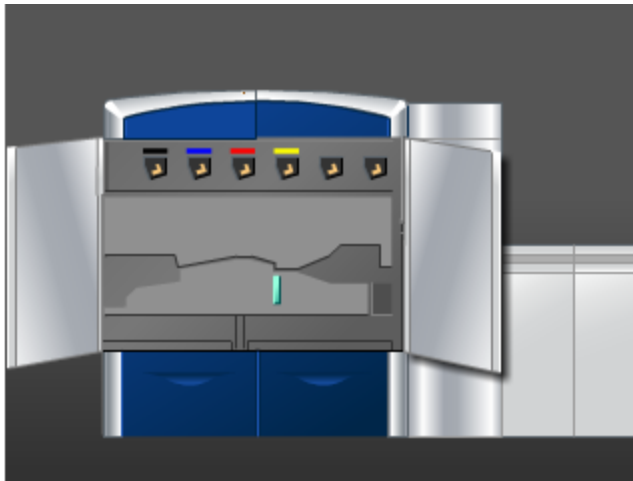
### NOTA

Se si osservano di frequente grandi quantità di polvere di carta, chiedere al fornitore di prodotti di consumo Xerox di consigliare un tipo di carta diverso. Se l'analisi di Xerox stabilisce che la contaminazione continuata della carta è dovuta all'utilizzo di tipi di carta tagliati o di materiali non consigliati, il cliente potrebbe essere responsabile dei costi aggiuntivi non rientranti nell'ambito del contratto di assistenza.

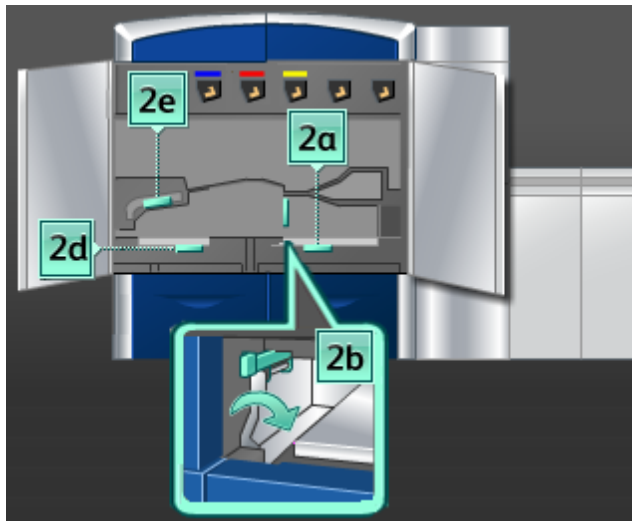
### Pulizia dell'area 2 del percorso carta



1. Aprire gli sportelli anteriori destro e sinistro (lato sinistro del motore di stampa).

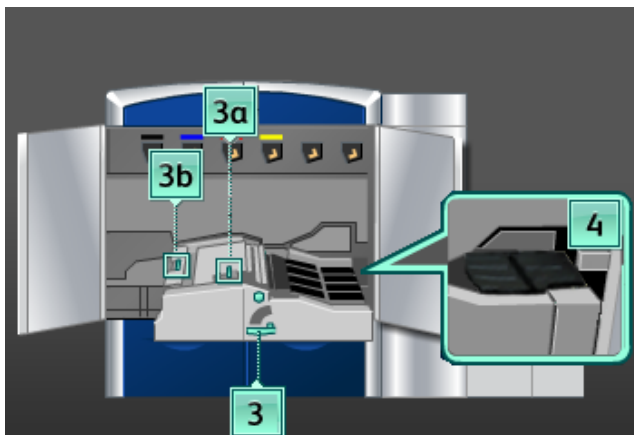


2. Utilizzare un panno pulito che non sfilacci e inumidito d'acqua (non bagnato) per pulire il percorso carta solo nelle aree di eliminazione inceppamenti della leva verde, come da figura.

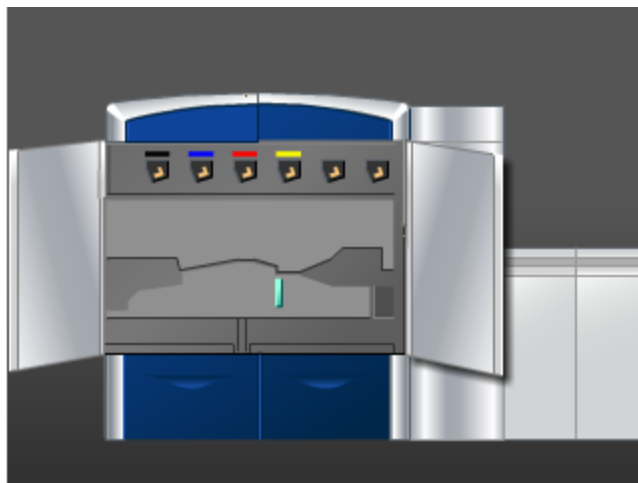


- a) Aprire ogni area e pulire le superfici delle aree della maniglia verde.
  - b) Rimuovere l'umidità residua con un panno asciutto che non sfilacci.
3. Riportare tutte le maniglie verdi nelle posizioni originali.
  4. Chiudere gli sportelli anteriori destro e sinistro (lato sinistro del motore di stampa).

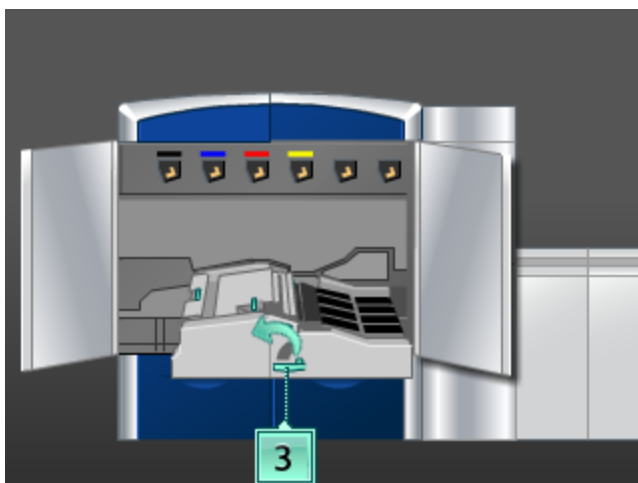
## Pulizia delle aree 3 e 4 del percorso carta



1. Aprire gli sportelli anteriori destro e sinistro (lato sinistro del motore di stampa).

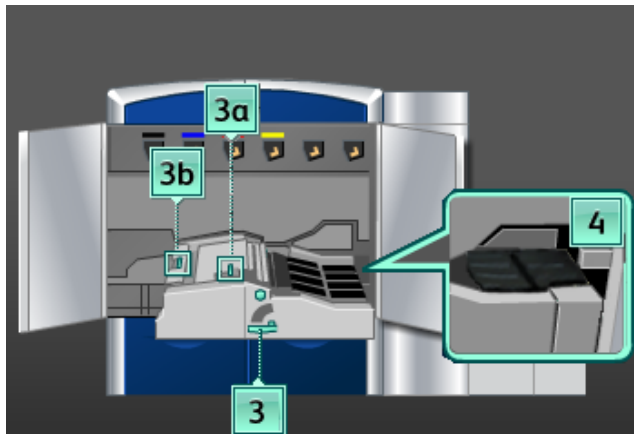


2. Afferrare la maniglia 3 e girarla in direzione della freccia.

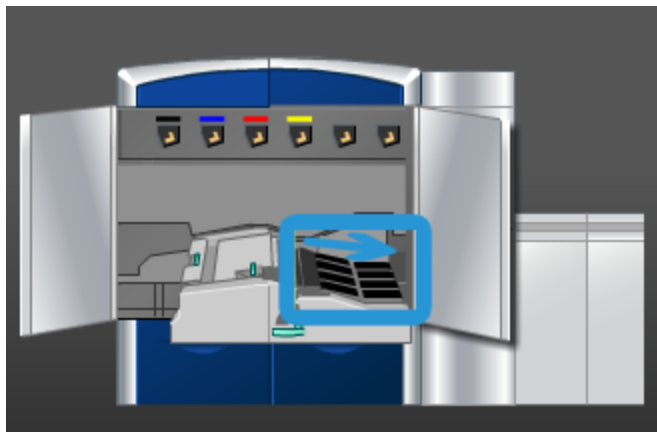


3. Estrarre lentamente il modulo di trasporto carta finché non si blocca.

4. Utilizzare un panno pulito che non sfilacci e inumidito d'acqua (non bagnato) per pulire il percorso carta solo nelle aree di eliminazione inceppamenti della leva verde, come da figura.



- a) Aprire ogni area e pulire le superfici delle aree della maniglia verde.
  - b) Rimuovere l'umidità residua con un panno asciutto che non sfilacci.
5. Riportare tutte le maniglie verdi nelle posizioni originali.
  6. Usando un panno che non sfilacci, pulire le cinghie nell'area 3 facendole ruotare nella direzione in cui si muove la carta.



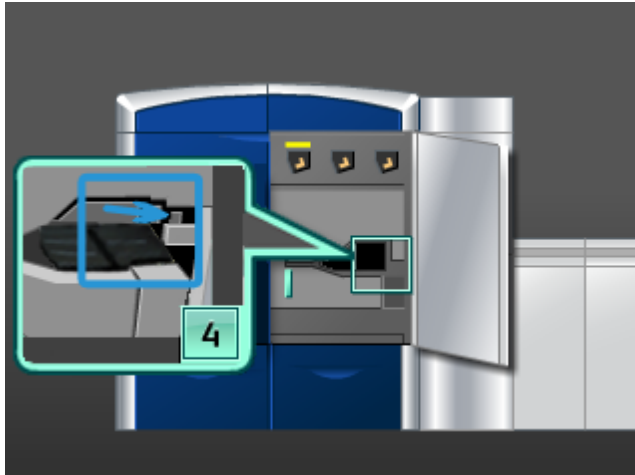
Continuare a far ruotare le cinghie strofinandole fino a pulirle tutte.

#### NOTA

Evitare di toccare le cinghie con le mani nude per non lasciare residui di grasso e sporco sulle cinghie stesse, che darebbero origine a inceppamenti carta. Far ruotare le cinghie servendosi di un panno che non sfilacci.

7. Afferrare la maniglia 3 e spingere lentamente all'interno il trasporto carta finché non si arresta. Girare la maniglia nella direzione della freccia per bloccare il modulo in posizione.

8. Usando un panno che non sfilacci, pulire le cinghie dell'area 4 facendole ruotare nella direzione in cui si muove la carta.



Continuare a far ruotare le cinghie strofinandole fino a pulirle tutte.

**NOTA**

Evitare di toccare le cinghie con le mani nude per non lasciare residui di grasso e sporco sulle cinghie stesse, che darebbero origine a inceppamenti carta. Far ruotare le cinghie servendosi di un panno che non sfilacci.

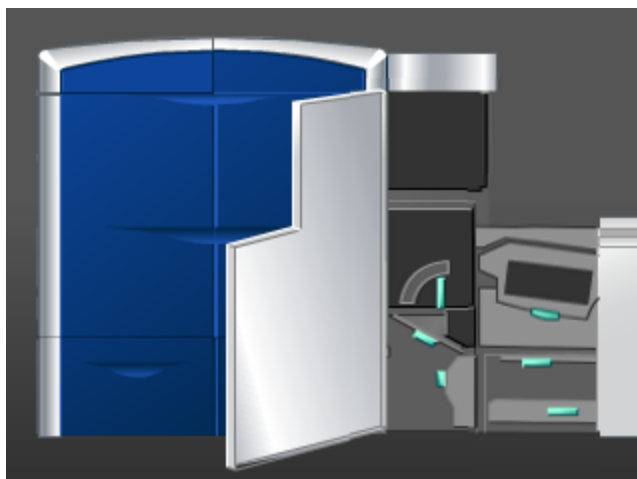
9. Chiudere gli sportelli anteriori destro e sinistro (lato sinistro del motore di stampa).



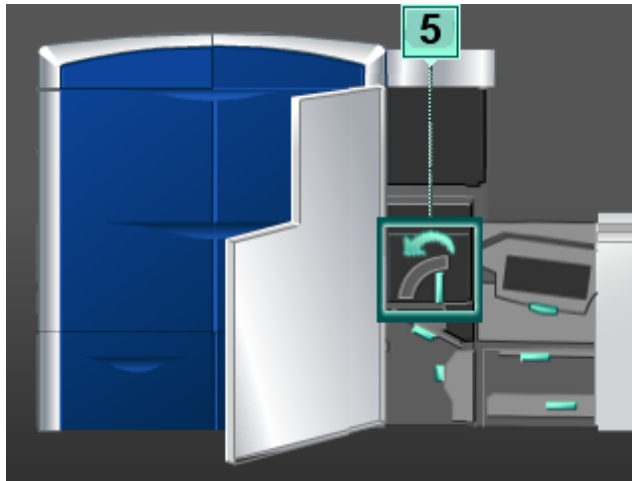
## Pulizia dell'area 5 del percorso carta



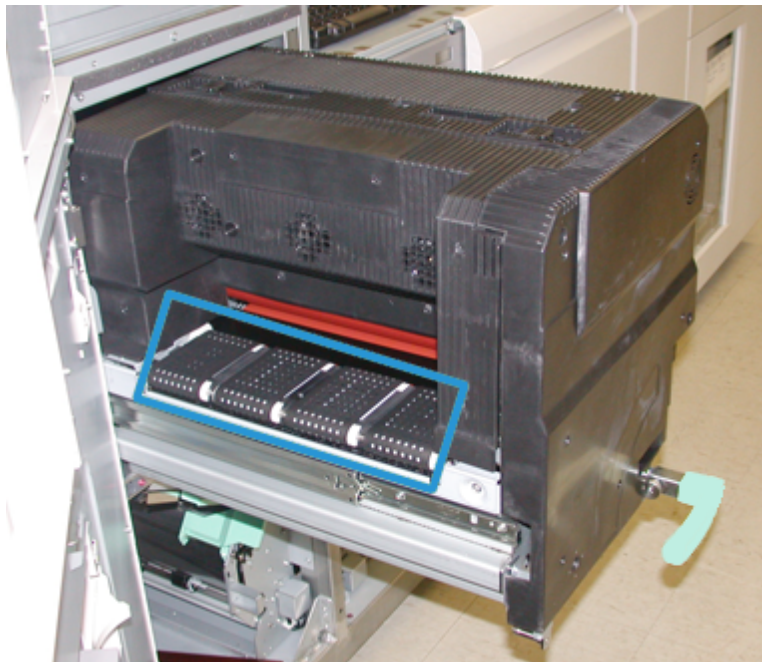
1. Aprire lo sportello anteriore sinistro (lato destro del motore di stampa).



2. Afferrare la maniglia **5** e girarla nella direzione della freccia; estrarre lentamente il fusore finché non si arresta.



3. Usando un panno che non sfilacci, pulire le cinghie nell'area 5 (dal lato sinistro) facendole ruotare nella direzione in cui si muove la carta.

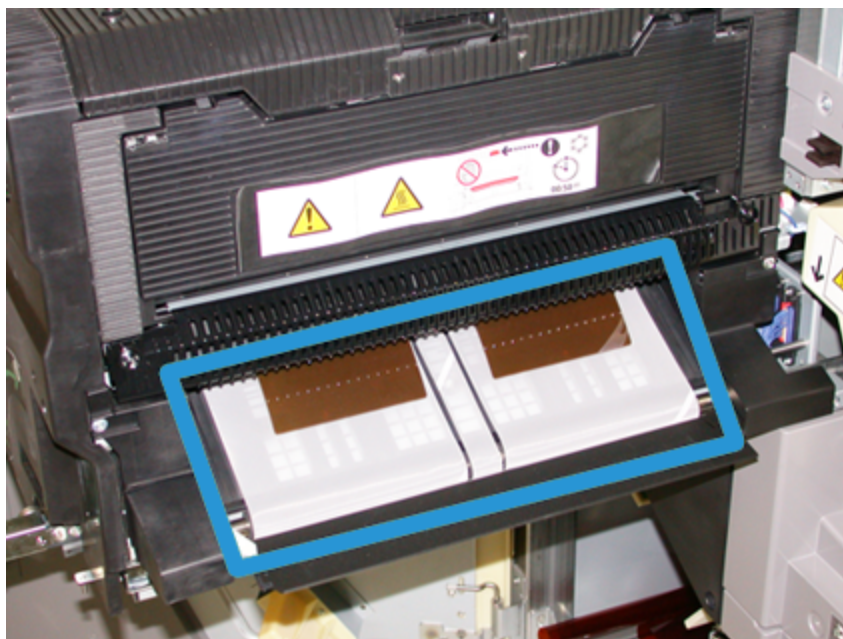


Continuare a far ruotare le cinghie strofinandole fino a pulirle tutte.

**NOTA**

Evitare di toccare le cinghie con le mani nude per non lasciare residui di grasso e sporco sulle cinghie stesse, che darebbero origine a inceppamenti carta. Far ruotare le cinghie servendosi di un panno che non sfilacci.

4. Usando un panno che non sfilacci, pulire le cinghie nell'area 5 (dal lato destro) facendole ruotare nella direzione in cui si muove la carta.



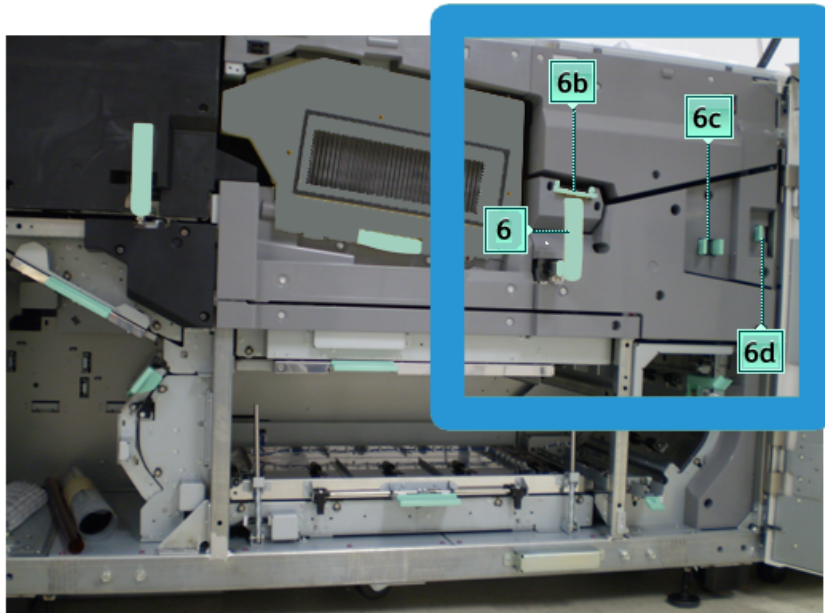
Continuare a far ruotare le cinghie strofinandole fino a pulirle tutte.

#### NOTA

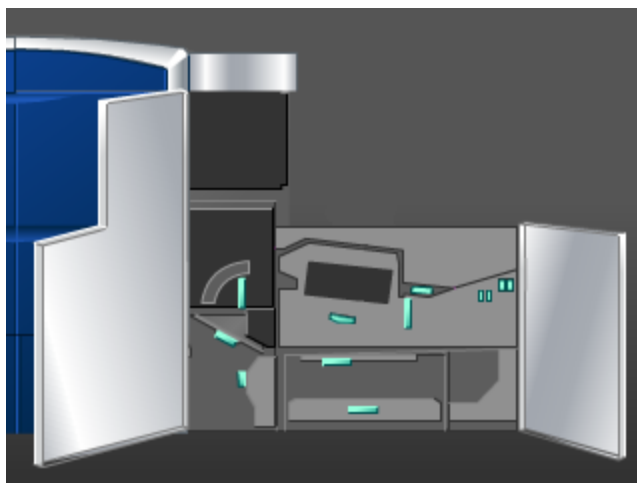
Evitare di toccare le cinghie con le mani nude per non lasciare residui di grasso e sporco sulle cinghie stesse, che darebbero origine a inceppamenti carta. Far ruotare le cinghie servendosi di un panno che non sfilacci.

5. Afferrare la maniglia **5** e spingere lentamente all'interno il fusore finché non si arresta.
6. Chiudere lo sportello anteriore sinistro (lato destro del motore di stampa).

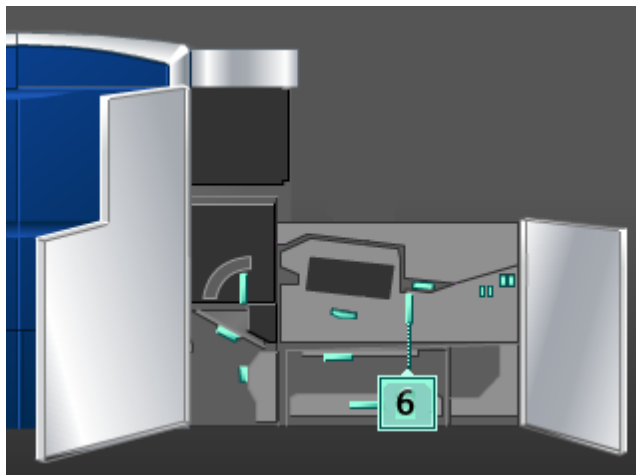
## Pulizia dell'area 6 del percorso carta



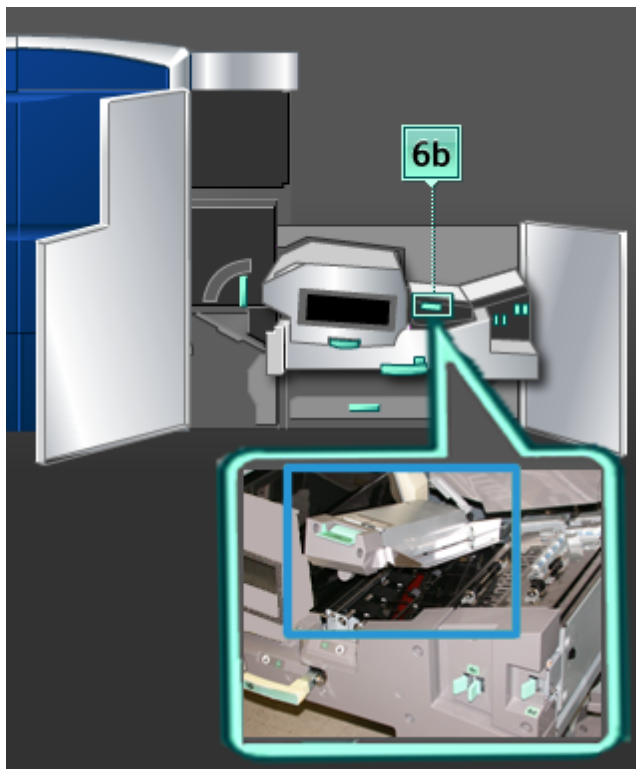
1. Aprire gli sportelli anteriori destro e sinistro (lato destro del motore di stampa).



2. Afferrare la maniglia **6** e girarla nella direzione della freccia; estrarre lentamente il complessivo cassetto di uscita finché non si arresta.



3. Utilizzare un panno pulito che non sfilacci e inumidito d'acqua (non bagnato) per pulire il percorso carta solo nelle aree di eliminazione inceppamenti della leva verde, come da figura.

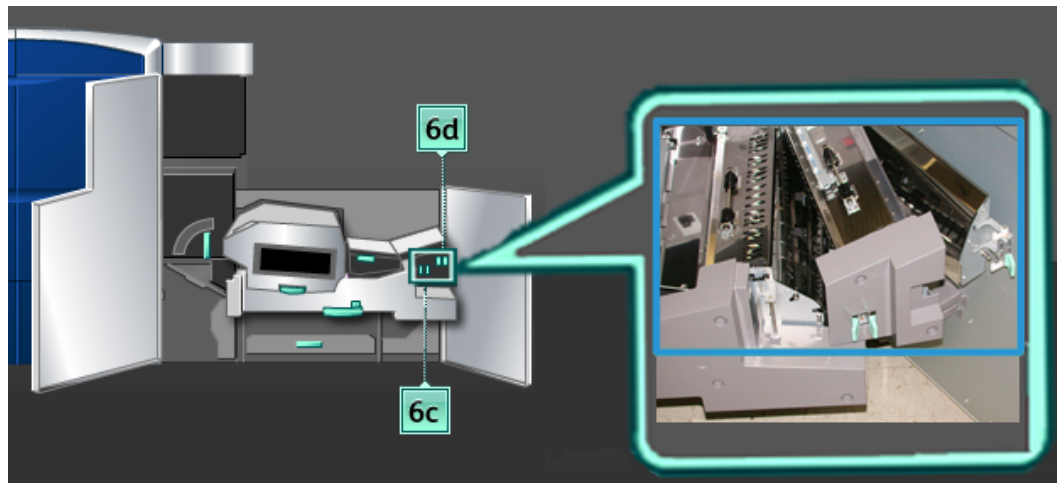


#### NOTA

Evitare di toccare il rullo bianco di riferimento durante la pulizia dell'area 6.

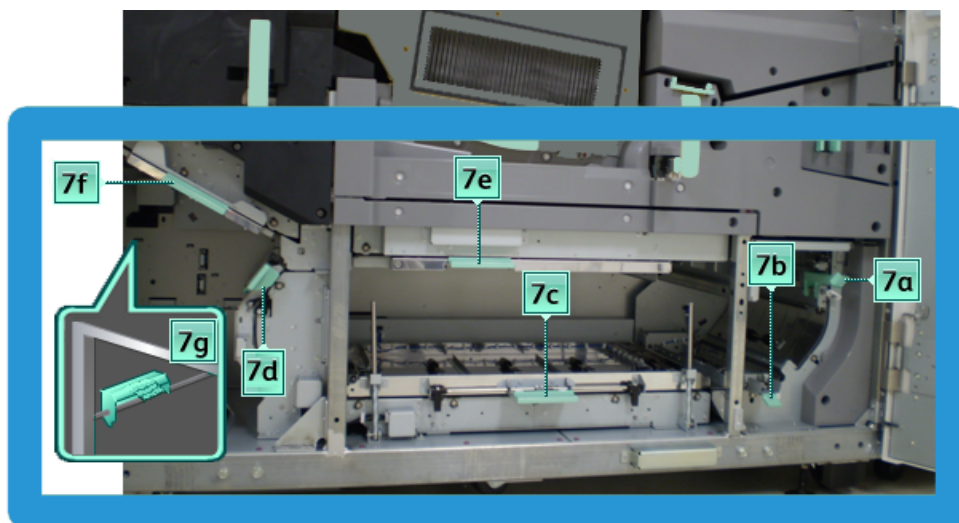
- a) Aprire ogni area e pulire le superfici delle aree della maniglia verde.
- b) Rimuovere l'umidità residua con un panno asciutto che non sfilacci.

4. Riportare la leva 6b nella posizione originale.
5. Utilizzare un panno pulito che non sfilacci e inumidito d'acqua (non bagnato) per pulire il percorso carta solo nelle aree di eliminazione inceppamenti della leva verde, come da figura.

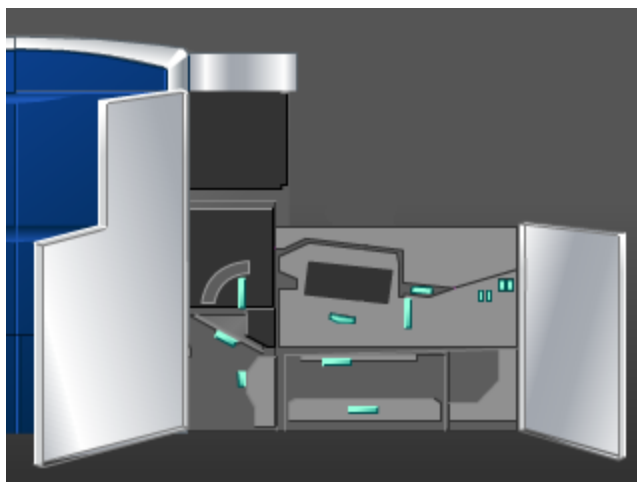


- a) Aprire ogni area e pulire le superfici delle aree della maniglia verde.
  - b) Rimuovere l'umidità residua con un panno asciutto che non sfilacci.
6. Riportare la leva **6c** nella posizione originale.
  7. Riportare la leva **6d** nella posizione originale.
  8. Afferrare la maniglia **6** e spingere lentamente all'interno il complessivo cassetto di uscita finché non si arresta.
  9. Girare la maniglia **6** nella direzione della freccia per bloccare il complessivo cassetto di uscita in posizione.
  10. Chiudere lo sportello anteriore sinistro (lato destro del motore di stampa).

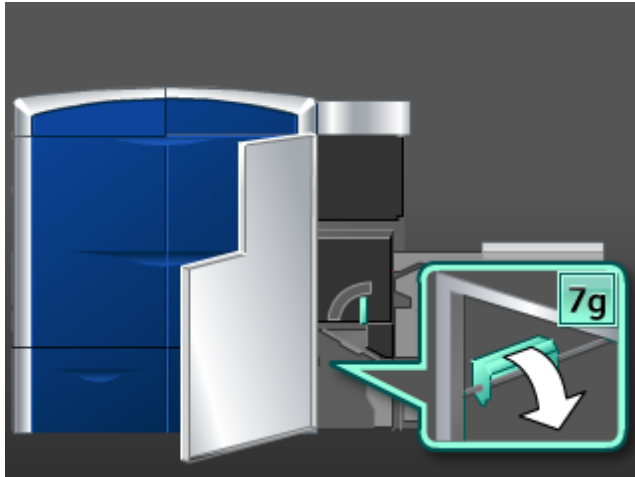
## Pulizia dell'area 7 del percorso carta



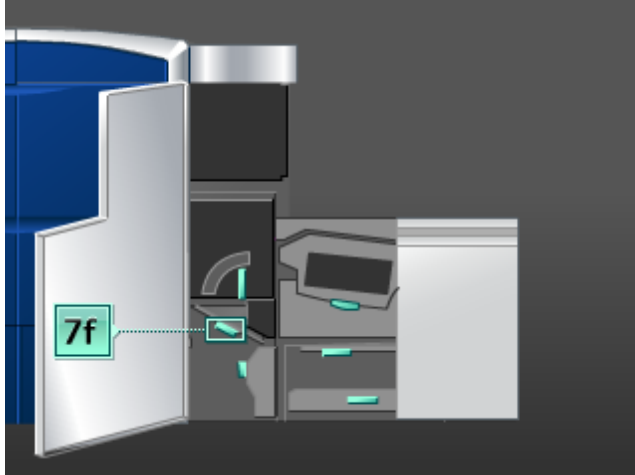
1. Aprire gli sportelli anteriori destro e sinistro (lato destro del motore di stampa).



2. Sollevare la leva **7g** e spostarla verso destra.



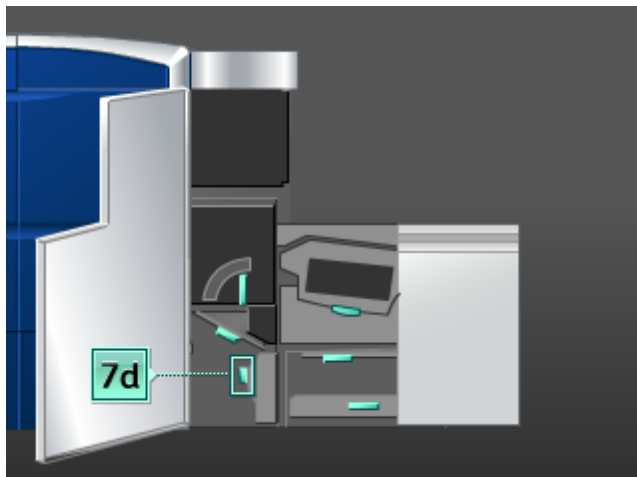
3. Utilizzare un panno pulito che non sfilacci e inumidito d'acqua (non bagnato) per pulire il percorso carta solo nelle aree di eliminazione inceppamenti della leva verde, come da figura.
  - a) Aprire ogni area e pulire le superfici delle aree della maniglia verde.
  - b) Rimuovere l'umidità residua con un panno asciutto che non sfilacci.
4. Riportare la leva **7g** nella posizione originale.
5. Afferrare la leva **7f** e abbassarla.



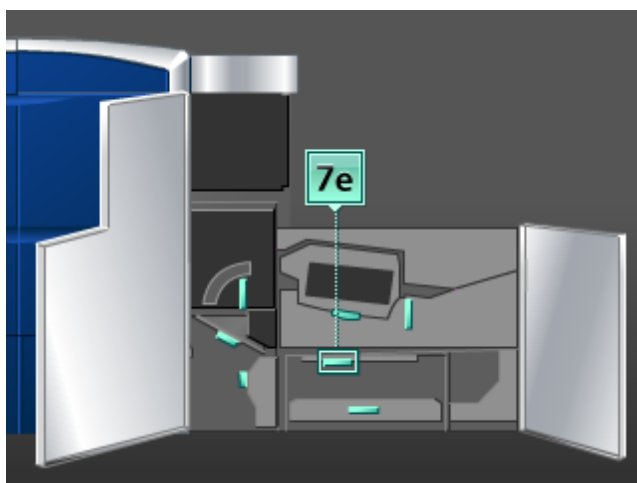
6. Utilizzare un panno pulito che non sfilacci e inumidito d'acqua (non bagnato) per pulire il percorso carta solo nelle aree di eliminazione inceppamenti della leva verde, come da figura.
  - a) Aprire ogni area e pulire le superfici delle aree della maniglia verde.
  - b) Rimuovere l'umidità residua con un panno asciutto che non sfilacci.
7. Riportare la leva **7f** nella posizione originale.



8. Afferrare la leva **7d** e spostarla verso sinistra.

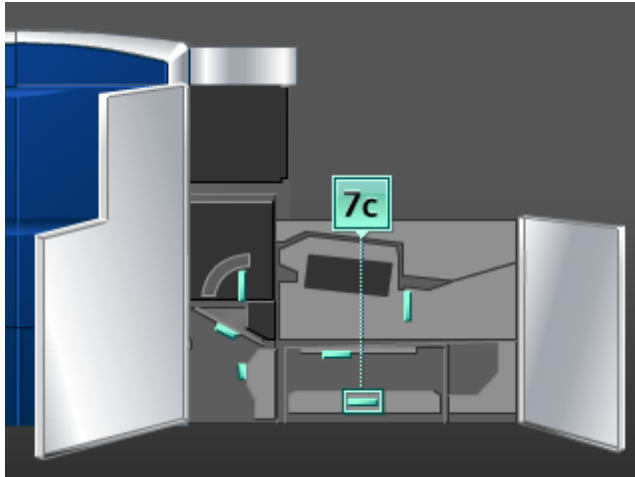


9. Utilizzare un panno pulito che non sfilacci e inumidito d'acqua (non bagnato) per pulire il percorso carta solo nelle aree di eliminazione inceppamenti della leva verde, come da figura.
  - a) Aprire ogni area e pulire le superfici delle aree della maniglia verde.
  - b) Rimuovere l'umidità residua con un panno asciutto che non sfilacci.
10. Riportare la leva **7d** nella posizione originale.
11. Afferrare la leva **7e** e abbassarla.



12. Utilizzare un panno pulito che non sfilacci e inumidito d'acqua (non bagnato) per pulire il percorso carta solo nelle aree di eliminazione inceppamenti della leva verde, come da figura.
  - a) Aprire ogni area e pulire le superfici delle aree della maniglia verde.
  - b) Rimuovere l'umidità residua con un panno asciutto che non sfilacci.
13. Riportare la leva **7e** nella posizione originale.

14. Sollevare la leva **7c**.

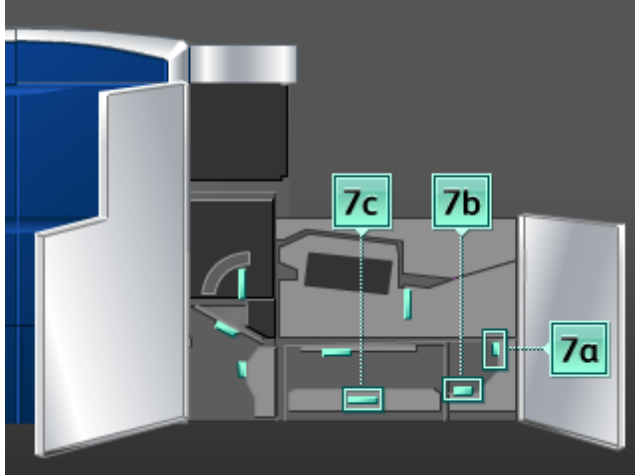


15. Utilizzare un panno pulito che non sfilacci e inumidito d'acqua (non bagnato) per pulire il percorso carta solo nelle aree di eliminazione inceppamenti della leva verde, come da figura.

- a) Aprire ogni area e pulire le superfici delle aree della maniglia verde.
- b) Rimuovere l'umidità residua con un panno asciutto che non sfilacci.

16. Riportare la leva **7c** nella posizione originale.

17. Sollevare la leva **7b**.



18. Utilizzare un panno pulito che non sfilacci e inumidito d'acqua (non bagnato) per pulire il percorso carta solo nelle aree di eliminazione inceppamenti della leva verde, come da figura.

- a) Aprire ogni area e pulire le superfici delle aree della maniglia verde.
- b) Rimuovere l'umidità residua con un panno asciutto che non sfilacci.

19. Riportare la leva **7b** nella posizione originale.

20. Afferrare la leva **7a** e spostarla verso sinistra.

21. Utilizzare un panno pulito che non sfilacci e inumidito d'acqua (non bagnato) per pulire il percorso carta solo nelle aree di eliminazione inceppamenti della leva verde, come da figura.
  - a) Aprire ogni area e pulire le superfici delle aree della maniglia verde.
  - b) Rimuovere l'umidità residua con un panno asciutto che non sfilacci.
22. Riportare la leva **7a** nella posizione originale.
23. Chiudere lo sportello anteriore sinistro (lato destro del motore di stampa).

## Sostituzione dei materiali di consumo

### Materiali di consumo

I materiali di consumo Xerox, compresi la carta e il materiali di produzione, possono essere ordinati presso Xerox visitando il sito [www.xerox.it](http://www.xerox.it): fare clic sul pulsante Contattaci per informazioni di contatto specifiche o numeri di telefono nella propria zona oppure fare clic sul collegamento Materiali di consumo e immettere/selezionare le informazioni specifiche sulla macchina in uso (famiglia di prodotti e tipo di modello).

#### NOTA

Consultare sempre [www.xerox.it](http://www.xerox.it) per conoscere i numeri di parte più recenti per le unità sostituibili dal cliente (CRU).

Conservare i materiali di consumo e i ricambi Xerox a portata di mano.

Gli elementi seguenti sono materiali di consumo per questa macchina. Si consiglia di tenerne sempre una scorta, in modo da non dover interrompere l'attività quando devono essere sostituiti.

Articolo	Unità fornite con la macchina/quantità di riordino	Numero approssimativo di stampe per confezione (quadricromia)
Cartuccia toner (nero)	Confezione da 1	50.000
Cartuccia toner (ciano)	Confezione da 1	55.000
Cartuccia toner (magenta)	Confezione da 1	51.000
Cartuccia toner (giallo)	Confezione da 1	55.000
Cartuccia toner (chiaro)	Confezione da 1	55.000
Contenitore del toner di scarto	1	120.000
Complessivo tessuto del fusore	1	400.000

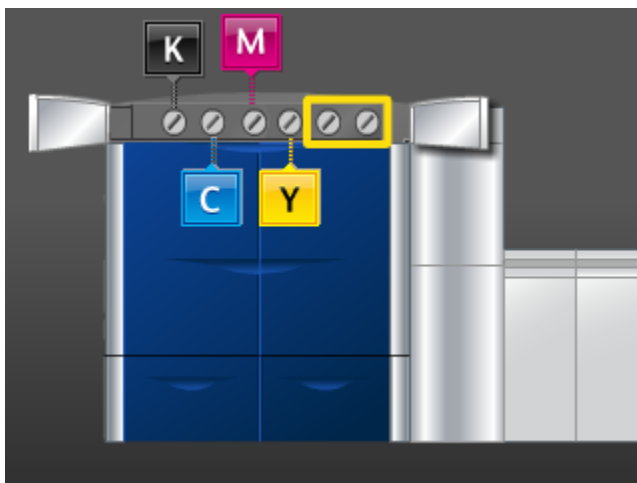
#### NOTA

- Le proiezioni sulla resa del toner si basano su una copertura dell'area pari al 7,5 % per colore (4 colori = 30 %) in condizioni standard su carta di riferimento A4 (8,5 x 11 poll.) Xerox Digital Color Xpressions+ da 90 g/m<sup>2</sup> e Colotech Plus da 90 g/m<sup>2</sup>. La resa effettiva varia in modo considerevole in base all'intensità del colore, alla copertura dell'area, al tipo di carta e alla modalità di esecuzione.
- Qualora fosse necessario riordinare il contenitore del toner di scarto, il complessivo tessuto del fusore e una qualsiasi unità corotron di carica, rivolgersi a un rappresentante del servizio assistenza Xerox per ottenere questi articoli gratuitamente.

#### IMPORTANTE

I corotron di carica possono essere sostituiti SOLO da un responsabile tecnico (TKO) qualificato.

## Sostituzione di una cartuccia toner



### NOTA

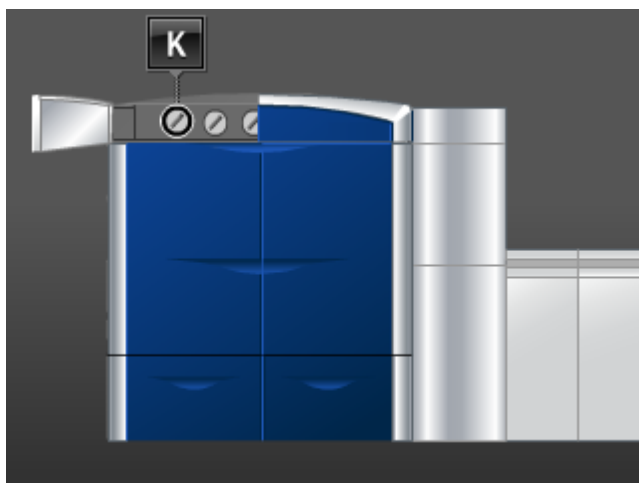
Le cartucce toner sono quelle del nero (K), ciano (C), magenta (M), giallo (Y) ed eventuali altre cartucce opzionali che siano state acquistate. Nella figura sopra, le cartucce opzionali sono contrassegnate da un rettangolo giallo.



### ATTENZIONE

Per evitare fuoriuscite di toner, rimuovere le cartucce solamente quando sullo schermo viene visualizzato un messaggio che richiede di sostituire la cartuccia toner.

1. Stendere un panno protettivo sotto l'area del toner.
2. Nel lato sinistro del motore di stampa aprire lo sportello superiore destro e/o superiore sinistro.



3. Girare la cartuccia nella posizione di sblocco, come da figura.



4. Rimuovere la cartuccia esaurita e smaltirla in base alle norme ambientali.

#### **SUGGERIMENTO**

Non utilizzare acqua calda o tiepida oppure solventi per eliminare tracce di toner dalla pelle o dai vestiti, perché in tal modo il toner si fisserebbe e sarebbe impossibile rimuoverlo. Per pulire il toner dalla pelle o dai vestiti, si consiglia di soffiare o spazzolarlo via o di lavare la parte con acqua fredda e sapone neutro.

5. Estrarre la nuova cartuccia dall'involucro.
6. agitare vigorosamente la cartuccia e darle qualche colpo con la mano per smuovere completamente il toner al suo interno.



#### **ATTENZIONE**

Durante la spedizione, il toner si deposita e compatta all'interno della cartuccia ed è necessario agitarlo prima di caricare la cartuccia nella stampante. In caso contrario, potrebbero verificarsi danni all'ingranaggio all'estremità della cartuccia.

7. Per installare la nuova cartuccia, inserirla nello scomparto con la freccia in alto e spingerla con gentilezza all'interno fino in fondo, senza forzare.



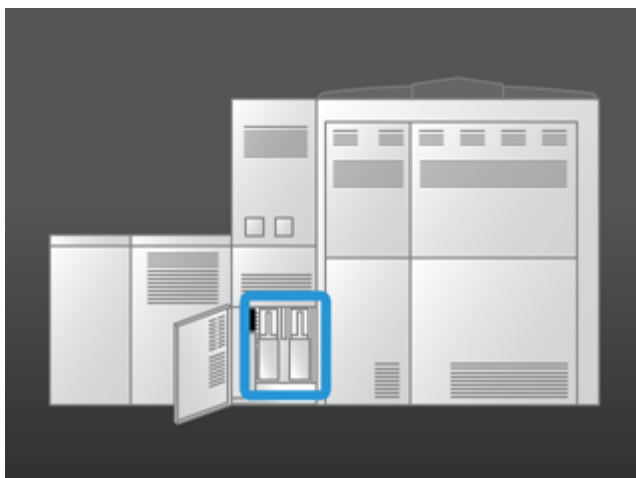
### **ATTENZIONE**

Se si sostituisce più di una cartuccia per volta, prestare estrema attenzione alla posizione di ciascun colore.

8. Far ruotare la cartuccia toner fino alla posizione di blocco.
9. Nel lato sinistro del motore di stampa chiudere lo sportello superiore destro e/o superiore sinistro.

## Contenitore del toner di scarto

Il contenitore del toner di scarto raccoglie il toner scartato durante il processo di stampa. Nella parte posteriore del sistema sono presenti due contenitori del toner di scarto.



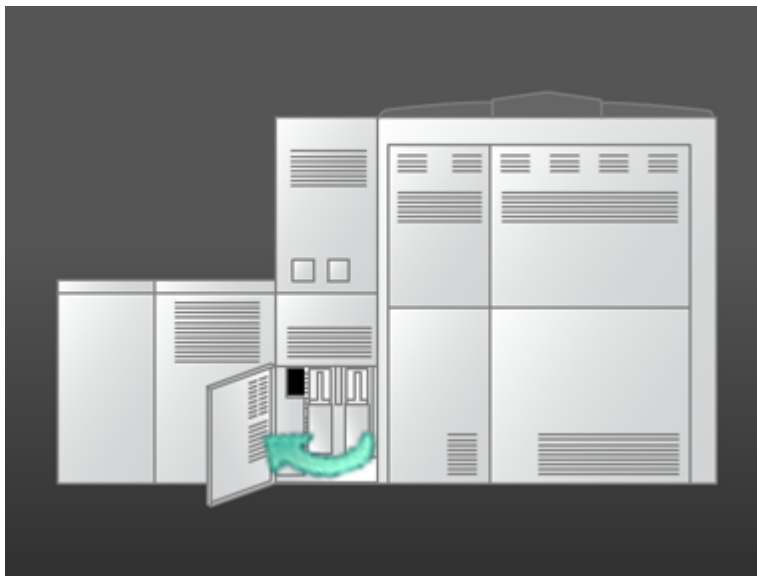
Quando uno dei contenitori è pieno, sull'interfaccia utente viene visualizzato un messaggio che avverte di sostituire il contenitore. Poiché c'è un secondo contenitore del toner di scarto, la macchina continua a funzionare finché anche il secondo contenitore non è pieno. In tal modo è possibile sostituire al contenitore pieno uno vuoto senza che la macchina interrompa la stampa.

### Sostituzione del contenitore del toner di scarto

#### NOTA

Nel rimuovere un contenitore del toner di scarto pieno, tirarlo fuori lentamente dalla macchina, per evitare qualsiasi versamento di toner da un contenitore pieno.

1. Aprire il pannello del contenitore toner di scarto sul retro della macchina.





2. Afferrare la maniglia ed estrarre il contenitore pieno.



3. Sollevare il contenitore pieno ed estrarlo dalla macchina.



4. Rimuovere il tappo dal supporto sul lato del contenitore e inserirlo fermamente nell'apertura nella parte alta del contenitore.



5. Smaltire il contenitore del toner di scarto in conformità con la legislazione in materia.
6. Estrarre un contenitore vuoto dall'involucro e inserirlo nella macchina.
7. Spingere con cautela la bottiglia nuova nella macchina.
8. Chiudere il pannello del contenitore toner di scarto sul retro della macchina.

## Sostituzione del complessivo tessuto del fusore

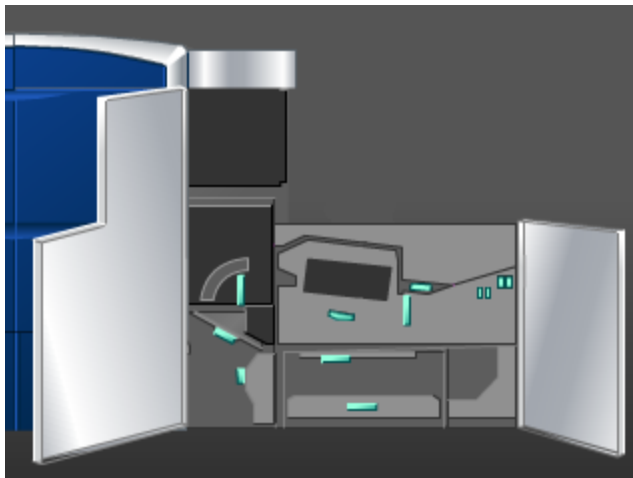
Sull'interfaccia utente vengono visualizzati due messaggi relativi al complessivo tessuto del fusore: uno avvisa che l'unità è quasi esaurita e avverte che è necessario averne una seconda a disposizione; il secondo avverte che il tessuto del fusore è completamente usato e deve essere sostituito. Quando appare questo secondo messaggio, la macchina si blocca e non può essere utilizzata fintanto che il tessuto del fusore non viene sostituito.



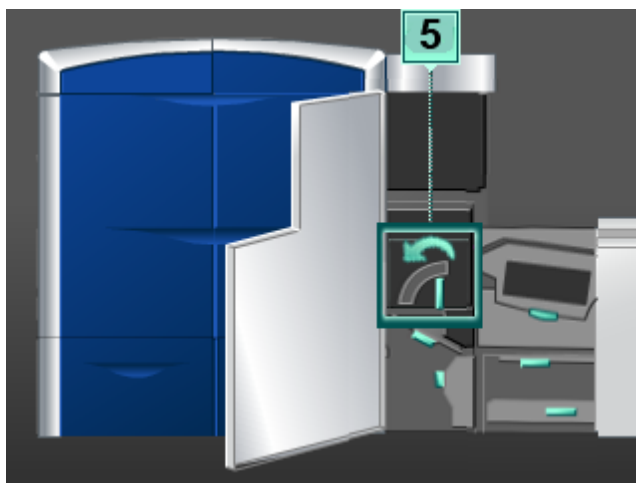
**PERICOLO**

Esercitare particolare cautela quando si pulisce l'area del fusore, in quanto l'area è estremamente calda e può provocare lesioni.

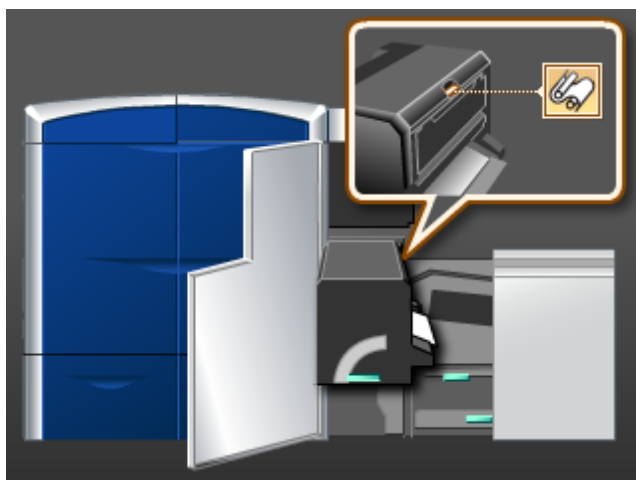
1. Aprire gli sportelli anteriori destro e sinistro (lato destro del motore di stampa).



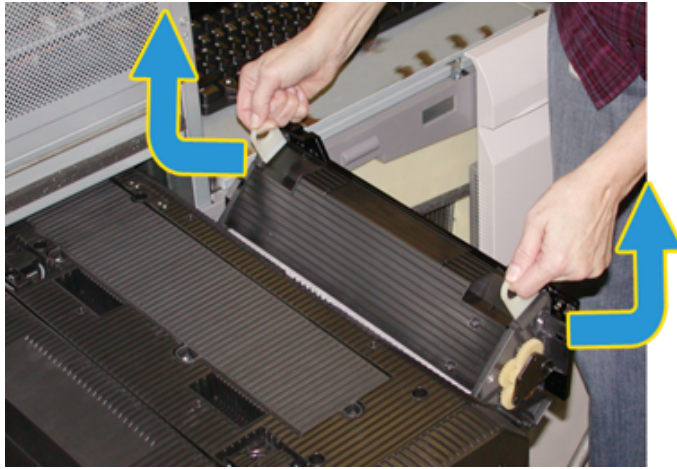
2. Afferrare la maniglia **5** e girarla nella direzione della freccia; estrarre lentamente il fusore finché non si arresta.



3. Spingere la leva verso il basso per aprire l'area di uscita del fusore.

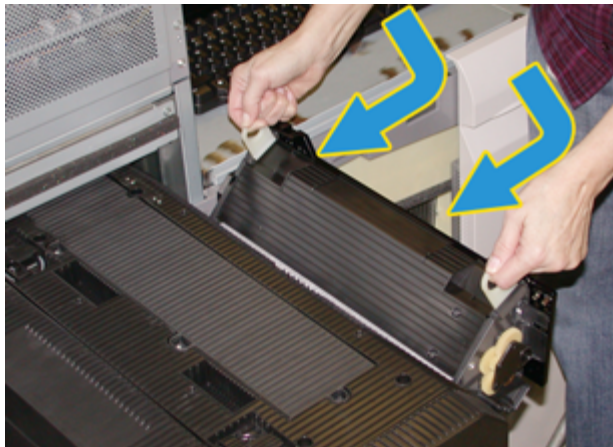


4. Afferrare il complessivo tessuto del fusore per le maniglie e tirarlo verso l'alto e all'esterno per rimuoverlo.



Smaltire il vecchio complessivo tessuto del fusore in conformità con la legislazione in materia.

5. Estrarre il nuovo complessivo tessuto del fusore dall'imballaggio e dalla protezione.
6. Afferrare il complessivo per le maniglie con entrambe le mani e inserirlo dentro il fusore.



7. Chiudere l'area di uscita del fusore.



8. Afferrare la maniglia **5** e spingere lentamente all'interno il fusore finché non si arresta.
9. Girare la maniglia **5** nella direzione della freccia per bloccare il modulo fusore in posizione.
10. Chiudere gli sportelli anteriori destro e sinistro (lato destro del motore di stampa).
11. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente per riavviare il lavoro.



# Risoluzione dei problemi

## Problemi generali

Se la macchina subisce un'interruzione dell'alimentazione che rende impossibile l'accesso alla schermata Dettagli del sistema e la visualizzazione del numero di serie, aprire i due sportelli principali anteriori. L'etichetta con il numero di serie è collocata al centro del telaio inferiore della macchina. Se il problema persiste dopo aver eseguito tutte le operazioni suggerite, rivolgersi al rappresentante Xerox.

### NOTA

Se il print server indica che sulla stampante si è verificato un guasto e sull'interfaccia utente non è visualizzato un messaggio di errore, selezionare **Sistema**

> **Dettagli del sistema**, quindi selezionare la scheda Registro errori per vedere la cronologia degli errori.

Problema	Soluzione consigliata
La macchina non si accende	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verificare che il cavo di alimentazione sia collegato correttamente alla presa.</li> <li>• Verificare che l'interruttore di accensione presente all'interno dello sportello anteriore sia in posizione di accensione (ON).</li> <li>• Controllare gli interruttori salvavita GFI.</li> <li>• Se la macchina non si accende anche se la corrente elettrica è erogata regolarmente nell'edificio e sono state effettuate le operazioni consigliate, rivolgersi all'assistenza.</li> </ul>
La macchina non riceve alimentazione e non è possibile accedere alla schermata Dettagli del sistema e leggere il numero di serie macchina.	Aprire i due sportelli anteriori. Il numero di serie si trova nell'area del telaio sopra i vassoi 1 e 2 sul lato sinistro del motore di stampa.

Problema	Soluzione consigliata
La macchina non esegue correttamente un lavoro di stampa.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se la macchina è connessa alla rete come stampante, provare a eseguire una stampa di prova dalla workstation alla macchina per verificare che non ci siano problemi di connessione alla rete.</li> <li>• Verificare che il cavo di alimentazione sia connesso alla macchina e a una presa di corrente adatta.</li> <li>• Verificare che i cavi di rete siano collegati saldamente alla macchina e inseriti correttamente.</li> <li>• Eliminare il lavoro di stampa dalla coda di stampa e inviarlo di nuovo.</li> <li>• Spegner e riaccendere la macchina per riavviarla.</li> <li>• È possibile che la macchina non sia configurata sulla rete. Rivolgersi all'amministratore di sistema per connettere la macchina alla rete.</li> </ul>
La macchina impiega più di un minuto per stampare il lavoro successivo.	<p>Occorrono circa 2 minuti perché il sistema passi da una modalità di stampa all'altra, durante i quali vengono effettuate le regolazioni necessarie al lavoro di stampa successivo, comprese la registrazione di colore, densità, livelli di carica, livelli di polarizzazione e altre regolazioni.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Le modalità di stampa del sistema sono quattro: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Quadricromia (YMCK: giallo, magenta, ciano, nero)</li> <li>- Quadricromia più colore opzionale trasparente</li> <li>- Nero soltanto</li> <li>- Solo trasparente</li> </ul> </li> <li>• Se il lavoro di stampa successivo prevede un cambio di modalità, ad esempio da nero soltanto a quadricromia, il sistema impiega circa due minuti per effettuare le regolazioni necessarie.</li> <li>• Durante questo periodo di tempo sull'interfaccia utente viene visualizzato il messaggio "Regolazione qualità immagine in corso".</li> <li>• Il lavoro successivo inizia dopo che il sistema ha completato le regolazioni.</li> </ul> <p>Altre informazioni da ricordare:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Da un avvio a freddo (accensione o ripresa dal modo economizzatore), il sistema impiega meno di cinque minuti a iniziare a stampare.</li> <li>• Dalla modalità standby il sistema impiega di solito meno di un minuto.</li> </ul>



(continuato)

Problema	Soluzione consigliata
Dopo l'eliminazione di un inceppamento carta, sull'interfaccia utente della macchina viene visualizzato il messaggio "Dispositivo corotron di carica non installato correttamente". Nessuno dei complessivi corotron di carica è stato sostituito o toccato.	<ul style="list-style-type: none"> <li>La macchina pulisce automaticamente i complessivi corotron di carica ogni 1.000 stampe.</li> <li>Se si verifica un inceppamento carta durante l'esecuzione della pulizia di un corotron di carica, il processo di pulizia viene interrotto e viene visualizzato un messaggio sull'interfaccia utente.</li> <li>Per eliminarlo e riprendere la stampa, annullare il messaggio.</li> </ul> <p><b>IMPORTANTE</b></p> <p>I corotron di carica possono essere sostituiti SOLO da un responsabile tecnico (TKO) qualificato.</p>
Le stampe non vengono effettuate sul formato carta desiderato.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verificare che nei vassoi carta sia caricata la carta appropriata.</li> <li>Selezionare dal PC il formato carta, il vassoio e la grammatura tra le opzioni della macchina.</li> <li>Verificare che nella finestra Proprietà del vassoio prescelto sia impostata la grammatura corretta.</li> <li>Verificare che nel driver della stampante non sia stata selezionata l'opzione "<b>Adatta al foglio</b>" o un'impostazione equivalente.</li> </ul>
La carta non viene alimentata in modo corretto o si increspa ripetutamente.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se appare un messaggio nell'interfaccia utente, seguire le istruzioni visualizzate.</li> <li>Assicurarsi che sia stata caricata carta corretta e che non sia stata superata la linea di MAX. Vedere l'elenco dei supporti consigliati (Recommended Materials List).</li> <li>Ruotare e/o capovolgere la risma di fogli nel vassoio selezionato.</li> <li>Togliere alcuni fogli dalla cima e dal fondo della risma nel vassoio.</li> <li>Smazzare tutti e quattro i lati della carta nel vassoio selezionato.</li> <li>Sostituire la carta presente nel vassoio selezionato con carta di una nuova confezione.</li> <li>Rimuovere dai vassoi gli eventuali fogli alimentati parzialmente.</li> <li>Verificare che la carta utilizzata sia stata conservata in modo appropriato.</li> </ul>
L'interfaccia utente non risponde ad un comando.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Selezionare <b>Sistema &gt; Riavvia interfaccia utente</b>.</li> <li>Selezionare <b>Sistema &gt; Spegni PC di sistema</b>. Dopo che il PC di sistema si è spento, attendere 15 secondi e riavviarlo premendo il tasto di accensione sul PC.</li> <li>Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>

Risoluzione dei problemi  
(continuato)

Problema	Soluzione consigliata
L'interfaccia utente è bloccata.	Se l'interfaccia utente è bloccata e il mouse o la tastiera non funzionano, tenere premuto il pulsante di accensione dell'interfaccia utente del PC finché quest'ultima non si spegne. Attendere 30 secondi e premere il pulsante di accensione dell'interfaccia utente del PC per riavviarla.
Il monitor dell'interfaccia utente è spento.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verificare che il pulsante del monitor dell'interfaccia utente sia premuto e acceso.</li> <li>• Verificare che il cavo del monitor dell'interfaccia utente del PC sia inserito correttamente sul retro del PC.</li> </ul>
Alimentazioni multiple dai vassoi carta	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Non riempire i vassoi oltre la linea di riempimento MAX.</li> <li>• Rimuovere i fogli dal vassoio e smazzarli in modo da separare i fogli ancora uniti.</li> <li>• La carta perforata può rimanere impigliata in corrispondenza della sezione forata. Rimuovere i fogli dal vassoio e smazzarli in modo da separare i fogli ancora uniti.</li> <li>• Se l'ambiente è eccessivamente secco e si verifica un accumulo di elettricità statica, i trasparenti e la carta possono rimanere attaccati. Aumentare il livello di umidità nella stanza per ridurre l'elettricità statica.</li> <li>• Smazzare leggermente i lucidi in modo da separare i fogli prima di caricarli.</li> </ul>
Inceppamenti di carta durante l'uscita dai vassoi	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Accertarsi che le guide dei margini del vassoio carta siano contro la pila di carta.</li> <li>• Non riempire i vassoi oltre la linea di riempimento MAX.</li> <li>• Chiudere lentamente il vassoio per evitare di disallineare la pila di carta.</li> </ul>
Inceppamento di stampe durante l'uscita dalla macchina verso il vassoio di ricezione con sfalsamento	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se non sono presenti altri dispositivi di uscita, il vassoio di ricezione con sfalsamento può contenere fino a 500 fogli di carta di grammatura pari a 90 g/m<sup>2</sup>. Quando la quantità di copie si avvicina a questo numero, svuotare il vassoio di ricezione, in modo da garantire la continuazione del processo di stampa.</li> <li>• Controllare che il primo foglio non blocchi l'area di uscita della carta, in particolare nel caso di copie in formato 279 x 432 mm (A3).</li> </ul>

(continuato)

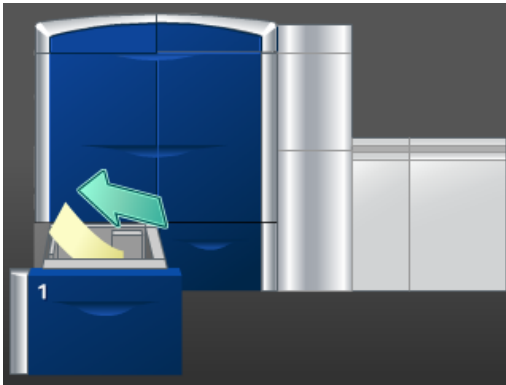
Problema	Soluzione consigliata
Eccessiva arricciatura della carta	<p>L'arricciatura della carta può essere causata da vari fattori:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verificare che la carta selezionata sia di tipo e grammatura corretti.</li> <li>• La quantità di toner sulle stampe. Maggiore è la quantità di toner, maggiore sarà l'effetto di arricciatura della carta.</li> <li>• La grammatura della carta e la patinatura.</li> <li>• Le condizioni di umidità della macchina.</li> <li>• Per ridurre i problemi di arricciatura della carta, capovolgere la carta caricata nel vassoio e ripetere l'operazione di copiatura. Se l'arricciatura è ancora eccessiva, utilizzare carta più pesante.</li> <li>• Per garantire la continuità della produzione, svuotare il dispositivo di uscita quando le stampe si avvicinano alla capacità massima del dispositivo; per le quantità limite delle stampe vedere le specifiche fornite con il dispositivo in uso.</li> <li>• Tentare di eseguire le copie su carta più spessa oppure su tipi di carta meno sensibili all'umidità.</li> </ul> <p>L'arricciatura può essere eliminata nei modi seguenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• con la funzione Impostazione avanzata supporto, opzione Correzione arricciatura, dopo aver eseguito il login come amministratore di sistema; consultare la Guida dell'amministratore di sistema per ulteriori informazioni.</li> <li>• Se il modulo di interfaccia opzionale è collegato, usare i pulsanti antiarricciatura manuale del pannello di controllo del modulo di interfaccia. Consultare la sezione Modulo di interfaccia più avanti.</li> <li>• Se la Stazione di finitura standard/libretto è collegata, usare i pulsanti antiarricciatura manuale del pannello di controllo della stazione di finitura. Consultare la sezione Stazione di finitura standard/libretto più avanti.</li> </ul>
Messaggio di errore logica software: Uno strumento software in esecuzione nel computer del sistema non risponde correttamente.	<p>Il problema si verifica quando è segnalato un errore allo strumento LogHarvest Plus. Lo strumento LogHarvest Plus è rappresentato da un'icona a forma di casa visualizzata nella parte superiore destra della schermata dell'interfaccia utente.</p> <p>Per eliminare l'errore, selezionare <b>Programmi &gt; Avvio &gt; LogHarvest Plus</b>.</p>

## Eliminazione degli inceppamenti

### SUGGERIMENTO

Prima di procedere con i lavori di stampa, assicurarsi sempre che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti carta, compresi i frammenti minuscoli di carta strappata.

## Inceppamenti carta nei vassoi 1 e 2



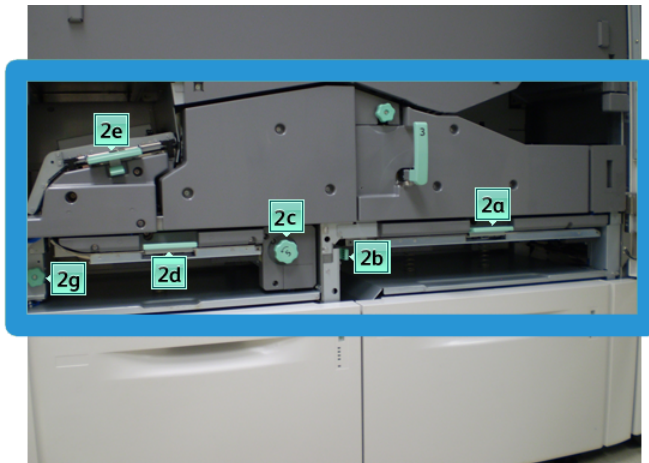
1. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
2. Rimuovere la carta inceppata.

### NOTA

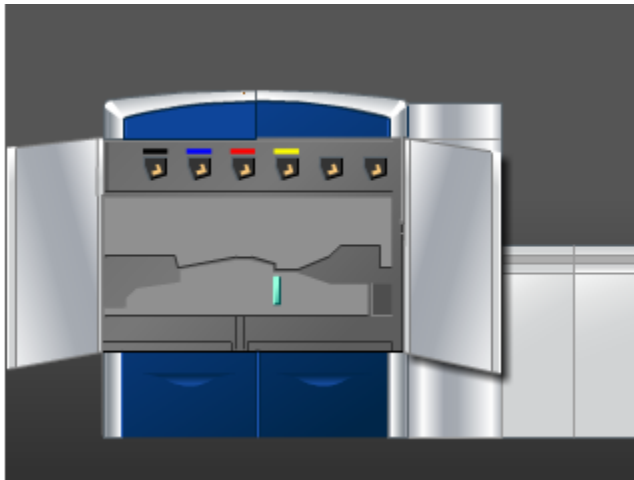
Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

3. Spingere con gentilezza il vassoio verso l'interno finché non si arresta.
4. Seguendo le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente, eliminare eventuali inceppamenti in altre aree o riprendere il lavoro di stampa.

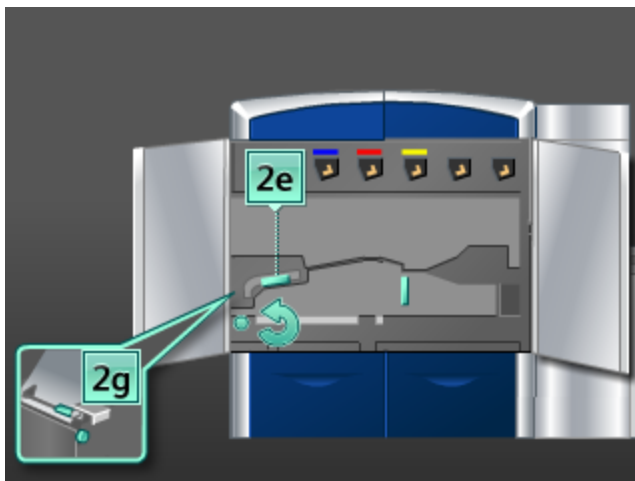
## Inceppamenti carta nell'area 2



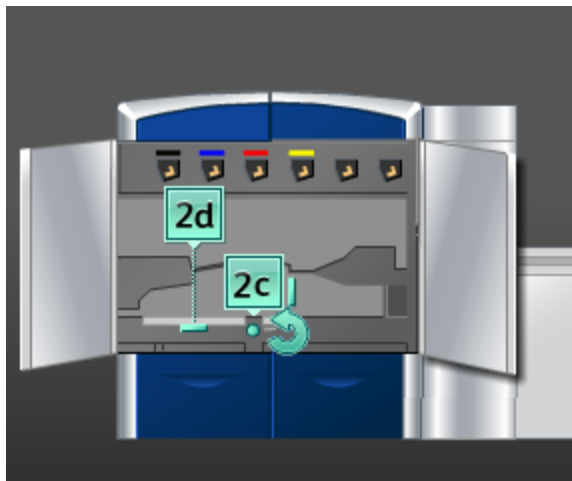
1. Aprire gli sportelli anteriori destro e sinistro (lato sinistro del motore di stampa).



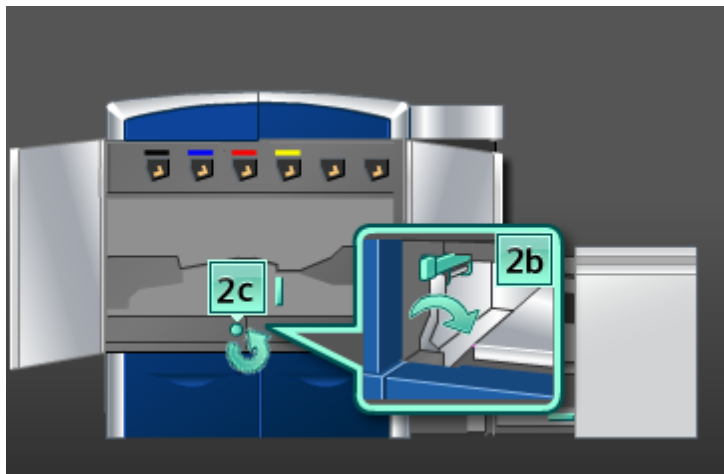
2. Sollevare la leva 2e per rimuovere la carta inceppata.



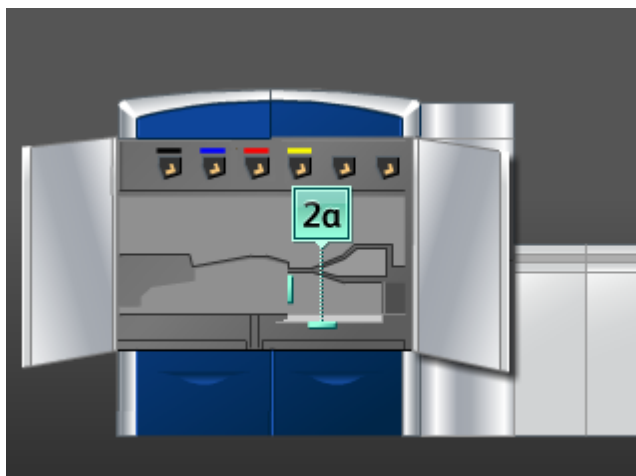
3. Girare la manopola **2g** in direzione della freccia per rimuovere la carta inceppata.
4. Riportare la leva **2e** nella posizione originale.
5. Abbassare la leva **2d** e girare la manopola **2c** in direzione della freccia per rimuovere la carta inceppata.



6. Riportare la leva **2d** nella posizione originale.
7. Afferrare la leva **2b** e spostarla verso destra. Ruotare la manopola **2c** in direzione della freccia per rimuovere la carta inceppata.

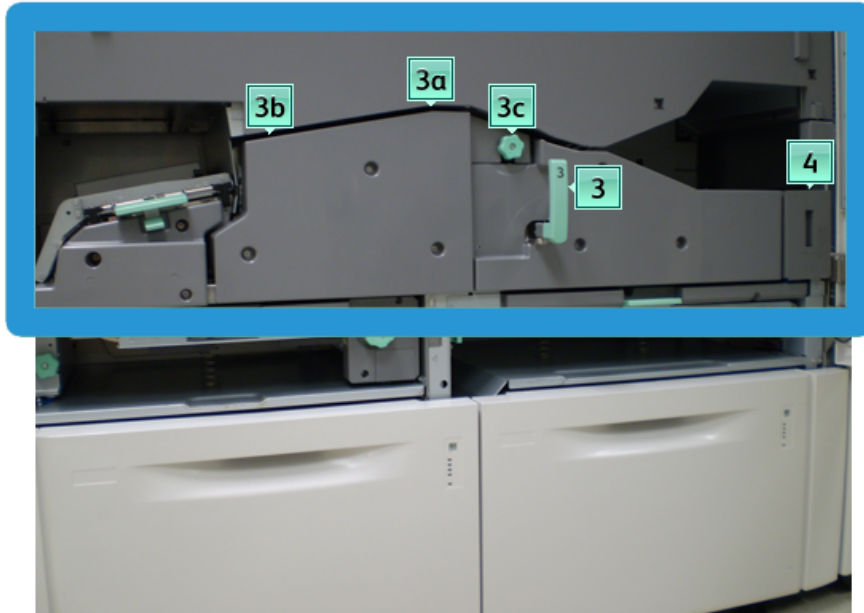


8. Riportare la leva **2b** nella posizione originale.
9. Abbassare la leva **2a** per rimuovere la carta inceppata.

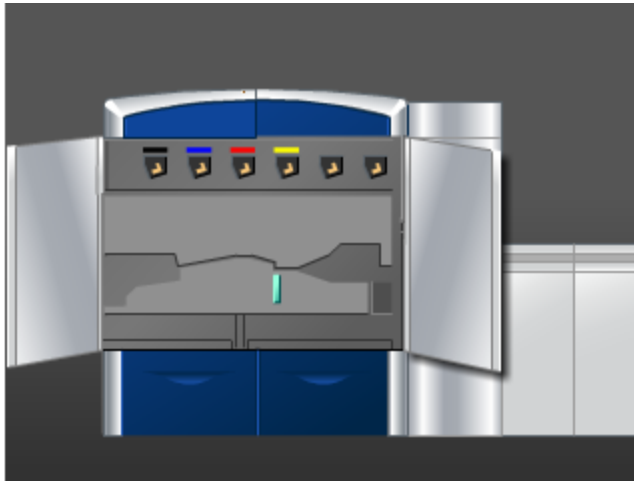


10. Riportare la leva **2a** nella posizione originale.
11. Chiudere gli sportelli anteriori destro e sinistro (lato sinistro del motore di stampa).
12. Seguendo le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente, eliminare eventuali inceppamenti in altre aree o riprendere il lavoro di stampa.

## Inceppamenti carta nelle aree 3 e 4

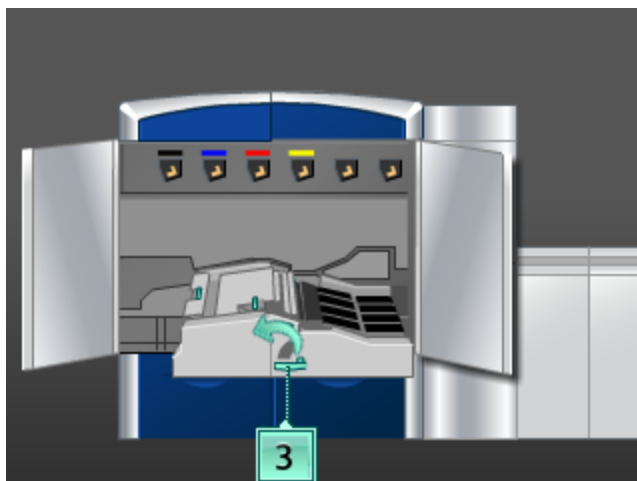


1. Aprire gli sportelli anteriori destro e sinistro (lato sinistro del motore di stampa).

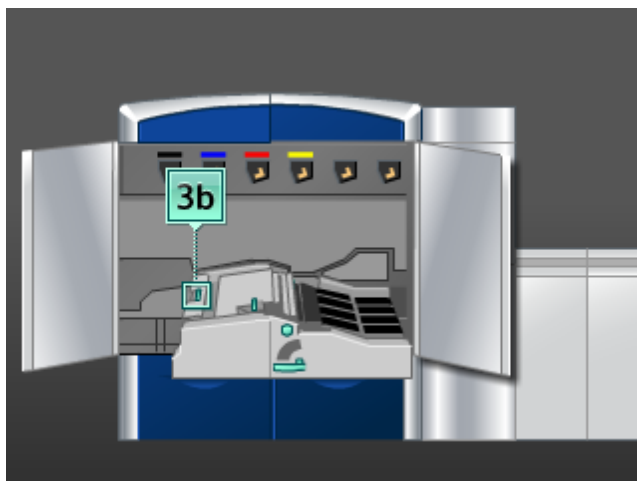


2. Afferrare la maniglia **3** e girarla in direzione della freccia.

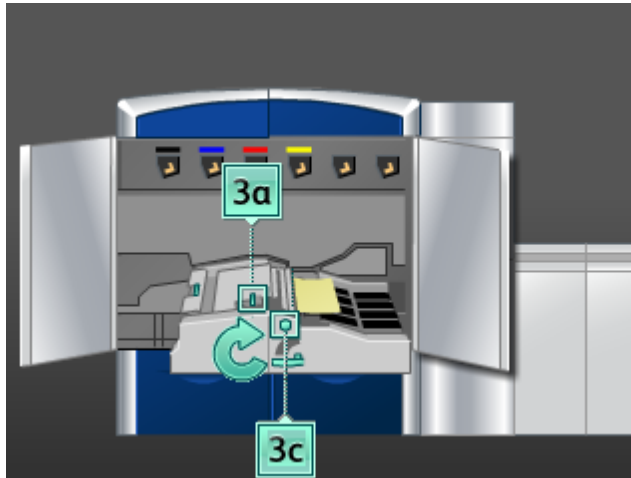




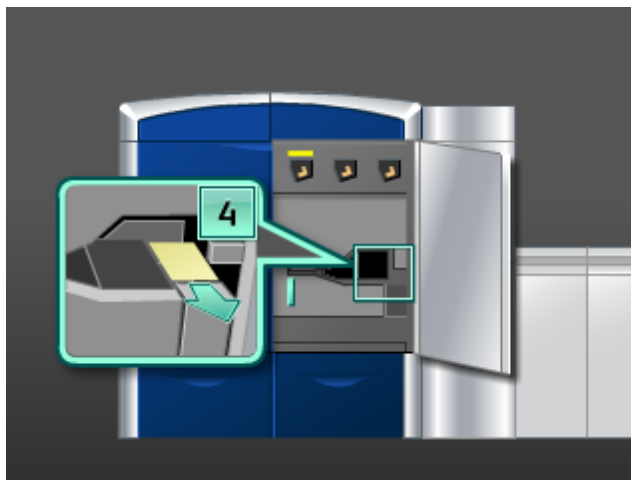
3. Estrarre lentamente il modulo di trasporto carta finché non si blocca.
4. Sollevare la leva **3b**, spostarla verso sinistra e rimuovere la carta inceppata.



5. Riportare la leva **3b** nella posizione originale.
6. Sollevare la leva **3a**, spostarla verso sinistra e girare la manopola **3c** in direzione della freccia per rimuovere la carta inceppata.



7. Riportare la leva **3a** nella posizione originale.
8. Afferrare la maniglia **3** e spingere lentamente all'interno il trasporto carta finché non si arresta. Girare la maniglia nella direzione della freccia per bloccare il modulo in posizione.
9. Rimuovere qualsiasi frammento di carta dall'area **4**.



10. Chiudere gli sportelli anteriori destro e sinistro (lato sinistro del motore di stampa).
11. Seguendo le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente, eliminare eventuali inceppamenti in altre aree o riprendere il lavoro di stampa.

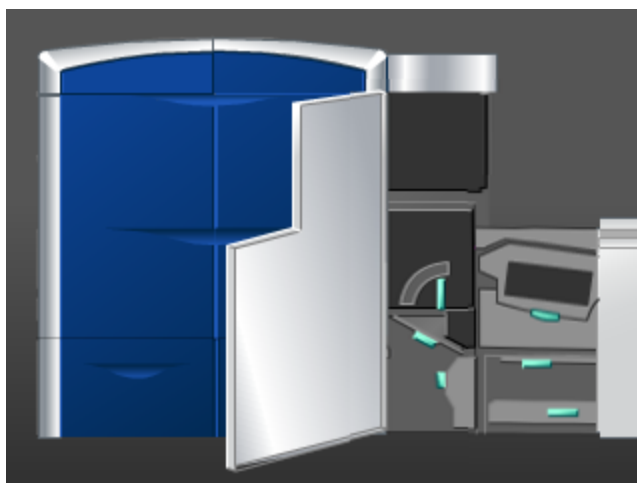
## Inceppamenti carta nell'area 5



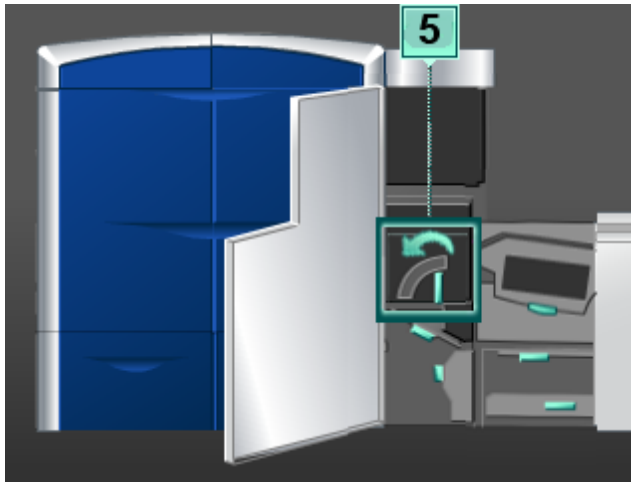
### **PERICOLO**

Esercitare particolare cautela quando si pulisce l'area del fusore, in quanto l'area è estremamente calda e può provocare lesioni.

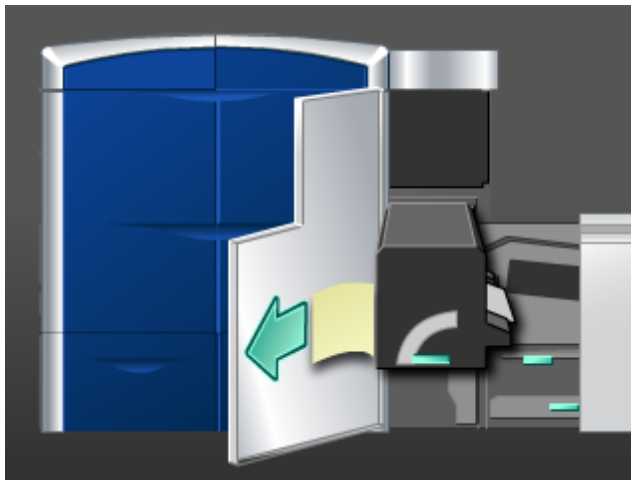
1. Aprire lo sportello anteriore sinistro (lato destro del motore di stampa).



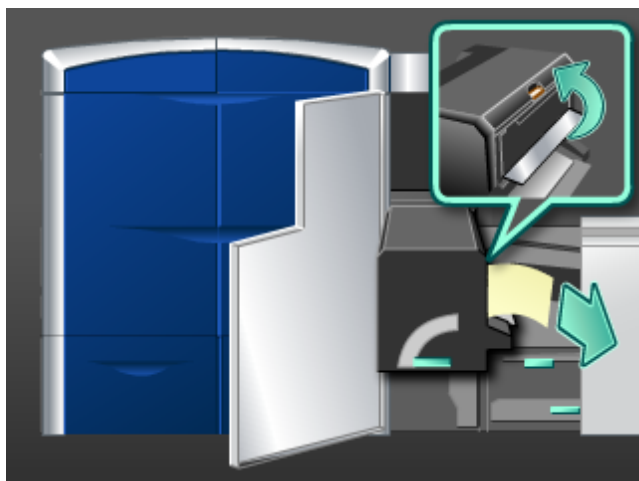
2. Afferrare la maniglia **5** e girarla nella direzione della freccia; estrarre lentamente il fusore finché non si arresta.



3. Rimuovere con cura qualsiasi frammento di carta inceppato dal lato sinistro del fusore.

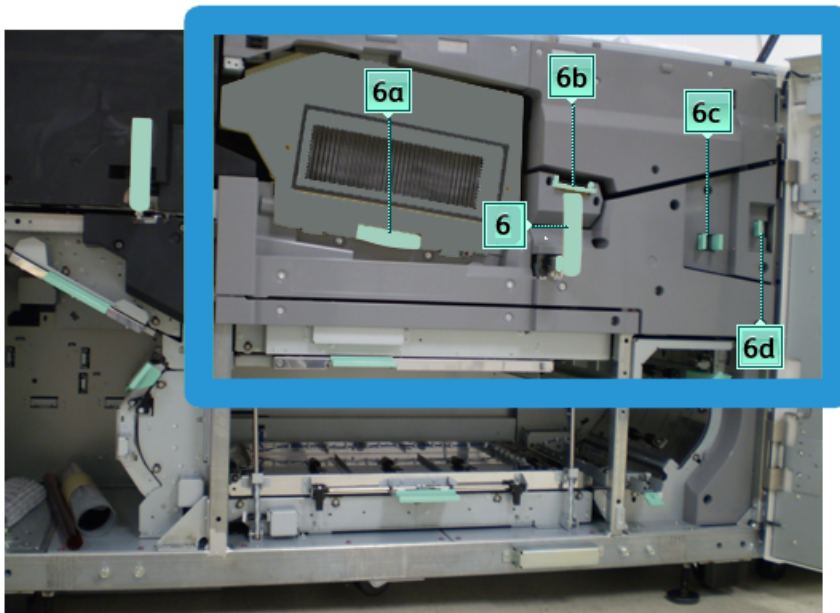


4. Spingere la leva verso il basso per aprire l'area di uscita del fusore. Rimuovere con cura qualsiasi frammento di carta inceppato dal lato destro del fusore.

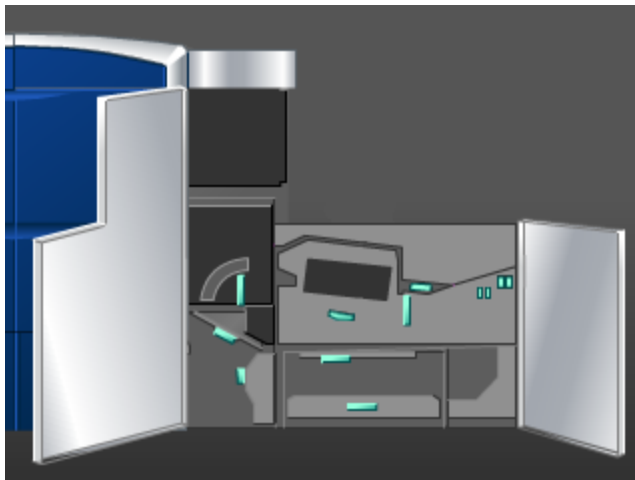


5. Chiudere l'area di uscita del fusore.
6. Afferrare la maniglia **5** e spingere lentamente all'interno il fusore finché non si arresta.
7. Girare la maniglia **5** nella direzione della freccia per bloccare il modulo fusore in posizione.
8. Chiudere lo sportello anteriore sinistro (lato destro del motore di stampa).
9. Seguendo le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente, eliminare eventuali inceppamenti in altre aree o riprendere il lavoro di stampa.

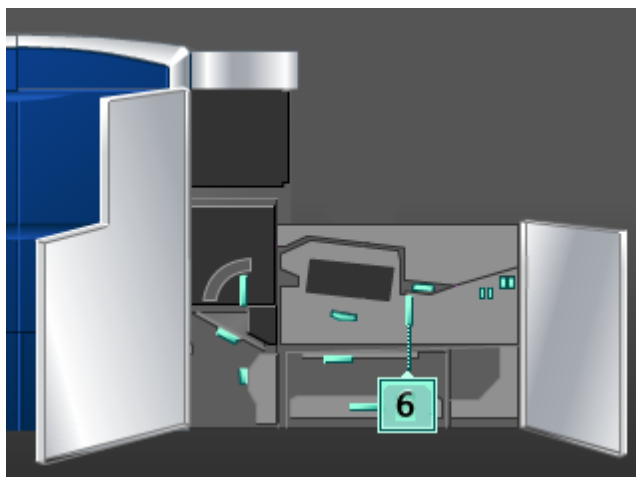
## Inceppamenti carta nell'area 6



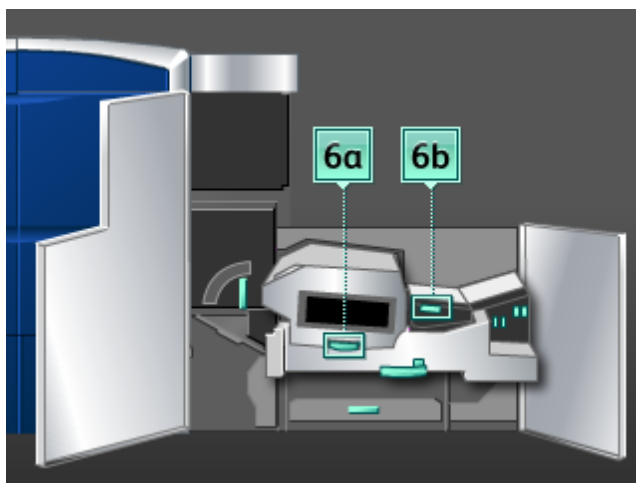
1. Aprire gli sportelli anteriori destro e sinistro (lato destro del motore di stampa).



2. Afferrare la maniglia **6** e girarla nella direzione della freccia; estrarre lentamente il complessivo cassetto di uscita finché non si arresta.

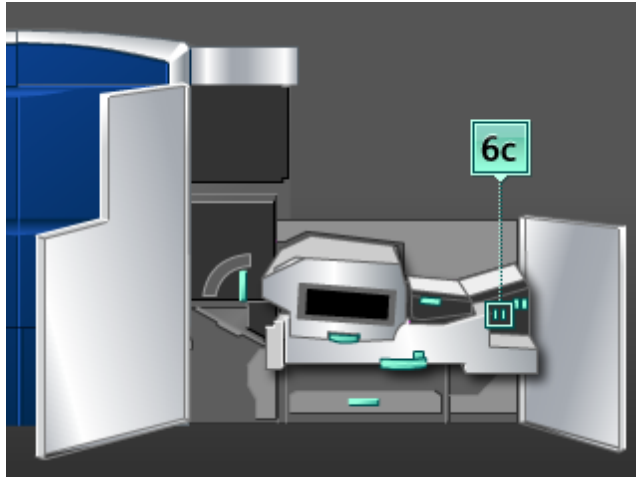


3. Sollevare le leve **6a** e **6b** e rimuovere la carta inceppata.

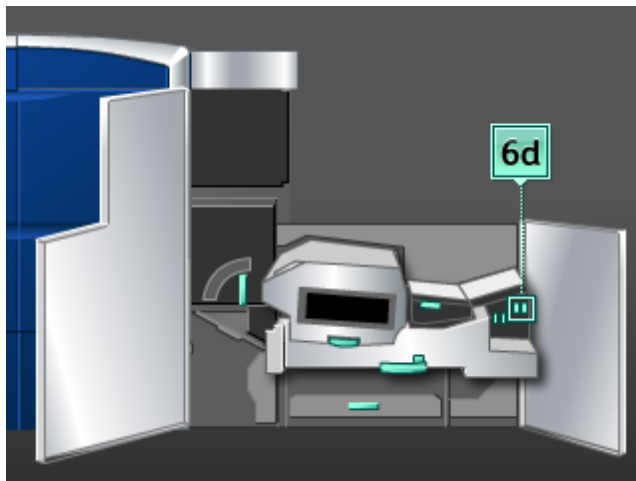


4. Riportare le leve **6a** e **6b** alle loro posizioni originali.

5. Afferrare la leva **6c**, spostarla verso destra e rimuovere la carta inceppata.



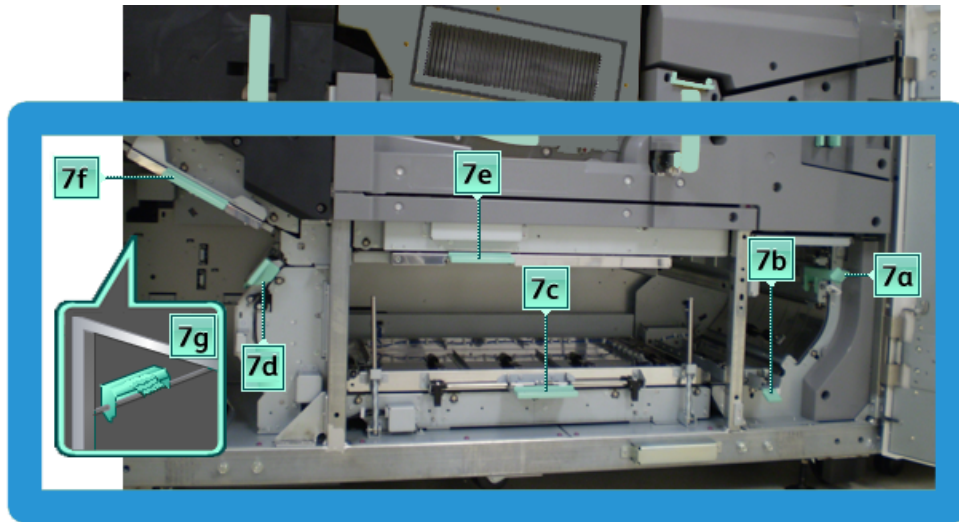
6. Riportare la leva **6c** nella posizione originale.
7. Afferrare la leva **6d**, spostarla verso destra e rimuovere la carta inceppata.



8. Riportare la leva **6d** nella posizione originale.
9. Afferrare la maniglia **6** e spingere lentamente all'interno il complessivo cassetto di uscita finché non si arresta.
10. Girare la maniglia **6** nella direzione della freccia per bloccare il complessivo cassetto di uscita in posizione.
11. Chiudere gli sportelli anteriori destro e sinistro (lato destro del motore di stampa).
12. Seguendo le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente, eliminare eventuali inceppamenti in altre aree o riprendere il lavoro di stampa.



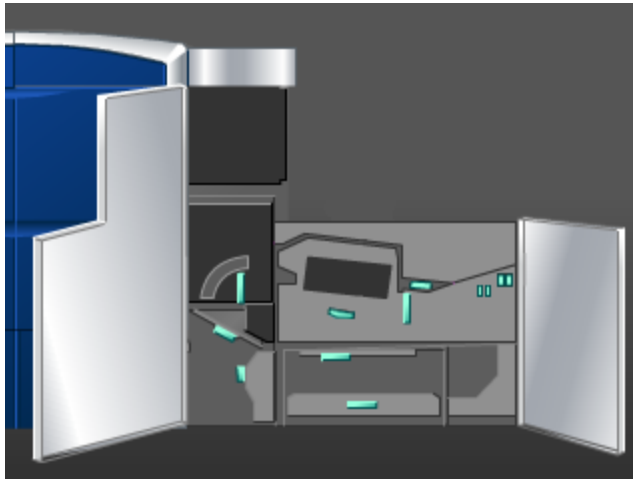
## Inceppamenti carta nell'area 7



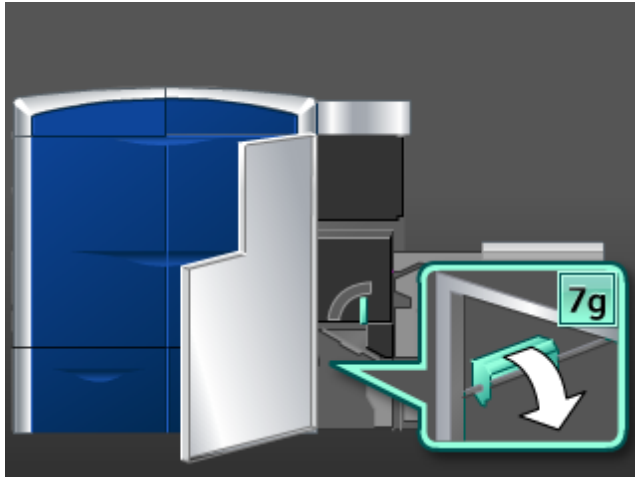
### NOTA

L'area 7 è usata solamente per le stampe fronte/retro.

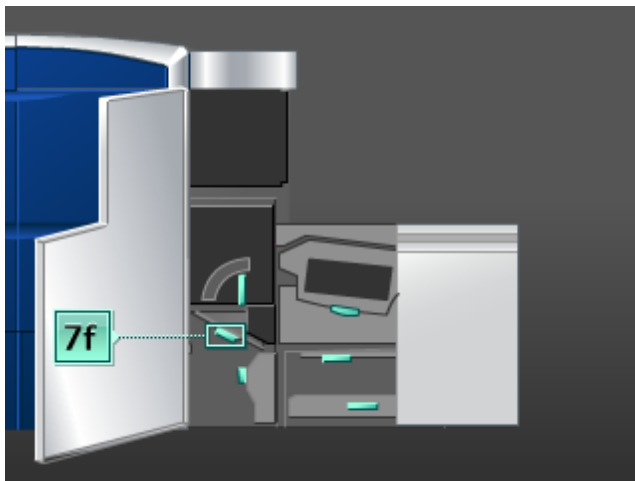
1. Aprire gli sportelli anteriori destro e sinistro (lato destro del motore di stampa).



2. Sollevare la leva **7g** e spostarla verso destra per rimuovere la carta inceppata.

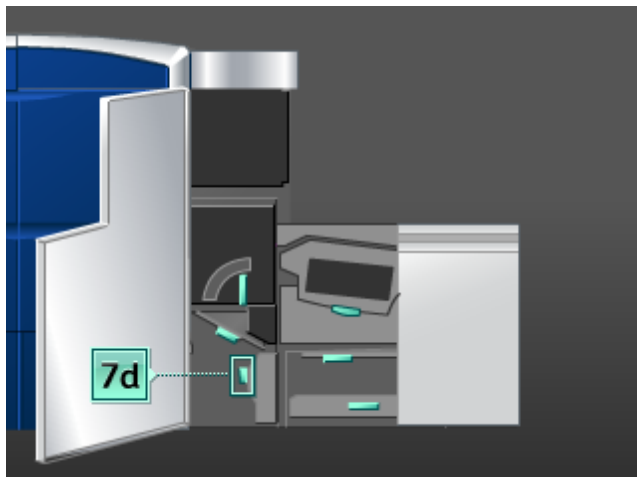


3. Riportare la leva **7g** nella posizione originale.
4. Afferrare la leva **7f**, abbassarla e rimuovere la carta inceppata.

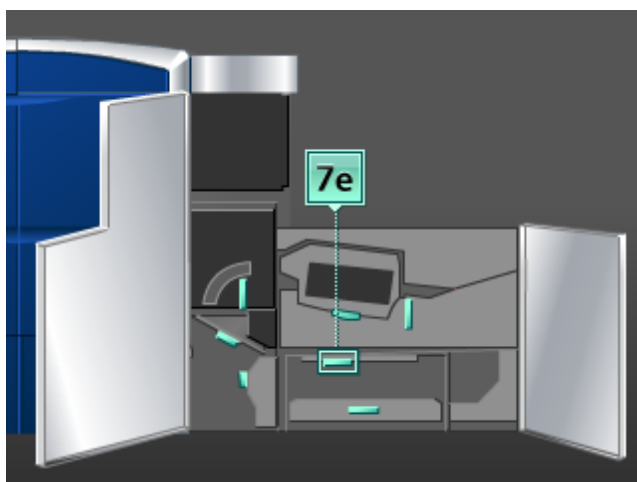


5. Riportare la leva **7f** nella posizione originale.

6. Afferrare la leva **7d**, spostarla verso sinistra e rimuovere la carta inceppata.

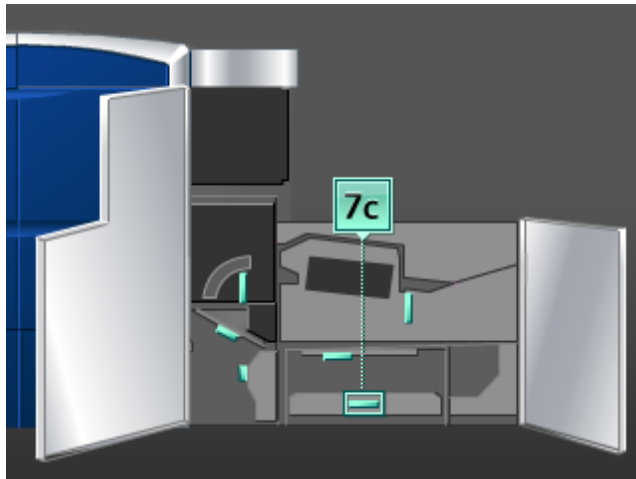


7. Riportare la leva **7d** nella posizione originale.
8. Afferrare la leva **7e**, abbassarla e rimuovere la carta inceppata.

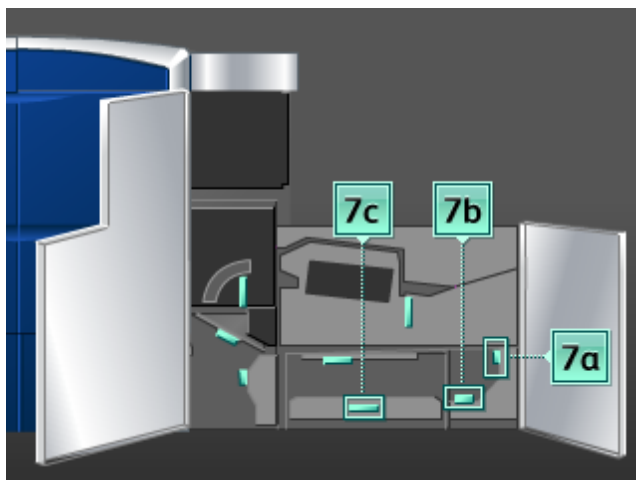


9. Riportare la leva **7e** nella posizione originale.

10. Sollevare la leva **7c** e rimuovere la carta inceppata.



11. Riportare la leva **7c** nella posizione originale.
12. Sollevare la leva **7b** e rimuovere la carta inceppata.



13. Riportare la leva **7b** nella posizione originale.
14. Afferrare la leva **7a**, spostarla verso sinistra e rimuovere la carta inceppata.
15. Riportare la leva **7a** nella posizione originale.
16. Chiudere gli sportelli anteriori destro e sinistro (lato destro del motore di stampa).
17. Seguendo le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente, eliminare eventuali inceppamenti in altre aree o riprendere il lavoro di stampa.

## Codici di errore

Se un errore causa la fine inaspettata della stampa, oppure se si verifica un malfunzionamento nella macchina, viene visualizzato un codice di errore.

Se viene visualizzato un codice di errore non elencato nella tabella seguente, oppure se un errore persiste anche dopo che sono state tentate le soluzioni elencate, contattare il centro di assistenza clienti Xerox.

Se viene visualizzato un codice di errore, tutti i dati di stampa della macchina e tutti quelli memorizzati nella memoria integrata nella macchina vengono cancellati.

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
010 300	Il cassetto del fusore è aperto.	Aprire gli sportelli anteriori e verificare che lo sportello del fusore sia chiuso. Spegner e riaccendere la macchina.
010 310, 010 311, 010 312, 010 313, 010 314, 010 315, 010 316, 010 317, 010 318, 010 319, 010 321, 010 323, 010 324, 010 325, 010 326, 010 327, 010 328, 010 333, 010 334, 010 335, 010 336, 010 337, 010 338, 010 341, 010 342, 010 343, 010 344, 010 347, 010 348, 010 349, 010 350, 010 351, 010 352, 010 353, 010 354, 010 355, 010 356, 010 357, 010 369, 010 370, 010 371, 010 374, 010 379, 010 380, 010 386, 010 387, 010 389	Errori di velocità della cinghia fusore	Spegner e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
010 360, 010 401	Errore di temperatura o scollegamento fusore	Spegner e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
010 362, 010 363, 010 364, 010 365	Arricciatura carta (guasti dispositivo antiarricciatura)	Spegner e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
010 366	Il sensore della cinghia del fusore non ha cambiato stato entro un secondo dall'erogazione dell'alimentazione al motore del fusore	Spegner e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
010 367 010 368	Errore sensore	Spegner e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
010 381 010 382	Errore ventola rullo di pressione	Spegner e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

Risoluzione dei problemi  
(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
010 400	Errore tessuto del fusore	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
010 406	Errore cinghia del fusore	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al tecnico Xerox Productivity Plus (XPP) esperto, noto anche come responsabile tecnico (TKO). Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
010 407	Errore rullo di pressione	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al tecnico Xerox Productivity Plus (XPP) esperto, noto anche come responsabile tecnico (TKO). Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
010 408	Raggiunto il limite di durata foglio	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al tecnico Xerox Productivity Plus (XPP) esperto, noto anche come responsabile tecnico (TKO). Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
010 409	Errore barretta rullo di pressione	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al tecnico Xerox Productivity Plus (XPP) esperto, noto anche come responsabile tecnico (TKO). Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
010 410	Errore limite cinghia di trasporto taglierina	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al tecnico Xerox Productivity Plus (XPP) esperto, noto anche come responsabile tecnico (TKO). Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
010 411	Errore uscita cinghia vassoio trasporto ad aspiraz.	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al tecnico Xerox Productivity Plus (XPP) esperto, noto anche come responsabile tecnico (TKO). Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
010 412	Errore cinghia di raffreddamento superiore	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al tecnico Xerox Productivity Plus (XPP) esperto, noto anche come responsabile tecnico (TKO). Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
010 413	Errore complessivo rullo	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al tecnico Xerox Productivity Plus (XPP) esperto, noto anche come responsabile tecnico (TKO). Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
010 416	Errore cinghia di raffreddamento inferiore	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al tecnico Xerox Productivity Plus (XPP) esperto, noto anche come responsabile tecnico (TKO). Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
010 600 010 601	Errore sensore temperatura ambientale	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
010 602 010 603 010 603 010 604	Errore sensori IRS1 e IRS2 rullo di pressione	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
010 606	Problema cinghia del fusore	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

Risoluzione dei problemi  
(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
010 910	Errore tessuto del fusore	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al tecnico Xerox Productivity Plus (XPP) esperto, noto anche come responsabile tecnico (TKO). Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
010 911	Il tessuto del fusore non è installato correttamente	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al tecnico Xerox Productivity Plus (XPP) esperto, noto anche come responsabile tecnico (TKO). Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
024 210, 024 211, 024 700, 024 701	Errore di comunicazione tra il sistema e la spia di attenzione	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
024 910	La scheda accessori del server di stampa è estratta, di conseguenza il server di stampa non si avvia.	Reinserire la scheda accessori. Spegnere e riaccendere la macchina.
024 911 024 912	Errore di conflitto supporti carta con il server di stampa.	Annullare il lavoro. Spegnere e riaccendere. <ul style="list-style-type: none"> <li>Controllare i supporti caricati nel vassoio e assicurarsi che questi corrispondano alle Proprietà vassoio sull'interfaccia utente della macchina.</li> </ul>
024 913	Impossibile eseguire il controllo dell'operazione in quanto i parametri file supporto designati per un lavoro differiscono tra la ricezione e la stampa del lavoro.	Annullare il lavoro. Spegnere e riaccendere la macchina.
024 914	La coda fogli è piena	Annullare il lavoro. Spegnere e riaccendere la macchina.
024 915	È stato selezionato il pulsante "STOP" sull'interfaccia utente del PC durante il lavoro	Riprendere il lavoro. Annullare il lavoro. Spegnere e riaccendere la macchina.



(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
024 916	È stato selezionato il pulsante "Elimina" sull'interfaccia utente del PC o del server di stampa durante il lavoro	Spegnere e riaccendere la macchina.
027 321	Assenza di alimentazione al server di stampa	Annullare il lavoro. Spegnere e riaccendere il print server.
027 322	Richiesta di inizializzare dal server di stampa.	Annullare il lavoro. Spegnere e riaccendere il print server.
027 323, 027 324, 027 325, 027 326, 027 327, 027 328, 027 329, 027 330, 027 331	Codici di errore cavo video del server di stampa	Annullare il lavoro. Spegnere e riaccendere il print server. Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
027 400	Il lavoro di stampa è arrestato al server di stampa.	Riprendere il lavoro sul server di stampa. Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
042 310, 042 311, 042 312, 042 313, 042 314, 042 315, 042 316, 042 317, 042 318, 042 319, 042 321, 042 322, 042 323, 042 324, 042 325, 042 326, 042 327, 042 328, 042 329, 042 330, 042 331, 042 332, 042 333, 042 334	Errori motore fotoricettore macchina	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
042 335	Errore motore azionamento cinghia di trasferta	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
042 336	Errore posizione cinghia	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
042 337	Errore sensore bordo cinghia	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

Risoluzione dei problemi  
(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
042 338, 042 339, 042 340, 042 341, 042 342, 042 343, 042 344, 042 347, 042 348, 042 349, 042 350, 042 351, 042 352, 042 353, 042 354, 042 355, 042 356, 042 357, 042 358, 042 359, 042 360, 042 361, 042 362, 042 363, 042 364, 042 365, 042 366, 042 367, 042 368, 042 369, 042 370, 042 371, 042 372, 042 373, 042 374, 042 375, 042 376, 042 377, 042 378, 042 379, 042 380, 042 381	Codici di errore ventola guasta	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
042 382, 042 383, 042 384, 042 385, 042 386, 042 387,	Errori segnale codificatore fotoricettore	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
042 400, 042 401, 042 402, 042 403, 042 404, 042 405, 042 406, 042 407, 042 408, 042 409, 042 410	Vari errori macchina	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al tecnico Xerox Productivity Plus (XPP) esperto, noto anche come responsabile tecnico (TKO). Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
042 600, 042 601, 042 602, 042 603, 042 604, 042 605, 042 606, 042 607, 042 608, 042 609, 042 610, 042 611	Errori fase motore fotoricettore	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
042 620, 042 622, 042 623, 042 624, 042 625, 042 626, 042 627, 042 628, 042 629, 042 630, 042 631, 042 632, 042 633, 042 634, 042 635, 042 636	Codici errore cinghia di registrazione	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
045 312, 045 313, 045 314	Errore logica software	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
045 316, 045 317, 045 319, 045 320, 045 330, 045 331, 045 332, 045 333, 045 334, 045 335, 045 336, 045 337, 045 339, 045 340, 045 341,	Errori scheda madre RAM	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
045 321, 045 322, 045 324, 045 325	Errore test memoria non volatile con scheda madre	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
045 326, 045 327, 045 328, 045 329, 045 342, 045 353, 045 358, 045 359, 045 360, 045 361, 045 362, 045 363, 045 364, 045 365, 045 366, 045 367, 045 368, 045 369, 045 370, 045 371, 045 372, 045 373, 045 374, 045 375, 045 376, 045 377, 045 378, 045 600, 047 310, 047 320,	Errore di comunicazione	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
045 349 045 350	Errori logica software	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
045 351 045 352	Rilevato un errore scheda madre azionamento	Spegnere e riaccendere la macchina.
045 354, 045 355, 045 356, 045 357	Conflitto software	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
045 379, 045 380, 045 381, 045 382, 045 383, 045 384, 045 385	Fusibile fuso sulla scheda madre azionamento	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
045 390, 045 391, 045 392, 045 393, 045 394	Errori dati MNV	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
048 300	Uno degli sportelli anteriori della macchina è aperto	Chiudere lo sportello anteriore. Spegnere e riaccendere la macchina.

Risoluzione dei problemi  
(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
048 324	L'inceppamento si verifica quando il dispositivo opzionale GBC AdvancedPunch è collegato. L'inceppamento può verificarsi tra il dispositivo GBC AdvancedPunch e il dispositivo di finitura opzionale.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Eliminare gli inceppamenti tra il dispositivo GBC AdvancedPunch e il dispositivo di finitura opzionale (come l'impilatore grande capacità o la stazione di finitura standard/libretto).</li> <li>• Aprire/Chiudere completamente la leva di eliminazione dell'inceppamento tra il dispositivo GBC AdvancedPunch e il dispositivo di finitura opzionale.</li> <li>• Dopo l'eliminazione dell'inceppamento, il dispositivo GBC AdvancedPunch espelle un foglio verso il dispositivo di finitura opzionale; rimuovere il foglio espulso.</li> </ul>
061 310, 061 311, 061 312, 061 313, 061 314, 061 315, 061 316, 061 317, 061 318, 061 319, 061 320, 061 321, 061 322, 061 323, 061 324, 061 325, 061 326, 061 327, 061 328, 061 329, 061 330, 061 331, 061 332, 061 333, 061 334, 061 335, 061 336, 061 337, 061 338, 061 339, 061 340, 061 341, 061 342, 061 343, 061 344, 061 345, 061 346, 061 347, 061 348, 061 349, 061 350, 061 351, 061 352, 061 353, 061 354, 061 355, 061 356, 061 357, 061 358, 061 359, 061 360, 061 361, 061 362, 061 363, 061 364, 061 365, 061 366, 061 367, 061 368, 061 369, 061 370, 061 371, 061 372, 061 373, 061 374, 061 375	Codici di errore macchina	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
061 382, 061 383, 061 384, 061 385, 061 386, 061 387	Errore lettura/scrittura	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
061 388, 061 389, 061 390, 061 391, 061 392, 061 393	Assenza alimentazione	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
061 602, 061 603, 061 604, 061 605, 061 606, 061 607	Errore segnale fotoricettore	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
061 608, 061 609, 061 610, 061 611, 061 612, 061 613	Errore casuale segnale scansione ottica	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
071 101	Problema sensore alimentazione in uscita del vassoio 1	Rimuovere la carta inceppata dal vassoio 1. Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
071 210, 071 211, 071 212, 071 213, 071 214, 071 215, 071 216, 071 217, 071 218, 071 219, 071 221, 071 222, 072 210, 072 211, 072 212, 072 213, 072 214, 072 215, 072 216, 072 217, 072 218, 072 219, 072 221, 072 222,	Malfunzionamento vassoio 1 o 2.	Controllare la carta caricata nel vassoio 1 o 2. Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.  <b>NOTA</b> È possibile utilizzare vassoi diversi dal vassoio 1 o 2, a seconda di quale vassoio (vassoio 1 o 2) è interessato.
071 401	Errore del rullo di impulso/ritardo/alimentazione nel vassoio 1	Se l'errore permane, rivolgersi al tecnico Xerox Productivity Plus (XPP) esperto, noto anche come responsabile tecnico (TKO). Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
071 901	Inceppamento carta nel vassoio 1.	Rimuovere la carta inceppata dal vassoio 1. Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

Risoluzione dei problemi  
(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
071 940	Livelli carta vuoto o quali vuoto nel vassoio 1.	Assicurarsi che la carta sia caricata correttamente nel vassoio 1. Spegner e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
071 941	Posizione carta non corretta durante il lavoro di stampa. Il problema potrebbe essere causato di un caricamento della carta non corretto nel vassoio 1.	Verificare che l'orientamento carta del lavoro di stampa e il vassoio selezionato siano corretti. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
071 942	Errore del vassoio 1 durante la stampa dal vassoio 1.	Verificare che l'orientamento carta del lavoro di stampa e il vassoio selezionato siano corretti. Spegner e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
071 943 072 943	Vassoio 1 o 2 non in linea. Il problema può essere causato dal fatto che il vassoio 1 o 2 è vuoto e che non è stato possibile passare a un altro vassoio.	Verificare che la carta sia stata caricata correttamente nel vassoio 1 o 2. Spegner e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
071 944 071 945 072 944	Il server di stampa è impostato per l'alimentazione carta dal vassoio 1 o 2 ma il vassoio 1 o 2 non è impostato fisicamente.	Verificare che la carta sia stata caricata correttamente nel vassoio 1 o 2. Spegner e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
072 101	Errore sensore vassoio 2	Rimuovere la carta inceppata. Spegner e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
072 901	Errore del rullo di impulso/ritardo/alimentazione nel vassoio 2.	Spegner e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
072 940 072 942	Il vassoio 2 è vuoto o quasi vuoto e non è stato possibile passare a un altro vassoio.	Assicurarsi che la carta sia caricata correttamente nel vassoio 2. Spegnerne e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
072 941	Posizione carta non corretta durante il lavoro di stampa. I fogli di carta sono stati caricati in posizione non corretta.	Verificare che l'orientamento carta del lavoro di stampa e il vassoio selezionato siano corretti. Spegnerne e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
073 900 073 901	Inceppamento carta nel sensore fronte/retro	Rimuovere la carta inceppata. Spegnerne e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
077 100, 077 101, 077 102, 077 103, 077 104, 077 105, 077 106, 077 107, 077 108, 077 109, 077 111, 077 112, 077 113, 077 114, 077 115, 077 116, 077 117, 077 118, 077 119, 077 121, 077 122, 077 123, 077 124, 077 125, 077 126, 077 127, 077 128, 077 129, 077 130, 077 131, 077 132, 077 134, 077 135, 077 136, 077 137, 077 138, 077 139, 077 140, 077 900, 077 900, 077 901, 077 902, 077 903, 077 904, 077 905, 077 906, 077 907, 077 908, 077 909, 077 910, 077 911, 077 912, 077 913, 077 914, 077 915, 077 916, 077 917, 077 918, 077 919, 077 920, 077 921, 077 922, 077 923, 077 924, 077 925, 077 926, 077 928, 077 929, 077 930, 077 931, 077 932, 077 933, 077 934, 077 935, 077 937, 077 938, 077 939	Codici di errore inceppamento carta.	Controllare che non vi siano ostruzioni del percorso carta rimuovendo la carta inceppata. Spegnerne e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
077 213 077 214	Inceppamento al sensore alimentazione di uscita. Il sensore non si è attivato.	Spegnerne e riaccendere la macchina.

Risoluzione dei problemi  
(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
077 300 077 301 077 302	Scivolo di trasporto aperto nell'area vassoio carta	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
077 303 077 304	Gli sportelli anteriore sinistro e destro sono aperti sul lato sinistro o sul lato destro del motore di stampa.	Chiudere gli sportelli. Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
077 305	Il cassetto di uscita è aperto	Controllare lo sportello di uscita. Aprirlo e chiuderlo. Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
077 306	Impossibile rilevare il cassetto percorso carta sul lato sinistro del motore di stampa.	Controllare il modulo del percorso carta. Aprire e chiudere il modulo percorso carta mentre si verificano le possibili cause del guasto. Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
077 307	Interruttore di sicurezza di servizio aperto	Chiudere l'interruttore di sicurezza di servizio. Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
077 310	Errore motore spostamento laterale	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
077 320, 077 321, 077 322, 077 323, 077 324	Errori meccanici macchina	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
077 331, 077 332, 077 333, 077 334, 077 335, 077 336, 077 337, 077 338, 077 339, 077 340, 077 341, 077 342, 077 343, 077 344, 077 345, 077 346, 077 347, 077 348, 077 349, 077 350, 077 351, 077 352, 077 353, 077 354, 077 355, 077 355, 077 356	Errore sensore percorso	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.



(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
077 400	Avvio lavoro durante il preriscaldamento soffiatore	Verificare che il soffiatore sia pronto. Spegnerne e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
077 401	Errore limite durata spazzola trasporto ad aspirazione	Spegnerne e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al tecnico Xerox Productivity Plus (XPP) esperto, noto anche come responsabile tecnico (TKO). Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
077 600	La temperatura esterna ha superato la gamma specificata	Spegnerne e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
077 601	Registrazione bordo di ingresso fuori dalla gamma desiderata	Controllare che il percorso carta non sia ostruito. Spegnerne e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
077 602	L'umidità esterna ha superato la gamma specificata della macchina.	Spegnerne e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
077 603, 077 604, 077 605, 077 606, 077 607, 077 608, 077 609, 077 610, 077 611, 077 612, 077 613, 077 614, 077 615, 077 616, 077 617	Errore sensore immagine di contatto	Spegnerne e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
077 618, 077 619, 077 620, 077 621	Errore rilascio/punto di contatto di allineamento	Rimuovere la carta inceppata. Spegnerne e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
077 622	Errore motore obliquità unità	Rimuovere la carta inceppata. Spegnerne e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

Risoluzione dei problemi  
(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
077 941 077 942	Conflitto tra formati carta	Rimuovere la carta inceppata. Annullare il lavoro. Spegnere e riaccendere. <ul style="list-style-type: none"> <li>Controllare i supporti caricati nel vassoio e assicurarsi che questi corrispondano alle Proprietà vassoio sull'interfaccia utente della macchina.</li> </ul>
089 310, 089 311, 089 312, 089 313, 089 314, 089 315	Errore valore impostazione tecnologia di controllo registrazione immagine	Spegnere e riaccendere la macchina.
089 600, 089 601, 089 602	Errore sensore o area campione E non creata correttamente	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
089 603, 089 604, 089 605, 089 606, 089 607, 089 608, 089 609, 089 610, 089 611, 089 612, 089 613, 089 614, 089 615, 089 616, 089 617, 089 618, 089 619, 089 620, 089 621, 089 622, 089 623, 089 624, 089 625, 089 626, 089 627, 089 628, 089 629, 089 630, 089 631, 089 632, 089 633	Codici di errore registrazione colore	Spegnere e riaccendere la macchina.
089 920 089 921	Contenitore del toner di scarto non inserito correttamente	Reinstallare il contenitore del toner di scarto nella posizione corretta. Spegnere e riaccendere la macchina.
089 922 089 923	Contenitore del toner di scarto pieno	Svuotare il contenitore del toner di scarto. Spegnere e riaccendere la macchina.

(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
089 925, 089 926, 089 927, 089 928, 089 929	Errori di comunicazione con la memoria fotoricettore, unità sostituibile dal cliente.	<p>Spegnere e riaccendere la macchina.</p> <p>Se l'errore permane, rivolgersi al tecnico Xerox Productivity Plus (XPP) esperto, noto anche come responsabile tecnico (TKO).</p> <p><b>IMPORTANTE</b></p> <p>Le cartucce fotoricettore possono essere sostituite SOLO da un responsabile tecnico (TKO) qualificato.</p> <p>Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</p>
091 310, 091 311, 091 312, 091 313, 091 314, 091 315	Errore pulitore corotron di carica alimentazione alta tensione.	<p>Spegnere e riaccendere la macchina.</p> <p>Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</p>
091 316	Errore di comunicazione memoria unità sostituibile dal cliente	<p>Spegnere e riaccendere la macchina.</p> <p>Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</p>
091 317, 091 318, 091 319, 091 320, 091 321, 091 322, 091 323	Errore motore pulitore corotron di carica	<p>Spegnere e riaccendere la macchina.</p> <p>Se l'errore permane, rivolgersi al tecnico Xerox Productivity Plus (XPP) esperto, noto anche come responsabile tecnico (TKO).</p> <p><b>IMPORTANTE</b></p> <p>I corotron di carica possono essere sostituiti SOLO da un responsabile tecnico (TKO) qualificato.</p> <p>Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</p>

Risoluzione dei problemi  
(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
091 400, 091 401, 091 402, 091 403, 091 404, 091 405, 091 406, 091 407, 091 408, 091 409, 091 410, 091 411, 091 412, 091 413, 091 414, 091 415, 091 416, 091 417	Errore corotron di carica	<p>Spegnere e riaccendere la macchina.</p> <p>Se l'errore permane, rivolgersi al tecnico Xerox Productivity Plus (XPP) esperto, noto anche come responsabile tecnico (TKO).</p> <p><b>IMPORTANTE</b></p> <p>I corotron di carica possono essere sostituiti SOLO da un responsabile tecnico (TKO) qualificato.</p> <p>Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</p>
091 418, 091 419, 091 420, 091 421, 091 422, 091 423, 091 424, 091 425, 091 426, 091 427, 091 428, 091 429, 091 430, 091 431, 091 431, 091 433, 091 434, 091 435	Errore cartuccia fotoricettore	<p>Spegnere e riaccendere la macchina.</p> <p>Se l'errore permane, rivolgersi al tecnico Xerox Productivity Plus (XPP) esperto, noto anche come responsabile tecnico (TKO).</p> <p><b>IMPORTANTE</b></p> <p>Le cartucce fotoricettore possono essere sostituite SOLO da un responsabile tecnico (TKO) qualificato.</p> <p>Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</p>
091 436, 091 437	Contenitore del toner di scarto quasi pieno	Sostituire il contenitore del toner di scarto.
091 910, 091 911, 091 912, 091 913, 091 914, 091 915	Il corotron di carica non è installato correttamente	<p>Reinstallare il corotron di carica nella posizione corretta.</p> <p><b>IMPORTANTE</b></p> <p>Questa operazione può essere eseguita SOLO da un responsabile tecnico (TKO) qualificato.</p> <p>Spegnere e riaccendere la macchina.</p> <p>Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</p>

(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
091 916, 091 917, 091 918, 091 919, 091 920, 091 921	La memoria unità sostituibile dal cliente fotoricettore non è installata correttamente.	Reinstallare la memoria unità sostituibile dal cliente nella posizione corretta.  <b>IMPORTANTE</b> Questa operazione può essere eseguita SOLO da un responsabile tecnico (TKO) qualificato.  Spegner e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
091 922, 091 923, 091 924, 091 925, 091 926, 091 927	Errore filo corotron di carica	Spegner e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
091 928, 091 929, 091 930, 091 931, 091 932, 091 933	Un corotron di carica ha raggiunto la durata massima prevista.	Spegner e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
091 934, 091 935, 091 936, 091 937, 091 938, 091 939	Errore cartuccia fotoricettore	Spegner e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
092 310, 092 311, 092 312, 092 313, 092 314, 092 315	La tensione di carica del fotoricettore non corrisponde alle specifiche richieste.	Spegner e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
092 350, 092 351, 092 352, 092 353, 092 354, 092 355	Errore motore slot	Spegner e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
092 356, 092 357, 092 358, 092 359, 092 360, 092 361	Problema con il sistema di formazione immagine.	Spegner e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
092 606, 092 607, 092 608, 092 609, 092 610, 092 611, 092 612, 092 613, 092 614, 092 615, 092 616, 092 617, 092 618, 092 619, 092 620, 092 621, 092 622, 092 623	Codici di errore controllo densità miniautomatica.	Spegner e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
092 624, 092 625, 092 626, 092 627, 092 628, 092 629, 092 630, 092 631, 092 632, 092 633, 092 634, 091 635, 092 636, 092 637, 092 638, 092 639, 092 640, 092 641	Varianza area campione densità	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
092 642 092 643 092 644 092 945	Errori sensore controllo densità automatico.	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
092 646 092 647	Errore sensore temperatura	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
092 648 092 649	Errore sensore umidità	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
092 650, 092 651, 092 652, 092 653, 092 654, 092 655, 092 656, 092 657, 092 658, 092 659, 092 660, 092 661	Errore uscita controllo automatico toner	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
092 662, 092 663, 092 664, 092 665, 092 666, 092 667, 092 668, 092 669, 092 670, 092 671, 092 672, 092 673, 092 674, 092 675, 092 676, 092 677, 092 678, 092 679, 092 680, 092 681, 092 682, 092 683, 092 684, 092 685	Errori valori tensione elettrostatica.	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
092 920, 092 921, 092 922, 092 923, 092 924, 092 925, 092 926, 092 927, 092 928, 092 929, 092 930, 092 931, 092 932, 092 933, 092 934, 092 935, 092 936, 092 937	Errori memoria unità sostituibile dal cliente fotoricettore	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
092 938	Questo errore si verifica quando il software che regola la pulizia del pulitore corotron di carica non funziona correttamente.	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
093 310, 093 911, 093 912, 093 913, 093 914, 093 915, 093 916, 093 917, 093 918, 093 919, 093 920, 093 921	Errori di erogazione	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
093 322	Errore di comunicazione memoria unità sostituibile dal cliente	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
093 400, 093 401, 093 402, 093 403, 093 404, 093 405, 093 406, 093 407, 093 408, 093 409, 093 410, 093 411	Errore toner	Sostituire la cartuccia toner.
093 413, 093 414, 093 415, 093 416, 093 417, 093 418	Errore temporizzazione sostituzione erogatore	Contattare il centro di assistenza tecnica.
093 910, 093 911, 093 912, 093 913, 093 914, 093 915	Errore di comunicazione tra la memoria unità sostituibile dal cliente e la cartuccia toner	Reinserire la cartuccia toner. Spegnere e riaccendere la macchina.
093 916, 093 917, 093 918, 093 919, 093 920, 093 921, 093 922, 093 923, 093 924, 093 925, 093 926, 093 927, 093 928, 093 929, 093 930, 093 931, 093 932, 093 933, 093 934, 093 935, 093 936, 093 937, 093 938, 093 939	Errori toner	Reinserire la cartuccia toner. Spegnere e riaccendere la macchina.
093 940	La macchina ha continuato a stampare mentre lo sportello toner era aperto.	Chiudere lo sportello dell'erogatore. Spegnere e riaccendere la macchina.
093 941	Impossibile rilevare il modulo cinghia di trasferimento immagine (IBT)	Chiudere lo sportello Spegnere e riaccendere la macchina.
094 310 094 311	Errore cinghia di trasferimento immagine (IBT)	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
094 312	Il secondo rullo polarizzato di trasferta non fa contatto o si ritrae	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
094 313	Errore sensore di sede camma motore regolabile secondo punto di contatto	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
094 314, 094 315, 094 316 094 317	Errore rullo di ritrazione	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

Risoluzione dei problemi  
(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
094 414	Rilevata una condizione reversibile della cinghia di trasferimento immagine	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
094 415, 094 416, 094 417, 094 418, 094 419	Errore rullo polarizzato di trasferta	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al tecnico Xerox Productivity Plus (XPP) esperto, noto anche come responsabile tecnico (TKO). Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
094 420 094 421 094 424	Errore della cinghia di trasferimento immagine (IBT)	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al tecnico Xerox Productivity Plus (XPP) esperto, noto anche come responsabile tecnico (TKO). Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
094 422	Errore modulo trasferimento taglierina	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al tecnico Xerox Productivity Plus (XPP) esperto, noto anche come responsabile tecnico (TKO). Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
094 423	Errore filtro	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al tecnico Xerox Productivity Plus (XPP) esperto, noto anche come responsabile tecnico (TKO). Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
094 600, 094 601, 094 602, 094 603, 094 604, 094 605	Errori rullo polarizzato di trasferta	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
094 606	Errore misura temperatura ambientale	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.



(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
094 607	Errore misura umidità ambientale	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
094 910 094 911	Errore conflitto scambio esistenza motore	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
094 930, 094 931, 094 932, 094 933, 094 934, 094 935	Rilevata una condizione di esaurimento toner	Sostituire la cartuccia toner vuota. Spegnere e riaccendere la macchina.
094 936	Lo sportello toner è aperto.	Chiudere la copertura dell'erogatore.
102 313	Problema di comunicazione	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
102 316	Rilevata un'interruzione dell'alimentazione all'interfaccia utente.	Spegnere e riaccendere la macchina.
121 310 121 311	Errore di comunicazione	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
121 333, 121 334, 121 335, 121 336	Errore EPSV	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
124 310	Errore RAM	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
124 311	Errore nell'area memoria non volatile	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
124 312	Errore logica di sistema	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
124 313 124 314	Si è verificato un problema relativo a un'unità flash USB installata in una porta dell'interfaccia utente PC.	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

Risoluzione dei problemi  
(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
124 315	Incoerenza con il contatore di fatturazione	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
124 316	Incoerenza con il numero di serie	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
124 318 124 319	Il software/hardware del modulo di interfaccia è incompatibile.	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
124 320	Errore di comunicazione tra la macchina e il server di stampa	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
124 321 124 322 124 323	Incoerenze nelle informazioni sulla memoria unità sostituibile dal cliente	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
124 324 124 325 124 326	Incoerenze nelle informazioni tra il circuito stampato della macchina e la memoria unità sostituibile dal cliente	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
124 327 124 328 124 329	Problema di un modulo fotoricettore	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.
124 330 124 331 124 332	Errore memoria unità sostituibile dal cliente con il circuito stampato del sistema	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

## Qualità immagine

Questa sezione contiene una tabella di risoluzione dei problemi per aiutare l'operatore a individuare e risolvere i problemi di qualità immagine. Individuare il difetto nella colonna Problema ed eseguire l'operazione descritta nella colonna Soluzione consigliata. Se il problema persiste dopo aver eseguito tutte le operazioni suggerite, rivolgersi al centro assistenza clienti.

Problema	Soluzione consigliata
Macchie o chiazze bianche o nere sulle stampe, specialmente dopo la stampa di lavori con bassa copertura area.	Il problema potrebbe essere causato dall'applicazione di toner in eccesso sul fotoricettore; eseguire la procedura di pulizia toner. Per informazioni e istruzioni sull'esecuzione di questa procedura vedere la Guida per l'amministratore di sistema.
Righe, striature, macchie, sbavature o bande di colore.	<p>Prima di eseguire uno qualsiasi dei passaggi seguenti, controllare sempre lo stato dell'unità sostituibile dal cliente o dei materiali di consumo premendo il pulsante <b>Manutenzione</b> sull'interfaccia utente del PC.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Se sono presenti righe o striature, controllare il complessivo cinghia di trasferimento immagine (IBT) per vedere se presenta usura o danni e sostituirlo se necessario.</li> <li>Se si verifica un difetto a intervalli di 36 mm sulle stampe, non sostituire il fotoricettore. Questo intervallo è causato da un alloggiamento developer difettoso.</li> <li>Se le righe, le striature o le cancellazioni nella direzione di processo appaiono solo in nero, sostituire il complessivo corotron nero.</li> </ul> <p><b>IMPORTANTE</b></p> <p>I corotron di carica possono essere sostituiti SOLO da un responsabile tecnico (TKO) qualificato.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Se le macchie o le bande si verificano sulle stampe ogni 126 mm, il fotoricettore giallo, magenta o ciano è danneggiato o ha subito uno shock luminoso.</li> </ul> <p><b>IMPORTANTE</b></p> <p>Le cartucce fotoricettore possono essere sostituite SOLO da un responsabile tecnico (TKO) qualificato.</p>

Risoluzione dei problemi  
(continuato)

Problema	Soluzione consigliata
Le stampe presentano righe, striature, macchie, strisce (punteggiate o continue) colorate e/o presentano graffi o bordi non definiti.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Eseguire lavori con colori singoli (giallo, magenta, ciano) per stabilire quale fotoricettore colore possa essere danneggiato o abbia subito uno shock luminoso.</li> <li>Sostituire la cartuccia fotoricettore colore corretta.</li> </ul> <p><b>IMPORTANTE</b></p> <p>Le cartucce fotoricettore possono essere sostituite SOLO da un responsabile tecnico (TKO) qualificato.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Se le macchie o le bande si verificano ogni 188 mm, il fotoricettore nero è danneggiato o ha subito uno shock luminoso. Sostituire la cartuccia fotoricettore nero.</li> </ul> <p><b>IMPORTANTE</b></p> <p>Le cartucce fotoricettore possono essere sostituite SOLO da un responsabile tecnico (TKO) qualificato.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Assicurarsi che le guide del vassoio carta siano vicine ai bordi della carta caricata.</li> </ul>
Bande meno lucide sulle stampe.	<p>La stampa di tutte le grammature alla velocità nominale può provocare la comparsa di una banda meno lucida perpendicolare alla direzione di elaborazione.</p> <p>Sui supporti di grammatura maggiore il difetto inizia a circa 127 mm dal bordo anteriore e la banda ha una larghezza di circa 76 mm.</p> <p>Sui supporti leggeri, il difetto compare a circa 152 mm dal bordo anteriore e la banda ha una larghezza di circa 50 mm.</p> <p><b>NOTA</b></p> <p>Per eliminare il difetto, riportare l'opzione Impostazione produttività all'impostazione Grammatura carta singola. Se il difetto non scompare dopo un'ulteriore prova, chiamare il rappresentante dell'assistenza Xerox.</p>
Le stampe sono completamente nere o grigie su tutta la superficie del foglio	Prima di chiamare il centro assistenza clienti, annotare il numero di serie macchina.
Righe, striature, macchie, bande bianche o cancellazioni	Assicurarsi che la carta rientri nelle specifiche del sistema. Vedere la sezione Carta e supporti per informazioni sulle specifiche e la conservazione della carta.
Sulle stampe appaiono strisce bianche, tratteggiate o continue, graffi o aree bianche in corrispondenza di aree scure sull'originale	Caricare una nuova risma di carta nel vassoio carta selezionato.
Righe, striature, macchie, sbavature o bande nere	Prima di eseguire uno qualsiasi dei passaggi seguenti, controllare sempre lo stato dell'unità sostituibile dal cliente o dei materiali di consumo premendo il pulsante <b>Manutenzione</b> sull'interfaccia utente del PC.

(continuato)

Problema	Soluzione consigliata
Le stampe presentano un bordo nero e l'immagine è visibile solo in parte	Assicurarsi che il formato e il tipo carta siano impostati correttamente per il vassoio carta selezionato.
Le stampe sono sbiadite o slavate, le aree a tinta unita non sono nere o presentano un'ombreggiatura non uniforme	Se sullo schermo appare un messaggio relativo al livello del toner, sostituire la cartuccia toner.
L'immagine è obliqua o distorta	Assicurarsi che le guide del vassoio carta siano vicine ai bordi della carta caricata.
Le stampe non sono dritte ma inclinate rispetto a un angolo	<ul style="list-style-type: none"> <li>Assicurarsi che la carta caricata rientri nelle specifiche del sistema. Per informazioni sulla carta e le modalità di conservazione, vedere la sezione Informazioni sulla carta. Per informazioni specifiche sulla carta, vedere la sezione sui dati tecnici.</li> <li>Caricare una nuova risma di carta nel vassoio carta selezionato.</li> <li>Aprire lo sportello anteriore e controllare che non siano presenti ostruzioni lungo il percorso carta.</li> </ul>
Il toner non è fuso e si distacca se strofinato	Assicurarsi che la carta rientri nelle specifiche del sistema. Per informazioni sulla carta e le modalità di conservazione, vedere la sezione Informazioni sulla carta. Per informazioni specifiche sulla carta, vedere la sezione sui dati tecnici.
Il toner sulle stampe non è fissato e sbava o si distacca se strofinato.	Caricare una nuova risma di carta nel vassoio carta selezionato.
Registrazione errata o spostamento immagine	Assicurarsi che le guide del vassoio carta siano vicine ai bordi della carta caricata.
Il bordo di uscita delle stampe presenta cancellature, zone con densità irregolare o con profondità dei colori insufficiente; il problema si verifica principalmente quando si usano supporti più pesanti o più leggeri	<p>In modalità amministratore:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Creare un supporto personalizzato e aggiungerlo alla Libreria supporti</li> <li>Regolare l'impostazione della seconda cinghia polarizzata di trasferta in Impostazione avanzata supporto e riprovare a stampare il lavoro</li> <li>Se necessario, continuare a regolare la seconda cinghia polarizzata di trasferta fino a raggiungere il risultato richiesto</li> <li>Se la qualità delle stampe rimane inaccettabile, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>

## Corotron di carica

### IMPORTANTE

I corotron di carica possono essere sostituiti SOLO da un responsabile tecnico (TKO) qualificato.

## Sostituzione del complessivo corotron di carica

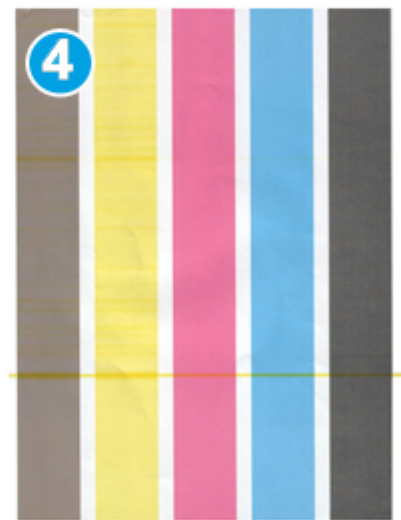
Diversamente da quanto avviene per altri materiali di consumo, nel caso dei corotron di carica non viene visualizzato un messaggio che ne richiede la sostituzione. L'unità corotron deve essere sostituita solo quando sulle stampe appare un difetto di qualità dato da striature monocromatiche o di vari colori. Quando viene raggiunto il numero di stampe predeterminato per una particolare unità corotron, nella scheda **Manutenzione** è visualizzato un triangolo giallo o un cerchio rosso. L'utente può tranquillamente ignorare questi simboli e continuare a utilizzare l'unità corotron finché le stampe non presentano bande o striature di colore.

## Scelta del complessivo corotron di carica da sostituire

Se le stampe presentano bande o striature di colore, è possibile che occorra sostituire un'unità corotron. Per decidere quale unità sostituire, stampare il file denominato **CorotronTest.pdf** presente nel CD/DVD della documentazione cliente. Sulla stampa la barra di colore corrispondente all'unità corotron da sostituire presenta delle striature. Se più barre di colore presentano striature, significa che i corotron da sostituire sono più d'uno.

## Esempi di striature

Di seguito sono riportati alcuni esempi di stampe di prova che presentano striature nella barra del colore del corotron da sostituire e nella barra tricolore. La barra tricolore (CMY) permette di individuare il colore che presenta striature.



1. Striatura nera
2. Striatura ciano
3. Striatura magenta
4. Striatura gialla





# Dati tecnici

## Specifiche del sistema

### Capacità dei vassoi

I vassoi carta 1 e 2 sono identici e ognuno ha la capacità di contenere fino a 2.000 fogli. I vassoi possono contenere quanto segue:

- Grammature di carta comprese tra 55 g/m<sup>2</sup>, carta comune, e 350 g/m<sup>2</sup>, copertine (15-120 lb)
- Formati carta a partire da 182 x 182 mm (7,2 x 7,2 poll.) fino a un massimo di 330 x 488 mm (13 x 19,2 poll.)
- Con la staffa per cartoline il formato minimo è 101,64 x 152,4 mm (4 x 6 poll.).

#### NOTA

Per ulteriori informazioni sulla staffa per cartoline opzionale, consultare la sezione Alimentatore ad alta capacità grandi formati (OHCF) di questa guida e il Centro assistenza clienti.

- Tutti i tipi di supporti, compresi trasparenti, etichette, carta intestata, patinata e non patinata, perforata e copiativa
- Caricamento della carta con alimentazione lato lungo (LEF)/verticale o alimentazione lato corto (SEF)/orizzontale (a seconda del formato carta effettivo)

I vassoi sono dotati anche delle seguenti funzionalità:

- Sono in grado di rilevare automaticamente il formato. Il formato, la grammatura, il tipo e l'orientamento della carta caricata sono visualizzati sull'interfaccia utente dopo che il vassoio è stato chiuso.
- Regolazione automatica della posizione del vassoio sul davanti e sul retro in base al formato carta. Tale regolazione viene effettuata dopo la chiusura del vassoio.

#### NOTA

Per informazioni sull'alimentatore ad alta capacità per grandi formati (OHCF) opzionali si rimanda alla sezione omonima di questa guida.

## Velocità di stampa da tutti i vassoi carta

- Tipo: carta patinata o non patinata, trasparenti, etichette, carta a trasferimento, inserti a rubrica, carta perforata (LEF), carta copiativa
- Formati: Minimo = 182 x 182 mm (7,2 x 7,2 poll.)

### NOTA

Con la staffa per cartoline il formato minimo è 101,64 x 152,4 mm (4 x 6 poll.). Per ulteriori informazioni sulla staffa per cartoline opzionale, consultare la sezione Alimentatore ad alta capacità grandi formati (OHCF) di questa guida.

- Massimo = 330,2 x 488 mm (13 x 19,2 pollici)
- Grammature: 55 g/m<sup>2</sup> carta di qualità - 350 g/m<sup>2</sup> copertine (15 - 130 lb), patinata/non patinata

## Tempo di riscaldamento del sistema

I tempi di riscaldamento della macchina variano a seconda dello stato o della modalità in cui si trova il sistema. I tempi di riscaldamento del sistema sono:

- Da un avvio a freddo (accensione o ripresa dal modo economizzatore): meno di cinque minuti
- Da Modalità risparmio energia/Economizzatore: meno di 5 minuti
- Da standby: meno di 1 minuto
- Con cambio di modalità di stampa (ad es. da b/n a quadricromia): circa 2 minuti

## Tempo di uscita prima stampa

Dalla modalità standby, il sistema impiega di solito meno di un minuto

- Da un avvio a freddo (accensione o ripresa dal modo economizzatore), il sistema impiega meno di cinque minuti a iniziare a stampare

# Specifiche della carta

## NOTA

Per un elenco completo dei supporti consigliati, consultare il documento Recommended Media List (RML). Si può accedere all'elenco dei supporti consigliati dalla Libreria supporti o scaricare il documento da [www.xerox.com](http://www.xerox.com).

Tipo di carta	Formato carta	Dimensioni (mm) SEF/LEF	Grammatura g/m <sup>2</sup>	Tipo di patinatura
Carta comune	A6 SEF	105 x 148	Da 55 a 80	Non patinata
In broccia	B6 SEF	128 x 182	Da 81 a 105	Patinata
Cartolina	A5 SEF	148 x 210	Da 106 a 135	
Carta perforata	B5 SEF/LEF	182 x 257	Da 136 a 150	
	A4 SEF/LEF	210 x 297	Da 151 a 186	
	Copertine A4 SEF/LEF	223 x 297	Da 187 a 220	
	A4 DT speciale	226 x 310	Da 221 a 256	
	SEF/LEF	257 x 64	Da 257 a 300	
	B4 SEF	297 x 420	Da 301 a 350	
	A3 SEF	320 x 450		
	SRA3 SEF	310 x 432		
	A3 DT speciale SEF	101,6 x 152,4		
	4 x 6 poll. SEF	127 x 177,8		
	5 x 7 poll. SEF	139,7 x 215,9		
	5,5 x 8,5 poll. SEF	152,4 x 228,6		
	6 x 9 poll. SEF/LEF	184,2 x 266,7		
	7,25 x 10,5 poll. SEF/LEF	203,2 x 254		
	8 x 10 poll. SEF/LEF	215,9 x 279,4		
	8,46 x 12,4 poll. SEF	215,9 x 330,2		
	8,5 x 11 poll. SEF/LEF	215,9 x 355,6		
	8,5 x 13 poll. SEF/LEF	228,6 x 279,4		
	8,5 x 14 poll. SEF	279,4 x 381		
	9 x 11 poll. SEF/LEF	279,4 x 431,8		
	11 x 15 poll. SEF	304,8 x 457,2		
	11 x 17 poll. SEF	320 x 488		
	12 x 18 poll. SEF	330,2 x 457,2		
	12,6 x 19,2 poll. SEF	194 x 267		
	13 x 18 poll. SEF	195 x 270		
	16-kai (TFX) SEF/LEF	267 x 388		
	16-kai (GCO) SEF/LEF	270 x 390		
	Pa-kai (TFX) SEF	120 x 235		
	Pa-kai (GCO) SEF	240 x 332		
	Busta OE n.3 SEF	162 x 229		
	Busta squadrata n. 2 SEF	229 x 324		
	Busta C5 SEF			
	Busta C4 SEF			
Executive LEF	10,5 x 7,25 poll. LEF	184,2 x 266,7	---	---
Quattro LEF	8 x 10 poll.	203,2 x 254	---	---

Dati tecnici  
(continuato)

Tipo di carta	Formato carta	Dimensioni (mm) SEF/LEF	Grammatura g/m <sup>2</sup>	Tipo di patinatura
Government-Legal SEF/LEF	8,5 x 13 poll.	215,9 x 330,2	---	---
A4 DT speciale SEF/LEF	8,90 12,20 poll.	226 x 310	---	---
A3 DT speciale SEF	12,20 x 17 poll.	310 x 432	---	---
SRA3 SEF	12,60 x 17,72 poll.	320 x 450	---	---
Trasparenti	A4 (LEF), 8,5 x 11 poll. (LEF)	215,9 x 279,4	---	---
Etichette	A4 (LEF), 8,5 x 11 poll. (LEF)	215,9 x 279,4	190	Lucido Opaco
Inseriti a rubrica	A4 (LEF), 8,5 x 11 poll. (LEF)	215,9 x 279,4	163	Non patinata

## Specifiche ambientali

La macchina entra in modo Economizzatore dopo 15 minuti di inattività. L'impostazione predefinita di 15 minuti può essere modificata dal Modo amministratore. Per ulteriori informazioni, vedere la Guida per l'amministratore del sistema.

### Temperatura dell'ambiente e umidità

Da 10 a 32 °C, con umidità relativa (RH) tra 15 e 85 % nella zona J (è inibita la condensazione del vapor acqueo)

## Vassoio di ricezione con sfalsamento

Il vassoio di ricezione con sfalsamento riceve il lavoro di stampa completato. I fascicoli stampati vengono sfalsati per facilitarne la separazione. La capacità massima è di 500 fogli di carta di grammatura 90 g/m<sup>2</sup> (24 lb).



## Abilitazione della modalità di sfalsamento su EX Print Server

### NOTA

Queste informazioni si riferiscono solo agli utenti con sistema dotato di EX Print Server.

Durante la stampa dei lavori, se un messaggio comunica che il vassoio raccolto sfalsamento non sta sfalsando i lavori, verificare che la modalità sfalsamento sia abilitata su EX Print Server. Per abilitare la modalità sfalsamento, attenersi alla seguente procedura:

1. Se necessario annullare la stampa del lavoro.
2. Selezionare il lavoro prescelto.
3. Aprire la finestra delle proprietà del lavoro.
4. Selezionare la scheda Finitura.
5. Verificare che Vassoio di uscita sia impostato su Vassoio di ricezione con sfalsamento.
6. Selezionare Modalità di sfalsamento (indicato da un segno di spunta nella casella).

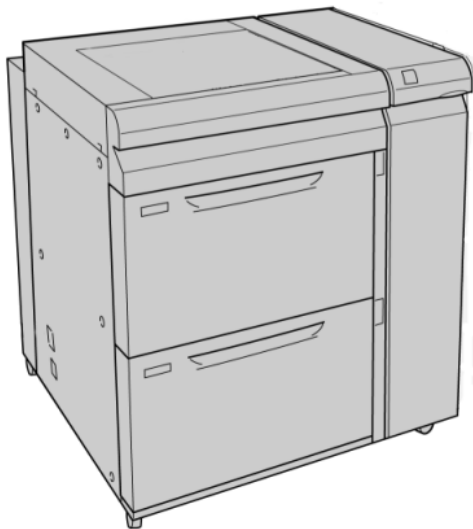
Vassoio di ricezione con sfalsamento

7. Selezionare OK per salvare e chiudere la finestra delle proprietà.
8. Inviare di nuovo il lavoro di stampa.

# Alimentatore ad alta capacità grandi formati (OHCF)

## Panoramica

L'alimentatore ad alta capacità grandi formati (OHCF) a due cassette opzionale consente di alimentare supporti di vari formati, compresi quelli standard e quelli grandi fino a carta di formato 330,2 x 488 mm / 13 x 19,2 pollici. Ogni cassetto ha una capacità di 2.000 fogli.



### NOTA

L'OHCF è dotato di una staffa per cartoline.

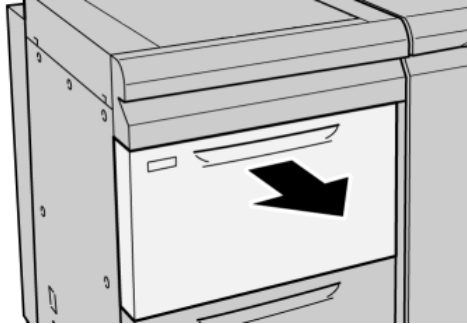
## Staffa per cartoline

La staffa per cartoline è una dotazione standard dell'OHCF e consente di stampare su un supporto più piccolo senza attività di taglio o riordino dopo l'elaborazione. La staffa per cartoline è predisposta per supporti di formato 101,6 x 152,4 mm (4 x 6 poll.) SEF.

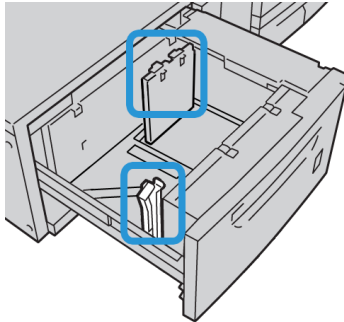
## Utilizzo della staffa per cartoline

Seguire la procedura seguente per installare e utilizzare la staffa per cartoline quando si stampa su supporti di formato più piccolo (4 x 6 poll./101,6 x 152,4 mm).

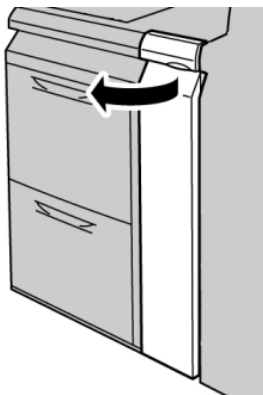
1. Aprire lentamente uno dei vassoi carta finché non si arresta e rimuovere la carta.



2. Spostare le guide carta nella posizione per il formato più grande.



3. Aprire lo sportello anteriore dell'OHCF.



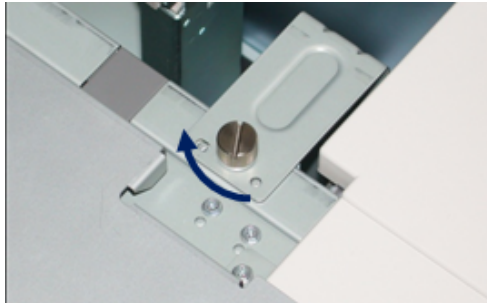
4. Rimuovere la staffa per cartoline dall'interno della copertura anteriore dell'OHCF.



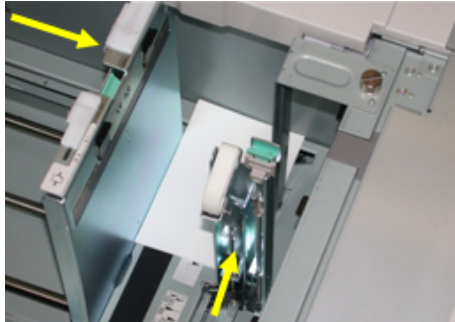
5. Installare la staffa per cartoline in modo che appoggi sui perni di posizione del telaio superiore e sulle scanalature in fondo al vassoio.



6. Serrare la vite ad alette in modo da bloccare la staffa per cartoline in posizione.



7. Caricare il supporto per cartoline e regolare le guide carta contro il supporto.



8. Chiudere il vassoio carta e verificare le nuove Impostazioni sull'interfaccia utente.
9. Eseguire il lavoro di stampa.
10. Al termine del lavoro, rimuovere il supporto per cartoline e la staffa per cartoline dal vassoio.
11. Riporre la staffa per cartoline all'interno dell'area della copertura anteriore dell'OHCF.

# Caricamento dei supporti nell'OHCF

## Caricamento della carta nell'OHCF

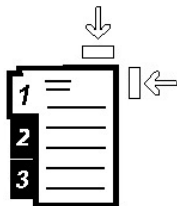
1. Selezionare il supporto adatto al lavoro di stampa.
2. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
3. Aprire la risma di carta con il lato della chiusura rivolto verso l'alto.
4. Smazzare i fogli prima di caricarli nel vassoio.
5. Caricare la carta nel vassoio.
6. Regolare le guide della carta premendo verso l'interno i dispositivi di rilascio e muovendo con cautela la guida del bordo fino a quando non tocca il bordo del materiale presente nel vassoio.  
Non caricare la carta oltre la linea MAX sulla guida posteriore.
7. Se necessario, impostare le leve di regolazione obliquità nella posizione desiderata per il lavoro di stampa.
8. Spingere con gentilezza il vassoio verso l'interno finché non si arresta.  
Se abilitata dall'amministratore di sistema, è possibile che sull'interfaccia utente venga visualizzata la schermata delle proprietà vassoio.
9. Dalla finestra delle proprietà vassoio inserire le informazioni corrette sulla carta, compresi formato, tipo e grammatura e, se necessario, i profili antiarricciatura e/o di allineamento.
10. Selezionare **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle proprietà del vassoio.

## Caricamento degli inserti a rubrica nell'OHCF

### NOTA

Se il dispositivo opzionale GBC AdvancedPunch è collegato alla macchina, vedere la documentazione per il cliente GBC AdvancedPunch per istruzioni sul caricamento degli inserti a rubrica nei vassoi.

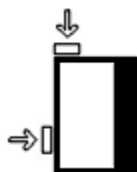
1. Selezionare il supporto adatto al lavoro di stampa.
2. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
3. Smazzare i supporti a rubrica prima di caricarli nel vassoio.
4. Caricare i divisori a rubrica e allinearli al bordo destro del vassoio nella direzione LEF, come mostrato nella figura seguente:



5. Regolare le guide della carta premendo verso l'interno i dispositivi di rilascio e muovendo con cautela la guida del bordo fino a quando non tocca il bordo del materiale presente nel vassoio.  
Non caricare la carta oltre la linea MAX sulla guida posteriore.
6. Se necessario, impostare le leve di regolazione obliquità nella posizione desiderata per il lavoro di stampa.
7. Spingere con gentilezza il vassoio verso l'interno finché non si arresta.  
Se abilitata dall'amministratore di sistema, è possibile che sull'interfaccia utente venga visualizzata la schermata delle proprietà vassoio.
8. Dalla finestra delle proprietà vassoio inserire le informazioni corrette sulla carta, compresi formato, tipo e grammatura e, se necessario, i profili antiarricciatura e/o di allineamento.
9. Selezionare **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle proprietà del vassoio.

## Caricamento dei trasparenti nell'OHCF

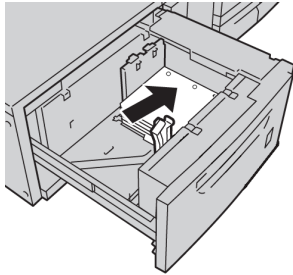
1. Selezionare il supporto adatto al lavoro di stampa.
2. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
3. Smazzare i trasparenti per impedire che si attacchino tra di loro prima di caricarli nel vassoio.
4. Caricare i trasparenti in cima a una piccola pila di carta dello stesso formato e allineare il bordo dei trasparenti contro il bordo destro del vassoio, come mostrato nella figura seguente:



5. Regolare le guide della carta premendo verso l'interno i dispositivi di rilascio e muovendo con cautela la guida del bordo fino a quando non tocca il bordo del materiale presente nel vassoio.  
Non caricare la carta oltre la linea MAX sulla guida posteriore.
6. Se necessario, impostare le leve di regolazione obliquità nella posizione desiderata per il lavoro di stampa.
7. Spingere con gentilezza il vassoio verso l'interno finché non si arresta.  
Se abilitata dall'amministratore di sistema, è possibile che sull'interfaccia utente venga visualizzata la schermata delle proprietà vassoio.
8. Dalla finestra delle proprietà vassoio inserire le informazioni corrette sulla carta, compresi formato, tipo e grammatura e, se necessario, i profili antiarricciatura e/o di allineamento.

## Caricamento di supporti preforati nell'OHCF per lavori di stampa solo fronte

1. Selezionare il supporto adatto al lavoro di stampa.
2. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
3. Aprire la risma di carta con il lato della chiusura rivolto verso l'alto.
4. Smazzare i fogli prima di caricarli nel vassoio.
5. Caricare e registrare la carta contro il lato destro del vassoio, come illustrato di seguito per la direzione LEF:

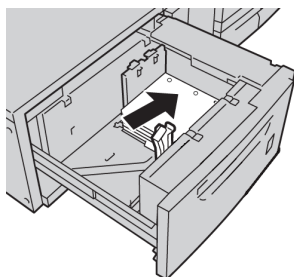


6. Regolare le guide della carta premendo verso l'interno i dispositivi di rilascio e muovendo con cautela la guida del bordo fino a quando non tocca il bordo del materiale presente nel vassoio.  
Non caricare la carta oltre la linea MAX sulla guida posteriore.
7. Se necessario, impostare le leve di regolazione obliquità nella posizione desiderata per il lavoro di stampa.
8. Spingere con gentilezza il vassoio verso l'interno finché non si arresta.  
Se abilitata dall'amministratore di sistema, è possibile che sull'interfaccia utente venga visualizzata la schermata delle proprietà vassoio.
9. Dalla finestra delle proprietà vassoio inserire le informazioni corrette sulla carta, compresi formato, tipo e grammatura e, se necessario, i profili antiarricciatura e/o di allineamento.
10. Selezionare **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle proprietà del vassoio.

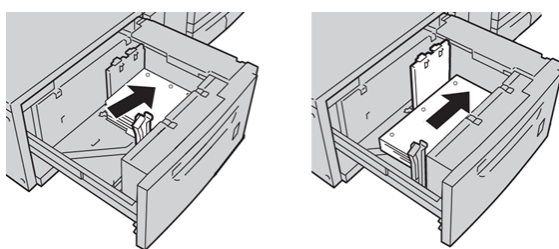
## Caricamento di supporti preforati nell'OHCF per lavori di stampa fronte/retro

1. Selezionare il supporto adatto al lavoro di stampa.
2. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
3. Aprire la risma di carta con il lato della chiusura rivolto verso l'alto.
4. Smazzare i fogli prima di caricarli nel vassoio.

5. Caricare e registrare la carta contro il lato destro del vassoio, come illustrato di seguito per la direzione LEF:



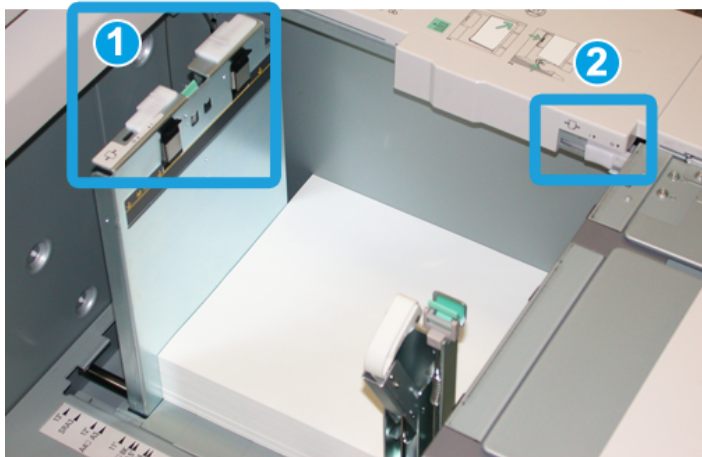
6. Caricare e registrare la carta contro il lato destro del vassoio, come illustrato di seguito per la direzione SEF:



7. Regolare le guide della carta premendo verso l'interno i dispositivi di rilascio e muovendo con cautela la guida del bordo fino a quando non tocca il bordo del materiale presente nel vassoio.  
Non caricare la carta oltre la linea MAX sulla guida posteriore.
8. Se necessario, impostare le leve di regolazione obliquità nella posizione desiderata per il lavoro di stampa.
9. Spingere con gentilezza il vassoio verso l'interno finché non si arresta.  
Se abilitata dall'amministratore di sistema, è possibile che sull'interfaccia utente venga visualizzata la schermata delle proprietà vassoio.
10. Dalla finestra delle proprietà vassoio inserire le informazioni corrette sulla carta, compresi formato, tipo e grammatura e, se necessario, i profili antiarricciatura e/o di allineamento.
11. Selezionare **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle proprietà del vassoio.

## Leve di regolazione obliquità

In tutti i vassoi si trovano le leve di regolazione obliquità, utilizzate per migliorare l'accuratezza di alimentazione della carta e ridurre i problemi di allineamento.



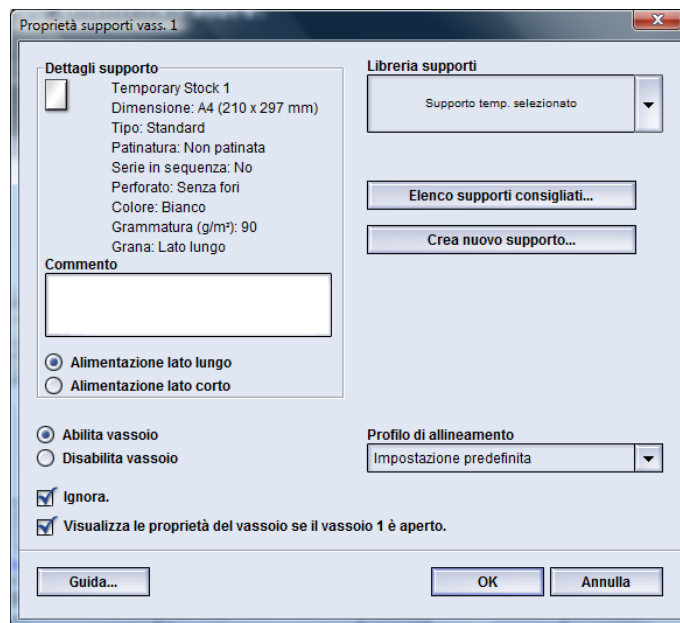
1. Leva di regolazione obliquità posteriore
  2. Leva di regolazione obliquità destra
- Lasciare queste leve nella posizione predefinita, cambiandola soltanto quando c'è un problema di obliquità durante un lavoro di stampa specifico o un certo tipo di supporto.
  - Spostando le leve di regolazione obliquità dalle rispettive posizioni predefinite si potrebbe causare altri problemi di allineamento con certi tipi di supporto, ad esempio carta patinata, etichette, trasparenti e pellicola.

Per impostare le leve di regolazione obliquità procedere come segue.

1. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
2. Far scorrere la leva di regolazione obliquità posteriore a destra (come nella figura precedente).
3. Spingere con gentilezza il vassoio verso l'interno finché non si arresta.
4. Dalla finestra delle proprietà vassoio inserire le informazioni corrette sulla carta, compresi formato, tipo e grammatura e, se necessario, i profili antiarricciatura e/o di allineamento.
5. Selezionare **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle proprietà del vassoio.
6. Eseguire il lavoro di stampa.
  - Se la carta viene alimentata con precisione e senza obliquità e la stampa è di qualità soddisfacente, non occorrono altre regolazioni.
  - Se la carta è obliqua e la stampa non è di qualità soddisfacente, passare al punto seguente.
7. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
8. Riportare la leva di regolazione obliquità posteriore a sinistra, nella posizione predefinita.
9. Far scorrere la leva di regolazione obliquità destra verso il davanti del vassoio carta.
10. Spingere con gentilezza il vassoio verso l'interno finché non si arresta.

11. Dalla finestra delle proprietà vassoio inserire le informazioni corrette sulla carta, compresi formato, tipo e grammatura e, se necessario, i profili antiarricciatura e/o di allineamento.
12. Selezionare **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle proprietà del vassoio.
13. Eseguire il lavoro di stampa.
  - Se la carta viene alimentata con precisione e senza obliquità e la stampa è di qualità soddisfacente, non occorrono altre regolazioni.
  - Se la carta è obliqua e la stampa non è di qualità soddisfacente, passare al punto seguente.
14. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
15. Riportare la leva di regolazione obliquità destra verso il retro del vassoio carta, nella posizione predefinita.
16. Spingere con gentilezza il vassoio verso l'interno finché non si arresta.
17. Se si riscontrano altri problemi di regolazione obliquità vedere le informazioni su Impostazione avanzata supporto nella Guida per l'amministratore di sistema.

## Proprietà vassoio



Dalla finestra Proprietà vassoio l'utente può visualizzare e selezionare molte funzioni diverse sul vassoio carta. Le selezioni disponibili per il vassoio variano a seconda del fatto che l'utente abbia eseguito il login come operatore o amministratore. Le seguenti informazioni rappresentano le selezioni disponibili per l'operatore.

- **Dettagli supporto selezionato:** in quest'area della schermata Proprietà vassoio sono visualizzate le informazioni sul vassoio corrente, compresi il formato, il tipo, la grammatura e l'orientamento della carta (LEF o SEF).
  - **Commento:** questa sezione consente all'utente di immettere informazioni sulla carta, ad esempio la marca o le informazioni specifiche sul lavoro. Sono consentiti 256 caratteri al massimo.
  - **Alimentazione lato lungo/Alimentazione lato corto (LEF/SEF):** Indica la direzione di orientamento della carta caricata nel vassoio: direzione LEF o SEF.
- **Abilita vassoio:** consente di utilizzare il vassoio selezionato.
- **Disabilita vassoio:** impedisce di utilizzare il vassoio selezionato.



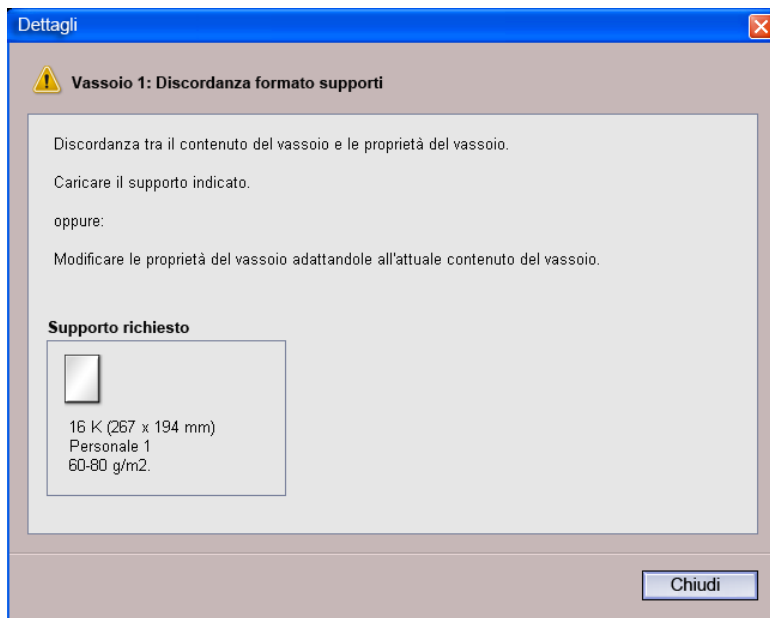
- **Ignora:**
  - se questa opzione non è selezionata, sull'interfaccia utente viene visualizzato un messaggio nel caso il supporto caricato nel vassoio non corrisponda alle informazioni sui supporti visualizzate nella finestra Proprietà vassoio. L'utente deve caricare nel vassoio lo stesso supporto, come indicato nella finestra Proprietà vassoio.
  - Se questa opzione è selezionata, sull'interfaccia utente non viene mai visualizzato un messaggio quando c'è un conflitto tra il contenuto del vassoio e le informazioni visualizzate sull'interfaccia utente per il vassoio.
- **Visualizza le proprietà del vassoio se quest'ultimo è aperto:** se l'opzione è selezionata, la finestra Proprietà vassoio si apre sempre all'apertura del vassoio.
- **Menu a discesa Libreria supporti:** contiene i nomi di tutti i supporti carta creati dall'utente o copiati e/o modificati dall'elenco dei supporti consigliati (Recommended Media List, RML). L'utente seleziona il supporto prescelto dall'elenco e il supporto viene assegnato al vassoio.
- **Elenco supporti consigliati:** è un elenco di tutti i supporti predefiniti e preprogrammati disponibili per la macchina. L'utente può selezionare un supporto dall'Elenco supporti consigliati e assegnarlo provvisoriamente al vassoio. Il supporto apparirà come **Supporto temp. selezionato** nel menu a discesa Libreria supporti e verrà eliminato dopo che sarà stato selezionato un supporto diverso.
- **Crea nuovo supporto:** consente all'utente di creare un nuovo supporto temporaneo che viene assegnato al vassoio. Il supporto apparirà come **Supporto temp. selezionato** nel menu a discesa Libreria supporti e verrà eliminato dopo che sarà stato selezionato un supporto diverso.
- **Profilo allineamento:** consente di selezionare il profilo predefinito per il sistema o uno specifico che è stato creato e salvato nella modalità Amministratore.

## Conflitto tra tipo di supporto e vassoio

Se la carta caricata nel vassoio non corrisponde alle informazioni visualizzate nella finestra delle proprietà del vassoio, sull'interfaccia utente viene visualizzato un messaggio che avverte di un errore di corrispondenza tra tipo di supporto e vassoio.

### NOTA

Questa funzionalità è disponibile solo se abilitata dall'amministratore: per ulteriori informazioni, consultare la Guida per l'amministratore del sistema.



In tal caso, attenersi alla seguente procedura:

1. Caricare il supporto indicato nella finestra del messaggio di errore oppure
2. Modificare le proprietà del vassoio in modo che corrispondano al contenuto dello stesso.
  - a) Controllare il formato, il tipo (patinata, non patinata) e la grammatura della carta caricata nel vassoio.
  - b) Inserire le informazioni nella finestra delle proprietà del vassoio.

## Risoluzione dei problemi dell'OHCF

### Eliminazione degli inceppamenti nell'OHCF

#### SUGGERIMENTO

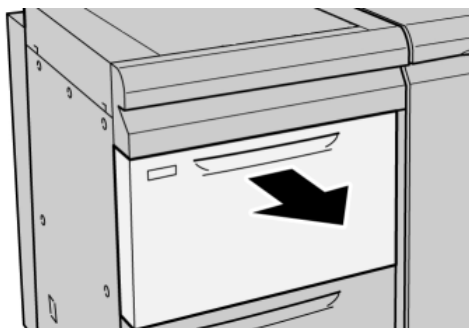
Prima di procedere con i lavori di stampa, assicurarsi sempre che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti carta, compresi i frammenti minuscoli di carta strappata.

#### NOTA

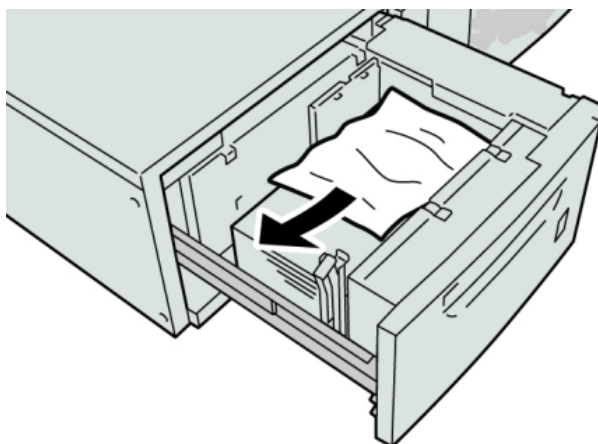
Le soluzioni differiscono a seconda della posizione dell'inceppamento carta. Seguire le istruzioni visualizzate per rimuovere la carta inceppata.

## Inceppamenti carta all'interno dei vassoi dell'OHCF

1. Estrarre il vassoio in cui si è verificato l'inceppamento carta.



2. Rimuovere la carta inceppata.



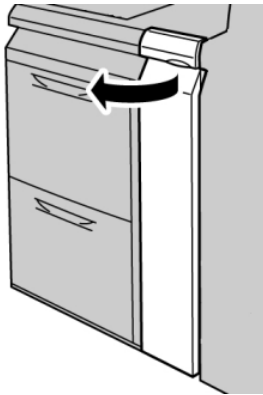
### NOTA

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

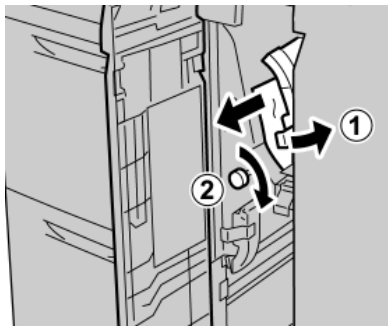
3. Spingere con gentilezza il vassoio verso l'interno finché non si arresta.

## Inceppamenti carta nell'OHCF alla leva 1a e manopola 1c

1. Aprire lo sportello anteriore dell'OHCF.



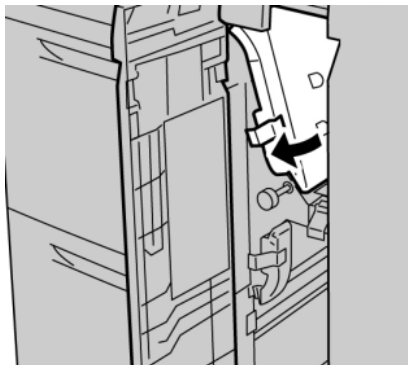
2. Spostare la leva **1a** verso destra e girare la manopola **1c** a destra. Rimuovere la carta inceppata.



### NOTA

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

3. Riportare la leva 1a nella posizione originale.



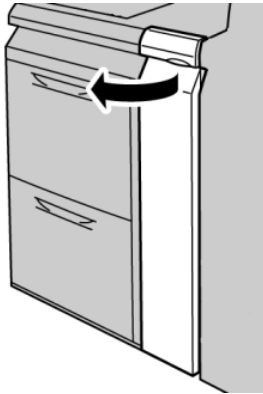
4. Chiudere lo sportello anteriore dell'OHCF.

**NOTA**

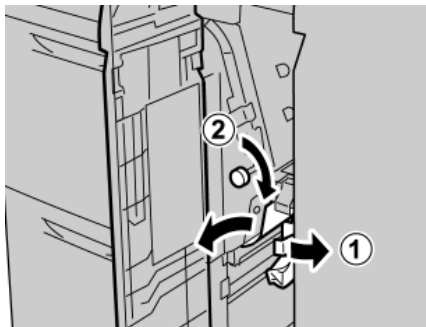
Se la copertura anteriore dell'OHCF non è chiusa completamente, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

### Inceppamenti carta nell'OHCF alla leva 1b e manopola 1c

1. Aprire lo sportello anteriore dell'OHCF.



2. Spostare la leva **1b** verso destra e girare la manopola **1c** a destra. Rimuovere la carta inceppata.



**NOTA**

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

Alimentatore ad alta capacità grandi formati (OHCF)

3. Riportare la leva **1b** nella posizione originale.



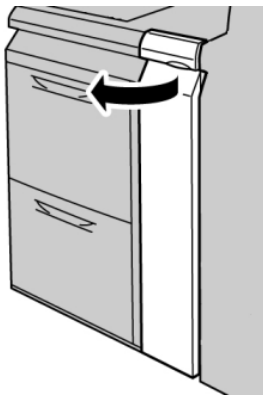
4. Chiudere lo sportello anteriore dell'OHCF.

**NOTA**

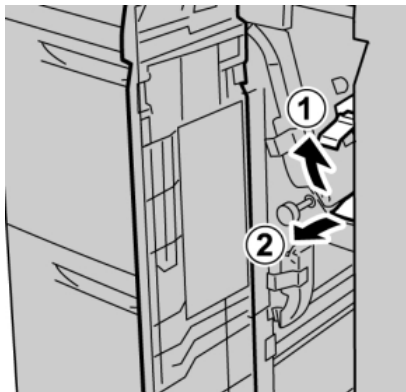
Se la copertura anteriore dell'OHCF non è chiusa completamente, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

### Inceppamenti carta nell'OHCF alla leva 1d e manopola 1c

1. Aprire lo sportello anteriore dell'OHCF.



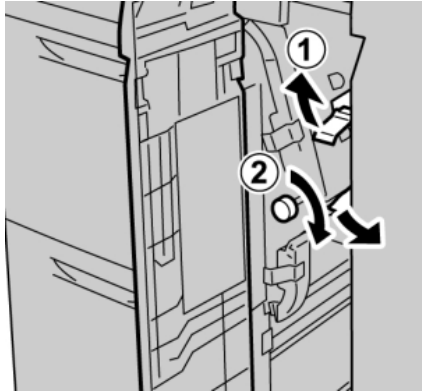
2. Spostare la leva **1d** verso l'alto e rimuovere la carta inceppata.



### NOTA

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

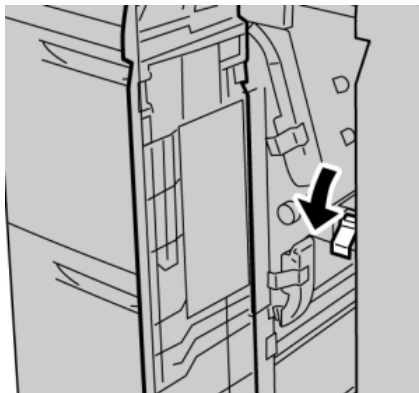
3. Se non è possibile rimuovere la carta, girare la manopola **1c** in senso orario quindi rimuovere la carta inceppata.



### NOTA

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

4. Riportare la leva **1d** nella posizione originale.



5. Chiudere lo sportello anteriore dell'OHCF.

### NOTA

Se la copertura anteriore dell'OHCF non è chiusa completamente, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

## Codici di errore dell'OHCF

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
024 955, 024 956	Uno dei vassoi dell'OHCF è vuoto o ha esaurito la carta	Aggiungere carta al vassoio dell'OHCF corretto.

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
077 210	Un vassoio dell'OHCF è guasto	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Spegner e riaccendere.</li> <li>2. Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti. Nel frattempo è possibile utilizzare vassoi diversi da quelli dell'OHCF.</li> </ol>
078 100, 078 101, 078 102	Malfunzionamento di un vassoio dell'OHCF	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Controllare la carta caricata nel vassoio con errore.</li> <li>2. Spegner e riaccendere la macchina.</li> <li>3. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ol>
078 210, 078 211	Malfunzionamento di un vassoio opzionale dell'OHCF	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Controllare l'impostazione della carta dei vassoi carta e spegnere e riaccendere la macchina.</li> <li>2. Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ol> <p><b>NOTA</b></p> <p>Nel frattempo è possibile utilizzare vassoi diversi da quelli dell'OHCF.</p>
078 260, 078 261, 078 262, 078 263, 078 264, 078 265, 078 266, 078 267, 078 268, 078 269, 078 270, 078 271, 078 272, 078 273, 078 274, 078 275, 078 276, 078 277, 078 278, 078 279, 078 280	Malfunzionamento di un vassoio dell'OHCF	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Controllare la carta caricata nei vassoi.</li> <li>2. Spegner e riaccendere la macchina.</li> <li>3. Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ol>



(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
078 300, 078 301, 078 500, 078 901, 078 941, 078 942, 078 943	Malfunzionamento di un vassoio dell'OHCF	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Controllare la carta caricata nel vassoio con errore.</li> <li>2. Spegnerne e riaccendere la macchina.</li> <li>3. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ol>

## Specifiche dell'OHCF

Alimentatore ad alta capacità grandi formati (OHCF) (OHCF/vassoi A1-1 e A1-2)

Componente	Specifiche tecniche
Formato foglio	SEF: 8,5 x 11 poll./A4, 8,5 x 13 poll., 8,5 x 14 poll., 10 x 14 poll./B4, 11 x 17 poll./A3, 12 x 18 poll., 12,6 x 17,7 poll./SRA3, 13 x 18 poll., 13 x 19 poll., 12,6 x 19,2 poll., B5, 4 x 6 poll./101,6 x 152,4 mm (cartolina) LEF: B5, 7,25 x 10,5 poll. (executive), A4, 8,5 x 11 poll., 8 x 10 poll. <b>Formati personalizzati:</b> 182-330 mm (7,2-13 poll.) di larghezza e 182-488 mm (7,2-19,2 poll.) di lunghezza
Grammatura	Copertine da 55-350 g/m <sup>2</sup> /18 lb - 58,97 kg
Capacità carta	2.000 fogli per cassetto <b>Importante:</b> quando si utilizza carta Xerox di grammatura fino a 90 g/m <sup>2</sup> .

Alimentatore ad alta capacità grandi formati (OHCF)

# 11

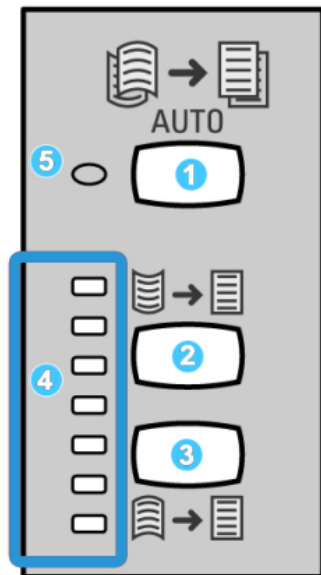
## Modulo di interfaccia (IM)

### Panoramica



Il modulo di interfaccia (IM) è un accessorio di finitura opzionale utilizzato assieme ad altri accessori analoghi. Viene riprodotto qui assieme all'impilatore grande capacità opzionale.

## Pannello comandi

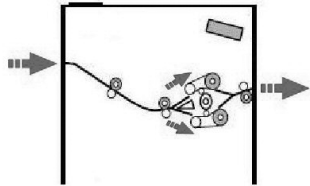


Il pannello comandi comprende:

1. Pulsante Arricciatura automatica: seleziona la funzione Antiarricciatura automatica.
2. Pulsante Arricciatura manuale verso l'alto: consente di selezionare i tre valori di arricciatura manuale verso l'alto.
3. Pulsante Arricciatura manuale verso il basso: consente di selezionare i tre valori di arricciatura manuale verso il basso.
4. Spie di arricciatura verso l'alto/verso il basso: indicano la quantità di arricciatura manuale (verso l'alto o il basso) selezionata.
5. Spia Arricciatura automatica: indica che è stata selezionata la modalità Arricciatura automatica.

Per regolare l'arricciatura carta sulle stampe velocemente e secondo necessità, è possibile utilizzare i pulsanti Arricciatura manuale verso l'alto o Arricciatura manuale verso il basso del modulo di interfaccia. Se le stampe presentano arricciatura eccessiva anche dopo l'utilizzo di questi pulsanti, vedere la Guida all'amministrazione del sistema per informazioni su come regolare l'arricciatura carta utilizzando la funzione Correzione arricciatura (Impostazione avanzata supporto). Questi pulsanti vengono trattati in dettaglio più oltre in questa sezione.

## Percorso carta



Quando i supporti entrano nel modulo di interfaccia, vengono inviati al dispositivo antiarricciatura del modulo di interfaccia per la correzione dell'arricciatura della carta. Il dispositivo antiarricciatura del modulo di interfaccia è dotato di rulli antiarricciatura superiori e inferiori che applicano una pressione al supporto in base ai seguenti criteri:

- Impostazioni predefinite
- Selezioni manuali effettuate sul pannello comandi del modulo di interfaccia

In base alle impostazioni di arricciatura carta (antiarricciatura) il cancello del dispositivo antiarricciatura del modulo di interfaccia indirizza la carta al percorso di arricciatura verso l'alto (concava) o verso il basso (convessa). Il grado di pressione viene esercitato in modo indipendente dalle due serie di bracci del dispositivo antiarricciatura verso l'alto o verso il basso.

Dal dispositivo antiarricciatura del modulo di interfaccia il supporto di stampa viene raffreddato e indirizzato dal modulo di interfaccia ai dispositivi di finitura opzionali collegati alla macchina.

## Impostazioni arricciatura carta sul modulo di interfaccia

### Impostazioni predefinite del dispositivo antiarricciatura

Il modulo di interfaccia è stato progettato con varie impostazioni predefinite di controllo automatico dell'arricciatura. Quando si utilizzano queste impostazioni il modulo di interfaccia imposta automaticamente la quantità di correzione arricciatura nel dispositivo antiarricciatura del modulo di interfaccia. Se l'arricciatura della carta è tale da costituire un problema, l'applicazione delle impostazioni del dispositivo antiarricciatura predefinite per i tipi di carta A-D generalmente risolve il problema.

Quando i supporti attraversano il dispositivo antiarricciatura del modulo di interfaccia, si riceve una notifica della quantità di correzione corrente tramite i vari LED sul pannello comandi del modulo di interfaccia. Se occorre una correzione maggiore dell'arricciatura, è possibile selezionare la correzione arricciatura manuale dal pannello comandi del modulo di interfaccia.

## Pulsanti del dispositivo antiarricciatura manuale

Per la modalità manuale del modulo di interfaccia sono disponibili diversi livelli di correzione arricciatura sul pannello comandi del modulo di interfaccia: tre livelli di arricciatura verso l'alto e tre livelli di arricciatura verso il basso, oltre a un livello senza correzione.

Per variare la quantità di correzione dell'arricciatura, selezionare il relativo pulsante. La quantità di correzione arricciatura selezionata è indicata dai LED del pannello comandi.

## Risoluzione dei problemi

### Eliminazione degli inceppamenti

#### SUGGERIMENTO

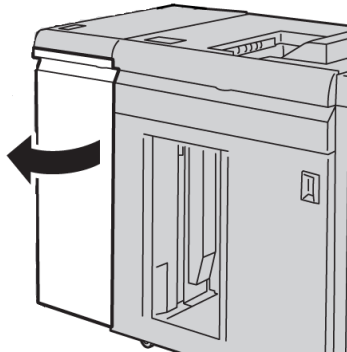
Prima di procedere con i lavori di stampa, assicurarsi sempre che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti carta, compresi i frammenti minuscoli di carta strappata.

#### NOTA

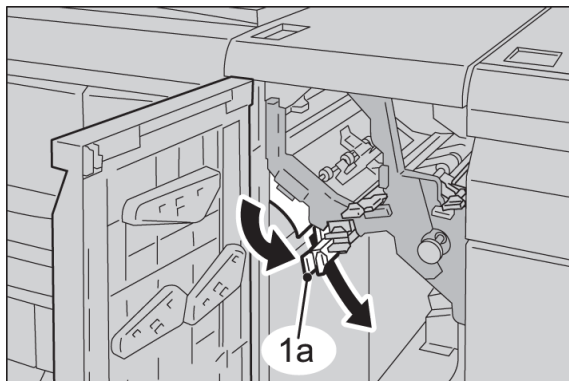
Le soluzioni differiscono a seconda della posizione dell'inceppamento carta. Seguire le istruzioni visualizzate per rimuovere la carta inceppata.

### Inceppamenti carta alla leva 1a

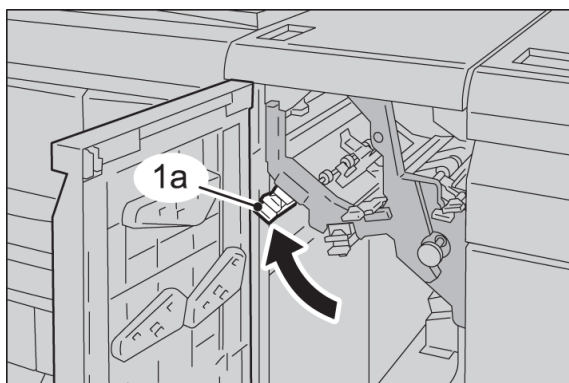
1. Aprire la copertura anteriore del modulo di interfaccia.



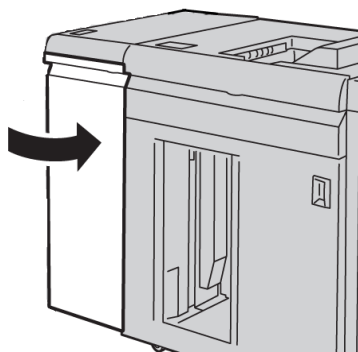
2. Spostare la leva **1a** verso il basso e rimuovere la carta inceppata.



3. Riportare la leva **1a** nella posizione originale.



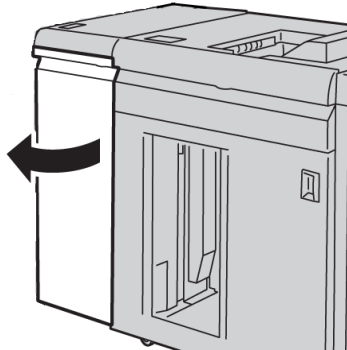
4. Chiudere la copertura anteriore del modulo di interfaccia.



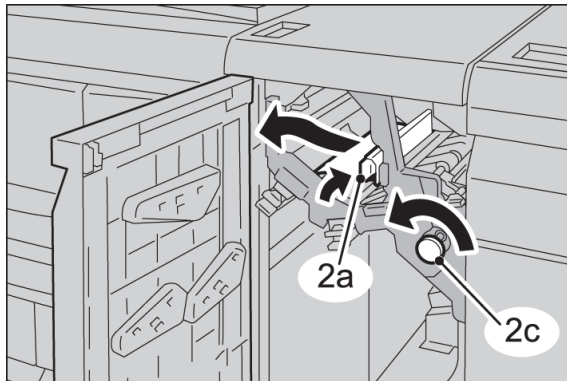
5. Seguendo le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente, eliminare eventuali inceppamenti in altre aree o riprendere il lavoro di stampa.

## Inceppamenti carta alla leva 2a

1. Aprire la copertura anteriore del modulo di interfaccia.



2. Spostare la leva **2a** verso l'alto e girare la manopola **2c**; rimuovere la carta inceppata.

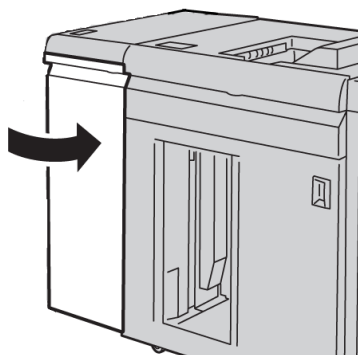


3. Riportare la leva **2a** nella posizione originale.





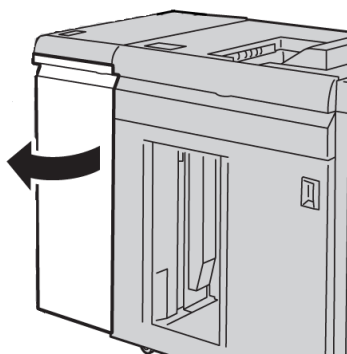
4. Chiudere la copertura anteriore del modulo di interfaccia.



5. Seguendo le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente, eliminare eventuali inceppamenti in altre aree o riprendere il lavoro di stampa.

### Inceppamenti carta alla leva 2b

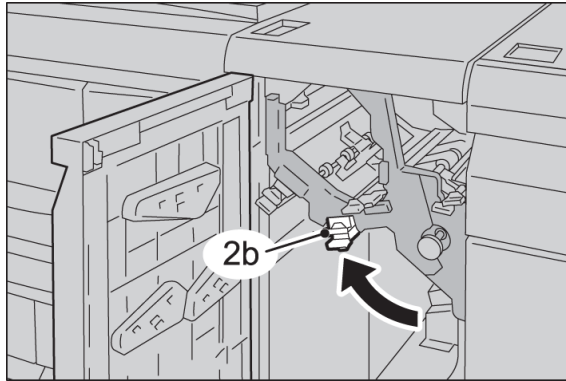
1. Aprire la copertura anteriore del modulo di interfaccia.



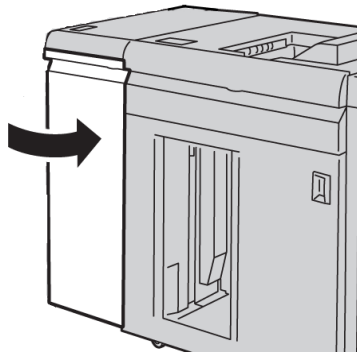
2. Spostare la leva verso il basso, girare la manopola 2c e rimuovere la carta inceppata.



3. Riportare la leva **2b** nella posizione originale.



4. Chiudere la copertura anteriore del modulo di interfaccia.



5. Seguendo le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente, eliminare eventuali inceppamenti in altre aree o riprendere il lavoro di stampa.

## Codici di errore

Nella tabella dei codici di errore sono elencati i problemi e suggerite le soluzioni relative al modulo di interfaccia. Se il problema persiste dopo aver eseguito tutte le operazioni suggerite, rivolgersi al centro assistenza clienti Xerox.

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
048-100 048-101 048-102 048-103 048-900 048-901 048-903	Inceppamento carta: <ul style="list-style-type: none"><li>Si è verificato un inceppamento durante l'alimentazione.</li><li>Sull'interfaccia utente viene visualizzata una notifica di inceppamento.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Aprire lo sportello anteriore.</li><li>Rimuovere con cautela tutti i fogli e i frammenti di carta dalle aree di eliminazione degli inceppamenti.</li><li>Chiudere lo sportello anteriore. Verificare che la carta usata rientri nelle specifiche carta approvate.</li></ul>
048-300	Sportello anteriore aperto.	Chiudere lo sportello anteriore.

(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
048-310 048-311 048-312 048-313 048-314 048-315 048-316	Problema sensore dispositivo antiarricciatura o cinghia	Spegnere e riaccendere la macchina.
048-317 048-318 048-319	Errore ventola di raffreddamento	Spegnere e riaccendere la macchina.
048-320 048-321 048-322 048-324 048-325 048-326 048-327	Errore di comunicazione o di connessione	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Controllare la connessione tra il modulo di interfaccia e il dispositivo o i dispositivi di finitura collegato/i.</li> <li>• Eliminare completamente tutti gli inceppamenti tra il modulo di interfaccia e il dispositivo o i dispositivi di finitura connessi.</li> <li>• Assicurarsi di avere riportato tutte le maniglie/leve di eliminazione inceppamenti nella posizione di chiusura.</li> <li>• Dopo avere eliminato tutti gli inceppamenti, rimuovere qualsiasi foglio di carta espulso dall'area di uscita della finitura.</li> <li>• Spegnere e riaccendere la macchina.</li> </ul>

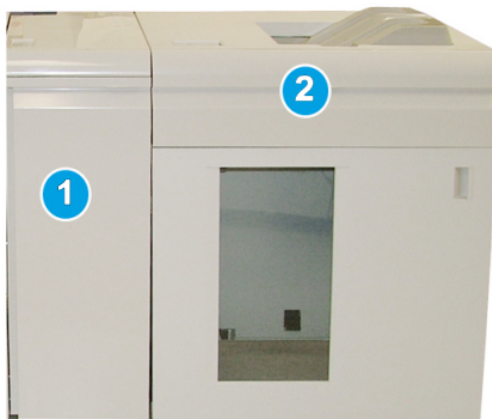


# 12

## Impilatore grande capacità (HCS)

### Panoramica

L'impilatore grande capacità (HCS, High Capacity Stacker) è un dispositivo di finitura opzionale con funzionalità di impilatura e sfalsamento delle stampe in uscita nel vassoio impilatore.



#### NOTA

Per l'HCS è richiesto il modulo di interfaccia. Il modulo di interfaccia funge da dispositivo di comunicazione e percorso carta tra la macchina e l'HCS.

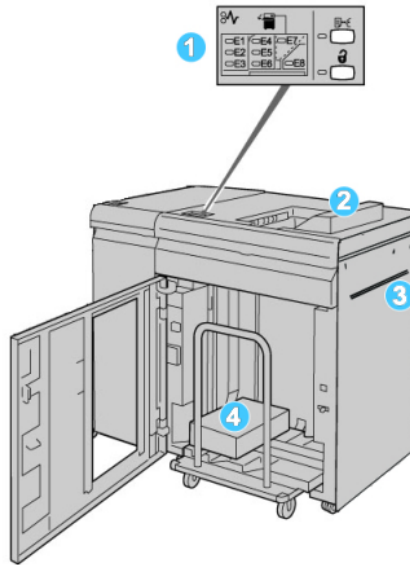
1. Modulo di interfaccia (IM)
2. Impilatore grande capacità (HCS)

#### NOTA

Il sistema può essere collegato a un massimo di due impilatori grande capacità alla volta. Se il sistema è dotato di due impilatori collegati, tali impilatori sono definiti come B1 e B2. Quando uno dei due impilatori collegati è pieno, viene eseguito lo scambio automatico degli impilatori per assicurare la massima produttività del sistema.

## Individuazione dei componenti

L'HCS comprende i seguenti componenti:



1. **Pannello comandi:** consente di controllare manualmente le varie funzioni dell'HCS
2. **Vassoio superiore:** ha una capacità massima di 500 fogli.

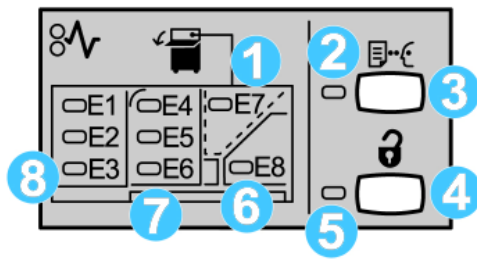
### NOTA

Le etichette devono essere inviate al vassoio superiore.

3. **Bypass:** utilizzato solo quando è installato un secondo dispositivo di impilatura/finitura. I supporti vengono trasportati lungo il percorso carta a un altro dispositivo di finitura attraverso l'HCS.
4. **Carrello / vassoio impilatore:** i fascicoli (fino a 5.000 fogli) vengono trasferiti al vassoio impilatore, situato su un carrello impilatore spostabile.

## Pannello comandi

Il pannello comandi dell'HCS comprende i seguenti elementi:



1. Iniezione del vassoio superiore: questa spia lampeggia quando si verifica un iniezione nell'area superiore (E7).
2. Spia stampa di prova: lampeggia finché un fascicolo di prova non viene inviato al vassoio superiore.
3. Pulsante stampa di prova: premere questo pulsante per l'invio di una stampa di prova aggiuntiva per mantenere l'integrità della pila. Nell'area di uscita viene fornita una stampa di prova di una sola pagina.
4. Pulsante Scarica: premere una volta il pulsante per abbassare il vassoio impilatore e sbloccare lo sportello anteriore dell'HCS.
5. Spia di scaricamento: si accende quando il vassoio impilatore si è completamente abbassato e lo sportello anteriore può essere aperto.
6. Iniezione in uscita: questa spia lampeggia quando si verifica un iniezione nell'area di uscita (E8).
7. Area iniezione del trasporto impilatore: queste spie lampeggiano quando si verifica un iniezione nelle aree E4, E5 e/o E6.
8. Area iniezione ingresso impilatore: queste spie lampeggiano quando si verifica un iniezione nelle aree E1, E2 e/o E3.

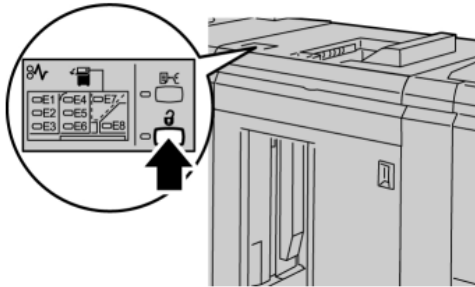
## Vassoio superiore HCS

Il vassoio superiore ha le seguenti caratteristiche:

- Le copie/stampe vengono allineate senza pieghe o arricciature nel vassoio di uscita.
- Per facilitare la raccolta delle stampe, è possibile arrestare l'HCS selezionando il pulsante Arresto sull'interfaccia utente della macchina.

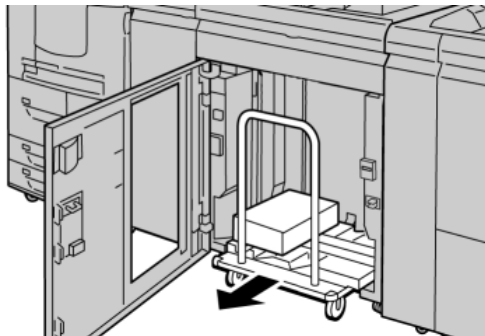
## Scaricamento del vassoio impilatore

1. Premere il pulsante Scarica sul pannello comandi dell'impilatore grande capacità.



Attendere che la spia di scaricamento si accenda quindi aprire lo sportello anteriore dell'impilatore grande capacità.

2. Aprire lo sportello anteriore quando la spia **di scaricamento** si accende.
3. Posizionare la barra di blocco sopra i fogli impilati.
4. Estrarre il carrello dell'impilatore dall'HCS.



5. Rimuovere la barra di blocco.
6. Rimuovere la carta dal vassoio impilatore.
7. Inserire il carrello dell'impilatore vuoto nell'HCS.
8. Posizionare la barra di blocco nell'area non rimovibile all'interno dell'HCS.
9. Chiudere lo sportello anteriore. Il vassoio si innalza nella posizione di funzionamento.



# Risoluzione dei problemi

## Problemi generali

**I deviatori dell'HCS non sono più a contatto con la carta.**

**Causa:** Il problema si verifica quando si stampa con toner trasparente e si utilizzano supporti di grammatura 120 g/m<sup>2</sup>, patinati e formati carta grandi (come 304,8 x 457,2 mm/12 x 18 pollici).

**Soluzione:** Regolare l'arricciatura della carta prima di stampare il lavoro. Per informazioni sulle impostazioni e la regolazione dell'arricciatura vedere anche la Guida all'amministrazione del sistema.

## Eliminazione degli inceppamenti

### SUGGERIMENTO

Prima di procedere con i lavori di stampa, assicurarsi sempre che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti carta, compresi i frammenti minuscoli di carta strappata.

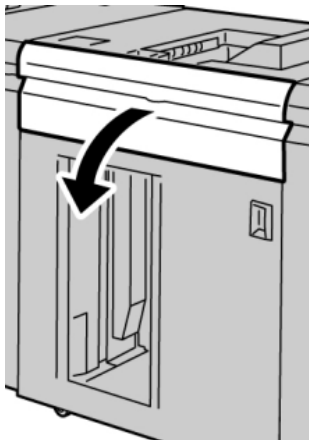
### NOTA

Le soluzioni differiscono a seconda della posizione dell'inceppamento carta. Seguire le istruzioni visualizzate per rimuovere la carta inceppata.

## Inceppamenti ingresso HCS (E1, E2 e E3)

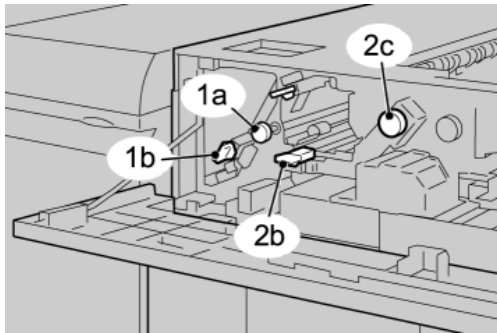
Per eliminare l'inceppamento e riprendere la stampa, procedere come segue.

1. Aprire la copertura anteriore dell'impilatore grande capacità.



## Impilatore grande capacità (HCS)

2. Alzare una o più maniglie verdi e/o ruotare la manopola verde ed estrarre la carta bloccata nell'area di ingresso.

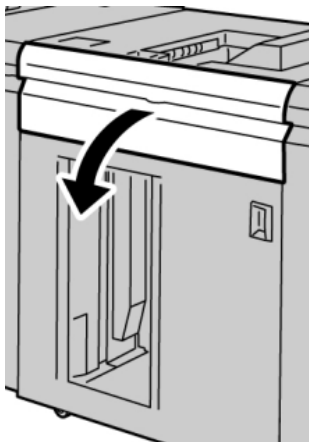


3. Chiudere la/e maniglia/e verde/i.
4. Chiudere la copertura anteriore dell'impilatore.
5. Se sull'interfaccia utente viene segnalato un inceppamento nel motore di stampa, seguire le istruzioni riportate sullo schermo per eliminarlo.
6. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente per la ripresa delle operazioni di stampa.

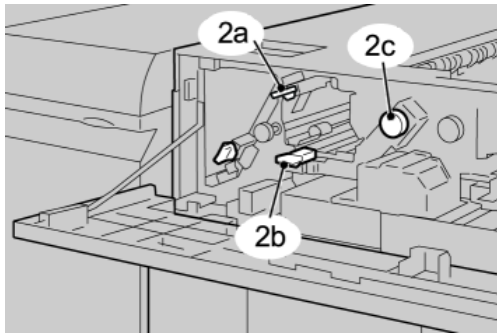
## Inceppamenti trasporto HCS (E4, E5 e E6)

Per eliminare l'inceppamento e riprendere la stampa, procedere come segue.

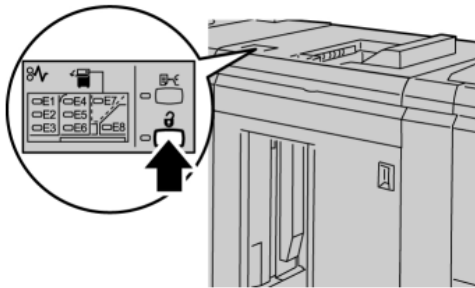
1. Aprire la copertura anteriore dell'impilatore grande capacità.



2. Alzare la/e maniglia/e verde/i e/o ruotare la manopola verde ed estrarre la carta bloccata nell'area di ingresso.

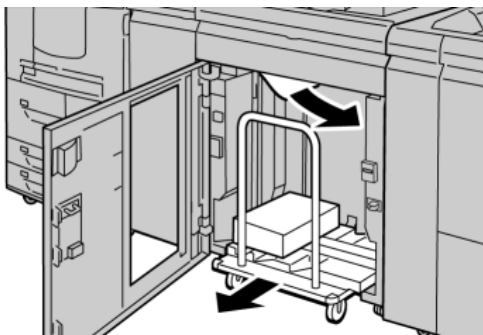


3. Chiudere la/e maniglia/e verde/i.
4. Chiudere la copertura anteriore dell'impilatore.
5. Premere il pulsante Scarica sul pannello comandi dell'impilatore grande capacità.



Attendere che la spia di scaricamento si accenda quindi aprire lo sportello anteriore dell'impilatore grande capacità.

6. Aprire lo sportello anteriore quando la spia **di scaricamento** si accende.
7. Estrarre il carrello dell'impilatore e rimuovere con cautela la carta inceppata.



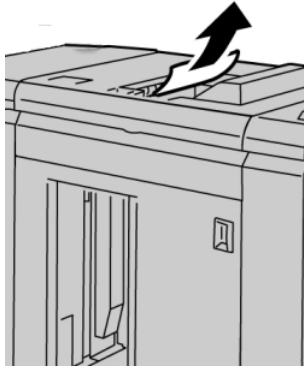
8. Spingere di nuovo il carrello dell'impilatore nell'HCS.
9. Chiudere lo sportello anteriore.
10. Se sull'interfaccia utente viene segnalato un inceppamento nel motore di stampa, seguire le istruzioni riportate sullo schermo per eliminarlo.

11. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente per la ripresa delle operazioni di stampa.

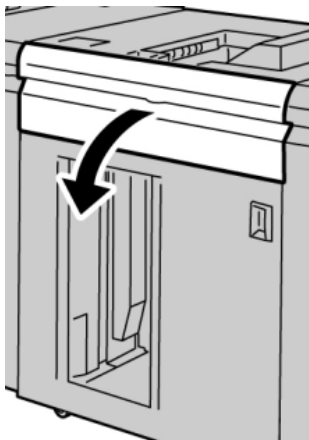
### Inceppamento vassoio superiore HCS (E7)

Per eliminare l'inceppamento e riprendere la stampa, procedere come segue.

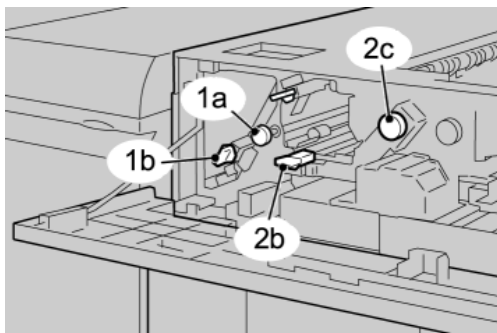
1. Rimuovere le stampe contenute nel vassoio superiore.



2. Aprire la copertura anteriore dell'impilatore grande capacità.



3. Alzare una o più maniglie verdi e/o ruotare la manopola verde ed estrarre la carta bloccata nell'area di ingresso.



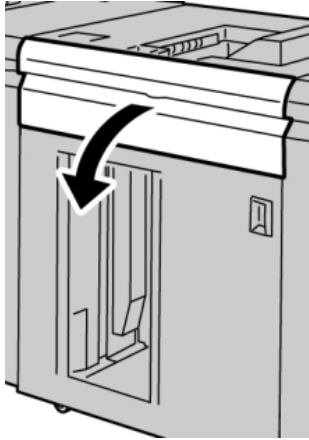
4. Chiudere la/e maniglia/e verde/i.

5. Chiudere la copertura anteriore dell'impilatore.
6. Se sull'interfaccia utente viene segnalato un inceppamento nel motore di stampa, seguire le istruzioni riportate sullo schermo per eliminarlo.
7. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente per la ripresa delle operazioni di stampa.

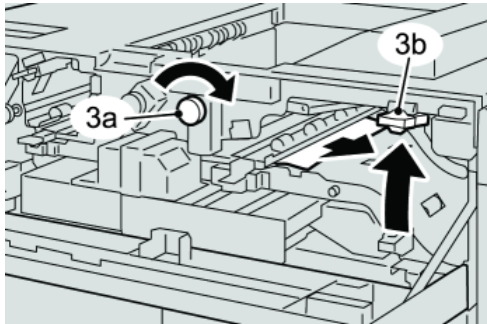
### Inceppamento uscita HCS (E8)

Per eliminare l'inceppamento e riprendere la stampa, procedere come segue.

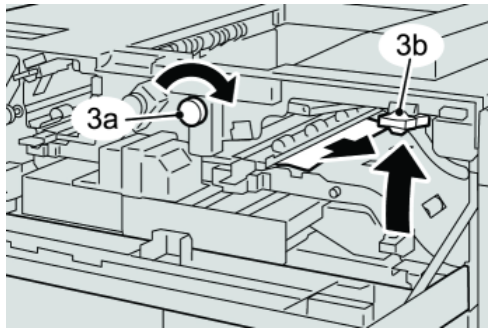
1. Aprire la copertura anteriore dell'impilatore grande capacità.



2. Alzare la maniglia verde e/o ruotare la manopola verde ed estrarre tutta la carta dall'area di ingresso.



3. Alzare la maniglia verde e/o ruotare la manopola verde ed estrarre tutta la carta dall'area di ingresso.



4. Chiudere la/e maniglia/e verde/i.
5. Chiudere la copertura anteriore dell'impilatore.
6. Se sull'interfaccia utente viene segnalato un inceppamento nel motore di stampa, seguire le istruzioni riportate sullo schermo per eliminarlo.
7. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente per la ripresa delle operazioni di stampa.

## Consigli e suggerimenti per l'utilizzo dell'HCS

Consultare i seguenti consigli e suggerimenti per l'utilizzo dell'HCS:

1. Controllare se la carta caricata nel vassoio supporti non sia arricciata.
  - a) Se non è presente arricciatura e le stampe sono accettabili, cioè soddisfano il cliente, non occorre fare altro.
  - b) Se non è presente arricciatura e le stampe non sono accettabili, chiamare l'assistenza.
  - c) Se i fogli risultano arricciati, passare al punto seguente.
2. Controllare se la carta caricata nel vassoio supporti non sia arricciata.
3. Regolare l'arricciatura utilizzando i comandi del dispositivo antiarricciatura in alto sul modulo di interfaccia.
4. Se le stampe non migliorano, regolare nuovamente l'arricciatura della carta.
5. Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

## Interruzione dell'alimentazione

Se l'alimentazione all'impilatore si interrompe:

- Verificare che il cavo di alimentazione sia inserito nella presa a muro appropriata.
- Assicurarsi che la macchina sia accesa.
- Verificare che l'interruttore salvavita sia nella posizione di accensione.
- Se l'alimentazione non viene ripristinata dopo la procedura precedente, rivolgersi all'assistenza clienti.

## Codici di errore

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
049-100 049-101 049-102	Errore sensore vassoio superiore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rimuovere con cautela tutti i fogli e i frammenti di carta dalle aree di eliminazione degli inceppamenti.</li> <li>• Spegnere e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
049 104 049 105 049 106 049 108	Errore sensore uscita bypass	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rimuovere con cautela tutti i fogli e i frammenti di carta dalle aree di eliminazione degli inceppamenti.</li> <li>• Spegnere e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
049 113 049 114 049 115 049 116	Errore sensore impilatore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rimuovere con cautela tutti i fogli e i frammenti di carta dalle aree di eliminazione degli inceppamenti.</li> <li>• Spegnere e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
049 117 049 119	Errore sensore percorso bypass	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rimuovere con cautela tutti i fogli e i frammenti di carta dalle aree di eliminazione degli inceppamenti.</li> <li>• Spegnere e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
049 121	Inceppamento sensore di uscita impilatore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rimuovere con cautela tutti i fogli e i frammenti di carta dalle aree di eliminazione degli inceppamenti.</li> <li>• Spegnere e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>

Impilatore grande capacità (HCS)

(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
049 210 049 211	Errore sensore sportello anteriore HCS	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aprire lo sportello anteriore dell'impilatore grande capacità.</li> <li>• Rimuovere con cautela tutti i fogli e i frammenti di carta dalle aree di eliminazione degli inceppamenti.</li> <li>• Spegner e riaccendere la macchina.</li> <li>• Chiudere lo sportello anteriore dell'HCS.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
049 212 049 213	Errore innalzamento/abbassamento impilatore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spegner e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
049 214 049 215 049 216	Errore sensore carrello impilatore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spegner e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
049 217 049 218	Errore sensore impilatore pieno	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spegner e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
049 219	Errore sportello anteriore HCS	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spegner e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
049 220 049 221	Errore limite superiore/inferiore impilatore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spegner e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
049 224 049 225	Errore sensore ingresso/uscita carta	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rimuovere con cautela tutti i fogli e i frammenti di carta dalle aree di eliminazione degli inceppamenti.</li> <li>• Spegner e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>



(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
049 228, 049 229, 049 232, 049 233, 049 234, 049 235, 049 236, 049 237, 049 238, 049 239, 049 240, 049 241, 049 242, 049 243, 049 248, 049 251, 049 252, 049 253, 049 280, 049 281, 049 282, 049 283, 049 284, 049 285,	Errore sensore HCS	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rimuovere con cautela tutti i fogli e i frammenti di carta dalle aree di eliminazione degli inceppamenti.</li> <li>• Spegner e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
049 286 049 287 049 288 049 300 049 310 049 500 049 700	Errore comunicazione o software HCS	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Controllare la connessione tra il modulo di interfaccia e l'HCS.</li> <li>• Spegner e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
049 900 049 901 049 902 049 903 049 905 049 907 049 908	Carta rilevata in corrispondenza di: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vassoio superiore</li> <li>• Bypass</li> <li>• Carrello dell'impilatore</li> </ul> Carta non presente: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Errore sensore HCS</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rimuovere con cautela tutti i fogli e i frammenti di carta dalle aree di eliminazione degli inceppamenti.</li> <li>• Spegner e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
049 940	Errore sportello anteriore HCS	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spegner e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
049 941	Carrello dell'impilatore pieno	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spegner e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
049 945	L'HCS rileva il vassoio superiore sempre pieno	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rimuovere con cautela tutti i fogli e i frammenti di carta dalle aree di eliminazione degli inceppamenti.</li> <li>• Spegner e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>

# Impilatore grande capacità (HCS)

(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
049 960 049 964	Errore sensore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spegner e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
049 965 049 966	Limite altezza impilatore o errore rilevamento stato di pieno	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spegner e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
049 967	L'HCS rileva che la carta rimane nel carrello impilatore dopo che è stato aperto/chiuso lo sportello anteriore.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aprire lo sportello anteriore dell'impilatore grande capacità.</li> <li>• Rimuovere le stampe dal carrello impilatore.</li> <li>• Chiudere lo sportello anteriore.</li> <li>• Se necessario, spegnere e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
049 968	Formati misti, errore rilevamento stato di pieno impilatore.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aprire lo sportello anteriore dell'impilatore grande capacità.</li> <li>• Rimuovere le stampe dal carrello impilatore.</li> <li>• Chiudere lo sportello anteriore.</li> <li>• Se necessario, spegnere e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
049 969	Errore motore elevatore carrello impilatore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aprire lo sportello anteriore dell'impilatore grande capacità.</li> <li>• Rimuovere le stampe dal carrello impilatore.</li> <li>• Chiudere lo sportello anteriore.</li> <li>• Se necessario, spegnere e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>

(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
049 970 049 971 049 972	Limite impilatore o errore sensore impilatore pieno	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aprire lo sportello anteriore dell'impilatore grande capacità.</li> <li>• Rimuovere le stampe dal carrello impilatore.</li> <li>• Chiudere lo sportello anteriore.</li> <li>• Se necessario, spegnere e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
049 973	L'HCS rivela erroneamente che il pulsante di scaricamento carta è stato premuto.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aprire lo sportello anteriore dell'impilatore grande capacità.</li> <li>• Rimuovere le stampe dal carrello impilatore.</li> <li>• Chiudere lo sportello anteriore.</li> <li>• Se necessario, spegnere e riaccendere la macchina.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>

## Specifiche

### Consigli per l'uso della carta

- Il vassoio impilatore può contenere fogli di carta (patinata o non patinata) di grammatura compresa tra 55 e 350 g/m<sup>2</sup> con possibilità di peggioramento della qualità e incremento del numero degli inceppamenti.
- I trasparenti possono avere come destinazione entrambi i vassoi (superiore e impilatore). Si consiglia di limitare a 100 la quantità dei trasparenti nelle pile.
- L'alimentazione della carta patinata di grammatura inferiore a 100 g/m<sup>2</sup> può risultare meno affidabile di quella di grammatura superiore a 100 g/m<sup>2</sup>.
- Per i supporti non standard il cui bordo parallelo alla direzione di alimentazione ha una lunghezza superiore a 305 mm è richiesta una lunghezza minima di 210 mm del bordo perpendicolare alla direzione di alimentazione.
- Per i supporti non standard il cui bordo perpendicolare alla direzione di alimentazione ha una lunghezza inferiore a 254 mm è richiesta una lunghezza minima di 330 mm del bordo parallelo alla direzione di alimentazione.

Impilatore grande capacità (HCS)

# 13

## Rilegatore in brossura

Il rilegatore in brossura è un dispositivo di finitura opzionale che riceve le stampe e le rilega, producendo un libro finito; è possibile aggiungere alle stampe rilegate le copertine anteriore e posteriore se lo si desidera.

La rilegatura in brossura è un processo secondo il quale i fogli vengono rilegati utilizzando un adesivo e tagliando via i bordi in eccesso. L'adesivo tiene uniti i fogli interni del libro. È possibile aggiungere le copertine anteriore e posteriore se lo si desidera. Il risultato finale è un libro finito, rilegato in brossura con una copertina avvolgente.

## Componenti del rilegatore

### Componenti esterni



## **1 LED del vassoio compilatore**

Questo LED si accende quando la copertura del vassoio compilatore è bloccata e indica che il rilegatore è in funzione. Questa funzione di sicurezza previene l'accesso ai componenti interni.

### **NOTA**

Il LED si accende anche quando la stampante e il rilegatore in brossura sono in fase di accensione. Al completamento del processo di accensione, il LED si spegne.

## **2 Copertura del vassoio compilatore**

Aprire questa copertura per eliminare inceppamenti o per fare aggiunte al corpo del libro (libro stampato, finito) per funzionamento in modalità manuale.

## **3 Copertura superiore**

Aprire questa copertura per rimuovere gli inceppamenti carta.

## **4 Vassoio compilatore**

Questo vassoio riunisce i fogli finiti creando il corpo del libro, il quale viene usato per assemblare il libro finito finale.

## **5 Inseritore copertine**

Caricare qui la carta per copertine o inserti.

## **6 Vassoio di riempimento adesivo**

Aprire questo vassoio per inserire palline di adesivo per il processo di rilegatura.

## **7 e 8 Sportelli anteriori destro e sinistro**

Aprire questi sportelli per eliminare inceppamenti o per accedere ai componenti interni.

## **9 LED degli sportelli anteriori**

Durante un'operazione di rilegatura il LED diventa arancione, a indicare che gli sportelli anteriori sono bloccati. Quando la rilegatura non è in corso, il LED è spento ed è possibile aprire gli sportelli anteriori per eliminare inceppamenti e per accedere ai componenti interni.

### **NOTA**

Il LED si accende anche quando la stampante e il rilegatore in brossura sono in fase di accensione. Al completamento del processo di accensione, il LED si spegne.

## **10 Vassoio scarti della taglierina**

La carta in eccesso tagliata dai fogli del corpo del libro è conservata in questo vassoio. È facile rimuovere il vassoio per riciclare gli scarti della rifilatura.

## **11 Vassoio impilatore libri**

I libri rilegati finiti (completati) vengono trasportati in quest'area.

**12 Pulsante e LED di rilascio del vassoio impilatore libri**

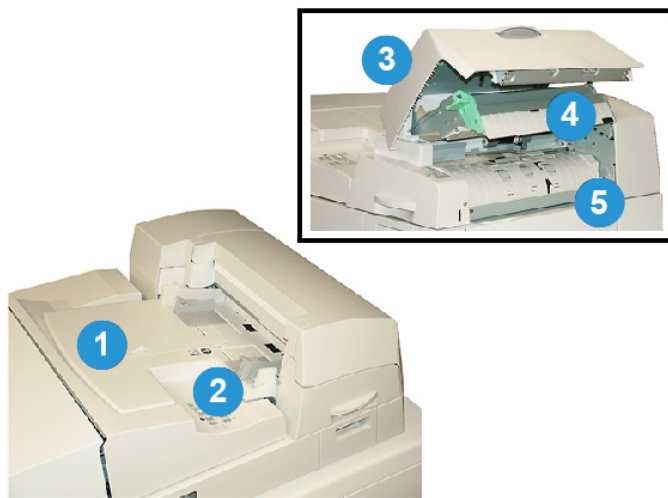
Premere questo pulsante per aprire il vassoio impilatore libri. Una luce verde lampeggiante indica che è in corso l'apertura o la chiusura del vassoio. Una luce verde stabile indica che il vassoio è aperto e i libri completati possono essere rimossi.

**13 Indicatore di vassoio impilatore libri pieno**

Questo LED lampeggia quando è in corso un'operazione di rilegatura. Una luce verde stabile indica che il vassoio impilatore libri è pieno.

**14 Sportello anteriore del trasporto di ingresso**

Aprire questo sportello per eliminare inceppamenti dall'area del percorso carta in ingresso (E4). In quest'area è conservata anche la paletta per le palline di adesivo.

**Inseritore copertine****1 Vassoio dell'inseritore copertine**

Questo vassoio serve per caricare supporti per copertine e inserti che saranno rilegati insieme al corpo del libro durante il processo di rilegatura.

**2 Guida della larghezza carta**

Regolare questa guida in modo che tocchi il supporto caricato nel vassoio.

**3 Copertura dell'inseritore**

Aprire questa copertura per accedere ai componenti interni.

**4 Copertura interna dell'inseritore**

Aprirla per rimuovere gli inceppamenti carta.

**5 Deflettore destro dell'inseritore**

Aprirlo per rimuovere gli inceppamenti carta.

## Componenti interni



### **1 Trasporto copertine**

I fogli delle copertine vengono spostati dall'inseritore copertine all'area di rilegatura.

### **2 Trasporto bypass**

I supporti per copertine vengono spostati all'area di rilegatura; i supporti possono provenire sia dal vassoio inseritore copertine sia dalla stampante (lavoro di stampa di rete). Se non è richiesta la rilegatura, le stampe vengono trasferite dal percorso carta in ingresso (a sinistra del rilegatore in brossura) attraverso il rilegatore fino al dispositivo di finitura successivo nella linea.

### **3 Unità adesivo**

Applica l'adesivo al corpo del libro per legare le pagine in corrispondenza della costola.

### **4 Area di rilegatura**

In quest'area il corpo del libro viene incollato alla copertina.

### **5 Area taglierina**

In quest'area le pagine del corpo del libro vengono tagliate e/o rifilate. I libri finiti vengono quindi trasportati al vassoio impilatore libri.



## Pannello comandi del rilegatore



### 1 Indicatori di guasto/posizione

Questi indicatori si accendono quando si verifica un errore o un inceppamento in un'area particolare del rilegatore.

### 2 Indicatore di temperatura dell'adesivo

Questo indicatore mostra lo stato della temperatura dell'adesivo:

#### Indicatore lampeggiante a intermittenza

Il rilegatore si sta scaldando; l'adesivo si sta scaldando.

#### L'indicatore è spento (luce spenta)

Il rilegatore è nel modo economizzatore.

#### L'indicatore è acceso (luce costante)

Il rilegatore è pronto per il funzionamento.

### 3 Pulsante di Avvio/Temperatura dell'adesivo

Premere questo pulsante per scaldare l'adesivo o per avviare il processo in modo manuale per un lavoro.

## Interruttore di sicurezza del rilegatore



### 1 Interruttore di sicurezza

Collocato sul retro del rilegatore. L'alimentazione alla macchina viene interrotta automaticamente quando un circuito è sovraccarico o quando è rilevato un corto circuito. Il sovraccarico fa in modo che l'interruttore di alimentazione si muova nella posizione di disinserimento (**Off**). Per annullare la condizione di sovraccarico fare scattare l'interruttore nella posizione di inserimento (**On**).

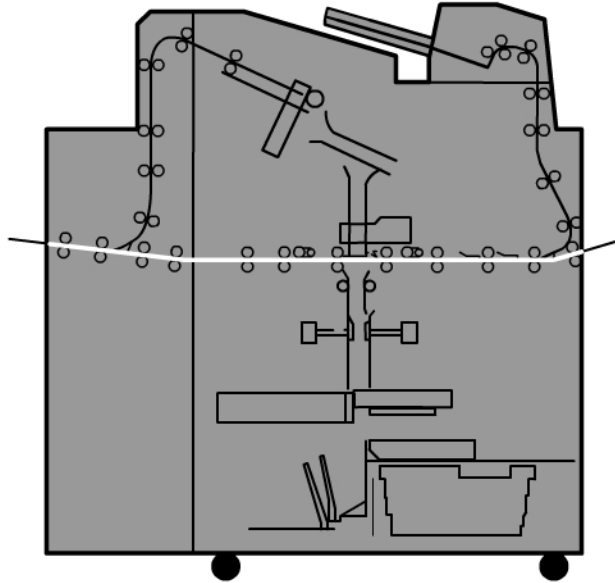
### 2 Pulsante di prova dell'interruttore di sicurezza

Questo pulsante può essere attivato con la punta di una matita per provare l'interruttore di sicurezza.

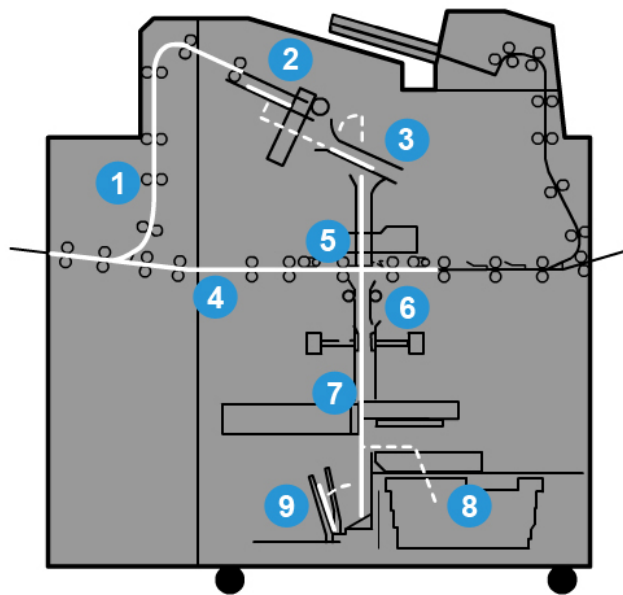
# Percorso di rilegatura libro

## Percorso bypass

Il percorso bypass viene utilizzato quando un lavoro in ingresso non richiede il rilegatore. Il lavoro entra dal percorso carta della stampante, viene alimentato attraverso il rilegatore e viene inviato al dispositivo di finitura seguente lungo la linea.



## Percorso standard



### 1 Lavoro di stampa in ingresso

In questo percorso la carta in ingresso viene spostata al vassoio compilatore.

### 2 Vassoio compilatore

Dopo essere entrata nel vassoio compilatore, la carta viene assemblata a formare il corpo del libro.

### 3 Presa secondaria/presa principale

Le prese secondaria e principale spostano il corpo del libro all'unità adesivo.

### 4 Trasporto bypass

Se previsto, la copertina in ingresso viene spostata dal trasporto bypass all'unità adesivo, dove attende il corpo del libro.

### 5 Unità adesivo

L'adesivo viene applicato alla costola del corpo del libro.

### 6 Area di rilegatura

Il corpo del libro con l'adesivo applicato e i supporti per la copertina vengono accorpati e fatti proseguire alla fase successiva del processo di rilegatura. Se non è stato specificato alcun supporto per copertine, il corpo del libro viene fatto proseguire lungo il percorso per la rifilatura e l'invio al vassoio impilatore libri.

### 7 Ritaglio

I bordi del libro rilegato sono rifiniti alle dimensioni volute dall'unità di taglio.

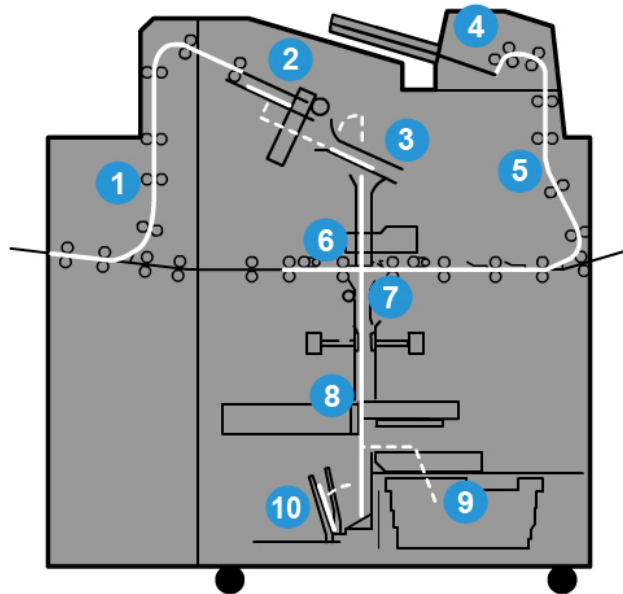
## 8 Vassoio scarti della taglierina

Gli scarti della rifilatura dei bordi del libro vengono depositati nel vassoio scarti della taglierina.

## 9 Vassoio impilatore libri

I libri finiti vengono infine impilati nel vassoio impilatore libri.

## Percorso inseritore copertine



### 1 Lavoro di stampa in ingresso

In questo percorso la carta in ingresso viene spostata al vassoio compilatore.

### 2 Vassoio compilatore

Dopo essere entrata nel vassoio compilatore, la carta viene assemblata a formare il corpo del libro.

### 3 Presa secondaria/presa principale

Le prese secondaria e principale spostano il corpo del libro all'unità adesivo.

### 4 Inseritore copertine

Se lo si desidera, il supporto della copertina viene caricato in questo vassoio.

### 5 Trasporto bypass

Il supporto della copertina viene spostato dal trasporto bypass all'unità adesivo, dove attende il corpo del libro.

### 6 Unità adesivo

L'adesivo viene applicato alla costola del corpo del libro.

## 7 Area di rilegatura

Il corpo del libro con l'adesivo applicato e i supporti per la copertina vengono rilegati e fatti proseguire alla fase successiva del processo di rilegatura. Se non è stato specificato alcun supporto per copertine, il corpo del libro viene fatto proseguire lungo il percorso per la rifilatura e l'invio al vassoio impilatore libri.

## 8 Ritaglio

I bordi del libro rilegato vengono ritagliati alle dimensioni volute dall'unità di taglio.

## 9 Vassoio scarti della taglierina

Gli scarti della rifilatura dei bordi del libro vengono depositati nel vassoio scarti della taglierina.

## 10 Vassoio impilatore libri

I libri finiti vengono infine impilati nel vassoio impilatore libri.

# Accensione/spegnimento

### IMPORTANTE

L'alimentazione del rilegatore è controllata dal sistema. Quando il sistema è acceso, anche il rilegatore è acceso. Quando il sistema si spegne, il rilegatore fa lo stesso.

## Modo Economizzatore

Il modo economizzatore del rilegatore è indipendente dal modo economizzatore del sistema. Tuttavia, se lo si desidera, è possibile impostare entrambi i modi di economizzatore per lo stesso intervallo. Il tempo predefinito per il rilegatore è di 10 minuti: dopo 10 minuti di inattività, il rilegatore entra nel modo economizzatore e l'unità riscaldatrice dell'adesivo si spegne. Per l'attivazione è possibile impostare un valore compreso tra 1 e 240 minuti; per modificare il valore, accedere al modo Amministratore.

Se il modo economizzatore del sistema è impostato su un intervallo di tempo che è minore di quello del rilegatore, quando il sistema entra nel modo economizzatore, anche il rilegatore entra nel modo economizzatore. Per impostazione predefinita, l'ingresso in modo Economizzatore avviene automaticamente dopo quindici minuti di inattività. Per l'attivazione è possibile impostare un valore compreso tra 1 e 240 minuti; per modificare il valore, accedere al modo Amministratore.

### NOTA

Per mantenere il rilegatore alla massima efficienza di funzionamento, si raccomanda che l'intervallo di attivazione del modo economizzatore per il rilegatore sia mantenuto ai 10 minuti predefiniti.

## Caricamento dei supporti nel vassoio inseritore copertine

Questo vassoio rappresenta una fonte di alimentazione alternativa per i supporti delle copertine. Le copertine possono essere stampate e fornite dalla stampante, oppure caricate manualmente dentro questo vassoio. Si tratta di un vantaggio, specialmente se si desidera usare copertine prestampate per un libro.



### ATTENZIONE

Non usare carta strappata, increspata, pinzata o con nastro adesivo.

### NOTA

- Non caricare carta di formati diversi.
  - La capacità massima del vassoio è di 200 fogli di supporti per copertine.
  - I formati carta disponibili per il vassoio inseritore di copertine sono i seguenti:
    - Larghezza carta (da bordo anteriore a posteriore): B4/257 - 330,2 mm (10 1/2 - 13 poll.)
    - Lunghezza carta (da bordo anteriore a bordo posteriore): B4 (364 x 488 mm)/14,33 - 19 3/16 poll.
1. Aprire la risma di carta con il lato della chiusura rivolto verso l'alto.
  2. Smazzare i fogli prima di caricarli nel vassoio.
  3. Caricare la carta nel vassoio inseritore, regolando le guide in base alla larghezza della carta.

### NOTA

Assicurarsi che la carta non presenti difetti e che tutti i bordi siano allineati prima di inserire la carta nell'inseritore.

- a) Caricare la carta con il lato stampato rivolto verso l'alto e il bordo superiore verso il retro del vassoio.

- b) Allineare i fogli contro il lato posteriore del vassoio.



4. Dalla schermata Proprietà vassoio dell'interfaccia utente della stampante inserire le informazioni corrette sulla carta, compresi formato, tipo e grammatura.
5. Selezionare **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle proprietà del vassoio.

## Rimozione dei libri dal rilegatore

1. Il LED del vassoio impilatore si accende, a indicare che un libro finito è stato inviato al vassoio impilatore libri.
2. Premere questo pulsante per aprire il vassoio impilatore libri.
3. Rimuovere il libro e chiudere il vassoio.

## Invio di un lavoro al rilegatore

È richiesto l'utilizzo dei file PDF della Guida per l'utente e della Guida all'amministrazione del sistema. Se non si dispone di copie elettroniche dei file PDF, scaricarli da [www.xerox.com](http://www.xerox.com).

Gli esercizi descrivono come stampare un capitolo della documentazione utente (Guida per l'utente o Guida all'amministrazione del sistema).

## Stampa dal computer al rilegatore

1. Dal computer in uso, aprire uno dei file PDF in Adobe Acrobat Reader.
2. Selezionare **File > Stampa**.
3. Selezionare la stampante prescelta.
4. Selezionare la coda di trattenimento desiderata.



5. Selezionare **OK** per inviare il lavoro alla stampante.  
Il lavoro verrà inviato alla coda selezionata e rimarrà in quest'ultima finché non sarà rilasciato per la stampa.
6. Andare al print server collegato alla stampante.
7. Per stampare il lavoro, andare alla procedura per il print server corretto e seguire le istruzioni per impostare e rilasciare il lavoro da stampare sul rilegatore.

## Stampa da Xerox FreeFlow Print Server al rilegatore in brossura

Nella procedura seguente si forniscono istruzioni sui diversi tipi di lavori di stampa con rilegatura inviati al rilegatore dal print server. Leggere ed eseguire attentamente i passaggi per stampare il lavoro senza errori.

### Modalità manuale del rilegatore con FreeFlow Print Server

In questa procedura si descrive l'utilizzo della modalità manuale del rilegatore in brossura per le copertine e per il corpo dei libri, per creare un libro finito. Sia le copertine che il corpo dei libri (le pagine interne) vengono prestampati utilizzando la modalità manuale del rilegatore.

1. Prestampare le copertine e il corpo dei libri (pagine) separatamente e porli vicino al rilegatore in brossura.
2. Caricare le copertine prestampate nel vassoio inseritore del rilegatore. Regolare le guide carta in modo che tocchino i bordi della carta.
3. Dall'interfaccia utente del sistema confermare o modificare le proprietà delle copertine prestampate.  
Il vassoio è visualizzato sull'interfaccia utente del sistema come T1.
4. Dal print server selezionare **Stampante > Finitura**.  
Si apre la finestra Finitura e vengono visualizzate le stazioni di finitura disponibili.
5. Dall'area Stazioni di finitura interne della finestra, fare doppio clic su Rilegatore in brossura.  
Viene visualizzata la finestra di dialogo Impostazioni rilegatore in brossura.
6. Per il Modo manuale, selezionare il pulsante Abilita.  
Questa impostazione mette il rilegatore offline dalla stampante. Tutti gli impilatori o rilegatori configurati in linea prima del rilegatore sono disponibili per la stampante, ma i dispositivi di finitura collocati in linea dopo il rilegatore non possono essere usati mentre quest'ultimo è in modo manuale.
7. In Unità selezionare pollici o millimetri per le unità di misura.
8. Per il Tipo, selezionare Rilega e ritaglia per la rilegatura normale.
9. Dal menu Supporti blocco originali, selezionare il supporto specifico sul quale prestampare il corpo del libro.
10. Nell'area Copertina della finestra selezionare il supporto su cui prestampare le copertine.
11. Per Posizione copertina accettare i valori predefiniti di 0,00 per Centro e Lato.
12. Per Regolazione della rotazione accettare i valori predefiniti di 0,00 per In alto, Anteriore e In basso.
13. Dall'area Ritaglia della finestra, selezionare Smarginatura completa.

Questa opzione rifila i lati del libro rilegato che non sono interessati dalla rilegatura. Questa selezione consente di ottenere la qualità migliore.

14. Dal menu a discesa Formato standard selezionare il formato del libro finito.
15. Per Posizione verticale accettare il valore predefinito di 0,00.  
Diminuire l'impostazione se si desidera ritagliare maggiormente il bordo inferiore e meno il bordo superiore. Diminuire l'impostazione se si desidera ritagliare maggiormente il bordo superiore e meno il bordo inferiore. La quantità totale del ritaglio è identica, ma il libro rilegato viene spostato verso l'alto o verso il basso durante il processo di rifilatura.
16. Selezionare **OK**.  
Il rilegatore in brossura è ora pronto per il funzionamento manuale e non è in linea con la stampante per i lavori di stampa. I parametri immessi sono stati inviati al rilegatore per il funzionamento manuale. È possibile eseguire altri lavori sulla stampante, a condizione che questi ultimi siano inviati a un impilatore prima del rilegatore in brossura e non a un dispositivo di finitura situato dopo il rilegatore nella configurazione.
17. Sul rilegatore aprire la copertura del vassoio compilatore.
18. Sollevare le maniglie **1** e **2** per accedere all'area del corpo del libro.
19. Inserire il corpo del libro (le pagine stampate del libro) nell'area, nella direzione LEF e con il lato stampato rivolto verso il basso.
20. Spostare la guida verde per regolare le guide carta in modo che tocchino i bordi della carta.
21. Chiudere le maniglie **2** e **1**.
22. Chiudere la copertura del vassoio compilatore.
23. Premere il pulsante verde **Avvia** del pannello comandi del rilegatore.  
Il libro è ora rilegato e/o rifilato.
24. Premere il pulsante verde per aprire il vassoio impilatore libri e recuperare il libro.
25. Andare al print server.
26. Selezionare **Stampante > Finitura**.
27. Fare doppio clic su Rilegatore in brossura e fare clic su **Disabilita**.  
Il rilegatore non è più in modalità manuale.

## Stampa/rilegatura con copertine prestampate su FreeFlow Print Server

In questa procedura si utilizzano copertine prestampate su un supporto grande, ad esempio A3/11 x 17 poll., e caricate nel vassoio inseritore copertine del rilegatore. Un solo file contenente il corpo del libro viene stampato e inviato al rilegatore. Una volta al rilegatore le copertine vengono alimentate automaticamente e incollate al corpo per produrre un libro finito.

1. Caricare le copertine prestampate nel vassoio inseritore del rilegatore. Regolare le guide carta in modo che tocchino i bordi della carta.
2. Dall'interfaccia utente del sistema confermare o modificare le proprietà delle copertine prestampate.  
Il vassoio è visualizzato sull'interfaccia utente del sistema come T1.

3. Per le pagine del corpo del libro, caricare il supporto desiderato in uno dei vassoi della stampante e confermare le impostazioni sull'interfaccia utente del sistema.
4. Inviare il lavoro contenente la copertina e le pagine del corpo del libro alla coda di trattenimento del print server.
5. Dal print server selezionare il lavoro nella coda di trattenimento e selezionare **Proprietà lavoro**.  
Si apre la finestra Proprietà lavoro.
6. Selezionare la scheda **Impostazioni di base**.
7. Per Supporti selezionare il pulsante **Supporti caricati** e selezionare il supporto caricato.
8. Per Lati stampati selezionare **Fronte/retro**.
9. Selezionare il menu Pinzatura/Finitura e scegliere **Rilegatura perfetta > Verticale a sinistra**.  
Questa impostazione colloca la costola del libro sul lato sinistro, rivolto verso l'operatore.
10. Selezionare Opzioni di finitura.  
Viene visualizzata la finestra di dialogo Impostazioni rilegatore in brossura.
11. In Unità selezionare pollici o millimetri per le unità di misura.
12. In Tipo, selezionare **Copertina prestampata**.
13. Per Supporti selezionare il supporto per copertine caricato nel vassoio inseritore del rilegatore.  
  
Selezionare il supporto da Supporti caricati, dal momento che era stato caricato in precedenza nel vassoio.
14. Per Posizione copertina accettare i valori predefiniti di 0,00 per Centro e Lato.
15. Per Regolazione della rotazione accettare i valori predefiniti di 0,00 per In alto, Anteriore e In basso.
16. Dall'area Ritaglia della finestra, selezionare Smarginatura completa.  
Questa opzione rifila i lati del libro rilegato che non sono interessati dalla rilegatura. Questa selezione consente di ottenere la qualità migliore.
17. Dal menu a discesa Formato standard selezionare il formato del libro finito.
18. Per Posizione verticale accettare il valore predefinito di 0,00.  
Diminuire l'impostazione se si desidera ritagliare maggiormente il bordo inferiore e meno il bordo superiore. Diminuire l'impostazione se si desidera ritagliare maggiormente il bordo superiore e meno il bordo inferiore. La quantità totale del ritaglio è identica, ma il libro rilegato viene spostato verso l'alto o verso il basso durante il processo di rifilatura.
19. Selezionare **OK** per salvare il nuovo profilo.
20. Selezionare **Stampa**.  
Il lavoro viene inviato alla stampante e al rilegatore.
21. Sul rilegatore il LED del vassoio impilatore si accende, a indicare che un libro finito è stato inviato al vassoio impilatore libri.
22. Premere questo pulsante per aprire il vassoio impilatore libri.
23. Rimuovere il libro e chiudere il vassoio.

## Stampa/rilegatura da un solo file su FreeFlow Print Server

In questa procedura si utilizza un solo file contenente un primo foglio di grande formato da utilizzare come copertina avvolgente. Il resto delle pagine del file è nel formato del corpo del libro.

1. Aprire il file e verificare che il layout della prima pagina sia corretto per la stampa solo fronte o fronte/retro. Deve essere di un formato di una misura più grande delle pagine del corpo del libro.  
Dopo la verifica, chiudere il file.
2. Caricare il supporto per copertine in uno dei vassoi della stampante e confermare le impostazioni sull'interfaccia utente del sistema.
3. Per le pagine del corpo del libro, caricare il supporto desiderato in uno dei vassoi della stampante e confermare le impostazioni sull'interfaccia utente del sistema.
4. Inviare il lavoro contenente la copertina e le pagine del corpo del libro alla coda di trattenimento del print server.
5. Dal print server selezionare il lavoro nella coda di trattenimento e selezionare **Proprietà lavoro**.  
Si apre la finestra Proprietà lavoro.
6. Selezionare la scheda **Impostazioni di base**.
7. Per Supporti selezionare il pulsante **Supporti caricati** e selezionare il supporto caricato.
8. Per Lati stampati selezionare **Fronte/retro**.
9. Selezionare il menu Pinzatura/Finitura e scegliere **Rilegatura perfetta > Verticale a sinistra**.  
Questa impostazione colloca la costola del libro sul lato sinistro, rivolto verso l'operatore.
10. Selezionare Opzioni di finitura.  
Viene visualizzata la finestra di dialogo Impostazioni rilegatore in brossura.
11. In Unità selezionare pollici o millimetri per le unità di misura.
12. In Tipo, selezionare **Copertina dal lavoro**.
13. Per Supporto, selezionare il vassoio contenente il supporto per la copertina.  
  
Selezionare il supporto da Supporti caricati, dal momento che era stato caricato in precedenza nel vassoio.
14. Per Posizione copertina accettare i valori predefiniti di 0,00 per Centro e Lato.
15. Per Regolazione della rotazione accettare i valori predefiniti di 0,00 per In alto, Anteriore e In basso.
16. Dall'area Ritaglia della finestra, selezionare Smarginatura completa.  
Questa opzione rifila i lati del libro rilegato che non sono interessati dalla rilegatura. Questa selezione consente di ottenere la qualità migliore.
17. Dal menu a discesa Formato standard selezionare il formato del libro finito.
18. Per Posizione verticale accettare il valore predefinito di 0,00.

Diminuire l'impostazione se si desidera ritagliare maggiormente il bordo inferiore e meno il bordo superiore. Diminuire l'impostazione se si desidera ritagliare maggiormente il bordo superiore e meno il bordo inferiore. La quantità totale del ritaglio è identica, ma il libro rilegato viene spostato verso l'alto o verso il basso durante il processo di rifilatura.

19. Selezionare **OK** per salvare il nuovo profilo.
20. Selezionare **Stampa**.  
Il lavoro viene inviato alla stampante e al rilegatore.
21. Sul rilegatore il LED del vassoio impilatore si accende, a indicare che un libro finito è stato inviato al vassoio impilatore libri.
22. Premere questo pulsante per aprire il vassoio impilatore libri.
23. Rimuovere il libro e chiudere il vassoio.

## Stampa da Xerox CX Print Server, con tecnologia Creo, al rilegatore in broccura

Nella procedura seguente si forniscono istruzioni sui diversi tipi di lavori di stampa con rilegatura inviati al rilegatore dal print server. Leggere ed eseguire attentamente i passaggi per stampare il lavoro senza errori.

### Modalità manuale del rilegatore con CX Print Server

In questa procedura si descrive l'utilizzo della modalità manuale del rilegatore in broccura per le copertine e per il corpo dei libri, per creare un libro finito. Sia le copertine che il corpo dei libri (le pagine interne) vengono prestampati utilizzando la modalità manuale del rilegatore.

1. Prestampare le copertine e il corpo dei libri (pagine) separatamente e porli vicino al rilegatore in broccura.
2. Caricare le copertine prestampate nel vassoio inseritore del rilegatore. Regolare le guide carta in modo che tocchino i bordi della carta.
3. Dall'interfaccia utente del sistema confermare o modificare le proprietà delle copertine prestampate.  
Il vassoio è visualizzato sull'interfaccia utente del sistema come T1.
4. Dalla barra delle icone del print server selezionare l'icona **Attiva rilegatore in broccura**.  
Nell'icona Stato stampante a sinistra della schermata è visualizzato `Manual_Perfect_Binder`.
5. Dal menu a discesa Strumenti, selezionare lo strumento **Manual Perfect Binder**.  
Viene visualizzata la finestra di dialogo Manual Perfect Binder.
6. Per Job Type (Tipo di lavoro), selezionare **Binding** (Rilegatura) o **Trimming** (Ritaglio).  
L'opzione Binding rilega e ritaglia, mentre Trimming esegue solo il ritaglio.  
Se si seleziona Trimming, si apre una finestra in cui è possibile impostare la quantità di ritaglio per il bordo anteriore.
7. Selezionare Save (Salva) per tornare alla finestra di dialogo delle impostazioni.
8. Per Trim method selezionare **None** (Nessuno), **Fore Edge** (Bordo anteriore) o **Cut to Size** (Taglio su misura).

9. Selezionare **Save** (Salva) dopo avere selezionato le impostazioni per Trim (Ritaglio).
10. In Body parameters (Parametri corpo del libro) selezionare:
  - a) Il formato carta (Paper size) del corpo del libro.
  - b) Un tipo di carta (Paper Type) se diverso da carta comune.
  - c) La patinatura: Coating (Uncoated, Gloss or Matte - Non patinata, Lucida o Opaca).
11. In Cover parameters (Parametri copertina) selezionare:
  - a) Il formato carta (Paper size) della copertina.
  - b) Un tipo di carta (Paper Type) se diverso da carta comune.
  - c) La patinatura: Coating (Uncoated, Gloss or Matte - Non patinata, Lucida o Opaca).
12. Selezionare **Invia**.
13. Selezionare **OK** per rispondere al messaggio che informa che i parametri sono stati inviati al rilegatore.
14. Selezionare **Chiudi** nella finestra Manual Perfect Binder (Rilegatore in broccura manuale).
15. Sul rilegatore aprire la copertura del vassoio compilatore.
16. Sollevare le maniglie **1** e **2** per accedere all'area del corpo del libro.
17. Inserire il corpo del libro (le pagine stampate del libro) nell'area, nella direzione LEF e con il lato stampato rivolto verso il basso.
18. Spostare la guida verde per regolare le guide carta in modo che tocchino i bordi della carta.
19. Chiudere le maniglie **2** e **1**.
20. Chiudere la copertura del vassoio compilatore.
21. Premere il pulsante verde **Avvia** del pannello comandi del rilegatore.  
Il libro è ora rilegato e/o rifilato.
22. Premere il pulsante verde per aprire il vassoio impilatore libri e recuperare il libro.
23. Andare al print server.
24. Selezionare l'icona rilegatore in broccura sulla barra delle icone del print server.  
In Printer Status (Stato stampante) viene ora visualizzato Ready (Pronto) e il rilegatore ritorna immediatamente in linea con la stampante.

## Stampa/rilegatura da un solo file su CX Print Server

In questa procedura si utilizza un solo file contenente sia la copertina sia il corpo del libro. Il file viene inviato al print server, impostato per la finitura al rilegatore in broccura e rilasciato per l'elaborazione e la stampa.

1. Caricare il supporto per copertine in uno dei vassoi della stampante e confermare le impostazioni sull'interfaccia utente del sistema.
2. Per le pagine del corpo del libro, caricare il supporto desiderato in uno dei vassoi della stampante e confermare le impostazioni sull'interfaccia utente del sistema.
3. Inviare il lavoro contenente la copertina e le pagine del corpo del libro alla coda di trattenimento del print server.
4. Dal print server selezionare il lavoro nella coda di trattenimento e selezionare **Proprietà lavoro**.  
Si apre la finestra Proprietà lavoro.

5. Nella schermata **Copies and pages** (Copie e pagine) immettere il numero di copie da stampare e rilegare.
6. Selezionare **Print Method** (Metodo di stampa) e selezionare **Simplex** (Solo fronte) o **Duplex** (Fronte/retro) dal menu.

Per Duplex è possibile selezionare il layout **head to head** (testa a testa) o **head to toe** (testa a piede).

7. Selezionare **Paper Stock** (Supporti) e scegliere i parametri per la carta del corpo del libro.
8. Selezionare **Finishing** (Finitura) per impostare i parametri del supporto per le copertine.
  - a) Da Output tray (Vassoio di raccolta) selezionare **Perfect Binder Tray** (Vassoio rilegatore in brossura).
  - b) Da Pull Cover From (Estrai copertina da) selezionare il vassoio di origine per il supporto per copertine. Il vassoio deve essere un vassoio specifico della stampante oppure il vassoio inseritore del rilegatore.

Se si intende stampare la copertina dal file, è necessario selezionare un vassoio della stampante.

- c) In Cover Content (Contenuto copertina) selezionare l'opzione desiderata.
- d) Se nel file è presente il titolo o l'immagine della costola del libro, selezionare **From file** (Da file) per la voce Spine (Costola); altrimenti, accettare il valore predefinito Blank (Vuota).
- e) Da Binding (Rilegatura) selezionare il percorso di rilegatura: **Left** (Sinistro), **Right** (Destro), **Top** (Superiore) o **Bottom** (Inferiore).

Per la maggior parte dei paesi occidentali è Left e talvolta Top per orientamento a calendario o simili.

- f) Selezionare la casella **Trimming job** (Lavoro di ritaglio) per impostare la modalità di ritaglio.
- g) Per Mode selezionare **Fore Edge** (Bordo anteriore) o **Cut to Size** (Taglio su misura).
9. Selezionare **Save** (Salva) dopo avere selezionato le impostazioni per Trim (Ritaglio).
10. Osservare la figura dell'impostazione selezionata.
11. Verificare il risultato di stampa previsto.
12. Selezionare **Submit** (Invia) per stampare il lavoro.
13. Sul rilegatore il LED del vassoio impilatore si accende, a indicare che un libro finito è stato inviato al vassoio impilatore libri.
14. Premere questo pulsante per aprire il vassoio impilatore libri.
15. Rimuovere il libro e chiudere il vassoio.

## Stampa/rilegatura da due file su CX Print Server

In questa procedura si utilizza un file per le copertine prestampate su un supporto grande e caricate nel vassoio inseritore copertine del rilegatore. Un secondo file contenente il corpo del libro viene quindi stampato sulla stampante e inviato al rilegatore, dove le copertine vengono alimentate automaticamente e il corpo del libro viene rilegato.

1. Inviare il file delle copertine alla coda di trattenimento del print server.

2. Dalla coda di trattenimento del print server aprire Job Properties (Proprietà lavoro) per il file delle copertine.
3. Nella schermata Copies and pages (Copie e pagine) immettere il numero di copie da stampare e rilegare.
4. Selezionare **Print Method** (Metodo di stampa) e selezionare **Simplex** (Solo fronte) o **Duplex** (Fronte/retro) dal menu.

Per Duplex è possibile selezionare il layout **head to head** (testa a testa) o **head to toe** (testa a piede).

5. Selezionare **Paper Stock** (Supporti) e scegliere i parametri per la carta del corpo del libro.
6. Selezionare **Finishing** (Finitura) per impostare i parametri del supporto per le copertine.
7. Da Output tray (Vassoio di raccolta) selezionare **Auto Output Tray** (Selezione automatica vassoio di raccolta).
8. Salvare e chiudere Job Properties e rilasciare il lavoro copertine per la stampa.
9. Ritirare le copertine prestampate dal vassoio di raccolta.
10. Caricare le copertine prestampate nel vassoio inseritore del rilegatore. Regolare le guide carta in modo che tocchino i bordi della carta.
11. Dall'interfaccia utente del sistema confermare o modificare le proprietà delle copertine prestampate.

Il vassoio è visualizzato sull'interfaccia utente del sistema come T1.

12. Inviare il file contenente il corpo del libro alla coda di trattenimento del print server.
13. Per le pagine del corpo del libro, caricare il supporto desiderato in uno dei vassoi della stampante e confermare le impostazioni sull'interfaccia utente del sistema.
14. Dal print server selezionare il lavoro nella coda di trattenimento e selezionare **Proprietà lavoro**.

Si apre la finestra Proprietà lavoro.

15. Nella schermata Copies and pages (Copie e pagine) immettere il numero di copie da stampare e rilegare.
16. Selezionare **Print Method** (Metodo di stampa) e selezionare **Simplex** (Solo fronte) o **Duplex** (Fronte/retro) dal menu.

Per Duplex è possibile selezionare il layout **head to head** (testa a testa) o **head to toe** (testa a piede).

17. Selezionare **Paper Stock** (Supporti) e scegliere i parametri per la carta del corpo del libro.
18. Selezionare **Finishing** (Finitura) per impostare i parametri del supporto per le copertine.
  - a) Da Output tray (Vassoio di raccolta) selezionare **Perfect Binder Tray** (Vassoio rilegatore in broccatura).
  - b) Da Pull Cover From (Estrai copertina da) selezionare il vassoio inseritore copertine per il supporto per copertine.
  - c) In Cover Content (Contenuto copertina) selezionare l'opzione desiderata.
  - d) Se nel file è presente il titolo o l'immagine della costola del libro, selezionare **From file** (Da file) per la voce Spine (Costola); altrimenti, accettare il valore predefinito Blank (Vuota).
  - e) Da Binding (Rilegatura) selezionare il percorso di rilegatura: **Left** (Sinistro), **Right** (Destro), **Top** (Superiore) o **Bottom** (Inferiore).



Per la maggior parte dei paesi occidentali è Left e talvolta Top per orientamento a calendario o simili.

- f) Selezionare la casella **Trimming job** (Lavoro di ritaglio) per impostare la modalità di ritaglio.
- g) Per Mode selezionare **Fore Edge** (Bordo anteriore) o **Cut to Size** (Taglio su misura).
- 19. Selezionare **Save** (Salva) dopo avere selezionato le impostazioni per Trim (Ritaglio).
- 20. Selezionare **Submit** (Invia) per stampare il lavoro.
- 21. Sul rilegatore il LED del vassoio impilatore si accende, a indicare che un libro finito è stato inviato al vassoio impilatore libri.
- 22. Premere questo pulsante per aprire il vassoio impilatore libri.
- 23. Rimuovere il libro e chiudere il vassoio.

## Stampa da Xerox EX Print Server, con tecnologia EFI, al rilegatore in brossura

Nella procedura seguente si forniscono istruzioni sui diversi tipi di lavori di stampa con rilegatura inviati al rilegatore dal print server. Leggere ed eseguire attentamente i passaggi per stampare il lavoro senza errori.

### Modalità manuale del rilegatore con EX Print Server

In questa procedura si descrive l'utilizzo della modalità manuale del rilegatore in brossura per le copertine e per il corpo dei libri, per creare un libro finito. Sia le copertine che il corpo dei libri (le pagine interne) vengono prestampati utilizzando la modalità manuale del rilegatore.

- 1. Prestampare le copertine e il corpo dei libri (pagine) separatamente e porli vicino al rilegatore in brossura.
- 2. Caricare le copertine prestampate nel vassoio inseritore del rilegatore. Regolare le guide carta in modo che tocchino i bordi della carta.
- 3. Dall'interfaccia utente del sistema confermare o modificare le proprietà delle copertine prestampate.  
Il vassoio è visualizzato sull'interfaccia utente del sistema come T1.
- 4. Sul print server mettere il rilegatore in modalità manuale.
- 5. Sul rilegatore aprire la copertura del vassoio compilatore.
- 6. Sollevare le maniglie **1** e **2** per accedere all'area del corpo del libro.
- 7. Inserire il corpo del libro (le pagine stampate del libro) nell'area, nella direzione LEF e con il lato stampato rivolto verso il basso.
- 8. Spostare la guida verde per regolare le guide carta in modo che tocchino i bordi della carta.
- 9. Chiudere le maniglie **2** e **1**.
- 10. Chiudere la copertura del vassoio compilatore.
- 11. Premere il pulsante verde **Avvia** del pannello comandi del rilegatore.  
Il libro è ora rilegato e/o rifilato.
- 12. Premere il pulsante verde per aprire il vassoio impilatore libri e recuperare il libro.
- 13. Andare al print server.

14. Sul print server disabilitare la modalità manuale del rilegatore e riportarlo in linea con il sistema.

## Stampa/rilegatura con copertine prestampate su EX Print Server

In questa procedura si utilizzano copertine prestampate su un supporto grande, ad esempio A3/11 x 17 poll., e caricate nel vassoio inseritore copertine del rilegatore. Un solo file contenente il corpo del libro viene stampato e inviato al rilegatore. Una volta al rilegatore le copertine vengono alimentate automaticamente e incollate al corpo per produrre un libro finito.

1. Caricare le copertine prestampate nel vassoio inseritore del rilegatore. Regolare le guide carta in modo che tocchino i bordi della carta.
2. Dall'interfaccia utente del sistema confermare o modificare le proprietà delle copertine prestampate.

Il vassoio è visualizzato sull'interfaccia utente del sistema come T1.

3. Per le pagine del corpo del libro, caricare il supporto desiderato in uno dei vassoi della stampante e confermare le impostazioni sull'interfaccia utente del sistema.
4. Inviare il lavoro contenente le pagine del corpo del libro alla coda di trattenimento del print server.
5. Dal print server selezionare il lavoro nella coda di trattenimento e selezionare **Proprietà lavoro**.  
Si apre la finestra Proprietà lavoro.
6. Selezionare Quick Access (Accesso rapido) e impostare il numero di copie da stampare e rilegare in **Copies and pages** (Copie e pagine).
7. Se si stampano entrambi i lati delle pagine del corpo del libro, per Duplex selezionare **Top - Top** (Testa-testa) o **Top - Bottom** (Testa-piede).
8. Selezionare la scheda **Layout** dalla barra dei menu.
9. Selezionare il pulsante di opzione **Booklet** (Libretto).
10. Nell'area Booklet Type (Tipo di libretto) selezionare **1-up Perfect** (Brossura N in 1).  
Si apre una finestra che consente di impostare i parametri del rilegatore in brossura.
11. A sinistra di 1-up Perfect selezionare la posizione della rilegatura del libro:

- **Left Binding** (Rilegatura a sinistra): è il valore predefinito e quello utilizzato più comunemente in Occidente.
- **Top** (In alto): attiva la rilegatura a calendario.
- **Right Binding** (Rilegatura a destra): viene utilizzata per i libri pubblicati in lingue asiatiche o del Medio Oriente.

12. Nell'area Trim (Ritaglio) della finestra selezionare la quantità del ritaglio; le opzioni comprendono:
  - **Use Specified Values** (Usa i valori specificati): utilizza le frecce di controllo per impostare manualmente le quantità di ritaglio per i tre lati del libro che non sono rilegati.
  - **None** (Nessuno): non viene eseguito alcun ritaglio, solo la rilegatura.
  - **Minimum Trim** (Ritaglio minimo): il print server applica automaticamente il ritaglio minimo possibile, che è inferiore a 6,35 mm/0,25 poll..

- **Calculate Trim From Finish Size** (Calcola ritaglio dal formato finito): imposta la larghezza e l'altezza del formato del libro finito, dopo rifilatura.

Utilizzare il pulsante Trim Angles (Ritaglia angoli) solo quando gli angoli del libro rilegato non sono a 90° e il libro non è in squadra. Se si sono già rilegati alcuni libri e si sa che uno dei lati del libro rilegato non viene ritagliato in squadra, è possibile regolare l'angolo del bordo Top (Superiore), Bottom (Inferiore) e Fore (Anteriore).

13. Selezionare Body Paper Size (Formato carta corpo del libro) per la carta caricata nel vassoio della stampante e scelta per stampare il corpo del libro.
14. Selezionare Cover Paper Size (Formato carta copertine) per la carta caricata nel vassoio della stampante e scelta per stampare le copertine.
15. Dall'area Cover Content (Contenuto copertine) della finestra, selezionare **Pre-Printed** (Prestampato) per Content.
16. Per Spine Width (Larghezza costola) utilizzare le frecce per impostare le dimensioni della costola.
17. In Body Position (Posizione corpo) per Booklet Scaling (Riduzione in scala) selezionare **None** (Nessuna) o **Shrink to Body Size** (Riduci a formato corpo).
18. Per Centering Adjustment (Regolazione centratura) selezionare la posizione delle immagini sulle pagine: **At the center** (Al centro) o **At the spine** (Sulla costola). È possibile utilizzare le frecce per regolare ulteriormente la posizione se necessario.
19. Selezionare **Print** (Stampa) per stampare e rilegare il libro.

Per controllare le impostazioni di stampa e posizionamento prima di stampare un grande numero di copie, selezionare **Print** (Stampa) > **Proof Print** (Stampa bozza).

20. Sul rilegatore il LED del vassoio impilatore si accende, a indicare che un libro finito è stato inviato al vassoio impilatore libri.
21. Premere questo pulsante per aprire il vassoio impilatore libri.
22. Rimuovere il libro e chiudere il vassoio.

## Stampa/rilegatura da un solo file su EX Print Server

In questa procedura si utilizza un solo file contenente sia la copertina sia il corpo del libro. Il file viene inviato al print server, impostato per la finitura al rilegatore in brossura e rilasciato per l'elaborazione e la stampa.

1. Caricare il supporto per copertine in uno dei vassoi della stampante e confermare le impostazioni sull'interfaccia utente del sistema.
2. Per le pagine del corpo del libro, caricare il supporto desiderato in uno dei vassoi della stampante e confermare le impostazioni sull'interfaccia utente del sistema.
3. Inviare il lavoro contenente la copertina e le pagine del corpo del libro alla coda di trattenimento del print server.
4. Dal print server selezionare il lavoro nella coda di trattenimento e selezionare **Proprietà lavoro**.  
Si apre la finestra Proprietà lavoro.
5. Selezionare Quick Access (Accesso rapido) e impostare il numero di copie da stampare e rilegare in **Copies and pages** (Copie e pagine).
6. Se si stampano entrambi i lati delle pagine del corpo del libro, per Duplex selezionare **Top - Top** (Testa-testa) o **Top - Bottom** (Testa-piede).

7. Selezionare la scheda **Layout** dalla barra dei menu.
8. Selezionare il pulsante di opzione **Booklet** (Libretto).
9. Nell'area Booklet Type (Tipo di libretto) selezionare **1-up Perfect** (Brossura N in 1).  
Si apre una finestra che consente di impostare i parametri del rilegatore in brossura.
10. A sinistra di 1-up Perfect selezionare la posizione della rilegatura del libro:
  - **Left Binding** (Rilegatura a sinistra): è il valore predefinito e quello utilizzato più comunemente in Occidente.
  - **Top** (In alto): attiva la rilegatura a calendario.
  - **Right Binding** (Rilegatura a destra): viene utilizzata per i libri pubblicati in lingue asiatiche o del Medio Oriente.
11. Nell'area Trim (Ritaglio) della finestra selezionare la quantità del ritaglio; le opzioni comprendono:
  - **Use Specified Values** (Usa i valori specificati): utilizza le frecce di controllo per impostare manualmente le quantità di ritaglio per i tre lati del libro che non sono rilegati.
  - **None** (Nessuno): non viene eseguito alcun ritaglio, solo la rilegatura.
  - **Minimum Trim** (Ritaglio minimo): il print server applica automaticamente il ritaglio minimo possibile, che è inferiore a 6,35 mm/0,25 poll..
  - **Calculate Trim From Finish Size** (Calcola ritaglio dal formato finito): imposta la larghezza e l'altezza del formato del libro finito, dopo rifilatura.

Utilizzare il pulsante Trim Angles (Ritaglia angoli) solo quando gli angoli del libro rilegato non sono a 90° e il libro non è in squadra. Se si sono già rilegati alcuni libri e si sa che uno dei lati del libro rilegato non viene ritagliato in squadra, è possibile regolare l'angolo del bordo Top (Superiore), Bottom (Inferiore) e Fore (Anteriore).

12. Selezionare Body Paper Size (Formato carta corpo del libro) per la carta caricata nel vassoio della stampante e scelta per stampare il corpo del libro.
13. Selezionare Cover Paper Size (Formato carta copertine) per la carta caricata nel vassoio della stampante e scelta per stampare le copertine.
14. Dall'area Cover Content (Contenuto copertine) della finestra, selezionare una delle seguenti opzioni per Content.
  - **Front & Back Separately** (Copertine anteriore/posteriore separate): selezionare questa opzione se le immagini della copertina anteriore sono sulla prima pagina e quelle della copertina posteriore sono sull'ultima pagina. Se si seleziona questa opzione, impostare anche i valori seguenti nei menu Front Cover (Page 1) e Back Cover (Page N): Print on Outside (Stampa sul retro), Print on Inside (Stampa su fronte), Print on Both Sides (Stampa su entrambi i lati) o Do not Print (Non stampare).

#### NOTA

Quando si stampa su entrambi i lati della copertina anteriore, la pagina 2 viene collocata sulla seconda di copertina. Quando si stampa su entrambi i lati della copertina posteriore, la penultima pagina (pagina N-1) è collocata sulla terza di copertina.

- **Front & Back Together** (Copertine anteriore/posteriore assieme): selezionare questa opzione se la prima pagina del file è un foglio di grande formato contenente sia la copertina anteriore che quella posteriore. Il rilegatore avvolge il foglio della copertina attorno al corpo del libro. Se si seleziona questa opzione, impostare anche nel menu Content l'opzione **Print on the outside of the cover** (Stampa sull'esterno della copertina), se ci sono immagini da stampare solo sulla prima di copertina, o **Print on Both sides of the cover** (Stampa su entrambi i lati della copertina) se ci sono immagini da stampare su fronte e retro della copertina nel file.
  - **Pre-Printed** (Prestampate): selezionare questa opzione se le copertine sono state prestampate separatamente e non si desidera che il print server crei una copertina dal file.
15. Per Spine Width (Larghezza costola) utilizzare le frecce per impostare le dimensioni della costola.
- Per Spine Content, selezionare **Document Page** (Pagina documento) se si desidera stampare sulla costola del libro e l'immagine si trova nel file.
16. In Body Position (Posizione corpo) per Booklet Scaling (Riduzione in scala) selezionare **None** (Nessuna) o **Shrink to Body Size** (Riduci a formato corpo).
17. Per Centering Adjustment (Regolazione centratura) selezionare la posizione delle immagini sulle pagine: **At the center** (Al centro) o **At the spine** (Sulla costola). È possibile utilizzare le frecce per regolare ulteriormente la posizione se necessario.
18. Selezionare **Print** (Stampa) per stampare e rilegare il libro.
- Per controllare le impostazioni di stampa e posizionamento prima di stampare un grande numero di copie, selezionare **Print** (Stampa) > **Proof Print** (Stampa bozza).
19. Sul rilegatore il LED del vassoio impilatore si accende, a indicare che un libro finito è stato inviato al vassoio impilatore libri.
20. Premere questo pulsante per aprire il vassoio impilatore libri.
21. Rimuovere il libro e chiudere il vassoio.

## Manutenzione

Quando si eseguono attività di manutenzione, tenere a mente i seguenti punti:

- Si consiglia di eseguire tutte le procedure di pulizia una volta al giorno, preferibilmente all'inizio della giornata, prima di accendere la stampante e prima che il fusore si sia riscaldato.
- Se il sistema è acceso e il fusore è caldo, prima di eseguire qualsiasi procedura di pulizia assicurarsi di scollegare l'alimentazione al sistema e attendere 30 minuti per far raffreddare il fusore.
- Pulire solo le aree consigliate del percorso carta nel modo descritto nelle procedure di pulizia.

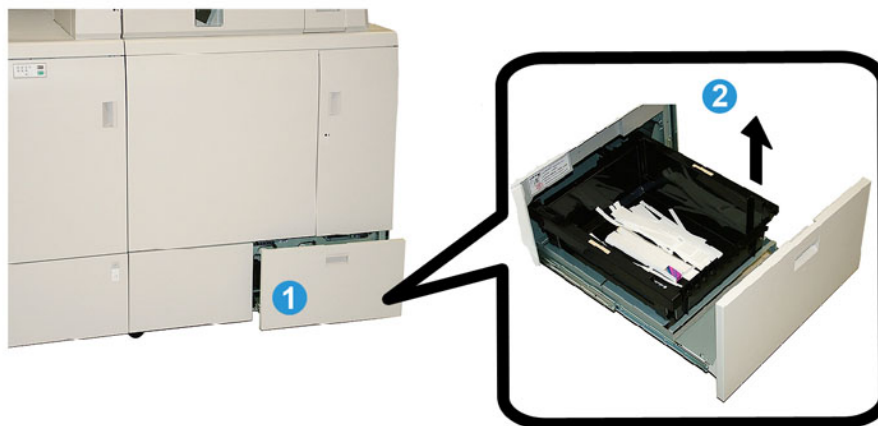
## Pulizia del rilegatore

1. Spegner il sistema premendo l'interruttore di alimentazione (situato sul lato destro del motore di stampa).
2. Scollegare il cavo di alimentazione posto sul retro del rilegatore.
3. Utilizzare un panno pulito che non sfilacci e inumidito d'acqua (non bagnato) per pulire le coperture e gli sportelli.
4. Aprire ogni area accessibile dalle maniglie verdi e pulire le superfici.
5. Rimuovere l'umidità residua con un panno asciutto che non sfilacci.
6. Riportare tutte le maniglie verdi nelle posizioni originali.
7. Ricollegare il cavo di alimentazione al rilegatore.
8. Accendere il sistema.

## Svuotare il vassoio scarti della taglierina

Leggere quanto segue prima di eseguire questa procedura:

- Non aprire il vassoio scarti della taglierina mentre il rilegatore è in funzione. Attendere fino al completamento di un lavoro prima di aprire e svuotare il vassoio.
- Non inserire una busta di plastica nel vassoio. La busta riduce la capacità del vassoio e può causare danni all'apparecchiatura o la generazione di codici di errore.
- Durante i lavori di rilegatura più grandi, se il vassoio è pieno e impedisce l'inserimento dei ritagli di un libro nel vassoio scarti della taglierina, il lavoro si ferma per consentire lo svuotamento del vassoio. Il lavoro riprende quando il vassoio è stato svuotato.



1. Aprire il vassoio scarti della taglierina
2. Sollevare e rimuovere il vassoio rifiuti interno.
3. Svuotare i contenuti del vassoio rifiuti interno dentro un contenitore di rifiuti.
4. Reinstallare il vassoio rifiuti interno dentro il vassoio scarti della taglierina.
5. Chiudere delicatamente il cassetto scarti della taglierina.

## Vassoio di riempimento adesivo

Leggere quanto segue prima di eseguire questa procedura:

- Il serbatoio dell'adesivo può essere riempito mentre il rilegatore è in funzione.
- Usare soltanto l'adesivo specificato per l'uso con il rilegatore. Qualsiasi altro adesivo potrebbe dar luogo a un malfunzionamento del rilegatore.
- Conservare l'adesivo in un ambiente fresco e ben ventilato e al riparo da alte temperature e umidità. L'adesivo può incendiarsi se posto in un'area con fiamme vive o alte temperature.
- Non superare i limiti di riempimento del serbatoio dell'adesivo, altrimenti le copertine possono non chiudersi correttamente e in altre aree del rilegatore possono trovarsi palline di adesivo che causerebbero malfunzionamenti.
- Non usare palline di adesivo cadute sul pavimento poiché esse conterrebbero sporco e polvere che causerebbe malfunzionamenti del rilegatore.
- Inserire solo le palline di adesivo nel serbatoio di riempimento dell'adesivo, poiché questa azione può causare incendi nel rilegatore.
- Le palline di adesivo vengono trasferite al rilegatore non appena il rifornimento nel fascicolatore è esaurito. Il rilegatore può contenere circa 380 grammi di adesivo.

## Rifornimento del vassoio di riempimento adesivo



1. Aprire il vassoio di riempimento dell'adesivo.
2. Aprire la copertura esterna.
3. Aprire la copertura interna.
4. Usando la paletta fornita, aggiungere le palline di adesivo al serbatoio di riempimento finché l'altezza delle palline è uniforme e livellata appena sotto la linea limite.
5. Chiudere le coperture interna ed esterna.



6. Chiudere il vassoio di riempimento dell'adesivo; quando il vassoio si blocca nella posizione si sente un clic.

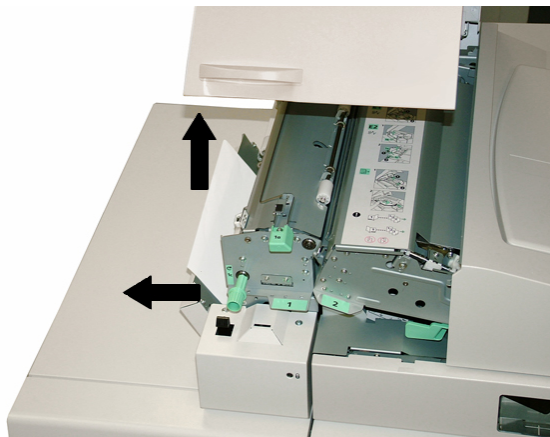
## Risoluzione dei problemi del rilegatore

### NOTA

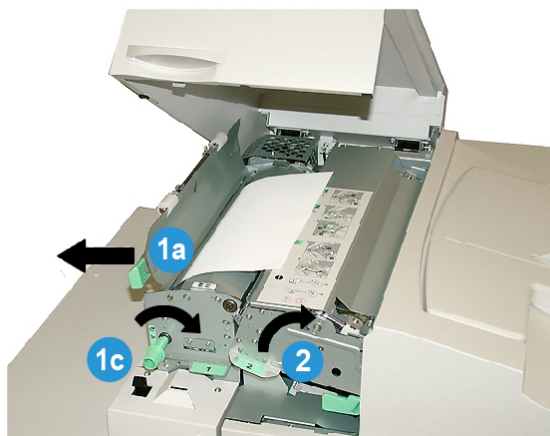
- Gli inceppamenti carta sono visualizzati sia sull'interfaccia utente della stampante, sia sul pannello comandi del rilegatore.
- Eliminare gli inceppamenti carta multipli nella sequenza indicata sull'interfaccia utente della stampante e sul pannello comandi del rilegatore.

### Inceppamenti carta nelle aree E1 ed E2

1. Aprire la copertura del vassoio compilatore.
2. Spostare la maniglia **1b** verso sinistra e rimuovere tutta la carta inceppata.



3. Spostare la maniglia **1a** verso sinistra, ruotare la manopola **1c** e rimuovere tutta la carta inceppata.



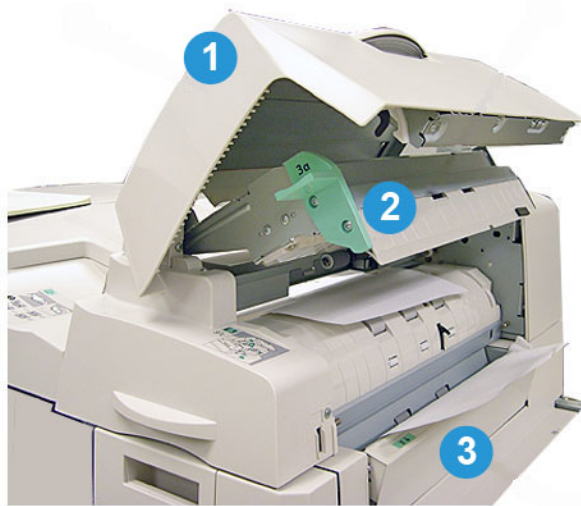


4. Sollevare la maniglia **2** verso destra e rimuovere i fogli inceppati.
5. Riportare le maniglie **2**, **1a** e **1b** nelle posizioni originali.
6. Chiudere la copertura del vassoio compilatore.
7. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro di stampa.

## Inceppamenti carta nell'area E3

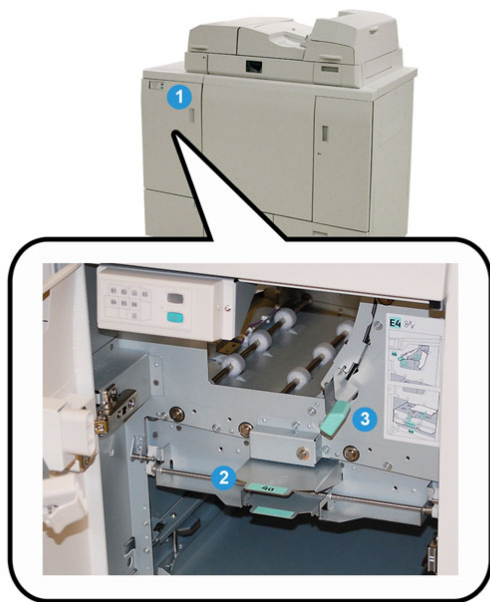
### NOTA

Se si verifica un inceppamento dopo che il corpo del libro lascia l'area del compilatore, la carta viene espulsa con la costola incollata al corpo del libro ma senza la copertina attaccata.



1. Aprire la copertura dell'inseritore.
2. Aprire la copertura più interna dell'inseritore (**3a**).
3. Aprire la guida destra (**3b**).
4. Rimuovere tutta la carta inceppata.
5. Chiudere le aree **3b**, **3a** e la copertura dell'inseritore.
6. Se lo si desidera, ricaricare la carta nel vassoio inseritore copertine.
7. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro di stampa.

## Inceppamenti carta nell'area E4



1. Aprire lo sportello anteriore del trasporto di ingresso.
2. Aprire l'area **4a** e rimuovere tutta la carta inceppata.
3. Aprire l'area **4b** e rimuovere tutta la carta inceppata.
4. Riportare le leve **4b** e **4c** alle posizioni originali.
5. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro di stampa.

## Inceppamenti carta nelle aree E5 ed E6

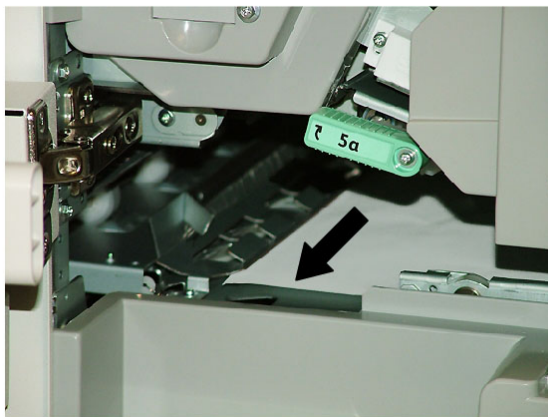
### NOTA

Gli sportelli anteriori sinistro e destro del rilegatore non si aprono quando il LED della copertura anteriore è acceso.

1. Chiudere gli sportelli del processore.

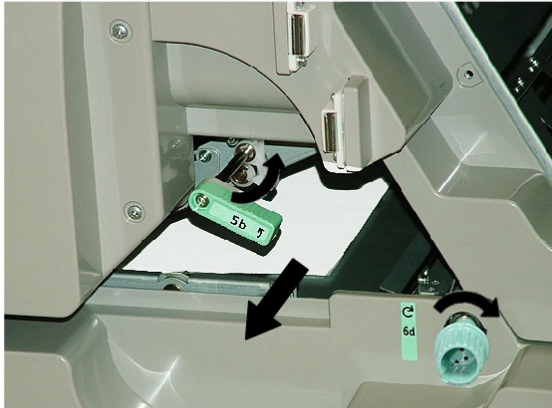


2. Sollevare la maniglia **5a** e rimuovere i fogli inceppati.

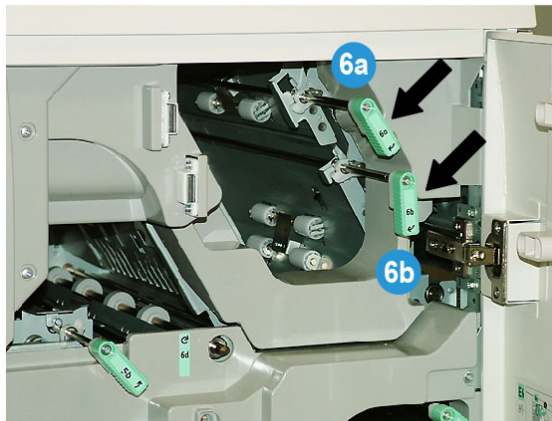


3. Riportare la maniglia **5a** nella posizione originale.

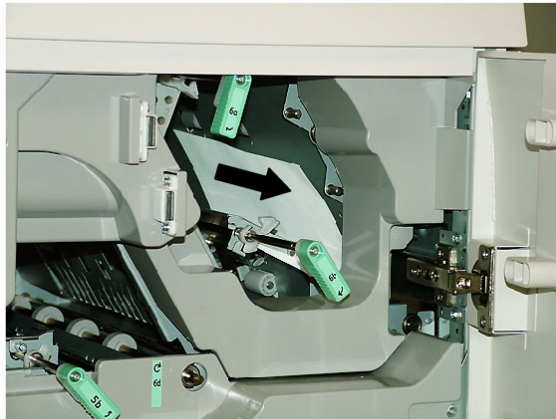
4. Sollevare la maniglia **5b**, girare la manopola **6d** e rimuovere i fogli inceppati.



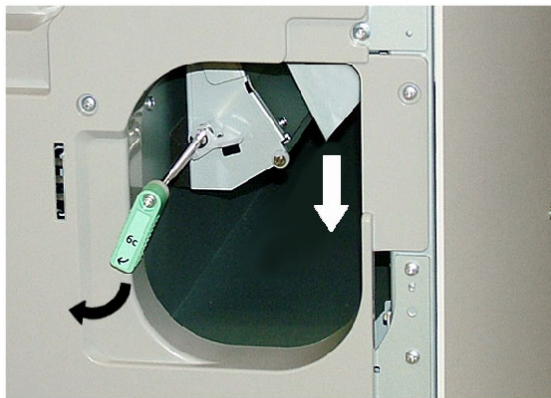
5. Riportare la maniglia **5b** nella posizione originale.
6. Aprire le aree **6a** e **6b**.



7. Rimuovere tutta la carta inceppata.



8. Riportare le maniglie **6a** e **6b** alle posizioni originali.
9. Aprire l'area **6c** e rimuovere tutta la carta inceppata.



10. Riportare la maniglia **6c** nella posizione originale.
11. Chiudere gli sportelli anteriore sinistro e destro del rilegatore.
12. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro di stampa.

## Problemi generali

### Interruzione dell'alimentazione durante il funzionamento

#### NOTA

Quando l'alimentazione del rilegatore è interrotta durante un lavoro di stampa, i ritagli del libro possono rimanere nel percorso carta. Eseguite i seguenti passaggi per ripulire il percorso carta.

1. Spegner il sistema premendo l'interruttore di alimentazione.
2. Aprire il vassoio impilatore libri.
3. Verificare la presenza di ritagli di carta nel vassoio.  
Se sono presenti ritagli, eliminarli.
4. Chiudere il vassoio impilatore libri.
5. Eseguire un lavoro di prova per assicurarsi che il rilegatore funzioni correttamente.

### Regolazione dell'immagine stampata e rifilatura

Se il libro stampato non rientra nei parametri desiderati, è possibile regolare le impostazioni dall'interfaccia utente del sistema.

#### IMPORTANTE

Le varie opzioni per la regolazione dell'immagine e del taglio possono variare da un print server a un altro. Per ulteriori informazioni su queste opzioni e come usarle, vedere anche la documentazione cliente del print server.

## Codici di errore

### 053 100

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### 053 101

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### 053 102

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### **053 103**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### **053 104**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### **053 105**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### **053 106**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### **053 107**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### **053 108**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### **053 109**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### **053 110**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### **053 111**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### **053 112**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### **053 113**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### **053 114**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### **053 115**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### **053 116**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### **053 117**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### **053 118**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### **053 119**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### **053 120**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.



### 053 121

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### 053 122

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### 053 123

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### 053 124

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### 053 125

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### 053 126

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### 053 127

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### 053 128

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### 053 129

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 130**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 131**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 132**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 133**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 134**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 135**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 136**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 137**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 138**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 139**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 140**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 141**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 142**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 143**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 144**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 145**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 146**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 147**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 148**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 210**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 211**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 212**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 213**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 214**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 215**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 216**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 217**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 218**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 219**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 220**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 221**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 222**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 223**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 224**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 225**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 226**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 227**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 228**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 229**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 230**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 231**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 232**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 233**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 234**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 235**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 236**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 237**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 238**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 239**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 240**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 241**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 242**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 243**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 244**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 245**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 246**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 247**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 248**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 249**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 250**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 251**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 252**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 253**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.



**053 254**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 255**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 256**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 257**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 258**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 259**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 260**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 261**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 262**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 263**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 264**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 265**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 266**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 267**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 268**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 269**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 270**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 271**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 272**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 273**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 274**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 275**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 276**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 277**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 278**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 279**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 280**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 281**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 282**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 283**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 284**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 285**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 286**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 287**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 288**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 289**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 290**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 291**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 292**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 293**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 294**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 295**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 296**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 297**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 298**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

### 053 299

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

### 053 301

**Causa:** Una copertura o uno sportello è aperto

**Soluzione:** Chiudere la copertura o lo sportello aperto; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### 053 302

**Causa:** Una copertura o uno sportello è aperto

**Soluzione:** Chiudere la copertura o lo sportello aperto; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### 053 303

**Causa:** Una copertura o uno sportello è aperto

**Soluzione:** Chiudere la copertura o lo sportello aperto; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### 053 304

**Causa:** Una copertura o uno sportello è aperto

**Soluzione:** Chiudere la copertura o lo sportello aperto; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### 053 305

**Causa:** Una copertura o uno sportello è aperto

**Soluzione:** Chiudere la copertura o lo sportello aperto; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

### 053 310

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

### 053 311

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

### 053 312

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 313**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 314**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 315**

**Causa:** Problema software

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 316**

**Causa:** Problema software

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 326**

**Causa:** Problema software

**Soluzione:** Ricontrollare lo spessore del lavoro in ingresso; inviare di nuovo il lavoro. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 327**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 328**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 332**

**Causa:** Problema software

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 333**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 334**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 335**

**Causa:** Problema software

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 400**

**Causa:** Vassoio impilatore libri aperto

**Soluzione:** Chiudere il vassoio. Se il guasto permane, spegnere e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 401**

**Causa:** La copertura superiore è aperta.

**Soluzione:** Chiudere la copertura. Se il guasto permane, spegnere e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 404**

**Causa:** Il vassoio di riempimento dell'adesivo è aperto.

**Soluzione:** Chiudere il vassoio. Se il guasto permane, spegnere e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**053 405**

**Causa:** Il vassoio scarti della taglierina è pieno

**Soluzione:** Svuotare il vassoio. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro di stampa.

**053 406**

**Causa:** Vassoio impilatore libri pieno

**Soluzione:** Svuotare il vassoio. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro di stampa.

**053 407**

**Causa:** La lama della taglierina è vicina alla fine durata o l'ha raggiunta

**Soluzione:** Rivolgersi al tecnico dell'assistenza.

**053 408**

**Causa:** La lama della taglierina è vicina alla fine durata o l'ha raggiunta

**Soluzione:** Rivolgersi al tecnico dell'assistenza.

**053 409**

**Causa:** Il livello di adesivo è basso o assente

**Soluzione:** Aggiungere palline di adesivo al vassoio di riempimento dell'adesivo.



**053 410**

**Causa:** La lama della taglierina è vicina alla fine durata o l'ha raggiunta

**Soluzione:** Rivolgersi al tecnico dell'assistenza.

**053 411**

**Causa:** Il vassoio scarti della taglierina è pieno

**Soluzione:** Svuotare il vassoio.

**053 412**

**Causa:** Il livello di adesivo è basso o assente

**Soluzione:** Aggiungere palline di adesivo al vassoio di riempimento dell'adesivo. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro di stampa.

**053 900**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 901**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 902**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 903**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 904**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 905**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 906**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 907**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 908**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 909**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 910**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 911**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 912**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 913**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 914**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 915**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 916**

**Causa:** Inceppamento carta

**Soluzione:** Rimuovere la carta inceppata; seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro.

**053 922**

**Causa:** Non è possibile rilevare il formato caricato nel vassoio inseritore copertine oppure la quantità caricata nel vassoio supera quella massima.

**Soluzione:** Rimuovere il contenuto dal vassoio; ricaricare il supporto nel vassoio e assicurarsi che nell'interfaccia utente del sistema siano inserite le informazioni di programmazione corrette.

**054 210**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 211**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 212**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 213**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 214**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 215**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 216**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 217**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 218**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 219**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 220**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 221**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 222**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 223**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 224**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 225**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 226**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 227**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 228**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 229**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 230**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 231**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 232**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 233**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 234**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 235**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 236**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 237**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 238**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 239**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 240**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 241**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 242**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 243**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 244**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 245**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 246**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 247**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 248**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 249**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 250**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 251**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 252**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 253**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 254**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 255**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 256**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 257**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 258**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 259**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 260**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.



**054 261**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 262**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 263**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 264**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 265**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 266**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 267**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 268**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 269**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 270**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 271**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 272**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 273**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 274**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 275**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 276**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 277**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 278**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 279**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 280**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 281**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 282**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 283**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 284**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 285**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 286**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 287**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 288**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 289**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 290**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 291**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 292**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 293**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 294**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 295**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 296**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 297**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 298**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**054 299**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 210**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 211**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 212**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 213**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 214**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 215**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 216**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 217**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 218**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 219**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 220**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 221**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 222**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 223**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 224**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 225**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 226**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 227**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 228**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 229**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 230**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 231**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 232**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 233**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 234**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 235**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 236**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 237**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 238**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 239**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 240**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 241**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 242**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.



**055 243**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 244**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 245**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 246**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 247**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 248**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 249**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 250**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

**055 251**

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

### 055 252

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

### 055 253

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

### 055 254

**Causa:** Guasto di un componente interno

**Soluzione:** Spegner e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

### 153 700

**Causa:** La lama della taglierina è vicina alla fine durata o l'ha raggiunta

**Soluzione:** Rivolgersi al tecnico dell'assistenza.

### 153 701

**Causa:** Vassoio impilatore libri pieno

**Soluzione:** Svuotare il vassoio. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente del sistema per riavviare il lavoro di stampa.

### 153 702

**Causa:** Vassoio impilatore libri aperto

**Soluzione:** Chiudere il vassoio. Se il guasto permane, spegnere e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

### 153 703

**Causa:** Al vassoio impilatore libri sono stati inviati libri difettosi che non sono stati tagliati, oppure un libro per cui il lavoro è stato annullato a metà.

**Soluzione:** Aprire l'impilatore libri e rimuovere i libri difettosi. Smaltirli come previsto. Chiudere il vassoio. Se il guasto permane, spegnere e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

### 153 704

**Causa:** Al vassoio impilatore libri sono stati inviati libri difettosi che non sono stati tagliati, oppure un libro per cui il lavoro è stato annullato a metà.

**Soluzione:** Aprire l'impilatore libri e rimuovere i libri difettosi. Smaltirli come previsto. Chiudere il vassoio. Se il guasto permane, spegnere e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

### 153 705

**Causa:** Il vassoio scarti della taglierina è aperto

**Soluzione:** Chiudere il vassoio. Se il guasto permane, spegnere e riaccendere il sistema. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

# Specifiche del rilegatore

## **Tipo di rilegatura**

Rilegatura in brossura: il processo secondo il quale i fogli vengono rilegati utilizzando un adesivo e tagliando via i bordi in eccesso. L'adesivo tiene uniti i fogli interni del libro. È possibile aggiungere le copertine anteriore e posteriore se lo si desidera. Il risultato finale è un libro finito, rilegato in brossura con una copertina avvolgente.

## **Tipo di taglio**

Smarginatura completa, ritaglio frontale e nessun taglio

## **Distanza di taglio**

In alto/In basso: Minimo: 14 mm/0,55 pollici; massimo: 54 mm/2,125 pollici

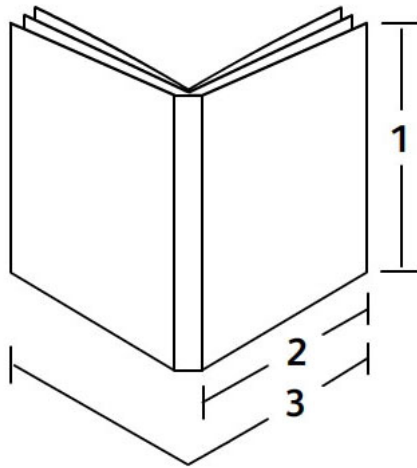
Bordo anteriore: Minimo: 7 mm/0,275 pollici; massimo: 34 mm/1,34 pollici

## **Spessore del libro**

Minimo: 3 mm/0,118 pollici

Massimo: 25,4 mm/1 pollice

## Dimensioni del libro



### 1 Larghezza del libro

Minimo: 257 mm/10,1 pollici

Massimo: 320 mm/12,6 pollici

### 2 Corpo del libro (pagine interne)

Minimo: 182 mm/7,16 pollici

Massimo: 182-228,6 mm/9 pollici

### 3 Copertina

Minimo: 364 mm/14,22 pollici

Massimo: 488 mm/19,2 pollici

### **Corpo del libro (pagine interne)**

Le pagine del libro vengono inviate al rilegatore nella direzione di alimentazione lato lungo (LEF).

#### **Formati carta accettabili:**

A4/8,5 x 11 pollici (LEF); B5/6,93 x 9,84 pollici (LEF); SRA4/8,85 x 12,59 pollici (LEF)

#### **Grammature carta accettabili:**

Carta di qualità 64-163 g/m<sup>2</sup> (17-43,5 lb)

#### **NOTA**

I supporti di grammatura 106-163 g/m<sup>2</sup> possono essere usati solo come interfogli, un massimo di 10 fogli per libro, distribuiti regolarmente.

### **Numero approssimativo di fogli per libro (spessore)**

10-200 fogli da 64 - 80 g/m<sup>2</sup> (17 - 20 lb) di carta di qualità con uno spessore massimo di 25,4 mm/1 pollice o meno per supporti patinati

10-150 fogli da 80 - 105 g/m<sup>2</sup> (20 - 28 lb) di carta di qualità; spessore massimo di 25,4 mm/1 pollice o meno per supporti patinati

1-10 fogli da 106 - 163 g/m<sup>2</sup> (28 - 43,5 lb) per tutti i supporti

### **Copertina**

Numero massimo di un foglio per libro. Il foglio viene inviato al rilegatore con alimentazione nella direzione dal lato corto (SEF).

#### **Formati carta accettabili:**

A3/11 x 17 pollici (SEF), B4/9,84 x 13,90 pollici (SEF), SRA3/12,59 x 17,71 pollici (SEF)

#### **Grammature carta accettabili:**

Carta di qualità da 90-300 g/m<sup>2</sup> (24-80 lb), Xerox Colotech da 350 g/m<sup>2</sup>

### **Modalità bypass del rilegatore**

Per i formati e le grammature accettabili vedere anche le specifiche della stampante. Questi tipi di carta possono essere trasportati attraverso la modalità bypass del rilegatore direttamente al dispositivo di finitura in linea successivo. Per le specifiche della stampante vedere più indietro in questa guida.

### **Capacità del contenitore dell'adesivo**

Approssimativamente 380 grammi (0,8 lb); contiene adesivo quasi sufficiente per 135 libri da 100 pagine per libro di carta A4 (8,5 x 11 pollici), 64 g/m<sup>2</sup> (17 lb).

### **Capacità del vassoio inseritore copertine**

200 fogli da 80 g/m<sup>2</sup> (20 lb)

Rilegatore in brossura

**Capacità del vassoio scarti della taglierina**

Approssimativamente abbastanza spazio per ritagli di carta da circa 15 libri (quando si rilegano 100 libri di fogli da A4/8,5 x 11 pollici e si ritagliano al formato B5/6,93 x 9,84 pollici).

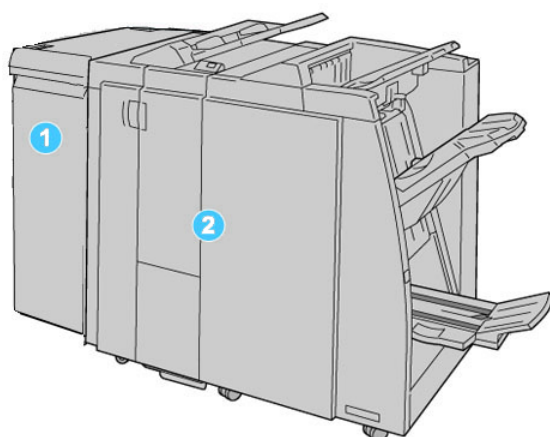
**Capacità del vassoio impilatore libri**

Approssimativamente capacità in larghezza 106 mm/4,17 pollici

**Tempo di preriscaldamento**

Approssimativamente 440 secondi (7 minuti) o meno

## Stazione di finitura standard/libretto

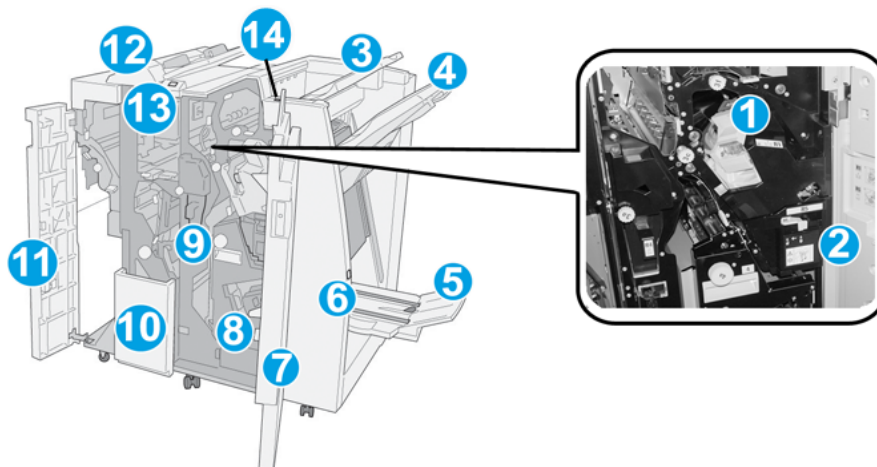


1. Il modulo di interfaccia (IM) necessario, che funziona da dispositivo di comunicazione e percorso carta tra la macchina e la stazione di finitura standard/libretto
2. La stazione di finitura standard/libretto (la figura mostra la stazione di finitura libretto)

### NOTA

La stazione di finitura standard o stazione di finitura libretto viene chiamata anche semplicemente stazione di finitura.

La stazione di finitura standard/libretto comprende i seguenti componenti:



N.	Componente	Funzione
1	Cartuccia pinzatrice	Contiene i punti metallici: rimuoverla per sostituire i punti ed eliminare gli inceppamenti.
2	Contenitore punti di scarto	Raccoglie i punti metallici di scarto; rimuoverlo quando è pieno.
3	Vassoio superiore	Il vassoio superiore viene utilizzato per i fascicoli impilati e ha una capacità di 500 fogli di carta di grammatura 80 g/m <sup>2</sup> (20 lb). Le copie vengono consegnate qui quando vengono selezionate determinate funzioni di uscita, ad esempio ordinamento automatico, Fascicolate, Non fascicolate o Normale.
4	Vassoio impilatore (centrale)	Il vassoio impilatore viene utilizzato per i fascicoli sfalsati e/o pinzati e ha una capacità di fino a 2.000 fogli di carta di grammatura 80 g/m <sup>2</sup> (20 lb). Questo vassoio riceve inoltre le copie se si seleziona la perforazione e la piegatura a Z.  <b>NOTA</b> Sia il vassoio impilatore sia quello superiore possono essere utilizzati per le stampe perforate (opzionale)
5	Vassoio di raccolta libretti	È disponibile solo con la stazione di finitura libretto. Il vassoio di raccolta libretti riceve i libretti con rilegatura per libri quando si seleziona piegatura a C o piegatura a C + pinzatura.
6	Pulsante vassoio di raccolta libretti	È disponibile solo con la stazione di finitura libretto. Quando si preme questo pulsante, il vassoio di raccolta libretti si innalza in modo da consentire il recupero dei libretti dall'area di uscita.
7	Copertura destra	Aprirla per eliminare gli inceppamenti carta, sostituire i punti, eliminare i punti inceppati o rimuovere gli scarti dalla perforatrice.
8	Cartucce punti per libretti	È disponibile solo con la stazione di finitura libretto. Ci sono due cartucce di punti per libretto. Rimuoverle per sostituire i punti ed eliminare gli inceppamenti.



(continuato)

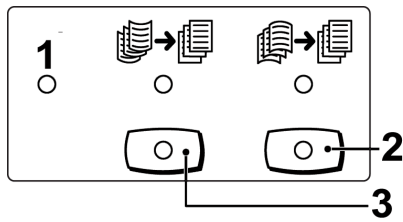
N.	Componente	Funzione
9	Contenitore scarti di perforazione	Raccoglie gli scarti di perforazione della taglierina. Aprirlo per rimuovere gli scarti.
10	Vassoio di raccolta piegatura a C/Z (opzionale)	Il vassoio piegatrice opzionale riceve le copie quando si seleziona piegatura a C o piegatura a Z di stampe su supporti A4/8,5 x 11 poll. e A3/11 x 17 poll.
11	Copertura sinistra	Aprirla per accedere alla macchina e rimuovere gli inceppamenti carta.
12	Inseritore postprocesso/Vassoio 8	<ul style="list-style-type: none"> <li>Il vassoio 8 (Inseritore postprocesso) è in dotazione standard in questa stazione di finitura e viene utilizzato per caricare la carta da utilizzare come separatori e copertine.</li> <li>La carta caricata qui non viene stampata. Utilizzare questo vassoio per supporti prestampati e per inserire fogli nelle stampe. Questo vassoio è anche chiamato interposer.</li> <li>Il vassoio 8 ha una capienza di 200 fogli di carta da 75 g/m<sup>2</sup> (20 lb).</li> <li>È possibile caricare la carta in direzione LEF o SEF.</li> </ul>
13	Pulsante vassoio di raccolta piegatura a C/Z	Premere questo pulsante per aprire il vassoio di raccolta piegatura a C/Z
14	Pulsante del dispositivo antiarricciatura manuale	Se premuto, questo pulsante attiva una funzione antiarricciatura per il materiale stampato. La funzione è utile specialmente per carta di grammatura leggera.

## Funzione antiarricciatura manuale della stazione di finitura

La stazione di finitura prevede una funzione antiarricciatura manuale che consente di regolare l'arricciatura delle stampe secondo necessità.

Premendo il pulsante Dispositivo antiarricciatura sulla stazione di finitura si attivano in sequenza le modalità Auto, On e Off del dispositivo antiarricciatura.





1. Pulsante **Auto**: quando la spia è accesa, viene applicata automaticamente la correzione dell'arricciatura adatta ai formati e all'orientamento delle stampe. Impostare il pulsante su Auto per la maggior parte dei casi. Il pulsante passa automaticamente alla modalità Auto quando:
  - si accende la macchina
  - la macchina esce dalla modalità Risparmio energia
2. Quando si preme il pulsante e la spia di arricciatura verso il basso è accesa, viene eseguita la correzione dell'arricciatura verso il basso su tutte le stampe. Se le stampe presentano l'arricciatura verso il basso, premere questo pulsante per prevenirla.
3. Quando si preme il pulsante e la spia di arricciatura verso l'alto è accesa, viene eseguita la correzione dell'arricciatura verso l'alto su tutte le stampe. Se le stampe presentano l'arricciatura verso l'alto, premere questo pulsante per prevenirla.

#### NOTA

Se nessuna spia è accesa, la macchina non esegue la correzione dell'arricciatura sulle stampe.

## Funzione di piegatura

Se la macchina è dotata della piegatrice a C/Z opzionale, è possibile eseguire stampe utilizzando l'opzione di piegatura. L'opzione consente di piegare le stampe a metà (singola) o in tre parti (Piegatura a C o Piegatura a Z). Selezionare l'opzione di piegatura dal driver di stampa.

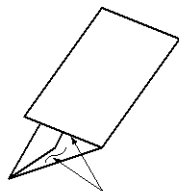
#### NOTA

Per utilizzare l'opzione di piegatura, l'orientamento dei documenti deve essere con alimentazione dal lato corto (SEF). Selezionare un vassoio carta contenente supporti SEF.

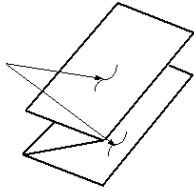
## Tipi di piegatura

Sono disponibili i seguenti tipi di piegatura:

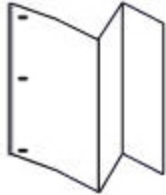
- Piegatura a C



- Piegatura a Z



- Piegatura a Z metà foglio (qui mostrata con perforazione a 3 fori)



#### NOTA

L'opzione Piegatura singola è disponibile solo con la stazione di finitura libretto.

## Caricamento di carta/inserti a rubrica nel vassoio 8 (inseritore postprocesso)

1. Se necessario, rimuovere eventuali supporti rimasti nel vassoio 8.
2. Tenere il centro delle guide carta e farle scorrere fino a selezionare il formato carta desiderato.



3. Caricare la carta/i divisori, allineandoli al lato anteriore del vassoio.



- a) Se la carta è prestampata, caricarla con il lato stampato rivolto verso l'alto.
  - b) Se i supporti sono inseriti a rubrica, caricare il lato con la linguetta in modo che sia alimentato per primo, nella direzione della freccia come si vede nella figura precedente.
4. Dalla finestra delle proprietà vassoio inserire le informazioni corrette sulla carta, compresi formato, tipo e grammatura e, se necessario, le opzioni per il dispositivo antiarricciatura e di allineamento.  
Se abilitata dall'amministratore di sistema, è possibile che sull'interfaccia utente venga visualizzata la schermata delle proprietà vassoio.
  5. Selezionare **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle proprietà del vassoio.

## Manutenzione

### Materiali di consumo della stazione di finitura standard/libretto

I materiali di consumo Xerox, compresi i punti metallici, le cartucce della pinzatrice e i contenitori punti di scarto, possono essere ordinati presso Xerox dal sito [www.xerox.com](http://www.xerox.com): è possibile fare clic sul pulsante Contattaci per informazioni di contatto specifiche o numeri di telefono nella propria zona oppure fare clic sul collegamento Materiali di consumo e immettere/selezionare le informazioni specifiche sulla macchina in uso (famiglia di prodotti e tipo di modello).

#### NOTA

Consultare sempre [www.xerox.it](http://www.xerox.it) per conoscere i numeri di parte più recenti per le unità sostituibili dal cliente (CRU).

Conservare i materiali di consumo e i ricambi Xerox a portata di mano.

Articolo	Unità fornite con la macchina/quantità di riordino
Cartuccia pinzatrice/Contenitore punti di scarto	4 cartucce punti metallici (5.000 punti per cartuccia) e 1 contenitore punti di scarto per cartone

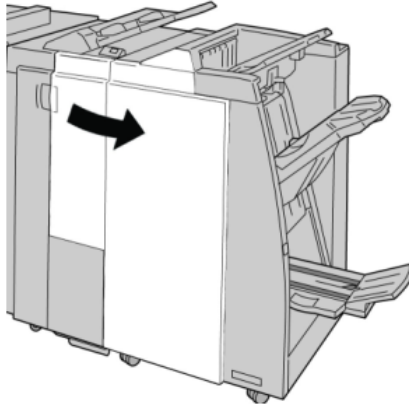
(continuato)

Articolo	Unità fornite con la macchina/quantità di riordino
Cartuccia pinzatrice della stazione di finitura libretto	Confezione da 4: ricariche da 5.000 punti ciascuna

## Sostituire la cartuccia pinzatrice standard

Sull'interfaccia utente viene visualizzato un messaggio che avverte quando occorre sostituire la cartuccia pinzatrice.

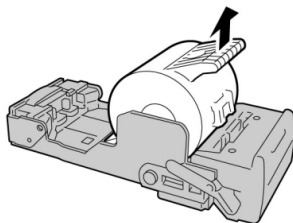
1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



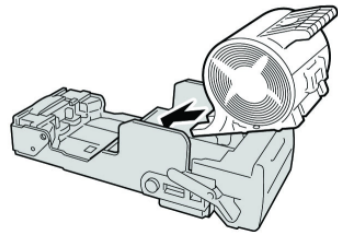
3. Afferrare la maniglia della cartuccia pinzatrice situata in **R1** ed estrarre la cartuccia dalla stazione di finitura.



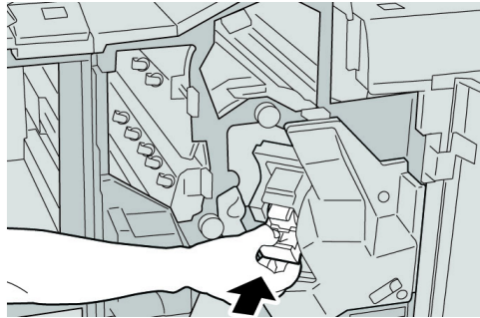
4. Tenere le posizioni come indicato dalla freccia e rimuovere la cartuccia pinzatrice dall'unità.



5. Spingere una nuova cartuccia pinzatrice nell'unità.



6. Reinstallare l'unità cartuccia nella posizione originale all'interno della stazione di finitura.



7. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

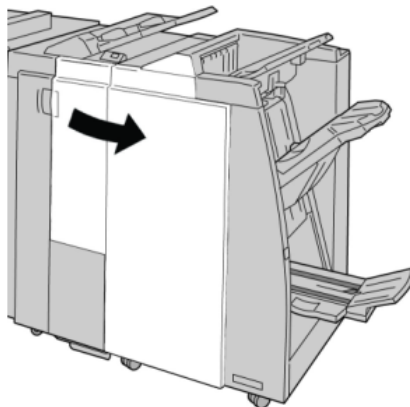
**NOTA**

Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

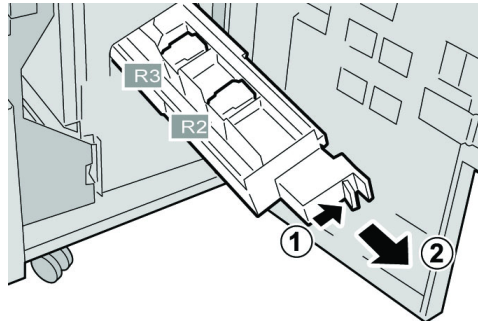
## Sostituire la cartuccia pinzatrice libretto

In aggiunta alla pinzatrice standard, la stazione di finitura libretto è dotata di una pinzatrice per libretti. Quando la pinzatrice per libretti deve essere sostituita, sull'interfaccia utente viene visualizzato un messaggio.

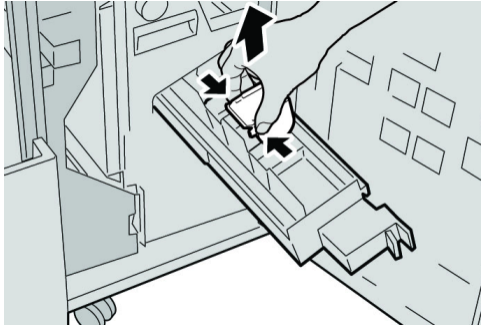
1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



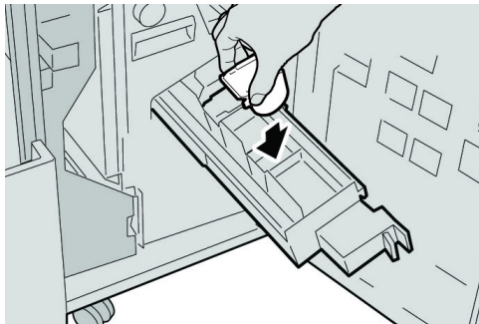
3. Mentre si preme la leva verso destra, estrarre l'unità cartuccia pinzatrice per il libretto.



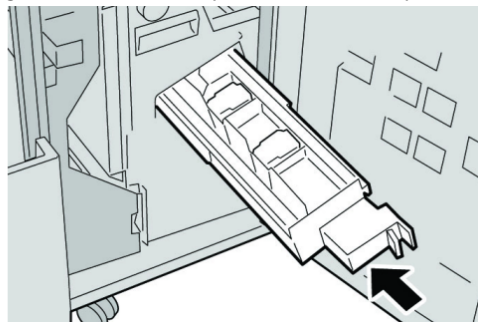
4. Tenere le linguette della cartuccia pinzatrice e sollevare quest'ultima per rimuoverla.



5. Tenendo le linguette della cartuccia pinzatrice nuova, spingere la cartuccia nell'unità.



6. Spingere la cartuccia pinzatrice nella posizione originale nella macchina.



7. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

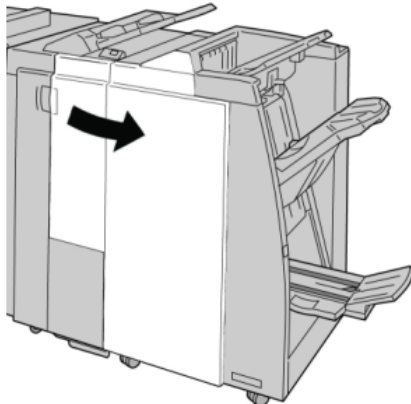
**NOTA**

Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

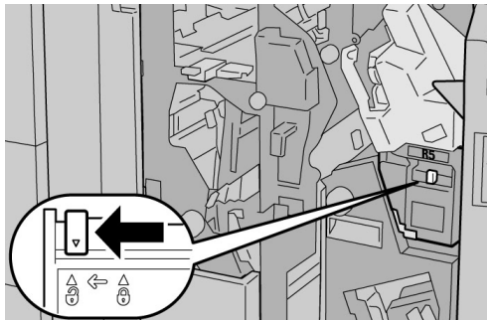
## Sostituzione del contenitore punti di scarto della stazione di finitura

Sulla macchina viene visualizzato un messaggio che indica che il contenitore punti di scarto è pieno. Per sostituire il contenitore:

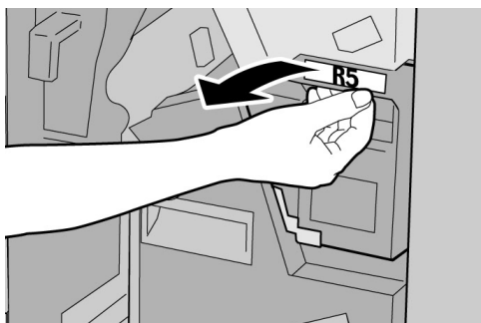
1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



3. Individuare il contenitore punti di scarto (**R5**) nella stazione di finitura e spostare la leva di blocco nella posizione di sblocco.



4. Tenere R5 come mostrato in figura e rimuovere il contenitore punti di scarto dalla macchina.





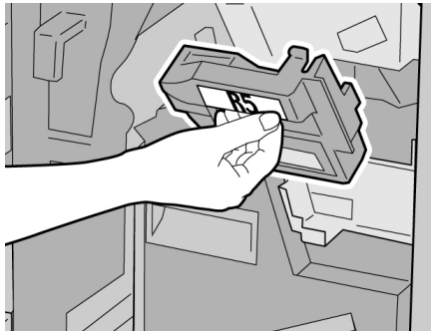
5. Mettere il contenitore punti di scarto usato nella busta di plastica fornita.



**NOTA**

Non restituire un contenitore smontato (usato) al centro assistenza clienti.

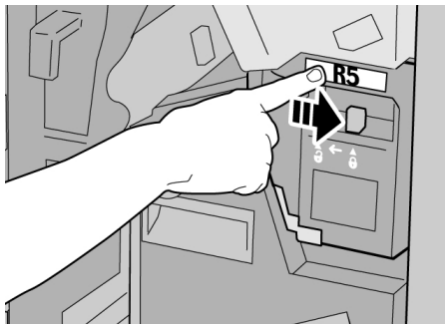
6. Tenendo il nuovo contenitore punti di scarto per la maniglia **R5** spingerlo all'interno della macchina.



**NOTA**

Per evitare di farsi male, non mettere le dita sulla parte alta del contenitore.

7. Spingere **R5** finché la leva di blocco non si sposta nella posizione di blocco.



8. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

**NOTA**

Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

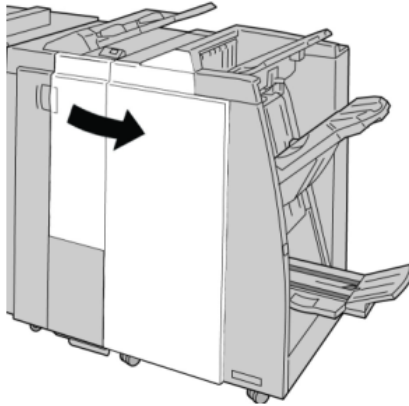
## Svuotare il contenitore scarti di perforazione

Sull'interfaccia utente viene visualizzato un messaggio che indica quando è il momento di svuotare il contenitore scarti di perforazione.

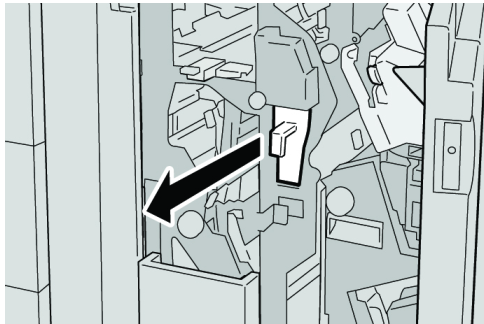
### SUGGERIMENTO

Rimuovere il contenitore scarti di perforazione soltanto mentre il sistema è acceso. Se si spegne il sistema durante lo svuotamento del contenitore, la macchina non è in grado di rilevare che il contenitore è stato svuotato.

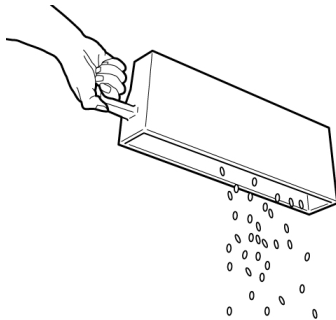
1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



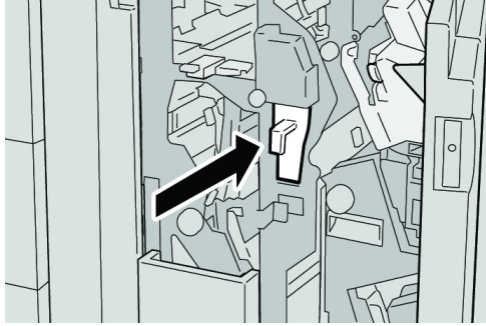
3. Estrarre il contenitore dalla stazione di finitura (**R4**).



4. Smaltire gli scarti di perforazione in un contenitore appropriato.



5. Reinserire il contenitore vuoto nella macchina.



6. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

**NOTA**

Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

## Risoluzione dei problemi della stazione di finitura

**SUGGERIMENTO**

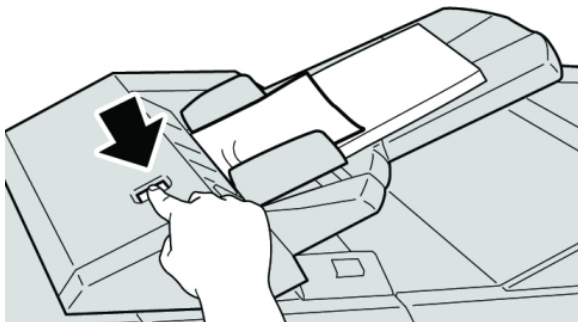
Prima di procedere con i lavori di stampa, assicurarsi sempre che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti carta, compresi i frammenti minuscoli di carta strappata.

**NOTA**

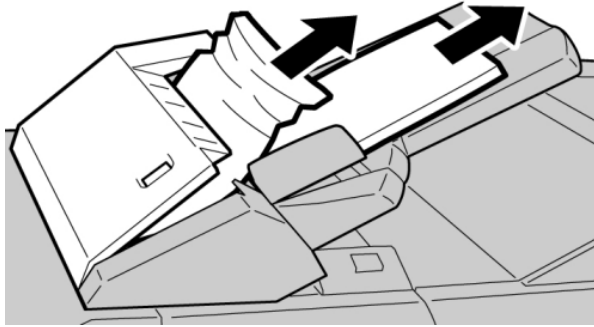
Le soluzioni differiscono a seconda della posizione dell'inceppamento carta. Seguire le istruzioni visualizzate per rimuovere la carta inceppata.

### Inceppamenti carta nel vassoio 8 (inseritore postprocesso)

1. Premere il pulsante sulla **Copertura**.



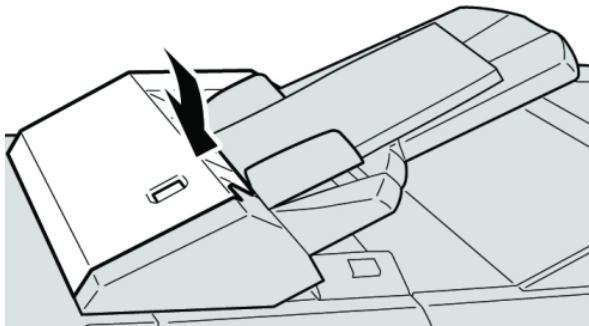
2. Aprire la copertura **1e** e rimuovere la carta inceppata e tutta la carta caricata nel vassoio.



#### NOTA

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

3. Smazzare la carta rimossa, assicurandosi che i quattro angoli siano allineati correttamente, quindi ricaricarla.
4. Spingere la copertura **1e** finché uno scatto indica che si trova in sede.



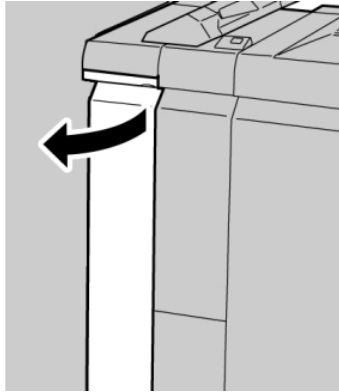
#### NOTA

Se la copertura è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

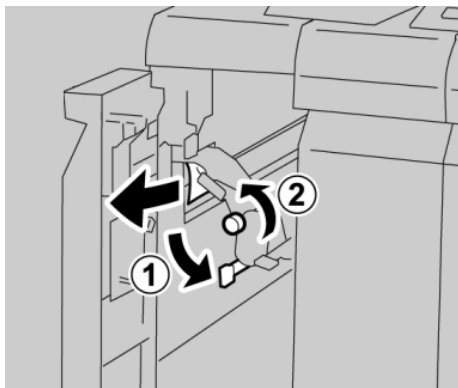
### Inceppamenti carta alla leva 1a e manopola 1c

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.

2. Aprire la copertura sinistra della stazione di finitura.



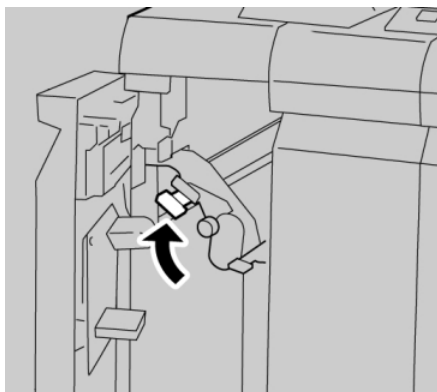
3. Spostare la leva **1a** verso il basso e girare la manopola **1c** a sinistra. Rimuovere la carta inceppata.



**NOTA**

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

4. Riportare la leva **1a** nella posizione originale.



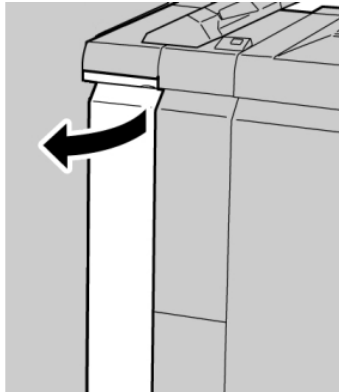
5. Chiudere completamente la copertura sinistra della stazione di finitura.

**NOTA**

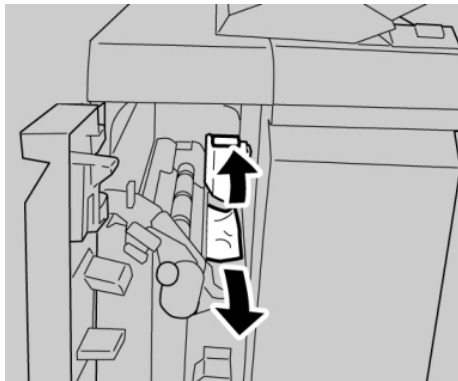
Se la copertura è aperta anche di poco la macchina non funziona.

## Inceppamenti carta alla leva 1d

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura sinistra della stazione di finitura.



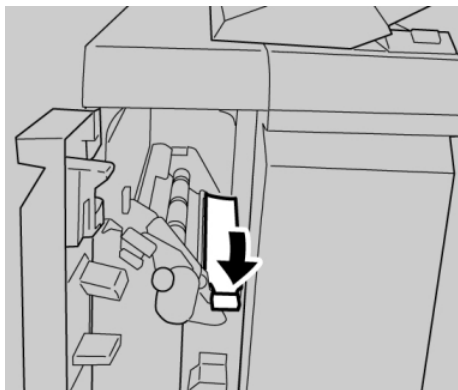
3. Spostare la leva **1d** verso l'alto e rimuovere la carta inceppata.



### NOTA

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

4. Riportare la leva **1d** nella posizione originale.



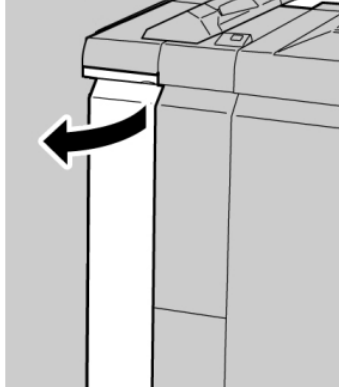
5. Chiudere completamente la copertura sinistra della stazione di finitura.

**NOTA**

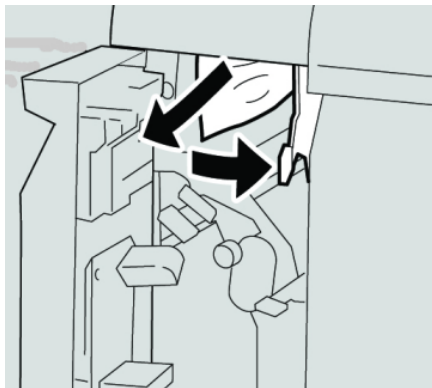
Se la copertura è aperta anche di poco la macchina non funziona.

## Inceppamenti carta alla leva 1b

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura sinistra della stazione di finitura.



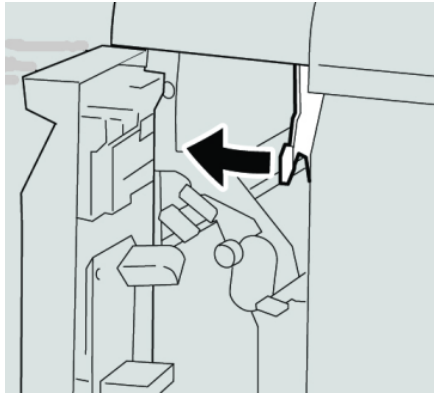
3. Spostare la leva **1b** a destra e rimuovere la carta inceppata.



**NOTA**

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

4. Riportare la leva **1b** nella posizione originale.



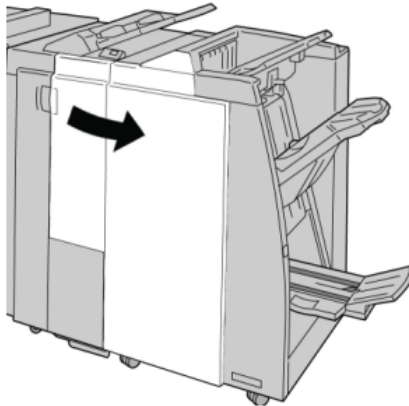
5. Chiudere completamente la copertura sinistra della stazione di finitura.

**NOTA**

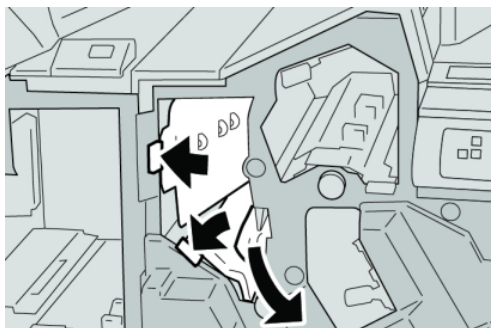
Se la copertura è aperta anche di poco la macchina non funziona.

## Inceppamenti carta alle leve 3b e 3d

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



3. Spostare le leve **3b** e **3d**; rimuovere la carta inceppata.

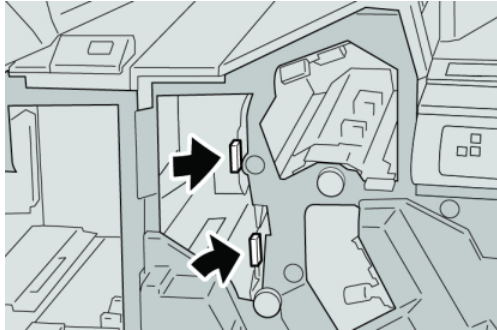




**NOTA**

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

4. Riportare le leve **3b** e **3d** alle posizioni originali.



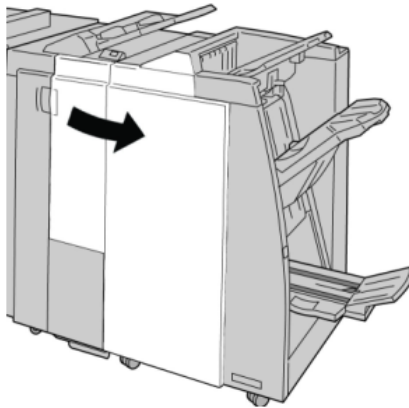
5. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

**NOTA**

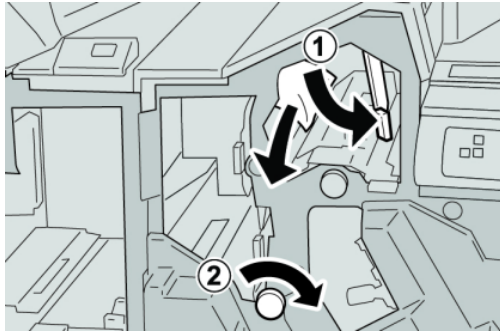
Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

## Inceppamenti carta alla leva 3e e manopola 3c

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



3. Spostare la leva **3e** e girare la manopola **3c**; rimuovere la carta inceppata.



**NOTA**

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

4. Riportare la leva **3e** nella posizione originale.



5. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

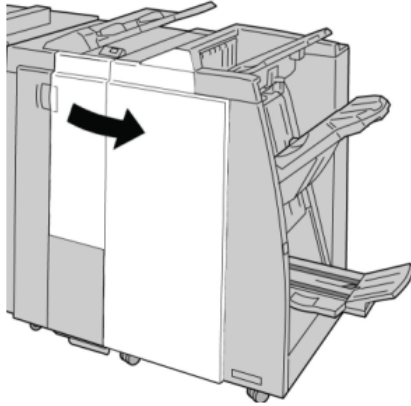
**NOTA**

Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

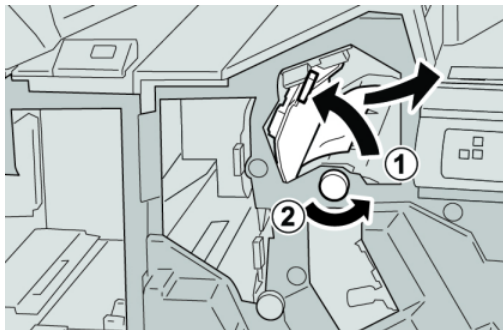
## Inceppamenti carta alla leva 3g e manopola 3f

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.

2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



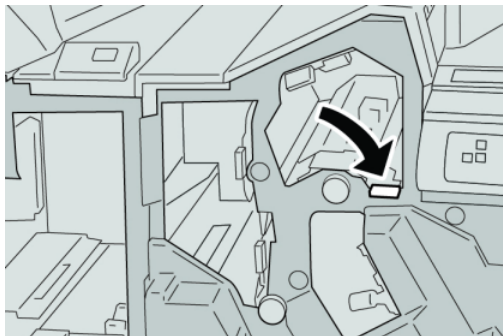
3. Spostare la leva **3g** e girare la manopola **3f**; rimuovere la carta inceppata.



**NOTA**

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

4. Riportare la leva **3g** nella posizione originale.



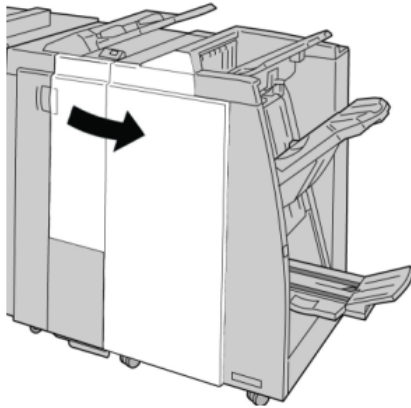
5. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

**NOTA**

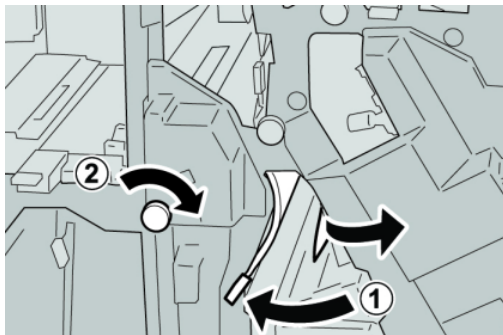
Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

## Inceppamenti carta alla leva 4b e manopola 3a

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



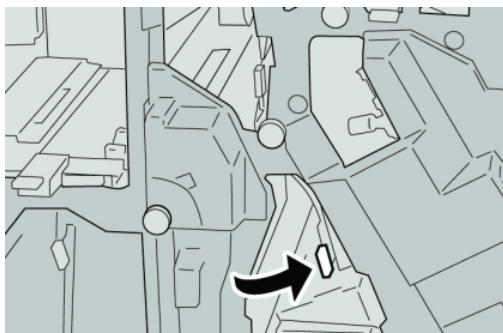
3. Spostare la leva **4b** e girare la manopola **3a**; rimuovere la carta inceppata.



### NOTA

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

4. Riportare la leva **4b** nella posizione originale.



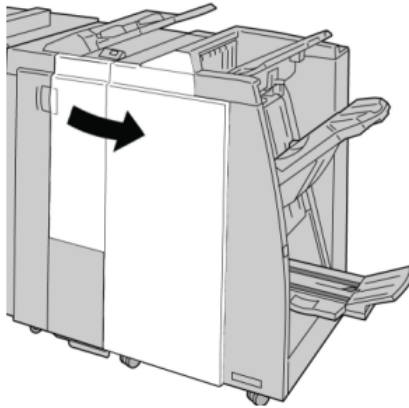
5. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

### NOTA

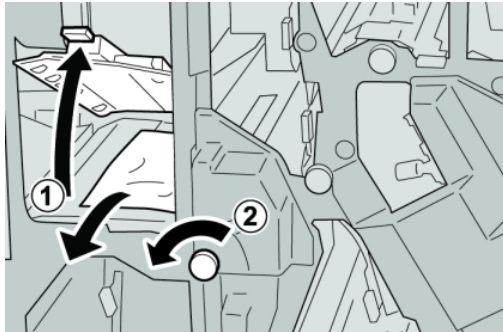
Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

## Inceppamenti carta alla leva 2a e manopola 3a

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



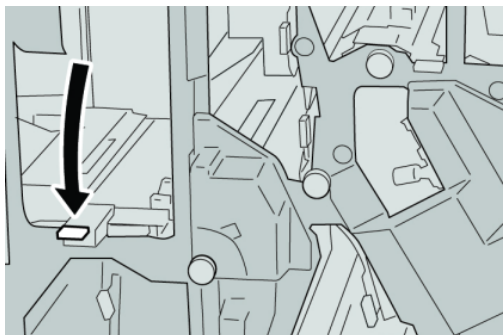
3. Spostare la leva 2a e girare la manopola 3a; rimuovere la carta inceppata.



### NOTA

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

4. Riportare la leva 2a nella posizione originale.



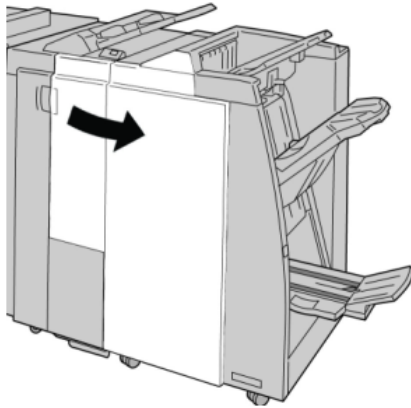
5. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

### NOTA

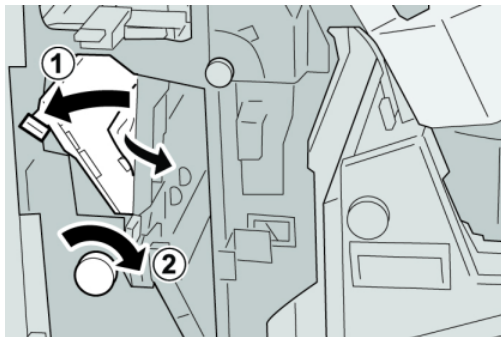
Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

## Inceppamenti carta alla leva 2b e manopola 2c

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



3. Spostare la leva **2b** e girare la manopola **2c**; rimuovere la carta inceppata.



### NOTA

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

4. Riportare la leva **2b** nella posizione originale.



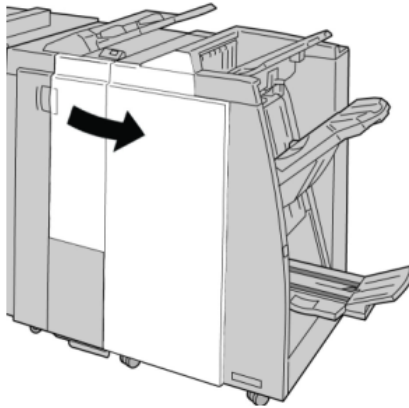
5. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

### NOTA

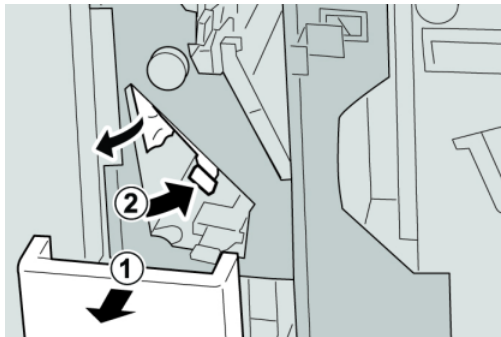
Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

## Inceppamenti carta nelle aree 2c, 2e, 2f e 2d

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



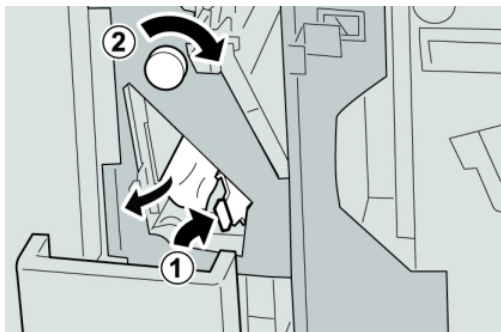
3. Estrarre il vassoio di raccolta piegatura (2d), girare la leva 2e/2f a destra e rimuovere la carta inceppata.



### NOTA

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

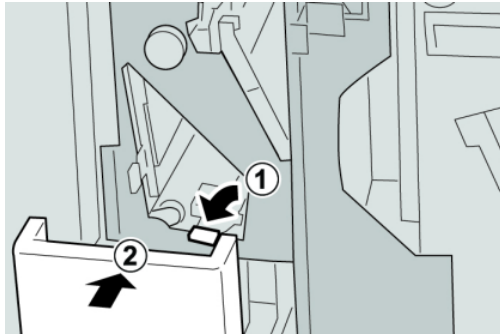
4. Se non è possibile rimuovere la carta, riportare la leva 2e/2f nella posizione originale. Spostare la leva 2e/2f, girare la manopola 2c a destra e rimuovere la carta inceppata.



### NOTA

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

5. Riportare la leva aperta (2f) o (2e) nella posizione originale e chiudere il vassoio di raccolta (2d).



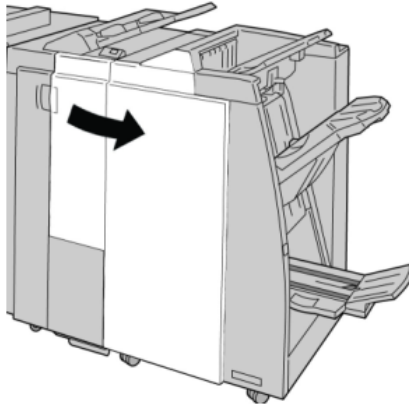
6. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

**NOTA**

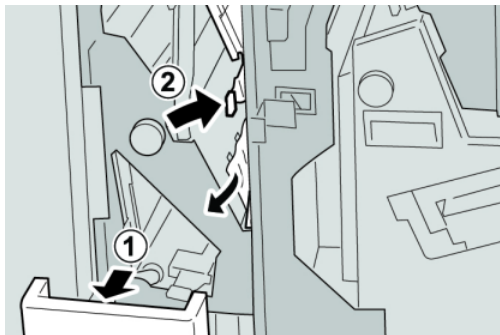
Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

## Inceppamenti carta nell'area 2d e alla leva 2g

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



3. Estrarre il vassoio di raccolta piegatura (2d), girare la leva 2g e rimuovere la carta inceppata.

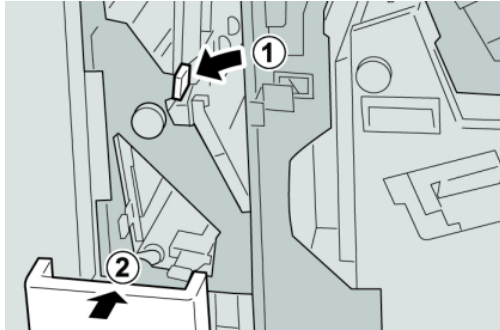




**NOTA**

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

4. Riportare la leva aperta (2g) nella posizione originale e chiudere il vassoio di raccolta (2d).



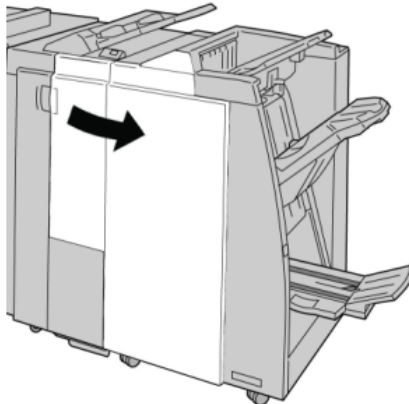
5. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

**NOTA**

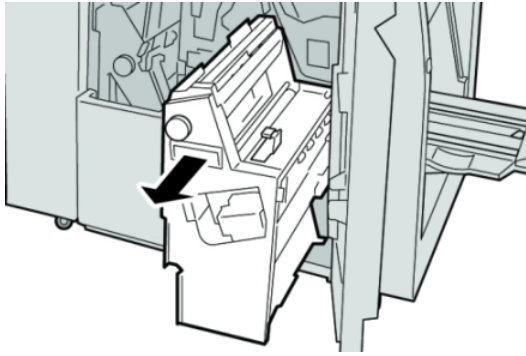
Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

## Inceppamenti carta nell'unità 4 e alla manopola 4a

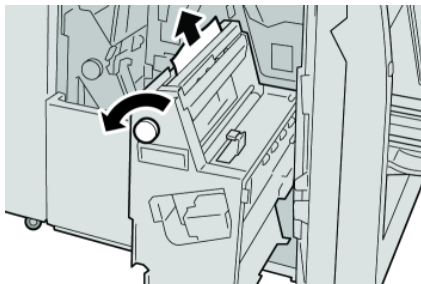
1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



3. Estrarre il vassoio **4**.



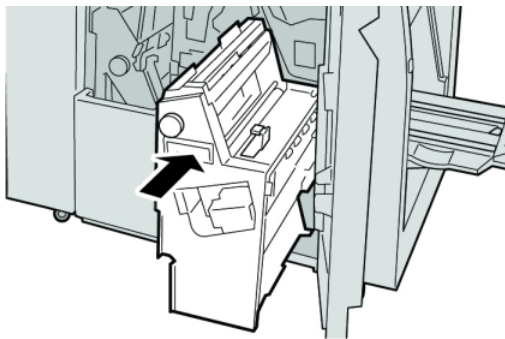
4. Girare la manopola **4a** per rimuovere la carta inceppata dal lato sinistro dell'unità **4**.



#### NOTA

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

5. Riportare l'unità **4** nella posizione originale.



6. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

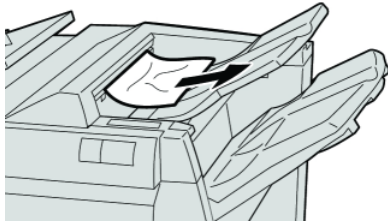
#### NOTA

Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

## Inceppamenti carta nel vassoio superiore della stazione di finitura

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.

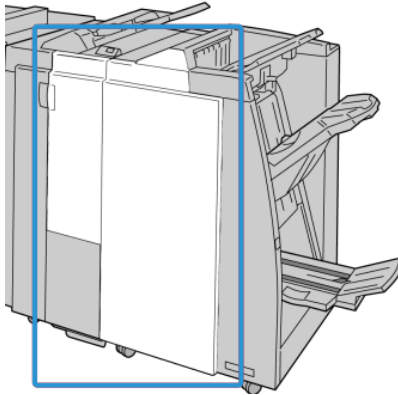
2. Rimuovere tutta la carta inceppata dal vassoio superiore della stazione di finitura.



**NOTA**

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

3. Aprire e chiudere lo sportello destro della stazione di finitura.

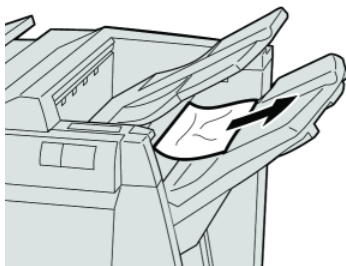


**NOTA**

Se la copertura è aperta anche di poco la macchina non funziona.

## Inceppamenti carta nel vassoio impilatore della stazione di finitura

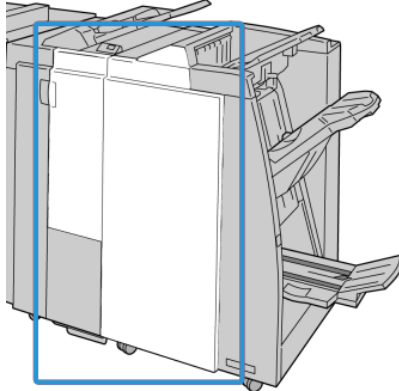
1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Rimuovere tutta la carta dal vassoio impilatore della stazione di finitura.



**NOTA**

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

3. Aprire e chiudere lo sportello destro della stazione di finitura.

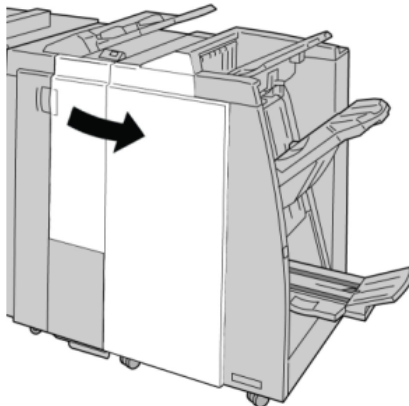


**NOTA**

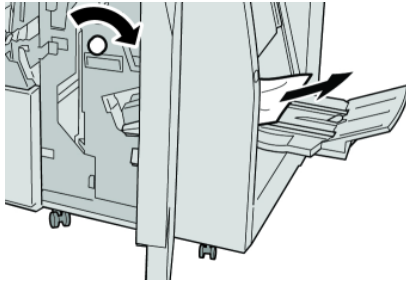
Se la copertura è aperta anche di poco la macchina non funziona.

### Inceppamenti carta nel vassoio della stazione di finitura libretto opzionale

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



3. Girare la manopola **4a** e rimuovere la carta inceppata dal vassoio della stazione di finitura libretto opzionale.



#### NOTA

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

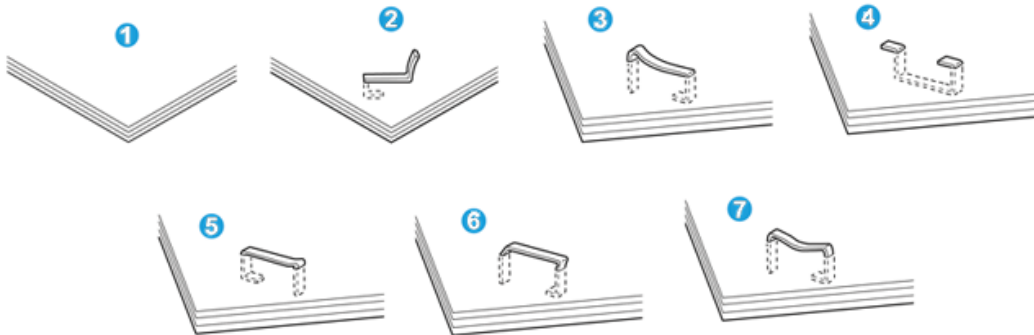
4. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

#### NOTA

Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

## Problemi della pinzatrice

Seguire le procedure riportate di seguito quando le stampe non vengono pinzate o i punti risultano piegati. Se il problema permane anche dopo avere tentato le soluzioni proposte, rivolgersi al centro assistenza clienti. Gli errori della pinzatrice sulle stampe possono essere simili a quelli mostrati nella figura seguente.



1. Senza pinzatura
2. Punto piegato
3. Un lato del punto sollevato
4. Punto piegato nella direzione opposta
5. Punto appiattito
6. Tutto il punto sollevato
7. Punto sollevato e appiattito al centro

Se le stampe sono pinzate come nella figura precedente, rivolgersi al centro assistenza clienti.

#### NOTA

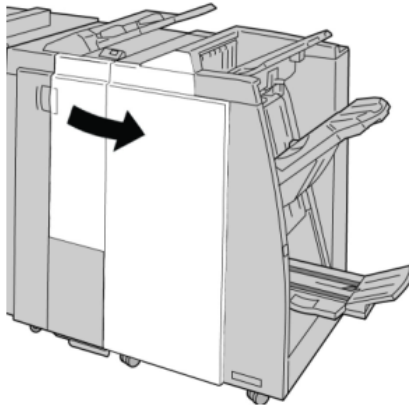
A seconda del tipo di carta pinzato, i punti di pinzatura potrebbero piegarsi. Se i punti piegati sono incastrati dentro la macchina, col tempo possono causare degli inceppamenti della carta. Rimuovere il punto piegato quando si apre la copertura della cartuccia pinzatrice. Se non si esegue questa operazione, i punti potrebbero incepparsi. Usare la copertura della cartuccia pinzatrice solo quando occorre rimuovere dei punti piegati.

### Punti inceppati nella cartuccia pinzatrice standard

#### NOTA

Controllare sempre se all'interno della stazione di finitura sono rimasti dei punti, interi o spezzati.

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



3. Afferrare la maniglia della cartuccia pinzatrice situata in **R1** ed estrarre la cartuccia dalla stazione di finitura.



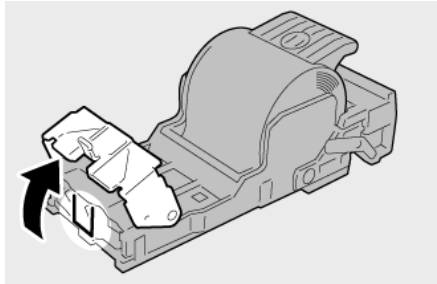
4. Controllare se all'interno della stazione di finitura sono rimasti punti metallici e rimuoverli, se necessario.

5. Aprire l'unità cartuccia pinzatrice e rimuovere il punto inceppato.

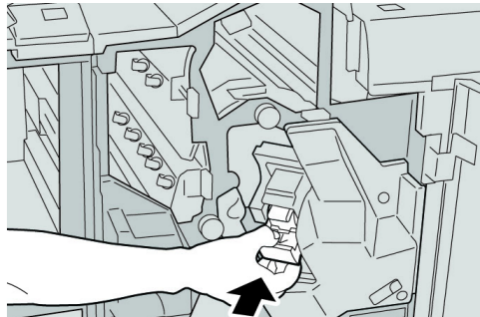


### PERICOLO

Per evitare di farsi male alle dita, usare cautela durante la rimozione del punto inceppato dalla cartuccia.



6. Reinstallare l'unità cartuccia nella posizione originale all'interno della stazione di finitura.



7. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

### NOTA

Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

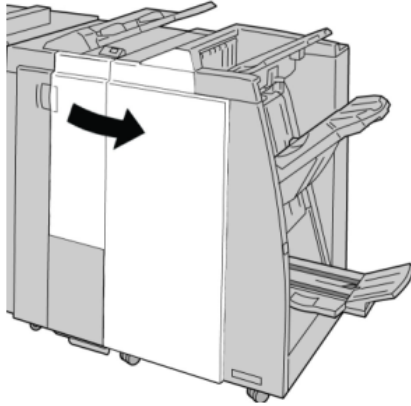
## Punti inceppati nella cartuccia pinzatrice della stazione finitura libretto

### NOTA

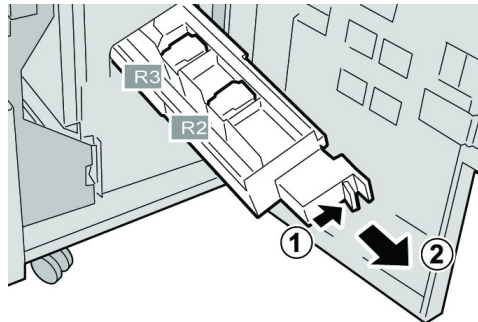
Controllare sempre se all'interno della stazione di finitura sono rimasti dei punti, interi o spezzati.

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.

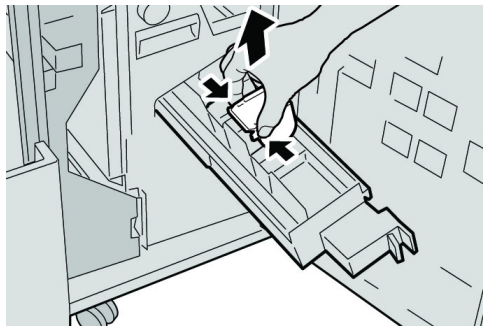
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



3. Mentre si preme la leva verso destra, estrarre l'unità cartuccia pinzatrice per il libretto.



4. Tenere le linguette della cartuccia pinzatrice e sollevare quest'ultima per rimuoverla.

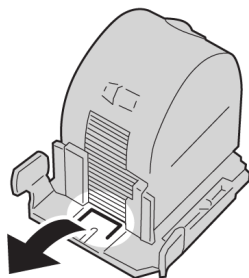


5. Rimuovere i punti inceppati dalla cartuccia.



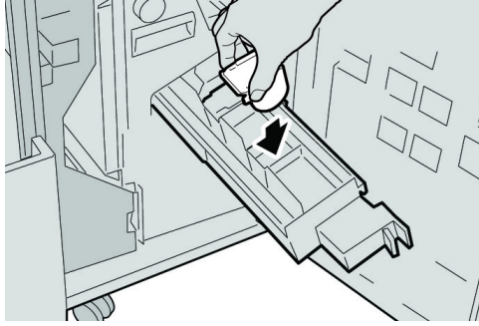
**PERICOLO**

Per evitare di farsi male alle dita, usare cautela durante la rimozione del punto inceppato dalla cartuccia.

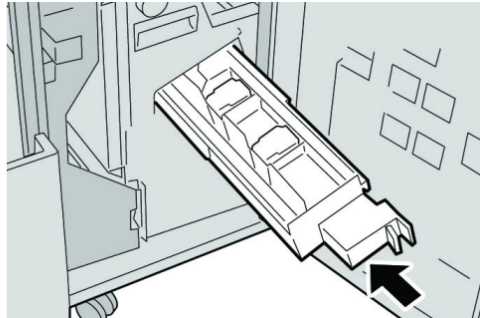




6. Tenendo la cartuccia pinzatrice nuova per le linguette, spingerla nell'unità.



7. Spingere la cartuccia pinzatrice nella posizione originale nella macchina.



8. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

#### NOTA

Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

## Reinserimento della cartuccia pinzatrice standard

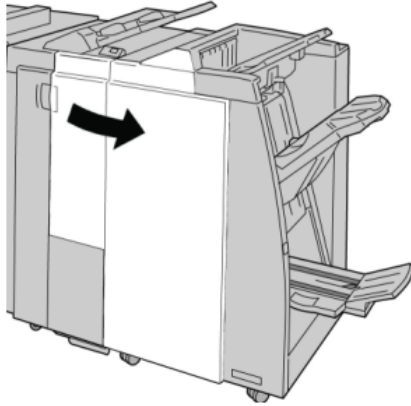
Seguire questa procedura se la cartuccia pinzatrice standard non è inserita correttamente nella macchina.

#### NOTA

Controllare sempre se all'interno della stazione di finitura sono rimasti dei punti, interi o spezzati.

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.

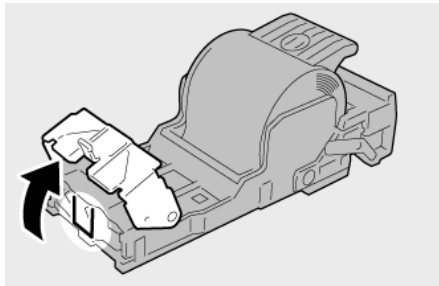
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



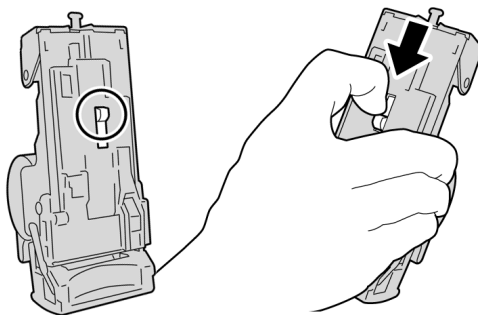
3. Afferrare la maniglia della cartuccia pinzatrice situata in **R1** ed estrarre la cartuccia dalla stazione di finitura.



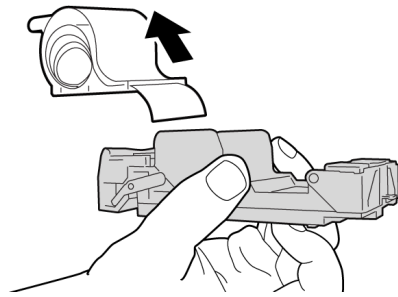
4. Se necessario, aprire l'unità cartuccia pinzatrice e rimuovere il punto inceppato.



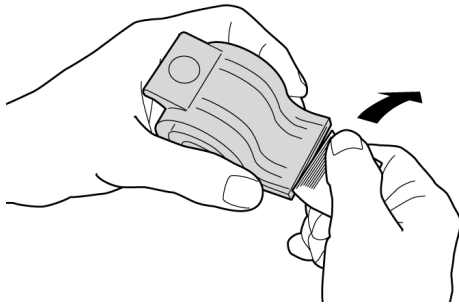
5. Abbassare la leva sul retro dell'unità cartuccia pinzatrice.



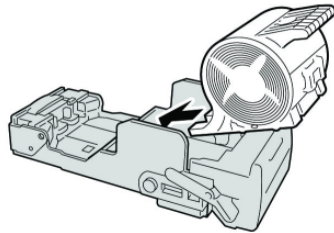
6. Tenendo la leva abbassata, capovolgere l'unità e rimuovere la cartuccia pinzatrice dall'unità.



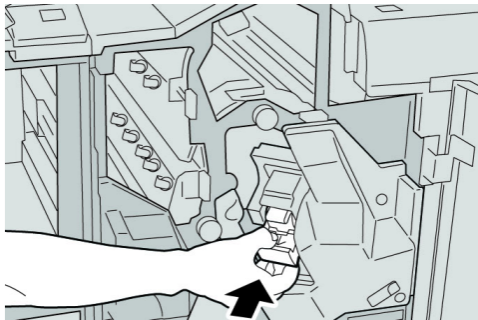
7. Staccare i punti esterni lungo la linea.



8. Spingere una nuova cartuccia pinzatrice nell'unità.



9. Reinstallare l'unità cartuccia nella posizione originale all'interno della stazione di finitura.



10. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

**NOTA**

Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

## Codici di errore

Se un errore causa la fine inaspettata della stampa, oppure se si verifica un malfunzionamento nella stazione di finitura libretto, viene visualizzato un codice di errore.

Se viene visualizzato un codice di errore non elencato nella tabella seguente, oppure se un errore persiste anche dopo che sono state tentate le soluzioni elencate, contattare il centro di assistenza clienti Xerox.

Se viene visualizzato un codice di errore, tutti i dati di stampa della macchina e tutti quelli memorizzati nella memoria integrata nella macchina vengono cancellati.

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
012 125, 012 132, 012 211, 012 212, 012 213, 012 214, 012 215, 012 216, 012 217, 012 218, 012 219, 012 221, 012 223, 012 225, 012 226, 012 227, 012 228, 012 229, 012 230, 012 235, 012 236, 012 237, 012 238, 012 239, 012 240, 012 241, 012 243, 012 246, 012 247, 012 248, 012 250, 012 251, 012 252, 012 253, 012 254, 012 255, 012 260, 012 263, 012 264, 012 265, 012 282, 012 283, 012 291, 012 296	Malfunzionamento stazione di finitura	<ul style="list-style-type: none"> <li>Controllare che il percorso carta non sia ostruito e liberarlo se necessario.</li> <li>Spegnere e riaccendere la macchina e, se necessario, inviare di nuovo o riavviare il lavoro di stampa. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
012 400	Contenitore punti di scarto quasi pieno	Attenersi alle procedure per rimuovere e sostituire il contenitore punti di scarto della stazione di finitura.
012 949	Il contenitore scarti di perforazione della stazione di finitura non è collegato	Controllare che il contenitore scarti di perforazione sia installato nella stazione di finitura e inserito correttamente.
024 931	Il contenitore punti di scarto è pieno o quasi pieno	Rimuovere il contenitore punti di scarto e installarne uno nuovo.
024 932	Il contenitore punti di scarto non è collegato	Controllare che il contenitore punti di scarto sia installato nella stazione di finitura e inserito correttamente.
024 943	La cartuccia pinzatrice libretto è vuota o si è verificato un errore di pinzatura.	Controllare la cartuccia pinzatrice e reinserirla correttamente. Se necessario, installare una cartuccia nuova. Riprendere il lavoro.
024 957	I vassoi inseritore sono vuoti	Aggiungere carta ai vassoi dell'inseritore.

(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
024 974	Il formato carta indicato e quello del vassoio sono diversi per l'alimentazione carta	Reimpostare la carta o annullare il lavoro.
024 976	Errore pinzatrice stazione finitura.	Controllare i punti metallici e reinserire correttamente.
024 977	L'alimentazione punti stazione di finitura non è pronta	Controllare i punti metallici e reinserire correttamente.
024 978	L'operazione di pinzatura della stazione di finitura libretto non è pronta	Controllare i punti metallici e reinserire correttamente.
024 979	La cartuccia pinzatrice è vuota.	Controllare i punti metallici. Seguire le procedure di rimozione e reinstallazione della cartuccia pinzatrice.
024 980	Il vassoio impilatore della stazione di finitura è pieno.	Rimuovere tutta la carta dal vassoio impilatore.
024 981	Il vassoio superiore della stazione di finitura è pieno.	Rimuovere tutta la carta dal vassoio superiore della stazione di finitura.
024 982	La spia di sicurezza del vassoio impilatore stazione di finitura abbassato è accesa.	Rimuovere tutta la carta dal vassoio impilatore ed eliminare eventuali ostruzioni.
024 983	Il vassoio della stazione di finitura libretto è pieno.	Rimuovere tutta la carta dal vassoio libretti.
024 984	La spia F di punti metallici in esaurimento della pinzatrice libretti è accesa	Rimuovere tutta la carta dal vassoio libretti.
024 985	La spia R di punti metallici in esaurimento della pinzatrice libretti è accesa.	Rimuovere tutta la carta dal vassoio libretti.
024 987	Il vassoio piegatrice della stazione di finitura è pieno.	Rimuovere tutta la carta dal vassoio. Impostare il vassoio di uscita per la piegatura tripla.
024 988	Il vassoio piegatrice della stazione di finitura è pieno.	Controllare che il vassoio piegatura sia collegato e impostato correttamente.
024 989	Problema della pinzatrice stazione finitura libretto	Controllare la cartuccia pinzatrice e reinserirla correttamente.
047 320	Si è verificato un errore di comunicazione nella stazione di finitura.	Spegnere e riaccendere la macchina. Se l'errore permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.

(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
112 700	Il contenitore scarti di perforazione è pieno o quasi pieno.	Rimuovere e svuotare il contenitore scarti di perforazione e reinstallarlo.
116 790	Le impostazioni di pinzatura sono annullate e vengono stampati i dati.	Controllare la posizione dei punti e provare a stampare di nuovo.
124 705	Le impostazioni di perforazione vengono annullate.	Controllare la posizione di perforazione e provare a stampare di nuovo.
124 706	Le impostazioni di piegatura vengono annullate.	Controllare le impostazioni di piegatura e provare a stampare di nuovo.
124 709	Il numero di pagine supera quello delle pagine che possono essere pinzate.	Diminuire il numero di pagine oppure annullare le impostazioni di pinzatura quindi riprovare a stampare.

## Specifiche

### Stazione di finitura standard/libretto

Componente	Specifiche tecniche
Tipo di vassoio	<p>Vassoio superiore: Fascicolate/Non fascicolate</p> <p><b>NOTA</b></p> <p>I trasparenti possono essere inviati SOLO al vassoio superiore. NON possono essere inviati al vassoio impilatore (centrale).</p> <p>Vassoio impilatore (centrale): Fascicolate/Non fascicolate (sfalsamento disponibile)</p>
Formato supportato	<p>Vassoio superiore:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Massimo: SRA3, 13 x 19 poll., 12,6 x 19,2 poll., 330 x 488 mm (personalizzato)</li> <li>• Minimo: cartoline 100 x 148 mm (SEF), 4 x 6 poll. (SEF), A6 (SEF)</li> </ul> <p>Vassoio impilatore (centrale):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Massimo: 330 x 488 mm (13 x 19 poll.), SRA3</li> <li>• Minimo: B5, Executive (7,25 x 10,5 poll.)</li> </ul> <p>Vassoio piegatrice a C/Z opzionale: supporta A4 (SEF) e 8,5 x 11 poll. (SEF)</p> <p>Invio a un dispositivo di terzi supportato (DFA):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Massimo: 13 x 19 poll., SRA3</li> <li>• Minimo: B5, Executive (7,25 x 10,5 poll.)</li> </ul>

(continuato)

Componente	Specifiche tecniche
Grammature carta supportate	<p>Vassoi:</p> <p>Vassoio superiore: 55-350 g/m<sup>2</sup></p> <p>Vassoio impilatore (centrale): 55-300 g/m<sup>2</sup></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vassoio piegatrice a C/Z opzionale: 64-90 g/m<sup>2</sup></li> </ul> <p>Invio a un dispositivo di terzi supportato (DFA): 55-350 g/m<sup>2</sup></p>
Capacità dei vassoi	<p>Vassoio superiore: 500 fogli</p> <p>Vassoio impilatore (centrale): 2.000 fogli, 200 fascicoli*</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vassoio piegatrice a C/Z opzionale: minimo 30 fogli</li> </ul> <p>*Soltanto quando si utilizzano formati A4 LEF, B5 LEF, 8,5 x 11 poll. LEF, 8 x 10 poll. LEF, 7,5 x 10,5 poll. LEF. Quando si utilizza carta di altri formati, la capacità del vassoio è di 1.500 fogli e 100 fascicoli.</p> <p>**Il vassoio potrebbe non supportare alcuni tipi di carta.</p>
Pinzatura (lunghezza variabile)	<p>N. massimo fogli pinzati: 100 fogli</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Quando si utilizza carta di formati più grandi di A4 o 8,5 x 11 poll., il numero massimo di fogli che è possibile pinzare è 65.</li> <li>Le estremità del punto metallico potrebbero piegarsi se si utilizzano certi tipi di carta.</li> </ul> <p>Formato carta:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Massimo: A3/11 x 17 poll.</li> <li>Minimo: B5, Executive (7,25 x 10,5 poll.)</li> </ul> <p>Posizione dei punti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1 posizione: (anteriore: pinzatura ad angolo, centrale: pinzatura parallela, posteriore: pinzatura parallela*)</li> <li>2 posizioni: (pinzatura parallela)</li> <li>4 posizioni: pinzatura parallela A4 (LEF) e 8,5 x 11 poll. (LEF)</li> </ul> <p>*: Pinzatura ad angolo per A3 e A4</p>
Perforazione	<p>Formato carta supportato:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Massimo: A3/11 x 17 poll.</li> <li>Minimo: B5 LEF (2 fori), A4 LEF (4 fori)</li> </ul> <p>N. di fori: 2, 4, 3 (opzionale)</p> <p>Tipo di carta: 55-220 g/m<sup>2</sup></p>

Componente	Specifiche tecniche
Creazione libretto/piegatura singola	<p>Numero massimo di fogli:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Piegatura e pinzatura: 25 fogli</li> <li>Sola piegatura: 5 fogli</li> </ul> <p>Quando si utilizza carta 75 g/m<sup>2</sup> (20 lb), è possibile pinzare solo 14 fogli se si aggiunge una copertina.</p> <p>Formato carta:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Massimo: A3, 13 x 18 poll.</li> <li>Minimo: A4 (SEF), 8,5 x 11 poll. (SEF)</li> </ul> <p><b>NOTA</b></p> <p>Quando si utilizzano supporti leggeri, è possibile si verifichino inceppamenti con Creazione libretto, Piegatura singola e pinzatura per stampe con un numero di fogli uguale o superiore a 25. Se si verificano inceppamenti dei supporti, selezionare un supporto diverso per il lavoro.</p> <p>Tipo di carta: Solo piegatura o piegatura e pinzatura: 55-350 g/m<sup>2</sup> non patinata, 106-300 g/m<sup>2</sup> patinata</p> <p>Grammature carta/Capacità libretto:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>64-80 g/m<sup>2</sup>, non patinata: 25 fogli</li> <li>81-90 g/m<sup>2</sup>, non patinata: 20 fogli</li> <li>91-105 g/m<sup>2</sup>, non patinata: 10 fogli</li> <li>106-128 g/m<sup>2</sup>, non patinata: 10 fogli, patinata: 10 fogli</li> <li>129-150 g/m<sup>2</sup>, non patinata: 10 fogli, patinata: 10 fogli</li> <li>151-176 g/m<sup>2</sup>, non patinata: 10 fogli, patinata: 10 fogli</li> <li>177-220 g/m<sup>2</sup>, non patinata: 5 fogli, patinata: 5 fogli</li> <li>221-256 g/m<sup>2</sup>, 4 fogli max patinata o non patinata</li> <li>257-350 g/m<sup>2</sup>, 3 fogli max patinata o non patinata</li> </ul>
Piegatura	<p><b>NOTA</b></p> <p>Il limite per i fascicoli piegati non pinzati è di 5 fogli di carta.</p>
Vassoio 8 (inseritore postprocesso, altrimenti detto "interposer")	<p>Formato carta:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Massimo: A3/11 x 17 poll.</li> <li>Minimo: B5, Executive (7,25 x 10,5 poll.)</li> </ul> <p>La macchina non stampa su carta caricata nel vassoio 8.</p> <p>Capacità: 200 fogli quando si usa carta Xerox 75 g/m<sup>2</sup>/20 lb.</p> <p>Tipo di carta: 64-220 g/m<sup>2</sup></p>



## Piegatrice a C/Z opzionale

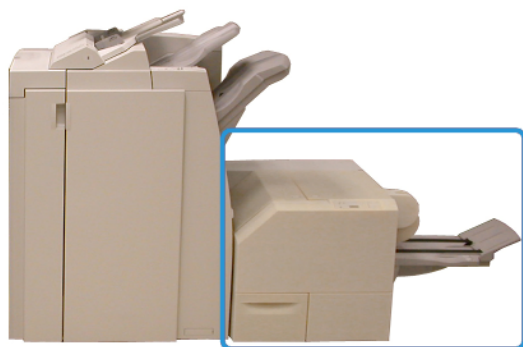
Componente	Specifiche tecniche
Piegatura a Z foglio corto	<p>Formato carta piegatura a Z: 11 x 17 poll./A3, 10 x 14 poll./B4, 8K            Tipo di carta: 64-90 g/m<sup>2</sup> (16-24 lb)            Vassoio uscita: vassoio impilatore (centrale)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Capacità:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Massima: 80 fogli (carta Xerox 75 g/m<sup>2</sup>/20 lb A3/11 x 17 poll. con piegatura a Z)</li> <li>- 20 fogli per 8K e 10 x 14 poll./B4</li> </ul> </li> </ul>
Piegatura a C Piegatura a Z	<p>Formato carta: A4/8,5 x 11 poll.            Numero di fogli da piegare: 1 foglio            Capacità: minimo 30 fogli (quando si usa carta Xerox 75 g/m<sup>2</sup>/20 lb).            Tipo di carta: 64-90 g/m<sup>2</sup> (16-24 lb)            Vassoio uscita: Vassoio piegatrice a C/Z</p>
Piegatura singola	Per ulteriori informazioni vedere le specifiche per creazione libretto/piegatura singola

Stazione di finitura standard/libretto

# Modulo taglierina/piegatrice quadra

## Panoramica

Il modulo taglierina/piegatrice quadra è un dispositivo di finitura opzionale utilizzato unitamente a un altro dispositivo di finitura opzionale contenente una stazione di finitura libretto.



### NOTA

Il modulo taglierina/piegatrice quadra richiede il collegamento a una stazione finitura libretto.

Il modulo taglierina/piegatrice quadra:

- Riceve il libretto dall'area di finitura libretto della stazione di finitura
- Appiattisce la costola del libretto, riducendone lo spessore e simulando l'aspetto di un libro rilegato in broccato
- Taglia/rifila il bordo del libretto opposto alla costola, creando un bordo netto e rifinito

Dal momento che viene compilato e pinzato nell'area di finitura libretto della stazione di finitura, il libretto entra nel modulo taglierina/piegatrice quadra già composto. Eventuali regolazioni all'immagine dell'originale e relativa imposizione sulla pagina del libretto devono essere eseguite dall'interfaccia utente della macchina o dal driver di stampa.

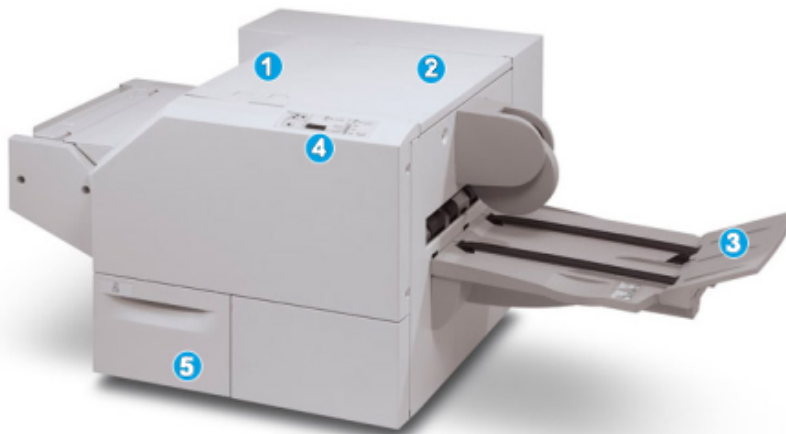
#### NOTA

Prima di utilizzare il modulo taglierina/piegatrice quadra, consultare sempre la sezione dei suggerimenti di questo manuale. In tale sezione vengono fornite informazioni utili sull'impostazione dei lavori, che consentono di ottenere il miglior risultato disponibile per i lavori di stampa/copia.

È possibile si voglia eseguire una o più copie/stampe di prova prima di effettuare lunghe tirature.

## Individuazione dei componenti

### Componenti principali

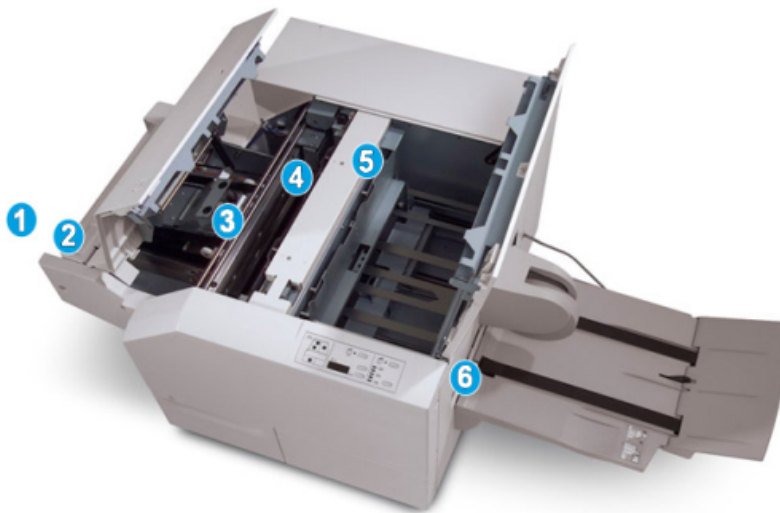


I componenti principali sono i seguenti:

1. Copertura superiore sinistra: aprirla per rimuovere gli inceppamenti carta. Il meccanismo di piegatura quadra si trova in quest'area.
2. Copertura superiore destra: aprirla per rimuovere gli inceppamenti carta. Il meccanismo di rifilatura si trova in quest'area.
3. Vassoio di raccolta libretti: in questo vassoio vengono raccolti i libretti con piegatura quadra provenienti dalla stazione di finitura.
4. Pannello comandi: consiste di un display grafico, pulsanti e varie spie luminose.
5. Contenitore scarti della taglierina: raccoglie gli scarti della taglierina. Estrarlo per aprirlo e rimuovere e gettare gli scarti di perforazione.

**NOTA**

Le coperture superiori non possono essere aperte durante il normale funzionamento o quando la macchina è inattiva. È possibile aprire le coperture solo quando si accende una spia e si verifica un inceppamento/guasto all'interno del modulo taglierina/piegatrice quadra.

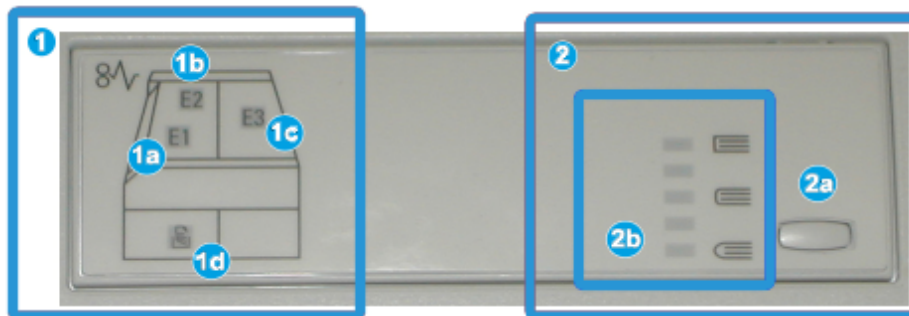
**Percorso carta**

1. Il libretto lascia l'area libretto della stazione di finitura ed entra nel modulo taglierina/piegatrice quadra.
2. Il sensore di uscita libretto (nel modulo taglierina/piegatrice quadra) rileva il bordo di entrata (costola) del libretto e sposta quest'ultimo nell'area della piegatrice quadra.
3. Una volta che la costola del libretto raggiunge l'area della piegatrice quadra, il libretto viene fermato dalle pinze e ha inizio l'operazione di piegatura quadra.
4. Il libretto viene appiattito e la costola squadrata, in base alle impostazioni di piegatura quadra indicate sul pannello comandi.
5. Dopo che il libretto è stato appiattito e la costola è stata squadrata, il libretto viene fatto avanzare fino all'area della taglierina.
  - a. A seconda del formato del libretto finito, il libretto viene fatto avanzare finché il bordo posteriore non raggiunge la taglierina.
  - b. Il bordo posteriore viene rifilato/tagliato in base alle impostazioni definite per il libretto finito impostate per la modalità taglierina.
6. Il libretto viene fatto avanzare fino all'area di uscita, dove viene trasportato al vassoio di raccolta libretti.

### NOTA

I libretti in uscita dal modulo taglierina/piegatrice quadra possono contenere residui o scarti di taglio rimasti dal libretto tagliato in precedenza. Per questo motivo è normale che si accumuli elettricità statica. Se i libretti contengono resti o residui di tagli, rimuoverli e scartarli.

## Pannello comandi



La guida è suddivisa nei seguenti capitoli:

1. Spie di errore: si accendono quando si verifica un errore o un inceppamento in una determinata area del modulo taglierina/piegatrice quadra.
  - a. Questa spia si accende quando si verifica un inceppamento mentre il libretto lascia l'area di uscita della stazione di finitura.
  - b. Questa spia si accende quando si verifica un inceppamento nell'area di piegatura quadra.
  - c. Questa spia si accende quando si verifica un inceppamento nell'area di piegatura quadra.

### NOTA

Se una di queste spie è accesa (1a, 1b, 1c), è possibile aprire le coperture superiori ed eliminare l'inceppamento o il guasto; in caso contrario, non è possibile aprirle durante il normale funzionamento o quando la macchina è inattiva.

- d. Questa spia si accende quando si estrae il contenitore scarti della taglierina o quando è pieno.
2. Opzioni di piegatura quadra: quest'area del pannello comandi è suddivisa come segue:

### NOTA

Le opzioni di piegatura quadra sono disponibili dal driver di stampa del computer, dal server di stampa, o dall'interfaccia utente della macchina (se si tratta di copiatrice/stampante). Questo aspetto viene trattato più in dettaglio nella sezione intitolata "Opzioni di piegatura quadra".

- a. Pulsante Impostazioni: premere questo pulsante per regolare l'impostazione di piegatura quadra; vedere il punto seguente.

- b. Opzioni di piegatura quadra: Selezionare l'impostazione desiderata; per una descrizione più dettagliata si rimanda alla sezione intitolata "Opzioni di piegatura quadra".

## Funzione di piegatura quadra

La funzione Piegatura quadra è selezionabile/accessibile dal driver di stampa del computer o dal server di stampa.

### NOTA

La funzione Piegatura quadra è disponibile solo quando la macchina è collegata sia a una stazione di finitura con stazione finitura libretto sia al modulo taglierina/piegatrice quadra.

### NOTA

Il termine rilegatura in brossura è sinonimo del termine Piegatura quadra.

## Opzioni di piegatura quadra

La funzione Piegatura quadra (rilegatura in brossura) può essere attivata o disattivata in base alle preferenze dell'utente. Quando la funzione è attivata, è possibile selezionare una di cinque opzioni, a seconda delle esigenze di finitura del libretto.

### NOTA

Nella parte rimanente di questa sezione si illustrano il pannello comandi del modulo taglierina/piegatrice quadra e le schermate dell'interfaccia utente della macchina. Non vengono mostrate le schermate del server di stampa e del driver di stampa. Le descrizioni fornite per ognuna delle opzioni di piegatura quadra si applicano ai lavori di stampa in rete e a qualsiasi server di stampa/driver di stampa connesso alla macchina.



1. Le opzioni di piegatura quadra/rilegatura in brossura vengono mostrate sull'interfaccia utente della macchina.
2. Pannello comandi del modulo taglierina/piegatrice quadra

3. **+2/Higher/High 2**: utilizzare questa impostazione quando si desidera che alla costola del libretto venga applicata la pressione massima. Maggiore è la pressione applicata al libretto, più squadrata sarà la costola. +2 rappresenta la quantità massima di pressione applicabile al libretto.

È anche possibile selezionare questa impostazione quando il libretto finito conta un massimo di cinque pagine e la carta è più pesante (grammatura 200 g/m<sup>2</sup> o superiore).

4. **+1/High/High 1**: utilizzare questa impostazione quando si desidera che alla costola del libretto venga applicata una pressione maggiore, ma non tanta quanto quella applicata dall'impostazione +2.
5. **Auto/Normal**: questa impostazione predefinita viene utilizzata per la stampa della maggior parte dei lavori.
6. **-1/Low/Low 1**: utilizzare questa impostazione quando si desidera che alla costola del libretto venga applicata la pressione massima. Minore è la pressione applicata al libretto, più arrotondata sarà la costola.
7. **-2/Lower/Low 2**: selezionare questa impostazione quando il libretto finito conta un massimo di cinque pagine e la carta è più leggera (100 g/m<sup>2</sup> o superiore). -2 rappresenta la quantità minima di pressione applicabile al libretto.

Scegliere l'impostazione più adeguata per il libretto.

#### NOTA

È possibile si voglia eseguire una o più stampe di prova prima di effettuare lunghe tirature.

Nella figura seguente sono mostrati due libretti diversi: uno con piegatura quadra e uno senza.



1. A questo libretto non è stata applicata la piegatura quadra. La costola del libretto ha un aspetto più arrotondato e spesso.
2. A questo libretto è stata applicata la piegatura quadra: la costola è appiattita e squadrata e dà al libretto l'aspetto di un libro rilegato in brossura.



## Accesso alle opzioni di piegatura quadra

Per i lavori di stampa in rete, è possibile accedere alla funzione Piegatura quadra e alle relative opzioni dal driver di stampa del computer (prima di inviare il lavoro in stampa) o dal server di stampa (dopo avere inviato il lavoro in stampa). Per accedere alla funzione e/o alle opzioni di Piegatura quadra per i lavori di stampa in rete, procedere come segue:

1. Per i lavori inviati dal computer, passare al punto seguente.
  - Per i lavori già presenti sul server di stampa, passare al punto 3.
2. Dal computer, aprire il lavoro desiderato nella relativa applicazione (ad esempio, Microsoft Word o Adobe Reader).
  - a) Selezionare **File e Stampa**.
  - b) Dalla finestra di stampa, selezionare la macchina (quella con modulo taglierina/piegatrice quadra collegato), quindi selezionare **Proprietà** per tale macchina.
  - c) Passare al punto 4.
3. Dal server di stampa, aprire le proprietà del lavoro:
  - a) Fare doppio clic sul lavoro dalle code di stampa dei lavori in attesa o stampati.
  - b) Dalla finestra delle proprietà andare alla scheda Finitura/Uscita.
  - c) Passare al punto seguente.
4. Assicurarsi che sia selezionato il vassoio di uscita corretto (vassoio stazione finitura libretto).
5. Se necessario, assicurarsi che siano selezionate le funzioni corrette di pinzatura/finitura/piegatura.
6. Selezionare l'opzione Piegatura quadra (rilegatura in brossura) desiderata.
7. Selezionare **OK** per salvare le selezioni e chiudere la finestra delle proprietà.
8. Inviare il lavoro alla macchina.

## Funzione Taglierina

La funzione Taglierina è selezionabile/accessibile dal driver di stampa del computer o dal server di stampa.

### NOTA

La funzione Taglierina è disponibile solo quando la macchina è collegata sia a una stazione di finitura con stazione finitura libretto sia al modulo taglierina/piegatrice quadra.

## Opzioni taglierina

Quando si utilizzano le opzioni di Taglierina occorre sempre tenere presente quanto segue:

- I libretti in uscita dal modulo taglierina/piegatrice quadra possono contenere residui o scarti di taglio rimasti dal libretto tagliato in precedenza. Per questo motivo è

normale che si accumuli elettricità statica. Se i libretti contengono resti o residui di tagli, rimuoverli e scartarli.

- La funzione Taglierina può essere attivata o disattivata in base alle preferenze dell'utente. Quando la funzione è attivata, è possibile regolare le impostazioni di taglio con incrementi di 0,1 mm/0,0039 pollici a seconda delle esigenze di finitura del libretto.

#### NOTA

Per il resto della sezione viene riprodotta la schermata dell'interfaccia utente della macchina. Non vengono mostrate le schermate del server di stampa e del driver di stampa. Le descrizioni fornite per ognuna delle opzioni di Taglierina si applicano ai lavori di stampa in rete e a qualsiasi server di stampa/driver di stampa connesso alla macchina.



Toccare i pulsanti freccia per diminuire o aumentare l'impostazione della taglierina. Le regolazioni vengono fatte con incrementi di 0,1 mm/0,0039 pollici.

L'impostazione predefinita si basa su:

- numero di fogli nel libretto finito,
- larghezza del libretto finito (ad esempio, 210 mm/8,5 pollici o 149 mm/5,5 pollici),
- tipo di supporto (patinato/non patinato, lucido) e
- grammatura.

#### NOTA

Importante! È possibile sia necessario provare varie impostazioni per stabilire quelle ideali per un dato lavoro. È inoltre consigliabile eseguire una o più stampe di prova prima di effettuare lunghe tirature, in modo da assicurare la qualità migliore per i libretti.

**NOTA**

Le impostazioni di Taglierina non possono essere regolate per rimuovere meno di 2 mm (0,078 pollici) o più di 20 mm (0,787 pollici) dal bordo del libretto. Le regolazioni inferiori a 2 mm (0,078 pollici) possono produrre una qualità di taglio insufficiente e quelle superiori a 20 mm (0,078 pollici) non rifilano il bordo del libretto.

Scegliere l'impostazione più adeguata per il libretto.

**Linee guida per il taglio**

Nella tabella seguente sono illustrati vari scenari di utilizzo di grammature, tipi di supporti e selezioni di taglio diversi. Utilizzare questa tabella come guida alla selezione di un'impostazione di taglio per un dato lavoro.

**NOTA**

Le impostazioni illustrate nella tabella seguente sono fornite solo a titolo di esempio e non intendono rappresentare ogni possibile scenario di lavoro. Utilizzare la tabella solo come indicazione di massima.

Numero scenario	Formato carta	Formato libretto finito	Grammatura (g/m <sup>2</sup> /lb)	Impostazione approssim. taglio (mm)	Numero di pagine nel libretto finito
1	A4 (210 x 298 mm)/8,5 x 11 poll.	149 x 210 mm (5,5 x 8,5 poll.)	75 g/m <sup>2</sup> (20 lb)	130	20
2	A4 (210 x 298 mm)/8,5 x 11 poll.	149 x 210 mm (5,5 x 8,5 poll.)	90 g/m <sup>2</sup> (24 lb)	125	14
3	A4 (210 x 298 mm)/8,5 x 11 poll.	149 x 210 mm (5,5 x 8,5 poll.)	120 g/m <sup>2</sup> (32 lb)	135	10
4	A4 (210 x 298 mm)/8,5 x 11 poll.	149 x 210 mm (5,5 x 8,5 poll.)	75 g/m <sup>2</sup> (20 lb)	125	10
5	A4 (210 x 298 mm)/8,5 x 11 poll.	149 x 210 mm (5,5 x 8,5 poll.)	120 g/m <sup>2</sup> (80 lb)	135	12
6	B4 (250 x 353 mm)/8,5 x 14 poll.	250 x 176,5 mm (8,5 x 7 poll.)	75 g/m <sup>2</sup> (20 lb)	172	6
7	B4 (250 x 353 mm)/8,5 x 14 poll.	250 x 176,5 mm (8,5 x 7 poll.)	90 g/m <sup>2</sup> (24 lb)	170	6
8	297 x 420 mm (11 x 17 poll.)	A4 (210 x 297 mm)/8,5 x 11 poll.	90 g/m <sup>2</sup> (24 lb)	200	14
9	297 x 420 mm (11 x 17 poll.)	A4 (210 x 297 mm)/8,5 x 11 poll.	216 g/m <sup>2</sup> (80 lb)	205	5
10	297 x 420 mm (11 x 17 poll.)	A4 (210 x 297 mm)/8,5 x 11 poll.	80 g/m <sup>2</sup> (20 lb)	210	22
11	297 x 420 mm (11 x 17 poll.)	A4 (210 x 297 mm)/8,5 x 11 poll.	90 g/m <sup>2</sup> (24 lb)	210	8
12	297 x 420 mm (11 x 17 poll.)	A4 (210 x 297 mm)/8,5 x 11 poll.	120 g/m <sup>2</sup> (80 lb)	205	10

Numero scenario	Formato carta	Formato libretto finito	Grammatura (g/m <sup>2</sup> /lb)	Impostazione approssim. taglio (mm)	Numero di pagine nel libretto finito
13	305 x 458 mm (12 x 18 poll.)	152 x 229 mm (6 x 9 poll.)	120 g/m <sup>2</sup> (80 lb)	220	6
14	305 x 458 mm (12 x 18 poll.)	152 x 229 mm (6 x 9 poll.)	120 g/m <sup>2</sup> (80 lb)	215	5
15	305 x 458 mm (12 x 18 poll.)	152 x 229 mm (6 x 9 poll.)	120 g/m <sup>2</sup> (80 lb)	210	4
16	305 x 458 mm (12 x 18 poll.)	152 x 229 mm (6 x 9 poll.)	105 g/m <sup>2</sup> (28 lb)	220	16
17	305 x 458 mm (12 x 18 poll.)	152 x 229 mm (6 x 9 poll.)	120 g/m <sup>2</sup> (80 lb)	210	14

## Accesso alle opzioni Taglierina

Per i lavori di stampa in rete, è possibile accedere alla funzione Taglierina e alle relative opzioni dal driver di stampa del computer (prima di inviare il lavoro in stampa) o dal server di stampa (dopo avere inviato il lavoro in stampa). Per accedere alla funzione e/o alle opzioni della funzione Taglierina per i lavori di stampa in rete, procedere come segue:

1. Per i lavori inviati dal computer, passare al punto seguente.
  - Per i lavori già presenti sul server di stampa, passare al punto 3.
2. Dal computer, aprire il lavoro desiderato nella relativa applicazione (ad esempio, Microsoft Word o Adobe Reader).
  - a) Selezionare **File** e **Stampa**.
  - b) Dalla finestra di stampa, selezionare la macchina (quella con modulo taglierina/piegatrice quadra collegato), quindi selezionare **Proprietà** per tale macchina.
  - c) Passare al punto 4.
3. Dal server di stampa, aprire le proprietà del lavoro:
  - a) Fare doppio clic sul lavoro dalle code di stampa dei lavori in attesa o stampati.
  - b) Dalla finestra delle proprietà andare alla scheda Finitura/Uscita.
  - c) Passare al punto seguente.
4. Assicurarsi che sia selezionato il vassoio di uscita corretto (vassoio stazione finitura libretto).
5. Se necessario, assicurarsi che siano selezionate le funzioni corrette di pinzatura/finitura/piegatura.
6. Selezionare l'opzione desiderata per Taglierina.
7. Selezionare **OK** per salvare le selezioni e chiudere la finestra delle proprietà.
8. Inviare il lavoro alla macchina.

# Consigli e suggerimenti

## Stampa di immagini a pagina intera sui libretti

Quando si utilizzano immagini a tutta pagina, assicurarsi che il formato del libretto finito le contenga per intero e che non vengano tagliate dopo la rifilatura del libretto. Consultare la figura.



1. Questo libretto ha copertina anteriore e posteriore stampate con un'immagine a pagina intera. È stato stampato su carta formato B4/8,5 x 14. Sulla copertina anteriore, che è stata rifilata, appare l'intera immagine.
2. Lo stesso libretto è stato stampato su carta formato A4/8,5 x 11 pollici. L'immagine sulla copertina è troncata dopo il taglio.

Prima di stampare qualsiasi libretto, considerare il lavoro nella sua interezza, compresi i punti seguenti:

- formato desiderato del libretto finito;
- eventuali immagini a tutta pagina contenute nel libretto;
- eventuale utilizzo di copertine prestampate con immagini a tutta pagina;
- eventuale taglio del libretto;
- necessità di spostare le immagini a pagina intera per adattarle al libretto finito.

Sono questi i punti importanti che determinano i risultati finali dei libretti, specialmente se si utilizzano immagini a tutta pagina e si ritagliano i bordi del libretto.

## Attenersi a queste indicazioni

Seguire i consigli seguenti per assicurare i risultati desiderati:

- Eseguire sempre una o più stampe di prova prima di eseguire una tiratura più grande.

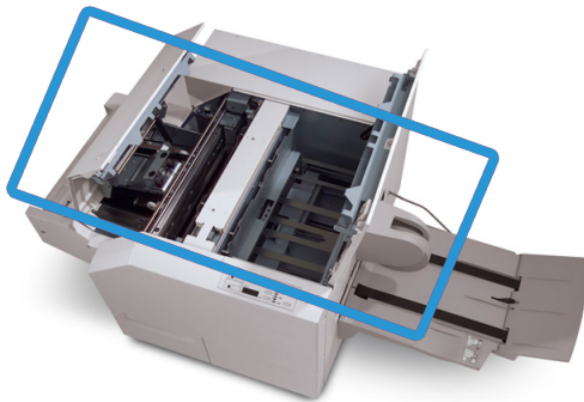
- Esaminare le stampe di prova per controllare che non presentino troncamento di immagini o testo.
- Se è necessario spostare un'immagine o il testo, utilizzare le varie selezioni del driver di stampa dell'applicazione. Vedere in proposito le informazioni della guida del driver di stampa.
- Tenere presente che potrebbe essere necessario eseguire una o più stampe di prova prima di ottenere il risultato desiderato.

## Risoluzione dei problemi

### Eliminazione degli inceppamenti

#### NOTA

Non è possibile aprire le coperture superiori durante il normale funzionamento o quando la macchina è inattiva. È possibile aprire le coperture solo quando si accende una spia e si verifica un inceppamento/guasto all'interno del modulo taglierina/piegatrice quadra. Per i dettagli sulla spia, vedere le informazioni relative al pannello comandi date in precedenza in questa sezione.



Nella figura precedente si illustra il percorso carta. Eliminare eventuali inceppamenti carta verificatisi lungo il percorso carta. Se si verifica un inceppamento, la stampante interrompe la stampa e sull'interfaccia utente è visualizzato un messaggio.

#### NOTA

Per stabilire se l'inceppamento/guasto è all'interno della stazione di finitura o nel modulo taglierina/piegatrice quadra, iniziare sempre la risoluzione dei problemi dal modulo taglierina/piegatrice quadra.

### Eliminazione degli inceppamenti

Per eliminare gli inceppamenti o i malfunzionamenti e riprendere la stampa, procedere come segue.

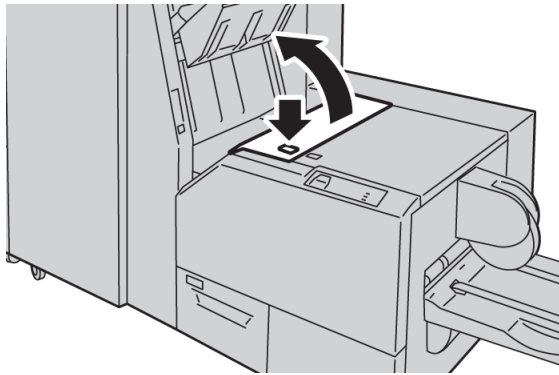
1. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente.

2. Se richiesto sull'interfaccia utente della macchina, aprire le coperture superiori sinistra e destra del modulo taglierina/piegatrice quadra.
3. Cercare eventuali libretti inceppati all'interno del percorso carta del modulo taglierina/piegatrice quadra e rimuoverli.
4. Rimuovere eventuali residui di taglio lungo il percorso carta.
5. Chiudere le coperture superiori sinistra e destra.
6. Svuotare il contenitore scarti della taglierina.
7. Assicurarci che il contenitore scarti della taglierina sia spinto completamente all'interno e chiuso.
8. Assicurarci che tutte le coperture del modulo taglierina/piegatrice quadra siano chiuse.
9. Se il pannello comandi del modulo taglierina/piegatrice quadra e/o l'interfaccia utente della macchina indicano che c'è ancora un inceppamento, controllare di nuovo il modulo taglierina/piegatrice quadra (punti 1-8).
10. Se necessario, aprire la stazione di finitura per cercare inceppamenti/guasti lungo il percorso della stazione di finitura.
11. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente della macchina per la ripresa della stampa.

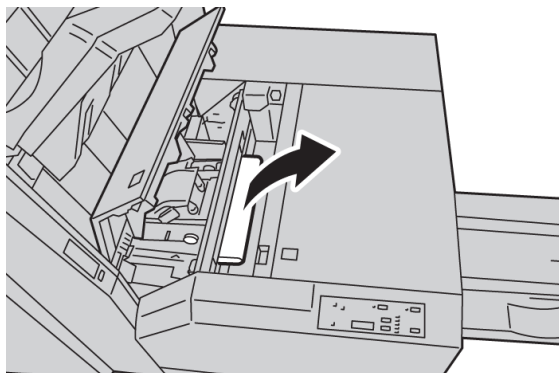
## Eliminazione inceppamenti nelle aree E1/E2

Utilizzare la procedura seguente per eliminare gli inceppamenti quando si accende il LED E1 e/o E2 sul pannello comandi del modulo taglierina/piegatrice quadra.

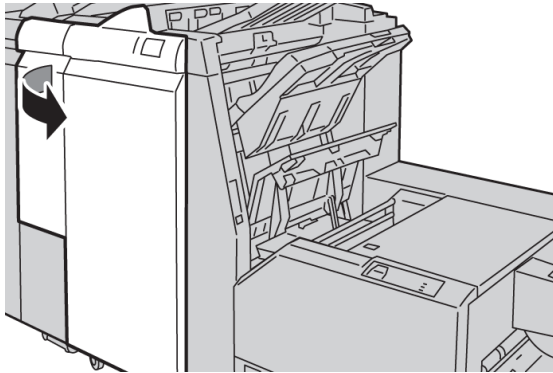
1. Assicurarci che la macchina non sia in funzione e premere il pulsante sulla copertura sinistra dell'unità taglierina per aprire la copertura.



2. Rimuovere la carta inceppata.



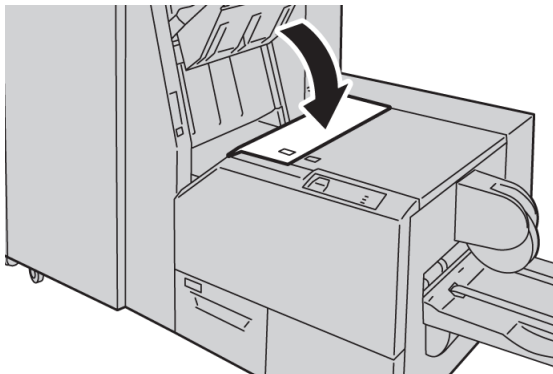
3. Se non si riesce a rimuovere la carta al punto 2, aprire la copertura destra della stazione di finitura.



4. Girare la manopola 4a verso destra quindi rimuovere la carta inceppata.



5. Chiudere la copertura sinistra dell'unità taglierina.



6. Se era stata aperta la copertura destra della stazione di finitura al punto 3, chiuderla.

**NOTA**

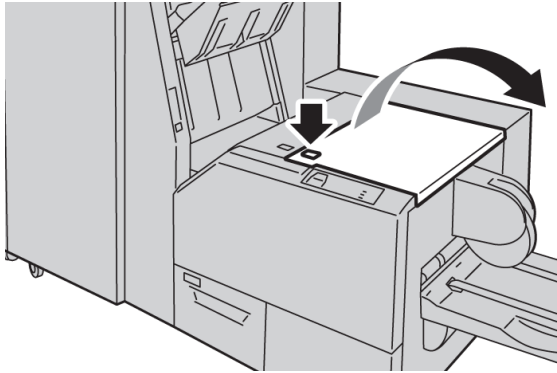
Se la stazione di finitura è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.



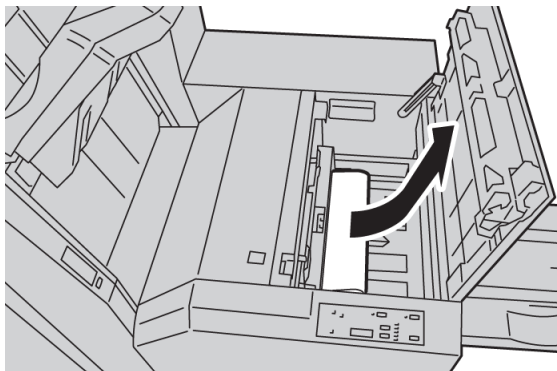
## Eliminazione degli inceppamenti nell'area E3

Utilizzare la procedura seguente per eliminare gli inceppamenti quando si accende il LED E3 sul pannello comandi del modulo taglierina/piegatrice quadra.

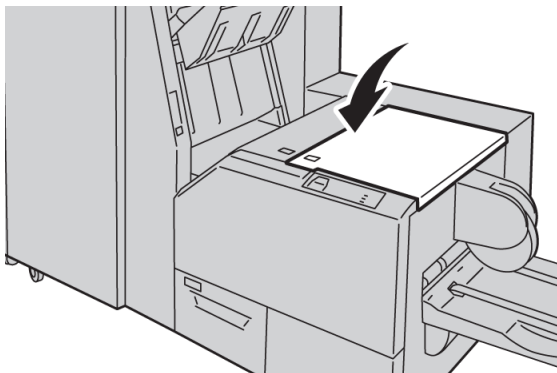
1. Assicurarsi che la macchina non sia in funzione e premere il pulsante sulla copertura destra dell'unità taglierina per aprire la copertura.



2. Rimuovere la carta inceppata.



3. Chiudere la copertura destra dell'unità taglierina.



## Codici di errore

Se si verifica un inceppamento/guasto nel modulo taglierina/piegatrice quadra, sull'interfaccia utente della macchina viene visualizzato un messaggio di inceppamento/guasto. Nella tabella seguente si fornisce un elenco di codici di errore per il modulo taglierina/piegatrice quadra e un elenco di codici di errore per la stazione di finitura.

### NOTA

Non è possibile aprire le coperture superiori durante il normale funzionamento o quando la macchina è inattiva. È possibile aprire le coperture solo quando si accende una spia e si verifica un inceppamento/guasto all'interno del modulo taglierina/piegatrice quadra. Per i dettagli sulla spia, vedere le informazioni relative al pannello comandi date in precedenza in questa sezione.

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
013-100 013-101 013-102 013-103 013-104 013-105 013-106 013-303 013-915 013-916 013-917 013-918 013-919	Inceppamento/guasto del modulo taglierina/piegatrice quadra	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Aprire le coperture superiori sinistra e destra del modulo taglierina/piegatrice quadra.</li> <li>2. Rimuovere con cautela tutti i fogli e i frammenti di carta dalle aree di eliminazione degli inceppamenti.</li> <li>3. Chiudere le coperture superiori sinistra e destra del modulo taglierina/piegatrice quadra.</li> <li>4. Controllare il contenitore scarti della taglierina: <ul style="list-style-type: none"> <li>• se è pieno, svuotarlo e reinserirlo nel modulo taglierina/piegatrice quadra.</li> <li>• se è parzialmente estratto, spingerlo completamente all'interno.</li> </ul> </li> <li>5. Se necessario, seguire eventuali istruzioni sull'interfaccia utente della macchina.</li> <li>6. Se il guasto permane, ripetere i punti 1-5; se il guasto permane anche dopo aver ripetuto tali operazioni, chiamare l'assistenza.</li> </ol>

(continuato)

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
013-221 013-222 013-223 013-224 013-225 013-226 013-227 013-228 013-229 013-230 013-231 013-232 013-233 013-234 013-235 013-236 013-237 013-238 013-239 013-240 013-241 013-242 013-243 013-246	Inceppamento o errore di comunicazione del modulo taglierina/piegatrice quadra	1. Spegner e riaccendere la macchina. 2. Se il guasto permane, chiamare l'assistenza.
013-303 013-304	Una copertura superiore è aperta.	1. Aprire le coperture superiori sinistra e destra del modulo taglierina/piegatrice quadra. 2. Chiudere le coperture superiori sinistra e destra del modulo taglierina/piegatrice quadra. 3. Se il guasto permane, spegnere e riaccendere la macchina. 4. Se il guasto permane, chiamare l'assistenza.
013-208 013-940 013-941	Il contenitore scarti della taglierina è pieno o presenta un malfunzionamento.	1. Estrarre il contenitore per aprirlo e svuotare eventuali scarti di taglio. 2. Reinserire il contenitore nel modulo taglierina/piegatrice quadra. 3. Assicurarsi che il contenitore sia spinto all'interno fino in fondo e che la spia luminosa non sia accesa. 4. Se il guasto permane, ripetere i punti 1-3. 5. Se il guasto permane, spegnere e riaccendere la macchina. 6. Se il guasto permane, chiamare l'assistenza.

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
013-943	Il vassoio libretti del modulo taglierina/piegatrice quadra è pieno.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Rimuovere i libretti rimasti nel vassoio.</li> <li>2. Se il guasto permane, spegnere e riaccendere la macchina.</li> <li>3. Se il guasto permane, chiamare l'assistenza.</li> </ol>
012-115 012-264 012-302	Inceppamento o malfunzionamento nella stazione di finitura	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Se l'interfaccia utente della macchina continua a indicare un inceppamento/guasto, aprire la stazione di finitura e rimuovere gli inceppamenti. Chiudere le coperture della stazione finitura.</li> <li>2. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente della macchina per la ripresa della stampa.</li> <li>3. Se il guasto permane, spegnere e riaccendere la macchina.</li> <li>4. Se il guasto permane, chiamare l'assistenza.</li> </ol>

## Dati tecnici

### Specifiche

Componente	Specifiche
Formato	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Massimo: 330 x 457 mm (13 x 18 poll.)</li> <li>• Minimo: A4 (SEF), 8,5 x 11 poll. (SEF)</li> </ul> <p><b>NOTA</b></p> <p>Il modulo taglierina/piegatrice quadra richiede la stazione di finitura libretto e il modulo di interfaccia.</p>
Capacità di taglio	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Libretto 5-20 fogli (fino a 80 lati stampati) da 90 g/m<sup>2</sup> (24 lb)</li> <li>• Libretto 5-25 fogli (fino a 100 lati stampati) da 80 g/m<sup>2</sup> (200 lb)</li> </ul> <p>Quantità taglio: 2-20 mm, regolabile con incrementi di 0,1 mm</p>
Grammature carta	Carta di qualità da 60 g/m <sup>2</sup> - cartoncino da 220 g/m <sup>2</sup> (16-90 lb)

## Stazione di finitura standard plus

La stazione di finitura standard plus funge da dispositivo di comunicazione e da percorso carta tra il motore di stampa, il modulo di interfaccia richiesto e un eventuale dispositivo esterno di finitura documenti (DFA) collegato al sistema.

La stazione di finitura standard plus supporta numerosi dispositivi di finitura opzionali: dai motori di stampa per volumi contenuti ai dispositivi futuristici in cui vengono utilizzate altre interfacce fisiche e di comunicazione.

### Descrizione generale

#### NOTA

La stazione di finitura standard plus richiede il modulo di interfaccia.



La stazione di finitura standard plus è composta di due moduli:

1. Modulo stazione di finitura
2. Trasporto di finitura

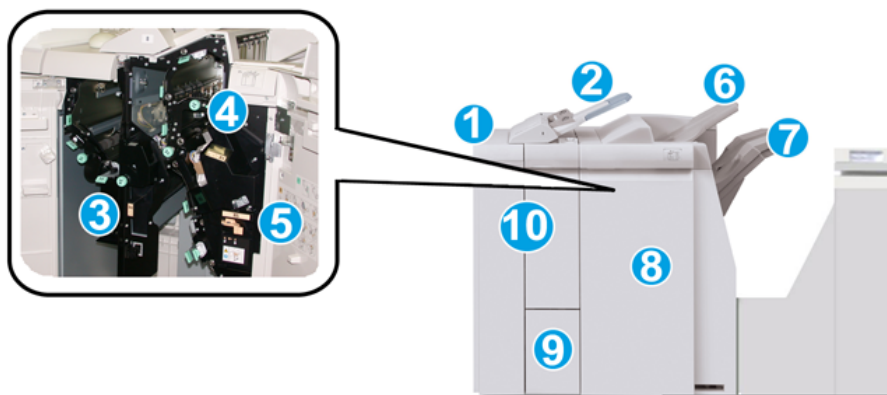
Le stampe in uscita vengono alimentate dalla macchina (e da qualsiasi dispositivo di finitura opzionale collegato) al modulo stazione di finitura. Il trasporto di finitura funge da interfaccia per il trasferimento della carta dal modulo stazione di finitura e dal dispositivo di uscita esterno ad esso collegato. Il trasporto di finitura sposta la carta dal modulo stazione di finitura a una delle tre uscite del trasporto di finitura. L'altezza della carta in ingresso nel dispositivo DFA esterno deve essere in linea con l'uscita 1 o 2 del trasporto di finitura.

Il trasporto di finitura è progettato in modo da supportare numerose operazioni di finitura: dai motori di stampa per volumi contenuti ai dispositivi futuristici in cui vengono utilizzate altre interfacce fisiche e di comunicazione.

## Modulo stazione di finitura

### Componenti principali del modulo stazione di finitura

Il modulo stazione di finitura comprende i seguenti componenti:



N.	Componente	Funzione
1	Modulo stazione di finitura	Le stampe in uscita vengono alimentate dalla macchina attraverso il modulo di interfaccia richiesto fino al modulo stazione di finitura, da cui vengono inviate al trasporto di finitura per la consegna a un dispositivo di uscita esterno. Il modulo stazione di finitura viene riprodotto qui con la piegatrice a C/Z opzionale.

(continuato)

N.	Componente	Funzione
2	Inseritore postprocesso/Vassoio 8	<ul style="list-style-type: none"> <li>Il vassoio 8 (Inseritore postprocesso) è in dotazione standard in questa stazione di finitura e viene utilizzato per caricare la carta da utilizzare come separatori e copertine.</li> <li>La carta caricata qui non viene stampata. Utilizzare questo vassoio per supporti prestampati e per inserire fogli nelle stampe. Questo vassoio è anche chiamato interposer.</li> <li>Il vassoio 8 ha una capienza di 200 fogli di carta da 75 g/m<sup>2</sup> (20 lb).</li> <li>È possibile caricare la carta in direzione LEF o SEF.</li> </ul>
3	Contenitore scarti di perforazione	Raccoglie gli scarti di perforazione della taglierina. Aprirlo per rimuovere gli scarti.
4	Cartuccia pinzatrice	Contiene i punti metallici: rimuoverla per sostituire i punti ed eliminare gli inceppamenti.
5	Contenitore punti di scarto	Raccoglie i punti metallici di scarto; rimuoverlo quando è pieno.
6	Vassoio superiore	Il vassoio superiore viene utilizzato per i fascicoli impilati e ha una capacità di 500 fogli di carta di grammatura 80 g/m <sup>2</sup> (20 lb). Le copie vengono consegnate qui quando vengono selezionate determinate funzioni di uscita, ad esempio ordinamento automatico, Fascicolate, Non fascicolate o Normale.
7	Vassoio impilatore (centrale)	<p>Il vassoio impilatore viene utilizzato per i fascicoli sfalsati e/o pinzati e ha una capacità di fino a 2.000 fogli di carta di grammatura 80 g/m<sup>2</sup> (20 lb). Questo vassoio riceve inoltre le copie se si seleziona la perforazione e la piegatura a Z.</p> <p><b>NOTA</b></p> <p>Sia il vassoio impilatore sia quello superiore possono essere utilizzati per le stampe perforate (opzionale)</p>
8	Copertura destra	Aprirla per eliminare gli inceppamenti carta, sostituire i punti, eliminare i punti inceppati o rimuovere gli scarti dalla perforatrice.
9	Vassoio di raccolta piegatura a C/Z (opzionale)	Il vassoio piegatrice opzionale riceve le copie quando si seleziona piegatura a C o piegatura a Z di stampe su supporti A4/8,5 x 11 poll. e A3/11 x 17 poll.
10	Copertura sinistra	Aprirla per accedere alla macchina e rimuovere gli inceppamenti carta.

## Funzione di piegatura

Se la macchina è dotata della piegatrice a C/Z opzionale, è possibile eseguire stampe utilizzando l'opzione di piegatura. L'opzione consente di piegare le stampe a metà (singola) o in tre parti (Piegatura a C o Piegatura a Z). Selezionare l'opzione di piegatura dal driver di stampa.

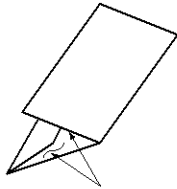
### NOTA

Per utilizzare l'opzione di piegatura, l'orientamento dei documenti deve essere con alimentazione dal lato corto (SEF). Selezionare un vassoio carta contenente supporti SEF.

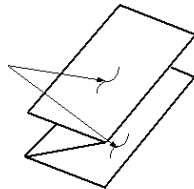
## Tipi di piegatura

Sono disponibili i seguenti tipi di piegatura:

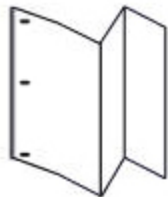
- Piegatura a C



- Piegatura a Z



- Piegatura a Z metà foglio (qui mostrata con perforazione a 3 fori)



### NOTA

L'opzione Piegatura singola è disponibile solo con la stazione di finitura libretto.

## Caricamento di carta/inserti a rubrica nel vassoio 8 (inseritore postprocesso)

1. Se necessario, rimuovere eventuali supporti rimasti nel vassoio 8.



2. Tenere il centro delle guide carta e farle scorrere fino a selezionare il formato carta desiderato.



3. Caricare la carta/i divisori, allineandoli al lato anteriore del vassoio.



- a) Se la carta è prestampata, caricarla con il lato stampato rivolto verso l'alto.
  - b) Se i supporti sono inseriti a rubrica, caricare il lato con la linguetta in modo che sia alimentato per primo, nella direzione della freccia come si vede nella figura precedente.
4. Dalla finestra delle proprietà vassoio inserire le informazioni corrette sulla carta, compresi formato, tipo e grammatura e, se necessario, le opzioni per il dispositivo antiarricciatura e di allineamento.  
Se abilitata dall'amministratore di sistema, è possibile che sull'interfaccia utente venga visualizzata la schermata delle proprietà vassoio.
  5. Selezionare **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle proprietà del vassoio.

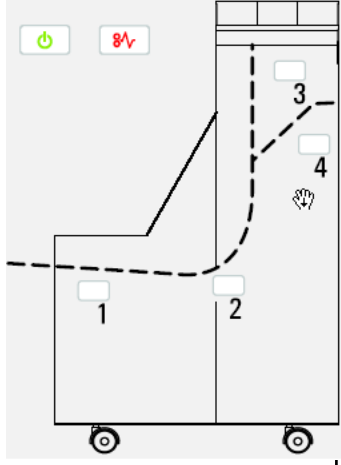
## Trasporto di finitura

### Componenti principali del trasporto di finitura

Il trasporto di finitura comprende i seguenti componenti:

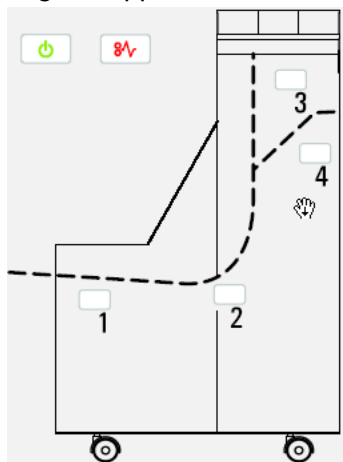
## Stazione di finitura standard plus





N.	Componente	Funzione
1	Trasporto di finitura	Il trasporto di finitura funge da interfaccia per il trasferimento della carta dal modulo stazione di finitura e dal dispositivo di uscita esterno ad esso collegato.
2	Display di stato del trasporto di finitura 	Questo display indica lo stato del trasporto di finitura e mostra le posizioni degli inceppamenti carta.
3	Sportello anteriore del trasporto di finitura	Aprirlo per eliminare gli inceppamenti carta e pulire le aree del percorso carta.

## Spie di stato del trasporto di finitura

Sul display grafico vengono rappresentati lo stato del trasporto di finitura e le posizioni degli inceppamenti carta.



Per ulteriori informazioni, vedere la tabella seguente.

Posizione	Colore LED	Stato	Motivo
Spia di alimentazione 	Verde	ACCESA	L'alimentazione del trasporto di finitura è inserita e il dispositivo funziona correttamente.
		SPENTA	L'alimentazione del trasporto di finitura è disinserita.
Spia di errore 	Rosso	ACCESA	La causa può essere una delle seguenti: <ul style="list-style-type: none"> <li>Inceppamento carta</li> <li>Sportello anteriore aperto</li> </ul>
Area 1	Rosso	ACCESA	Inceppamento carta nell'area 1
Area 2	Rosso	ACCESA	Inceppamento carta nell'area 2
Area 3	Rosso	ACCESA	Inceppamento carta nell'area 3
Area 4	Rosso	ACCESA	Inceppamento carta nell'area 4

## Manutenzione della stazione di finitura standard plus

### Materiali di consumo della stazione di finitura standard plus

I materiali di consumo Xerox, compresi la carta e il materiali di produzione, possono essere ordinati presso Xerox visitando il sito [www.xerox.it](http://www.xerox.it): fare clic sul pulsante Contattaci per informazioni di contatto specifiche o numeri di telefono nella propria zona oppure fare clic sul collegamento Materiali di consumo e immettere/selezionare le informazioni specifiche sulla macchina in uso (famiglia di prodotti e tipo di modello).

#### NOTA

Consultare sempre [www.xerox.it](http://www.xerox.it) per conoscere i numeri di parte più recenti per le unità sostituibili dal cliente (CRU).

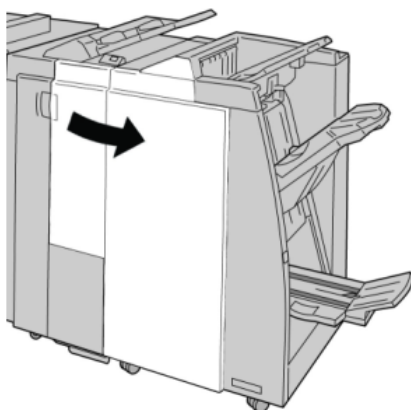
Conservare i materiali di consumo e i ricambi Xerox a portata di mano.

Articolo	Numero di parte	Unità fornite con la macchina/quantità di riordino
Cartuccia pinzatrice/Contenitore punti di scarto	8R13029	4 cartucce punti metallici (5.000 punti per cartuccia) e 1 contenitore punti di scarto per cartone

### Sostituire la cartuccia pinzatrice standard

Sull'interfaccia utente viene visualizzato un messaggio che avverte quando occorre sostituire la cartuccia pinzatrice.

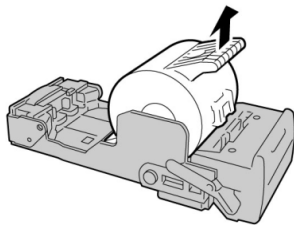
1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



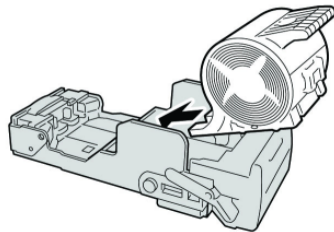
3. Afferrare la maniglia della cartuccia pinzatrice situata in **R1** ed estrarre la cartuccia dalla stazione di finitura.



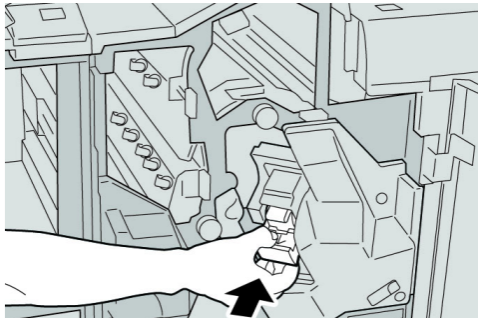
4. Tenere le posizioni come indicato dalla freccia e rimuovere la cartuccia pinzatrice dall'unità.



5. Spingere una nuova cartuccia pinzatrice nell'unità.



6. Reinstallare l'unità cartuccia nella posizione originale all'interno della stazione di finitura.



7. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

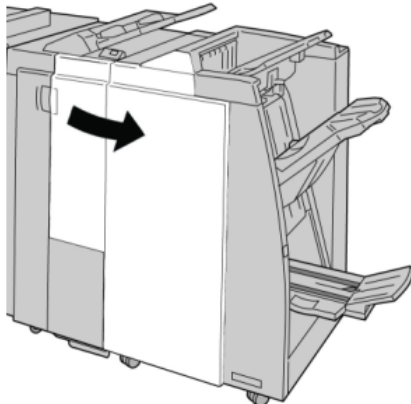
**NOTA**

Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

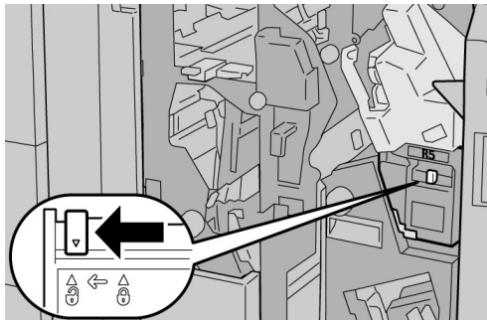
## Sostituzione del contenitore punti di scarto della stazione di finitura

Sulla macchina viene visualizzato un messaggio che indica che il contenitore punti di scarto è pieno. Per sostituire il contenitore:

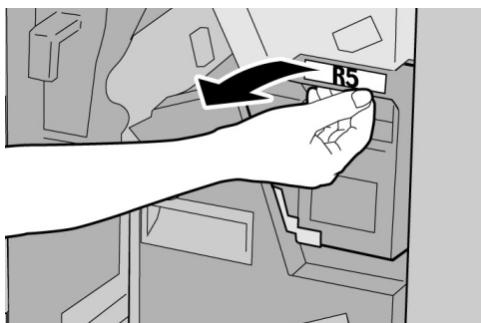
1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



3. Individuare il contenitore punti di scarto (**R5**) nella stazione di finitura e spostare la leva di blocco nella posizione di sblocco.



4. Tenere R5 come mostrato in figura e rimuovere il contenitore punti di scarto dalla macchina.



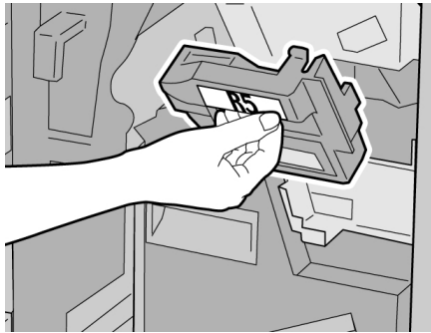
5. Mettere il contenitore punti di scarto usato nella busta di plastica fornita.



**NOTA**

Non restituire un contenitore smontato (usato) al centro assistenza clienti.

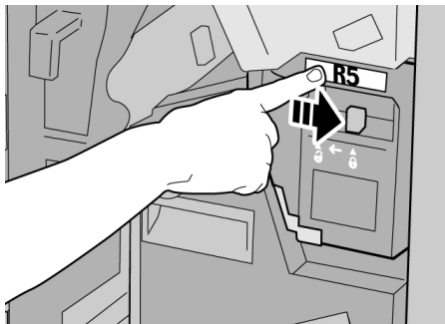
6. Tenendo il nuovo contenitore punti di scarto per la maniglia **R5** spingerlo all'interno della macchina.



**NOTA**

Per evitare di farsi male, non mettere le dita sulla parte alta del contenitore.

7. Spingere **R5** finché la leva di blocco non si sposta nella posizione di blocco.



8. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

**NOTA**

Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

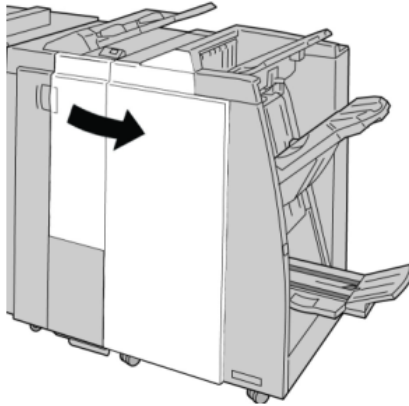
## Svuotare il contenitore scarti di perforazione

Sull'interfaccia utente viene visualizzato un messaggio che indica quando è il momento di svuotare il contenitore scarti di perforazione.

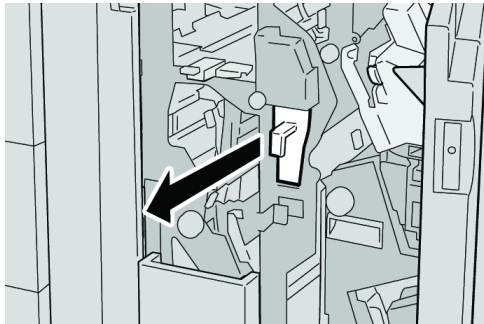
### SUGGERIMENTO

Rimuovere il contenitore scarti di perforazione soltanto mentre il sistema è acceso. Se si spegne il sistema durante lo svuotamento del contenitore, la macchina non è in grado di rilevare che il contenitore è stato svuotato.

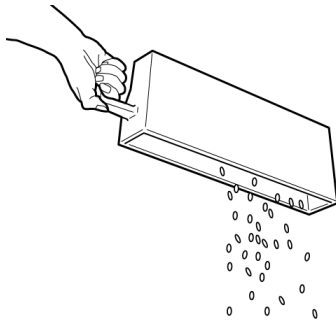
1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



3. Estrarre il contenitore dalla stazione di finitura (**R4**).

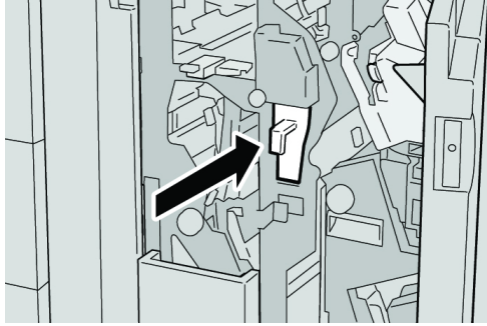


4. Smaltire gli scarti di perforazione in un contenitore appropriato.





5. Reinserire il contenitore vuoto nella macchina.



6. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

**NOTA**

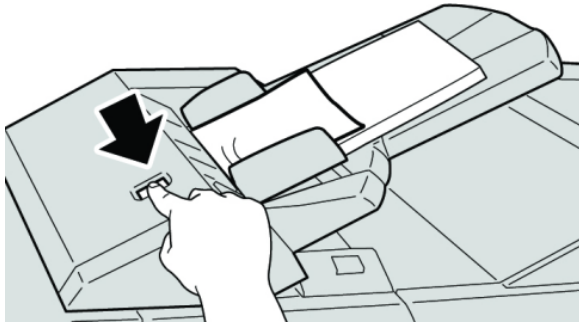
Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

## Risoluzione dei problemi

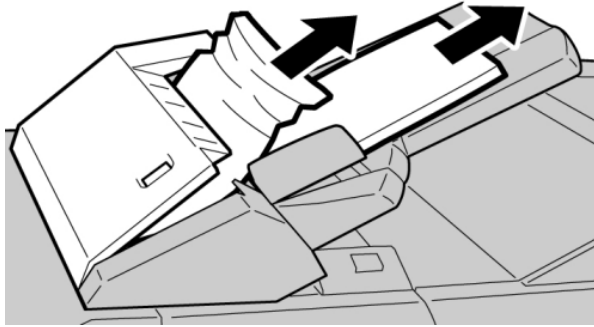
### Inceppamenti carta nel modulo stazione di finitura

#### Inceppamenti carta nel vassoio 8 (inseritore postprocesso)

1. Premere il pulsante sulla **Copertura**.



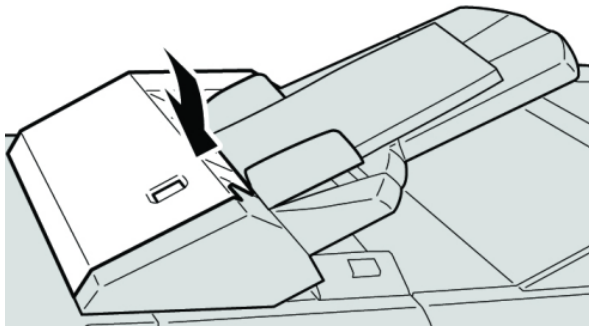
2. Aprire la copertura **1e** e rimuovere la carta inceppata e tutta la carta caricata nel vassoio.



**NOTA**

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

3. Smazzare la carta rimossa, assicurandosi che i quattro angoli siano allineati correttamente, quindi ricaricarla.
4. Spingere la copertura **1e** finché uno scatto indica che si trova in sede.



**NOTA**

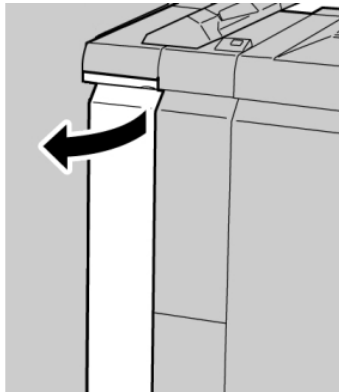
Se la copertura è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

**Inceppamenti carta nella copertura sinistra della stazione di finitura.**

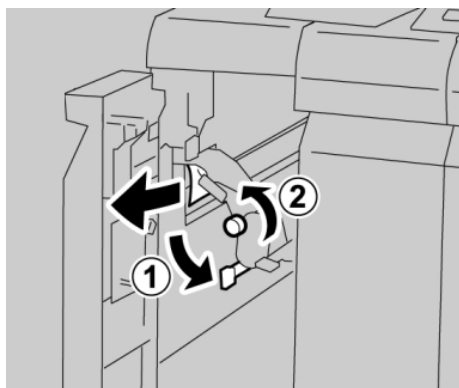
**Inceppamenti carta alla leva 1a e manopola 1c**

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.

2. Aprire la copertura sinistra della stazione di finitura.



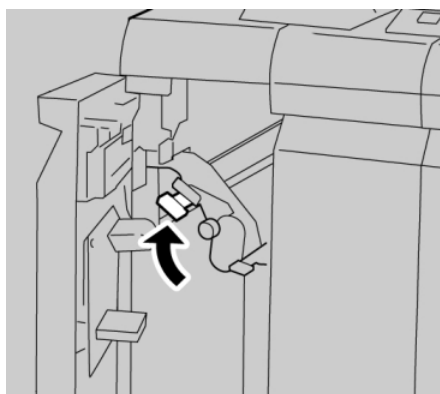
3. Spostare la leva **1a** verso il basso e girare la manopola **1c** a sinistra. Rimuovere la carta inceppata.



**NOTA**

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

4. Riportare la leva **1a** nella posizione originale.



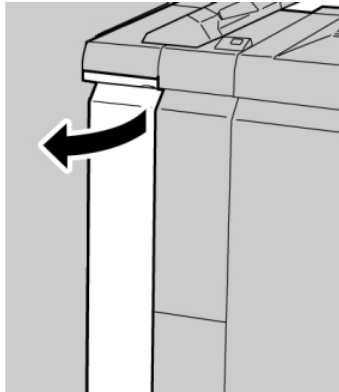
5. Chiudere completamente la copertura sinistra della stazione di finitura.

**NOTA**

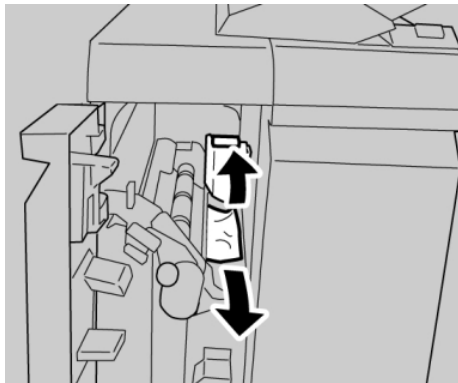
Se la copertura è aperta anche di poco la macchina non funziona.

### Inceppamenti carta alla leva 1d

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura sinistra della stazione di finitura.



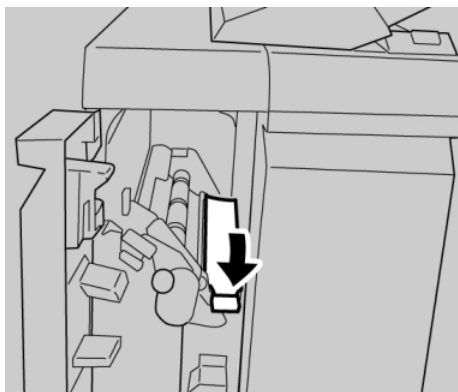
3. Spostare la leva **1d** verso l'alto e rimuovere la carta inceppata.



#### NOTA

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

4. Riportare la leva **1d** nella posizione originale.



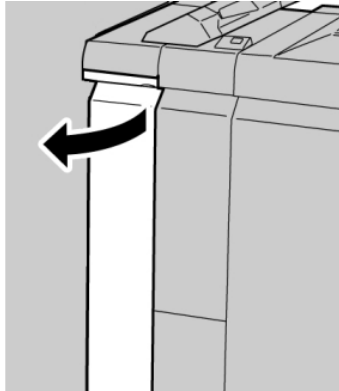
5. Chiudere completamente la copertura sinistra della stazione di finitura.

**NOTA**

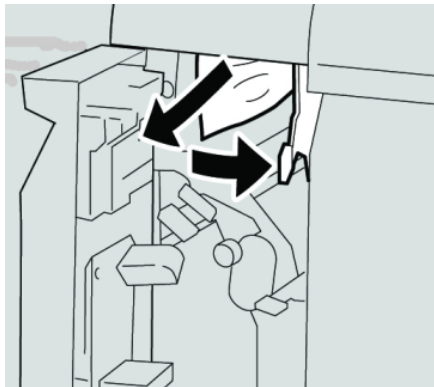
Se la copertura è aperta anche di poco la macchina non funziona.

**Inceppamenti carta alla leva 1b**

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura sinistra della stazione di finitura.



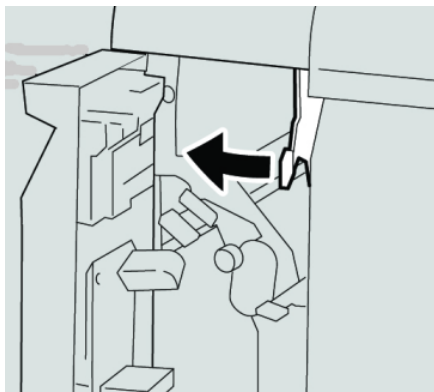
3. Spostare la leva **1b** a destra e rimuovere la carta inceppata.



**NOTA**

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

4. Riportare la leva **1b** nella posizione originale.



5. Chiudere completamente la copertura sinistra della stazione di finitura.

**NOTA**

Se la copertura è aperta anche di poco la macchina non funziona.

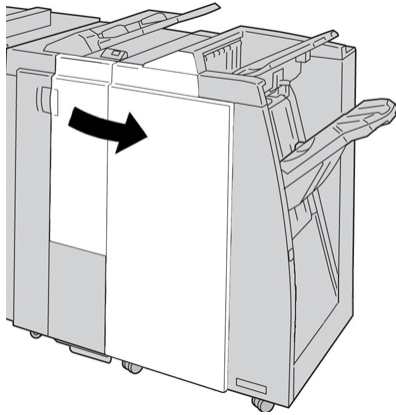
**Inceppamenti carta nella copertura destra della stazione di finitura.**

**Inceppamenti carta alle leve 3b e 3d**

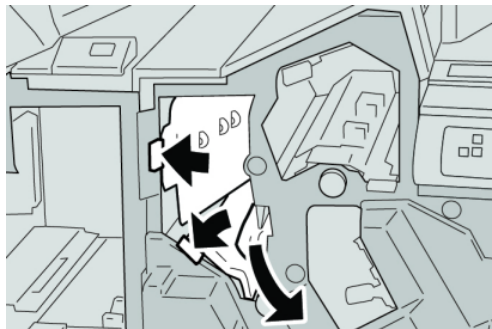
**SUGGERIMENTO**

Prima di procedere con i lavori di stampa, assicurarsi sempre che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti carta, compresi i frammenti minuscoli di carta strappata.

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



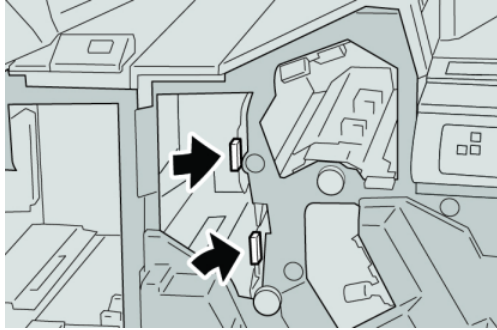
3. Spostare le leve **3b** e **3d**; rimuovere la carta inceppata.



**NOTA**

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

4. Riportare le leve **3b** e **3d** alle posizioni originali.



5. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

**NOTA**

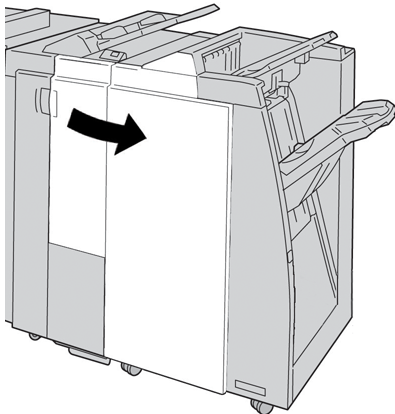
Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

**Inceppamenti carta alla leva 3e e manopola 3c**

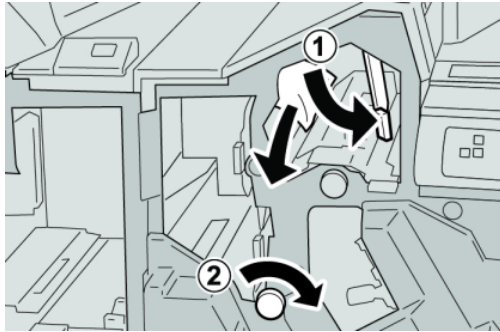
**SUGGERIMENTO**

Prima di procedere con i lavori di stampa, assicurarsi sempre che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti carta, compresi i frammenti minuscoli di carta strappata.

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



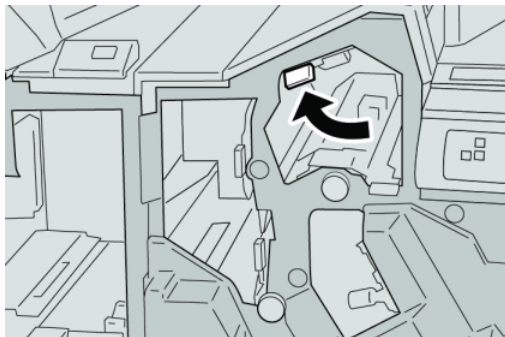
3. Spostare la leva **3e** e girare la manopola **3c**; rimuovere la carta inceppata.



**NOTA**

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

4. Riportare la leva **3e** nella posizione originale.



5. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

**NOTA**

Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

### **Inceppamenti carta alla leva 3g e manopola 3f**

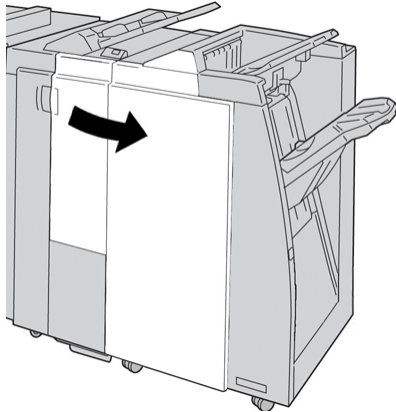
**SUGGERIMENTO**

Prima di procedere con i lavori di stampa, assicurarsi sempre che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti carta, compresi i frammenti minuscoli di carta strappata.

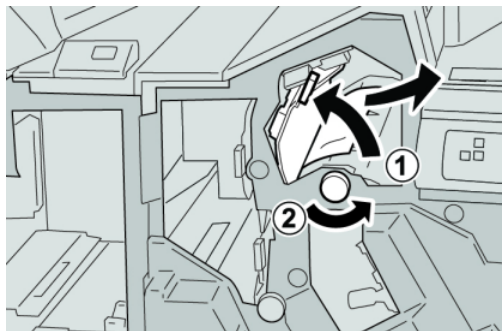
1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.



2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



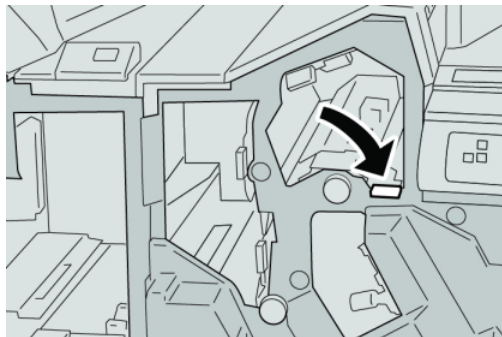
3. Spostare la leva **3g** e girare la manopola **3f**; rimuovere la carta inceppata.



**NOTA**

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

4. Riportare la leva **3g** nella posizione originale.



5. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

**NOTA**

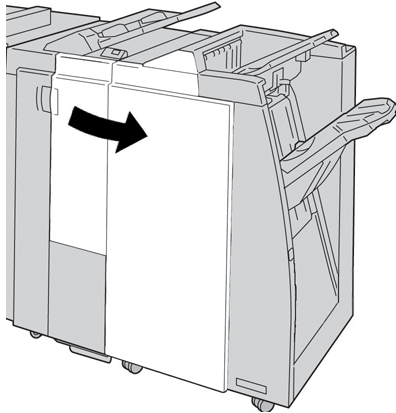
Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

## Inceppamenti carta alla leva 4b e manopola 3a

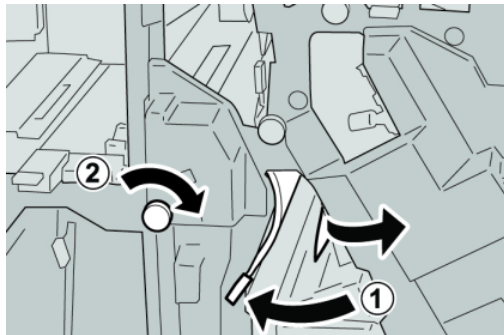
### SUGGERIMENTO

Prima di procedere con i lavori di stampa, assicurarsi sempre che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti carta, compresi i frammenti minuscoli di carta strappata.

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



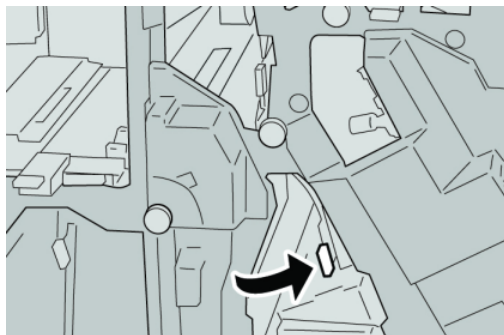
3. Spostare la leva **4b** e girare la manopola **3a**; rimuovere la carta inceppata.



### NOTA

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

4. Riportare la leva **4b** nella posizione originale.



5. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

**NOTA**

Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

## Inceppamenti carta nella piegatrice a C/Z opzionale

**SUGGERIMENTO**

Prima di procedere con i lavori di stampa, assicurarsi sempre che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti carta, compresi i frammenti minuscoli di carta strappata.

In questa sezione viene descritta la procedura di eliminazione degli inceppamenti carta nelle posizioni seguenti:

- Inceppamenti carta alla leva 2a e manopola 3a
- Inceppamenti carta alla leva 2b e manopola 2c
- Rimuovere gli inceppamenti alla manopola 2c, alle leve 2e e 2f e dal vassoio di raccolta piegatura (2d)
- Inceppamenti carta nel vassoio di raccolta piegatura (2d) e alla leva 2g

**NOTA**

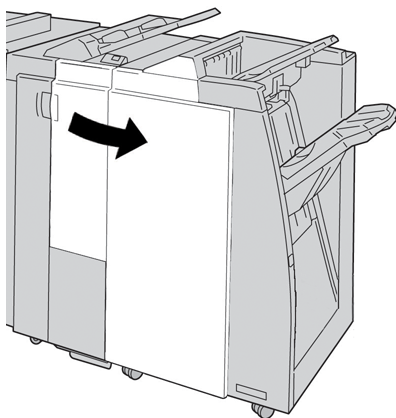
Le soluzioni differiscono a seconda della posizione dell'inceppamento carta. Seguire le istruzioni visualizzate per rimuovere la carta inceppata.

## Inceppamenti carta alla leva 2a e manopola 3a

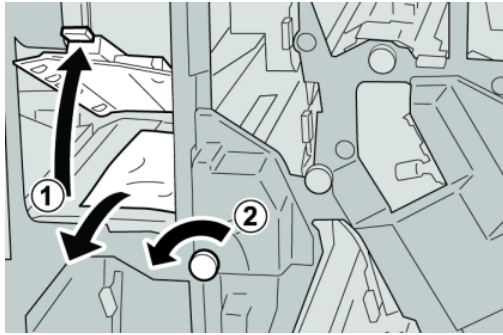
**SUGGERIMENTO**

Prima di procedere con i lavori di stampa, assicurarsi sempre che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti carta, compresi i frammenti minuscoli di carta strappata.

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



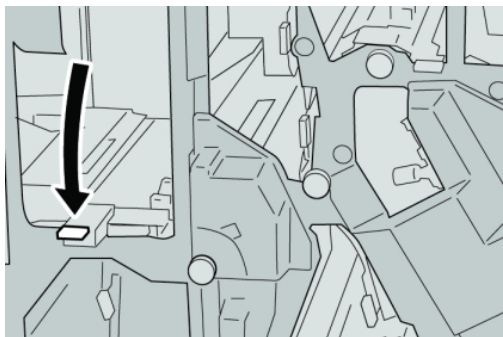
3. Spostare la leva **2a** e girare la manopola **3a**; rimuovere la carta inceppata.



#### NOTA

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

4. Riportare la leva **2a** nella posizione originale.



5. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

#### NOTA

Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

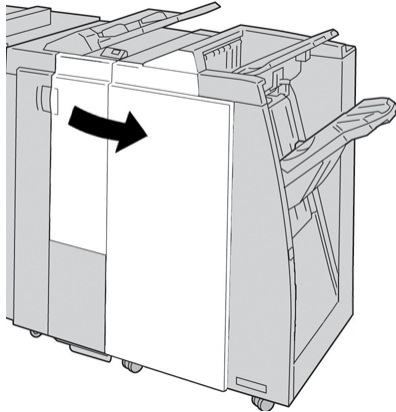
### Inceppamenti carta alla leva 2b e manopola 2c

#### SUGGERIMENTO

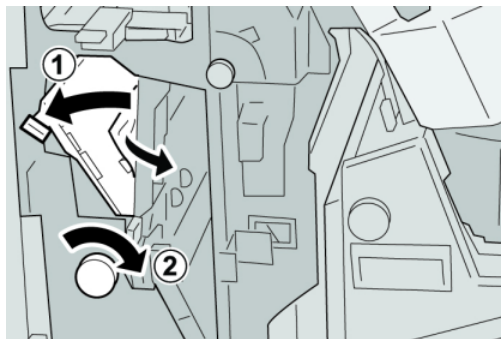
Prima di procedere con i lavori di stampa, assicurarsi sempre che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti carta, compresi i frammenti minuscoli di carta strappata.

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.

2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



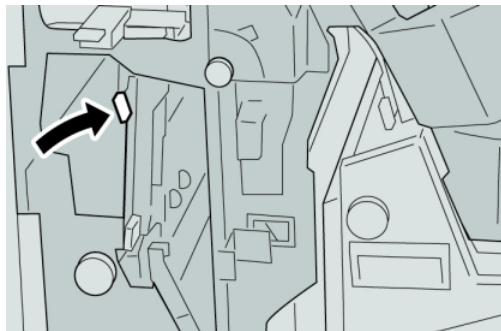
3. Spostare la leva **2b** e girare la manopola **2c**; rimuovere la carta inceppata.



**NOTA**

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

4. Riportare la leva **2b** nella posizione originale.



5. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

**NOTA**

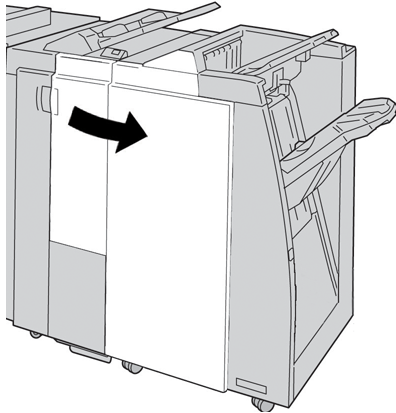
Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

## Inceppamenti carta nelle aree 2c, 2e, 2f e 2d

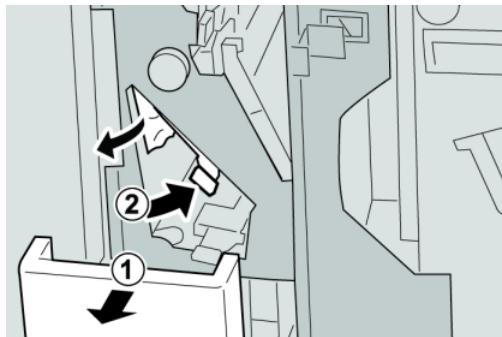
### SUGGERIMENTO

Prima di procedere con i lavori di stampa, assicurarsi sempre che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti carta, compresi i frammenti minuscoli di carta strappata.

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



3. Estrarre il vassoio di raccolta piegatura (2d), girare la leva 2e a destra e rimuovere la carta inceppata.



### NOTA

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

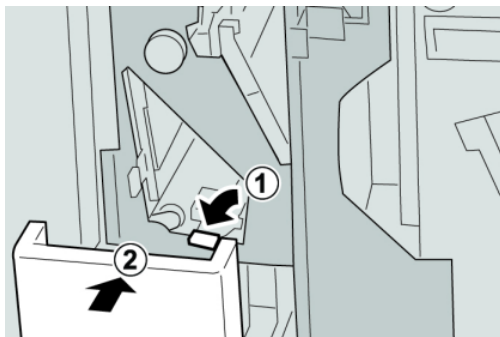
4. Se non è possibile rimuovere la carta, riportare la leva **2e** nella posizione originale. Spostare la leva **2e**, girare la manopola **2c** a destra e rimuovere la carta inceppata.



#### NOTA

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

5. Riportare la leva aperta (**2f**) o (**2e**) nella posizione originale e chiudere il vassoio di raccolta (**2d**).



6. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

#### NOTA

Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

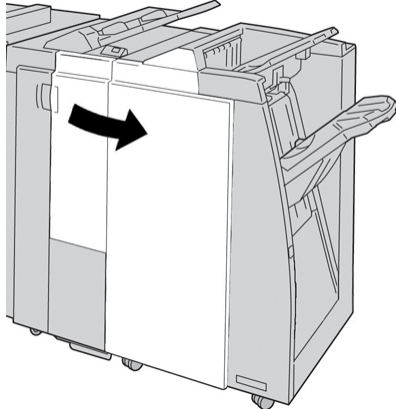
### Inceppamenti carta nell'area 2d e alla leva 2g

#### SUGGERIMENTO

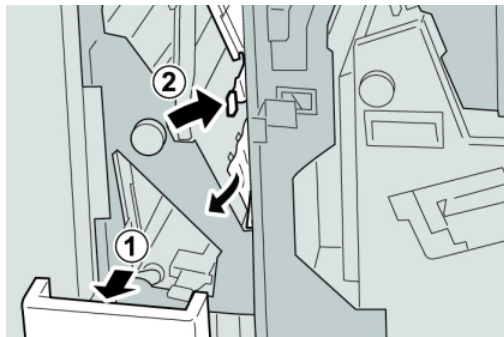
Prima di procedere con i lavori di stampa, assicurarsi sempre che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti carta, compresi i frammenti minuscoli di carta strappata.

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.

2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



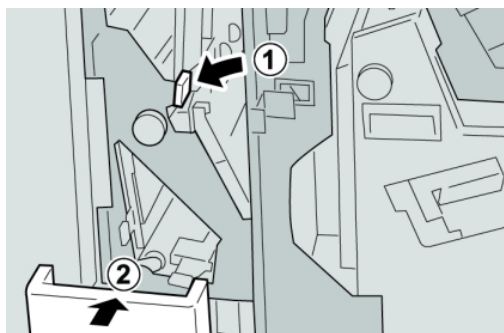
3. Estrarre il vassoio di raccolta piegatura (2d), girare la leva 2g e rimuovere la carta inceppata.



**NOTA**

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

4. Riportare la leva aperta (2g) nella posizione originale e chiudere il vassoio di raccolta (2d).



5. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

**NOTA**

Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

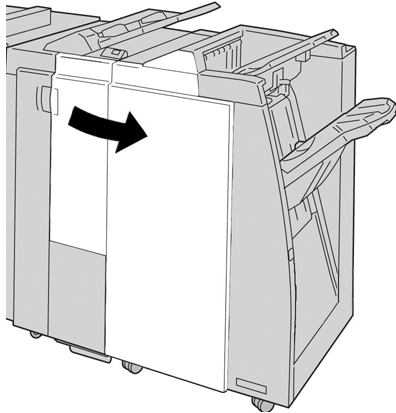


## Inceppamenti carta nelle aree 4b e 4c

### SUGGERIMENTO

Prima di procedere con i lavori di stampa, assicurarsi sempre che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti carta, compresi i frammenti minuscoli di carta strappata.

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



3. Spostare le leve **4b** e **4c**; rimuovere la carta inceppata.



### NOTA

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

4. Riportare le leve **4b** e **4c** aperte alle posizioni originali.
5. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

### NOTA

Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

## Inceppamenti carta nell'area di uscita della stazione di finitura

### SUGGERIMENTO

Prima di procedere con i lavori di stampa, assicurarsi sempre che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti carta, compresi i frammenti minuscoli di carta strappata.

In questa sezione viene descritta la procedura di eliminazione degli inceppamenti carta nelle posizioni seguenti:

- Inceppamenti carta nel vassoio superiore della stazione di finitura.
- Inceppamenti carta nel vassoio impilatore della stazione di finitura

### NOTA

Le soluzioni differiscono a seconda della posizione dell'inceppamento carta. Seguire le istruzioni visualizzate per rimuovere la carta inceppata.

## Inceppamenti carta nel vassoio superiore della stazione di finitura

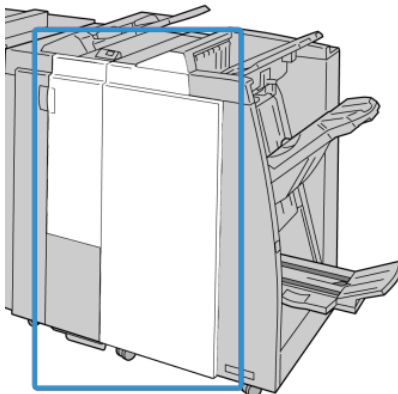
1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Rimuovere tutta la carta inceppata dal vassoio superiore della stazione di finitura.



### NOTA

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

3. Aprire e chiudere lo sportello destro della stazione di finitura.

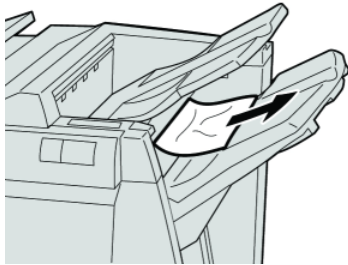


**NOTA**

Se la copertura è aperta anche di poco la macchina non funziona.

**Inceppamenti carta nel vassoio impilatore della stazione di finitura**

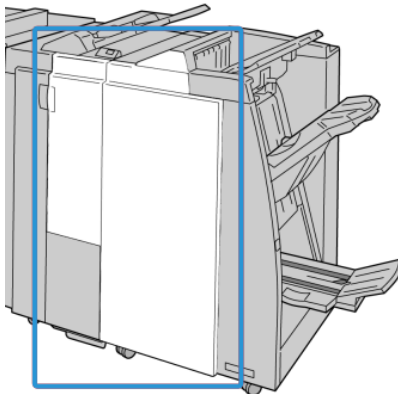
1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.
2. Rimuovere tutta la carta dal vassoio impilatore della stazione di finitura.



**NOTA**

Se la carta è strappata, controllare l'interno della macchina e rimuoverla.

3. Aprire e chiudere lo sportello destro della stazione di finitura.



**NOTA**

Se la copertura è aperta anche di poco la macchina non funziona.

## Inceppamenti carta nel trasporto di finitura

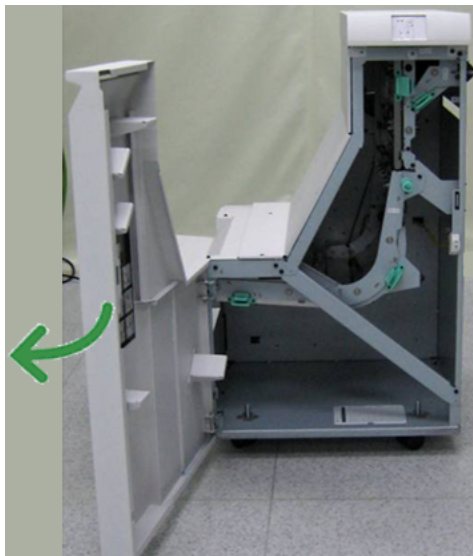
### Inceppamenti carta nell'area 1

Le soluzioni differiscono a seconda della posizione dell'inceppamento carta. Seguire le istruzioni visualizzate per rimuovere la carta inceppata.

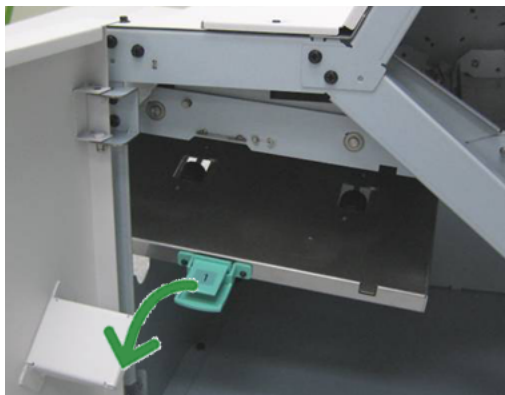
#### SUGGERIMENTO

Prima di procedere con i lavori di stampa, assicurarsi sempre che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti carta, compresi i frammenti minuscoli di carta strappata. Se la carta è strappata, controllare l'interno del trasporto di finitura e rimuoverla.

1. Aprire lo sportello anteriore del trasporto.



2. Afferrare la maniglia verde 1 e spingerla gentilmente verso il basso.



3. Rimuovere la carta inceppata.

Se l'inceppamento carta si trova all'uscita del modulo stazione di finitura e all'ingresso del trasporto di finitura, per rimuoverlo estrarre la carta verso il trasporto di finitura.

4. Riportare la maniglia verde 1 nella posizione originale.
5. Chiudere lo sportello anteriore del trasporto di finitura.

6. Assicurarsi che l'indicazione dell'inceppamento carta scompaia dal display di stato del trasporto di finitura.
7. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente per riavviare il lavoro.

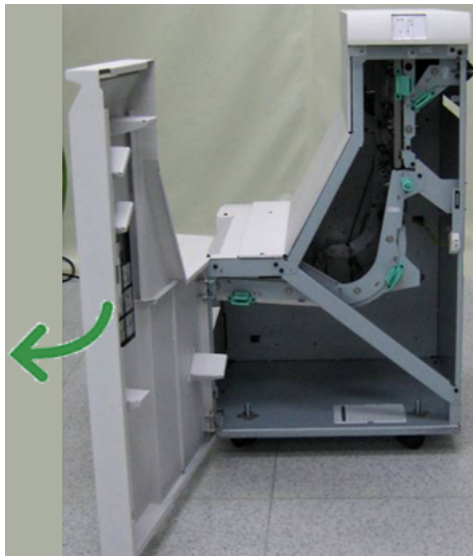
## Inceppamenti carta nell'area 2

Le soluzioni differiscono a seconda della posizione dell'inceppamento carta. Seguire le istruzioni visualizzate per rimuovere la carta inceppata.

### SUGGERIMENTO

Prima di procedere con i lavori di stampa, assicurarsi sempre che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti carta, compresi i frammenti minuscoli di carta strappata. Se la carta è strappata, controllare l'interno del trasporto di finitura e rimuoverla.

1. Aprire lo sportello anteriore del trasporto.



2. Afferrare la maniglia verde 2 e tirarla gentilmente verso il basso e verso destra.



3. Rimuovere la carta inceppata.
4. Se necessario, girare la maniglia verde nella direzione mostrata per rimuovere eventuale carta inceppata in quest'area.
5. Riportare la maniglia verde 2 nella posizione originale.
6. Chiudere lo sportello anteriore del trasporto di finitura.

7. Assicurarsi che l'indicazione dell'inceppamento carta scompaia dal display di stato del trasporto di finitura.
8. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente per riavviare il lavoro.

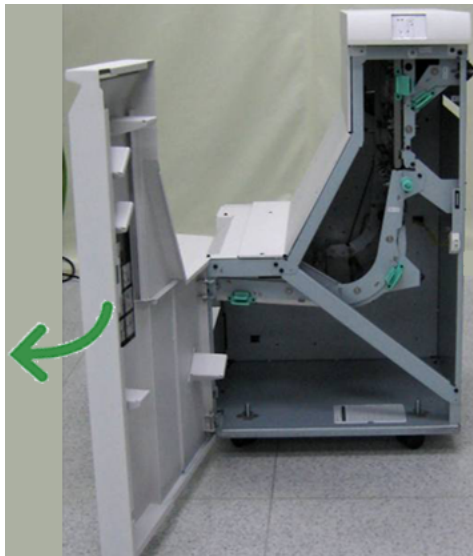
### Inceppamenti carta nell'area 3

Le soluzioni differiscono a seconda della posizione dell'inceppamento carta. Seguire le istruzioni visualizzate per rimuovere la carta inceppata.

#### SUGGERIMENTO

Prima di procedere con i lavori di stampa, assicurarsi sempre che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti carta, compresi i frammenti minuscoli di carta strappata. Se la carta è strappata, controllare l'interno del trasporto di finitura e rimuoverla.

1. Aprire lo sportello anteriore del trasporto.



2. Afferrare la maniglia verde 3 e spingerla gentilmente verso sinistra.



3. Rimuovere la carta inceppata.
4. Riportare la maniglia verde 3 nella posizione originale.
5. Chiudere lo sportello anteriore del trasporto di finitura.
6. Assicurarsi che l'indicazione dell'inceppamento carta scompaia dal display di stato del trasporto di finitura.
7. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente per riavviare il lavoro.

## Inceppamenti carta nell'area 4

Le soluzioni differiscono a seconda della posizione dell'inceppamento carta. Seguire le istruzioni visualizzate per rimuovere la carta inceppata.

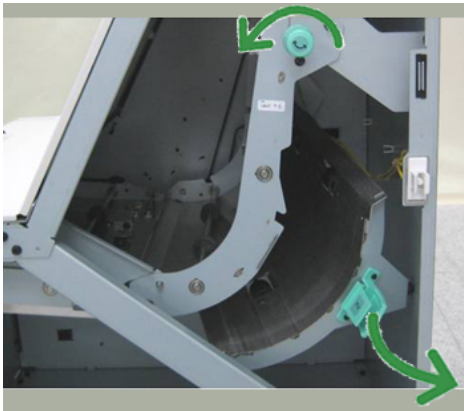
### SUGGERIMENTO

Prima di procedere con i lavori di stampa, assicurarsi sempre che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti carta, compresi i frammenti minuscoli di carta strappata. Se la carta è strappata, controllare l'interno del trasporto di finitura e rimuoverla.

1. Aprire lo sportello anteriore del trasporto.



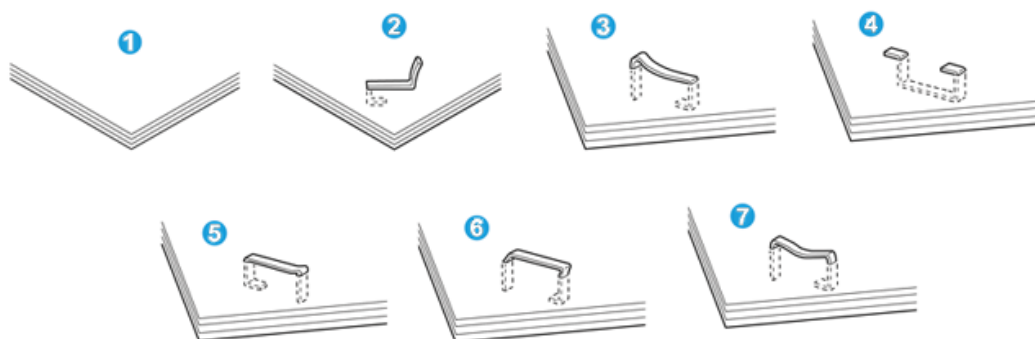
2. Afferrare la maniglia verde 4 e tirarla gentilmente verso destra.



3. Rimuovere la carta inceppata.
4. Controllare se è presente carta inceppata tra l'uscita del trasporto di finitura e l'ingresso al dispositivo esterno collegato. Rimuovere gli eventuali inceppamenti.
5. Riportare la maniglia verde 4 nella posizione originale.
6. Chiudere lo sportello anteriore del trasporto di finitura.
7. Assicurarsi che l'indicazione dell'inceppamento carta scompaia dal display di stato del trasporto di finitura.
8. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente per riavviare il lavoro.

## Problemi della pinzatrice

Seguire le procedure riportate di seguito quando le stampe non vengono pinzate o i punti risultano piegati. Se il problema permane anche dopo avere tentato le soluzioni proposte, rivolgersi al centro assistenza clienti. Gli errori della pinzatrice sulle stampe possono essere simili a quelli mostrati nella figura seguente.



1. Senza pinzatura
2. Punto piegato
3. Un lato del punto sollevato
4. Punto piegato nella direzione opposta
5. Punto appiattito
6. Tutto il punto sollevato
7. Punto sollevato e appiattito al centro

Se le stampe sono pinzate come nella figura precedente, rivolgersi al centro assistenza clienti.

### NOTA

A seconda del tipo di carta pinzato, i punti di pinzatura potrebbero piegarsi. Se i punti piegati sono incastrati dentro la macchina, col tempo possono causare degli inceppamenti della carta. Rimuovere il punto piegato quando si apre la copertura della cartuccia pinzatrice. Se non si esegue questa operazione, i punti potrebbero incepparsi. Usare la copertura della cartuccia pinzatrice solo quando occorre rimuovere dei punti piegati.

## Punti inceppati nella cartuccia pinzatrice standard

Per eliminare i punti inceppati dalla cartuccia pinzatrice standard procedere come segue:

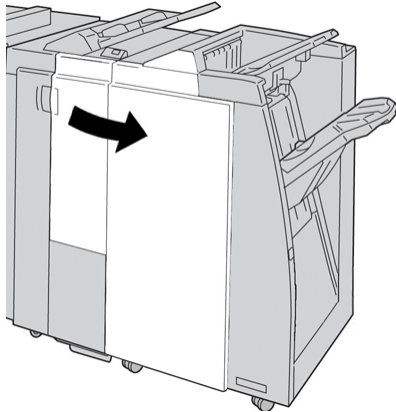
### NOTA

Controllare sempre se all'interno della stazione di finitura sono rimasti dei punti, interi o spezzati.

1. Assicurarsi che la macchina abbia smesso di stampare.



2. Aprire la copertura destra della stazione di finitura.



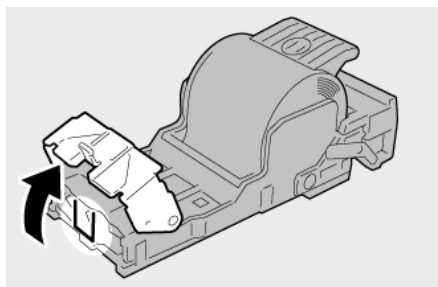
3. Afferrare la maniglia della cartuccia pinzatrice situata in **R1** ed estrarre la cartuccia dalla stazione di finitura.



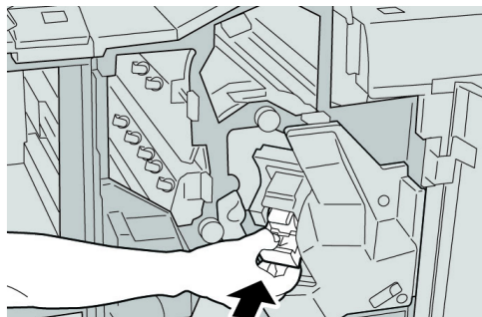
4. Controllare se all'interno della stazione di finitura sono rimasti punti metallici e rimuoverli, se necessario.
5. Aprire l'unità cartuccia pinzatrice e rimuovere il punto inceppato.

 **PERICOLO**

Per evitare di farsi male alle dita, usare cautela durante la rimozione del punto inceppato dalla cartuccia.



6. Reinstallare l'unità cartuccia nella posizione originale all'interno della stazione di finitura.



7. Chiudere la copertura destra della stazione di finitura.

**NOTA**

Se la copertura destra è aperta anche di poco, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

## Codici di errore della stazione di finitura standard plus

### Codici di errore del modulo stazione di finitura

Se viene visualizzato un codice di errore non elencato nella tabella seguente, oppure se un errore persiste anche dopo che sono state tentate le soluzioni elencate, contattare il centro di assistenza clienti Xerox.

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
013 108	Il sensore di ingresso del trasporto di finitura non si è attivato entro l'intervallo di tempo specificato.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Controllare che non vi siano ostruzioni o inceppamenti carta nei percorsi carta del modulo di finitura e del trasporto di finitura ed eliminarli.</li> <li>Se necessario, spegnere e riaccendere la macchina e inviare di nuovo o riavviare il lavoro di stampa.</li> <li>Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
013 109	Il sensore di uscita del trasporto di finitura non si è attivato entro l'intervallo di tempo specificato.	
013 110	Il sensore di uscita del trasporto di finitura non si è disattivato entro l'intervallo di tempo specificato.	
013 910	Inceppamento carta al sensore di ingresso trasporto (trasporto di finitura)	
013 911	Inceppamento carta al sensore di uscita trasporto (trasporto di finitura)	

## Codici di errore del trasporto di finitura

Se viene visualizzato un codice di errore non elencato nella tabella seguente, oppure se un errore persiste anche dopo che sono state tentate le soluzioni elencate, contattare il centro di assistenza clienti Xerox.

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
051 900, 051 100, 051 101, 051 102, 051 103, 051 104, 051 105, 051 106, 051 107, 051 108, 051 109, 051 110, 051 111	Inceppamento carta	<ul style="list-style-type: none"> <li>Controllare che non vi siano ostruzioni o inceppamenti carta nei percorsi carta del modulo di finitura e del trasporto di finitura ed eliminarli.</li> <li>Se necessario, spegnere e riaccendere la macchina e inviare di nuovo o riavviare il lavoro di stampa.</li> <li>Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
051 300	Sportello anteriore del trasporto di finitura aperto.	Chiudere lo sportello anteriore del trasporto di finitura.
051 210	Errore solenoide frizione di registrazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se necessario, spegnere e riaccendere la macchina e inviare di nuovo o riavviare il lavoro di stampa.</li> <li>Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
051 211	Errore solenoide deflettore	
051 310	Aggiornamento errore firmware trasporto di finitura	

## Codici di errore di DFA esterni

Nella tabella seguente sono elencati i codici di errore che segnalano un inceppamento o errore nel dispositivo esterno di finitura documenti (DFA) e collegato al sistema.

Se viene visualizzato un codice di errore non elencato nella tabella seguente, oppure se un errore persiste anche dopo che sono state tentate le soluzioni elencate, contattare il centro di assistenza clienti Xerox.

Codice di errore	Possibile causa	Soluzione consigliata
051 910, 051 911	Il dispositivo DFA non è pronto o si è verificato un altro errore al suo interno.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vedere la documentazione utente fornita in dotazione col dispositivo DFA e seguire le istruzioni per riportare il dispositivo in linea.</li> <li>• Se necessario, spegnere e riaccendere la macchina e inviare di nuovo o riavviare il lavoro di stampa.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>
051 912	Il dispositivo DFA è pieno o ha esaurito i materiali di consumo	Vedere la documentazione utente fornita in dotazione col dispositivo DFA e seguire le istruzioni per eliminare l'errore e/o rifornire i materiali esauriti.
051 913, 051 914, 051 915	Inceppamento carta nel dispositivo DFA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vedere la documentazione utente fornita in dotazione col dispositivo DFA e seguire le istruzioni per eliminare l'errore.</li> <li>• Se necessario, impostare il valore profilo corretto; per ulteriori informazioni, vedere la Guida per l'amministratore di sistema, capitolo Profili.</li> <li>• Se necessario, vedere la documentazione utente del DFA per informazioni su come impostare o modificare i valori dei profili.</li> <li>• Se necessario, spegnere e riaccendere la macchina e inviare di nuovo o riavviare il lavoro di stampa.</li> <li>• Se il problema permane, rivolgersi al centro assistenza clienti.</li> </ul>

# Specifiche

In questa sezione si forniscono le specifiche della stazione di finitura standard plus.

## Specifiche del modulo stazione di finitura

Componente	Specifiche tecniche
Tipo di vassoio	Vassoio superiore: Fascicolate/Non fascicolate Vassoio impilatore (centrale): Fascicolate/Non fascicolate (sfalsamento disponibile)
Formato supportato	<p>Vassoio superiore:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Massimo: SRA3, 13 x 19 poll., 12,6 x 19,2 poll., 330 x 488 mm (personalizzato)</li> <li>• Minimo: cartoline 100 x 148 mm (SEF), 4 x 6 poll. (SEF), A6 (SEF)</li> </ul> <p>Vassoio impilatore (centrale):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Massimo: 330 x 488 mm (13 x 19 poll.), SRA3</li> <li>• Minimo: B5, Executive (7,25 x 10,5 poll.)</li> </ul> <p>Vassoio libretti (solo per stazione di finitura libretto opzionale):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Massimo: 13 x 18 poll., SRA3</li> <li>• Minimo: A4 (SEF), 8,5 x 11 poll. (SEF)</li> </ul> <p>Vassoio piegatrice a C/Z opzionale: supporta A4 (SEF) e 8,5 x 11 poll. (SEF)</p> <p>Invio a un dispositivo di terzi supportato (DFA):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Massimo: 13 x 19 poll., SRA3</li> <li>• Minimo: B5, Executive (7,25 x 10,5 poll.)</li> </ul>
Grammature carta supportate	<p>Vassoi:</p> <p>Vassoio superiore: 55-350 g/m<sup>2</sup></p> <p>Vassoio impilatore (centrale): 55-300 g/m<sup>2</sup></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vassoio libretti (solo per stazione di finitura libretto opzionale): <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rilegatura centrale 64-300 g/m<sup>2</sup></li> <li>- Piegatura centrale 60-105 g/m<sup>2</sup></li> </ul> </li> <li>• Vassoio piegatrice a C/Z opzionale: 64-90 g/m<sup>2</sup></li> </ul> <p>Invio a un dispositivo di terzi supportato (DFA): 55-350 g/m<sup>2</sup></p>

Componente	Specifiche tecniche
Capacità dei vassoi	<p>Vassoio superiore: 500 fogli  Vassoio impilatore (centrale): 2.000 fogli, 200 fascicoli*  Vassoio libretti (solo per stazione di finitura libretto opzionale): 20 fascicoli**</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vassoio piegatrice a C/Z opzionale: minimo 30 fogli</li> </ul> <p>*Soltanto quando si utilizzano formati A4 LEF, B5 LEF, 8,5 x 11 poll. LEF, 8 x 10 poll. LEF, 7,5 x 10,5 poll. LEF. Quando si utilizza carta di altri formati, la capacità del vassoio è di 1.500 fogli e 100 fascicoli.  **Il vassoio potrebbe non supportare alcuni tipi di carta.</p>
Pinzatura (lunghezza variabile)	<p>N. massimo fogli pinzati: 100 fogli</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Quando si utilizza carta di formati più grandi di A4 o 8,5 x 11 poll., il numero massimo di fogli che è possibile pinzare è 65.</li> <li>Le estremità del punto metallico potrebbero piegarsi se si utilizzano certi tipi di carta.</li> </ul> <p>Formato carta:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Massimo: A3/11 x 17 poll.</li> <li>Minimo: B5, Executive (7,25 x 10,5 poll.)</li> </ul> <p>Posizione dei punti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1 posizione: (anteriore: pinzatura ad angolo, centrale: pinzatura parallela, posteriore: pinzatura parallela*)</li> <li>2 posizioni: (pinzatura parallela)</li> <li>4 posizioni: pinzatura parallela A4 (SEF) e 8,5 x 11 poll. (SEF)</li> </ul> <p>*: Pinzatura ad angolo per A3 e A4</p>
Perforazione	<p>Formato carta supportato:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Massimo: A3/11 x 17 poll.</li> <li>Minimo: B5 LEF (2 fori), A4 LEF (4 fori)</li> </ul> <p>N. di fori: 2, 4, 3 (opzionale)  Tipo di carta: 55-220 g/m<sup>2</sup></p>

(continuato)

Componente	Specifiche tecniche
Creazione libretto/piegatura singola	<p>Numero massimo di fogli:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Piegatura e pinzatura: 25 fogli</li> <li>Sola piegatura: 5 fogli</li> </ul> <p>Quando si utilizza carta 75 g/m<sup>2</sup> (20 lb), è possibile pinzare solo 14 fogli se si aggiunge una copertina.</p> <p>Formato carta:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Massimo: A3, 13 x 18 poll.</li> <li>Minimo: A4 (SEF), 8,5 x 11 poll. (SEF)</li> </ul> <p><b>NOTA</b></p> <p>Quando si utilizzano supporti leggeri, è possibile si verifichino inceppamenti con Creazione libretto, Piegatura singola e pinzatura per stampe con un numero di fogli uguale o superiore a 25. Se si verificano inceppamenti dei supporti, selezionare un supporto diverso per il lavoro.</p> <p>Tipo di carta: Solo piegatura o piegatura e pinzatura: 55-350 g/m<sup>2</sup> non patinata, 106-300 g/m<sup>2</sup> patinata</p> <p>Grammature carta/Capacità libretto:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>64-80 g/m<sup>2</sup>, non patinata: 25 fogli</li> <li>81-90 g/m<sup>2</sup>, non patinata: 20 fogli</li> <li>91-105 g/m<sup>2</sup>, non patinata: 10 fogli</li> <li>106-128 g/m<sup>2</sup>, non patinata: 10 fogli, patinata: 10 fogli</li> <li>129-150 g/m<sup>2</sup>, non patinata: 10 fogli, patinata: 10 fogli</li> <li>151-176 g/m<sup>2</sup>, non patinata: 10 fogli, patinata: 10 fogli</li> <li>177-220 g/m<sup>2</sup>, non patinata: 5 fogli, patinata: 5 fogli</li> <li>221-256 g/m<sup>2</sup>, 4 fogli max patinata o non patinata</li> <li>257-350 g/m<sup>2</sup>, 3 fogli max patinata o non patinata</li> </ul>
Piegatura	<p><b>NOTA</b></p> <p>Il limite per i fascicoli piegati non pinzati è di 5 fogli di carta.</p>
Vassoio 8 (inseritore postprocesso, altrimenti detto "interposer")	<p>Formato carta:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Massimo: A3/11 x 17 poll.</li> <li>Minimo: B5, Executive (7,25 x 10,5 poll.)</li> </ul> <p>La macchina non stampa su carta caricata nel vassoio 8.</p> <p>Capacità: 200 fogli quando si usa carta Xerox 75 g/m<sup>2</sup>/20 lb.</p> <p>Tipo di carta: 64-220 g/m<sup>2</sup></p>

## Piegatrice a C/Z opzionale

Componente	Specifiche tecniche
Piegatura a Z foglio corto	<p>Formato carta piegatura a Z: 11 x 17 poll./A3, 10 x 14 poll./B4, 8K</p> <p>Tipo di carta: 64-90 g/m<sup>2</sup> (16-24 lb)</p> <p>Vassoio uscita: vassoio impilatore (centrale)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Capacità: <ul style="list-style-type: none"> <li>Massimo: 80 fogli (carta Xerox 75 g/m<sup>2</sup>/20 lb A3/11 x 17 poll. con piegatura a Z)</li> <li>20 fogli per 8K e 10 x 14 poll./B4</li> </ul> </li> </ul>
Piegatura a C Piegatura a Z	<p>Formato carta: A4/8,5 x 11 poll.</p> <p>Numero di fogli da piegare: 1 foglio</p> <p>Capacità: minimo 30 fogli (quando si usa carta Xerox 75 g/m<sup>2</sup>/20 lb).</p> <p>Tipo di carta: 64-90 g/m<sup>2</sup> (16-24 lb)</p> <p>Vassoio uscita: Vassoio piegatrice a C/Z</p>

## Specifiche del trasporto di finitura

Componente	Specifiche tecniche
Formato	182 x 488 mm/7,16 x 19,2 poll., direzione del processo. Registrazione centrale: 182 x 330,2 mm/7,16 x 13 poll., direzione del processo
Grammatura	52-350 g/m <sup>2</sup>
Trasparenti/carta patinata	È possibile usare trasparenti/carta patinata
Velocità	50 - 155 stampe al minuto (ppm)



# Indice analitico

## A

---

- Accessori di alimentazione 1-9
- Accessori di alimentazione opzionali 1-9
- Accessori di finitura 1-9
- Accessori di finitura opzionali 1-9
- Alimentatore ad alta capacità grandi formati (OHCF)
  - OHCF 1-9, 10-1
  - Risoluzione dei problemi dell'OHCF 10-12
  - Specifiche dell'OHCF 10-19
- Alimentazione
  - Assenza di alimentazione 7-1
  - tempo di riscaldamento del sistema 7-2
- Amministratore
  - logon (accesso) 4-1
  - opzioni 4-1
- Amministratore di sistema
  - accedere come amministratore 4-1
  - opzioni 4-1
- Annullare il lavoro 1-5
- Array a larghezza piena 1-7
- Avvio rapido 1-2
- impostazioni arricciatura carta sul modulo di interfaccia 7-5, 11-3
- percorso, pulizia 6-1
- specifiche 8-3
- vassoi 1 e 2 5-1
- vassoi A1-1 e A1-2 (OHCF) 10-4
- velocità di stampa da tutti i vassoi 8-2
- Cartuccia fotoricettore 7-45
- Chiamata di assistenza 2-2
- Codici di errore 7-22, 7-22, 10-17
  - Codici di errore
  - Codici di errore dell'OHCF 10-17
  - codici di errore del modulo di interfaccia 11-8
  - Codici di errore
- Complessivo tessuto del fusore
  - sostituzione del complessivo tessuto del fusore 6-24
- Conflitto tra tipo di supporto e vassoio 5-8, 10-11
- Contatori 2-2
- Contatori di utilizzo 2-2
- Corotron di carica 6-18, 7-3, 7-45, 7-47

## C

---

- Calibrazione 1-7
- Calibrazione dei colori 1-7
- Cambio di lingua 1-5
- Capacità dei vassoi
  - per i vassoi 1 e 2 8-1
- Carta
  - alimentazioni multiple da un vassoio carta 7-4
  - area 2 del percorso, pulizia 6-2
  - area 5 del percorso, pulizia 6-7
  - area 6 del percorso, pulizia 6-10
  - area 7 del percorso, pulizia 6-13
  - aree 3 e 4 del percorso, pulizia 6-4
  - arricciatura 7-5
  - capacità per i vassoi 1 e 2 8-1
  - caricamento della carta nei vassoi 1 e 2 5-1
  - caricamento di carta nei vassoi A1-1 e A1-2 (OHCF) 10-4
  - carta increspata 7-3
  - errate alimentazioni 7-3

## D

---

- Dati tecnici 8-1
- Dispositivi di finitura esterni 1-13
- Dispositivo GBC AdvancedPunch 1-10

## E

---

- Economizzatore
  - modi risparmio energia 1-5
  - pulsante Economizzatore 1-5
  - modi risparmio energia
- Elenco dei materiali di consumo
  - Elenco di CRU 6-17
- Elenco supporti consigliati
  - RML 5-11
- Eliminazione degli inceppamenti
  - Inceppamenti carta
  - nel modulo di interfaccia 11-4
  - Inceppamenti carta
- Esci da interfaccia utente 1-3

## F

### Fatturazione

Contatori di fatturazione 2-2

## G

### Guida 2-1

dell'interfaccia utente 2-1

Menu Guida 2-1

sul CD/DVD della documentazione per il  
cliente del server di stampa 2-1

sul World Wide Web 2-1

### Guida sul World Wide Web

www.xerox.com. 2-1

## I

### Impilatore grande capacità

HCS 1-11

### Inceppamenti carta 7-5, 7-7, 7-10, 7-13, 7-16, 7-19, 10-12

alla leva 1a del modulo di interfaccia 11-4  
alla leva 1a e alla manopola 1c dell'OHCF  
10-14

alla leva 1b e alla manopola 1c dell'OHCF  
10-15

alla leva 1d e alla manopola 1c dell'OHCF  
10-16

alla leva 2a del modulo di interfaccia 11-6  
alla leva 2b modulo di interfaccia 11-7

interno dei vassoi A1-1 e A1-2 (OHCF)  
10-13

nei vassoi 1 e 2 7-6

nell'area 2 7-7

nell'area 5 7-13

nell'area 6 7-16

nell'area 7 7-19

nell'area dei vassoi carta 7-4

nell'area del vassoio di ricezione con

sfalsamento 7-4

nell'area di uscita della macchina 7-4

nelle aree 3 e 4 7-10

nel modulo di interfaccia 11-4

### Inseriti a rubrica

caricamento nei vassoi 1 e 2 5-1

### Interfaccia utente

Guida dell'interfaccia utente 2-1

Guida della IU 2-1

Il monitor dell'interfaccia utente è spento.  
7-4

Interfaccia utente 1-3

IU bloccata 7-4

IU non risponde 7-3

pulizia dello schermo sensibile 6-1

### Interruttore

accendere 1-14

interruttore di alimentazione 1-14

pulsante di alimentazione 1-14

spegnere 1-14

### Invio di un lavoro di stampa 3-1

dal computer 3-1

da Xerox CX Print Server 3-2

da Xerox EX Print Server 3-2

da Xerox FreeFlow Print Server 3-1

## L

### Lavori di stampa fronte/retro

caricamento dei supporti preforati nei

vassoi 1 e 2 5-3

caricamento di supporti preforati nei

vassoi A1-1 e A1-2 (OHCF) 10-6

### Lavori di stampa solo fronte

caricamento dei supporti preforati nei

vassoi 1 e 2 5-3

caricamento di supporti preforati nei

vassoi A1-1 e A1-2 (OHCF) 10-6

### Lavoro di stampa incompleto 7-2

### Leve di regolazione obliquità

per i vassoi A1-1 e A1-2 (OHCF) 5-4, 10-7

per i vassoi carta 1 e 2 5-4, 10-7

### Lingua

Pulsante Lingua 1-4

### Livello di accesso

Amministratore 1-4

Operatore 1-4

Amministratore

Responsabile tecnico (TKO)

Responsabile tecnico (TKO) 1-4

### Logon

come amministratore 4-1

pulsante logon (accesso) 1-4

## M

### Manutenzione 6-1

procedure di pulizia 6-1

pulsante Manutenzione

Pulsante Manutenzione 1-6

sostituzione dei materiali di consumo 6-17

### Materiali di consumo

cartuccia toner 6-19

contenitore del toner di scarto 6-22

Contenitore del toner di scarto 6-21

- ordinazione di CRU 6-17
- sostituzione del complessivo tessuto del fusore 6-24
- Menu Sistema 1-3
- Modalità di sfalsamento
  - abilitazione su EX Print Server 9-1
  - per il vassoio di ricezione con sfalsamento 9-1
- Modulo di interfaccia
  - codici di errore 11-8
  - eliminazione degli inceppamenti 11-4
  - IM 1-10, 11-1
  - impostazioni arricciatura carta sul modulo di interfaccia 11-3
  - inceppamenti carta alla leva 1a 11-4
  - inceppamenti carta alla leva 2a 11-6
  - inceppamenti carta alla leva 2b 11-7
  - pannello comandi 11-2
  - percorso carta 11-3
  - preimpostazioni dispositivo antiarricciatura sul modulo di interfaccia 11-3
  - pulsanti dispositivo antiarricciatura sul modulo di interfaccia 11-4
  - risoluzione dei problemi 11-4
- Modulo taglierina/piegatrice quadra SquareFold 1-13

## N

---

- Numero di serie
  - sull'interfaccia utente 1-14
  - sulla macchina 1-15, 7-1
- Numero di serie macchina
  - sull'interfaccia utente 1-14
  - sulla macchina 1-15, 7-1
- Nuovo supporto
  - creazione di uno temporaneo 5-10

## O

---

- Ordinazione dei materiali di consumo
  - Elenco di CRU 6-17

## P

---

- Particolari del sistema 1-3
- Pausa
  - pulsante Pausa 1-5
- Problemi delle stampe
  - alimentazioni multiple da un vassoio carta 7-4

- arricciatura 7-5
- carta increspata 7-3
- errate alimentazioni 7-3
- impostazioni arricciatura carta sul modulo di interfaccia 7-5, 11-3
- Qualità dell'immagine difettosa 7-45
- stampa su formato carta errato 7-3
- Proprietà vassoio 5-7, 10-10
- Pulizia
  - dell'area 2 del percorso carta 6-2
  - dell'area 5 del percorso carta 6-7
  - dell'area 6 del percorso carta 6-10
  - dell'area 7 del percorso carta 6-13
  - delle aree 3 e 4 del percorso carta 6-4
  - dello schermo sensibile 6-1
  - del percorso carta 6-1
  - procedure 6-1
- Pulsante di riepilogo 1-4

## Q

---

- Qualità immagine 7-45

## R

---

- Responsabile tecnico (TKO) 1-4, 6-18, 7-3, 7-45, 7-47
- Riavvia interfaccia utente 1-3
- Richiesta di assistenza 2-2
- Riepilogo lavoro 1-4
- Rilegatore in brossura 1-11, 13-1
  - alimentazione 13-10
  - caricamento dei supporti nel vassoio inseritore copertine 13-11
  - codici di errore 13-34
  - componenti del rilegatore 13-1
  - componenti esterni 13-1
  - componenti interni 13-4
  - inceppamenti carta nell'area E3 13-29
  - inceppamenti carta nell'area E4 13-30
  - inceppamenti carta nelle aree E1 ed E2 13-28
  - inceppamenti carta nelle aree E5 ed E6 13-31
  - inseritore copertine 13-3
  - interruttore di sicurezza 13-6
  - interruzione dell'alimentazione durante il funzionamento 13-34
  - invio di un lavoro al rilegatore 13-12
  - manutenzione 13-25
  - modalità manuale del rilegatore con CX Print Server 13-17

- modalità manuale del rilegatore con EX Print Server 13-21
- modalità manuale del rilegatore con FreeFlow Print Server 13-13
- modo economizzatore 13-10
- pannello comandi 13-5
- percorso bypass 13-7
- percorso di rilegatura libro 13-7
- percorso inseritore copertine 13-9
- percorso standard 13-8
- problemi generali 13-34
- pulizia del rilegatore 13-26
- regolazione dell'immagine stampata e rifilatura 13-34
- rifornimento del vassoio di riempimento adesivo 13-27
- rimozione dei libri dal rilegatore 13-12
- risoluzione dei problemi 13-28
- specifiche 13-71
- stampa/rilegatura con copertine prestampate su EX Print Server 13-22
- stampa/rilegatura con copertine prestampate su FreeFlow Print Server 13-14
- stampa/rilegatura da due file su CX Print Server 13-19
- stampa/rilegatura da un solo file a CX Print Server 13-18
- stampa/rilegatura da un solo file su CX Print Server
- stampa/rilegatura da un solo file su EX Print Server 13-23
- stampa/rilegatura da un solo file su FreeFlow Print Server 13-16
- stampa dal computer al rilegatore 13-12
- stampa da Xerox CX Print Server al rilegatore 13-17
- stampa da Xerox CX Print Server sul rilegatore
- stampa da Xerox EX Print Server al rilegatore 13-21
- stampa da Xerox EX Print Server sul rilegatore
- stampa da Xerox FreeFlow Print Server al rilegatore in broccura 13-13
- svuotare il vassoio scarti della taglierina 13-26
- Riprendere il lavoro 1-5
- Risoluzione dei problemi 7-1
  - Risoluzione dei problemi dell'OHCF 10-12
  - Risoluzione dei problemi del modulo di interfaccia 11-4

## S

- Specifiche ambientali 8-4
- Specifiche del sistema 8-1
- Spegni PC di sistema 1-3
- Staffa per cartoline 8-1, 10-1
  - utilizzo della staffa per cartoline 10-2
- Stampa in corso 3-1
  - dal computer 3-1
  - da Xerox CX Print Server 3-2
  - da Xerox EX Print Server 3-2
  - da Xerox FreeFlow Print Server 3-1
- Stampe al minuto (ppm) 1-1
- Stazione di finitura libretto 1-12
- Stazione di finitura standard 1-12
- Stazione di finitura standard plus 1-13
- Supporti
  - caricamento dei supporti nei vassoi 1 e 2 5-1
  - caricamento dei supporti nell'OHCF opzionale 10-4
- Supporti a rubrica
  - caricamento nei vassoi A1-1 e A1-2 (OHCF) 10-4
- Supporti preforati
  - caricamento nei vassoi 1 e 2 5-3, 5-3
  - caricamento nei vassoi A1-1 e A1-2 (OHCF) 10-6, 10-6
- Supporti preforati Vassoi
  - caricamento nei vassoi 1 e 2 5-3, 5-3
  - con lavori di stampa fronte/retro 5-3
  - con lavori di stampa solo fronte 5-3
- Supporto temporaneo
  - creazione di uno nuovo 5-10

## T

- Tempo di riscaldamento 7-2
  - avvio a freddo 8-2
  - con cambio di modalità 8-2
  - da potenza ridotta (economizzatore) 8-2
  - da standby 8-2
- Tempo di riscaldamento del sistema
  - avvio a freddo 8-2
  - con cambio di modalità 8-2
  - da potenza ridotta (economizzatore) 8-2
  - da standby 8-2
- Tempo di uscita prima stampa 8-2
- Toner
  - area di stato 1-6, 1-6
  - cartucce 1-6, 1-6

- cartuccia toner 1-6, 1-6
  - area di stato
  - cartucce
- chiaro 1-8, 1-8
- contenitore del toner di scarto
- Contenitore del toner di scarto 6-21, 6-21
- resa toner 6-17, 6-17
- sostituzione del contenitore del toner di scarto 6-22, 6-22
- sostituzione di una cartuccia toner 6-19, 6-19
- Toner chiaro
  - Toner chiaro 1-8
- Trasparenti
  - caricamento nei vassoi 1 e 2 5-2
  - caricamento nei vassoi A1-1 e A1-2 (OHCF) 10-5
- caricamento di carta nei vassoi A1-1 e A1-2 (OHCF) 10-4
- caricamento di supporti preforati nei vassoi A1-1 e A1-2 (OHCF) 10-6, 10-6
- con lavori di stampa fronte/retro
- con lavori di stampa solo fronte
- con lavori fronte/retro e OHCF opzionale 10-6
- con lavori solo fronte e OHCF opzionale 10-6
- Vassoio di ricezione con sfalsamento 9-1
- Velocità di stampa 8-2

## U

---

- Unità sostituibili dal cliente
  - cartuccia toner 1-6
  - contenitore del toner di scarto
  - Contenitore del toner di scarto 6-21
  - CRU 1-6
    - cartuccia toner
  - sostituzione dei materiali di consumo 6-17
  - sostituzione del complessivo tessuto del fusore 6-24
  - sostituzione del contenitore del toner di scarto 6-22
  - sostituzione di una cartuccia toner 6-19

## V

---

- Vassoi
  - caricamento degli inserti a rubrica nei vassoi 1 e 2 5-1
  - caricamento dei supporti a rubrica nei vassoi A1-1 e A1-2 (OHCF) 10-4
  - caricamento dei supporti nei vassoi 1 e 2 5-1
  - caricamento dei supporti nei vassoi A1-1 e A1-2 (OHCF) 10-4
  - caricamento dei supporti preforati nei vassoi 1 e 2 5-3, 5-3
  - caricamento dei trasparenti nei vassoi 1 e 2 5-2
  - caricamento dei trasparenti nei vassoi A1-1 e A1-2 (OHCF) 10-5
  - caricamento della carta nei vassoi 1 e 2 5-1





