Versjon 3.0 Mars 2012



Xerox[®] Color 800/1000 Press Administratorhåndbok



© 2012 Xerox Corporation. Forbeholdt alle rettigheter. Xerox[®], og Xerox and Design[®] er varemerker for Xerox Corporation i USA og/eller andre land.

FreeFlow[®], SquareFold[®], Xerox prInteract[®], MeterAssistant[®], SuppliesAssistant[®], og RemoteAssistant[®] er varemerker for Xerox Corporation i USA og/eller andre land. Produktstatusen, versjonsstatusen og/eller spesifikasjonene kan endres uten forvarsel.

Microsoft, Windows, Windows 2000, Windows XP, Windows Vista og Windows 7 er registrerte varemerker for Microsoft Corporation.

PANTONE[®] er et registrert varemerke for Pantone, Inc.

Macintosh er et registrert varemerke for Apple Computer, Inc., registrert i USA og andre land. Elementer fra Apples tekniske brukerdokumentasjon brukes med tillatelse fra Apple Computer, Inc.

Adobe, Adobe-logoen, Acrobat, Acrobat-logoen, Acrobat Reader, Distiller, Adobe PDF-logoen, Adobe PDF JobReady, Illustrator, InDesign og Photoshop er registrerte varemerker for Adobe Systems, Inc. PostScript er et Adobe-registrert varemerke som brukes med Adobe PostScript Interpreter, sidebeskrivelsesspråket for Adobe og andre Adobe-produkter. Dette produktet er ikke støttet, økonomisk eller på andre måter, av Adobe Systems, utgiver av Adobe Photoshop.

Fiery[®] er et registrert varemerke for Electronics For Imaging, Inc. Creo[®] er et registrert varemerke for Creo, Inc. Plockmatic[®] er et varemerke for CFS Products Inc. GBC[®] og AdvancedPunch[®] er varemerker eller registrerte varemerker for General Binding Corporation. GBC[®] oge/Binder 200[®] er varemerker eller registrerte varemerker for General Binding Corporation. HP, HPGL, HPGL/2 og HP-UX er registrerte varemerker for Hewlett-Packard Corporation. Netscape[®] er et registrert varemerke for Netscape Communications. UNIX[®] er et registrert varemerke for Open Group. Mozilla FireFox[®] er et varemerke for Mozilla Foundation.

1 Administratoroversikt	1-1
Logge på som administrator	1-1
Eksterne tjenester	1-1
Automatisk avlesning av telleverk/Automatisk påfyll av forbruksartikler	1-2
Teknisk hovedoperatør	1-3
Sikkerhetskopiere/overføre papirbiblioteket	1-3
2 Vedlikehold i brukergrensesnittet	2-1
Kategorien Vedlikehold	2-2
Fargepulverrengjøring	2-3
Rengjøring av ladekorotron	2-3
3 Alternativ for testutskrift	3-1
Bruke alternativet for testutskrift	3-2
Alternativ for testutskrift for andre mottrykksoverføringsrull	3-4
Kjøre det første settet med testutskrifter	3-4
Evaluere det første settet med testutskrifter	3-5
Justere testutskriftene	3-5
Velge innstillingene for andre mottrykksoverføringsrull	3-6
4 Arkretterkorrigering	4-1
Oversikt over papirbøy	4-1
Alternativer for arkretterkorrigering	4-2
Alternativer for 1-sidig – Forsiden opp	4-3
Alternativer for 1-sidig – Forsiden ned	4-4
Alternativer for 2-sidig	4-4
Korrigering av papirbøy	4-5
5 Systeminnstillinger	5-1
Brukergrensesnitt	5-1
Vindu med feildetaljer	5-2
Stille inn standardverdien for vinduet med feildetaljer	5-3
Standardspråk	5-4
Endre passord for administrator	5-5
Tilbakestille passord for teknisk hovedoperatør	5-5
Behandle papirbibliotek-vindu	5-6
Stille inn dato og klokkeslett	5-8
System	5-9

Produktivitetsmodus	5-10
Tabell for enkel papirtykkelse	5-11
Tabell for blandet papirtykkelse	5-12
Velge alternativene for produktivitetsmodus	5-12
Ikke-flyktig lese-/skriveminne	5-13
Bruke funksjonen Ikke-flyktig lese-/skriveminne	5-13
Automatisk fortsettelse etter feilavklaring	5-14
Strømsparing	5-15
System-PC og skriverenhet	5-16
Bare skriverenhet	5-16
Skriverenhet bare hvis ikke PC-kommunikasjon for	5-16
Avslutt strømsparing	5-16
Stille inn alternativene for strømsparing	5-16
Automatisk fortsettelse etter pause	5-17
Automatisk avlogging	5-18
Varsellydsignaler	5-18
Magasinvalg	5-19
Velge innstillingene for Magasinvalg	5-20
Mottakerenheter	5-21
Innstillinger for storutlegger	5-22
Innstillinger for liminnbinder	5-22
Velge alternativer for mottakerenheter	5-23
Kategorien Bildekvalitet	5-24
Oppdateringsmodus for fikseringsmodul	5-25
Oversikt over FWA-sensoren	5-26
Justering av automatisk gjengivelseskurve for fargepulver	5-27
Justering av automatisk tetthetsensartethet	5-28
6 Profiler	6-1
Gå inn i/ut av profilene	6-2
Justering	6-3
Informasjon om justering	6-4
Informasjon om automatisk justering	6-4
Ting å tenke på når du oppretter/bruker en	6-4
lusteringer av plasseringen av utskriftsbildet	6-5
Automatisk justering (FWA-sensor)	6-6
Alternativer for justering.	
Før du oppretter/bruker en justeringsprofil	
Opprette/redigere en justeringsprofil	6-10
Falsjustering	6-12

Informasjon om falsjustering	6-13
Ettstrøks justeringsprosedyre for oppretting/redigering av ett eller flere ark	6-14
Ettstrøks justeringsprosedyre for oppretting/redigering av flere ark som skal stiftes sammen	6-16
Justeringsprosedyre for oppretting/redigering av C-fals	6-18
Justeringsprosedyre for oppretting/redigering av Z-fals	6-21
Justeringsprosedyre for oppretting/redigering av Z-fals, halvt ark	6-23
Etterbehandlingsenheter	6-25

1

Administratoroversikt

I administratormodus kan du angi standardinnstillingene for maskinen, slik at de dekker de aktuelle kravene. Du kan endre innstillingene for en rekke funksjoner, blant annet språket som vises på skjermen, tidsavbrudd og passordet for administrator. Du kan også angi tilpasset papir og opprette justeringsprofiler.

Logge på som administrator

Bruk følgende fremgangsmåte til å gå inn i og ut av administratormodus:

- Velg Logg på i hovedvinduet. Vinduet Logg på vises.
- 2. Velg Administrator i vinduet Logg på.
- 3. Bruk tastaturet til å skrive inn passordet for administrator. Standardpassordet er fem ettall (11111).

MERK

Av sikkerhetsmessige årsaker vises bare stjerner på skjermen.

4. Velg OK.

MERK

Det anbefales at du endrer passordet for administrator så raskt som mulig etter at maskinen er installert, slik at du unngår uautorisert tilgang til administratormodus.

5. Når du skal avslutte administratormodus, velger du Logg ut.

Eksterne tjenester

Programmet for eksterne tjenester tilbys for maskinen Eksterne tjenester gir Xerox den aller siste informasjon om maskinens nåværende tilstand, inkludert følgende:

- En sikker Internett-forbindelse mellom maskinen og Xerox ved hjelp av SSL-protokoller og 128-biters kryptering. Bare informasjon om maskinens ytelse sendes til Xerox via denne forbindelsen.
- Hurtig identifisering av potensielle problemer.

Administratoroversikt

- Hurtig og nøyaktig diagnose av problemer.
- Raskere løsning av problemer det tar ofte kortere tid enn å sende en servicerepresentant.
- Automatisk generering og sending av gjeldende telleravlesninger direkte til Xerox.
- Planlegging av vedlikeholdsbesøk som passer din timeplan og som gjør at du kan maksimere din produksjonstid.

MERK

Eksterne tjenester er kanskje ikke tilgjengelige i ditt område, eller enkelte kunder kan ønske å takke nei til programmet. Kontakt Xerox Kundesupport eller gå til www.xerox.com hvis du ønsker å vite mer om dette programmet.

Eksterne tjenester inkluderer Automatisk avlesning av telleverk og Automatisk påfyll av forbruksartikler.

Automatisk avlesning av telleverk/Automatisk påfyll av forbruksartikler

Automatisk avlesning av telleverk og Automatisk påfyll av forbruksartikler er tilgjengelig med maskinen ved hjelp av følgende:

• RemoteAssistant[®] er en funksjon på visse Xerox-enheter som gjør at kundene kan gi en Xerox-spesialist ekstern tilgang til brukergrensesnittet på utskriftsserveren, slik at han/hun kan hjelpe til med å korrigere problemet.

Gå til www.xerox.com/printeract hvis du vil vite mer.

Teknisk hovedoperatør

Teknisk hovedoperatør er en person som er godkjent av Xerox til å utføre visse vedlikeholdsoppgaver som normalt utføres av en servicetekniker. Hvis du vil bli teknisk hovedoperatør for maskinen, må du fullføre det obligatoriske programmet Xerox Productivity Plus (XPP).

Xerox Productivity Plus (XPP) er, som tidligere nevnt, kundenes obligatoriske vedlikeholdsprogram som er tilgjengelig for maskinen. Via XPP-programmet gir Xerox kvalifiserte kunder opplæringen i forbruksartikler, dokumentasjon, støtte og i å være teknisk hovedoperatør som er nødvendig for å foreta enkle diagnoser, rutinemessige vedlikeholdsoppgaver og enkelte reparasjoner som tidligere ble utført av en servicerepresentant fra Xerox.

Når XPP-opplæringen er bestått, mottar personen som er opplært til teknisk hovedoperatør en miniservicehåndbok og et verktøysett, og sertifiseres av en servicelærer fra Xerox at han/hun kan utføre de aktuelle program-/maskinoppgavene.

Ved hjelp av XPP kan du få bedre kontroll over ressurser og tidsplanlegging av jobber ved å planlegge grunnleggende vedlikehold på passende tidspunkt, istedenfor å vente på en servicerepresentant fra Xerox. XPP er et program for økt produktivitet, og opplæringen kan finne sted i dine lokaler eller i avtalte Xerox-lokaler.

Xerox Productivity Plus forsterker din Xerox-avtale om fullt vedlikehold ved å gi bedre informasjon til din Xerox servicetekniker før det utføres service. Xerox fortsetter å overvåke framgangen til teknisk hovedoperatør for å sikre at maskinen opererer ved optimal ytelse.

MERK

Kontakt Xerox Kundesupport eller gå til www.xerox.com hvis du ønsker å vite mer om dette programmet og/eller ønsker mer informasjon om opplæring.

Sikkerhetskopiere/overføre papirbiblioteket

Et papir som du har opprettet/kopiert og lagret i papirbiblioteket kan sikkerhetskopieres og/eller overføres til en annen maskins PC-brukergrensesnitt ved hjelp av en ekstern USB-minnepinne.

MERK

En USB-minnepinne er nødvendig for å kopiere (sikkerhetskopiere) og/eller overføre filer fra én maskins PC-brukergrensesnitt til en annen maskins PC-brukergrensesnitt.

- 1. Sett inn USB-minnepinnen i en USB-port på maskinens PC.
- 2. Åpne Min datamaskin.
- 3. Bla gjennom til katalogen C:\users\XRX\Xerox\ColorPress\UI\public\stock directory.

Papirer som ble opprettet/kopiert og lagret i biblioteket, har med filtypen STOCK.

- 4. Velg alle filene i papirkatalogen med filtypen STOCK.
- 5. Velg **Rediger > Kopier** (eller **Ctrl > C**).
- 6. Åpne katalogen på USB-minnepinnen.
- Velg Rediger > Lim inn (eller Ctrl > V).
 Filene kopieres til USB-minnepinnen.
- 8. Lukk begge katalogene.
- 9. Fjern USB-minnepinnen fra maskinens PC.

STOCK-filene kan ligge på USB-minnepinnen som en sikkerhetskopi. Oppbevar USB-minnepinnen på et trygt og sikkert sted.

10. Hvis du ønsker det, kan du kopiere filene til en annen maskins PC ved å fullføre alle de foregående trinnene i denne prosedyren.

2

Vedlikehold i brukergrensesnittet

Når du velger **Vedlikehold** på skjermen, åpner du et vindu som viser statusen til hver forbruksartikkel.



MERK

Når en forbruksartikkel som kunden kan skifte selv (CRU) er tom, avbryter maskinen øyeblikkelig gjeldende jobb og starter ikke opp igjen før artikkelen er skiftet.

MERK

Maskinen avbryter ikke en jobb eller stopper opp hvis statusen for en enhet som må skiftes av en teknisk hovedoperatør, angir lavt nivå eller at enheten er tom. Enheten som må skiftes av en teknisk hovedoperatør kan fungere lenge etter at gjennomsnittlig levetid har utløpt. Teknisk hovedoperatør (TKO) bruker denne statusindikatoren hver gang det utføres service på maskinen. Vedlikehold i brukergrensesnittet

VIKTIG

Ladekorotroner og trommelkassetter kan KUN skiftes av en faglært, kvalifisert teknisk hovedoperatør (TKO).

Kategorien Vedlikehold

Når du velger kategorien Vedlikehold, åpnes et vindu som viser alternativer for rengjøring av særskilte komponenter inne i maskinen. Vedlikeholdsskjermen er delt inn i to deler: Rengjør ladekorotron og Fargepulverrengjøring.

Vedlikehold	
Forbruksartikler Tjenester Vedlikehold	
Rengjør ladekorotron	Fargepulverrengjøring
📈 🗹 Sort korotron	Sort fargepulver
🦧 🗖 Cyan korotron	🖧 🗌 Cyan fargepulver
Magenta korotron	💑 🔲 Magenta fargepulver
Gul korotron	🖧 🗌 Gult fargepulver
🕼 🗆 Klar 1 korotron	💥 🔲 Klar 1 fargepulver
Start rengjøring	Testutskrift Start rengjøring
Hjelp	Lukk

Rengjøringsalternativene under Vedlikehold er oppgitt nedenfor.

- **Rengjør ladekorotron:** Her kan du rengjøre en eller alle ladekorotronene. Det kan være ønskelig å kjøre denne rengjøringsprosedyren hvis du har visse problemer med bildekvaliteten, som striper eller flekker. Se i delen Løse problemer/Bildekvalitet i brukerhåndboken hvis du ønsker å vite mer.
- Fargepulverrengjøring: Med dette alternativet kan du rengjøre ett av eller alle systemene for fargepulverkassetter. Det kan være at du vil utføre denne rengjøringen hvis du har bestemte problemer med bildekvaliteten, for eksempel hvite eller mørke flekker eller skjolder på utskriftene. Disse flekkene eller skjoldene skyldes at fargepulver er festet til trommelen. Se Løse problemer / Bildekvalitet i brukerhåndboken hvis du ønsker å vite mer.

Aktuelle emner:

Fargepulverrengjøring

Rengjøring av ladekorotron

Fargepulverrengjøring

Følgende fremgangsmåte fjerner alt overskytende fargepulver som kan være samlet opp i fremkalleren.

Utfør følgende trinn for å rengjøre en eller alle fordelerne for fargepulverkassettene:

MERK

Det anbefales at du kjører noen få testutskrifter før du utfører rengjøringen. Når du velger Start rengjøring, genererer systemet automatisk en testutskrift. Dermed kan du sammenlikne bildekvaliteten på utskrifter som lages før og etter rengjøring.

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Velg Vedlikehold fra hovedgrensenittet.

Vinduet Vedlikehold åpnes.

- 3. Trykk på kategorien Vedlikehold.
- 4. Velg fargepulverkassetten du vil rengjøre.
- 5. Velg **Start rengjøring** for å begynne rengjøringsprosessen.
- 6. Velg ønsket papirmagasin og materetning (langsiden først eller kortsiden først).
- 7. Trykk på **Start** for å begynne.

Når prosessen er fullført, vil du se meldingen "Rengjøringen er fullført" på skjermen.

8. Velg Lukk for å gå tilbake til hovedvinduet.

Aktuelle emner:

Logge på som administrator

Rengjøring av ladekorotron

Utfør følgende trinn for å rengjøre en eller alle ladekorotronene:

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Velg Vedlikehold fra hovedgrensenittet.

Vinduet Vedlikehold åpnes.

- 3. Trykk på kategorien Vedlikehold.
- 4. Velg korotronen(e) du ønsker å rengjøre.
- 5. Velg **Start rengjøring** for å begynne rengjøringsprosessen.

Når prosessen er fullført, vil du se meldingen "Rengjøringen er fullført" på skjermen.

6. Velg **Lukk** for å gå tilbake til hovedvinduet.

Aktuelle emner:

Logge på som administrator

Vedlikehold i brukergrensesnittet

3 Alternativ for **testutskrift**

Alternativet for **testutskrift** er bare tilgjengelig når du er logget på som administrator. Alternativet for **testutskrift** er tilgjengelig med alle alternativer for Avansert papiroppsett. Les følgende informasjon før du kjører en **testutskrift**.

- Det anbefales at du velger ett alternativ om gangen, og at du deretter lager et sett testutskrifter for å evaluere resultatet. Dette hjelper deg med å avgjøre om alternativet gir ønsket utskriftsresultat, eller ikke.
- Hvis du synes at resultatet er uakseptabelt etter at du har laget testutskrifter, må du enten justere verdien for et bestemt alternativ (ved behov) og kjøre flere testutskrifter, eller gjenopprette standardinnstillingen for alternativet og gå til neste alternativ.
- Hvis du ønsker å velge flere alternativer for Avansert papiroppsett, velger du hvert enkelt alternativ hver for seg, kjører testutskrifter og evaluerer resultatet. Når resultatet for valgt alternativ er akseptabelt, kan du justere et annet alternativ.
- Det er viktig å huske at alle innstillinger for et spesielt alternativ som brukes til en bestemt utskriftsjobb i dag, ikke nødvendigvis gir samme resultat når det brukes en annen dag til samme utskriftsjobb. Dette er spesielt viktig hvis det er endringer i temperatur og fuktighet i rommet der maskinen er plassert.
- Det kan være nødvendig å gjenta prosedyrer og testutskrifter kontinuerlig for alle alternativer i Avansert papiroppsett helt til du får utskrifter av ønsket kvalitet.
- Hvis du synes at resultatet fortsatt er uakseptabelt etter å ha gjentatt prosedyrer og testutskrifter flere ganger, ringer du Kundesupport for å få hjelp/assistanse.

Aktuelle emner:

Alternativ for testutskrift for andre mottrykksoverføringsrull

Bruke alternativet for testutskrift

Bruke alternativet for testutskrift

Bruk følgende prosedyre for å velge de ulike alternativene for Avansert papiroppsett for en ny papiroppføring fra vinduet Behandle papirbibliotek.

ansert papiroppsett	
🏹 Papir bare etter navn	Andre mottrykksoverføringsrull
Registrering av dobbeltmating	Forside Bakside 100 0 - 200 % 0 - 200 %
Temperatur på fikseringsmodul 0 + -10 til 200 °C	Testutskrift
Registreringsnivå for Nesten tomt	Trykk fra justeringsvalse
Nesten tomt La	v Puls: -40 til 40
	5
Air Assist for magasin	Falsjusteringsprofil
Standardinnstilling på maskin 🛛 🔫	Standardinnstilling på maskin 🔍 👻
T Aktiver magasinoppvarming	Testutskrift
1-sidig – Forsiden opp: 1-sidig – Fo	rsiden ned: 2-sidig:
Standard Standard	Standard
Rediger innstillinger Rediger in	nstillinger Rediger innstillinger
Hjelp	OK Avbryt

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Utfør en av de følgende:
 - a) Opprett en ny papiroppføring (enten fra vinduet Behandle papirbibliotek eller Egenskaper for magasin), eller
 - b) Kopier en eksisterende papiroppføring (enten fra vinduet Behandle papirbibliotek eller Egenskaper for magasin), eller
 - c) Endre en eksisterende papiroppføring (fra vinduet Behandle papirbibliotek) ved å velge **Egenskaper**.
- 3. Velg/endre attributtene etter behov, inkludert skrive inn nytt papirnavn, fra enten Nytt papiroppsett eller Papiregenskaper.
- 4. Trykk på **Avansert oppsett**.

Vinduet Avansert papiroppsett åpnes.

5. Trykk på Testutskrift.

Vinduet for testutskrift for det aktuelle papiret åpnes.

Papir opplysninger Custom Stock 3 Størrelse: A4 (210 x 297 mm) Type: Vanlig
Outlus: Ingen Hullet: Ingen Hullet: Ingen Hullet: Ingen Hullet: Ingen Hull Farge: Hvit Tykkelse (g/m?): 90 Korn: Langside O Langsidemating O Kortsidemating Fargemodus C. M.Y. K

6. Velg innstillinger for testutskrift, inkludert antall, og velg **Start**.

Hent utskriftene fra mottakeren på maskinen.

7. Evaluer utskriftene.

Det kan være nødvendig å justere alternativene for Avansert papiroppsett flere ganger og kjøre flere testutskrifter før utskriftene oppfyller kravene.

- 8. Velg **OK** for a lukke vinduet Avansert papiroppsett.
- 9. Velg **OK** for å lagre og lukke enten Nytt papiroppsett eller Papiregenskaper.
- 10. Velg Lukk for å gå ut av Behandle papirbibliotek.
- 11. Velg **Logg ut** for å gå ut av administratormodus.

Aktuelle emner:

Logge på som administrator

Alternativ for testutskrift for andre mottrykksoverføringsrull

Når du bruker alternativet for andre mottrykksoverføringsrull, må du alltid lage testutskrifter og evaluere resultatet før du fortsetter. Når **Testutskrift** er valgt, vises vinduet Oppsett for testutskrift - Andre mottrykksoverføringsrull.

vlagasin 1 Oppsett av testutskrift - Andre mottrykksoverføringsrull 🛛 🛛 🔤				
Du har bedt om en testutskrift fra magasin 1 med papiret som vises nedenfor. Du får et sett med 11 testutskrifter, 5 med mer avvik og 5 med mindre. Velg sidene som skal avbildes, og angi endringsprosentdelen for testutskriftsvariasjonene.				
Magasin	Papiropplysninger			
Magasin 1	Custom Stock 3			
	Størrelse: A4 (210 x 297 mm)			
Sider avbildet	Type: Vanlig			
O Forside	Bestrykning: Ubestrøket			
Forside og bakside	Modulus: Ingen			
<u> </u>	Hullet: Ingen hull Forme: Hvit			
Fargemodus	Tykkelse (n/m²): 90			
С, М, Ү, К 👻	Korn: Langside			
	Hom. Eangelad			
	O Langsidemating			
Forside	Kortsidemating			
Endre prosent Endre % -25	-20 -15 -10 -5 0 5 10 15 20 25			
5 Skriv ut nr. (1	2 3 4 5 6 7 8 9 10 11			
1-20 %				
Bakside				
Endre prosent Endre % -25	-20 -15 -10 -5 0 5 10 15 20 25			
5				
1.20% Skriv ut nr. 1	2 3 4 5 6 7 8 9 10 11			
1 20 17				
Hjelp	Start Avbryt			

Når du velger **Start**, genereres det alltid elleve (11) testutskrifter.

- 5 testutskrifter vil få mer mottrykk (mer overføringsspenning).
- 5 testutskrifter vil få mindre mottrykk (mindre overføringsspenning).
- 1 testutskrift vil ligge i det midterste området. (Det er testutskrift nummer 6.)

De 11 testutskriftene sendes til mottakeren i N-1-rekkefølge (med testutskrift 11 som den siste som skrives ut og øverst i utskriftsbunken).

Aktuelle emner:

Kjøre det første settet med testutskrifter

Evaluere det første settet med testutskrifter

Justere testutskriftene

Velge innstillingene for andre mottrykksoverføringsrull

Kjøre det første settet med testutskrifter

Når du kjører testutskrifter for første gang, velger du ganske enkelt ønsket magasin, 1-sidig/2-sidig og fargemodus. Deretter velger du **Start**.

MERK

Du trenger ikke å velge noen andre elementer, for eksempel Endre prosent, for dette første settet med testutskrifter.

De elleve testutskriftene genereres og sendes til mottakeren på maskinen.

Evaluere det første settet med testutskrifter

Når de elleve testutskriftene er fullført, henter du dem og går gjennom utskriftene for å finne den med best bildekvalitet. Hvis for eksempel det er testutskrift fem som har den beste bildekvaliteten, skriver du inn dette tallet for Beste testutskrift i vinduet Testutskriftsutvalg - Andre mottrykksoverføringsrull.

Testutskriftsutvalg - Andre mottryk	ksoverføringsrull
😯 Se testutskriften. Klikk elle	r angi nummeret til testutskriften med ønsket mottrykk.
Forside	Bakside
Beste testutskrift	Beste testutskrift
	Hvis den valgte testutskriften er akseptabel, kan du klikke her: Akseptabelt mottrykk Hvis den beste testutskriften likevel trenger mer justering, kan du klikke her: Juster testutskrifter
Hjelp	Avbryt

MERK

Standardverdien er 6.

Justere testutskriftene

Når du velger **Juster testutskrifter**, kommer du tilbake til vinduet Oppsett av testutskrift - Andre mottrykksoverføringsrull. Legg merke til at tallet 5 allerede er angitt som verdien for Endre prosent. (Du skrev inn dette tallet som verdien for Beste testutskrift i vinduet Testutskriftsutvalg - Andre mottrykksoverføringsrull.)

Velg ganske enkelt Start igjen for å generere elleve nye testutskrifter. Hent det neste settet med testutskrifter, og evaluer bildekvaliteten. Velg ønsket knapp avhengig av om bildekvaliteten er akseptabel eller ikke.

Velge innstillingene for andre mottrykksoverføringsrull

Bruk følgende prosedyre til å velge innstillingene for Andre mottrykksoverføringsrull (i vinduet Avansert papiroppsett).

Avansert papiroppsett	×
Papir bare etter navn	Andre mottrykksoverføringsrull Forside Bakside 100 1 0 - 200 % 0 - 200 %
Temperatur på fikseringsmodul 0 0	Testutskrift
Registreringsnivå for Nesten tomt	Trykk fra justeringsvalse
Air Assist for magasin Standardinnstilling på maskin	Falsjusteringsprofil ▼ Standardinnstilling på maskin
Aktiver magasinoppvarming	Testutskrift
1-sidig – Forsiden opp: 1-sidig – I Standard Standard	Forsiden ned: 2-sidig: Standard
Rediger innstillinger Rediger	innstillinger Rediger innstillinger
Hjelp	OK Avbryt

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Trykk på Papirbibliotek.

Behandle papirbibliotek-vinduet åpnes.

- 3. Utfør en av de følgende:
 - a) Trykk på **Opprett ny** eller
 - b) Velg ønsket papir fra enten listen over anbefalte medier eller papirbiblioteklisten, og velg deretter **Kopier** eller
 - c) Velg ønsket papir fra enten listen over anbefalte medier eller papirbiblioteklisten, og velg deretter **Egenskaper**.

Enten vinduet Nytt papiroppsett eller Papiregenskaper åpnes.

- 4. Endre attributtene etter behov.
- 5. Trykk på **Avansert oppsett**.

Vinduet Avansert papiroppsett åpnes.

6. Velg de ønskede innstillingene for Andre mottrykksoverføringsrull for Forside og/eller Bakside etter behov ved hjelp av pil opp eller pil ned. 7. Velg knappen Testutskrift i Andre mottrykksoverføringsrull.

Vinduet Oppsett av testutskrift – Andre mottrykksoverføringsrull åpnes.

Magasin 1 Oppsett av testutskrift - Andre mottrykksoverføringsrull 🛛 🛛 🖉				×	
Du har bedt om en testut får et sett med 11 testuts som skal avbildes, og ar	skrift fra maga krifter, 5 med r Igi endringspro	sin 1 med ner awik o osentdeler	papiret som g 5 med min n for testutskr	vises nedenfor. Du dre. Velg sidene iftsvariasjonene.	
Magasin		Papiroppt	ysninger —		
Magasin 1			Custom Sto	ck 3	
			Størrelse: A4	1 (210 x 297 mm)	
Sider avbildet			Type: Vaniig	Libeetvelset	
 Forside 			Moduluo: Inc	ODESTRAKET	
Forside og bakside]		Hullet Inder	yen hull	
			Farge: Hvit	r nun	
Fargemodus			Tykkelse (a/	m≉): 90	
C, M, Y, K	-		Korn: Langs	ide	
<u>.</u>	L				
		0) Langsidem	ating	
		ĕ	Kortsidema	ating	
Forside			riorisiacini	sting	
Endre prosent E	ndre % -25	-20 -15 -	10 -5 0	5 10 15 20 25	
5 🗘 🔍	krive ut pr	66			1
1-20%			-00		1
Bakside					
Endre prosent E	ndre % -25	-20 -15 -1	10 -5 0	5 10 15 20 25	
5					
1-20%	krivutnr. [1]	23	4 6 6	7 8 9 10 11	
Hjelp			Start	Avbryt	

8. Velg innstillinger for testutskrift, inkludert antall, og velg Start.

Når testutskriftene er fullført, viser maskinen følgende melding:

'estutskriftsutvalg - Andre mottrykksoverføringsrull 📃		
😳 Se testutskriften. Klikk eller angi ni	ummeret til testutskriften med ønsket mottrykk.	
Forside Beste testutskrift 6 1.11 Hvis de aksept Akse trenger Just	Bakside Beste testutskrift 6 C 111 m valgte testutskriften er abel, kan du klikke her: ptabelt mottrykk m beste testutskriften likevel rmer justering, kan du klikke her: ier testutskrifter	
Hjelp	Avbryt	

- 9. Velg ett av følgende:
 - a) **Akseptabelt mottrykk**: Velg dette alternativet hvis resultatet oppfyller kravene. Da lukkes gjeldende vindu og du kommer tilbake til vinduet Avansert papiroppsett.
 - b) **Juster testutskrifter**: Velg dette alternativet hvis resultatet ikke oppfyller kravene og utskriftene må justeres mer.

Du kommer tilbake til vinduet Oppsett for testutskrift - Andre mottrykksoverføringsrull der du kan justere flere alternativer og lage flere testutskrifter. Gjenta dette trinnet etter behov helt til du oppnår ønsket resultat. Alternativ for **testutskrift**

- 10. Velg **OK** for a lukke vinduet Avansert papiroppsett.
- 11. Velg **OK** for å lagre og lukke enten Nytt papiroppsett eller Papiregenskaper.
- 12. Velg Lukk for å gå ut av Behandle papirbibliotek.
- 13. Velg **Logg ut** for å gå ut av administratormodus.

Aktuelle emner:

Logge på som administrator

4

Arkretterkorrigering

Oversikt over papirbøy

Med dette alternativet kan du velge ønsket innstilling for papirbøy slik at du hindrer at utskriftene bøyer seg. Denne delen inneholder en oversikt over papirbøy, hva som forårsaker problemet og hvilke justeringer som kreves for å få optimale utskrifter.

Når papir utsettes for varme, mister det fuktighet og bøyes mot varmekilden. Jobber med stor dekningsgrad av smeltevoks/fargepulver har en tendens til å bli mer bøyd på grunn av plastifiseringseffekten smeltevoksen/fargepulveret har på papirets overflate. Systemet forsøker å redusere denne effekten ved å bruke mekaniske enheter i papirbanen. De kalles arkrettere.

Papirbøy påvirkes av mange variabler, inkludert følgende:

- Tykkelsen på papiret og om det er bestrøket eller ubestrøket.
- Mengden fargepulver og størrelsen på området som dekkes på et ark. Jo mer fargepulver, desto større papirbøy.
- Hvordan papiret er lagt i magasinet. Sørg for at du legger i papiret slik det er angitt på pakken.
- De atmosfæriske forholdene i rommet der papiret oppbevares, spesielt når det gjelder fuktighet og temperatur.
- Varmen som genereres under fiksering.

Systemet leveres med en automatisert innstilling for å kontrollere bøyingen. Ved bruk av systemets standardinnstilling sender maskinen automatisk papir gjennom den riktige arkretteren. Systemets standardinnstilling fastslår automatisk hvor mye press som kreves av de ulike arkretterne for å redusere papirets utskriftsbøy.

I enkelte utskriftsjobber kan det hende at utskriftene bøyer seg mer enn ønsket, selv etter bruk av standardinnstillingen på maskinen. I slike tilfeller bruker du alternativet Arkretterkorrigering for å kompensere for papirbøy i utskriftene. Arkretterkorrigering-innstillingene er basert på jobbtypen og bildetetthetsforholdet. Disse innstillingene angis manuelt ved hjelp av funksjonen **Avansert papiroppsett**, og du må være logget på som administrator.

MERK

Det er viktig å huske at en innstilling for arkretterkorrigering som fungerer i dag, kanskje ikke er fungerer like godt andre dager. Dette er spesielt viktig hvis det er endringer i temperatur og fuktighet i rommet der maskinen er plassert.

Alternativer for arkretterkorrigering

ansert papiroppsett			X
🍯 Papir bare etter navn)	-Andre mottr	ykksoverføringsrull
Registrering av dobbeltn	nating	Forside 100 0 - 200 %	Bakside 100 C
Temperatur på fikseringsmo	dul	Testutskr	ift
Registreringsnivå for Nesten	tomt	Trykk fra ju	steringsvalse
\bigcirc		0	
Nesten tomt	Lav	Puls: -40 til 40	1
Air Assist for magasin		Falsjusterin	gsprofil
Standardinnstilling på mask	in 🔻	Standardin	nstilling på maskin 🛛 💌
₩ Aktiver magasinoppvarn	ning		Testutskrift
1-sidig – Forsiden opp:	1-sidig – Fors	iden ned:	2-sidig:
Standard	Standard		Standard
Rediger innstillinger	Rediger inns	stillinger	Rediger innstillinger
Hjelp			OK Avbryt

Alternativene for arkretterkorrigering inkluderer følgende:

- 1-sidig Forsiden opp: Med dette alternativet kan du angi spesifikk arkretterinformasjon for 1-sidige utskrifter som leveres med forsiden opp.
- 1-sidig Forsiden ned: Med dette alternativet kan du angi spesifikk arkretterinformasjon for 1-sidige utskrifter som leveres med forsiden ned.
- 2-sidig: Med dette alternativet kan du angi spesifikk arkretterinformasjon for tosidige utskrifter.

TIPS

Endring av standardinnstillingen burde anses som en midlertidig løsning fordi miljømessige betingelser varierer fra dag til dag. Det anbefales at du går tilbake til standardinnstillingen når utskriftsjobben er fullført. Aktuelle emner:

Alternativer for 1-sidig – Forsiden opp Alternativer for 1-sidig – Forsiden ned Alternativer for 2-sidig Korrigering av papirbøy

Alternativer for 1-sidig – Forsiden opp

Testutskrift av arkrette	rkorrigering		X
Angi den nødv på Neste for å	endige arkretterkorrigeringen o ta en testutskrift.	og utskriftstettheten, og klikk deretter	
1-sidig – Forsider	opp arkretterkorrigering	Frontutskriftstett	
 Tilpasset 			
Arkretterko	rrigering	0 til 70 %	
(Ingen	retting		
🗢 Høyt o	ppover		
🤝 Middel	s oppover		
🗢 Moder	at oppover		
🗢 Litt op	pover		
🥏 Ingen	retting		
🧢 Middel	s nedover		
📿 Langt	nedover		
Hjelp		Neste Avbryt	

Velg de ønskede innstillingene for 1-sidige jobber som leveres med forsiden opp.

- Arkretterkorrigering 1-sidig Forsiden opp: Velg enten **Standard** eller velg innstillingen som best beskriver papirbøyproblemene på dine utskrifter fra nedtrekksmenyen **Tilpasset**.
- Frontutskriftstetthet: Skriv inn ønsket utskriftstetthet (fargepulver/smeltevoks) etter behov. Mengden varierer fra null til sytti prosent. Hvis resultatet er et område med høy fargepulverdekning på utskriften, kan det være ønskelig å angi en større utskriftstetthet. Systemets standardverdi er 10 prosent.

TIPS

Det kan være nødvendig å lage flere testutskrifter, evaluere resultatet og justere verdiene på nytt før du oppnår resultatet du ønsker.

Alternativer for 1-sidig – Forsiden ned

Testutskrift av arkretterkorrigering	X
Angi den nødvendige arkretterkorrigeringen og på Neste for å ta en testutskrift.	utskriftstettheten, og klikk deretter
Standard Standard Tilpasset Arkretterkorrigering Tilpasset Ingen retting	Frontutskriftstett 10 + 0 til 70 %
Hjelp	Neste Avbryt

Velg de ønskede innstillingene for 1-sidige jobber som leveres med forsiden ned.

- Arkretterkorrigering 1-sidig Forsiden ned: Velg enten **Standard** eller velg innstillingen som best beskriver papirbøyproblemene på dine utskrifter fra nedtrekksmenyen **Tilpasset**.
- Bakutskriftstetthet: Skriv inn ønsket utskriftstetthet (fargepulver/smeltevoks) etter behov. Mengden varierer fra null til sytti prosent. Hvis resultatet er et område med høy fargepulverdekning på utskriften, kan det være ønskelig å angi en større utskriftstetthet. Systemets standardverdi er 10 prosent.

TIPS

Det kan være nødvendig å lage flere testutskrifter, evaluere resultatet og justere verdiene på nytt før du oppnår resultatet du ønsker.

Alternativer for 2-sidig

Testutskrift av arkretterkorrigering	
🕀 Angi den nødvendige arkretterkorrigeringen og	utskriftstettheten, og klikk deretter
på Neste for å ta en testutskrift.	
2-sidig arkretterkorrigering	Frontutskriftstett
Standard	10
Tilpasset	
Arkretterkorrigering	Dakutekriftetotth
∠ Ingen retting ▼	
	10
	0 til 70 %
Hjelp	Neste Avbryt

Velg de ønskede innstillingene som skal gjelde bare for 2-sidige jobber.

- Arkretterkorrigering 2-sidig Forsiden ned: Velg enten Standard eller velg innstillingen som best beskriver papirbøyproblemene på dine 2-sidige utskrifter fra nedtrekksmenyen Tilpasset.
- Frontutskriftstetthet: Skriv inn ønsket utskriftstetthet (fargepulver/smeltevoks) etter behov. Mengden varierer fra null til sytti prosent. Hvis resultatet er et område med høy fargepulverdekning på utskriften, kan det være ønskelig å angi en større utskriftstetthet. Systemets standardverdi er 10 prosent.
- Bakutskriftstetthet: Skriv inn ønsket utskriftstetthet (fargepulver/smeltevoks) etter behov. Mengden varierer fra null til sytti prosent. Hvis resultatet er et område med høy fargepulverdekning på utskriften, kan det være ønskelig å angi en større utskriftstetthet. Systemets standardverdi er 10 prosent.

TIPS

Det kan være nødvendig å lage flere testutskrifter, evaluere resultatet og justere verdiene på nytt før du oppnår resultatet du ønsker.

Korrigering av papirbøy

Bruk denne prosedyren når du velger/stiller inn alternativer for arkretterkorrigering for en papiroppføring (enten et nytt permanent papir eller en endring av et eksisterende papir).

🗹 Danir haro offor navn	······	-Andre motte		
		Andre moto	ykksöveripringsrun Debelete	
Registrering av dobbe	eltmating	Forside	Bakside	
		100	- 100 -	
		0 - 200 %	0 - 200 %	
Townstatur no fileogringe	madul	Testutskr	ift	
Temperatur partikserings	muuu			
<u> </u>				
-10 til 200 °C				
Registreringsnivå for Nes	ten tomt	Trvkk fra ius	steringsvalse	
~			-	
\leq			•	
Nesten tomt	Lav	Puls: -40 til 40	1	
Air Assist for magasin		Falsiusterin	asprofil	
Air Assist for magasin Standardinnstilling på ma	askin 💌	Falsjusterin Standardin	gsprofil nstilling på maskin	_
Air Assist for magasin Standardinnstilling på ma	askin 💌	Falsjusterin Standardin	gsprofil nstilling på maskin	•
Air Assist for magasin Standardinnstilling på ma Standardinnstilling på magasinoppva	askin 💌	Falsjusterin Standardin	gsprofil nstilling på maskin Test	▼ utskrift
Air Assist for magasin Standardinnstilling på ma Standardinnstilling på ma	askin 💌 arming	Falsjusterin Standardin	gsprofil nstilling på maskin Test	utskrift
Air Assist for magasin Standardinnstilling på ma T Aktiver magasinoppv Arkretterkorrigering	askin 🔽	Falsjusterin Standardin	gsprofil nstilling på maskin Test	▼ utskrift
Air Assist for magasin Standardinnstilling på ma Standardinnstilling på ma Aktiver magasinoppv Arkretterkorrigering 1-sidig – Forsiden opp:	askin 💌 arming 1-sidig – Fors	Falsjusterin Standardin iden ned:	gsprofil nstilling på maskin Test 2-sidig:	utskrift
Air Assist for magasin Standardinnstilling på ma Aktiver magasinoppv Arkretterkorrigering 1-sidig – Forsiden opp: Standard	askin v arming 1-sidig – Fors Standard	Falsjusterin Standardin iden ned:	gsprofil nstilling på maskin Test 2-sidig: Standard	▼ utskrift
Air Assist for magasin Standardinnstilling på ma Aktiver magasinoppv Arkretterkorrigering 1-sidig – Forsiden opp: Standard	askin v arming 1-sidig – Fors Standard	Falsjusterin Standardin iden ned:	gsprofil nstilling på maskin Test 2-sidig: Standard	↓ utskrift
Air Assist for magasin Standardinnstilling på ma Aktiver magasinoppv Arkretterkorrigering 1-sidig – Forsiden opp: Standard Rediger innstillinger	askin 🔍 arming 1-sidig – Fors Standard Rediger inns	Falsjusterin Standardin iden ned: :tillinger	gsprofil nstilling på maskin Test 2-sidig: Standard Rediger innstilling	utskrift
Air Assist for magasin Standardinnstilling på ma Aktiver magasinoppva Arkretterkorrigering 1-sidig – Forsiden opp: Standard Rediger innstillinger	askin 🔍 arming 1-sidig – Fors Standard Rediger inns	Falsjusterin Standardin iden ned: tillinger	gsprofil nstilling på maskin Testr 2-sidig: Standard Rediger innstilling	utskrift
Air Assist for magasin Standardinnstilling på ma Aktiver magasinoppva Arkretterkorrigering 1-sidig – Forsiden opp: Standard Rediger innstillinger	askin v arming 1-sidig – Fors Standard Rediger inns	Falsjusterin Standardin iden ned: tillinger	gsprofil nstilling på maskin Test 2-sidig: Standard Rediger innstilling	vtskrift
Air Assist for magasin Standardinnstilling på ma Aktiver magasinoppva Arkretterkorrigering 1-sidig – Forsiden opp: Standard Rediger innstillinger	askin v arming 1-sidig – Fors Standard Rediger inns	Falsjusterin Standardin iden ned: tillinger	gsprofil nstilling på maskin Test 2-sidig: Standard Rediger innstilling	utskrift
Air Assist for magasin Standardinnstilling på ma Aktiver magasinoppva Arkretterkorrigering 1-sidig – Forsiden opp: Standard Rediger innstillinger	askin v arming 1.sidig – Fors Standard Rediger inns	Falsjusterin Standardin iden ned: :tillinger	gsprofil nstilling på maskin Test 2-sidig: Standard Rediger innstilling	utskrift

1. Logg på som administrator.

Arkretterkorrigering

2. Trykk på Papirbibliotek.

Behandle papirbibliotek-vinduet åpnes.

- 3. Utfør en av de følgende:
 - a) Trykk på **Opprett ny** eller
 - b) Velg ønsket papir fra enten Liste over anbefalte medier eller Papirbibliotek, og velg deretter **Kopier** eller
 - c) Velg ønsket papir fra enten listen over anbefalte medier eller papirbiblioteklisten, og velg deretter **Egenskaper**.

Enten vinduet Nytt papiroppsett eller Papiregenskaper åpnes.

- 4. Endre attributtene etter behov.
- 5. Trykk på **Avansert oppsett**.

Vinduet Avansert papiroppsett åpnes.

6. Velg **Rediger innstillinger** for ønsket alternativ for Arkretterkorrigering for 1-sidig – Forsiden opp, 1-sidig – Forsiden ned og/eller 2-sidig etter behov.

Vinduet for testutskrift for arkretterkorrigering åpnes for valgt alternativ for

1-sidig/2-sidig.

Testutskrift av arkretterkorrigering	×
Angi den nødvendige arkretterkorrigeringen og utskriftstettheten, og klikk deretter på Neste for å ta en testutskrift.	
1-sidig - Forsiden opp arkretterkorrigering Tripasset ③ Tilpasset 10 ♥ Arkretterkorrigering 0 til 70 % ④ Ingen retting ▼ ✓ Ingen retting ▼ ✓ Middels oppover ✓ ✓ Litt oppover ✓ ✓ Middels nedover ✓ ✓ Langt nedover ✓	
Hjelp Neste Avbryt	

- 7. Velg ønsket arkretteralternativ (Standard eller et alternativ fra rullegardinmenyen Arkretterkorrigering).
- 8. Velg ønsket innstilling for utskriftstetthet.
- 9. Velg Neste.

Følgende vindu vises:

Testutskrift av arkretterkorrigering Du har bedt om en testutskrift med pa der dette papiret skal legges i før du kl	piret som vises nedenfor. Angi magasinet ikker på Start.
Magasin Magasin 1 Antall 1 til 99	Papiropplysninger Custom Stock 3 Størrelse: A4 (210 x 297 mm) Type: Vanlig Bestrykning: Übestrøket Modulus: Ingen Hullet Ingen hull Farge: Hvit Tykkelse (g/m?): 90 Kom: Langside Langsidemating
Hjelp	Kortsidemating Start Avbryt

- 10. Velg magasinet som papiret ligger i, og ønsket antall utskrifter.
- 11. Trykk på Start.

Når testutskriftene er fullført, viser maskinen følgende melding:

Testutskrift av arkretterkorriger	ing for magasin A1-1	X
Undersøk den nye test	utskriften, og foreta de riktige valgene nedenfor.	
	Hvis den nyeste testutskriften er justert på riktig måte, kan du klikke her: Justeringen er utført Hvis den siste testutskriften trenger vider justering, kan du klikke her:	
	Fortsett med justeringen	
Hjelp	[Avbryt

- 12. Velg ett av følgende:
 - a) Justeringen er utført: Velg dette alternativet hvis justeringen er riktig.

Da lukkes gjeldende vindu og du kommer tilbake til vinduet Avansert papiroppsett.

b) **Fortsett med justeringen**: Velg dette alternativet hvis det fortsatt er for mye papirbøy, for høy utskriftstetthet og mer justering er nødvendig.

Med dette alternativet kan du justere alternativer for arkretterkorrigering og utskriftstetthet videre og lage flere testutskrifter. Gjenta dette trinnet etter behov helt til du oppnår ønsket resultat.

- 13. Velg **OK** for a lukke vinduet Avansert papiroppsett.
- 14. Velg **OK** for a lagre endringene for papiret og lukke vinduet **Papiregenskaper**.
- 15. Velg Lukk for å gå ut av Behandle papirbibliotek.
- 16. Velg **Logg ut** for å gå ut av administratormodus.

Arkretterkorrigering

Aktuelle emner:

Alternativer for 1-sidig – Forsiden opp Alternativer for 1-sidig – Forsiden ned Alternativer for 2-sidig Logge på som administrator

5

Systeminnstillinger

Med Systeminnstillinger kan du endre følgende funksjoner:

- Brukergrensesnitt
- Dato/klokkeslett
- System
- Magasinvalg
- Mottakerenheter
- Bildekvalitet
- FWA-sensor
- Aktuelle emner:

Brukergrensesnitt System

Magasinvalg

Mottakerenheter

Kategorien Bildekvalitet

Oversikt over FWA-sensoren

Stille inn dato og klokkeslett

Brukergrensesnitt

Med funksjonen for Brukergrensesnitt kan du endre følgende:

- Vindu med feildetaljer
- Standardspråk
- Endre passord for administrator
- Tilbakestille passord for teknisk hovedoperatør
- Behandle hvordan papirbibliotek-vinduet vises på brukergrensesnittet.

Systeminnstillinger

Systeminnstillinger		×
Brukergrensesnitt	Dato/klokkeslett System Magasinvalg Mottakerenheter Bildekvalitet FWA-sensor	
Vindu med feildetaljer O Ikke vis automatisk O Vis automatisk	Behandle papirbibliotek-vindu Tillat adgang for uregelm. bruker Begrens adgang for uregelm. bruker 	
Standardspråk Norsk	▼	
Endre passord	nodonoratør	
Tilbakestill til s	standardverdiene	
Hjelp	OK Avbryt]

Aktuelle emner:

Vindu med feildetaljer

Stille inn standardverdien for vinduet med feildetaljer

Standardspråk

Endre passord for administrator

Tilbakestille passord for teknisk hovedoperatør

Behandle papirbibliotek-vindu

Vindu med feildetaljer

Det er standard at brukergrensesnittet automatisk åpner et detaljvindu som gir ytterligere informasjon om alarmen, advarselen eller feilen (slik følgende illustrasjon viser).

Opplysninger	×
႔ Magasin 1: Mangel på samsvar i papirformat.	
Innholdet i magasin 1 samsvarer ikke med egenskapene for magasin 1. Legg i det angitte papiret. -eller- Endre egenskapene for magasin 1, slik at de samsvarer med det gjeldende innholdet i magasinet.	
Papir kreves Stock A3 (297 × 420 mm) Vanlig 100 g/m ²	
Hjelp	

Du kan imidlertid velge om du vil at dette vinduet skal åpnes automatisk, eller om det bare skal åpnes når brukeren klikker på varslet, advarselen eller feilmeldingen på illustrasjonen av maskinen og meldingsområdet i brukergrensesnittet.

Stille inn standardverdien for vinduet med feildetaljer

Bruk følgende prosedyre til å velge standardinnstillingen for denne funksjonen:

- 1. Velg **Logg på** i brukergrensesnittet, og logg på som administrator.
- 2. Trykk på Systeminnstillinger.
- 3. Velg om du vil at eventuelle maskinfeil skal vises automatisk i brukergrensesnittet eller ikke.
 - Ikke vis automatisk: Velg dette alternativet hvis du ikke vil at vinduet med feildetaljer skal åpnes automatisk når et varsel, en advarsel eller en feil oppstår.
 - Vis automatisk: Velg dette alternativet hvis du vil at vinduet med feildetaljer skal åpnes automatisk når et varsel, en advarsel eller en feil oppstår.
- 4. Velg **OK** for a lagre endringen og lukke vinduet Systeminnstillinger.

Aktuelle emner:

Logge på som administrator

Standardspråk

Bruk funksjonen Standardspråk til å angi ønsket språk som standardinnstilling. Utvalget av språkinnstillinger er avhengig av språkfilen som er installert i PC-brukergrensesnittet.

MERK

Språk som ikke er installert i PC-brukergrensesnittet, kan ikke velges ved hjelp av funksjonen Standardspråk.

Språkfilene som er lastet i PC-brukergrensesnittet, varierer fra marked til marked. Bruk følgende prosedyre til å endre/stille inn standardspråket for maskinen:

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Trykk på Systeminnstillinger.
- 3. Velg et standardspråk fra rullegardinmenyen Standardspråk i kategorien **Brukergrensesnitt**.

Systeminnstillinger					×
Brukergrensesnitt Dato/klokkes	ilett System	Magasinvalg	Mottakerenheter	Bildekvalitet	FWA-sensor
Vindu med feildetaljer ○ Ikke vis automatisk ④ Vis automatisk		Behandle p	apirbibliotek-vindu Igang for uregelm. bruke s adgang for uregelm. b	r ruker	
Standardspråk Norsk	-				
Findre passord					
Passord for teknisk hovedoperatør Tilbakestill til standardverdiene					
Hjelp				ОК	Avbryt

- 4. Velg **OK** for å lagre endringene og lukke **Systeminnstillinger**.
- 5. Når du skal avslutte administratormodus, velger du Logg ut.

Aktuelle emner:

Logge på som administrator

Endre passord for administrator

 I vinduet Logg på skriver du inn administratorpassordet og velger OK. Av sikkerhetsmessige årsaker vises bare stjerner på skjermen.

MERK

Maskinen leveres fra fabrikken med et standard administratorpassord som er 11111. Bruk dette standardpassordet til pålogging.

TIPS

Av sikkerhetsmessige årsaker bør du endre standardpassordet for administrator.

2. I vinduet Systeminnstillinger velger du **Endre passord** i kategorien Brukergrensesnitt. Vinduet Endre passord åpnes.

TIPS

Bruk bare tall når du lager et nytt passord. Alfanumeriske tegn (bokstaver og andre tegn, for eksempel !*&) er ikke tillatt. Passordet kan bestå av maksimalt tolv sifre.

- 3. I vinduet Endre passord skriver du inn følgende:
 - a) Det gamle (gjeldende) passordet.
 - b) Det nye passordet.
 - c) Skriv inn det nye passordet på nytt i feltet **Bekreft nytt passord**.
 - d) Velg OK.

MERK

Av sikkerhetsmessige årsaker vises bare stjerner på skjermen.

- 4. Velg **OK** i Systeminnstillinger for å gå tilbake til hovedvinduet.
- 5. Velg **Logg ut** for å gå ut av administratormodus.

Aktuelle emner:

Logge på som administrator

Tilbakestille passord for teknisk hovedoperatør

Hvis den tekniske hovedoperatøren mister eller glemmer passordet sitt, kan administratoren tilbakestille passordet til standardverdiene.

Systeminnstillinger					×
Brukergrensesnitt	Dato/klokkeslett Sj	vstem Magasinvalg	Mottakerenheter	Bildekvalitet FW/	A-sensor
Vindu med feildetaljer		Behandle p () (Tillat ac	apirbibliotek-vindu Igang for uregelm, bruker		
Standardspråk			s augang ioi uregenn, bruw		
Passord for teknisk hove	edoperatør				
Tilbakestill til sta	ndardverdiene				
Hjelp				ок	wbryt

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Trykk på Systeminnstillinger.
- 3. Fra kategorien **Brukergrensesnitt** velger du tasten **Tilbakestill til standardverdiene** for passord for teknisk hovedoperatør.

Du blir bedt om å bekrefte tilbakestillingen av passord for teknisk hovedoperatør på skjermen.

- 4. Velg **Ja** for å tilbakestille passordet, eller **Nei** for å beholde gjeldende passord og gå tilbake til forrige skjerm.
- 5. Velg OK for å lagre endringene og lukke Systeminnstillinger.
- 6. Når du skal avslutte administratormodus, velger du Logg ut.

Aktuelle emner:

Logge på som administrator

Behandle papirbibliotek-vindu

Administratoren kan velge om **Papirbibliotek** er tilgjengelig på hovedskjermen i Operatør-modus. Standardinnstillingen for **Papirbibliotek** er at det alltid er tilgjengelig på hovedskjermen. Dette er uavhengig av brukermodus. Dette betyr at både Operatør og Administrator har adgang til Papirbiblioteket.

Hvis administratoren velger å redusere adgangen til **Papirbiblioteket**, kan dette innstilles fra grensesnittet for **Systeminnstillinger > Brukergrensesnitt**.
Systeminnstillinger	×
Brukergrensesnitt Dato/klokkes	slett System Magasinvalg Mottakerenheter Bildekvalitet FWA-sensor
Vindu med feildetaljer ○ Ikke vis automatisk ● Vis automatisk	Behandle papir bibliotek-vindu Tillat adgang for uregelm. bruker Begrens adgang for uregelm. bruker
Standardspråk Norsk	•
Passord for teknisk hovedoperatør	
Tilbakestill til standardverdiene	
Hjelp	OK Avbryt

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Trykk på Systeminnstillinger.
- 3. Fra kategorien **Brukergrensesnitt** velger du ønsket innstilling for funksjonen Behandle papirbibliotek-vindu.
 - Tillat adgang for uregelmessig bruker: Dette er standardinnstillingen. Denne innstillingen gir alle brukere (operatører og administrator) adgang til papirbiblioteket, og funksjonen Papirbibliotek er alltid tilgjengelig på hovedgrensesnittet.
 - Begrens adgang for uregelmessig bruker: Denne innstillingen skjuler funksjonen Papirbibliotek på hovedgrensesnittet når noen er logget på som Operatør. Kun administrator har adgang til papirbiblioteket, og funksjonen er kun tilgjengelig på hovedgrensesnittet når Administrator er logget på.
- 4. Velg **OK** for a lagre endringene og lukke **Systeminnstillinger**.
- 5. Når du skal avslutte administratormodus, velger du Logg ut.

Aktuelle emner:

Stille inn dato og klokkeslett

Bruk denne funksjonen til å stille inn dato og klokkeslett for systemet. Dato og klokkeslett vises i vinduet Maskinopplysninger både i vinduet Installert programvare og Feillogg.

Systeminnstillinger		— ×
Brukergrensesnitt Dato	Orklokkeslett System Magasinvalg Mottakerenheter Bildekvalitet F Gjeldende dato: 1/19/2011 Måned Dag År 1 1 19 1 2011	WA-sensor
Klokkeslettformat 12-timersformat 24-timersformat 	Gjeldende klokkeslett: 3:16 PM Timer Minutter 3 \$\$: 16 \$\$ 16 \$\$ AM 1-12 00-59	
Hjelp	ок	Avbryt

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Trykk på Systeminnstillinger.
- 3. I vinduet Systeminnstillinger velger du kategorien Dato/klokkeslett.
- 4. Velg ønsket alternativ for **Datoformat**.
- 5. Bruk pil opp eller pil ned til å angi riktig år, måned og dag.
- 6. Velg ønsket alternativ for Klokkeslettformat.
- 7. Bruk pil opp eller pil ned til å angi riktig time og minutt.

MERK

Hvis du valgte 12-timersformat, velger du AM eller PM.

- 8. Velg OK for å lagre endringene og lukke Systeminnstillinger.
- 9. Når du skal avslutte administratormodus, velger du Logg ut.

Aktuelle emner:

System

Systeminnstillinger		×
Brukergrensesnitt Dato/klokkeslett	System Magasinvalg Mot	takerenheter Bildekvalitet FWA-sensor
Produktivitetsmodus	Gå til strømsparing	Automatisk fortsettelse etter pause
Enkel papirtykkelse	System-PC og -skriverenhet	Minutter Sekunder
 Optimaliser for hastighet 	Av - King service for a aktivere	0.60 0.59
Balanser hastighet og bildekvalitet Transparentproduktivitet Prioritet på bildekvalitet Prioritet på produktivitet	Bare skriverenhet	Automatisk avlogging
Produktivitet på relieffpapir Prioritet på bildekvalitet Prioritet på produktivitet Ikke.fbddig lese./skriveminne	Bare skriverenhet hvis ingen PC-kommunikasjon for 10 1–240 min	Varsellydsignaler ☑ Aktiver lydsignaler Volum Høy
Autom. fortsettelse etter feilavklaring Minutter Sekunder 2 : 0	Avslutt strømsparing Automatisk Manuelt	Antall lydsignaler Til brukeren griper inn
Hjelp		OK Avbryt

Bruk denne funksjonen til å endre fabrikkinnstillingene for følgende:

- Produktivitetsmodus, inkludert følgende:
 - Enkel papirtykkelse
 - Blandet papirtykkelse
 - Transparentproduktivitet
 - Produktivitet på relieffpapir
- Gå til strømsparing
- Automatisk fortsettelse etter pause
- Automatisk avlogging
- Varsellydsignaler

Med funksjonen System kan du skrive inn verdier for ikke-flyktig lese-/skriveminne når du bruker spesialisert materiale.

Systeminnstillinger

Aktuelle emner:

Produktivitetsmodus

Ikke-flyktig lese-/skriveminne

Automatisk fortsettelse etter feilavklaring

Strømsparing

Automatisk fortsettelse etter pause

Automatisk avlogging

Varsellydsignaler

Produktivitetsmodus

Maskinens produktivitet gjelder det ferdige dokumentets kontinuerlige hastighet målt i sider per minutt (spm). Den kontinuerlige hastigheten avhenger av papirformat, papirtykkelse og temperatur i fikseringsmodulen.

Systeminnstillinger		×
Systeminnstillinger Brukergrensesnitt Dato/klokkeslett Produktivitetsmodus Enkel papirtykkelse Blandet papirtykkelse Optimaliser for hastighet	System Magasinvalg Mottakere Gå til strømsparing System-PC og -skriverenhet Av - Ring service for å aktivere	enheter Bildekvalitet FWA-sensor Automatisk fortsettelse etter pause Minutter Sekunder 2 2 : 2 0 5 0 - 59
 Balanser hastighet og bildekvalitet Transparentproduktivitet Prioritet på bildekvalitet Prioritet på produktivitet 	Bare skriverenhet	Automatisk avlogging
Prioritet på bildekvalitet Prioritet på produktivitet Ikke-flyktig lese-/skriveminne	PC-kommunikasjon for 10 1-240 min Avslutt strømsparing	Varsellyddsignaler Aktiver lydsignaler Volum Høy
Autom. fortsettelse etter feilavklaring Minutter Sekunder 2 2 2 2 2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	 Automatisk Manuelt 	Antall lydsignaler Til brukeren griper inn
Hjelp		OK Avbryt

Bruk produktivitetsinnstillingen til å optimere utskriftshastigheten for papirtypen du bruker ofte. Alternativer for Produktivitetsmodus inkluderer følgende:

- **Enkel papirtykkelse**: Med denne innstillingen kan alle utskriftsjobber kjøre med samme, eller nominell, utskriftshastighet, uansett tykkelse.
- **Blandet papirtykkelse**: Med denne innstillingen optimeres utskriftshastigheten for jobber som inneholder blandede papirtykkelser fra ulike papirmagasiner.
 - **Optimaliser for hastighet**: Med denne innstillingen skrives jobber ut ved maskinens nominelle hastighet (80/100 sider per minutt/spm).
 - **Balanser hastighet og bildekvalitet**: Med denne innstillingen får du best bildekvalitet for utskriftsjobber, men utskriftshastigheten blir lavere.

- Transparentproduktivitet
- Produktivitet på relieffpapir: Bruk denne innstillingen til å optimalisere utskriftshastigheten for relieffpapir som du bruker ofte. Alternativene inkluderer følgende:
 - **Prioritet på bildekvalitet**: Med dette valget får du den beste bildekvaliteten på relieffpapir, men maskinen kjører med en lavere utskriftshastighet for å oppnå denne høye bildekvaliteten på utskriften.
 - **Prioritet på produktivitet**: Med dette valget kan maskinen kjøre ved nominell utskriftshastighet (100 sider per minutt), men det ferdige dokumentet har kanskje ikke den beste utskriftskvaliteten.

Velg innstillingen som passer best til ditt utskriftsmiljø og som du bruker ofte. Aktuelle emner:

Tabell for enkel papirtykkelse

Tabell for blandet papirtykkelse

Velge alternativene for produktivitetsmodus

Tabell for enkel papirtykkelse

Følgende produktivitetstabell viser de ulike papirtykkelsene og -formatene og tilhørende utskriftshastighet for 1-sidig og 2-sidig utskrift.

Papirtykkelse	Papirformat (lengde i materetning) [mm]		Utskriftshastighet (sider per minutt – spm)	
	Min.	Maks.	1-sidig	2-sidig
52–350 g/m²	182	216.0	100	50
	216.1	280.0	80	40
	280.1	482.6	50	25
	482.7	488.0	40	20
Postkort (101,64 x 152,4 mm)	148.0	152.4	100	
Transparenter	210.0	216.0	50	

MERK

- 2-sidig utskrift er ikke tilgjengelig for transparenter og papir som er 350 g/m² eller tykkere.
- Det er ingen nedgang i produktivitet (spm) fra hovedmagasinene til eventuelle ekstra, valgfrie magasiner.
- Transparenter er bare tilgjengelige for 1-sidig, A4 eller 8,5 x 11 tommer LSF.

Tabell for blandet papirtykkelse

Følgende produktivitetstabell viser de ulike papirtykkelsene og -formatene og tilhørende utskriftshastighet for 1-sidig og 2-sidig utskrift.

Papirtykkelse	Papirformat (lengde i materetning) [mm]		Utskriftshastighet (sider per minutt – spm)	
	Min.	Maks.	1-sidig	2-sidig
55–157 g/m ²	182	216.0	100	50
	216.1	280.1	80	40
	280.1	482.6	50	25
	482.7	488.0	40	20
158–220 g/m ²	182.0	216.0	80	40
	216.1	354.0	50	25
	354.1	488.0	40	20
221–350 g/m²	182.0	280.0	50	25
	280.1	431.8	40	20
	431.9	488.0	33.3	16.6
Transparenter	210.0	216.0	50	

MERK

Utskriftshastigheten kan bli redusert på grunn av maskininnstillinger. Disse innstillingene er basert på miljøforhold og bestemt intervallvolum for kontinuerlig utskrift.

Velge alternativene for produktivitetsmodus

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Trykk på Systeminnstillinger.
- 3. Trykk på kategorien **System**.
- 4. Velg de ønskede innstillingene for Produktivitetsmodus, inkludert Enkel papirtykkelse, Blandet papirtykkelse, Transparentproduktivitet og Produktivitet på relieffpapir.
- 5. Velg **OK** for a lagre endringene og lukke **Systeminnstillinger**.
- 6. Når du skal avslutte administratormodus, velger du Logg ut.

Aktuelle emner:

Ikke-flyktig lese-/skriveminne

Under de fleste forhold brukes ikke denne funksjonen av systemadministratorer. Serviceteknikeren fra Xerox kan bruke den til å endre visse systeminnstillinger.

Systeminnstillinger		×
Brukergrensesnitt Dato/klokkeslett Produktivitetsmodus Dato/klokkeslett Enkel papirtykkelse Blandet papirtykkelse Optimaliser for hastighet Balanser hastighet og bildekvalitet Transparentproduktivitet Prioritet på bildekvalitet Prioritet på relieffpapir Prioritet på produktivitet Prioritet på produktivitet Ikke-flyktig lese-/skriveminne	System Magasinvalg Mottaker Gå til strømsparing System-PC og -skriverenhet Av - Ring service for å aktivere Bare skriverenhet Av - Ring service for å aktivere Bare skriverenhet Image: Strateging service for å aktivere Bare skriverenhet Image: Strateging service for å aktivere System Image: Strateging service for å aktivere Av - Ring service for å aktivere Image: Strateging service for å aktivere Bare skriverenhet Image: Strateging service for å aktivere Image: Strateging service for å aktivere Image: Strateging service for å aktivere Image: Strateging service for å aktivere Image: Strateging service for å aktivere Image: Strateging service for å aktivere Image: Strateging service for å aktivere Image: Strateging service for å aktivere Image: Strateging service for å aktivere Image: Strateging service for å aktivere Image: Strateging service for å aktivere Image: Strateging service for å aktivere Image: Strateging service for å aktivere Image: Strateging service for å aktivere Image: Strateging service for å aktivere Image: Strateging service for å aktivere Image: Strateging service for å aktivere Image: Strateging service for å aktivere Image: Strateging service for å	Automatisk fortsettelse etter pause Minutter Sekunder 2 € : 0 € 0 · 80 0 · 59 Automatisk avlogging 1-80 min Varsellydsignaler Volum Høy ▼
Ikke-flyktig lese./skriveminne Autom. fortsettelse etter feilavklaring Minutter Sekunder 2 : 0 0 - 60 0 - 59	1-240 min Avslutt strømsparing ● Automatisk ● Manuelt	Antall lydsignaler Til brukeren griper inn
Hjelp		OK Avbryt

Det anbefales at du ikke skriver inn noen tall i dette vinduet før du har rådført deg med serviceteknikeren fra Xerox. Hvis du skriver inn tall her, kan du endre systeminnstillinger. Det kan føre til at det må utføres service for å få systemet tilbake til de rette innstillingene.

Aktuelle emner:

Bruke funksjonen Ikke-flyktig lese-/skriveminne

Bruke funksjonen Ikke-flyktig lese-/skriveminne

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Trykk på Systeminnstillinger.
- 3. Trykk på kategorien System.
- Velg Ikke-flyktig lese-/skriveminne.
 Vinduet Ikke-flyktig lese-/skriveminne åpnes.
- 5. Skriv inn ønsket sekssifret nummer for kjedekoplingen.
 - a) Tast inn kjedenummeret ved hjelp av tallene på tastaturet.
 - b) Trykk på Tab-tasten på tastaturet for å gå til feltet Kopling.
 - c) Tast inn koplingsnummeret.
 - d) Trykk på Neste.

Vinduet Angi ny verdi vises.

Systeminnstillinger

- 6. Tast inn den nye verdien ved hjelp av tastaturet for å slå på en funksjon.
- 7. Trykk på **Bruk**.

Den angitte verdien vises som Gjeldende verdi i vinduet Ikke-flyktig lese-/skriveminne.

- 8. Velg Lukk for å lagre den nye innstillingen og lukke vinduet.
- 9. Velg **OK** for a lukke vinduet Systeminnstillinger.
- 10. Velg **Logg ut** for å gå ut av administratormodus.
- 11. Kjør utskriftsjobben.

VIKTIG

Etter at du har kjørt utskriftsjobben slår du av funksjonen for ikke-flyktig minne. Dette sikrer at maskinen kjører med maksimal effektivitet, og at papirstopp unngås.

Aktuelle emner:

Logge på som administrator

Automatisk fortsettelse etter feilavklaring

Funksjonen Automatisk fortsettelse etter feilavklaring gir deg muligheten til å velge hvor raskt maskinen starter på nytt etter at prosedyrene for feilavklaring er utført. Dette gjør at du slipper å starte maskinen på nytt manuelt etter feilavklaring.

Systeminnstillinger		×
Brukergrensesnitt Dato/klokkeslett Produktivitetsmodus Enkel papirtykkelse Blandet papirtykkelse Optimaliser for hastighet Balanser hastighet og bildekvalitet Transparentproduktivitet Prioritet på bildekvalitet Prioritet på poduktivitet 	System Magasinvalg Mottaker Gå til strømsparing System-PC og - skriverenhet Av - Ring service for å aktivere Bare skriverenhet 	enheter Bildekvalitet FWA-sensor Automatisk fortsettelse etter pause Minutter Sekunder 2 : 0 0 0 - 60 0 - 59 0 0 Automatisk avlogging : 1-80 min 1
Produktivitet på relieffpapir Ikke-flyktig lese-/skriveminne Autom. fortsettelse etter feilavklaring Minutter 2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	Bare skriverenhet hvis ingen PC-kommunikasjon for 10 1-240 min Avslutt strømsparing Automatisk Manuelt	Varsellydsignaler ✓ Aktiver lydsignaler Volum Høy Antall lydsignaler Til brukeren griper inn
Hjelp		OK Avbryt

Tidsmåleren starter når alle feil er avklart på maskinen. Etter det angitte tidsrommet starter maskinen automatisk på nytt.

Du kan velge et tidsrom mellom 0-60 minutter og 0-59 sekunder. Standardinnstillingen er 2 minutter, 0 sekunder.

Strømsparing

Bruk denne funksjonen til å angi hvor lang tid det skal gå før strømsparingsmodus aktiveres på maskinen og system-PCen. Tidtakerne aktiveres når alle utskriftsjobber er fullført og det ikke er jobber i jobbkøen.

Systeminnstillinger		×
Brukergrensesnitt Dato/klokkeslett Produktivitetsmodus	System Magasinvalg Mottaker Gå til strømsparing	enheter Bildekvalitet FWA-sensor Automatisk fortsettelse etter pause
Enkel papirtykkelse Blandet papirtykkelse Optimaliser for hastighet Balanser hastighet og bildekvalitet	System-PC og -skriverenhet Av - Ring service for å aktivere	Minutter Sekunder 2 : 0 0 • 60 0 • 59
 Transparentproduktivitet ● Prioritet på bildekvalitet ● Prioritet på produktivitet 	Bare skriverenhet	Automatisk avlogging
Produktivitet på relieffpapir Prioritet på bildekvalitet Prioritet på produktivitet Ikke-ftyktig lese-/skriveminne	Bare skriverenhet hvis ingen PC-kommunikasjon for 1–240 min	Varsellydsignaler ✔ Aktiver lydsignaler Volum Høy ▼
Autom. fortsettelse etter feilavklaring Minutter Sekunder 2 2 2 2 2 2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	Avslutt strømsparing Automatisk Manuelt	Antall lydsignaler Til brukeren griper inn
Hjelp		OK Avbryt

Strømsparingsfunksjonen består av følgende alternativer:

- Gå til strømsparing
 - System-PC og -skriverenhet
 - Bare skriverenhet
 - Bare skriverenhet hvis ingen PC-kommunikasjon for
- Avslutt strømsparing
 - Automatisk
 - Manuelt

Maskinen og/eller system-PCen går ut av strømsparingsmodus når en jobb sendes fra utskriftsserveren til maskinen, eller når system-PCen aktiveres.

TIPS

Funksjonene **System-PC og -skriverenhet** og **Bare skriverenhet** må være aktivert av Xerox-representanten før du kan bruke dem. Hvis disse funksjonene ikke er aktivert, ringer du Xerox-representanten for å få mer informasjon.

Systeminnstillinger

Aktuelle emner:

System-PC og skriverenhet Bare skriverenhet Skriverenhet bare hvis ikke PC-kommunikasjon for Avslutt strømsparing Stille inn alternativene for strømsparing

System-PC og skriverenhet

I denne modusen reduseres strømforbruket til brukergrensesnittet og fikseringsmodulen for å spare strøm. PCens brukergrensesnitt blir svart, og strømsparingsmodus aktiveres på skriverenheten. Du deaktiverer strømsparingsmodus ved enten å sende en jobb fra utskriftsserveren til maskinen, eller ved å slå på skriverenheten ved hjelp av strømknappen.

Bare skriverenhet

I denne modusen reduseres strømforbruket til brukergrensesnittet og fikseringsmodulen for å spare strøm. PCens brukergrensesnitt forblir på, og **Strømsparing**-knappen i brukergrensesnittet er tent. Hvis du vil bruke maskinen, trykker du på **Strømsparing**-knappen i brukergrensesnittet. **Strømsparing**-knappen slukkes for å angi at strømsparingsfunksjonen er slått av.

Skriverenhet bare hvis ikke PC-kommunikasjon for

Bruk denne funksjonen når det ikke er kommunikasjon mellom PC-brukergrensesnittet og skriverenheten i en viss periode. Dette fører til at dvalemodus aktiveres på skriverenheten. PCens brukergrensesnitt forblir på, og **Strømsparing**-knappen i brukergrensesnittet tennes.

Avslutt strømsparing

Velg ett av disse to alternativene:

- Automatisk: Velg dette alternativet hvis du vil at systemet skal gå ut av strømsparingsmodus automatisk hver gang musen, tastaturet, på/av-knappen på PC-en eller strømbryteren på skriverenheten aktiveres.
- **Manuelt**: Velg dette alternativet hvis du vil deaktivere strømsparingsmodus på systemet manuelt når strømsparingsknappen i hovedvinduet velges.

MERK

Hvis du vil deaktivere strømsparingsmodus manuelt, trykker du på og slipper på/av-knappen på system-PCen.

Stille inn alternativene for strømsparing

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Trykk på Systeminnstillinger.

- 3. Trykk på kategorien System.
- Opphev valgene for strømsparing som du ikke ønsker å aktivere for maskinen.
 Standardinnstillingen på systemet er aktivert (merket) for Bare skriverenhet og Bare skriverenhet hvis ingen PC-kommunikasjon for.
- 5. Bruk pil opp eller pil ned for å endre tiden for hver av strømsparingsfunksjonene.
 - System-PC og -skriverenhet
 - Bare skriverenhet
 - Bare skriverenhet hvis ingen PC-kommunikasjon for

Gyldig område er 1–240 minutter.

MERK

Standardinnstillingen på systemet er 60 minutter for System-PC og -skriverenhet og Bare skriverenhet. Standardinnstillingen for systemet for Bare skriverenhet hvis ingen PC-kommunikasjon for er ti minutter.

- 6. Velg ønsket alternativ for Avslutt strømsparing.
- 7. Velg **OK** for å lagre endringene og lukke **Systeminnstillinger**.
- 8. Velg **Logg ut** for å gå ut av administratormodus.

Aktuelle emner:

Logge på som administrator

Automatisk fortsettelse etter pause

Bruk Automatisk fortsettelse etter pause til automatisk å starte opp en jobb igjen etter at **Pause**-knappen er valgt i brukergrensesnittet og jobben venter på svar fra brukeren.

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Trykk på Systeminnstillinger.
- 3. Trykk på kategorien System.
- Bruk pil opp eller pil ned til å endre tiden (minutter og sekunder) for Automatisk fortsettelse etter pause. Du kan velge fra 0–60 for minutter og 0–59 for sekunder. Standardinnstillingen på systemet er to minutter.
- 5. Velg **OK** for a lagre endringene og lukke **Systeminnstillinger**.
- 6. Når du skal avslutte administratormodus, velger du Logg ut.

Aktuelle emner:

Automatisk avlogging

Bruk Automatisk avlogging hvis du vil at maskinen automatisk skal gå tilbake til utskriftsmodus når ingen administratorfunksjoner endres i løpet av det angitte tidsrommet.

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Trykk på **Systeminnstillinger**.
- 3. Trykk på kategorien **System**.
- 4. Når du vil aktivere Automatisk avlogging, merker du boksen til venstre.
- 5. Bruk pil opp eller pil ned for å endre tiden. Gyldig område er 1–60 minutter.
- 6. Velg **OK** for å lagre endringene og lukke **Systeminnstillinger**.
- 7. Når du skal avslutte administratormodus, velger du Logg ut.

Aktuelle emner:

Logge på som administrator

Varsellydsignaler

Med Varsellydsignaler kan du velge om det skal høres en varsellyd når det oppstår feil på maskinen.

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Trykk på **Systeminnstillinger**.
- 3. Trykk på kategorien System.
- 4. Merk boksen til venstre for Aktiver lydsignaler hvis du vil aktivere Varsellydsignaler.
- 5. På rullegardinmenyen Volum velger du ønsket alternativ (Høy, Middels, Lav).
- 6. På rullegardinmenyen Antall lydsignaler velger du enten 5 lydsignaler eller Til brukeren griper inn.
- 7. Velg **OK** for å lagre endringene og lukke **Systeminnstillinger**.
- 8. Når du skal avslutte administratormodus, velger du Logg ut.

Aktuelle emner:

Magasinvalg

Systeminnstillinger		×
Brukergrensesnitt Dato/klokkeslett Metode for automatisk magasinveksling Kontroller alltid fra prioritet 1 Image: State of the state of	System Magasinvalg Mottaker Tidsavbr. for vindu for mag.egen. Aldri 1-240 min	Bildekvalitet FWA-sensor Magasinprioritet 1 1 Magasin 1 2 Magasin A 3 Magasin A 4 Magasin A
Hjelp		OK Avbryt

Bruk denne funksjonen til å endre fabrikkinnstillingene for følgende:

- Tidspunkt for automatisk magasinveksling: Maskinen velger automatisk et annet papirmagasin som inneholder ønsket papir, hvis valgt magasin ikke kan brukes på grunn av papirnivået. Disse to alternativene er tilgjengelige:
 - Magasinet er nesten tomt
 - Magasinet er tomt
- Metode for automatisk magasinveksling: Maskinen får beskjed om å veksle magasin automatisk i en gitt rekkefølge. Dette er alternativene:
 - Kontroller alltid fra prioritet 1: Når et magasin går tom for papir, får maskinen beskjed om alltid å sjekke magasinet som har førsteprioritet, før den sjekker andre tilgjengelige magasiner.
 - Kontroller i en fast rekkefølge: Maskinen får beskjed om å sjekke det nest høytest prioriterte magasinet. Hvis for eksempel papiret som mates, er fra magasin 2 som går tom for papir, sjekker maskinen deretter magasinet som er oppgitt i sekvensiell rekkefølge etter magasin 2 i prioritetslisten. Maskinen fortsetter å sjekke magasinene på prioritetslisten i sekvensiell rekkefølge helt til det blir funnet et magasin med de samme papirattributtene.

MERK

Hvis det ikke blir funnet et magasin med de samme papirattributtene, vises det en melding om at bruker må legge i nødvendig papir.

- Manuell magasinveksling: Dette alternativet krever at brukeren må gjøre noe. Dette er alternativene:
 - Aktiver: Med dette alternativet kan brukeren velge et spesifikt magasin istedenfor å la systemet automatisk sjekke de tilgjengelige magasinene for å finne et med tilsvarende papirparametere (format, tykkelse osv.). Når det gjeldende magasinet går tom for papir (eller er nesten tomt), vises et vindu som informerer brukeren og spør hvilket ledig magasin papiret skal mates fra, eller om jobben skal avbrytes.
 - Deaktiver: Med dette alternativet blir ikke brukeren bedt om å velge et annet magasin når gjeldende magasin er nesten tomt eller tomt. Magasinet benytter standard metode for magasinveksling i henhold til valgene som er gjort for Automatisk magasinveksling og Metode for automatisk magasinveksling.
- Ikke inkluder for midlertidig papir: Hvis du velger et magasin her (merket med en hake), betyr det at systemet ikke automatisk velger og mater papir fra det aktuelle magasinet etter at andre magasiner er tomme.

MERK

Denne funksjonen fungerer bare hvis det er flere enn to magasiner som kan velges. Hvis magasin 1 og 2 er de eneste tilgjengelige magasinene, ignoreres denne funksjonen.

- Tidsavbrudd for vindu for magasinegenskaper: Her kan du stille inn om vinduet for magasinegenskaper skal lukkes automatisk hvis det ikke ble gjort noen endringer. Alternativene er:
 - Aldri: Vinduet forblir åpent til du lukker det manuelt.
 - Tidsavbrudd på mellom 1-240 minutter: Hvis dette alternativet er valgt behøver du ikke å lukke vinduet manuelt. Det lukkes automatisk når det forhåndsinnstilte tidsrommet er over.
- Magasinprioritet: Angir prioritert rekkefølge for automatisk magasinvalg. Hvis Tidspunkt for autom. magasinveksling er aktivert og hvert papirmagasin inneholder samme papirformat og -tykkelse, mater maskinen papir fra magasinet som har førsteprioritet. Hvis det ikke er papir i dette magasinet, velges automatisk magasinet med andreprioritet osv.

Aktuelle emner:

Velge innstillingene for Magasinvalg

Velge innstillingene for Magasinvalg

Velg standardinnstillingene for følgende alternativer:

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Trykk på Systeminnstillinger.
- 3. Trykk på kategorien Magasinvalg.
- 4. Velg standardinnstilling for følgende:
 - Tidspunkt for automatisk magasinveksling
 - Metode for automatisk magasinveksling

- Manuell magasinveksling
- 5. Velg ønskede alternativer for Tidsavbrudd for vindu for magasinegenskaper.
- 6. Angi standard magasinprioritet for alle tilkoplede magasiner.
 - a) Klikk én gang på ønsket magasin i magasinprioritetslisten.
 - b) Klikk på pil opp eller pil ned for å flytte magasinet oppover eller nedover i listen.
 - c) Gjenta de to trinnene over for hvert magasin som er koplet til maskinen.

MERK

Du kan ikke angi flere prioritetsnivåer for samme papirmagasin.

- 7. Velg **OK** for a lagre endringene og lukke **Systeminnstillinger**.
- 8. Velg **Logg ut** for å gå ut av administratormodus.

Aktuelle emner:

Logge på som administrator

Mottakerenheter

Denne kategorien er bare tilgjengelig når spesifikke etterbehandlingsenheter er tilkoplet, for eksempel storutlegger eller liminnbinder.

Systeminnstillinger		X
Systeminnstillinger	System Magasinvalg Mottakere	nheter Bildekvalitet FWA-sensor
Hjelp		OK Avbryt

Aktuelle emner:

Innstillinger for storutlegger

Innstillinger for liminnbinder

Velge alternativer for mottakerenheter

Innstillinger for storutlegger

Bruk Mottakerenheter til å angi spesifikke leveringsinnstillinger for storutlegger, inkludert følgende:

- Automatisk mottakerveksling: Dette alternativet angir om automatisk veksling av mottaker fra en full storutlegger til en annen storutlegger skal tillates mens jobbene skrives ut, eller når **Tøm**-knappen på storutleggeren trykkes inn.
 - Aktiver: Velg denne innstillingen hvis det skal veksles automatisk fra en storutlegger til en annen.
 - Deaktiver: Dette er standardinnstillingen. Velg dette alternativet hvis du ikke ønsker automatisk veksling fra en storutlegger til en annen under utskrift av jobber.

MERK

Automatisk mottakerveksling og Prioritet for automatisk mottakerveksling er tilgjengelige BARE når flere storutleggere er koplet til maskinen.

- Prioritet for automatisk mottakerveksling: Angi prioriteringsrekkefølgen for alle tilkoplede storutleggere.
- Tidspunkt for utmatning: Med dette alternativet stiller du inn hvordan storutleggerens Tøm-knapp skal fungere.
 - Tøm ved angitt grense: Hvis du velger dette alternativet, stopper storutleggeren etter at den har levert det siste settet når **Tøm**-knappen trykkes inn.
 - Tøm umiddelbart: Hvis du velger dette alternativet, stopper storutleggeren umiddelbart etter å ha levert påbegynt side når **Tøm**-knappen trykkes inn. Dette kan skje midt i et jobbsett, og det siste settet som leveres er kanskje ikke et komplett sett.

MERK

Hvis flere storutleggere er koplet til maskinen, gjelder alternativet som er valgt her, for alle enhetene.

Innstillinger for liminnbinder

Velg de ønskede innstillingene for liminnbinderens strømsparingsmodus:

- Tidsavbrudd for limoppvarming: Velg et tidsintervall for når limingsenheten skal slås av og innbinderen skal gå inn i strømsparingsmodus etter den siste jobben i køen ble fullført. Tidsintervallet angir en periode uten systemaktivitet, dvs. uten jobber som skrives ut eller jobber i utskriftskøen. Velg fra ett til 240 minutter. Standardinnstillingen er ti minutter.
- Tidsavbrudd for manuell mating: Velg et tidsintervall for når limingsenheten skal slås av og innbinderen skal gå inn i strømsparingsmodus etter den siste manuell matejobb ble fullført. Tidsintervallet angir en periode uten systemaktivitet, dvs. uten jobber som skrives ut eller jobber i utskriftskøen. Velg fra ett til 240 minutter. Standardinnstillingen er ti minutter.

Velge alternativer for mottakerenheter

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Trykk på Systeminnstillinger.
- 3. Trykk på kategorien Mottakerenheter.
- 4. Velg ønsket alternativ for Innstillinger for storutlegger.

MERK

Automatisk mottakerveksling og Prioritet for automatisk mottakerveksling er tilgjengelige BARE når flere storutleggere er koplet til maskinen.

- 5. Velg de ønskede innstillingene for liminnbinderen.
- 6. Velg **OK** for å lagre endringene og lukke **Systeminnstillinger**.
- 7. Velg **Logg ut** for å gå ut av administratormodus.

Aktuelle emner:

Kategorien Bildekvalitet

Med denne funksjonen kan administratorer velge standardinnstillingen slik at det oppnås maksimal bildekvalitet på utskriftene.

Systeminnstillinger	
Brukergrensesnitt Dato/klokkeslett Prioritet ved veksling av papirtyper Bildekvalitet Produktivitet	System Magasinvalg Mottakerenheter Bildekvalitet FWA-sensor Oppsett av registreringskontroll Fargemodus C, M, Y, K Start
Oppdater fikseringsbelte Aktiver automatisk oppdatering Varighet av oppdatering 60 \$ 1-999 minutter Manuell oppdatering	
Hjelp	OK Avbryt

Funksjonen Bildekvalitet består av følgende:

- Prioritet ved veksling av papirtyper: Velg ett av disse to alternativene:
 - Bildekvalitet: Med dette valget får du den best mulige bildekvaliteten på transparenter, men utskriftshastigheten er lavere for å få høy bildekvaliteten.
 - Produktivitet: Med dette valget kan maskinen kjøre ved nominell utskriftshastighet (100 sider per minutt), men det ferdige dokumentet har kanskje ikke den beste utskriftskvaliteten.
- Oppsett av registreringskontroll: Start dette alternativet når det er problemer med bildekvaliteten på utskriftene, for eksempel problemer med registrering av farger, innføringskant og sidekant. Hvis du starter dette alternativet, kan registreringsproblemene bli løst uten at du må bestille service.
- Oppdater fikseringsbelte: Se kapitlet Oppdateringsmodus for fikseringsmodul hvis du vil vite mer om dette alternativet.

Aktuelle emner:

Oppdateringsmodus for fikseringsmodul

Oppdateringsmodus for fikseringsmodul

Systeminnstillinger		23
Brukergrensesnitt Dato/klokkeslett Prioritet ved veksling av papirtyper Image: State of the state of	System Magasinvalg Mottakerenheter E Oppsett av registreringskontroll Fargemodus C, M, Y, K Start	Sildekvalitet FWA-sensor
Oppdater fikseringsbelte Aktiver automatisk oppdatering Varighet av oppdatering 60 1-999 minutter Manuell oppdatering	Oppdater fikseringsbelte manuelt	
Hjelp		OK Avbryt

Bruk Oppdater fikseringsbelte til å kjøre en oppdatering av fikseringsbelte når det er defekter i bildekvaliteten på utskriftene. Disse defektene inkluderer avskrapinger, flekker, striper eller streker. Oppdateringsalternativet presser oppdateringsrullen for fikseringsmodulen mot fikseringsbeltet og fjerner eventuelle avskrapinger som kan forekomme på innføringskanten eller sidekanten på utskriften.

Når alternativet er aktivert, oppdateres fikseringsbeltet for hver 10 000. utskrift. Dette tar ca. 60 minutter. Denne oppdateringen utføres mens maskinen er uvirksom (ikke skriver ut).

MERK

Hvis det sendes en jobb mens oppdateringsmodusen er aktivert, stanser oppdateringsmodusen og den sendte jobben skrives ut. Oppdateringsmodusen aktiveres ikke på nytt etter at jobben er skrevet ut. Oppdateringsmodusen aktiveres etter at de neste 10 000 utskriftene er skrevet ut.

Angi at systemet skal kjøre automatiske oppdateringer av fikseringsbeltet med bestemte intervaller.

- Når automatisk oppdatering er aktivert, får systemet beskjed om å kjøre en oppdatering av fikseringsbeltet i løpet av en "Venter på skriveren"-prosess.
- Varigheten av oppdateringen kan stilles inn til mellom 1 og 999 minutter.
- Manuell oppdatering: Med dette alternativet kan du konfigurere en manuell oppdatering av fikseringsmodulen når det er behov, istedenfor oppdatering på et planlagt tidspunkt. Du kan ha et planlagt oppdateringstidspunkt programmert og også utføre en manuell oppdatering når som helst.

Standard varighet er 60 minutter. Hvis det fortsatt er defekter på innføringskanten eller sidekanten når en 60-minutters oppdatering er fullført, kan du angi at oppdateringen skal vare lengre, slik at disse defektene elimineres.

Oversikt over FWA-sensoren

Denne funksjonen benytter xerografiske parametere og xerografisk diagnose til å skanne det ferdige bildet og korrigere feil i registrering, tetthet og farge. Dette er prosessen med å kalibrere utskriftsserveren med den digitale trykkpressen.

MERK

FWA-sensoren er en VALGFRI funksjon som kan kjøpes for systemet. Hvis du vil ha mer informasjon, kontakter du Xerox-representanten.

Med FWA-sensoren er det interne fargekalibreringsstriper (eller -fliser) som brukes som referanse for kjente farger i et testmønster. Disse fargeverdiene blir automatisk justert slik at det gjengis nøyaktige og konsekvente bilder. Det betyr at brukeren ikke lenger trenger å gripe inn.

MERK

Slå opp i brukerdokumentasjonen for utskriftsserveren når du skal kalibrere utskriftsserveren sammen med den digitale trykkpressen.

Systeminnstillinger	×
Brukergrensesnitt Dato/klokkeslett System Magasinvalg Mottakerenheter	Bildekvalitet FWA-sensor
Automatisk justering av gjengivelseskurve for fargepulver	
Automatisk justering	
Justering av automatisk tetthetsensartethet	
Automatisk justering	
Hjelp	OK Avbryt

Med FWA-sensoren får du disse to funksjonene:

- Automatisk justering av gjengivelseskurve for fargepulver: Kjør disse justeringene hver dag, slik at maskinen opprettholder den beste bildekvaliteten med kortere eller ingen stans for fargekritiske jobber. Dette fører igjen til en bedre samlet produktivitet på maskinen.
- Justering av automatisk tetthetsensartethet: Kjør denne justeringen av bildekvalitet når tettheten på hver utskriftsside ikke er konsekvent. Tetthet som ikke er ensartet

eller konsekvent, kan fremstå som falmede farger på deler av utskriftssiden. Hvis du kjører denne justeringen for å korrigere tetthet som ikke er ensartet, kan du unngå service og mulig maskinstans.

Aktuelle emner:

Justering av automatisk gjengivelseskurve for fargepulver

Justering av automatisk tetthetsensartethet

Justering av automatisk gjengivelseskurve for fargepulver

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Trykk på **Systeminnstillinger**.
- 3. Velg kategorien FWA-sensor.
- Velg Automatisk justering for Automatisk justering av gjengivelseskurve for fargepulver.
- 5. Velg aktuell halvtone og deretter Neste.
- 6. Velg blant disse alternativene:
 - Justeringsmodus for gjengivelseskurve for fargepulver: enten Forenk. gj.kurve f. f.pulver (raskere) eller Forb. gj.kurve f. f.pul. (bedre kvalitet)
 - Magasin
 - Målverdi (bestrøket eller ubestrøket)
 - Fargemodus
- 7. Velg Start på nytt.

Nå kjøres "måltestutskrifter", og systemet oppdateres tilsvarende.

8. Velg ett av følgende:

- Hvis utskriftene er akseptable, velger du Godta endringer.
- Hvis utskriftene IKKE er akseptable, velger du **Start** på nytt for å lage justerte testutskrifter.

MERK

Hvis resultatet ikke blir akseptabelt etter flere forsøk, kontakter du Kundesupport.

- 9. Velg Lukk.
- 10. Velg **OK** i Systeminnstillinger for å gå tilbake til hovedvinduet.
- 11. Når du skal avslutte administratormodus, velger du Logg ut.

Aktuelle emner:

Justering av automatisk tetthetsensartethet

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Trykk på **Systeminnstillinger**.
- 3. Velg kategorien **FWA-sensor**.
- 4. Velg Automatisk justering for Justering av automatisk tetthetsensartethet.
- 5. Velg magasinet som inneholder A3- eller SRA3-papir.
- 6. Velg Start.

Testmønstre for tetthet skrives ut, og systemets kontroller oppdateres automatisk tilsvarende.

- 7. Velg ett av følgende:
 - Hvis utskriftene er akseptable, velger du Godta endringer.
 - Hvis utskriftene IKKE er akseptable, velger du **Start** på nytt for å lage justerte testutskrifter.

MERK

Hvis resultatet ikke blir akseptabelt etter flere forsøk, kontakter du Kundesupport.

- 8. Velg **OK** i Systeminnstillinger for å gå tilbake til hovedvinduet.
- 9. Når du skal avslutte administratormodus, velger du Logg ut.

Aktuelle emner:

6

Profiler

Med denne funksjonen kan du opprette og tilpasse profiler/prosedyrer for justering. Med funksjonen Justering kan du plassere utskriftsbildet på en måte som tar høyde for feiljustering og forskyving. Du bruker disse profilene etter behov for spesialiserte utskriftsjobber.

Hvis valgfritt tilbehør er koplet til maskinen, er ytterligere profiler tilgjengelige, som Falsjustering og/eller Etterbehandlingsenheter. Disse beskrives nærmere senere i dette kapitlet.

MERK

Du får kun tilgang til funksjonene for Profiler i administratormodus.

Aktuelle emner:

Justering

Falsjustering

Gå inn i/ut av profilene

Gå inn i/ut av profilene

Profiler				×
Justering Etterbehandlingsenheter				
Dummy1	Opplysninger om Dummy1			
Dummy2		Forside	Bakside	
Dummy3	Registrering av forkant	0.0 mm	0.0 mm	
Dummy4	Cideravietrarium	0.0	0.0 mm	
Dummy5	Sideregistrering	0.0 mm	0.0 mm	
	Vinkeljustering	0.0 mm	0.0 mm	
	Helling	0.0 mm	0.0 mm	
	Forstørrelseshøyde	0.000 %	0.000 %	
	Forstørrelsesbredde	0.000 %	0.000 %	
	Vannanter			
5 profiler er definert Ny Rediger Fjern				
High			Lukk	-
Hjeip			LUKK	

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Velg Profiler.

Vinduet Profiler åpnes.

3. Velg **Lukk** for å gå ut av Profiler og gå tilbake til hovedvinduet.

Aktuelle emner:

Justering

Profiler			le l
Justering Falsjustering Etterbehandlingsenheter			
Dummy1	Opplysninger om Dummy1		
Dummy2		Forside	Bakside
Dummy3	Registrering av forkant	0.0 mm	0.0 mm
Dummy4	Cidenciaterain	0.0	
Dummy5	Sideregistrering	u.u mm	u.u mm
	Vinkeljustering	0.0 mm	0.0 mm
	Helling	0.0 mm	0.0 mm
	Forstørrelseshøyde	0.000 %	0.000 %
	Forstørrelsesbredde	0.000 %	0.000 %
	Kommentar		
5 profiler er definert			
Ny Rediger Fjern			
Hjelp			Lukk
5 profiler er definert Hjetp	Kommentar	Fjern	Lukk

Med funksjonen Justering kan du opprette og lagre spesifikke justeringsprofiler. Med disse profilene kan du ta høyde for ulike materialtyper og hvordan bildet registreres, justeres eller forstørres for utskrift på forside og bakside. Disse profilene kan brukes ved behov for å sikre optimal kvalitet på utskriftene.

Justeringer kan foretas når plasseringen av utskriftsbildet er feiljustert eller forskjøvet. Dette kan skyldes at papiret utvider seg eller trekker seg sammen, unøyaktig kutting eller papirets lagringsforhold.

MERK

Det anbefales at du leser igjennom hele kapitlet om Justering før du oppretter/redigerer eller foretar reelle justeringer.

Aktuelle emner:

Informasjon om justering Informasjon om automatisk justering Ting å tenke på når du oppretter/bruker en justeringsprofil Justeringer av plasseringen av utskriftsbildet Alternativer for justering Automatisk justering (FWA-sensor) Før du oppretter/bruker en justeringsprofil Opprette/redigere en justeringsprofil

Informasjon om justering

Når du skriver ut 2-sidige utskriftsjobber og bruker ulike materialtyper (inkludert papirtype, tykkelse og bestrøket/ubestrøket), kan utskriften kreve ulike typer behandling når den passerer gjennom papirbanen. Med visse materialtyper og 2-sidige jobber kan bildene på forsiden og/eller baksiden bli feilregistrert, forskjøvet, vinkelrett feiljustert eller strukket. Justeringsprofiler kan brukes til å eliminere slike problemer.

Med justeringsprofiler kan du gjøre dette:

- Foreta justeringer av bildet på grunnlag av justeringsresultatet for et dokument. Ulike justeringer kan endres, for eksempel registrering, vinkeljustering, forskyvning og forstørring.
- Foreta justeringer når plasseringen av utskriftsbildet er feiljustert eller forskjøvet. Dette kan skyldes at papiret utvider seg eller trekker seg sammen, unøyaktig kutting eller papirets lagringsforhold. For å kompensere for dette scenariet, kan Justering brukes til å justere bildejusteringen.

Informasjon om automatisk justering

Hvis maskinen er utstyrt med den valgfrie FWA-sensoren, er funksjonen Automatisk justering tilgjengelig. Denne funksjonen justerer automatisk utskriftsbildet raskt og enkelt for ulike materialtyper slik at det ikke er nødvendig å følge trinnene i justeringsprofilene manuelt. Dermed kan du raskt og enkelt justere utskriftene når det er behov, uten at det går utover produktiviteten og samtidig få best mulig kvalitet på utskriftene.

Du kommer til funksjonen Automatisk justering når du er logget på som administrator og velger **Profiler** i hovedvinduet. Når Profiler vises, velger du ganske enkelt enten **Ny** eller **Rediger** for å åpne vinduet for profilegenskaper. Her kan du velge Automatisk justering.

Funksjonen Automatisk justering blir beskrevet mer detaljert senere i denne delen av håndboken.

Ting å tenke på når du oppretter/bruker en justeringsprofil

TIPS

Prøv alltid først funksjonen Automatisk justering før du utfører manuell justering.

Når du oppretter Justeringsprofiler for forside- og/eller baksideutskrifter, bør du være oppmerksom på følgende:

- Forside-/baksidebilder kan være feilregistrert fordi papiret ikke er av nøyaktig samme størrelse. Det kan variere noe, med forskjeller på +/- 1 mm. Dette gjør at bildet blir feilregistrert. Det anbefales at du bruker papir fra samme bunke når du kjører 2-sidig utskrift, slik at du reduserer muligheten for forskjeller i størrelse.
- Varmen og trykket som påføres papiret i løpet av fikseringsprosessen, gjør at papiret strekkes. Hvis bildene på forsiden og baksiden er av samme størrelse, kan strekkingen av papiret gjøre at bildet på forsiden blir litt større enn det på baksiden.

Ved å opprette en Justeringsprofil for disse jobbtypene, kan du redusere eller eliminere muligheten for at bildene blir større på forsiden enn på baksiden.

MERK

Når en Justeringsprofil er angitt og i bruk, gjenspeiler ikke utskriftsserveren den profilen i utskriftsalternativene for utskriftsjobber.

Justeringer av plasseringen av utskriftsbildet

Følgende justeringer kan foretas av plasseringen av utskriftsbildet:

- Registrering:
 - Registrering av forkant: Bruk denne funksjonen til å justere forkanten på bildet for registrering av forside og/eller bakside.
 - Sideregistrering: Bruk denne funksjonen til å justere sidekanten på bildet for registrering av forside og/eller bakside.



• Vinkeljustering: Bruk denne funksjonen når bildet er rett på siden, men hjørnene er skjeve, ikke i rett vinkel (90 grader) i forhold til hverandre. Med denne funksjonen justeres bildet digitalt på trommelen, slik at det justeres i forhold til papiret for både forsiden og baksiden.



• Helling: Bruk dette når hele bildet på siden er skjevt og ikke rett. Med denne funksjonen justeres papiret slik at bildet på forsiden og/eller baksiden ikke er forskjøvet, men er justert i forhold til hverandre.

Profiler



• Forstørrelse: Bruk denne funksjonen til å korrigere for bildestrekk fra forsiden til baksiden. Bildet kan bli forstørret eller forminsket etter behov.



TIPS

Det anbefales at du velger bare én profilfunksjon for Justering (for eksempel Helling), og at du deretter lager et sett med testutskrifter for å evaluere resultatet. Hvis du ønsker å justere flere profilfunksjoner for Justering, velger du hver enkelt funksjon separat, lager noen testutskrifter for funksjonen og evaluerer resultatet. Når resultatet for valgt funksjon er akseptabelt, kan du velge å justere en annen profilfunksjon.

TIPS

Når du justerer flere elementer, justerer du bildet i følgende rekkefølge: Vinkeljustering, Helling, Forstørrelse og til slutt Registrering.

Automatisk justering (FWA-sensor)

Den valgfrie funksjonen for automatisk justering korrigerer registrering, vinkeljustering, skjevhet og forstørring.

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Velg Profiler.

Vinduet Profiler åpnes.

3. Pass på at kategorien Justering vises.

Justering skal være den første kategorien som vises etter at du har trykt på **Profiler** i hovedvinduet.

4. Velg **Ny** eller **Rediger** for å opprette en ny justeringsprofil, eller for å redigere/endre en eksisterende justeringsprofil.

Enten vinduet Nye profilegenskaper eller Rediger profilegenskaper for åpnes.

- 5. Skriv inn et nytt navn, eller rediger eksisterende navn hvis du ønsker det.
- 6. Trykk på Automatisk justering.



7. Velg deretter aktuelt magasin, profilnavn og Start.

Testutskrifter lages, og automatisk justering utføres.

Hent testmønstrene som er skrevet ut, og kontroller at registreringen er akseptabel. Hvis den ikke er det, velger du automatisk justering på nytt eller justerer profilene manuelt etter behov.

8. Velg **OK** for å gå tilbake til vinduet for profilegenskaper.

De automatiske justeringene for Registrering, Vinkeljustering, Helling og Forstørrelse vises.

9. Trykk på Testutskrift.

Vinduet Justerer testutskrift åpnes.

Justerer testutskrift	
Du har bedt om en testutskrift med pa der dette papiret skal legges i før du kl	oiret som vises nedenfor. Angi magasinet ikker på Start.
Magasin Magasin 1 • Antall 1 til 99 Sider avhildet @ 1-sidig @ 2-sidig	Papiropplysninger Temporary Stock 1 Størrelse: A4 (210 x 297 mm) Type: Vanlig Bestrykning: Ubestrøket Modulus: Ingen Hullet: Ingen hull Farge: Hvit Tykkelse (g/m*): 90 Kom: Langside
Testmánster Område 90 - forside og bakside 💌	 Langsidemating Kortsidemating
Hjelp	Start Avbryt

- 10. Velg alternativer for Testutskrift, inkludert følgende:
 - a) Velg PH-REGI for Testmønster.

Profiler

- b) Ønsket magasin
- c) Antall utskrifter

Det anbefales at du velger ti testutskrifter for best å kunne evaluere utskriftsresultatet.

- d) Langsidemating eller Kortsidemating
- 11. Velg Start.

Brukergrensesnittet viser en melding om at testutskrift pågår.

12. Hent utskriften.

Kast de første utskriftene da det har en tendens til å være flere feil på de første bildene.

13. Evaluer testutskriftene ved å holde det ferdige dokumentet i øyehøyde nær en lyskilde.

Slik kan du se registreringsmerkene for forsiden og baksiden (hvis 2-sidig utskrift ble valgt).

a) Hvis du finner at justeringen av forside og bakside er uakseptabel og må justeres, gjentar du denne prosedyren.

Det kan være nødvendig med flere justeringer av alternativene for Justering og å lage flere testutskrifter før utskriftene oppfyller aktuelle krav.

- b) Når det ferdige dokumentet er akseptabelt, går du til neste trinn.
- 14. Velg **OK** for å lagre og lukke vinduet Profilegenskaper.

Den nye/redigerte profilen (for eksempel Justeringsprofil2) vises i vinduet Justering og kan velges ved behov senere.

- 15. Velg **Lukk** for å gå ut av Profiler og gå tilbake til hovedvinduet.
- 16. Velg **Logg ut** for å gå ut av administratormodus.

Aktuelle emner:

Alternativer for justering

Alternativene for Justering inkluderer Registrering, Vinkeljustering, Helling og Forstørrelse.



Når du velger/redigerer de ulike justeringsalternativene, må du huske på følgende:

- Pilene over papirillustrasjonen angir innmatingsretningen.
- Bruk pil opp eller pil ned til å velge ønsket alternativ.
- Mens du klikker pil opp eller pil ned flyttes illustrasjonen i retningen som bildet vil bli flyttet eller forstørret/forminsket på papiret.

MERK

Fabrikkinnstillingen for alle justeringsalternativene er null.

Før du oppretter/bruker en justeringsprofil

Utfør følgende prosedyre før du oppretter en ny eller bruker en eksisterende justeringsprofil.

- 1. Legg aktuelt papir i ønsket magasin.
- 2. Skriv ut en prøveutskrift, og kontroller med tanke på feiljustering av utskriftsbildet.
- 3. Hvis utskriftsbildet er feiljustert, utfører du instruksjonene i Opprette/redigere en justeringsprofil.

Opprette/redigere en justeringsprofil

Bruk følgende prosedyre til å opprette en ny eller redigere en eksisterende justeringsprofil for å justere bildet for forsiden/baksiden.



TIPS

Det anbefales at du velger bare én profilfunksjon for Justering (for eksempel Helling), og at du deretter lager et sett med testutskrifter for å evaluere resultatet. Hvis du ønsker å justere flere profilfunksjoner for Justering, velger du hver enkelt funksjon separat, lager noen testutskrifter for funksjonen og evaluerer resultatet. Når resultatet for valgt funksjon er akseptabelt, kan du velge å justere en annen profilfunksjon.

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Velg Profiler.

Vinduet Profiler åpnes.

3. Pass på at kategorien Justering vises.

Justering skal være den første kategorien som vises etter at du har trykt på **Profiler** i hovedvinduet.

4. Velg **Ny** eller **Rediger** for å opprette en ny justeringsprofil, eller for å redigere/endre en eksisterende justeringsprofil.

Enten vinduet Nye profilegenskaper eller Rediger profilegenskaper for åpnes.

- 5. Skriv inn et nytt navn, eller rediger eksisterende navn hvis du ønsker det.
- 6. Velg/rediger et alternativ for justeringsprofil (Registrering, Vinkeljustering, Helling eller Forstørrelse), og angi ønskede valg for alternativet.

TIPS

Når du justerer flere elementer, justerer du bildet i følgende rekkefølge: Vinkeljustering, Helling, Forstørrelse og til slutt Registrering.

7. Trykk på **Testutskrift**.

Vinduet Justerer testutskrift åpnes.

Justerer testutskrift	
Justerer testutsknitt Du har bedt om en testutsknitt med på der dette papiret skal legges i før du kl Magasin Magasin Antall 1 0 Side avhildet	Piret som vises nedenfor. Angi magasinet ikker på Start. Papiropplysninger Temporary Stock 1 Starrelse: A4 (210 x 297 mm) Type: Vanlig Bestrykning: Ubestrøket Modulus: Ingen Hullet: Ingen hull Farce: Hvit
	Tykkelse (g/m²): 90
O 2-sidig	Korn: Langside
Testmønster	Langsidemating
Område 90 - forside og bakside 💌	Kortsidemating
Hjelp	Start Avbryt

- 8. Velg alternativer for Testutskrift, inkludert følgende:
 - a) Ønsket magasin
 - b) Antall utskrifter

Det anbefales at du velger ti testutskrifter for best å kunne evaluere utskriftsresultatet.

- c) Eventuelt ønsket testmønster
- d) Langsidemating eller Kortsidemating
- 9. Velg Start.

Brukergrensesnittet viser en melding om at testutskrift pågår.

10. Hent utskriften.

Kast de første utskriftene da det har en tendens til å være flere feil på de første bildene.

- Evaluer testutskriftene ved å holde det ferdige dokumentet i øyehøyde nær en lyskilde. Slik kan du se registreringsmerkene for forsiden og baksiden (hvis 2-sidig utskrift ble valgt).
 - a) Hvis du finner at justeringen av forside og bakside er uakseptabel og må justeres, gjentar du denne prosedyren.

Det kan være nødvendig med flere justeringer av alternativene for Justering og å lage flere testutskrifter før utskriftene oppfyller aktuelle krav.

- b) Når det ferdige dokumentet er akseptabelt, går du til neste trinn.
- 12. Du kan eventuelt velge et annet justeringsalternativ og foreta endringene du ønsker.
 - a) Lag noen testutskrifter.
 - b) Evaluer utskriftene.
 - c) Gjenta de to foregående trinnene for eventuelle andre justeringsalternativer som må justeres.

Når resultatet oppfyller kravene, går du til neste trinn.

Profiler

13. Velg **OK** for å lagre og lukke vinduet Profilegenskaper.

Den nye/redigerte profilen (for eksempel Justeringsprofil2) vises i vinduet Justering og kan velges ved behov senere.

14. Velg Lukk for å gå ut av Profiler og gå tilbake til hovedvinduet.

Aktuelle emner:

Logge på som administrator

Falsjustering

Med Falsjustering kan du justere falsplasseringen for en rekke papirtyper og også stille inn justeringsverdier til ulike standardtyper. Du kan tilordne en innstilt type for hvert magasin.

Profiler		
Justering Falsjustering	Etterbehandlingsenheter	
Fold Adjustment 1	Opplysninger om Fold Adjustment 1	
Fold Adjustment 2	Falstype	Ett strøk- Enkeltark
Fold Adjustment 3	Ark i sett	1
Fold Adjustment 5	Туре	Vanlig
	Størrelse	A4 (210 x 297 mm)
	Bestrykning	Ubestrøket
	Tykkelse (g/m²)	90
6 m 20		
5 av 20 Ny Rediger Fjern		
Hjelp		Lukk

I tillegg kan du justere falsplasseringene for Ett strøk – Enkeltark, Ett strøk – Flere ark, Ett strøk – Flere ark stiftet, C-fals, Z-fals og Z-fals, halvt ark.

Aktuelle emner:

Informasjon om falsjustering

Etterbehandlingsenheter

Ettstrøks justeringsprosedyre for oppretting/redigering av ett eller flere ark

Ettstrøks justeringsprosedyre for oppretting/redigering av flere ark som skal stiftes sammen

Justeringsprosedyre for oppretting/redigering av C-fals

Justeringsprosedyre for oppretting/redigering av Z-fals

Justeringsprosedyre for oppretting/redigering av Z-fals, halvt ark

Informasjon om falsjustering

MERK

Alternativet Juster fals er bare tilgjengelig hvis den valgfrie C/Z-falseren er koplet til etterbehandleren.

• Justering for ett strøk: Ett strøk har én fals som danner to paneler i det ferdige heftet. Følgende illustrasjon viser et enkelt ark med ett strøk:



Flere ark eller flere ark med stifter kan også legges til en justering for ett strøk, slik det vises i følgende illustrasjoner:



• C-fals: C-fals har to falser som danner tre paneler i det ferdige heftet. Følgende illustrasjon viser en justering for C-fals:



• Z-fals: Z-fals har to falser som falses i motsatt retning, og fører til en slags viftefals. Følgende illustrasjon viser en justering for Z-fals:



- Z-fals, halvt ark: Som med vanlig Z-fals, har den to falser som falses i motsatt retning. Forskjellen på vanlig Z-fals og Z-fals, halvt ark er at sistnevnte ikke falses i to like falser. De to falsene er ulike. Dette gjør at én kant av Z-fals, halvt ark har en lengre kant som kan stiftes eller hulles. Se illustrasjonen nedenfor:



Ettstrøks justeringsprosedyre for oppretting/redigering av ett eller flere ark

Følgende prosedyre viser de grunnleggende trinnene som er nødvendige for å opprette en ny eller redigere en eksisterende ett-strøks justeringsprofil for enten ett eller flere ark.

MERK

Falsjustering er bare tilgjengelig når en standard etterbehandler, etterbehandler med heftemodul eller standard etterbehandler pluss er koplet til maskinen.

Falsjustering - testutskrift	×
Velg en falstype og deretter et papirfor	rmat, og klikk på Neste.
Navn	Papiropplysninger
Fold Adjustment 4	Størrelse: Letter (8,5 x 11")
Falstype	Type: Vanlig
Ett strøk- Enkeltark	Bestrykning: Ubestrøket Tykkelse (g/m?): 90
Størrelse	Bestrykning
Letter (8,5 x 11")	Ubestrøket
	Tykkelse (g/m²) 90 90 €4-300 (g/m²)
Hjelp	Neste Avbryt

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Velg Profiler.

Vinduet Profiler åpnes.

3. Velg kategorien **Falsjustering**.

Alternativet Falsjustering vises.

4. Velg enten Ny eller Rediger.

Hvis du skal redigere en eksisterende falsjustering, velger du ønsket profil fra listen og velger deretter **Rediger**.

Vinduet Falsjustering – testutskrift åpnes.

5. Skriv inn et nytt navn, eller rediger det eksisterende navnet hvis du ønsker det.

Det anbefales at du bruker et navn som En fals vanlig eller noe som indikerer falstypen.

- 6. Velg ønsket falstype fra rullegardinmenyen.
- 7. Velg ønsket innstilling, for eksempel for Størrelse, Bestrykning og Tykkelse.
- 8. Trykk på Neste.

Det neste vinduet for Falsjustering – testutskrift vises.

9. Velg ønsket magasin og deretter **Start**.

Det vises en statusknapp for testutskrift mens utskrift pågår.
Det neste vinduet for Falsjustering – testutskrift vises når testutskriftene er ferdige. Dette vinduet vil variere avhengig av valgt falstype.

- 10. Hent testutskriftene fra mottakeren på maskinen.
- 11. Mål testutskriften, og skriv ned falsplasseringen på et ark.



- 12. I brukergrensesnittet velger du den korrekte falsplasseringen for enten enkeltark eller flere ark.
 - Venstre side av falsen er lengre
 - Høyre side av falsen er lengre
 - Venstre og høyre side er like lange
- Hvis enten Venstre side eller Høyre side (av falsen er lengre) velges, skriver du inn måleverdien som du får under forrige trinn i vinduet "A"-lengde ved hjelp av pilknappene.
- 14. Trykk på Start.

Det vises en statusknapp for testutskrift mens utskrift pågår.

Følgende vindu vises når testutskriftene er ferdige:

Falsjustering - testutskrift	
Undersøk den nye testu	itskriften, og foreta de riktige valgene nedenfor.
	Hvis den nyeste testutskriften er justert på riktig måte, kan du klikke her: Justeringen er utført
	Hvis den siste testutskriften trenger videre justering, kan du klikke her: Fortsett med justeringen
Hjelp	Avbryt

- 15. Velg ett av følgende:
 - a) Justeringen er utført: Velg dette alternativet hvis resultatet oppfyller kravene.

Dermed lukkes gjeldende vindu og du kommer tilbake til hovedvinduet Falsjustering. Den nye/redigerte falsjusteringsprofilen vises i vinduet Falsjustering. b) **Fortsett med justeringen**: Velg dette alternativet hvis resultatet ikke oppfyller kravene og trenger å justeres mer.

Du kommer tilbake til vinduet Falsjustering – testutskrift der du kan foreta flere justeringer og lage flere testutskrifter. Gjenta dette trinnet etter behov helt til du oppnår ønsket resultat. Den nye/redigerte falsjusteringsprofilen vises i vinduet Falsjustering.

- 16. Velg Lukk for å gå ut av Profiler og gå tilbake til hovedvinduet.
- 17. Velg **Logg ut** for å gå ut av administratormodus.

Aktuelle emner:

Logge på som administrator

Ettstrøks justeringsprosedyre for oppretting/redigering av flere ark som skal stiftes sammen

Følgende prosedyre viser de grunnleggende trinnene som er nødvendige for å opprette en ny eller redigere en eksisterende ett-strøks justeringsprofil for flere ark som skal stiftes sammen.

MERK

Falsjustering er bare tilgjengelig når en standard etterbehandler, etterbehandler med heftemodul eller standard etterbehandler pluss er koplet til maskinen.

Falsjustering - testutskrift Velg en falstype og deretter et papirfo	rmat, og klikk på Neste.
Navn Fold Adjustment 1 Falstype	Papiropplysninger Størrelse: Letter (8,5 x 11") Type: Vanlig Bestavkning: U hactraket
Ett strøk- Flere ark stiftet Ark i sett 1 2 3:20 ak	Tykkelse (g/m?): 90
Størrelse	Bestrykning
Letter (8,5 x 11")	Ubestrøket 🗸
	Tykkelse (g/m²) 90 € 64-300 (g/m²)
Hjelp	Neste Avbryt

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Velg Profiler.

Vinduet Profiler åpnes.

- 3. Velg kategorien **Falsjustering**. Alternativet Falsjustering vises.
- 4. Velg enten Ny eller Rediger.

Hvis du skal redigere en eksisterende falsjustering, velger du ønsket profil fra listen og velger deretter **Rediger**.

Vinduet Falsjustering – testutskrift åpnes.

- Skriv inn et nytt navn, eller rediger det eksisterende navnet hvis du ønsker det.
 Det anbefales at du bruker et navn som En fals vanlig eller noe som indikerer falstypen.
- 6. Velg ønsket falstype fra rullegardinmenyen.
- 7. Velg ønsket innstilling, for eksempel for Størrelse, Bestrykning og Tykkelse.
- 8. Trykk på Neste.

Det neste vinduet for Falsjustering – testutskrift vises.

9. Velg ønsket magasin og deretter **Start**.

Det vises en statusknapp for testutskrift mens utskrift pågår.

Det neste vinduet for Falsjustering – testutskrift vises når testutskriftene er ferdige. Dette vinduet vil variere avhengig av valgt falstype.

- 10. Hent testutskriftene fra mottakeren på maskinen.
- 11. Mål testutskriften, og skriv ned begge falsplasseringene på et ark.

4	4		-	
	B			
⇒ A &		2		

- 12. Velg riktige falsplasseringer for flere stiftede ark.
 - Venstre side av falsen er lengre
 - Høyre side av falsen er lengre
 - Venstre og høyre side er like lange
- 13. Velg ønsket alternativ for stiftplassering.
 - Venstre side av falsen er lengre
 - Høyre side av falsen er lengre
 - Venstre og høyre side er like lange
- 14. Skriv inn målene du fikk under forrige trinn i vinduet "A"-lengde og/eller vinduet "B"-lengde ved hjelp av pilknappene.
- 15. Trykk på Start.

Det vises en statusknapp for testutskrift mens utskrift pågår.

Følgende vindu vises når testutskriftene er ferdige:

Falsjustering - testutskrift	
🕀 Undersøk den nye test	utskriften, og foreta de riktige valgene nedenfor.
	Hvis den nyeste testutskriften er justert på riktig måte, kan du klikke her: Justeringen er utført Hvis den siste testutskriften trenger videre
	justering, kan du klikke her: Fortsett med justeringen
Hjelp	Avbryt

- 16. Velg ett av følgende:
 - a) Justeringen er utført: Velg dette alternativet hvis resultatet oppfyller kravene.
 Dermed lukkes gjeldende vindu og du kommer tilbake til hovedvinduet
 Falsjustering. Den nye/redigerte falsjusteringsprofilen vises i vinduet Falsjustering.
 - b) **Fortsett med justeringen**: Velg dette alternativet hvis resultatet ikke oppfyller kravene og trenger å justeres mer.

Du kommer tilbake til vinduet Falsjustering – testutskrift der du kan foreta flere justeringer og lage flere testutskrifter. Gjenta dette trinnet etter behov helt til du oppnår ønsket resultat. Den nye/redigerte falsjusteringsprofilen vises i vinduet Falsjustering.

- 17. Velg Lukk for å gå ut av Profiler og gå tilbake til hovedvinduet.
- 18. Velg Logg ut for å gå ut av administratormodus.

Aktuelle emner:

Logge på som administrator

Justeringsprosedyre for oppretting/redigering av C-fals

Følgende prosedyre viser de grunnleggende trinnene som er nødvendige for å opprette en ny eller redigere en eksisterende justeringsprofil for C-fals.

MERK

Falsjustering er bare tilgjengelig når en standard etterbehandler, etterbehandler med heftemodul eller standard etterbehandler pluss er koplet til maskinen.

Falsjustering - testutskrift	×
Velg en falstype og deretter et papirfo	rmat, og klikk på Neste.
Navn	Papiropplysninger
Fold Adjustment 4	Størrelse: Letter (8,5 x 11")
Falstype	Bestrykning: Ubestrøket
C-fais	Tykkelse (g/m ³): 90
Størrelse	Bestrykning
Letter (8,5 x 11")	Ubestrøket 💌
	Tykkelse (g/m²) 90 ♪ 64-90 (g/m²)
Hjelp	Neste Avbryt

- 1. Logg på som administrator.
- Velg Profiler.
 Vinduet Profiler åpnes.
- 3. Velg kategorien **Falsjustering**.

Alternativet Falsjustering vises.

4. Velg enten Ny eller Rediger.

Hvis du skal redigere en eksisterende falsjustering, velger du ønsket profil fra listen og velger deretter **Rediger**.

Vinduet Falsjustering – testutskrift åpnes.

5. Skriv inn et nytt navn, eller rediger det eksisterende navnet hvis du ønsker det.

Det anbefales at du bruker et navn som En fals vanlig eller noe som indikerer falstypen.

- 6. Velg ønsket falstype fra rullegardinmenyen.
- 7. Velg ønsket innstilling, for eksempel for Størrelse, Bestrykning og Tykkelse.
- 8. Trykk på Neste.

Det neste vinduet for Falsjustering – testutskrift vises.

9. Velg ønsket magasin og deretter Start.

Det vises en statusknapp for testutskrift mens utskrift pågår.

Det neste vinduet for Falsjustering – testutskrift vises når testutskriftene er ferdige. Dette vinduet vil variere avhengig av valgt falstype.

10. Hent testutskriftene fra mottakeren på maskinen.

11. Mål testutskriften, og skriv ned begge C-falsplasseringene på et ark.



- 12. Skriv inn målene du fikk under forrige trinn i vinduet "A"-lengde og/eller vinduet "B"-lengde ved hjelp av pilknappene.
- 13. Trykk på Start.

Det vises en statusknapp for testutskrift mens utskrift pågår.

Følgende vindu vises når testutskriftene er ferdige:

Falsjustering - testutskrift		—
😯 Undersøk den nye testut:	skriften, og foreta de riktige valgene nedenfo	r.
	Hvis den nyeste testutskriften er justert på riktig måte, kan du klikke her: Justeringen er utført Hvis den siste testutskriften trenger videre	
	justering, kan du klikke her: Fortsett med justeringen	
Hjelp		Avbryt

- 14. Velg ett av følgende:
 - a) Justeringen er utført: Velg dette alternativet hvis resultatet oppfyller kravene.
 Dermed lukkes gjeldende vindu og du kommer tilbake til hovedvinduet
 Falsjustering. Den nye/redigerte falsjusteringsprofilen vises i vinduet Falsjustering.
 - b) **Fortsett med justeringen**: Velg dette alternativet hvis resultatet ikke oppfyller kravene og trenger å justeres mer.

Du kommer tilbake til vinduet Falsjustering – testutskrift der du kan foreta flere justeringer og lage flere testutskrifter. Gjenta dette trinnet etter behov helt til du oppnår ønsket resultat. Den nye/redigerte falsjusteringsprofilen vises i vinduet Falsjustering.

- 15. Velg Lukk for å gå ut av Profiler og gå tilbake til hovedvinduet.
- 16. Velg **Logg ut** for å gå ut av administratormodus.

Aktuelle emner:

Logge på som administrator

Justeringsprosedyre for oppretting/redigering av Z-fals

Følgende prosedyre viser de grunnleggende trinnene som er nødvendige for å opprette en ny eller redigere en eksisterende justeringsprofil for Z-fals.

MERK

Falsjustering er bare tilgjengelig når en standard etterbehandler, etterbehandler med heftemodul eller standard etterbehandler pluss er koplet til maskinen.

Falsjustering - testutskrift	X
Velg en falstype og deretter et papirfo	rmat, og klikk på Neste.
Navn	Papiropplysninger
Fold Adjustment 4	Størrelse: Letter (8,5 x 11")
Falstype	Type: vanlig Bestrykning: Ubestrøket
Zfals -	Tykkelse (g/m?). 90
Størrelse	Bestrykning
Letter (8,5 x 11")	Ubestrøket 👻
	Tykkelse (g/m²) 90 ↓ 6490 (g/m²)
Hjelp	Neste Avbryt

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Velg Profiler.

Vinduet Profiler åpnes.

3. Velg kategorien Falsjustering.

Alternativet Falsjustering vises.

4. Velg enten Ny eller Rediger.

Hvis du skal redigere en eksisterende falsjustering, velger du ønsket profil fra listen og velger deretter **Rediger**.

Vinduet Falsjustering – testutskrift åpnes.

5. Skriv inn et nytt navn, eller rediger det eksisterende navnet hvis du ønsker det.

Det anbefales at du bruker et navn som En fals vanlig eller noe som indikerer falstypen.

- 6. Velg ønsket falstype fra rullegardinmenyen.
- 7. Velg ønsket innstilling, for eksempel for Størrelse, Bestrykning og Tykkelse.
- 8. Trykk på Neste.

Det neste vinduet for Falsjustering – testutskrift vises.

9. Velg ønsket magasin og deretter Start.

Det vises en statusknapp for testutskrift mens utskrift pågår.

Det neste vinduet for Falsjustering – testutskrift vises når testutskriftene er ferdige. Dette vinduet vil variere avhengig av valgt falstype.

- 10. Hent testutskriftene fra mottakeren på maskinen.
- 11. Mål prøvetrykket, og skriv ned begge Z-falsplasseringene på et ark.



- 12. Skriv inn målene du fikk under forrige trinn i vinduet "A"-lengde og/eller vinduet "B"-lengde ved hjelp av pilknappene.
- 13. Trykk på Start.

Det vises en statusknapp for testutskrift mens utskrift pågår.

Følgende vindu vises når testutskriftene er ferdige:

Falsjustering - testutskrift		×
🚯 Undersøk den nye testu	utskriften, og foreta de riktige valgene nedenfor.	
	Hvis den nyeste testutskriften er justert på riktig måte, kan du klikke her: Justeringen er utført Hvis den siste testutskriften trenger videre justering, kan du klikke her:	
	Fortsett med justeringen	
Hjelp		Avbryt

- 14. Velg ett av følgende:
 - a) Justeringen er utført: Velg dette alternativet hvis resultatet oppfyller kravene.
 Dermed lukkes gjeldende vindu og du kommer tilbake til hovedvinduet
 Falsjustering. Den nye/redigerte falsjusteringsprofilen vises i vinduet Falsjustering.
 - b) **Fortsett med justeringen**: Velg dette alternativet hvis resultatet ikke oppfyller kravene og trenger å justeres mer.

Du kommer tilbake til vinduet Falsjustering – testutskrift der du kan foreta flere justeringer og lage flere testutskrifter. Gjenta dette trinnet etter behov helt til du oppnår ønsket resultat. Den nye/redigerte falsjusteringsprofilen vises i vinduet Falsjustering.

- 15. Velg Lukk for å gå ut av Profiler og gå tilbake til hovedvinduet.
- 16. Velg **Logg ut** for å gå ut av administratormodus.

Aktuelle emner:

Logge på som administrator

Justeringsprosedyre for oppretting/redigering av Z-fals, halvt ark

Følgende prosedyre viser de grunnleggende trinnene som er nødvendige for å opprette en ny eller redigere en eksisterende justeringsprofil for Z-fals, halvt ark.

MERK

Falsjustering er bare tilgjengelig når en standard etterbehandler, etterbehandler med heftemodul eller standard etterbehandler pluss er koplet til maskinen.

Falsjustering - testutskrift	×
Velg en falstype og deretter et papirfo	rmat, og klikk på Neste.
Navn	Papiropplysninger
Fold Adjustment 4	Størrelse: Tabloid (11 x 17")
Falstype	Type: Vanlig Bestrykning: Ubestrøket
Z-fals, halvt ark	Tykkelse (g/m²): 90
Størrelse	Bestrykning
Tabloid (11 x 17") 💌	Ubestrøket 👻
	Tykkelse (g/m ²) 90 ↓ 64-90 (g/m ²)
Hjelp	Neste Avbryt

- 1. Logg på som administrator.
- 2. Velg Profiler.

Vinduet Profiler åpnes.

3. Velg kategorien **Falsjustering**.

Alternativet Falsjustering vises.

4. Velg enten Ny eller Rediger.

Hvis du skal redigere en eksisterende falsjustering, velger du ønsket profil fra listen og velger deretter **Rediger**.

Vinduet Falsjustering – testutskrift åpnes.

5. Skriv inn et nytt navn, eller rediger det eksisterende navnet hvis du ønsker det.

Det anbefales at du bruker et navn som En fals vanlig eller noe som indikerer falstypen.

- 6. Velg ønsket falstype fra rullegardinmenyen.
- 7. Velg ønsket innstilling, for eksempel for Størrelse, Bestrykning og Tykkelse.
- 8. Trykk på **Neste**.

Det neste vinduet for Falsjustering – testutskrift vises.

9. Velg ønsket magasin og deretter Start.

Det vises en statusknapp for testutskrift mens utskrift pågår.

Det neste vinduet for Falsjustering – testutskrift vises når testutskriftene er ferdige. Dette vinduet vil variere avhengig av valgt falstype.

- 10. Hent testutskriftene fra mottakeren på maskinen.
- 11. Mål prøvetrykket, og skriv ned begge Z-falsplasseringene (for halvt ark) på et ark.



- 12. Skriv inn målene du fikk under forrige trinn i vinduet "A"-lengde og/eller vinduet "B"-lengde ved hjelp av pilknappene.
- 13. Trykk på Start.

Det vises en statusknapp for testutskrift mens utskrift pågår.

Følgende vindu vises når testutskriftene er ferdige:

Falsjustering - testutskrift		×
😲 Undersøk den nye testut	tskriften, og foreta de riktige valgene nedenfor.	
	Hvis den nyeste testutskriften er justert på riktig måte, kan du klikke her: Justeringen er utført	
	Hvis den siste testutskriften trenger videre justering, kan du klikke her: Fortsett med justeringen	
Hjelp		Avbryt

- 14. Velg ett av følgende:
 - a) Justeringen er utført: Velg dette alternativet hvis resultatet oppfyller kravene.

Dermed lukkes gjeldende vindu og du kommer tilbake til hovedvinduet Falsjustering. Den nye/redigerte falsjusteringsprofilen vises i vinduet Falsjustering.

 b) Fortsett med justeringen: Velg dette alternativet hvis resultatet ikke oppfyller kravene og trenger å justeres mer.

Du kommer tilbake til vinduet Falsjustering – testutskrift der du kan foreta flere justeringer og lage flere testutskrifter. Gjenta dette trinnet etter behov helt til du oppnår ønsket resultat. Den nye/redigerte falsjusteringsprofilen vises i vinduet Falsjustering.

- 15. Velg Lukk for å gå ut av Profiler og gå tilbake til hovedvinduet.
- 16. Velg Logg ut for å gå ut av administratormodus.

Aktuelle emner:

Logge på som administrator

Etterbehandlingsenheter

Hvis maskinen har en valgfri DFA-enhet (Digital Finishing Architecture) fra tredjepartsleverandør tilkoplet, er denne profilfunksjonen tilgjengelig.

	Furthering 4	Cists ask farst	Eulistations.
DFAPTOTILE 10	Funksjon 1	Siste ark tørst	Ettorbohondlor
DFAProfile 2	Eunkeion 2	Auklaringsvirkomåto	Lasoringecignaltypo
DEADrofile 3	Linie av	Settavklaring	Forkant
DI METONIC J	Arksekvens	Min. arktykkelse	Min. arklengde
DFAProfile 4	1-N og N-1	52 g/m²	182 mm
DFAProfile 5	Forsideretning	Maks. arktykkelse	Maks. arklengde
DEAProfile 6	Forsiden opp og forsiden	350 g/m²	488 mm
	Settkompilatortid	Min. settformat	Min. arkbredde
DFAProfile 7	Tid mellom sett	Make settformat	Make arkbroddo
DFAProfile 8	0 ms	65000 ark	330 mm
DFAProfile 9	Tid for settpapirstopp	Tid mellom ark	Forskyvning av settslutt
	0 ms	0 ms	0 ms
	Tid for oppvarming	Tid for arkstopp	Etterbehandlerkapasitet
	Conk foreinkoloon	Ums	Forme la prina
	0 sekunder	Duster reveningsstart	3 amme ievei ing
	Leveranseforsink, inkl. h	Juster leveringsslutt	Statuser som støttes
	0 ms	30 ms	80,81,82,83,84

Det må opprettes enhetsprofiler før DFA-enheten fra tredjepartsleverandør koples til fysisk. Disse profilene beskriver DFA-enheten for maskinen. De angitte verdiene vises under Etterbehandlingsenheter for hver enkelt profil som blir opprettet. Se dokumentasjonen for DFA-enheten hvis du vil ha informasjon om hvordan du stiller inn profilverdiene for DFA-enheten som er koplet til maskinen. Du kan også ringe Kundesupport hvis du ønsker flere opplysninger.

Stikkord

A

Administrator pålogging 1-1 AMR (autom. avlesning av telleverk) 1-2 ASR (autom. påfyll av forbruksartikler) 1-2 Automatisk avlesning av telleverk 1-2 Automatisk påfyll av forbruksartikler 1-2

Ε

Eksterne tjenester 1-1

F

Fargepulverrengjøring 2-2

Ρ

Pålogging som administrator 1-1

R

RemoteAssistant 1-2 Rengjøring av fargepulver 2-2, 2-3, 2-3 Rengjøring av ladekorotron 2-2, 2-3

S

Systemadministrator logge på som administrator 1-1 logg på som administrator

T

Teknisk hovedoperatør 1-3, 2-1

V

Vedlikehold Enhet som kan byttes av kunden (CRU) Enhet som må byttes av en teknisk hovedoperatør (TKORU) Fargepulverrengjøring Kategorien Vedlikehold Rengjøring av ladekorotron Rengjøring av fargepulver Fargepulverrengjøring 2-2 Rengjøring av fargepulver 2-3 Rengjøring av ladekorotron 2-3 Vedlikeholdsknapp Enhet som kan byttes av kunden (CRU) Enhet som må byttes av en teknisk hovedoperatør (TKORU) 2-1

Х

Xerox Productivity Plus (XPP) 1-3

Stikkord

