

Xerox® Color 800i/1000i Baskı Makineleri Xerox® Color 800/1000 Baskı Makineleri Kullanım Kılavuzu



©2014 Xerox Corporation. Tüm hakları saklıdır. Xerox® ve Xerox and Design® figüratif işareti, Xerox Corporation'ın Amerika Birleşik Devletleri ve/veya diğer ülkelerdeki ticari markalarıdır.

FreeFlow®, SquareFold®, Xerox prInteract™, MeterAssistant®, SuppliesAssistant®, CentreWare®, Scan to PC Desktop®, ve Xerox Extensible Interface Platform®, Amerika Birleşik Devletleri ve/veya diğer ülkelerde Xerox Corporation'ın ticari markalarıdır. Ürün durumu, oluşturma durumu ve/veya özelliklerde uyarı yapılmadan değişiklik yapılabilir.

Microsoft, Windows, Windows XP, Windows Vista, Internet Explorer, ve Word Amerika Birleşik Devletleri ve/veya diğer ülkelerde Microsoft Corporation'ın tescilli ticari markalarıdır.

PANTONE® Pantone, Inc.'in tescilli ticari markasıdır. PANTONE® Pantone, Inc.'in tescilli ticari markasıdır.

Apple®, Macintosh®, Mac OS®, ve EtherTalk™ Amerika Birleşik Devletleri ve diğer ülkelerde Apple Computer, Inc.'in tescil edilmiş tescilli ticari markalarıdır. Apple Computer, Inc. izni ile kullanılan Apple Teknik Kullanıcı Dokümantasyonu Öğeleri

Adobe, Adobe logo, Acrobat, Acrobat logo, Acrobat Reader, Distiller, Adobe PDF logo, Adobe PDF JobReady, Illustrator, InDesign ve Photoshop, Adobe Systems, Inc firmasının tescilli ticari markasıdır. PostScript; Adobe PostScript Interpreter, Adobe sayfa tanımlayıcısı ve diğer Adobe ürünleri ile kullanılan bir Adobe tescilli ticari markadır. Bu ürün, Adobe Photoshop yayımcısı Adobe Systems tarafından desteklenmemekte veya sponsorluk almamaktadır.

Fiery® vePrintMe® Electronics For Imaging, Inc.'in tescilli ticari markalarıdır.Creo® Creo, Inc firmasının tescilli ticari markasıdır.Plockmatic™ CFS Products Inc.'nin ticari markasıdır.GBC® veAdvancedPunch™ General Binding Corporation'ın ricari ve tescilli ticari markalarıdır.GBC®, vee/Binder 200™ General Binding Corporation'ın ticari ve tescilli ticari markalarıdır.HP, HPGL, HPGL/2 ve HP-UX Hewlett-Packard Corporation'ın tescilli ticari markalarıdır.Netscape® Netscape Communications'ın tescilli ticari markasıdır.UNIX® Open Group'un ticari markasıdır.Mozilla Firefox™ Mozilla Foundation'ın ticari markasıdır.AOL® AOL Incorporated'ın tescilli ticari markasıdır.Linux® Linus Torvalds'ın tescilli ticari markasıdır.Netware®, Novell, Incorporated'ın tescilli ticari markasıdır.Equitrac Office®, Equitrac Corporation'ın tescilli ticari markasıdır.Solaris®, Sun Microsystems, Inc'nin tescilli ticari markasıdır.Kerberos, Massachusetts Institute of Technology'nin ticari markasıdır.DocuWorks®, Fuji Xerox Co., Ltd'nin tescilli ticari markasıdır.

BR678

İçindekiler

1 Ürün genel özeti.....	1-1
Hızlı başlangıç/bağlantılar.....	1-2
Kullanıcı Arayüzü.....	1-3
Oturum Aç.....	1-4
Dil.....	1-4
Dili değiştir.....	1-4
Güç tasarrufu.....	1-4
Yazıcı sunucusu genel özeti.....	1-5
Tam Genişlik Dizilimi.....	1-5
Özel Kuru Mürekkepler.....	1-6
Altın Kuru Mürekkep ve gümüş kuru mürekkep.....	1-7
Renksiz kuru mürekkep.....	1-7
Tam akış.....	1-7
Nokta.....	1-7
Makine gücünü açma/kapatma.....	1-8
Besleme ve sonlandırma cihazları.....	1-9
Büyük Boyutlu Yüksek Kapasiteli Besleyici (OHCF).....	1-9
Arayüz Modülü.....	1-9
GBC®AdvancedPunch™.....	1-10
Yüksek Kapasiteli İstifleyici.....	1-10
Perfect Binder.....	1-11
Standart Sonlandırıcı.....	1-11
Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı.....	1-12
Kare Katlama Kırpıcı Modülü.....	1-12
Standart Sonlandırıcı Plus.....	1-13
Üçüncü Taraf Sonlandırma Aygıtları.....	1-13
2 Yardım nereden alınır.....	2-1
Kullanıcı Arayüzü yardımı.....	2-1
Dünya Çapında Web Yardımı.....	2-2
Yazdırma sunucusu müşteri belgeleri.....	2-2
3 Makine/iş durumu.....	3-1
Makine durumu.....	3-1
Sistem menüsü.....	3-1
Kuru mürekkep/toner durumu alanı.....	3-1
Fatura ve Sayaçlar.....	3-2

Fatura Ölçerleri/Kullanım Sayaçlarını Görüntüleme/sıfırlama.....	3-2
Fatura ve sayaç bilgileri.....	3-2
Baskı bilgileri.....	3-3
Bakım (Kullanıcı Arayüzünde).....	3-4
İş durumu.....	3-5
İş/makine durumu alanı.....	3-5
İş özeti.....	3-6
Duraklat.....	3-6
4 Bir yazdırma işini gönderme.....	4-1
Bilgisayarınızdan yazdırma.....	4-1
Xerox FreeFlow Yazıcı Sunucusundan yazdırma.....	4-1
EFI tarafından güçlendirilmiş olan Xerox EX Yazıcı Sunucusundan yazdırma.....	4-2
Creo tarafından güçlendirilmiş olan Xerox CX Yazıcı Sunucusundan yazdırma.....	4-2
5 Sistem Yöneticisi genel özeti.....	5-1
Yönetici olarak Oturum Açma.....	5-1
Sistem Yöneticisi seçenekleri.....	5-1
6 Kağıt bilgileri.....	6-1
Kaset 1 ve 2'ye ortam yükleme.....	6-1
Kağıt yükleme.....	6-1
Sekme stoğu yükleme.....	6-1
Asetatları yükleme.....	6-2
1 taraflı yazdırma işleri için önceden delinmiş stok yükleme.....	6-3
2 taraflı yazdırma işleri için önceden delinmiş stok yükleme.....	6-3
Asimetri ayarlama kolları.....	6-5
Kaset Özellikleri.....	6-6
Kaset stoğu yanlış eşleşmesi.....	6-7
7 Stok Kitaplığını Yönetme.....	7-1
Recommended Media List (Tavsiye Edilen Ortam Listesi) (RML).....	7-2
Stok yönetimi.....	7-2
Stok Kitaplığını Yönetme penceresi.....	7-3
Bir stok girişi ekleme.....	7-3
Bir stok girişi kopyalama.....	7-4
Yeni bir stok oluşturma (Stok Kitaplığını Yönetme'den).....	7-4
Yeni bir stok oluşturma (Kaset Özellikleri'nden).....	7-5
Stok Kitaplığı'nda mevcut bir stoku düzenleme.....	7-6
Stok Kitaplığı'ndan bir stok kaldırma.....	7-6

8 Gelişmiş Stok Ayarları.....	8-1
Gelişmiş Stok Ayarları seçenekleri.....	8-2
Gelişmiş Stok Ayarları seçeneklerini kullanmayla ilgili ipuçları.....	8-3
Gelişmiş Stok Ayarları oluşturma/değiştirme seçenekleri.....	8-4
Kağıt kaseti/kağıt besleme seçenekleri.....	8-5
Yalnızca Ada Göre Stok.....	8-5
Çoklu Besleme Algılama.....	8-5
Neredeyse Boş Algılama Düzeyi.....	8-6
Antik Görüntü Efektleri.....	8-6
Kaset Hava Desteği.....	8-6
Kaset Isıtıcısı Etkin.....	8-7
Kağıt yolu/kağıt aktarma seçenekleri.....	8-7
Hizalayıcı Rulo Basıncı.....	8-7
İkinci (2.) eğilim aktarım rulosu.....	8-8
Beneklenme.....	8-9
Renk kayması.....	8-10
2. Eğilim Aktarım Rulosu ayarlarını seçme.....	8-10
Isıtıcı Sıcaklığı.....	8-11
Katlama Ayarı Profili.....	8-12
9 Bakım.....	9-1
Temizleme yordamları.....	9-1
UI ekranını temizleme.....	9-1
Kağıt yolunu temizleme.....	9-1
Kağıt yolu alan 2'yi temizleme.....	9-2
Kağıt yolu alan 3'ü ve 4'ü temizleme.....	9-4
Kağıt yolu alan 5'yi temizleme.....	9-7
Kağıt yolu alan 6'yi temizleme.....	9-9
Kağıt yolu alan 7'yi temizleme.....	9-12
Sarf malzemelerini değiştirme.....	9-15
Sarf malzemeleri.....	9-15
Kuru mürekkep/toner kartuşunu değiştirme.....	9-16
Kuru mürekkep/toner atık şişesi.....	9-19
Kuru mürekkep/toner atık şişesini değiştirme.....	9-20
Isıtıcı ağı kurulumunu değiştirme.....	9-21
10 Sorun giderme.....	10-1
Makinenin seri numarasının bulunması.....	10-1
UI üzerindeki makine seri numarası.....	10-1
Makine üzerindeki seri numarası.....	10-1
Servis çağırma.....	10-2

Genel sorunlar.....	10-2
Sıkışma giderme.....	10-7
Otomatik Kağıt Temizleme.....	10-7
Kaset 1 ve 2'deki kağıt sıkışmaları.....	10-8
Alan 2'deki kağıt sıkışmaları.....	10-9
Alan 3 ve 4'teki kağıt sıkışmaları.....	10-11
Alan 5'deki kağıt sıkışmaları.....	10-14
Alan 6'deki kağıt sıkışmaları.....	10-16
Alan 7'deki kağıt sıkışmaları.....	10-19
Hata kodları.....	10-22
Görüntü kalitesi.....	10-44
Dolum korotronları.....	10-46
Dolum korotron kurulumu ne zaman değiştirilir.....	10-47
Hangi dolum korotron kurulumu değiştirilecek.....	10-47
Bant lekesi örnekleri.....	10-48
11 Teknik veriler.....	11-1
Makine özellikleri.....	11-1
Kaset kapasitesi.....	11-1
Tüm kağıt kasetleri için çıktı bilgisi.....	11-2
Makinenin ısınma süresi.....	11-2
İlk baskı çıkış süresi.....	11-2
Kağıt özellikleri.....	11-2
Çevresel özellikler.....	11-4
12 Ofset Yakalama Kaseti (OCT).....	12-1
EX Yazdırma Sunucusunda Ofset Modunu Etkinleştirme.....	12-1
13 Büyük Boyutlu Yüksek Kapasiteli Besleyici (OHCF).....	13-1
Genel Bakış.....	13-1
Kartpostal braket.....	13-2
Kartpostal braketini kullanma.....	13-2
OHCF'de ortam yükleme.....	13-4
OHCF'de kağıt yükleme.....	13-4
OHCF'de sekmeleri yükleme.....	13-4
OHCF'de asetatları yükleme.....	13-5
1 taraflı yazdırma işleri için OHCF'ye önceden delinmiş stok yükleme.....	13-5
2 taraflı yazdırma işleri için OHCF'ye önceden delinmiş stok yükleme.....	13-6
Asimetri ayarlama kolları.....	13-7
Kaset Özellikleri.....	13-9

Kaset stoğu yanlış eşleşmesi.....	13-10
OHCF sorun giderme.....	13-11
OHCF sıkışmalarını giderme.....	13-11
OHCF kasetlerinin içindeki kağıt sıkışmaları.....	13-12
Kol 1a ve düğme 1c'deki OHCF kağıt sıkışmaları.....	13-12
Kol 1b ve düğme 1c'deki OHCF kağıt sıkışmaları.....	13-13
Kol 1d ve düğme 1c'deki OHCF kağıt sıkışmaları.....	13-14
OHCF hata kodları.....	13-16
OHCF özellikleri.....	13-24

14 Arayüz Modülü..... 14-1

Genel Bakış.....	14-1
Kontrol paneli.....	14-2
Kağıt yolu.....	14-3
Modül üzerindeki kağıt kıvrılma ayarları.....	14-3
Kıvrılma önleyici ayarlarını sıfırla.....	14-3
Manuel kıvrılma önleyici düğmeler.....	14-3
Sorun giderme.....	14-4
Sıkışmaları giderme.....	14-4
Kol 1a'daki kağıt sıkışmaları.....	14-4
Kol 2a'daki kağıt sıkışmaları.....	14-5
Kol 2b'deki kağıt sıkışmaları.....	14-7
Hata kodları.....	14-8

15 Yüksek Kapasiteli İstifleyici (HCS)..... 15-1

Genel Bakış.....	15-1
Bileşenleri belirleme.....	15-2
Kontrol paneli.....	15-3
HCS üst kaset.....	15-3
İstifleyici Kasetini Boşaltma.....	15-4
Sorun giderme.....	15-5
Genel sorunlar.....	15-5
Sıkışma giderme.....	15-5
HCS giriş sıkışmaları (E1, E2 ve E3).....	15-5
HCS aktarım sıkışmaları (E4, E5, ve E6).....	15-6
HCS üst kaset sıkışması (E7).....	15-8
HCS çıkışı sıkışması (E8).....	15-9
HCS kullanımı için ipuçları ve öneriler.....	15-10
Güç kaybı.....	15-10
Hata kodları.....	15-10
Özellikler.....	15-25

16 Perfect Binder.....	16-1
Ciltleyici bileşenleri.....	16-2
Harici bileşenler.....	16-2
Kapak ekleyicisi.....	16-4
Dahili bileşenler.....	16-5
Ciltleyici kontrol paneli.....	16-6
Ciltleyici devre kesici.....	16-7
Kitap ciltleme yolu.....	16-8
Bypass yolu.....	16-8
Standart yol.....	16-9
Kapak ekleyicisi yolu.....	16-10
Güç açma/kapatma.....	16-11
Güç Tasarrufu modu.....	16-11
Kapak ekleyici kasetine ortam yükleme.....	16-12
Kitapları ciltleyiciden çıkarma.....	16-13
İşi ciltleyiciye gönderme.....	16-13
Bilgisayarınızdan ciltleyiciye yazdırma.....	16-14
Xerox FreeFlow Yazıcı Sunucusundan Perfect Binder'a yazdırma.....	16-14
FreeFlow Yazıcı Sunuculu ciltleyici manuel modu.....	16-14
Önceden yazdırılmış kapaklarla FreeFlow Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme.....	16-15
Tek bir dosyadan FreeFlow Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme.....	16-17
Creo tarafından güçlendirilmiş olan Xerox CX Yazıcı Sunucusundan Perfect Binder'a yazdırma.....	16-18
CX Yazıcı Sunuculu ciltleyici manuel modu.....	16-18
Tek bir dosyadan CX Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme.....	16-19
İki dosyadan CX Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme.....	16-20
EFI tarafından güçlendirilmiş olan Xerox EX Yazıcı Sunucusundan Perfect Binder'a yazdırma.....	16-21
EX Yazıcı Sunuculu ciltleyici manuel modu.....	16-21
Önceden yazdırılmış kapaklarla EX Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme.....	16-22
Tek bir dosyadan EX Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme.....	16-24
Bakım.....	16-25
Ciltleyiciyi temizleme.....	16-26
Kırpıcı atık kasetini boşaltma.....	16-26
Yapışkan doldurma kaseti.....	16-27

Yapışkan doldurma kasetini yenileme.....	16-28
Ciltleyici sorun giderme.....	16-28
E1 ve E2 alanlarındaki kağıt sıkışmaları.....	16-28
E3 alanındaki kağıt sıkışmaları.....	16-30
E4 alanındaki kağıt sıkışmaları.....	16-31
E5 ve E6 alanlarındaki kağıt sıkışmaları.....	16-32
Genel sorunlar.....	16-34
Çalışma sırasında güç kesintisi.....	16-34
Yazdırılan görüntüyü ve kırpmayı ayarlama.....	16-34
Hata kodları.....	16-35
Mükemmel ciltli kitaplar için kağıt boyutu ve kırpma önerileri.....	16-39
Ciltleyici özellikleri.....	16-39

17 Standart/Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı..... 17-1

Sonlandırıcı üzerindeki manuel kıvrılma önleyici ayarları.....	17-3
Katlama özelliği.....	17-4
Katlama türleri.....	17-4
Kaset 8/T1'e kağıt/sekme yükleme (İşlem Sonrası Yerleştirici).....	17-6
Bakım.....	17-7
Standart/Kitapçık Oluşturucu sarf malzemeleri.....	17-7
Standart zimba kartuşunu değiştirme.....	17-7
Kitapçık zimba kartuşunu değiştirme.....	17-9
Sonlandırıcıdaki Zimba Atık Kabını değiştirme.....	17-10
Delme Atık Kabını boşaltma.....	17-12
Sonlandırıcı sorun giderme.....	17-13
Kaset 8/T1'deki kağıt sıkışmaları (İşlem Sonrası Yerleştirici).....	17-14
Kol 1a ve düğme 1c'deki kağıt sıkışmaları.....	17-14
Kol 1d'deki kağıt sıkışmaları.....	17-16
Kol 1b'deki kağıt sıkışmaları.....	17-17
Kol 3b ve 3d'deki kağıt sıkışmaları.....	17-18
Kol 3e ve düğme 3c'deki kağıt sıkışmaları.....	17-19
Kol 3g ve düğme 3f'deki kağıt sıkışmaları.....	17-20
Kol 4b ve düğme 3a'daki kağıt sıkışmaları.....	17-21
Kol 2a ve düğme 3a'daki kağıt sıkışmaları.....	17-22
Kol 2b ve düğme 2c'deki kağıt sıkışmaları.....	17-23
2c, 2e, 2f ve 2d'deki kağıt sıkışmaları.....	17-24
2d ve kol 2g'deki kağıt sıkışmaları.....	17-25
Ünite 4 ve düğme 4a'daki kağıt sıkışmaları.....	17-26
Sonlandırıcı üst kasetindeki kağıt sıkışmaları.....	17-27
Sonlandırıcı istifleyici kasetindeki kağıt sıkışmaları.....	17-28

İsteğe bağlı kitapçık oluşturunca kasetindeki kağıt sıkışmaları.....	17-29
Zımbalayıcı hataları.....	17-30
Standart zimba kartuşunda zimba sıkışmaları.....	17-30
Kitapçık oluşturma kartuşundaki zimba sıkışmaları.....	17-32
Standart zimba kartuşunu yeniden yerleştirme.....	17-34
Hata kodları.....	17-36
Özellikler.....	17-47
Standart/Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı.....	17-47
İsteğe bağlı C/Z Katlayıcı.....	17-50
18 Kare Katlama Kırpıcı Modülü.....	18-1
Genel Bakış.....	18-1
Bileşenleri belirleme.....	18-2
Ana bileşenler.....	18-2
Kağıt yolu.....	18-3
Kontrol paneli.....	18-4
Kare Katlama özelliği.....	18-4
Kare katlama seçenekleri.....	18-5
Kare Katlama seçeneklerine erişim.....	18-6
Kırpıcı özelliği.....	18-7
Kırpıcı seçenekleri.....	18-7
Kırpıcı kılavuzları.....	18-8
Kırpıcı seçeneklerine erişim.....	18-10
İpuçları ve öneriler.....	18-11
Kitapçıklar üzerine tam sayfa görüntüleri yazdırma.....	18-11
İzlenecek ipuçları.....	18-12
Sorun giderme.....	18-12
Sıkışma giderme.....	18-12
Sıkışmaları giderme.....	18-13
E1/E2 sıkışmalarını giderme.....	18-13
E3 sıkışmalarını giderme.....	18-15
Hata kodları.....	18-16
Teknik veriler.....	18-26
Özellikler.....	18-26
19 Standart Sonlandırıcı Plus.....	19-1
Genel Bakış.....	19-1
Sonlandırıcı Modülü.....	19-2
Sonlandırıcı Modülü ana bileşenleri.....	19-2
Katlama özelliği.....	19-3

Katlama türleri.....	19-4
Kaset 8/T1'e kağıt/sekme yükleme (İşlem Sonrası Yerleştirici).....	19-5
Sonlandırıcı Aktarımı.....	19-6
Sonlandırıcı Aktarımı ana bileşenleri.....	19-6
Sonlandırıcı Aktarımı durum göstergeleri.....	19-7
Standart Sonlandırıcı Plus bakımı.....	19-8
Standart Sonlandırıcı Plus sarf malzemeleri.....	19-8
Standart zimba kartuşunu değiştirme.....	19-8
Sonlandırıcıdaki Zimba Atık Kabını değiştirme.....	19-10
Delme Atık Kabını boşaltma.....	19-11
Sorun giderme.....	19-13
Sonlandırıcı Modülündeki kağıt sıkışmaları.....	19-13
Kaset 8/T1'deki kağıt sıkışmaları (İşlem Sonrası Yerleştirici).....	19-13
Sonlandırıcı sol kapağının içindeki kağıt sıkışmaları.....	19-14
Sonlandırıcı sağ kapağının içindeki kağıt sıkışmaları.....	19-17
İsteğe bağlı C/Z Katlama kağıt sıkışmaları.....	19-22
Sonlandırıcı çıkış alanındaki kağıt sıkışmaları.....	19-29
Sonlandırıcı Aktarımındaki kağıt sıkışmaları.....	19-30
Alan 1'deki kağıt sıkışmaları.....	19-30
Alan 2'deki kağıt sıkışmaları.....	19-32
Alan 3'deki kağıt sıkışmaları.....	19-33
Alan 4'deki kağıt sıkışmaları.....	19-34
Zimbalayıcı hataları.....	19-35
Standart zimba kartuşunda zimba sıkışmaları.....	19-35
Standart Sonlandırıcı Plus hata kodları.....	19-37
Sonlandırıcı Modülü hata kodları.....	19-37
Sonlandırıcı Aktarımı hata kodları.....	19-38
Üçüncü taraf DFA hata kodları.....	19-41
Özellikler.....	19-43
Sonlandırıcı Modülü özellikleri.....	19-43
İsteğe bağlı C/Z Katlayıcı.....	19-46
Sonlandırıcı Aktarımı özellikleri.....	19-46

Ürün genel özeti

Aşağıdaki şekil temel bir dijital baskı yapılandırmasını göstermektedir:



1. Yazıcı motoru - sol taraf
 - a. Üst sol kapak: kuru mürekkep/toner kartuşları içerir
 - b. Üst sağ kapak: kuru mürekkep/toner kartuşları içerir
 - c. Sol ön kapak
 - d. Sağ ön kapak
 - e. Kaset 1 ve 2; ek besleme aksesuarları mevcut
2. Yazıcı motoru - sağ taraf
 - a. Sol ön kapak
 - b. Sağ ön kapak
3. Kullanıcı Arayüzü (UI)
4. İsteğe Bağlı Ofset Yakalama Kaseti (OCT); ek isteğe bağlı sonlandırma aksesuarları mevcut

Hızlı başlangıç/bağlantılar

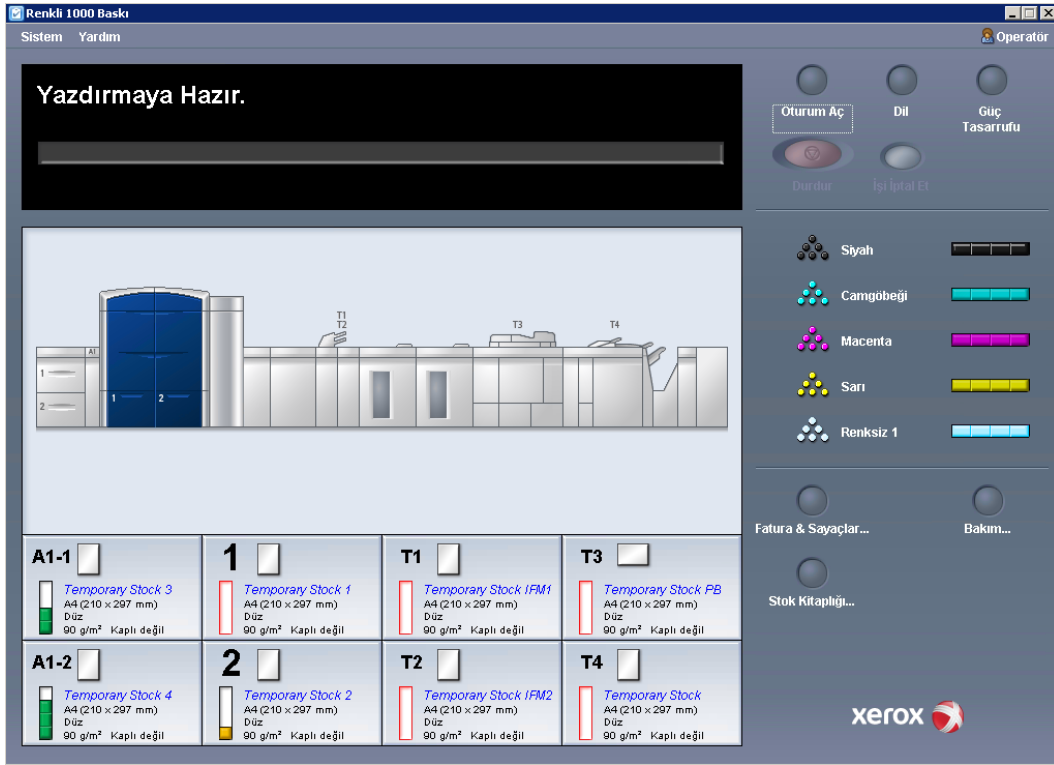
Aşağıdaki hızlı bağlantılar makinenizi hızlı ve kolayca kullanmaya başlamanıza yardımcı olacaktır:

- [Makine gücünü açma/kapatma](#)
- [Yardım nereden alınır](#)
- [Kağıt yükleme](#)
- [Bir yazdırma işini gönderme](#)
- [Sıkışma giderme](#)

- Kuru mürekkep/toner kartuşunu değiştirme
- Kuru mürekkep/toner atık şişesini değiştirme
- Yönetici olarak Oturum Açma

Kullanıcı Arayüzü

Kullanıcı Arayüzü (UI) kullanılmıyorken, çalışırken veya hatalı durumlarda makinenin durumunu gösteren mesajlar görüntüler.



İlgili Konular:

[Kullanıcı Arayüzü yardımı](#)

[Sistem menüsü](#)

[İş durumu](#)

[Oturum Aç](#)

[Dil](#)

[Güç tasarrufu](#)

[Duraklat](#)

[Kuru mürekkep/toner durumu alanı](#)

[Bakım \(Kullanıcı Arayüzünde\)](#)

Ürün genel özeti

Stok Kitaplığını Yönetme

Kağıt bilgileri

Makine durumu

Oturum Aç

Üç oturum açma düzeyi vardır:

- **Operatör:** Bu varsayılan oturum açma düzeyidir.
- **Yönetici:** Bu düzey makinenizin sistem varsayılanlarını özelleştirmenizi ve belirli özellikler için parametreler oluşturarak, ayarlayarak veya değiştirerek belirli yazdırma işlerini özelleştirmenizi de sağlar.
- **Teknik Yetkili Operatör:** Bu seviye, normalde bir müşteri servis mühendisi (CSE) tarafından gerçekleştirilen belirli bakım etkinliklerini yapmak üzere Xerox tarafından sertifikalandırılmış kullanıcılar için ayrılmıştır.

NOT

Yönetici ve Teknik Yetkili Operatör özellikleri hakkında daha fazla bilgi almak için Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın.

İlgili Konular:

[Yönetici olarak Oturum Açma](#)

Dil

NOT

Sisteminizde mevcut dillerin sayısı ilk kurulum işlemi sırasında ne yüklendiğine bağlıdır.

Belirli bir dil düğmesinin seçilmesi dili anında değiştirir. Herhangi bir onay gerekmez.

Dili değiştir

Dili değiştirmek için, aşağıdaki yordamı kullanın.

1. UI üzerinde **Dil** düğmesini seçin.
2. İstedığınız dil düğmesini seçin, UI üzerindeki dil yeni dil olarak değişir ve Dil penceresi kapanır.
3. Ana UI ekranına geri dönmek için, **İptal** düğmesine basın.

Güç tasarrufu

Makine, herhangi bir işlem yapılmadığında on beş dakika sonra otomatik olarak güç tasarrufu moduna girer. Bu süre 1-240 dakikalık bir değer arasında değiştirilebilir, değiştirmek için Yönetici moduna girmeniz gerekir.

İki Güç Tasarrufu modu vardır:

- **Sistem PC'si ve Yazdırma Motoru:** Bu seçeneğin seçilmesi hem makineyi hem de Sistem PC'sini güç tasarrufu moduna sokar.
- **Yalnızca Yazdırma Motoru:** Bu seçeneğin seçilmesi yalnızca makineyi güç tasarrufu moduna sokar.

Yazdırılmak üzere bir iş gönderildiğinde veya Sistem PC'si üzerindeki UI etkinleştirildiğinde sistem Güç Tasarrufu modundan çıkar.

NOT

Güç Tasarrufu modundan manuel olarak çıkmak için, Sistem PC'si üzerindeki **Güç Tasarrufu** düğmesine basın.

Bu özelliğe ilişkin daha fazla bilgi için, Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın.

Yazıcı sunucusu genel özeti

Aşağıdaki yazdırma sunucularından biri makinenizle kullanılabilir:

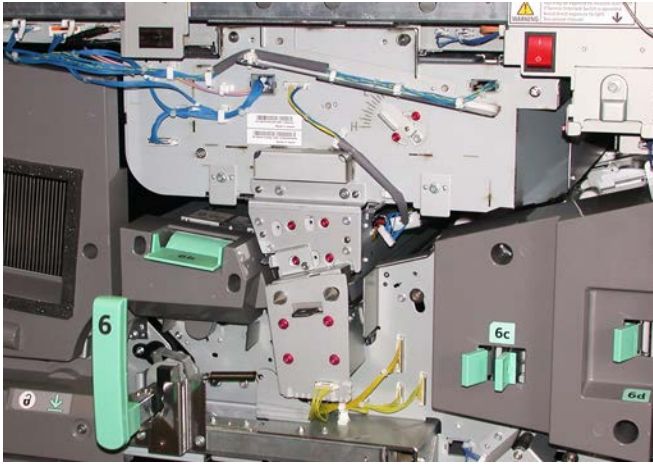
- Xerox® FreeFlow® Yazdırma Sunucusu
- Xerox® CX Yazdırma Sunucusu, Creo® tarafından güçlendirilmiştir
- Xerox® EX Yazdırma Sunucusu, Fiery® tarafından güçlendirilmiştir

NOT

Özel yazdırma sunucunuz hakkında ayrıntılı bilgi için, birlikte verilen müşteri dokümantasyonuna bakın.

Tam Genişlik Dizilimi

Dijital baskı makineniz, Tam Genişlik Dizilimi olarak adlandırılan bir dahili renk kalibrasyon işlevi içeriyor olabilir. Bu, yazdırma motorunun sağ tarafında Alan 6'da bulunur.



NOT

Tam Genişlik Dizilimi özelliği baskı makinenizde yoksa Xerox temsilcinizle görüşün.

Dolu Genişlik Dizilimi özelliği xerografik parametreler ve teşhisler kullanarak sonlandırılmış görüntüyü tarar ve kayıt, yoğunluk ve renk hatalarını düzeltir. Bu işlem, Yazdırma Sunucusunun dijital baskı makinesi ile kalibre edilmesidir. Artık, bir test deseninin bilinen renkleri için referans olarak dahili renk kalibrasyon şeritleri (ya da levhaları) vardır. Bu renk değerleri otomatik ayarlanarak doğru ve kararlı üretimler sağlanır, bu sayede artık müşteri müdahalesi gerekmemektedir. Bu sistem ayrıca müşterilerin, sistem çıkışları üzerinde daha sıkı bir görüntü kalitesi kontrolü elde etmesini sağlar.

NOT

Yazdırma Sunucusunun dijital baskı makinesi ile kalibrasyon iş akışını gerçekleştirirken Yazdırma Sunucusu kullanıcı belgelerinize bakın. Ayrıca Tam Genişlik Dizilimi özelliği hakkındaki ayrıntılı bilgiler için Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın.

Özel Kuru Mürekkepler

C,M,Y,K renklerine ek olarak, Xerox Renkli Baskı Makinesi, 5. muhafaza modülünden aşağıdaki özel kuru mürekkeplerden biriyle yazdırma seçeneği sunar:

- Renksiz Kuru Mürekkep
- Altın Kuru Mürekkep
- Gümüş Kuru Mürekkep



Beş renkli yazdırma modunda, baskı makinesi 80/100 baskı/dak (ppm) üretkenliğini tüm desteklenen ortamlarda sürdürür.

Altın Kuru Mürekkep ve gümüş kuru mürekkep

5. renk kartuşu için Altın ve Gümüş kuru mürekkep seçenekleri metalik Pantone renklerdir ve yüksek yansıtma kapasitesi sunar. Bunlar yazdırma işinizde çevrimdışı folyo damgalama kullanımına bir alternatif sunar.

Altın ve gümüş gereken yerlerde logoları ve grafik görüntülerini vurgulamak için bu metalik kuru mürekkepleri kullanın. Bu kuru mürekkepler sertifika, davetler, fotoğraflar ve diğer ek materyaller ve ambalaj için kullanılabilir.

Renksiz kuru mürekkep

Renksiz kuru mürekkep yazdırma işlerine tam ve nokta sayfa kapağı iyileştirmesi sağlamak için isteğe bağlı beşinci bir modüldür.

Renksiz kuru mürekkep özelliği yazdırılan çıktının kapak alanını iyileştirmek için iki yöntem kullanır. Bu iki yöntem tam akış ve noktadır (yalnızca belirli alanlara uygulanır). Her iki işi akışı yöntemi de "cila" veya istenen efektleri elde etmek için renksiz kaplama kullanır.

Tam akış

Tam akış cilası yüksek kalitede uygulamalarla kullanıldığında yazdırılmış baskı üzerinde tekdüze, parlak bir sonlandırma sağlar. Tam akış seçeneği, bir uygulama dahilinde veya tek bir sayfa üzerinde genel görünümü iyileştiren renksiz, parlak sonlandırma (cila) olarak tam sayfa kapak sağlar.

Nokta

Desteklenen bir uygulama dahilinde nokta seçeneğinin kullanılması kullanıcının yazdırılan çıktıya kuru mürekkep uygulanacak belirli bir alanı veya birden fazla alanı belirtmesini sağlar. Bu istenen alanın gösterilmesi veya vurgulanması için yapılır. Nokta cila aşağıdakileri gerçekleştirmek için kullanılabilir:

- Bir yazdırma işinin belirli alanlarını "cilalamak" (parlak sonlandırma için geçerlidir)

Ürün genel özeti

- Benzersiz efektler oluşturmak ve bir yazdırma işini vurgulamak
- Gümüş, altın veya bakır gibi ana renklerle metalik öğelerin görünümü iyileştirmek
- İnci parlaltısı efektine sahip pastel renkleri iyileştirmek
- Sayfadan kalkıyorlarmış gibi (üç boyutlu efekt) görsel bir zenginlik sağlamak için görüntüleri vurgulamak
- Başlık metnine dikkat çekmek
- Fotoğrafları, logoları ve diğer görsel alanları vurgulamak
- Filigranları vurgulamak

Makine gücünü açma/kapatma

Makine gücünü **AÇMAK** ya da **KAPATMAK** için güç anahtarını kullanın.

- Güç açık: Makine gücünü açmak için güç anahtarını **AÇIK** konuma getirin.

Bir ekran mesajı ısıtıcı ısınırken ve makine bir sistem kontrolü gerçekleştirirken kısa bir süre beklemeyi tavsiye eder. Bu süre sırasında makineyi bir iş için programlayabilirsiniz ve makine hazır olduğunda yazdırma işlemi otomatik olarak başlar.

- Gücü kapalı: Makine gücünü kapatmak için güç anahtarını **KAPALI** konumuna getirin.

NOT

Gücü tekrar açmadan önce makinenin en az 10 saniye kapalı kalmasına izin verir.

Güç açma/kapatma düğmesi aşağıdaki resimde gösterildiği gibi Yazdırma Moturunun Sağ Tarafında bulunmaktadır. Daire içine alınan bölge güç düğmesinin yerini gösterir.

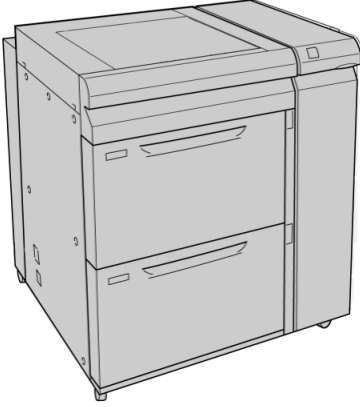


Besleme ve sonlandırma cihazları

Makinenizde çeşitli isteğe bağlı besleme ve sonlandırma cihazları bulunmaktadır. Bu cihazlar, her bir cihaza dair özel bilgilerin nerede bulunacağı bilgileriyle birlikte aşağıdaki sayfalarda kısaca anlatılmaktadır.

Büyük Boyutlu Yüksek Kapasiteli Besleyici (OHCF)

2 kasetli Büyük Boyutlu Yüksek Kapasiteli Besleyici (OHCF)



İlgili Konular:

[Büyük Boyutlu Yüksek Kapasiteli Besleyici \(OHCF\)](#)

Arayüz Modülü

ÖNEMLİ

Tüm sonlandırma cihazlarında Arayüz Modülü gereklidir.

Arayüz Modülü, yazdırma motoru ile ekli sonlandırma cihazları arasında iletişim sağlar.



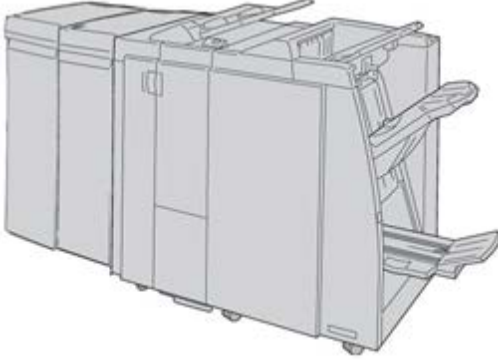
İlgili Konular:

Arayüz Modülü

GBC®AdvancedPunch™

GBC AdvancedPunch çeşitli isteğe bağlı sonlandırma aksesuarlarına takılabilir.

GBC Gelişmiş Delme çeşitli bağlama stillerini destekleyen 8,5 x 11 inç/A4 dokümanlarda delik delmenize izin vererek çıktınız için başka bir sonlandırma seçeneği seviyesi sunar. Delme türleri 8,5 x 11 inçlik bir ortam için 19 delik ile maksimum 32 deliği içerir. A4 ortamı 21 delik ile maksimum 47 delik delme türünü destekler.



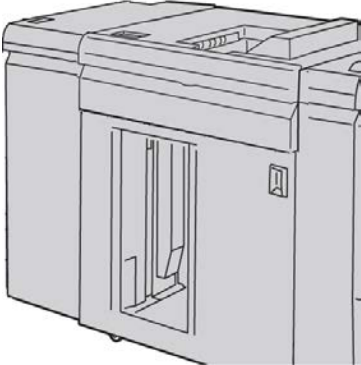
NOT

GBC AdvancedPunch burada gerekli Arayüz Modülü ve isteğe bağlı Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı ve isteğe bağlı C/Z katlayıcı ile birlikte gösterilmektedir.

Bu cihaza ilişkin bilgiler, aksesuarla birlikte gelen müşteri dokümantasyon CD'sinde bulunabilir veya dokümantasyon www.xerox.com adresinden indirilebilir. Web sitesinde, Arama alanına makine ürün adını girin ve Kullanıcı Dokümantasyonu bağlantısını seçinç

Yüksek Kapasiteli İstifleyici

Yüksek Kapasiteli İstifleyici (HCS) bir İstifleyici Kasete çıktı için istifleme ve ofsetleme özellikleri sunan isteğe bağlı bir sonlandırma cihazıdır.



İlgili Konular:

Yüksek Kapasiteli İstifleyici (HCS)

Perfect Binder

Perfect Binder, yazdırılmış çıktıyı alıp sonlandırılmış bir kitap olarak ciltleyen, bağlı bir sonlandırma cihazıdır; ön ve arka kapak ciltli çıktıya dahil edilebilir.



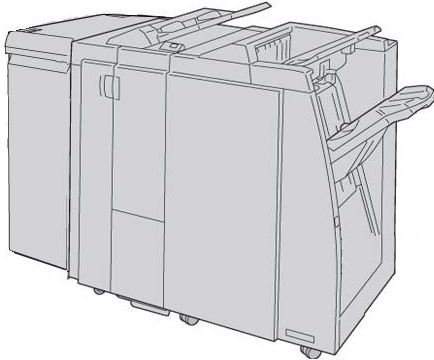
NOT

Perfect Binder, Arayüz Modülü gerektirir.

Perfect (Mükemmel) ciltleme işlemi yaprakların (sayfaların) yapıştırıcı kullanılarak ve fazlalık kenarlar kırılarak ciltlendiği işlemidir. Yapıştırıcı kitabın iç sayfalarını bir arada tutar. İstenirse, ön ve arka kapaklar dahil edilebilir. Nihai çıktı sonlandırılmış, başa sarmalı kapağa sahip mükemmel ciltli bir kitaptır.

Standart Sonlandırıcı

Bu sonlandırıcı geniş aralıkta sonlandırma/katlama seçeneği sunar.



NOT

Standart Sonlandırıcı burada gerekli Arayüz Modülü ve isteğe bağlı C/Z Katlayıcı ile gösterilmektedir.

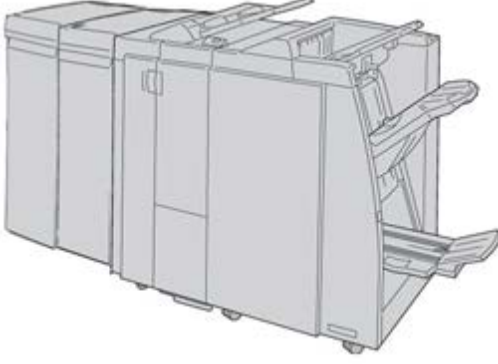
Ürün genel özeti

İlgili Konular:

[Standart/Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı](#)

Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı

Bu sonlandırıcı geniş aralıkta sonlandırma/katlama seçeneği sunar.



NOT

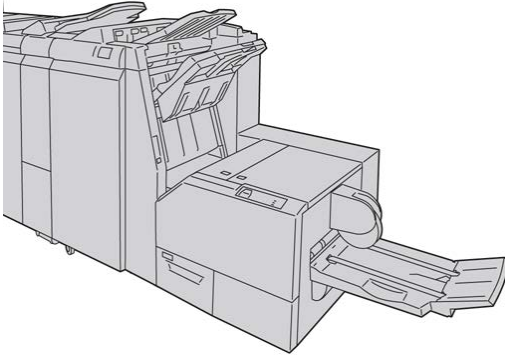
Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı burada gerekli Arayüz Modülü ve isteğe bağlı C/Z Katlayıcı ile gösterilmektedir.

İlgili Konular:

[Standart/Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı](#)

Kare Katlama Kırpıcı Modülü

Kare Katlama Kırpıcı Modülü bir kitapçık oluşturucu içeren isteğe bağlı sonlandırma cihazıyla birlikte kullanılan isteğe bağlı bir cihazdır.



NOT

Kare Katlama Kırpıcı Modülü burada gerekli Arayüz Modülü ve gerekli Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı ile birlikte gösterilmektedir.

İlgili Konular:

[Kare Katlama Kırpıcı Modülü](#)

Standart Sonlandırıcı Plus

Standart Sonlandırıcı Plus yazdırma motoru ve herhangi bir üçüncü taraf arasında kağıt aktarımı için bir arayüz olarak hizmet verir, Doküman Sonlandırma Mimarisi (DFA) cihazı makineye takılmıştır.



NOT

Standart Sonlandırıcı Plus, Arayüz Modülünü gerektirir.

Üçüncü Taraf Sonlandırma Aygıtları

Ayrıca ek üçüncü taraf, Doküman Sonlandırma Mimarisi (DFA) aygıtları da mevcuttur. Daha fazla bilgi için daima Sonlandırma Çözümleri Kılavuzuna bakın ve/veya Xerox satış temsilcisiyle görüşün.

NOT

Tüm üçüncü taraf, DFA aygıtları HEM Arayüz Modülü HEM DE Standart Sonlandırıcı Plus gerektirir.

Yardım nereden alınır

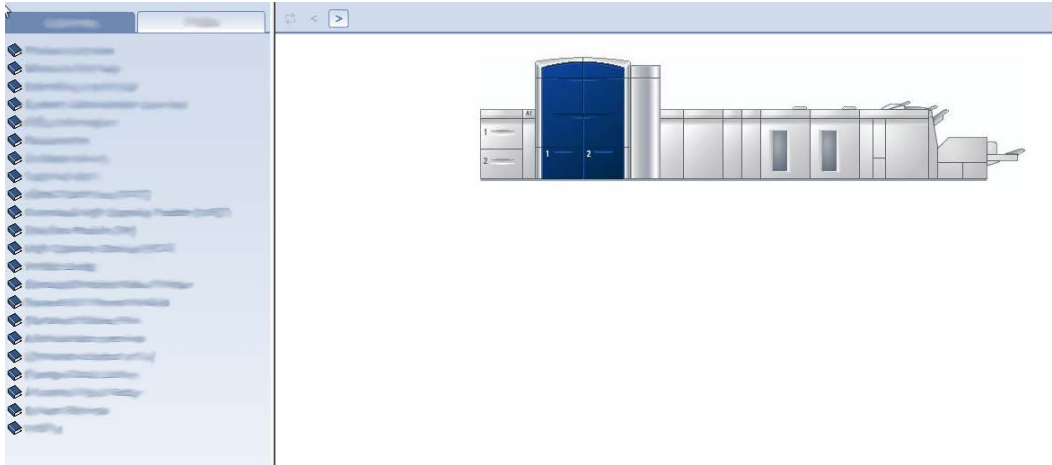
Kullanıcı Arayüzü yardımı

Makinenizin Kullanıcı Arayüzü (UI) çevrimiçi Yardım ile gelir.

Bu çevrimiçi Yardım şu konularda bilgiler sunar:

- Makinenizin ve isteğe bağlı aksesuarların nasıl kullanılacağı ve bakımı
- Şifrenin ve varsayılan ayarların nasıl ayarlanacağı ve değiştirileceği

Yardım aşağı açılır menüsü hem bu kılavuzda hem de Sistem Yönetim Kılavuzunda sunulanlarla aynı türden bilgileri görüntüleyen yeni bir pencereyi açar.



Yardım penceresi açıldığında çeşitli konu ve bilgiler bulunabilir:

- Yardım penceresinin sol tarafında iki sekme bulunmaktadır:
 - **İçerik:** Ürün Genel Özeti veya Kağıt Bilgileri gibi farklı makine yardım bilgilerine erişmek için bu seçeneği belirtin.
 - **Dizin:** Belirli ilgi veya ihtiyaç duyulan alanlara ilişkin tam bir konu/alan dizini ve seçimine erişmek için bu sekmeyi seçin.

Yardım nereden alınır

- İçerik alanında, kitap simgelerinin sağ tarafında ana konular görüntülenir. Bir kitap seçildiğinde görünüm genişler ve alt konuların seçimine olanak sağlar.
- Sağ ve sol ok düğmeleri, İçerik sekmesinde grntlenle aynı sırayı kullanarak bir seferde tek bir konu ileri veya geri götürür.

Dünya apında Web Yardımı

İnternet'te Xerox: Sistem desteği, kullanıcı yardımı, müşteri belgeleri ve servis desteği için, www.xerox.com adresine gidin ve bölgenize özel başvuru bilgileri/telefon numaraları için **İletişim** bağlantısını tıklatın.

Destek için aramadan önce, makinenizin seri numarasını bilmek faydalı olabilir. Makine seri numarası Makine Ayrıntıları sekmesinde (**Sistem > Makine Ayrıntıları**) bulunabilir.

İlgili Konular:

[Sistem menüsü](#)

Yazdırma sunucusu müşteri belgeleri

Yazdırma sunucunuzun destek müşteri dokümantasyonu bir CD/DVD'dedir ve yazdırma sunucusu ile gönderilir. Siz ya da Sistem Yöneticiniz bu dokümanları kurulum tamamlandıktan sonra yazdırmalıdır.

Makine/iş durumu

İlgili Konular:

Makinenin seri numarasının bulunması

Servis çağırma

Makine durumu

Sistem menüsü

Sistem menüsü aşağıdaki seçenekleri seçmenizi sağlar:

- **Makine Ayrıntıları:**Bu seçenek yüklü sistem yazılımı, takılmış isteğe bağlı besleme/sonlandırma aksesuarları, hata günlüğü ayrıntıları, müşteri desteği telefon numarası ve makine seri numarası hakkında bilgi verir.
- **Sistem PC'sini Kapat**Bu seçenek Kullanıcı Arayüzünü ve sistem PC'sini kapatır.
- **Kullanıcı Arayüzünü Yeniden Başlat:**Bu seçenek Kullanıcı Arayüzünü durdurup çıkar ve ardından yeniden başlatır.
- **Kullanıcı Arayüzünden Çık:**Bu seçenek Kullanıcı Arayüzünden çıkar, ancak Sistem PC'sini çalışıyor durumda bırakır.

Kuru mürekkep/toner durumu alanı

Kullanıcı arayüzünün bu alanı her bir kartuş için kuru mürekkep/toner düzeyini/miktarını gösteren bir ölçekle birlikte kuru mürekkep/toner kartuşlarının durumunu gösterir.

NOT

Makineniz isteğe bağlı takılmış beşinci bir kuru mürekkep/toner kartuşuna sahip olabilir. Kuru mürekkep/toner kartuşları için belirtilen tüm özellikler isteğe bağlı beşinci kuru mürekkep/toner kartuşu için de geçerlidir.

İlgili Konular:

Fatura ve Sayaçlar

Ölçerler/sayaçlar makine yapılandırmanıza ve kurulumunuza bağlı olarak değişiklik gösterir.

İlgili Konular:

Fatura ve sayaç bilgileri

Baskı bilgileri

Fatura Ölçerleri/Kullanım Sayaçlarını Görüntüleme/sıfırlama

Fatura Ölçerleri/Kullanım Sayaçlarını Görüntüleme/sıfırlama

NOT

Fatura Ölçerler SIFIRLANAMAZ.

1. Makinenin UI'sından, **Fatura ve Sayaçlar** özelliğini seçin.
2. **Fatura Ölçerler ve Kullanım Sayaçları** ekranı görüntülenir.
3. Sayaçları sıfırlamak için şu işlemleri yapın:
 - a) Kullanım Sayaçları sekmesini seçin.
 - b) **Tümünü Sıfırla**'yı seçin.
Aşağıdaki mesajı gösteren bir ekran görünür: Tüm kullanım sayaçlarını sıfırlamak istediğinizden emin misiniz?
 - c) Sayaçları sıfırlamak için **Evet**'i, çıkmak ve ölçer/sayaçlara dönmek için **Hayır**'ı seçin.
4. Ölçer/sayaçlardan çıkmak ve ana kullanıcı arayüzüne geri dönmek için **Kapat**'ı seçin.

Fatura ve sayaç bilgileri

- **Fatura Ölçerler** sekmesi hem siyah beyaz hem de renkli çıktı için toplam yazdırma sayısını görüntüler. Görüntülenen bilgiler pazara göre farklılık gösterebilir.

NOT

Bu ölçerler SIFIRLANAMAZ.

- Kullanım Sayaçları sekmesi bir arabadaki kilometre sayacı ile aynı şekilde çalışır. Sıfırlanabilir. Sıfırlandığı zaman, siz **Tümünü Sıfırla** düğmesini seçinceye kadar, sıfırlandığı noktadan sonraki yazdırma sayımını takip eder.

NOT

İsteğe bağlı renksiz kuru mürekkep/toner kullanılıyorsa, Kullanım Sayaçları sekmesi iki ek yazdırma sayacını görüntüler: Renksiz Baskılar ve Renksiz Büyük Baskılar.

NOT

Bu ekranda görüntülenen bilgiler pazara göre farklılık gösterebilir.

Baskı bilgileri

Ölçer ve sayaçlar toplam baskı tutarını gösterir. Baskı, ortam sayfasının bir tarafındaki resimdir. Ölçer ve sayaçlar yazdırılan tüm işlerin toplam baskı tutarını gösterir. Baskı bilgisi şu kategorilere ayrılmıştır:

- **Renkli Baskılar:** Bu değer (sayı) ortam boyutundan bağımsız olarak renkli baskıların toplam sayısını gösterir.
 - Her bir renkli, tek taraflı yazdırılan çıktı için ölçer bir sayı artar.
 - Her bir renkli, iki taraflı yazdırılan çıktı için ölçer iki sayı artar.
- **Siyah Baskılar:** Bu değer (sayı) ortam boyutundan bağımsız olarak yalnızca siyah baskıların toplam sayısını gösterir.
 - Her bir siyah, tek taraflı yazdırılan çıktı için ölçer bir sayı artar.
 - Her bir siyah, iki taraflı yazdırılan çıktı için ölçer iki sayı artar.
- **Toplam Baskılar:** Bu değer (sayı) boyut veya renkten bağımsız olarak TÜM baskıların toplam sayısını gösterir. Renkli ve Siyah Baskıların birlikte toplamıdır.
- **Büyük Renkli Baskılar:** Bu değer (sayı) renkli büyük baskıların toplam sayısını gösterir. Bu baskılar, bir sayfa büyük ortamın tek tarafıdır (örneğin 11 x17 inç/A3). Büyük Baskılar, boyutu 8,5 x 14 inç/B4 boyutundan büyük olan çıktılarıdır.
 - Her bir büyük, renkli, tek taraflı yazdırılan çıktı için ölçer bir sayı artar.
 - Her bir büyük, renkli, iki taraflı yazdırılan çıktı için ölçer iki sayı artar.

NOT

Bu ölçer/sayaç, zaten Renkli Baskılar ölçer/sayacına eklenmiş olduğu için Toplam Baskı ölçer/sayacına EKLENMEZ.

- **Büyük Siyah Baskılar:** Bu değer (sayı) yalnızca siyah olan büyük baskıların toplam sayısını gösterir. Bu baskılar, bir sayfa büyük ortamın tek tarafıdır (örneğin 11 x17 inç/A3). Büyük Baskılar, boyutu 8,5 x 14 inç/B4 boyutundan büyük olan çıktılarıdır.
 - Her bir büyük, siyah beyaz, tek taraflı yazdırılan çıktı için ölçer bir sayı artar.
 - Her bir büyük, siyah beyaz, iki taraflı yazdırılan çıktı için ölçer iki sayı artar.

NOT

Bu ölçer/sayaç, zaten Siyah Beyaz Baskılar ölçer/sayacına eklenmiş olduğu için Toplam Baskı ölçer/sayacına EKLENMEZ.

Bakım (Kullanıcı Arayüzünde)

Kullanıcı arayüzünde **Bakım** seçildiğinde her bir sarf malzemesinin durumunu görüntüleyen bir pencere açılır.



Yönetici olarak oturum açılmışsa, ek **Bakım** sekmesi kullanılabilir. Daha fazla bilgi için, Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın.

NOT

Müşteri Tarafından Değiştirilebilir Ünite (CRU) sarf malzemesi öğelerinden biri boşaldığında, makine mevcut işi otomatik olarak durdurur ve sarf malzemesi değiştirilinceye kadar yeniden başlatmaz.

İPUÇU

Servis Temsilcisi Tarafından Değiştirilebilir Ünite durumu düşük ve boşalmış bir düzey gösteriyorsa, makine devam eden bir işi kesintiye uğratmaz veya durdurmaz. Servis Temsilcisi Tarafından Değiştirilebilir Üniteniz, ortalama kullanım süresi göstergesinin ötesinde tahmin edildiği gibi çalışmaya devam edebilir. Servis Temsilciniz makinanızda her servis gerçekleştirildiğinde bu durum göstergesi bilgisini kullanır.

İlgili Konular:

[Sarf malzemelerini değiştirme](#)

[Sarf malzemeleri](#)

İş durumu

İş/makine durumu alanı

Ekranın bu alanı makine durumunun yanı sıra geçerli herhangi bir yazdırma işinin (Özet düğmesi) durumunu da görüntüler.



1. İş/sistem durumu alanı
2. Makine durumu alanı

İPUCU

Bazı yazıcı sunucuları, yazdırma motorunu o anda yazdırılmakta olan işin durumuyla güncellemez. Yani, yazdırma motorunun kullanıcı arayüzündeki ilerleme çubuğu, yazdırma durumu için sıfır yüzde (0 %) görüntülemeye devam edebilir. Bu durumda, o anda yazdırılmakta olan işin durumu için daima yazıcı sunucusunun kullanıcı arayüzünü kontrol edin.

İş özeti

Özet düğmesi seçildiğinde **Geçerli İş Özeti** penceresi açılır. **Özet** düğmesi yalnızca o anda iş yazdırılıyorsa seçilebilir.

Geçerli İş Özeti

10/27 EFI Created Job

Gönderildi 3/9/2010 1:54 ÖS	Sahip Owner
--------------------------------	----------------

Kaset 1	Renk Modu Siyah
Stok Seçimi Temporary Stock 1 A4 (210 x 297 mm) Düz 90 g/m²	Görüntülenen Taraflar 2 Taraflı
	Harmanlama Harmanlı
	Sonlandırma Seçenekleri Sonlandırma Yok
	Çıktı Konumu Yüz Aşağı

Yardım... Kapat

Duraklat

Bir yazdırma işi sırasında **Durdur** düğmesi seçilirse yazdırma işlemi durdurulur veya duraklatılır.

Bir yazdırma işi duraklatıldığında, yazdırma işini sürdürebilir ya da iptal edebilirsiniz.

NOT

Yönetici ayarına bağlı olarak, belirli bir süre geçtikten sonra Sürdür düğmesini seçmeden makineniz otomatik olarak yazdırma işlemine devam edebilir. Bunu Yöneticinize sorun veya daha fazla bilgi için, Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın.

4

Bir yazdırma işini gönderme

Bu alıştırımlar, Kullanıcı Kılavuzu ve Sistem Yönetim Kılavuzu için PDF dosyaları gerektirir. Bu PDF'lerin elektronik bir kopyasına sahip değilseniz, bunları www.xerox.com adresinden indirin.

Bu alıştırımlar, müşteri dokümantasyon kılavuzlarından (Kullanım Kılavuzu veya Sistem Yönetim Kılavuzu) birisinin nasıl yazdırılacağına dair sizi yönlendirir.

Bilgisayarınızdan yazdırma

1. Bilgisayarınızda bulunan PDF dosyalarından birini Adobe® Acrobat Reader'da açın.
2. **Dosya** > **Yazdır** seçeneğini seçin.
3. İstenen yazıcıyı ve yazdırma sırasını seçin.
4. **Özellikler** düğmesini (ilgili makine için) seçin.
5. İstenen çıktı seçeneklerini seçin (miktar, 1 ya da 2 taraflı yazdırma gibi).
6. Özellikler penceresini kapatmak için, **Tamam** seçeneğini seçin.
7. İş yazıcıya göndermek için, **Tamam** seçeneğini seçin.

Xerox FreeFlow Yazıcı Sunucusundan yazdırma

1. Müşteri dokümantasyonu PDF dosyalarını bir depolama cihazına (flash sürücü ya da CD/DVD) kopyalayın.
2. Depolama cihazınızı yazıcı sunucusuna bağlayın.
3. FreeFlow Yazıcı Sunucusundan, **Hizmetler** > **Dosyadan Yazdır** seçeneğini seçin.
4. **Göz At** seçeneğini seçin.
5. PDF dosyalarını içeren depolama cihazına gidin.

Bir yazdırma işini gönderme

6. PDF dosyalarından birini seçip vurgulayın (Kullanıcı Kılavuzu, Sistem Yöneticisi Kılavuzu).
7. **Tamam'**ı seçin.
8. İstenen yazdırma sırasını seçin.
9. İstenen çıktı seçeneklerini seçin (miktar, 1 ya da 2 taraflı yazdırma gibi).
10. **Yazdır** seçeneğini seçin.
İş arzu edilen yazdırma sırasına gönderilir ve tutulur veya derhal yazdırılır.
11. **Kapat** seçeneğini seçin.

EFI tarafından güçlendirilmiş olan Xerox EX Yazıcı Sunucusundan yazdırma

1. Müşteri dokümantasyonu PDF dosyalarını bir depolama cihazına (flash sürücü ya da CD/DVD) kopyalayın.
2. Depolama cihazınızı yazıcı sunucusuna bağlayın.
3. Xerox EX Sunucusundan, **Dosya > İş Al** seçeneğini seçin.
4. İstenen yazdırma sırasını seçin (örneğin, **Yazdır** veya **Tut**).
5. **Ekle** seçeneğini seçin.
6. PDF dosyalarını içeren depolama cihazına gidin.
7. PDF dosyalarından birini seçip vurgulayın (Kullanıcı Kılavuzu, Sistem Yöneticisi Kılavuzu).
8. **Aç** seçeneğini seçin.
9. **Al** seçeneğini seçin.
İş seçilen yazdırma sırasına veya derhal yazdırılmak üzere yazıcıya gönderilir.

Creo tarafından güçlendirilmiş olan Xerox CX Yazıcı Sunucusundan yazdırma

1. Müşteri dokümantasyonu PDF dosyalarını bir depolama cihazına (flash sürücü ya da CD/DVD) kopyalayın.
2. Depolama cihazınızı yazıcı sunucusuna bağlayın.
3. Xerox CX Sunucusundan, **Dosya > İş Al** seçeneğini seçin.
4. İstenen yazdırma sırasını seçin (örneğin, **ProcessStore** veya **ProcessPrint**).
5. PDF dosyalarını içeren depolama cihazına gidin.
6. PDF dosyalarından birini seçip vurgulayın (Kullanıcı Kılavuzu, Sistem Yöneticisi Kılavuzu).
7. **Ekle** seçeneğini seçin.
8. **Al** seçeneğini seçin.

İş seçilen yazdırma sırasına veya derhal yazdırılmak üzere yazıcıya gönderilir.

Bir yazdırma işini gönderme

5

Sistem Yöneticisi genel özeti

Yönetici olarak Oturum Açma

1. Ana UI penceresinde **Oturum Aç** düğmesini seçin.
Oturum Aç ekranı görüntülenir.
2. Oturum Aç ekranından Yönetici seçeneğini seçin.
3. Yönetici şifresini girmek için klavyeyi kullanın.

NOT

Güvenlik nedenlerinden ötürü, ekranda yalnızca yıldız işaretleri görüntülenir.

4. **Tamam** düğmesini seçin.

NOT

Yönetici moduna yetkisiz erişimi önlemek için, makine kurulduktan hemen sonra Yönetici şifresini değiştirmeniz önerilir.

5. Yönetici modundan çıkmak için, **Oturumu Kapat** düğmesine basın.

Sistem Yöneticisi seçenekleri

Sistem Yöneticisi modu aşağıdaki özellikleri ayarlamayı, değiştirmeyi ve test etmeyi içermektedir:

- Kağıt Kıvrırma Ayarları (Gelişmiş Stok Ayarları)
- Deneme yazdırmaları gerçekleştirme (Gelişmiş Stok Ayarlarında yapılan değişiklikler için)
- Aşağıdakileri içeren Sistem Ayarı işlevleri:
 - Dil
 - Yönetici Parolasını Değiştirme

Sistem Yöneticisi genel özeti

- Teknik Yetkili Operatör parolasını sıfırlama
 - Hatalı pencerelerin otomatik olarak görüntülenmesi
 - Tarih ve saat
 - Üretkenlik ayarları
 - Güç tasarrufu ayarları
 - Dikkat sesleri
 - Otomatik kaset değiştirme (ATS) gibi kaset seçenekleri
 - Çıktı aygıtları
 - Görüntü kalitesi seçenekleri
 - Tam Genişlik Dizilimi
- Aşağıdakileri içeren profil işlevleri:
 - Hizalama
 - Katlama Ayarı; bu özellik isteğe bağlı sonlandırıcı takıldığında görüntülenir
 - Sonlandırma Aygıtları: Bu seçenek yalnızca isteğe bağlı, üçüncü taraf, Doküman Sonlandırma Mimarisi (DFA) cihazı sisteminize bağlı olduğunda kullanılabilir. Bu özellik ekli DFA cihazı için belirli ayarları seçmenizi sağlar.

Çeşitli Yönetici işlevlerine ilişkin daha ayrıntılı bilgi ve yönergeler için, Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın.

Kağıt bilgileri

Kaset 1 ve 2'ye ortam yükleme

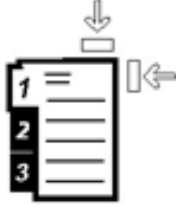
Kağıt yükleme

1. Yazdırma işiniz için uygun kağıt stoğunu seçin.
2. Kaseti duruncaya kadar çekin.
3. Kağıdın deliğini kırışık taraf yukarı bakacak şekilde açın.
4. Kasete yüklemeden önce kağıtları yelpazeleyin.
5. Kağıdı kasetin sağ tarafının karşısına yükleyin ve kaydedin.
6. Kağıt kılavuzlarını kılavuz mandalına basarak ve Kenar Kılavuzu kasetteki materyalin kenarına hafifçe dokununcaya kadar dikkatli bir şekilde hareket ettirerek ayarlayın.
Arka Kenar Kılavuzda bulunan MAKS çizgisinin üzerinde materyal yüklemeyin.
7. Gerekirse, asimetri ayarlama kollarını yazdırma işiniz için istediğiniz konuma getirin.
8. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.
9. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
10. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

Sekme stoğu yükleme

1. Yazdırma işiniz için uygun kağıt stoğunu seçin.
2. Kaseti duruncaya kadar çekin.
3. Kasete yüklemeden önce sekme kağıdını yelpazeleyin.

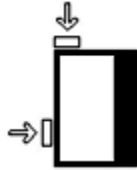
4. Sekme kağıdının kenarını LEF yönünde, kasetin sağ kenarına göre aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi olacak şekilde yükleyin ve hizalayın:



5. Kağıt kılavuzlarını kılavuz mandalına basarak ve Kenar Kılavuzu kasetteki materyalin kenarına hafifçe dokununcaya kadar dikkatli bir şekilde hareket ettirerek ayarlayın. Arka Kenar Kılavuzda bulunan MAKS çizgisinin üzerinde materyal yüklemeyin.
6. Gerekirse, asimetri ayarlama kollarını yazdırma işiniz için istediğiniz konuma getirin.
7. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.
8. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
9. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

Asetatları yükleme

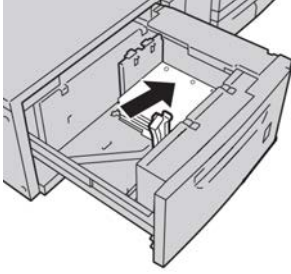
1. Yazdırma işiniz için uygun kağıt stoğunu seçin.
2. Kaseti duruncaya kadar çekin.
3. Kasete yüklemeden önce yapışmalarını önlemek için, asetatları yelpazeleyin.
4. Asetatları aynı boyuttaki kağıtların küçük bir yığını üzerine yükleyin ve aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi, asetatın kenarını kasetin sağ kenarına göre hizalayın:



5. Kağıt kılavuzlarını kılavuz mandalına basarak ve Kenar Kılavuzu kasetteki materyalin kenarına hafifçe dokununcaya kadar dikkatli bir şekilde hareket ettirerek ayarlayın. Arka Kenar Kılavuzda bulunan MAKS çizgisinin üzerinde materyal yüklemeyin.
6. Gerekirse, asimetri ayarlama kollarını yazdırma işiniz için istediğiniz konuma getirin.
7. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.
8. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
9. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

1 taraflı yazdırma işleri için önceden delinmiş stok yükleme

1. Yazdırma işiniz için uygun kağıt stoğunu seçin.
2. Kaseti duruncaya kadar çekin.
3. Kağıdın deliğini kırışık taraf yukarı bakacak şekilde açın.
4. Kasete yüklemeden önce kağıtları yelpazeleyin.
5. Kağıdı LEF yönü için aşağıda gösterildiği gibi, kasetin sağ kenarına göre yükleyin ve kaydedin:



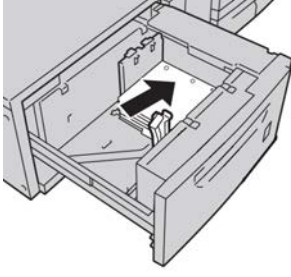
6. Kağıt kılavuzlarını kılavuz mandalına basarak ve Kenar Kılavuzu kasetteki materyalin kenarına hafifçe dokununcaya kadar dikkatli bir şekilde hareket ettirerek ayarlayın. Arka Kenar Kılavuzda bulunan MAKS çizgisinin üzerinde materyal yüklemeyin.
7. Gerekirse, asimetri ayarlama kollarını yazdırma işiniz için istediğiniz konuma getirin.
8. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.
9. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
10. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

2 taraflı yazdırma işleri için önceden delinmiş stok yükleme

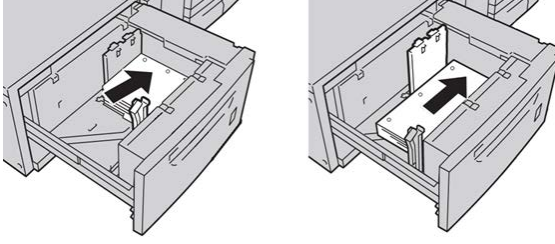
Delinmiş kağıdı Uzun Kenar Besleme (LEF) veya Kısa Kenar Besleme (SEF) yönünde herhangi bir kasete yükleyin.

1. Yazdırma işiniz için uygun kağıt stoğunu seçin.
2. Kaseti duruncaya kadar çekin.
3. Kağıdın deliğini kırışık taraf yukarı bakacak şekilde açın.
4. Kasete yüklemeden önce kağıtları yelpazeleyin.

5. Kağıdı LEF yönü için aşağıda gösterildiği gibi, kasetin sağ kenarına göre yükleyin ve kaydedin:



6. Kağıdı SEF yönü için aşağıda gösterildiği gibi, kasetin sağ kenarına göre yükleyin ve kaydedin:



7. Kağıt kılavuzlarını kılavuz mandalına basarak ve Kenar Kılavuzu kasetteki materyalin kenarına hafifçe dokununcaya kadar dikkatli bir şekilde hareket ettirerek ayarlayın. Arka Kenar Kılavuzda bulunan MAKİS çizgisinin üzerinde materyal yüklemeyin.
8. Gerekirse, asimetri ayarlama kollarını yazdırma işiniz için istediğiniz konuma getirin.
9. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.
10. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
11. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

Asimetri ayarlama kolları

Asimetri ayarlama kolları tüm kasetlerde mevcuttur. Bu kollar kağıt besleme doğruluğunu arttırmak ve kağıt asimetri sorunlarını azaltmak için kullanılır.



1. Arka asimetri ayarlama kolu
 2. Sağ taraf asimetri ayarlama kolu
- Bu kollar kendi varsayılan konumunda kalmalıdır. Bu kolların konumu yalnızca belirli bir yazdırma işini ve/veya belirli bir ortam türünü çalıştırırken değiştirilmelidir.
 - Asimetri ayarlama kollarının varsayılan konumundan değiştirilmesi kaplı, etiket, asetat ve film gibi belirli ortam türlerini çalıştırırken daha fazla asimetri sorununa neden olabilir.

Asimetri ayarlama kollarını ayarlamak için aşağıdaki yordamı kullanın.

1. Kaseti duruncaya kadar çekin.
2. Arka asimetri kolunu sağa kaydırın.
3. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
4. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
5. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.
6. Yazdırma işinizi çalıştırın.
 - Kağıt asimetri olmaksızın doğru beslenir ve yazdırılan çıktı tatmin edicidir, böylece göreviniz tamamlanır.
 - Kağıt asimetrik olur ve yazdırılan çıktı tatmin edici değildir, bir sonraki adıma geçin.
7. Kaseti duruncaya kadar çekin.
8. Arka asimetri ayarlama kolunu sola, yani varsayılan konumuna getirin.
9. Sağ taraf asimetri ayarlama kolunu kağıt kasetinin önüne doğru kaydırın.

10. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
11. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
12. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.
13. Yazdırma işinizi çalıştırın.
 - Kağıt asimetri olmaksızın doğru beslenir ve yazdırılan çıktı tatmin edicidir, böylece göreviniz tamamlanır.
 - Kağıt asimetrik olur ve yazdırılan çıktı tatmin edici değildir, bir sonraki adıma geçin.
14. Kaseti duruncaya kadar çekin.
15. Sağ taraf asimetri ayarlama kolunu kağıt kasetinin arkasına doğru geri getirin, bu varsayılan konumudur.
16. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
17. Hala asimetri sorunları yaşıyorsanız, Sistem Yönetim Kılavuzu'nda bulunan Gelişmiş Stok Ayarları bilgilerine bakın.

Kaset Özellikleri

Kaset Özellikleri penceresinde kullanıcı kağıt kasetindeki çeşitli işlevleri görüntüleyebilir ve seçebilir. Kasette mevcut seçenekler kullanıcının Operatör olarak mı yoksa Yönetici olarak mı oturum açtığına bağlı olarak değişir. Aşağıdaki bilgiler Operatör olarak oturum açıldığında mevcut seçenekleri göstermektedir.

- **Stok Ayrıntıları:** Bu alan kağıt boyutu, türü, ağırlığı, rengi ve kağıdın düzeyi (LEF veya SEF) gibi geçerli kaset bilgilerini görüntüler.
 - **Yorum:** Bu bölüm kullanıcının marka adı veya işe özel bilgi gibi kağıt hakkında bilgileri girmesini sağlar. Maksimum 256 karaktere izin verilir.
 - **Uzun Kenar Besleme/Kısa Kenar Besleme (LEF/SEF):** Kağıdın kasete yüklendiği düzen yönünü gösterir. LEF veya SEF yönünde.
- **Kaseti Etkinleştir:** Seçilen kasetin kullanılmasına izin verir.
- **Kaseti Devre Dışı Bırak:** Seçilen kasetin kullanılmasını engeller.

- **Geçersiz Kıl:**

- Bu seçim temizlendiğinde, UI kasette yüklü geçerli ortamın Kaset Özellikleri penceresinde görüntülenen ortam bilgileriyle eşleşip eşleşmediğini belirten bir mesaj görüntüler. Kullanıcı Kaset Özellikleri penceresinde gösterilen ortamın aynıysa kaseti yüklemelidir.
- Seçilirse, UI bir ortamın gerçek kaset içerikleri ve o kaset için UI'da görüntülenen bilgiler arasında yanlış eşleştiğini belirten bir mesaj asla görüntülemes.

- **Kaset açıldığında Kaset Özellikleri penceresini otomatik olarak görüntüle:**

Seçildiğinde, Kaset Özellikleri penceresi kaset açıldığında her zaman açılır.

- **Stok Kitaplığı:** Bu işlem kullanıcı tarafından oluşturulan veya Önerilen Ortam Listesi'nden (RML) kopyalanan ve/veya düzenlenen tüm kağıt stoklarının adlarını içeren Stok Kitaplığını Yönet penceresini açar. Kullanıcı listeden istediği bir stoku seçer ve o stok kasete atanır.
- **Önerilen Ortam Listesi (RML):** Varsayılan, makine için mevcut önceden programlanmış stokların bir listesini sunar. Kullanıcı kasete geçici olarak atamak için RML'den bir stok seçebilir. Kaset Özellikleri penceresi kapatıldığında stok adı geçici stok olduğunu göstermek üzere mavi/italik olarak görünür. Farklı bir stok seçildiğinde söz konusu stok silinir.
- **Yeni Stok Oluştur:** Kullanıcının kasete atanmış yeni bir stok oluşturmasını sağlar. Bu stok kalıcı olarak stok kitaplığına kaydedilebilir veya geçici stok olarak kalabilir.
- **Hızalama Profili:** Kullanıcının sistem varsayılan profilini korumasını veya bu düğmeden Yönetici Modunda oluşturulmuş ve kaydedilmiş belirli bir profili seçmesini sağlar.

İlgili Konular:

[Stok Kitaplığını Yönetme](#)

[Gelişmiş Stok Ayarları seçenekleri](#)

[Recommended Media List \(Tavsiye Edilen Ortam Listesi\) \(RML\)](#)

[Yeni bir stok oluşturma \(Kaset Özellikleri'nden\)](#)

Kaset stoğu yanlış eşleşmesi

Bir kasete yüklenen kağıt Kaset Özellikleri penceresindeki bilgilerle eşleşmezse, UI size bir Stok Boyutu Yanlış Eşleşmesi mesajıyla uyarıda bulunabilir.

NOT

Bu işlev yalnızca Yönetici tarafından etkinleştirilirse kullanılabilir: Daha fazla bilgi için Sistem Yönetimi Kılavuzu'na başvurun.

Bu mesajı alırsanız, aşağıdakileri yapın:

1. Kaset Stok Boyutu Yanlış Eşleşmesi penceresinde gösterilen stoğu yükleyin veya
2. Kasetin içeriğini eşleştirmek için, Kaset Özellikleri'ni değiştirin.

Kağıt bilgileri

- a) Kağıt boyutunu, türünü (kaplı, kapsız) ve kasete yüklenen kağıdın ağırlığını doğrulayın.
- b) Kaset Özellikleri penceresine bu bilgileri girin.

Stok Kitaplığını Yönetme

Stok Kitaplığı bir stok için öznitelikleri (boyut, renk, tür ve ağırlık gibi) tanımlamanızı, stok ve ilgili özniteliklerini tanımlamak için bir ad atamanızı sağlar.

Stok Kitaplığı düğmesi seçildiğinde Stok Kitaplığını Yönet penceresi açılır.

NOT

Kullanıcı arayüzündeki Stok Kitaplığı düğmesinin görünümü, yöneticinin bu özelliği Sistem Ayarlarında nasıl ayarladığına (Yönetici modunda oturum açmışken) bağlıdır. Stok Kitaplığı düğmesi kullanıcı arayüzünde görüntülenmiyorsa yönetici bu düğmeye olan erişimi yalnızca yöneticiler için kısıtlamış olabilir. Bu durumda, daha fazla bilgi için yöneticinizle görüşün ve/veya Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın.

Stok Kitaplığını Yönetme penceresi Önerilen Ortam Listesi (RML) ve Stok Kitaplığı listesini içerir:

- Önerilen Ortam Listesi (RML): Bu liste makine için mevcut önceden programlanmış tüm stokların adlarını içerir.
- Stok Kitaplığı: RML'ye çok benzeyen bu liste makine için mevcut tüm stokların adlarını içerir. Bu, RML'nin aksine, kullanıcı tarafından oluşturulan ya da Önerilen Ortam Listesi'nden (RML) kopyalanan ve/veya düzenlenen tüm stokların bir listesidir. Kullanıcı, her bir kaset ve/veya belirli yazdırma işleri için istediği stok seçimini yapar.

İlgili Konular:

[Stok yönetimi](#)

[Recommended Media List \(Tavsiye Edilen Ortam Listesi\) \(RML\)](#)

[Stok Kitaplığını Yönetme penceresi](#)

Recommended Media List (Tavsiye Edilen Ortam Listesi) (RML)

Kağıt kılavuzları için her zaman bkz. Recommended Media List (Tavsiye Edilen Ortam Listesi). Recommended Media List (Tavsiye Edilen Ortam Listesi) yeni kağıtları ve diğer ortamları dahil etmek için gerektiğinde güncellenir. RML www.xerox.com adresinde mevcuttur.

RML'ye Kaset Özellikleri penceresi veya Stok Kitaplığı özelliği ile makinenizden de erişilebilir.

Stok yönetimi

Bir stok türü tanımlandığında, adlandırıldığında ve yeni bir stok olarak kaydedildiğinde, kolayca Stok Kitaplığı'ndan referans gösterilebilir. Kaydedilen bir stok hızlı bir şekilde seçilebilir ve istenen bir kağıt kaseti ya da yazdırma işi için kullanılabilir.

Stok Kitaplığını Yönetme penceresinden aşağıdaki görevleri gerçekleştirebilirsiniz:

- RML'den Stok Kitaplığı'na bir stok ekleme
- RML stoklarını kopyalama ve bu stok özelliklerini gerektiği gibi özelleştirme
- Stok Kitaplığı'ndaki mevcut bir stoku kopyalama ve stok özelliklerini gerektiği gibi özelleştirme
- Mevcut bir stok girişini düzenleme/değiştirme
- Yeni bir stok oluşturma ve kaydetme; bu stoklar iki yoldan biri ile oluşturulabilir:
 - Stok Kitaplığını Yönetme'den
 - Kaset Özellikleri'nden
- Bir stok girişini kaldırma/silme
- Stok Kitaplığı listesinde bir stoku yukarı/aşağı taşıyarak stokların gösterildiği sırayı değiştirme

Stok Kitaplığını Yönetme penceresi

Stok Kitaplığını Yönetme penceresi Önerilen Ortam Listesi (RML), Stok Kitaplığı listesi ve aşağıdakilerden oluşur:

- **Varsayılan Düzen:** Orijinal düzenini görüntülemek üzere Stok Kitaplığı'na geri dönmek için bu seçeneği belirtin.
- **Özellikler:** Kullanıcının Stok Kitaplığı listesinde listelenen stokların özelliklerini görüntülemesini ve/veya değiştirmesini sağlar. Stok adı düzenlenemez/değiştirilemez. RML'de stok özellikleri yalnızca görüntülenebilir DEĞİŞTİRİLEMEZ.
- **Yeni Oluştur:** Kullanıcının yeni bir stok oluşturup Stok Kitaplığı listesine eklemesini sağlar.
- **Kopyala:** Kullanıcının mevcut bir stoku RML'den ya da Stok Kitaplığı listesinden kopyalamasını, stok özelliklerini düzenlemesini ve Stok Kitaplığı'na yeni bir stok olarak kaydetmesini sağlar.
- **Yardım:** Bunu, Stok Kitaplığını Yönetme özelliği hakkındaki çevrimiçi Yardım bilgisini almak için kullanın.
- **Kaldır:** Kullanıcının Stok Kitaplığı listesinden bir stok silmesini (kaldırmasını) sağlar.
- **Stok Kitaplığına Ekle:** Kullanıcının RML'den Stok Kitaplığı listesine bir stok eklemesini sağlar.
- **Sıralama: Sütunları Kullan'**ı veya **Manuel Sırala'**yı seçin.
- **Yukarı/aşağı** düğmeleri: Bir stoku Stok Kitaplığı listesinde yukarı ya da aşağı taşıır.
- **Kapat:** Stok Kitaplığını Yönetme penceresini kapatır/çıkır.

İlgili Konular:

[Bir stok girişi ekleme](#)

[Bir stok girişi kopyalama](#)

[Yeni bir stok oluşturma \(Stok Kitaplığını Yönetme'den\)](#)

[Yeni bir stok oluşturma \(Kaset Özellikleri'nden\)](#)

[Stok Kitaplığı'nda mevcut bir stoku düzenleme](#)

[Stok Kitaplığı'ndan bir stok kaldırma](#)

Bir stok girişi ekleme

Stok Kitaplığı'na Stok Kitaplığını Yönetme penceresinden bir stok eklerken aşağıdaki yordamı kullanın.

NOT

Stok Kitaplığı yalnızca RML'den gelen önceden mevcut stoklar eklenebilir.

1. Stok Kitaplığı'nı seçin.

Stok Kitaplığını Yönetme penceresi açılır.

2. RML'den istenen stoku seçin.
3. **Stok Kitaplığına Ekle** düğmesini seçin.
RML stoku Stok Kitaplığı listesinin altına eklenir.
4. Stok Kitaplığı Listesi'nde stoku taşımak için **Yukarı/Aşağı** düğmelerini kullanın.
5. Stok Kitaplığını Yönetme penceresinden çıkmak için **Kapat**'ı seçin.

Bir stok girişi kopyalama

Bazen mevcut bir stok girişi (RML'den ya da Stok Kitaplığı listesinden) zaten yeni bir stok girişi için gerekli olan özniteliklerin çoğunu içerir. Bu durumda kullanıcı yalnızca mevcut bir stoku kopyalar ve yeni bir stok girişi oluşturmak için özniteliklerini değiştirir.

1. **Stok Kitaplığı**'nı seçin.
Stok Kitaplığını Yönetme penceresi açılır.
2. RML ya da Stok Kitaplığı listesinden istenen stoku seçin.
3. **Kopyala** düğmesini seçin.
Stok Özellikleri penceresi açılır.
4. Yeni bir stok adı yazın ve öznitelikleri gerektiği gibi değiştirin.
5. **Gelişmiş Ayarlar** düğmesini seçin.
 - a) Çeşitli Gelişmiş Stok Ayarları seçeneklerini gerektiği gibi ayarlayın.
 - b) Yapılan herhangi bir seçimi kaydetmek ve Gelişmiş Stok Ayarları penceresini kapatmak için **Tamam**'ı seçin.
6. Kaydetmek ve Stok Özellikleri penceresini kapatmak için **Tamam**'ı seçin.
Stok, Stok Kitaplığı Listesi'nin altına eklenir.
7. Stok Kitaplığı Listesi'nde stoku taşımak için **Yukarı/Aşağı** düğmelerini kullanın.
8. Stok Kitaplığını Yönetme penceresinden çıkmak için **Kapat**'ı seçin.

İlgili Konular:

[Gelişmiş Stok Ayarları seçenekleri](#)

[Gelişmiş Stok Ayarları oluşturma/değiştirme seçenekleri](#)

Yeni bir stok oluşturma (Stok Kitaplığını Yönetme'den)

1. **Stok Kitaplığı**'nı seçin.
Stok Kitaplığını Yönetme penceresi açılır.
2. **Yeni Oluştur** düğmesini tıklayın.
Yeni Stok Ayarları penceresi açılır.
3. Yeni bir stok adı yazın ve öznitelikleri gerektiği gibi değiştirin.
4. **Gelişmiş Ayarlar** düğmesini seçin.
 - a) Çeşitli Gelişmiş Stok Ayarları seçeneklerini gerektiği gibi ayarlayın.
 - b) Yapılan herhangi bir seçimi kaydetmek ve Gelişmiş Stok Ayarları penceresini kapatmak için **Tamam**'ı seçin.

5. Kaydetmek ve **Yeni Stok Ayarları** penceresini kapatmak için **Tamam**'ı seçin.
Stok, Stok Kitaplığı Listesi'nin altına eklenir.
6. Stok Kitaplığı Listesi'nde stoku taşımak için **Yukarı/Aşağı** düğmelerini kullanın.
7. Stok Kitaplığını Yönetme penceresinden çıkmak için **Kapat**'ı seçin.

İlgili Konular:

[Gelişmiş Stok Ayarları seçenekleri](#)

[Gelişmiş Stok Ayarları oluşturma/değiştirme seçenekleri](#)

[Yeni bir stok oluşturma \(Kaset Özellikleri'nden\)](#)

Yeni bir stok oluşturma (Kaset Özellikleri'nden)

1. Makinenin UI'sında, yeni stoku yüklemek istediğiniz kaseti çift tıklatın.
Bu kaset için Kaset Özellikleri penceresi açılır.
2. **Yeni Oluştur** düğmesini tıklayın.
Yeni Stok Ayarları penceresi açılır.
3. Yeni bir stok adı yazın ve öznitelikleri gerektiği gibi değiştirin.
4. **Gelişmiş Ayarlar** düğmesini seçin.
 - a) Çeşitli Gelişmiş Stok Ayarları seçeneklerini gerektiği gibi ayarlayın.
 - b) Yapılan herhangi bir seçimi kaydetmek ve Gelişmiş Stok Ayarları penceresini kapatmak için **Tamam**'ı seçin.
5. Stok, Stok Kitaplığındaki geçici veya kalıcı bir stok olabilir.
 - Stoğu geçici stok yapmak için Stok Kitaplığına Kaydet onay kutusunun işaretli OLMADIĞINDAN emin olun.
 - Stoğu Stok Kitaplığına kalıcı olarak kaydetmek için Stok Kitaplığına Kaydet onay kutusunun işaretli OLDUĞUNDAN emin olun.
6. Kaydetmek ve **Yeni Stok Ayarları** penceresini kapatmak için **Tamam**'ı seçin.
7. **Kaset Özellikleri** penceresini kapatmak için, tekrar **Tamam** seçeneğini seçin.
Yeni stok UI'da görüntülenir.

NOT

İş çalıştırmadan önce, kaseti programlanan kasetin aynıyla yüklediğinizden emin olun.

İlgili Konular:

[Kaset Özellikleri](#)

[Gelişmiş Stok Ayarları seçenekleri](#)

[Gelişmiş Stok Ayarları oluşturma/değiştirme seçenekleri](#)

[Yeni bir stok oluşturma \(Stok Kitaplığını Yönetme'den\)](#)

Stok Kitaplığı'nda mevcut bir stoku düzenleme

Aşağıdaki yordamı Stok Kitaplığı'nda mevcut bir stoku düzenlemek için kullanın.

1. **Stok Kitaplığı'**nı seçin.
Stok Kitaplığını Yönetme penceresi açılır.
2. Stok Kitaplığı Listesi'nden istenen stoku seçin.
3. **Özellikler** düğmesini seçin.
Stok Özellikleri penceresi açılır.
4. Öznitelikleri gerektiği gibi değiştirin.
5. **Gelişmiş Ayarlar** düğmesini seçin.
 - a) Çeşitli Gelişmiş Stok Ayarları seçeneklerini gerektiği gibi ayarlayın.
 - b) Yapılan herhangi bir seçimi kaydetmek ve Gelişmiş Stok Ayarları penceresini kapatmak için **Tamam'**ı seçin.
6. Stoktaki değişiklikleri Kaydetmek ve **Stok Özellikleri** penceresini kapatmak için **Tamam'**ı seçin.
7. Stok Kitaplığını Yönetme penceresinden çıkmak için **Kapat'**ı seçin.

İlgili Konular:

[Gelişmiş Stok Ayarları seçenekleri](#)

[Gelişmiş Stok Ayarları oluşturma/değiştirme seçenekleri](#)

Stok Kitaplığı'ndan bir stok kaldırma

Aşağıdaki yordamı Stok Kitaplığı listesinden bir stok kaldırmak için kullanın.

1. **Stok Kitaplığı'**nı seçin.
Stok Kitaplığını Yönetme penceresi açılır.
2. Stok Kitaplığı Listesi'nden istenen stoku seçin.
3. **Kaldır** düğmesini seçin.
Bir soru penceresi açılır ve Bu stoku silmek istediğinizden emin olup olmadığınızı sorar?
Stoku Stok Kitaplığı listesinden silmek için **Evet'**i seçin.
4. Stok Kitaplığını Yönetme penceresinden çıkmak için **Kapat'**ı seçin.

Gelişmiş Stok Ayarları

Gelişmiş Stok Ayarları özelliği kullanıcının stokları tipik boyut, ağırlık, tür ve diğer karakteristiklerin ötesinde özelleştirmesini sağlar.

Gelişmiş Stok Ayarları özelliğine, Stok Özellikleri veya Yeni Stok Ayarları penceresinden erişilebilir. Kağıt Kıvrılma Düzeltmesi ayarları iş türüne ve görüntü yoğunluk oranına bağlıdır.

Farklı ortam (kağıt türü, ağırlık ve kaplı olma/olmama, kağıt kıvrılması), kağıt yolu boyunca ilerlerken makinenin özel işlem yapmasını gerektirebilir. Örneğin bazı ortam türleri makinenin yazdırma yolu boyunca ilerlerken eğrilebilir ya da kıvrılabilir. Bu, sık çalıştırılan işlerde ve/veya yüksek hacimli çıktısı olan işlerde oluşabilir.

Gelişmiş Stok Ayarları özelliği, yukarıda da belirtildiği gibi, farklı ortam ve iş türleri için özel parametreleri ayarlamanızı sağlar. Bu özel stoklar, baskılarınız/işleriniz için en iyi çıktı kalitesini sağlamak amacıyla gerektiği yerde kullanılabilir. Stoklar özel, bir kerelik bir iş için geçici bir stok ya da Stok Kitaplığı Listesi'ne eklenmiş kalıcı bir stok olabilir.

Özel ortam türleri için özel stoklar ayarlayarak, eğrilen, kıvrılan, çok fazla kuru mürekkep/toner içeren ya da yer yer yeterince kuru mürekkep/toner içermeyen çıktı baskılarını ya da çıktı baskısında düzgün kaydedilmemiş görüntüleri, Taraf 1 ve/veya Taraf 2'de yanlış kaydedilmiş görüntüleri önleyebilirsiniz.

NOT

Özel bir stok oluşturulduğunda, ister geçici ister kalıcı olsun, makine bu bilgileri yazdırma sunucunuza geçirir. Yazdırma sunucusu bu bilgileri yazdırma işlerinin yazdırma seçeneklerine yansıtır.

İlgili Konular:

[Gelişmiş Stok Ayarları seçenekleri](#)

[Yalnızca Ada Göre Stok](#)

[Çoklu Besleme Algılama](#)

[Neredeyse Boş Algılama Düzeyi](#)

[Kaset Hava Desteği](#)

[Kaset Isıtıcısı Etkin](#)

[Hizalayıcı Rulo Basıncı](#)

[İkinci \(2.\) eğilim aktarım rulosu](#)

[Isıtıcı Sıcaklığı](#)

[Katlama Ayarı Profili](#)

[Gelişmiş Stok Ayarları oluşturma/değiştirme seçenekleri](#)

Gelişmiş Stok Ayarları seçenekleri

Gelişmiş Stok Ayarları özelliği makinenin şu alanlarını etkileyen seçenekleri içerir:

- Aşağıdakileri içeren kağıt kaseti/kağıt besleme:
 - Yalnızca Ada Göre Stok
 - Neredeyse Boş Algılama Düzeyi
 - Kaset Hava Desteği
 - Çoklu Besleme Algılama
 - Kaset Isıtıcısı Etkin

- Aşağıdakileri içeren kağıt yolu/kağıt aktarma:
 - Hizalayıcı Rulo Basıncı
 - 2. Eğilim Aktarım Rulosu
 - Isıtıcı Sıcaklığı
- Katlayıcı Ayarı Profili

Bu seçeneklerin her biri bu bölümün geri kalanında kapsamlı olarak ele alınmaktadır ve gerektiğinde adım adım yordamlar sunulmaktadır.

ÖNEMLİ

Kağıt Kırırma Düzeltmesi seçeneği ve deneme yazdırma olanağı YALNIZCA Yönetici olarak oturum açıldığında kullanılabilir. Ayrıntılı bilgi için, Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın.

İlgili Konular:

[Yalnızca Ada Göre Stok](#)

[Çoklu Besleme Algılama](#)

[Neredeyse Boş Algılama Düzeyi](#)

[Kaset Hava Desteği](#)

[Kaset Isıtıcısı Etkin](#)

[Hizalayıcı Rulo Basıncı](#)

[İkinci \(2.\) eğilim aktarım rulosu](#)

[Isıtıcı Sıcaklığı](#)

[Katlama Ayarı Profili](#)

[Gelişmiş Stok Ayarları oluşturma/değiştirme seçenekleri](#)

Gelişmiş Stok Ayarları seçeneklerini kullanmayla ilgili ipuçları

Gelişmiş Stok Ayarları seçeneklerinin herhangi birini kullanmadan önce aşağıdaki bilgileri aklınızda tutun:

- Bir kerede yalnızca tek bir seçenek belirlemeniz önerilir. Bu, seçeneğin istenen çıktıyı sağlayıp sağlamadığını belirlemenize yardımcı olur.

ÖNEMLİ

Her bir Gelişmiş Stok seçeneğini belirledikten sonra deneme yazdırma çalıştırmanız ÖNEMLİ önerilir. Bu, yazdırılan çıktıyı değerlendirip çıktının kabul edilebilir olup olmadığını belirlemenize olanak tanır. Deneme yazdırmaları çalıştırmak için Yönetici olarak oturum AÇMALISINIZ.

- Çıktının kabul edilemez olduğunu belirlerseniz, özel bir seçeneğin (varsa) değerini biraz daha ayarlayın veya seçeneği tekrar varsayılan değerine ayarlayın ve sonraki seçenekle devam edin.

- Özel bir yazdırma işi için bugün kullanılan herhangi biri özel seçenek ayarının, aynı yazdırma işi için başka bir gün istenen aynı verimi/çıktıyı elde edemeyebileceğini unutmayın. Bu özellikle makinenin bulunduğu odada sıcaklık ve nem değiştiğinde söz konusudur.
- Yönergeleri tekrarladıktan sonra çıktının hala kabul edilemez olduğunu belirlerseniz Yönetici olarak oturum açın, istediğiniz seçenekleri belirleyin ve deneme yazdırmaları gerçekleştirin. Bu işlemi birkaç kez yineleyin. Her seferinde deneme yazdırmaları gerçekleştirin ve çıktıyı değerlendirin. Çıktı yine de kabul edilemezse yardım için Müşteri Destek Merkezini arayın.

Gelişmiş Stok Ayarları oluşturma/değiştirme seçenekleri

Yeni bir stok girişi veya mevcut bir stok girişini değiştirmek/düzenlemek için çeşitli Gelişmiş Stok Ayarları seçenekleri seçmek amacıyla aşağıdaki yordamı kullanın.

1. Aşağıdakilerden birisini gerçekleştirin:
 - a) Yeni bir stok girişi oluşturun (Stok Kitaplığını Yönet penceresinden) veya
 - b) Mevcut bir stok girişini kopyalayın (Stok Kitaplığını Yönetme penceresinden ya da Kaset Özellikleri penceresinden) ya da
 - c) **Özellikler** düğmesini seçerek mevcut bir stok girişini değiştir (Stok Kitaplığını Yönetme penceresinden)
2. Yeni Stok Ayarları ya da Stok Özellikleri penceresinden, öznelikleri, yeni bir stok adı girme de (kullanılabilirse) dahil gerektiği gibi seçin/değiştirin.
3. **Gelişmiş Ayarlar** düğmesini seçin.
Gelişmiş Stok Ayarları penceresi açılır.
4. Aşağıdaki çeşitli seçenekleri gerektiği gibi seçin:
 - a) Yalnızca Ada Göre Stok
 - b) Çoklu Besleme Algılama
 - c) 2. Eğilim Aktarım Rulosu; adım adım talimatlar için [2. Eğilim Aktarım Rulosu ayarlarını seçme](#) yordamına bakın
 - d) Isıtıcı Sıcaklığı
 - e) Neredeyse Boş Algılama Düzeyi
 - f) Hizalayıcı Rulo Basıncı
 - g) Kaset Hava Desteği
 - h) Katlama Ayarı Profili (yalnızca isteğe bağlı sonlandırıcı makinenize takılıysa kullanılabilir)
5. Gelişmiş Stok Ayarları penceresini kapatmak için **Tamam**'ı seçin.
6. Kaydetmek ve Yeni Stok Ayarları penceresini ya da Stok Özellikleri penceresini kapatmak için **Tamam**'ı seçin.
7. Stok Kitaplığını Yönetme penceresinden çıkmak için **Kapat**'ı seçin.

İlgili Konular:

[Yalnızca Ada Göre Stok](#)

[Çoklu Besleme Algılama](#)

[Neredeyse Boş Algılama Düzeyi](#)

Kaset Hava Desteği

Kaset Isıtıcısı Etkin

Hizalayıcı Rulo Basıncı

İkinci (2.) eğilim aktarım rulosu

Isıtıcı Sıcaklığı

Katlama Ayarı Profili

2. Eğilim Aktarım Rulosu ayarlarını seçme

Kağıt kaseti/kağıt besleme seçenekleri

Yalnızca Ada Göre Stok

Bu seçenek seçildiğinde/işaretlendiğinde (evet ya da doğru), stok yazdırma sunucusundan ya da istemcinin yazdırma sürücüsünden, çeşitli parametrelerle (ağırlık, tür ve kaplama gibi) eşleşmesine göre değil, yalnızca özel stok adı (Stok Kitaplığı'nda gösterildiği gibi) açık bir şekilde belirtilerek seçilebilir. Bu seçeneğin seçilmesi (kutuyu işaretlemek) pahalı ya da özel stokların slip sayfalar, otomatik kağıt seçimi ya da kullanıcı tarafından yapılan jenerik kağıt istekleri için istenmeden kullanılmasını önler.

Bu seçenek işaretli değilken (hayır ya da yanlış), stoklar yazdırma sunucusundan ya da istemcinin yazdırma sürücüsünden, Stok Kitaplığı'ndaki stoklar için listelenenlerle aynı özniteliklerle (ağırlık, tür ve kaplama gibi) eşleşmesine göre seçilebilir. Ayrıca stok adları da incelenir, ancak yazdırma işlerinin seçimi için özellikle kullanılmaz.

Çoklu Besleme Algılama

Bu seçenek, bir işin aynı kağıt kasetinde farklı ortam stoklarının yüklü olmasını gerektirmesi gibi oldukça nadir durumlarda kullanılır. Örneğin, bir iş daha ağır stok ortamıyla özel bir uygulama gerektirebilir:

- Kaset 1 hem 24 lb./90 g/m2 hem de 130 lb. Kapak (350 g/m2) yüklüdür.
- Yazdırma işi, aynı iş için aynı kasetten her iki stoku da verir.
- Çoklu Besleme Algılama seçildiğinde, makine olası tüm çoklu besleme sorunlarını algılar ve önler. Bu işin devam etmesini, stokların aynı kasetten verilmesini sağlar ve arıza ve sıkışma olmaksızın yazdırma işini tamamlar.

Neredeyse Boş Algılama Düzeyi

Bu seçenek yalnızca Otomatik Kaset Anahtarı Zamanlama özelliği için Kaset Neredeyse Boş seçeneği seçildiğinde kullanılabilir (**Sistem Ayarları > Kaset Seçenekleri**); aksi halde bu seçenek yok sayılır. Kullanılabilir olduğunda bu seçenek kullanıcıya bir kasetin neredeyse boş olduğunu bildirir. Bu mesaj, kullanıcıya, Neredeyse Boş Algılama Düzeyi göstergesinin ayarlandığı yere göre gösterilir.

Antik Görüntü Efektı

Bu seçenek yalnızca dokulu/kabartmalı bir stok türü için kullanılabilir. Tüm görüntüye eskimiş ya da solmuş bir görünüm kazandırmak için kullanılır.

Kaset Hava Desteği

Kaset Hava Desteği seçeneği, kağıt kasetlerinizdeki ortam koşullarını en iyi duruma getirmenizi ve kontrol etmenizi sağlar, bu da en iyi baskı becerisi sağlar.

Bu özelliği, yanlış beslemeleri, çoklu beslemeleri, kağıt sıkışmalarını ya da diğer olası kaset besleme sorunlarını önlemek amacıyla kağıt kasetindeki fanları açmak/kapamak için kullanın. Bu fanlar besleme işlemi sırasında kağıt yığınının hava üfler ve sayfa yapraklarını ayırır, bu sayede dengeli kağıt beslemesi sağlar.

Kaset Hava Desteği seçenekleri aşağıdaki seçenekleri içerir:

- **Sistem Varsayılanı:** Adından da anlaşılacağı gibi bu varsayılan seçimdir. Bu seçim ile kağıt kaseti fanları Xerox kağıtları için en iyi duruma getirilmiş sistem ayarlarıyla otomatik olarak ayarlanır.
- **Çoklu Besleme Destek Tablası:** Çoklu besleme durumunuz varsa, bu seçeneği seçin. Bu, hava hacmini azaltmak için hava yardım işlevini değiştirir, böylece bir çok kağıt sayfasını bozmaz veya yakalamaz. Bu, halihazırda makine NVM'sinde (Kalıcı Bellek) saklanan ön ayarlı daha az hacimdir.
- **Yanlış Besleme Destek Tablası:** Yanlış besleme durumunuz varsa, bu seçeneği seçin. Bu, hava hacmini azaltmak için hava yardım işlevini değiştirir, böylece kağıt sıkışmaları azalabilir. Bu ayrıca, makine NVM'sinde saklanan ön ayarlı daha az hacimdir.
- **Zorlama Kapatıldı:** Yukarıdaki seçeneklerden hiçbirisi çıktıda bir değişiklik meydana getirmediğinde, bu seçeneği seçin. Bu seçenek tüm hava yardım işlevlerini kapatır.
- **Özel 1-8:** Varsayılan olarak, bunlar boş NVM saklama ayarlarıdır. Gerekirse, bunlar özel hava yardım parametresi oluşturmak içinde kullanılır. Diğer seçeneklerden hiçbirisi sorunu çözmezse, Xerox temsilciniz özel bir ayar oluşturmak için hem müşteriyle hem de Xerox personeliyle birlikte çalışır. Bu kullanılan stoka ve istenen sonucu sağlamak için en iyi hava yardım değerlerine bağlıdır. Bu değerler daha sonra makine NVM'sine girilir ve belirli bir Özel ayara (1-8) atanır.

Kaset Isıtıcısı Etkin

Kaset Isıtıcısı Etkin seçeneği Kaset Hava Desteği seçeneği ile birlikte çalışır. Bu kutu işaretlendiğinde kaset ısıtıcısı etkinleşir. Isıtıcı kağıt kasetinin uygun iç sıcaklığını korur. Isıtıcı, dış sıcaklığa ve neme bağlı olarak kaset fanlarına bilgi gönderir. Kağıt kaseti fanları açılır ve kağıt yığınının gerekli havayı sağlar, bu arada çoklu beslemelerin ve yanlış beslemelerin oluşmasını da önler.

Kağıt yolu/kağıt aktarma seçenekleri

Hizalayıcı Rulo Basıncı

Bu seçeneği, slip ya da asimetrik olan, bu nedenle yazdırılan çıktıda görüntü yanlış kaydına neden olan özel kağıt türleri için kullanın. Bu özellik ayrıca, yazdırılan çıktının zarar görmesini önlemek için daha az ya da daha fazla rulo basıncı gerektiren bazı hafif ya da ağır kağıt stokları için de kullanılır.

Örnekler:

- Bazı kaplamalı, daha ağır kağıt türleri kayar ve eğrilir, bu nedenle yazdırılan çıktıda görüntü yanlış kaydına neden olur. Bu durumda kayma ya da eğilmeyi dengelemek için rulo basıncını artırmak isteyebilirsiniz.
- Bazı hafif kağıtlara çok fazla rulo basıncı uygulanıyor, bu nedenle de çıktı baskılarda kenar hasarları oluşuyor olabilir. Bu durumda rulo basıncını azaltmak isteyebilirsiniz.

İPUCU

Bazı hatalarda rulo basıncının azaltmanız bir servis araması yapmanızı erteleyebilir. Ancak makineye tam besleme kapasitesini geri kazandırmak için en kısa zamanda servis temsilcinizi çağırarak isteyebilirsiniz.

NOT

Varsayılan ayar 0'dır. Deneme yazdırmalarını gerçekleştirip yazdırmaların çıktısını değerlendirinceye kadar bu seçeneği varsayılan ayarında bırakmanız önerilir.

ÖNEMLİ

Varsayılan ayarın değiştirilmesi geçici bir çözüm olarak düşünülmelidir, çünkü ortam koşulları günden güne değişir. Yazdırma işi tamamlandıktan sonra seçeneği varsayılan ayarına geri getirmeniz önerilir.

İkinci (2.) eğilim aktarım rulosu

İkinci eğilim aktarım rulosu, görüntünün banttan kağıda aktarıldığı yerdir. 2. Eğilim Aktarım Rulosu (2.BTR) seçeneği normalde 220 g/m² ve üstü gibi ağır kağıt, 10 pt ya da 12 pt gibi özel stoklarla kullanılır. Ancak bazen hafif kağıt ile de kullanılır. İster ağır ister hafif kağıt ile kullanılsın, tüm 1 taraflı işler için Taraf 1 ayarı yapmak isteyebilirsiniz ya da ayarlamanız gerekebilir.

Ağır kağıt kullanıldığında yazdırılan bir işte sürekli kusurlar oluşuyorsa, 2. Eğilim Aktarım Rulosu 2. Eğilim Aktarım Rulosu (2. BTR) ayarlarının (taraf 1 ve/veya taraf 2) uygun olup olmadığını belirlemek için yazdırılan çıktınızda aşağıdaki alanları kontrol edin.

1. İş, yüz aşağı ya da 1-N yazdırılıyorsa, yığındaki yaprakların üst tarafındaki (üstteki bölüm) kusurlar için Taraf 1'i, yığındaki yaprakların alt tarafındaki (alttaki bölüm) kusurlar için Taraf 2'yi kontrol edin.
2. İş, yüz yukarı ya da N-1 yazdırılıyorsa, yığındaki yaprakların üst tarafındaki (üstteki bölüm) kusurlar için Taraf 2'yi, yığındaki yaprakların alt tarafındaki (alttaki bölüm) kusurlar için Taraf 1'i kontrol edin.

NOT

Varsayılan ayar hem 1 hem de 2 Taraflı için % 100'dür. Deneme yazdırmalarını gerçekleştirip yazdırmaların çıktısını değerlendirinceye kadar bu seçeneği varsayılan ayarında bırakmanız önerilir.

İPUCU

Deneme Yazdırmaları 2. Eğilim Aktarım Rulosu seçeneğinde yapılan değişiklikleri kaydetmeden önce yazdırılan çıktıyı kontrol etmek için çalıştırılabilir. Ancak deneme yazdırmaları çalıştırmak için Yönetici olarak oturum açmalısınız. Deneme Yazdırma seçeneği YALNIZCA Yönetici modunda kullanılabilir.

İlgili Konular:

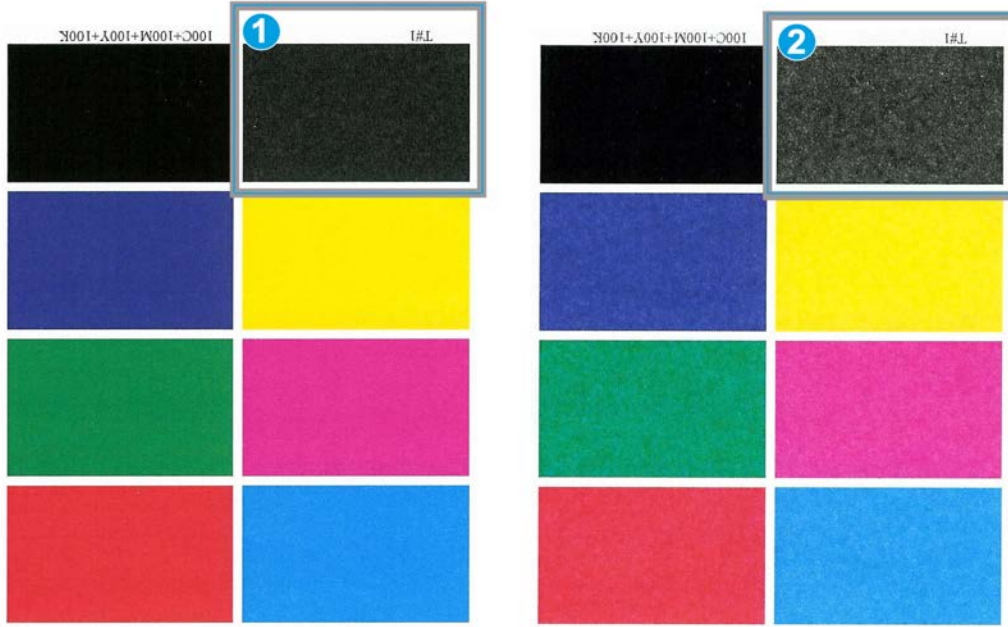
[Beneklenme](#)

[Renk kayması](#)

[2. Eğilim Aktarım Rulosu ayarlarını seçme](#)

Beneklenme

Baskılarınızda, büyük, masif alanları düz renklerle yazdırırken düzensiz lekeli kuru mürekkep/toner alanları oluşması şekilden beneklenme olduğunda 2. Eğilim Aktarım Rulosu seçeneğini kullanın. Beneklenme olan ve olmayan baskıların örnekleri için aşağıdaki resme bakın.

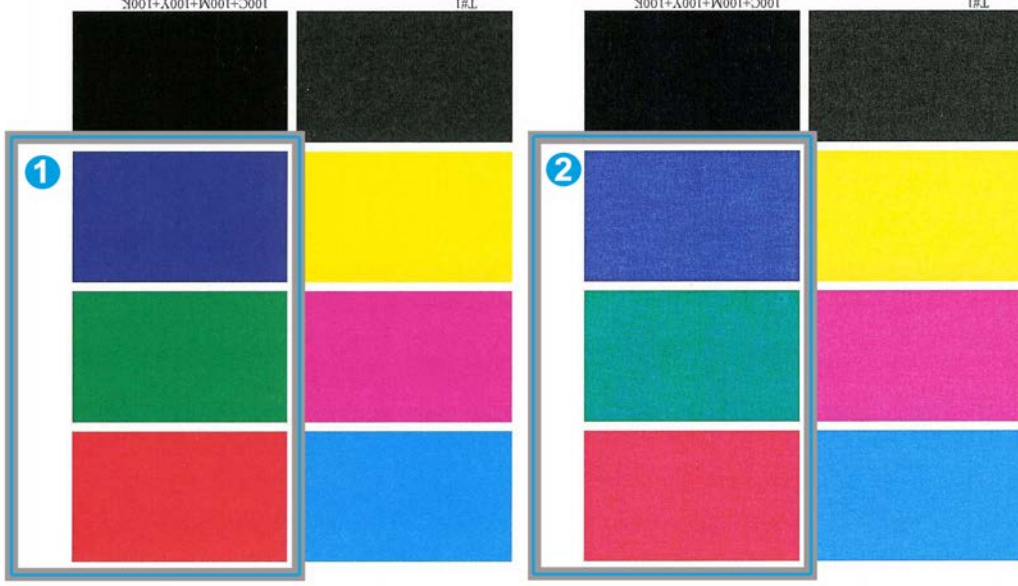


1. Beneklenme yok
2. Beneklenme

Beneklenme varsa, bir ya da her iki 2. BTR değerlerini de artırın. Görüntü kalitesini değerlendirin. Görüntü kalitesi % 100 varsayılan ayarındaki ile aynı ya da daha kötüyse, bir ya da her iki 2. BTR değerlerini, tatmin edici bir görüntü kalitesi elde edene kadar azaltın.

Renk kayması

Baskılarınızda, renklerin istediğinizden çok farklı olduğu renk kaymaları varsa 2. Eğilim Aktarım Rulosu seçeneğini kullanın. Renk kayması olan ve olmayan baskıların örnekleri için aşağıdaki resme bakın.



1. Renk kayması yok: bu istenen çıktıdır
2. Renk kayması: bu istenmeyen çıktıdır

Renk kayması varsa, bir ya da her iki 2. BTR değerlerini de artırın.

ÖNEMLİ

Varsayılan ayarın değiştirilmesi geçici bir çözüm olarak düşünülmelidir, çünkü ortam koşulları günden güne değişir. Yazdırma işi tamamlandıktan sonra seçeneği varsayılan ayarına geri getirmeniz önerilir.

2. Eğilim Aktarım Rulosu ayarlarını seçme

Aşağıdaki yordamı, 2. Eğim Aktarım Rulosu (Gelişmiş Stok Ayarları penceresinde) ayarlarını seçmek için kullanın.

1. Stok Kitaplığı'nı seçin.

Stok Kitaplığını Yönetme penceresi açılır.

2. Aşağıdakilerden birisini gerçekleştirin:

- a) **Yeni Oluştur** düğmesini seçin ya da
- b) RML ya da Stok Kitaplığı listesinden istenen stoku seçin ve ardından **Kopyala** düğmesini seçin ya da
- c) Stok Kitaplığı listesinden istenen stoku seçin ve ardından **Özellikler** düğmesini seçin.

Yeni Stok Ayarları penceresi ya da Stok Özellikleri penceresi açılır.

3. Öznitelikleri gerektiği gibi değiştirin.
4. **Gelişmiş Ayarlar** düğmesini seçin.
Gelişmiş Stok Ayarları penceresi açılır.
5. Taraf 1 ve/veya Taraf 2 için istenen 2. Eğilim Aktarım Rulosu ayarlarını, yukarı/aşağı ok düğmelerini kullanarak gerektiği gibi seçin.
6. Gelişmiş Stok Ayarları penceresini kapatmak için **Tamam**'ı seçin.
7. Kaydetmek ve Yeni Stok Ayarları penceresini ya da Stok Özellikleri penceresini kapatmak için **Tamam**'ı seçin.
8. Stok Kitaplığını Yönetme penceresinden çıkmak için **Kapat**'ı seçin.

Isıtıcı Sıcaklığı

Bu seçenek kullanıcının ısıtıcı sıcaklığını özel ortam türleri için ayarlamasını sağlar.

Isıtıcı sıcaklığının ayarlanması makinenin karışık ortamlı işleri çalıştırırken en yüksek üretkenliği korumasını sağlar ve bu sayede ısıtıcı bandının ve ilgili bileşenlerin ağır kağıttan hafif kağıda geçildiğinde hız bir şekilde soğutulmasını mümkün kılar.

Karışık ortamlı işleri çalıştırırken olası en yüksek üretkenliği korumak amacıyla, ısıtıcı ve ilgili bileşenlerin ağır kağıttan hafif kağıda geçildiğinde hızla soğutulması gerekir. Bu ısıtıcının ve ilgili bileşenlerinin teknolojisi bu hızlı ısıtma ve soğutma sürecini sağlar, bu sayede özellikle karışık ortamlı işleri çalıştırırken yazdırılan çıktıda en yüksek üretkenliği korur.

Çoğu koşulda, ısıtıcı sıcaklığı gereken yerde makine tarafından otomatik ayarlanır. Bununla birlikte çok nadir durumlarda, kullanıcının, özel stok ağırlıkları ya da özel bir iş akışı (hafif kağıt içeren ağır bir kapak stoku gibi) için ısıtıcı sıcaklığında minimum düzeyde ayarlama yapması gerekebilir.

Isıtıcı Sıcaklığı seçeneği kullanıcının ısıtıcı sıcaklığını -10 ila +10 Santigrat derece (-18 ila +18 Fahrenheit derece) artırmasını ya da azaltmasını sağlar.

NOT

Varsayılan ayar 0'dır. Deneme yazdırmalarını gerçekleştirip yazdırmaların çıktısını değerlendirinceye kadar bu seçeneği varsayılan ayarında bırakmanız önerilir.

İPUCU

Varsayılan ayarın değiştirilmesi geçici bir çözüm olarak düşünülmelidir, çünkü ortam koşulları günden güne değişir. Yazdırma işi tamamlandıktan sonra seçeneği varsayılan ayarına geri getirmeniz önerilir.

Katlama Ayarı Profili

Bu seçenek istenen bir katlama ayarı profilini seçmenizi sağlar.

NOT

Bu seçenek yalnızca Standart Sonlandırıcı, Kitaplık Oluşturucu Sonlandırıcı ya da Standart Sonlandırıcı Plus makinenize takılı olduğunda kullanılabilir.

Katlama Ayarlama Profili aşağı açılır menüsünden, istediğiniz profili gerektiği gibi seçin. Bu profiller ön ayarlı profillerdir ve UI'daki **Profiller** özelliği tarafından oluşturulup korunmaktadır.

NOT

Ayrıntılı bilgi için, Sistem Yöneticisi Kılavuzundaki Profiller bölümüne bakın.

Bakım

Temizleme yordamları

Dış yüzeylerin temizlenmesi gerektirirse, bir kağıt havluyu ya da yumuşak, temiz bir bezi, aşındırıcı olmayan sıvı bir cam temizleyici ya da suyla nemlendirin.

⚠ İKAZ

Makine üzerinde başka temizleyiciler veya çözücüler kullanmayın, çünkü bunlar kapaklardaki boyayla etkileşime girerek boyanın soyulmasına neden olabilir.

⚠ İKAZ

Kağıt kasetlerine doğrudan sıvı dökmeyin veya püskürtmeyin. Sıvıyı her zaman önce beze dökün.

UI ekranını temizleme

UI ekranını her günün başında temizleyin. Tüm tozu ve parmak izlerini temiz, lifsiz bir bezle ekranı silerek alın.

⚠ İKAZ

Hasarı önlemek için, ekran üzerinde herhangi bir Xerox temizleyici, su veya ticari temizleyici kullanmayın.

Kağıt yolunu temizleme

NOT

Aşağıdaki yordamı yalnızca günlük olarak ve tercihen makine açılmadan ve ısıtıcı soğukken gün başlangıcında gerçekleştirmeniz önerilir. Yalnızca bu yordamlarda açıklandığı gibi, önerilen kağıt yolu alanlarını temizleyin.

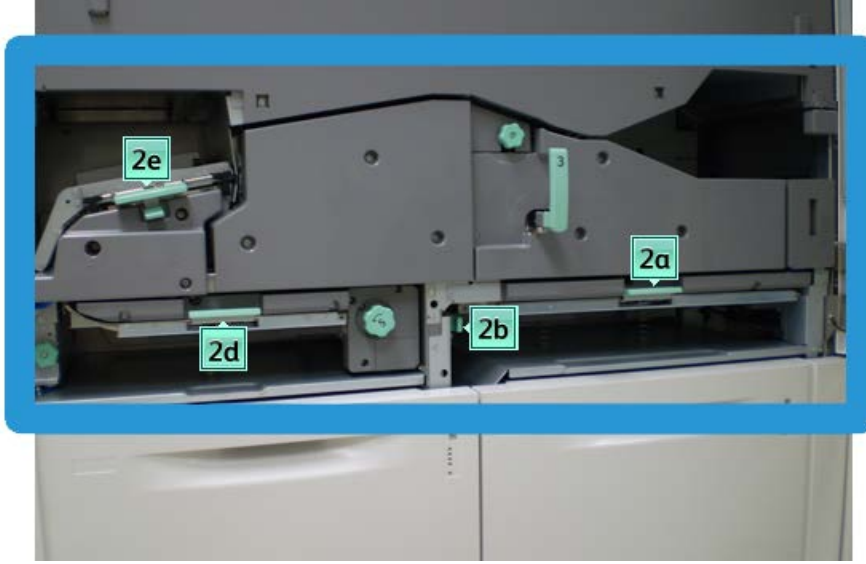
! UYARI

Makine açıksa ve ısıtıcı sıcaksa, makinenin gücünü kapattığınızdan ve bu yordamı gerçekleştirmeden önce ısıtıcının soğuması için 30 dakika beklediğinizden emin olun.

NOT

Sürekli olarak büyük miktarlarda kağıt tozu gözlemleniyorsa, alternatif kağıt önerileri için Xerox sarf malzemeleri temsilcinizle iletişime geçinç Xerox analizi kalıcı kağıt kirlenmesinin kesik kağıtlardan veya önerilmeyen materyal kullanımından kaynaklandığını tespit ederse, bu servis sözleşmesinin kapsamına girdiği için ek masraflardan müşteri yükümlü olabilir.

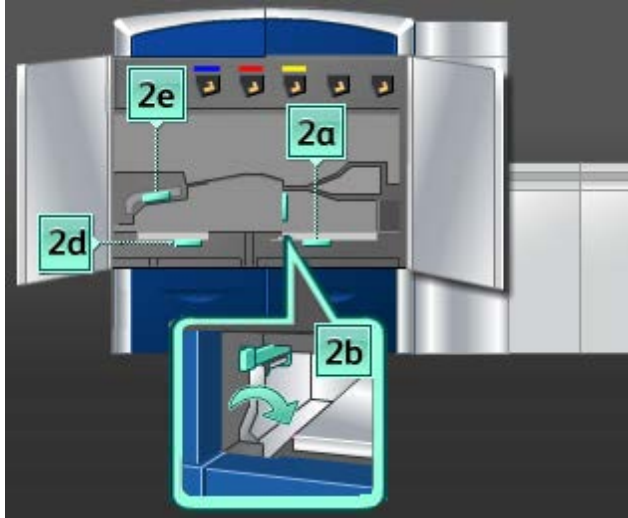
Kağıt yolu alan 2'yi temizleme



1. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sol tarafta kalır) açın.

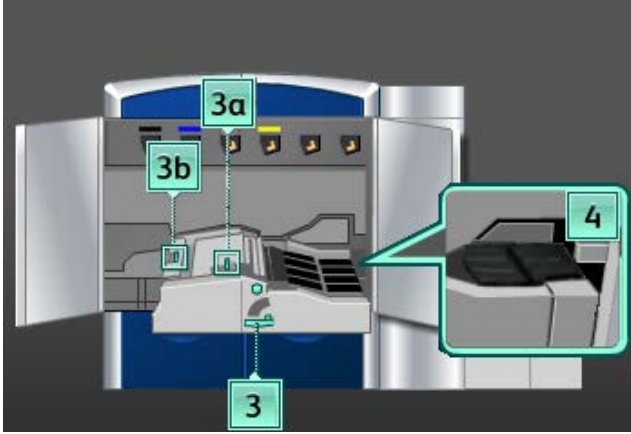


2. Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi, yeşil kol sıkışma alanındaki kağıt yolunu temizlemek için, nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak değil), lifsiz bir bez kullanın.



- a) Her bir alanı açın ve yeşil kol alanlarının yüzeylerini temizleyin.
 - b) Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.
3. Tüm yeşil kolları ilk konumlarına geri getirin.
4. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sol tarafta kalır) kapatın.

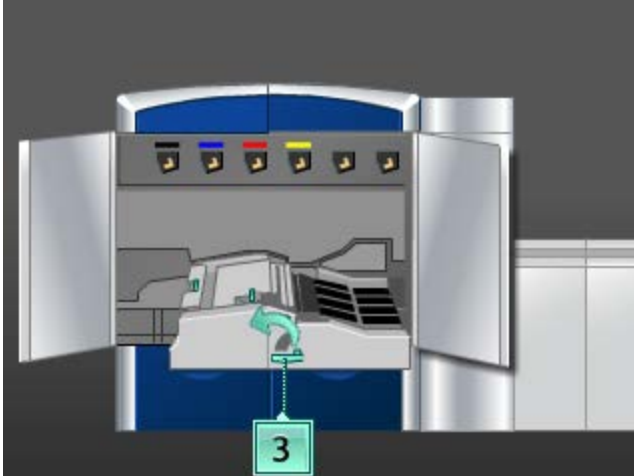
Kağıt yolu alan 3'ü ve 4'ü temizleme



1. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sol tarafta kalır) açın.

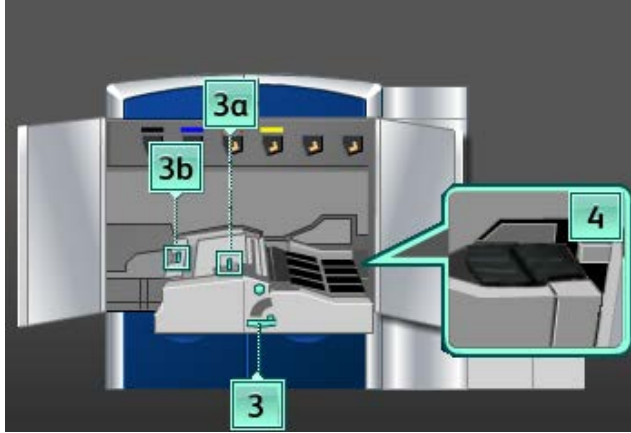


2. Kol 3'ü tutun ve ok yönünde döndürün.

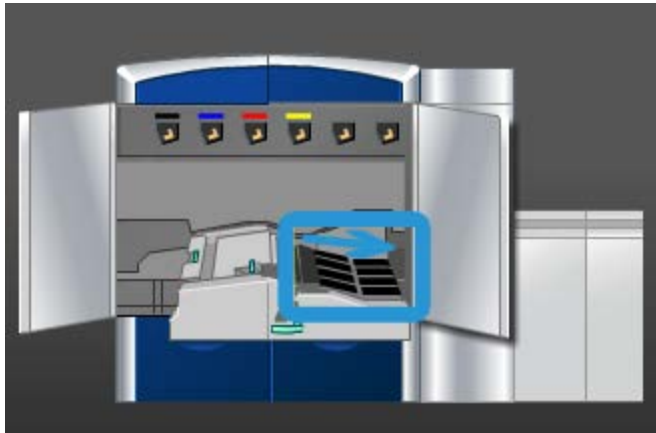


3. Duruncaya kadar kağıt aktarım çekmecesini yavaşça çekin.

4. Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi, yeşil kol sıkışma alanındaki kağıt yolunu temizlemek için, nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak değil), lifsiz bir bez kullanın.



- a) Her bir alanı açın ve yeşil kol alanlarının yüzeylerini temizleyin.
 b) Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.
5. Tüm yeşil kolları ilk konumlarına geri getirin.
6. Lifsiz bir bez kullanarak, onları kağıdın hareket ettiği yönde döndürerek Alan 3'teki bantları temizleyin.



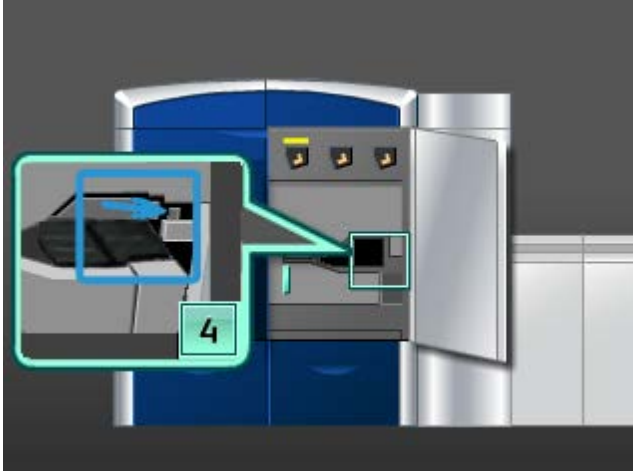
Bantlar temiz oluncaya kadar, döndürerek temizlemeye devam ediniz

NOT

Bantları çıplak ellerinizle döndürmekten kaçının, çünkü bu üzerlerinde yağ ve kir kalmasına ve kağıt sıkışmalarına neden olabilir. Bantları lifsiz bir bez kullanarak döndürün.

7. Kol 3'ü tutun ve duruncaya kadar kağıt aktarım çekmecesine doğru yavaşça itin. Modülü yerine kilitlemek için, kolu ok yönünde döndürün.

8. Lifsiz bir bez kullanarak, onları kağıdın hareket ettiği yönde döndürerek Alan 4'teki bantları temizleyin.



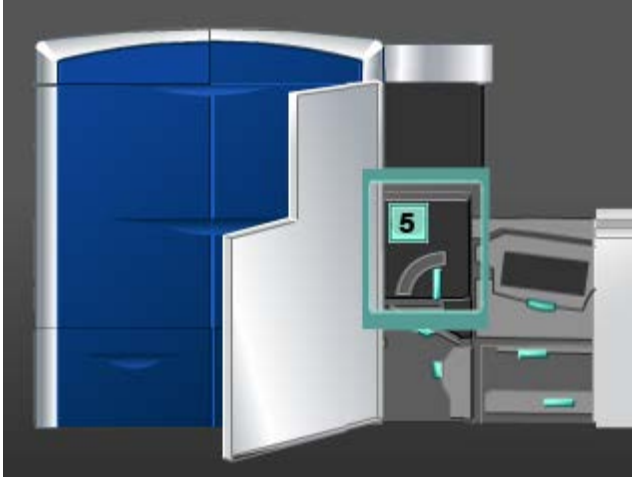
Bantlar temiz oluncaya kadar, döndürerek temizlemeye devam edinç

NOT

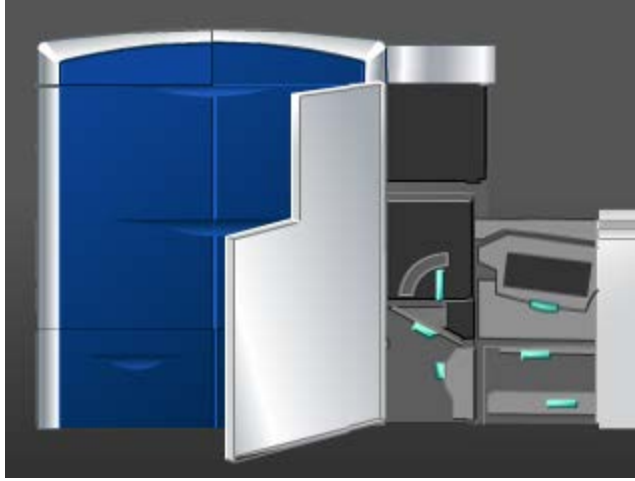
Bantları çıplak ellerinizle döndürmekten kaçının, çünkü bu üzerlerinde yağ ve kir kalmasına ve kağıt sıkışmalarına neden olabilir. Bantları lifsiz bir bez kullanarak döndürün.

9. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sol tarafta kalır) kapatın.

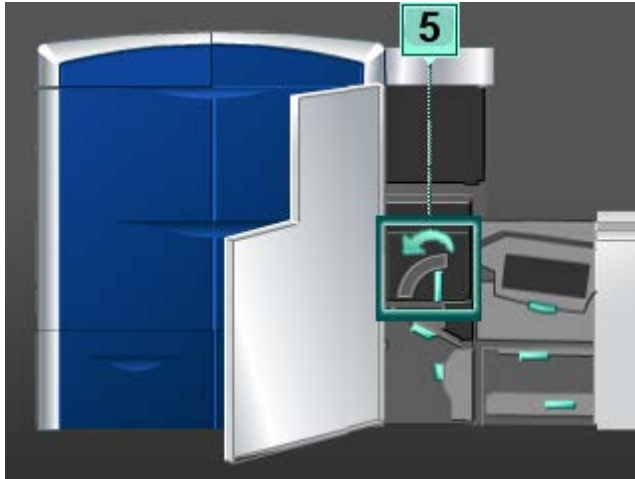
Kağıt yolu alan 5'yi temizleme



1. Sol ön kapağı (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) açın.



2. Kol 5'i tutun ve ok yönünde döndürün ve ardından duruncaya kadar ısıtıcıyı yavaşça çekin.



3. Lifsiz bir bez kullanarak, kağıdın hareket ettiği yönde döndürüp Alan 5'teki (sol taraf) bantları temizleyin.

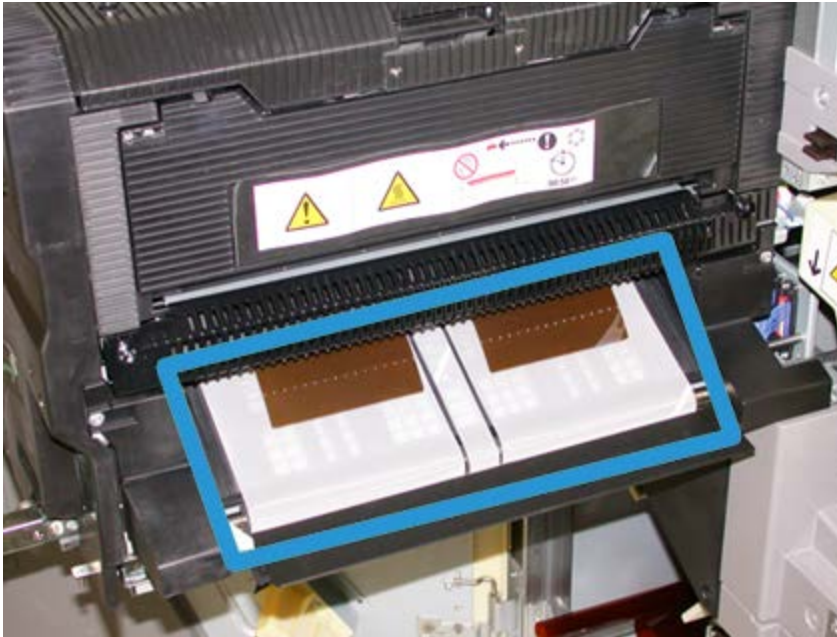


Bantlar temiz oluncaya kadar, döndürerek temizlemeye devam ediniz

NOT

Bantları çıplak ellerinizle döndürmekten kaçının, çünkü bu üzerlerinde yağ ve kir kalmasına ve kağıt sıkışmalarına neden olabilir. Bantları lifsiz bir bez kullanarak döndürün.

4. Lifsiz bir bez kullanarak, kağıdın hareket ettiği yönde döndürüp Alan 5'teki (sağ taraf) bantları temizleyin.



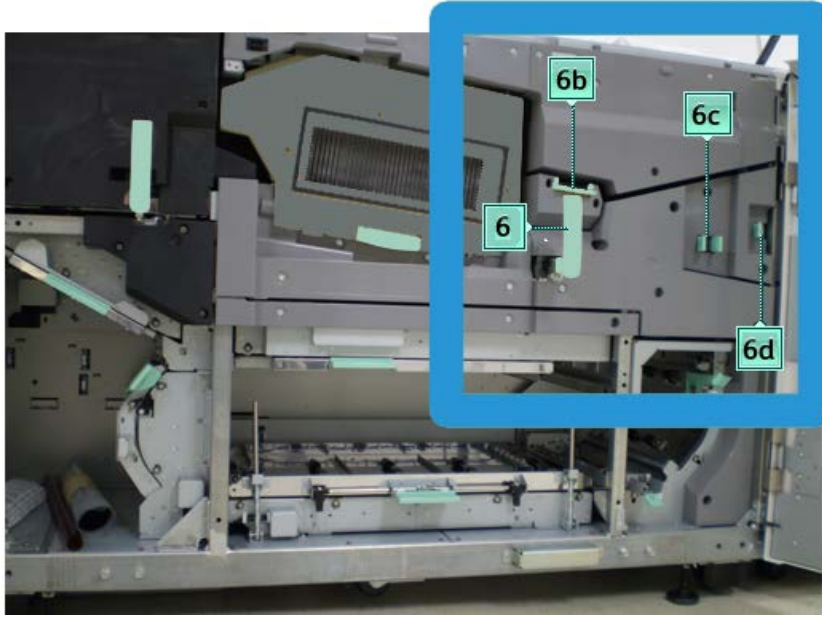
Bantlar temiz oluncaya kadar, döndürerek temizlemeye devam ediniz

NOT

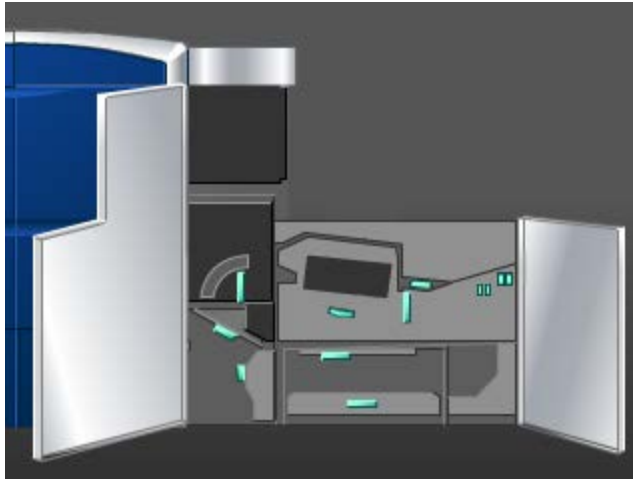
Bantları çıplak ellerinizle döndürmekten kaçının, çünkü bu üzerlerinde yağ ve kir kalmasına ve kağıt sıkışmalarına neden olabilir. Bantları lifsiz bir bez kullanarak döndürün.

5. Kol 5'i tutun ve duruncaya kadar ısıtıcıya doğru yavaşça itin.
6. Sol ön kapağı (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) kapatın.

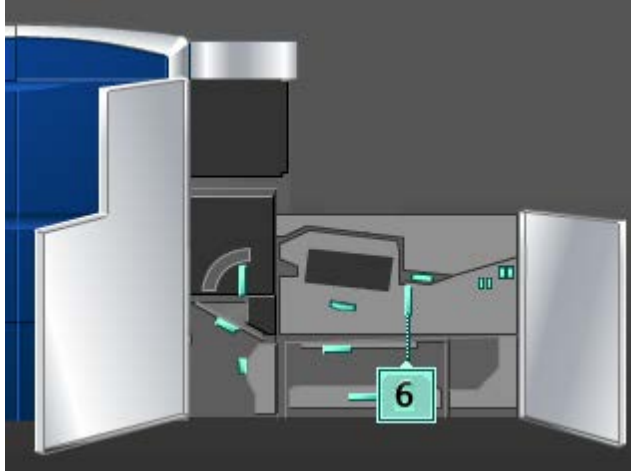
Kağıt yolu alan 6'yi temizleme



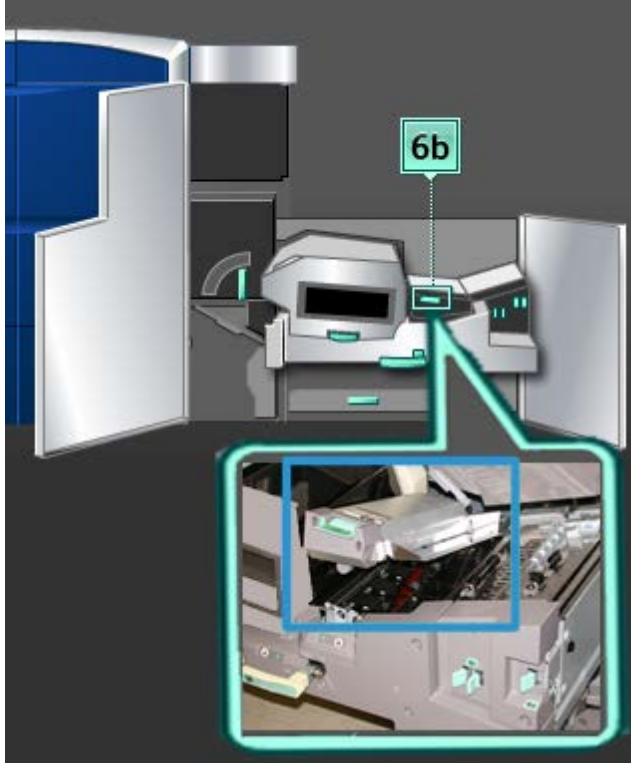
1. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) açın.



2. Kol 6'yı tutun ve ok yönünde döndürün ve ardından duruncaya kadar çıkış çekmecesini kurulumunu yavaşça çekin.



3. Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi, yeşil kol sıkışma alanındaki kağıt yolunu temizlemek için, nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak değil), lifsiz bir bez kullanın.



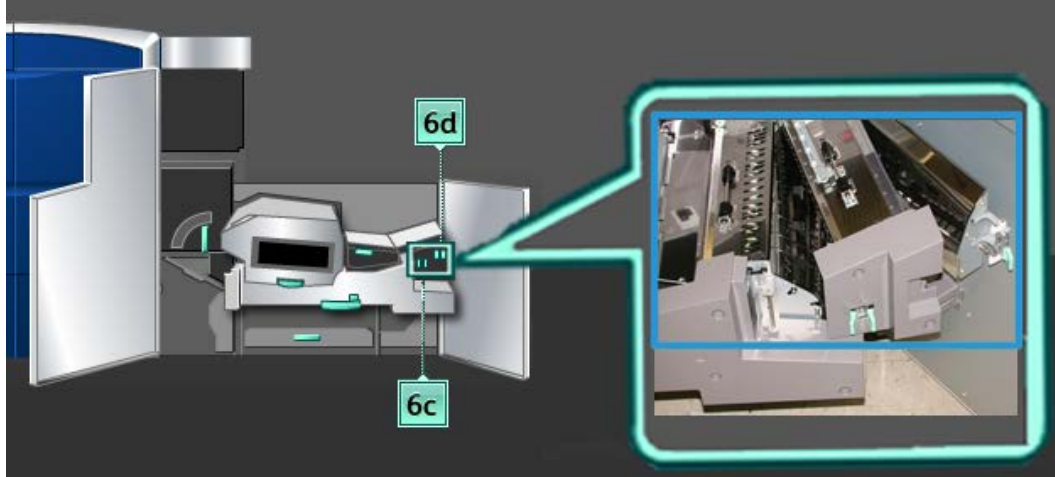
NOT

Alan 6'yı temizlerken Beyaz Referans Rulosuna dokunmaktan kaçının.

- a) Her bir alanı açın ve yeşil kol alanlarının yüzeylerini temizleyin.
- b) Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.

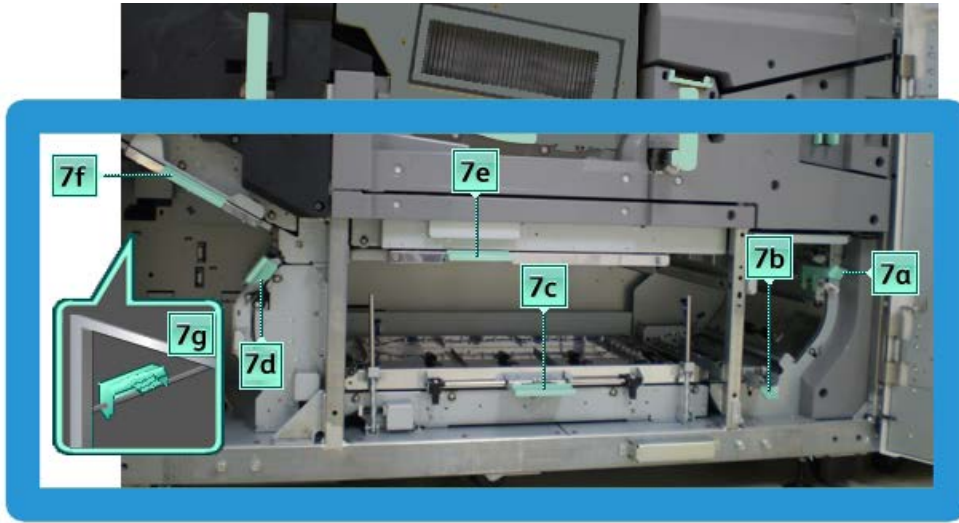
4. 6b kolunu ilk konumuna getirin.

5. Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi, yeşil kol sıkışma alanındaki kağıt yolunu temizlemek için, nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak değil), lifsiz bir bez kullanın.

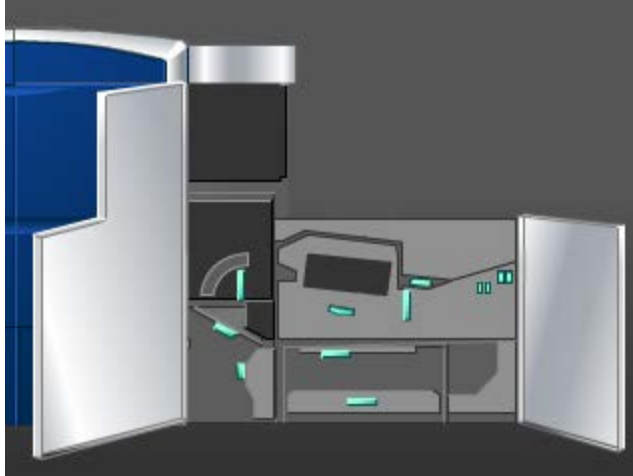


- a) Her bir alanı açın ve yeşil kol alanlarının yüzeylerini temizleyin.
- b) Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.
6. Kol 6c'yi ilk konumuna getirin.
7. Kol 6d'yi ilk konumuna getirin.
8. Kol 6'yı tutun ve duruncaya kadar çıkış çekmecesine doğru yavaşça itin.
9. Çıkış çekmecesini kurulumunu yerine kilitlemek için, kol 6'yı döndürün.
10. Sol ön kapağı (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) kapatın.

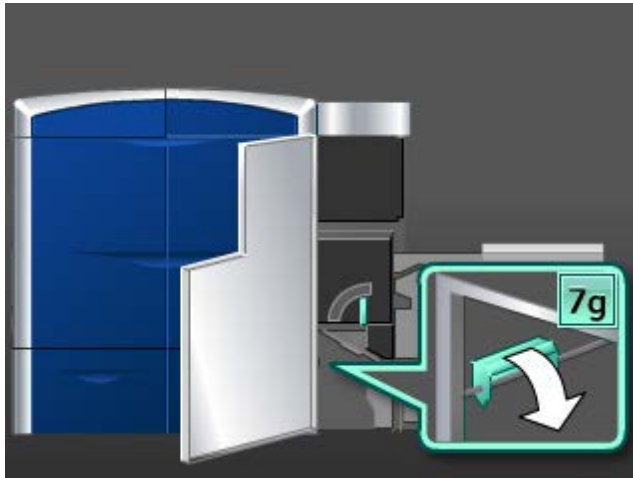
Kağıt yolu alan 7'yi temizleme



1. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) açın.



2. 7g kolunu kaldırın ve sağa hareket ettirin.



3. Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi, yeşil kol sıkışma alanındaki kağıt yolunu temizlemek için, nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak değil), lifsiz bir bez kullanın.
 - a) Her bir alanı açın ve yeşil kol alanlarının yüzeylerini temizleyin.
 - b) Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.
4. Kol 7g'yı ilk konumuna getirin.
5. 7f kolunu tutun ve aşağı yöne hareket ettirin.

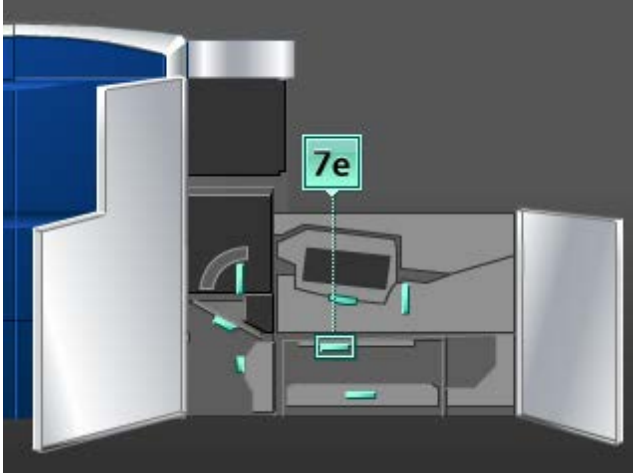


6. Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi, yeşil kol sıkışma alanındaki kağıt yolunu temizlemek için, nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak değil), lifsiz bir bez kullanın.
 - a) Her bir alanı açın ve yeşil kol alanlarının yüzeylerini temizleyin.
 - b) Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.
7. Kol 7f'i ilk konumuna getirin.
8. 7d kolunu tutun ve sola hareket ettirin.



9. Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi, yeşil kol sıkışma alanındaki kağıt yolunu temizlemek için, nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak değil), lifsiz bir bez kullanın.
 - a) Her bir alanı açın ve yeşil kol alanlarının yüzeylerini temizleyin.
 - b) Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.
10. Kol 7d'yi ilk konumuna getirin.

11. 7e kolunu tutun ve aşağı yöne hareket ettirin.

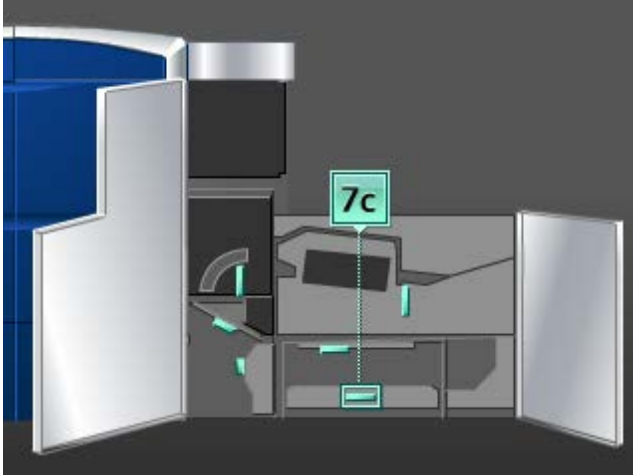


12. Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi, yeşil kol sıkışma alanındaki kağıt yolunu temizlemek için, nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak değil), lifsiz bir bez kullanın.

- a) Her bir alanı açın ve yeşil kol alanlarının yüzeylerini temizleyin.
- b) Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.

13. Kol 7e'yi ilk konumuna getirin.

14. 7c kolunu kaldırın.

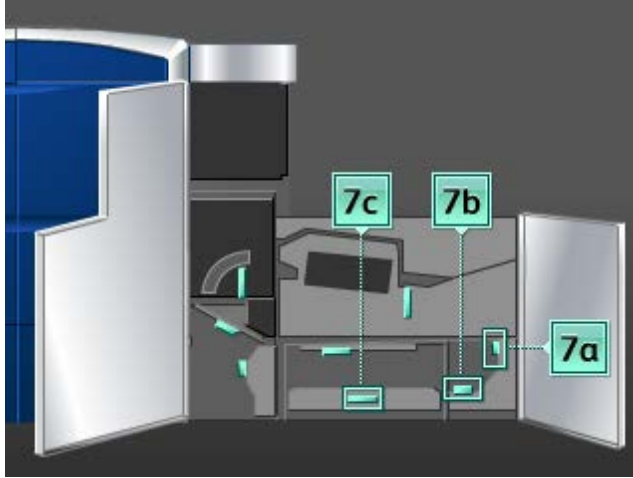


15. Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi, yeşil kol sıkışma alanındaki kağıt yolunu temizlemek için, nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak değil), lifsiz bir bez kullanın.

- a) Her bir alanı açın ve yeşil kol alanlarının yüzeylerini temizleyin.
- b) Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.

16. Kol 7c'yi ilk konumuna getirin.

17. 7b kolunu kaldırın.



18. Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi, yeşil kol sıkışma alanındaki kağıt yolunu temizlemek için, nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak değil), lifsiz bir bez kullanın.

- Her bir alanı açın ve yeşil kol alanlarının yüzeylerini temizleyin.
- Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.

19. Kol 7b'yi ilk konumuna getirin.

20. 7a kolunu tutun ve sola hareket ettirin.

21. Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi, yeşil kol sıkışma alanındaki kağıt yolunu temizlemek için, nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak değil), lifsiz bir bez kullanın.

- Her bir alanı açın ve yeşil kol alanlarının yüzeylerini temizleyin.
- Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.

22. Kol 7a'yı ilk konumuna getirin.

23. Sol ön kapağı (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) kapatın.

Sarf malzemelerini değiştirme

Sarf malzemeleri

Kağıt ve üretim materyalleri de dahil olmak üzere Xerox sarf malzemeleri www.xerox.com adresine gidin ve yaşadığınız bölgeye yönelik özel iletişim bilgilerini/telefon numaralarını öğrenmek üzere İletişim Bağlantısını tıklatın veya Sarf Malzemelerini tıklatıp makinenize özgü bilgileri girin ya da seçin (ürün ailesi veya model türü gibi).

NOT

En güncel Sarf Malzemeleri Değiştirme Üniteleri (CRU) parça numaraları için, her zaman www.xerox.com adresine bakın.

Sarf malzemesi öğelerini ve Xerox parçalarını uygun bir ortamda orijinal paketlerinde saklayın.

Aşağıdaki öğeler bu makinenin sarf malzemeleridir. Değiştirilmeleri gerektiğinde, çalışmama durumunu ortadan kaldırmak için bu öğelerin sarf malzemesine sahip olmanız önerilir.

Sarf Malzemesi Öğesi	Makine ile Gönderilen Sarf Malzemesi Ünitesi/Yeniden Sipariş Miktarı	Yaklaşık Yazdırma Ürünü/Kartonu (Tam Renkli Yazdırmalar)
Kuru Mürekkep/Toner Kartuşu (Siyah)	1/kutu	50K
Kuru Mürekkep/Toner Kartuşu (Camgöbeği)	1/kutu	55K
Kuru Mürekkep/Toner Kartuşu (Macenta)	1/kutu	51K
Kuru Mürekkep/Toner Kartuşu (Sarı)	1/kutu	55K
Kuru Mürekkep/Toner Kartuşu (Şeffaf)	1/kutu	55K
Kuru Mürekkep/Toner Kartuşu (Altın)	1/kutu	55K
Kuru Mürekkep/Toner Kartuşu (Gümüş)	1/kutu	55K
Kuru Mürekkep/Toner Atık Şişesi	1	120k
Isıtıcı Ağ Kurulumu	1	400K

NOT

- Kuru Mürekkep/Toner ürün projeksiyonları A4 (8,5,x11 inç) Xerox Digital Color Xpressions+, 24 lb. (90 g/m²) ve Colotech Plus 90 g/m² referans kağıdı üzerinde standartlaştırılmış koşullarda renk başına yüzde 7,5 alan kapsamı (4 renk = yüzde 30) değerine dayanmaktadır. Asıl ürünler büyük ölçüde renk yoğunluğuna, alan kapsamına, kağıt stoğuna ve seçilen yazdırma moduna bağlı olarak farklılık gösterir.
- Kuru Mürekkep/Toner Atık Şişesini, Isıtıcı Ağı Kurulumunu ve dolum korotron ünitelerinden herhangi birini yeniden sipariş vermek için lütfen Xerox servis temsilcinizi arayın. Bu parçalar, bir Xerox servis temsilcisi tarafından sipariş edildiği zaman hiç bir ücret istenilmeden size sunulur.

ÖNEMLİ

Dolum korotronları yalnızca eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatörü (TKO) tarafından değiştirilebilir.

Kuru mürekkep/toner kartuşunu değiştirme

NOT

Kuru mürekkep/toner kartuşları Siyah (K), Camgöbeği (C), Macenta (M), Sarı (Y) ve isteğe bağlı satın alınmış herhangi bir kartuşu içerir. İsteğe bağlı kartuşlar, 5. muhafaza bölmesinde Renksiz Kuru Mürekkep, Altın Kuru Mürekkep ya da Gümüş Kuru Mürekkeptir.

NOT

5. renk kartuşu değiştirildiğinde TKO, değiştirilen rengi etkinleştirir.

! İKAZ

Sıçramayı önlemek için, yalnızca UI üzerinde “Kuru Mürekkep Kartuşunu Değiştirin” mesajı görüntülendiğinde kuru mürekkep/toner kartuşlarını çıkarın.

1. Kuru mürekkep/toner alanının aşağısına bir parça bez koyun.
2. Yazdırma motoru sol tarafta, üst sağ ve/veya üst sol kapağı/kapakları açın.



3. Kartuşu aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi, kilit açma konumuna döndürün.



4. Boş kartuşu yerel yönetmeliklere göre çıkarıp atın.

İPUCU

Kuru mürekkep/toneri cildinizden veya giysilerinizden çıkarmak için, ılık veya sıcak su veya temizleme çözümleri kullanmayın. Bu kuru mürekkebi/toneri katılaştıracaktır ve çıkmasını zorlaştıracaktır. Cildinize veya giysinize kuru mürekkep/toner bulaşırsa, çıkarmak için bir fırça kullanın ve su dökün veya soğuk su ve hafif bir sabunla yıkayın.

5. Yeni bir kartuşu kutusundan çıkarın.
6. Kuru Mürekkep/Toner tamamen gevşeyinceye kadar yeni kartuşu sürekli olarak çalkalayın ve/veya üzerine vurun.

! İKAZ

Kuru mürekkep/toner nakliye sırasında sabittir ve kompakt hale getirilmiştir ve kartuş makineye takılmadan önce gevşetilmelidir. Materyalin tamamen gevşetilmemesi kartuşun ucundaki dişliye zarar verebilir.

7. Yeni bir kartuş takmak için, bölmeyi üstteki ok yönünde takın ve yerine tamamen oturuncaya kadar hafifçe itin.



! İKAZ

Aynı anda birden fazla kartuşun değiştirilmesi gerekiyorsa, kartuşların doğru renk konumlarında değiştirildiğinden emin olun.

8. Kartuşu kilitleme konumuna döndürün.
9. Yazdırma motoru sol tarafta, üst sağ ve/veya üst sol kapağı/kapakları kapatın.

Kuru mürekkep/toner atık şişesi

Kuru mürekkep/toner atık şişesi yazdırma işlemi sırasında oluşan atık kuru mürekkebi/toneri toplar. Makine iki kuru mürekkep/toner atık şişesi içerir ve bunların her ikisi de makinenin arkasında yer alır.



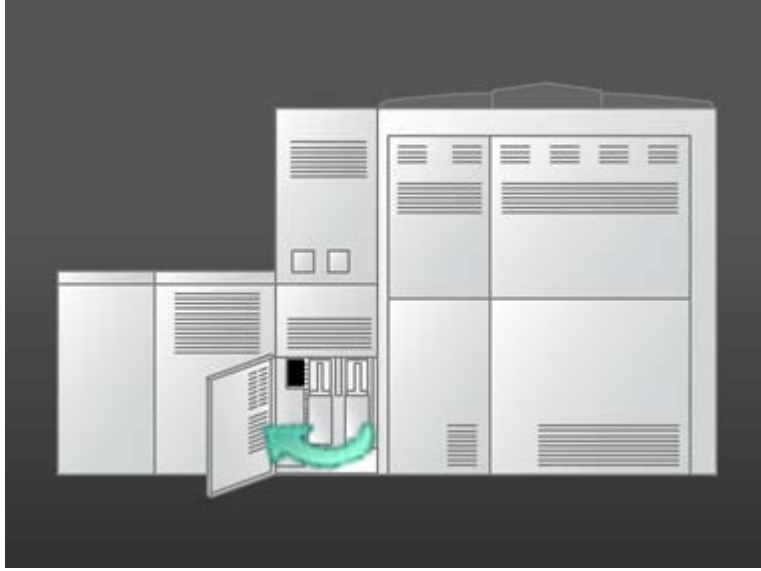
Bir atık şişesi dolduğu zaman, UI'da size şişeyi değiştirmeniz gereken zamanı tavsiye eden bir mesaj görüntülenir. İkinci bir atık şişesi olduğundan, ikinci atık şişesi dolu olmadıkça makine çalışmaya devam eder. Bu, makine yazdırmaya devam ederken dolu şişeyi boş bir şişeye değiştirmenize izin verir.

Kuru mürekkep/toner atık şişesini değiştirme

NOT

Dolu bir kuru mürekkep/toner atık şişesini çıkarırken, makineden YAVAŞÇA çekin. Bu kuru mürekkebin/tonerin dolu bir atık şişesinden dökülmesini engelleyecektir.

1. Makinenin arkasındaki kuru mürekkep/toner atış şişesi panelini açın.



2. Dolu şişenin kolunu tutun ve makinenin dışına doğru çekin.



3. Dolu şişeyi makineden kaldırın.



4. Kapağı dolu şişenin yanındaki kapak tutucudan çıkarın ve dolu şişenin üzerindeki açık deliğe doğru kapağı güvenli bir şekilde bastırın.



5. Dolu şişeyi yerel yönetmeliklerinize göre atın.
 6. Yeni, boş şişeyi kartondan çıkarın ve makineye takın.
 7. Yeni şişeyi makineye doğru yavaşça itin.
 8. Makinenin arkasındaki kuru mürekkep/toner atık şişesi panelini kapatın.

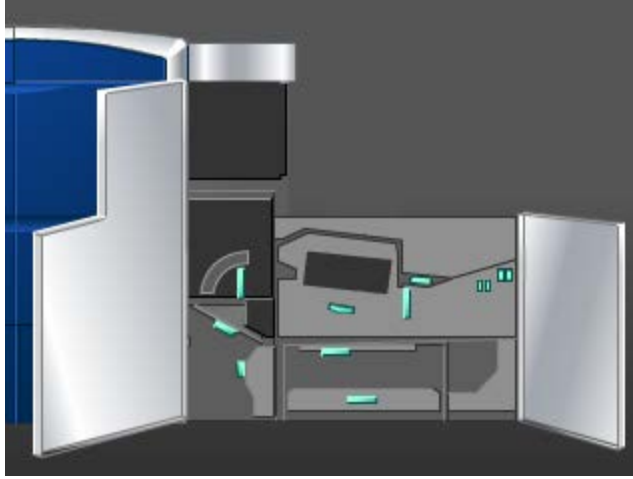
Isıtıcı ağı kurulumunu değiştirme

UI'da ısıtıcı ağı kurulumuna ilişkin iki mesaj görüntülenir. İlki ağı neredeyse tamamen kullanıldığını ve hazırda yeni bir ünite bulundurduğunuzdan emin olmanız gerektiğini tavsiye eder. İkinci mesaj, ısıtıcı ağı tamamen kullanıldığında ve onu değiştirmeniz gerektiğinde görüntülenir. Bu mesaj görüntülediği zaman makine kapanır ve ağ değiştirilene dek yazdırma yapmaz.

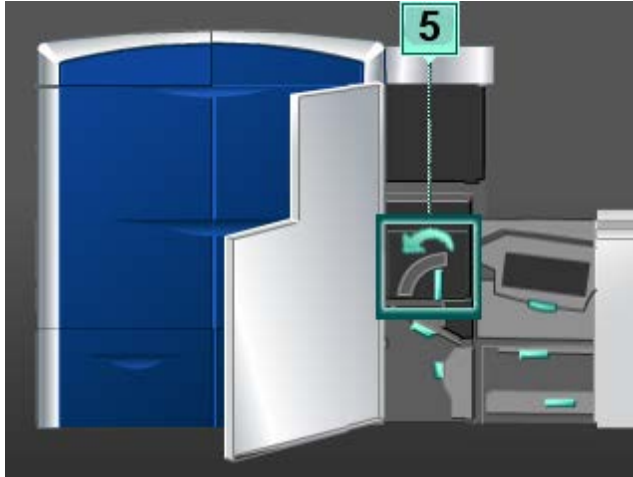
⚠ UYARI

Isıtıcı alanındaki sıkışmaları giderirken dikkatli olun, ısıtıcı çok sıcak olabilir ve yaralanmaya yol açabilir.

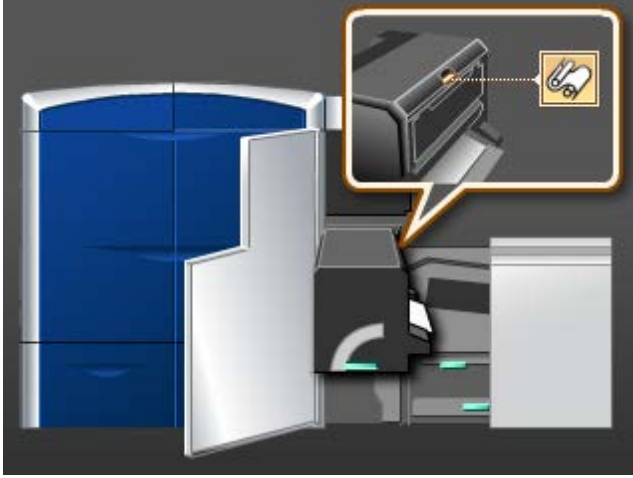
1. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) açın.



2. Kol 5'i tutun ve ok yönünde döndürün ve ardından duruncaya kadar ısıtıcıyı yavaşça çekin.



3. Kolu aşağı itin; ısıtıcı çıkış alanı açılır.

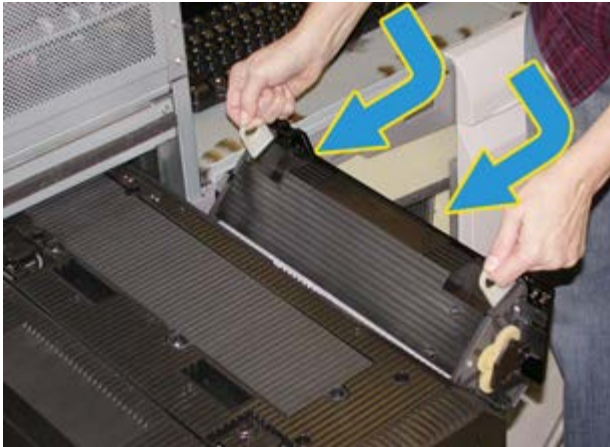


4. Isıtıcı ağ kurulumundaki kolları tutun ve kurulumu çıkarmak için yukarı ve dış kısma doğru çekin.

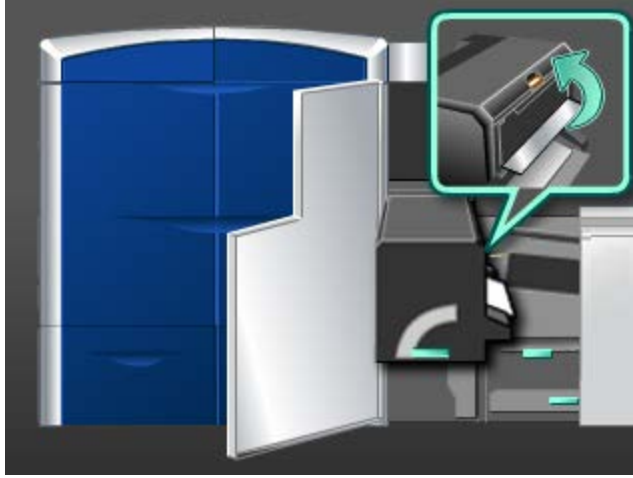


Eski ısıtıcı ağ kurulumunu yerel yönetmeliklerinize göre atın.

5. Yeni ısıtıcı ağı kurulumunu ve koruyucu kabı kutudan çıkarın.
6. Kurulumu her iki elinizle kollardan kaldırın ve kurulumu ısıtıcaya takın.



7. Isıtıcı çıkış alanını kapatın.



- 8.** Kol 5'i tutun ve duruncaya kadar ısıtıcıya doğru yavaşça itin.
- 9.** Isıtıcı modülünü yerine kilitlemek için, kol 5'i ok yönünde döndürün.
- 10.** Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) kapatın.
- 11.** Yazdırma işini yeniden başlatmak için, UI üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

10

Sorun giderme

Makinenin seri numarasının bulunması

Makine seri numarasına ya makinenin UI'sından ya da onu makinenin içinden erişilebilir.

İlgili Konular:

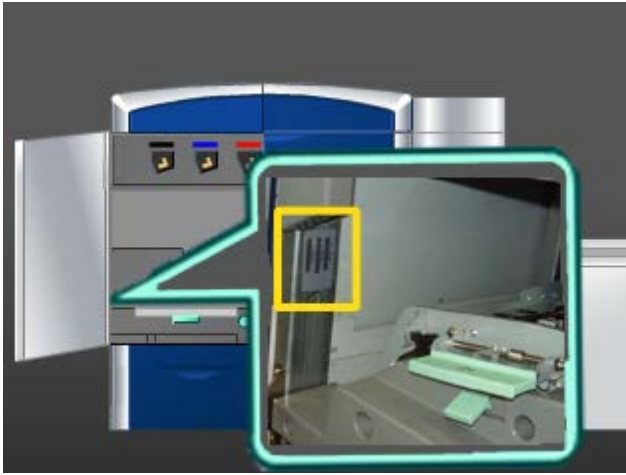
[Servis çağırma](#)

UI üzerindeki makine seri numarası

Makinenin seri numarası UI'den **Sistem > Makine Ayrıntıları** seçilerek bulunabilir.

Makine üzerindeki seri numarası

Makine güç kaybederse ve **Makine Ayrıntıları** sekmesine erişmek imkansızsa, seri numarası alt sol taraftaki makine çerçevesi üzerinde bulunabilir.



Makine üzerindeki seri numarasını bulmak için aşağıdaki yordamı kullanın.

1. Sol ön kapağı (yazıcı motoru sol tarafta kalır) açın.
2. Alt sol tarafta makine seri numarası çerçevesini bulun.
3. Sol ön kapağı (yazıcı motoru sol tarafta kalır) kapatın.

Servis çağırma

1. Görüntülenen herhangi bir hata kodunu kaydedin.
2. **Sistem > Makine Ayarları** seçeneğini belirterek makine seri numarasını kaydedin. (Seri numarası görüntülenmezse, yazdırma motoru sol taraftaki sağ/sol ön kapakları açın. Seri numarası makine gövdesinin üzerindeki beyaz bir etiketin üzerindedir.
3. Sorun çıktı kalitesi ise, müşteri destek operatörünün hatalar hakkındaki sorularını telefon üzerinden cevaplandırırken sorunu tarif etmekte size yardımcı olması için başvuru amaçlı bir örnek alın.
4. Mümkünse, yardım için ararken makinenin yanındaki bir telefonu kullanın. Operatör tarafından sunulan yönergeleri izleyin.
5. Sistem desteği, kullanıcı yardımı ve servis desteği için uygun numarayı arayın. Bölgenizdeki özel numara için, www.xerox.com adresine gidin ve **Destek** bağlantısını seçin.

İlgili Konular:

[Makinenin seri numarasının bulunması](#)

Genel sorunlar

Makine bir güç kaybına uğrarsa ve seri numarasını almak için Makine Ayrıntıları ekranına erişemezseniz, iki ana ön kapağı açın. Seri numarası etiketi makinenin alt çerçevesinin ortasındadır. Sorun tüm yönergeleri izledikten sonra devam ederse, Xerox temsilcinizle iletişime geçin.

NOT

Yazdırma sunucunuz makinede bir hata olduğunu gösterir ve UI hemen bir mesaj görüntülemezse, **Sistem > Makine Ayrıntıları** seçeneğini seçin, ardından hata geçmişini görüntülemek için Hara Günlüğü seçeneğini seçin.

Sorun	Önerilen çözümler
Makine açılmıyor.	- Güç kablosunun prize doğru şekilde takıldığından emin olun. - Ön kapağın içindeki güç anahtarının Açık konuma ayarlandığından emin olun. - GFI devre kesicilerini kontrol edin. - Bulunduğunuz yerdeki güç düzgün çalışıyorsa, önerilen tüm çözümleri denediyseniz ve makine açılmıyorsa, yardım için Müşteri Destek Merkezi ile iletişime geçin.
Makineye elektrik gelmiyor ve makine seri numarasını almak için Makine Ayrıntıları ekranına erişemiyorsunuz.	İki ana ön kapağı açın. Seri numarası yazdırma motoru sol tarafta Kaset 1 ve 2'nin yukarısındaki çerçeve alanının üzerinde bulunur.
Makine bir yazdırma işini başarıyla tamamlayamıyor.	- Makineniz bir yazıcı olarak ağa bağlı mı? Makinenizin ağa bağlı olduğunu doğrulamak için, iş istasyonunuzdan makineye bir deneme sayfası yazdırmayı deneyin. - Güç kablosunun makineye ve uygun bir prize bağlı olduğunu doğrulayın. - Ağ kablolarının makineye sıkıca bağlandığını ve düzgün şekilde yerleştiğini doğrulayın. - Yazdırma işini yazdırma kuyruğundan temizleyin ve yazdırma işini yeniden gönderin. - Makineyi yeniden başlatmak için kapatıp açın. - Makineniz ağ üzerinde yapılandırılmış olmayabilir. Makinenizi ağa bağlamak için Sistem Yöneticinizle iletişime geçin.

Sorun	Önerilen çözüm
Makine bir sonraki işten önce bir dakikadan fazla bekliyor.	Sistemin renkler arası kayıt, yoğunluk, yük seviyeleri, eğilim düzeyleri ve diğer ayarlar da dahil olmak üzere bir sonraki iş için gerekli ayarları yapması için yaklaşık 2 dakika gerekir. - Sistem dört yazdırma moduna sahiptir: 4 Renkli (YMCK: Sarı, Macenta, Camgöbeği, Siyah) 4 Renk artı isteğe bağlı olarak Renksiz, Altın YA DA Gümüş - Yalnızca K (Siyah) - Yalnızca Renksiz, Yalnızca Altın ya da Yalnızca Gümüş - Bir sonraki işte yazdırma modu, örneğin yalnızca siyah modundan 4 renkli mod şeklinde değişirse, sistemin gerekli tüm ayarları yapması için yaklaşık 2 dakika beklemesi gerekir. - Bu süre içinde, Kullanıcı Arayüzü (UI) "Görüntü Kalitesi Ayarlanıyor" mesajını görüntüler. - Bir sonraki iş, sistem ayarları tamamladıktan sonra yazdırılmaya başlar. Hatırlanması gereken diğer bilgiler şunlardır: - Soğuk çalıştırmada (güç açık ya da güç tasarrufu modunda), sistemin yazdırmaya başlaması 5 dakikadan kısa sürer. - Bekleme modunda, genellikle sistemin yazdırmaya başlaması 1 dakikadan kısa sürer.
Bir kağıt sıkışması giderildikten sonra, makinenin Kullanıcı Arayüzü (UI) "Dolum Korotron cihazı düzgün takılmamış" mesajı görüntülüyor." Dolum korotron kurulumlarından hiçbirisi değiştirilmemiştir veya bunlara dokunulmamıştır.	- Makine dolum korotron kurulumlarını her 1.000 yazdırmada bir otomatik olarak temizler. - Makine bir dolum korotronu temizliği gerçekleştirirken bir kağıt sıkışması meydana gelirse, temizleme işlemi kesintiye uğrar ve UI'da bu mesaj görüntülenir. - Bu mesajı temizlemek ve yazdırmaya devam etmek için, yalnızca mesajı iptal edin. ÖNEMLİ Dolum korotronları yalnızca eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatörü (TKO) tarafından değiştirilebilir.
Baskılar istenilen kağıt boyutu üzerinde değil	- Kağıt kasetlerine uygun kağıdın yüklendiğinden emin olun. - PC'nizdeki makine seçeneklerinden kağıt boyutunu, kaseti ve ağırlığı seçin. - Kaset Özellikleri penceresinde doğru ağırlığın ayarlandığından emin olun. - Yazıcı sürücünüzde "Kağıda Sığdır" ya da eşdeğer bir seçimin seçili olmadığından emin olun.

Sorun	Önerilen çözüm
Kağıt yanlış besleniyor ya da tekrar tekrar kırıışıyor	- IU üzerinde bir mesaj görünürse, görüntülenen yönergeleri izleyin. - Uygun kağıdın doğru şekilde yüklendiğinden ve MAKS çizgisinin üzerinde doldurulmadığından emin olun. Bkz. Recommended Materials List (Tavsiye Edilen Malzeme Listesi). - Kağıt istifini seçilen kağıt kasetinin çevresinde ve/veya üzerinde döndürün. - Kağıt kasetindeki istifin üstünden ve altından birkaç sayfayı çıkarın. - Seçilen kağıt kasetinde kağıdın dört kenarının hepsini yelpazeleyin. - Seçilen kağıt kasetinde kağıdı yeni bir paketten gelen kağıtla değiştirin. - Kısmen beslenmiş tüm kağıtları kasetlerden çıkarın. - Kullandığınız kağıdın doğru yerleştirilmiş olduğundan emin olun.
UI bir komuta cevap vermiyor	Sistem > Kullanıcı Arayüzünü Yeniden Başlat'ı seçin. Sistem > Sistem PC'sini Kapat'ı seçin. Sistem PC'si kapatıldıktan sonra 15 saniye bekleyin ve PC üzerindeki açma/kapatma düğmesine basarak yeniden başlatın. - Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'ni arayın.
UI kilitli.	UI kilitliyse ve fare ya da tuş takımı çalışmıyorsa, UI güç düğmesine UI gücü kapatılıncaya dek basın ve basılı tutun. 30 saniye bekleyin ve UI güç düğmesine UI'yi yeniden başlatmak için basın.
UI monitör ekranı boş.	- UI monitör düğmesinin basılı olduğunu ve yandığını doğrulayın. - PC UI monitör kablosunun PC'nin arkasına düzgün şekilde yerleştiğini doğrulayın.
Kağıt kasetlerinden birden fazla sayfa beslemesi	- Kağıt kasetlerini MAKS doldurma çizgi göstergesinin üzerinde doldurmayın. - Kağıdı kasetten çıkarın ve yapışan sayfaları ayırmak için sayfaları yelpazeleyin. - Önceden delinmiş sayfalar deliklerden birbirlerine yapışabilirler. Kağıdı kasetten çıkarın ve yapışan sayfaları ayırmak için sayfaları yelpazeleyin. - Çevresel koşullar fazla kuruyorsa ve aşırı statikleşmeye neden oluyorsa, kağıt ve asetatlar birbirine yapışabilir. Statik yüklenmeyi en aza indirmek için, odadaki nem seviyesini artırın. - Sayfaları ayırmak için, yüklemmeden önce asetatları hafifçe yelpazeleyin.

Sorun	Önerilen çözüm
Kağıt Kasetlerinden çıkarken kağıt sıkışmaları	- Kenar kılavuzlarının kağıt istifi karşısında kağıt kasetine rahatça sığıdığından emin olun. - Kağıt kasetlerini MAKS doldurma çizgi göstergesinin üzerinde doldurmayın. - Kağıt istifini kaydırmaktan kaçınmak için, kaseti yavaşça kapatın.
Makineden Ofset Yakalama Kasetine çıkarken çıktı sıkışmaları	- Başka bir çıktı cihazı yoksa, Ofset Yakalama Kaseti 24 pound (90 g/m²) 500 yaprak kağıt alabilir. Çıktı bu sınıra yaklaştığında, kesintisiz üretimi kesinleştirmek için yakalama kasetini boşaltın. - Özellikle 11 x 17 inçlik (A3) çıktı için, ilk sayfanın kağıt çıkışını engellemediğinden emin olun.
Aşırı kağıt kıvrılması	Kağıt kıvrımının kaynağı şunlar olabilir: - Doğru kağıt ağırlığının ve kağıt türünün seçili olduğundan emin olun. - Kuru mürekkep (toner) kitlesinin baskı çıktısındaki kapsamı - kuru mürekkep/toner kitlesi ne kadar büyükse kağıt kıvrılması o kadar fazladır. - Kağıdın ağırlığı ve kaplı olması ya da kaplı olmaması. - Makinedeki nem koşulları. - Kağıdı kasette çevirerek ve tekrar kopya yaparak kıvrılma sorunlarını bazen en aza indirebilirsiniz. Aşırı kıvrılma hala mevcutsa, daha ağır bir kağıt kullanın. - Kesintisiz üretimden emin olmak için, çıktı cihazın kaldırabileceği maksimum miktara yaklaştığı zaman çıktı cihazını boşaltın; ilgili çıktı cihazının çıktı sınır miktarı için özelliklere bakın. - Daha kalın bir kağıda ya da neme daha az hassas kağıt stoğuna yazdırma denemesi. Kağıt kıvrılması aşağıdaki yollarla ayarlanabilir: - Sistem Yöneticisi olarak oturum açıldığında, Gelişmiş Stok Ayarları özelliği (Kağıt Kıvrımı Düzeltme seçeneği) kullanılarak; daha fazla bilgi için Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın. - İsteğe bağlı bir Arayüz Modülünüz (IM) varsa, IM kontrol panelindeki manuel kıvrım giderme düğmelerini kullanabilirsiniz. Bu kılavuzun devamında yer alan Arayüz Modülü (IM) başlıklı bölüme bakın. - İsteğe bağlı Standart/Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı takılıysa, sonlandırıcıdaki manuel kıvrım giderme düğmelerini kullanabilirsiniz. Bu kılavuzun devamında yer alan Standart/Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı başlıklı bölüme bakın.

Sorun	Önerilen çözüm
Yazılım Aracı Hata mesajı: Sistem Bilgisayarında çalışan bir yazılım aracı düzgün şekilde yanıt vermedi.	Bu LogHarvest Plus aracında bir hata oluştuğunda meydana gelir. LogHarvest Plus aracı, UI ekranının sağ alt tarafında bir ev simgesi olarak gösterilir. Bu sorunu gidermek için, Programlar > Başlangıç > LogHarvest Plus 'ı seçin.

İlgili Konular:[Makine gücünü açma/kapatma](#)[Makinenin seri numarasının bulunması](#)[Sistem menüsü](#)[Temizleme yordamları](#)[Sarf malzemelerini değiştirme](#)

Sıkışma giderme

Baskı makinesindeki herhangi bir sıkışmada, özellikle ısıtıcı alanında, sıkışan kağıdın bulunması ve çıkarılmasına ilişkin tüm mesajlar ve talimatlar, yanı sıra çıktı kasetine otomatik temizlenen yapraklar hakkındaki bilgiler için doğrudan ekran kullanıcı arayüzüne bakın.

İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

İlgili Konular:[Hata kodları](#)[Kaset 1 ve 2'deki kağıt sıkışmaları](#)[Alan 2'deki kağıt sıkışmaları](#)[Alan 3 ve 4'teki kağıt sıkışmaları](#)[Alan 5'deki kağıt sıkışmaları](#)[Alan 6'deki kağıt sıkışmaları](#)[Alan 7'deki kağıt sıkışmaları](#)

Otomatik Kağıt Temizleme

Baskı makinesinde bir kağıt sıkıştığında, sistem bir temizleme sürüyor mesajı görüntüler. Sıkışmanın olduğu yerdeki kullanılmayan kağıtlar otomatik olarak kağıt yolundan en yakın çıktı kasetine temizlenir. Kullanılmayan kağıtlar için belirtilen çıktı hedefinde istiflenir. Ancak baskı makinesinin sıkışmanın oluştuğu alanında kalan kasetler otomatik olarak temizlenmez. Bu alanların elle temizlendiğinden emin olun.

NOT

Temizleme tamamlandığında, arayüz ekranında temizlenen kağıtların çıktı kaseti konumlarını ve temizlenen kağıt sayısını tanımlayan bir mesaj görüntülenir. Görüntülenen sayıda kağıdı aldığınızdan emin olun.

Kaset 1 ve 2'deki kağıt sıkışmaları



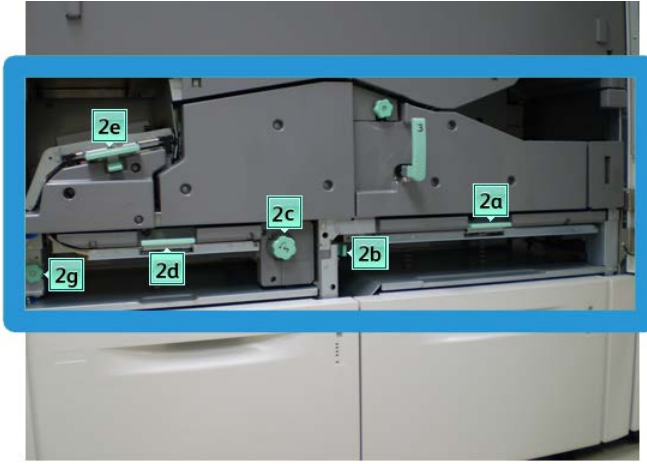
1. Kaseti duruncaya kadar çekin.
2. Sıkışmış kağıdı çıkarın.

NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

3. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
4. Diğer alanları temizlemek veya yazdırma işinizi devam ettirmek için, UI üzerindeki yönergeleri izleyin.

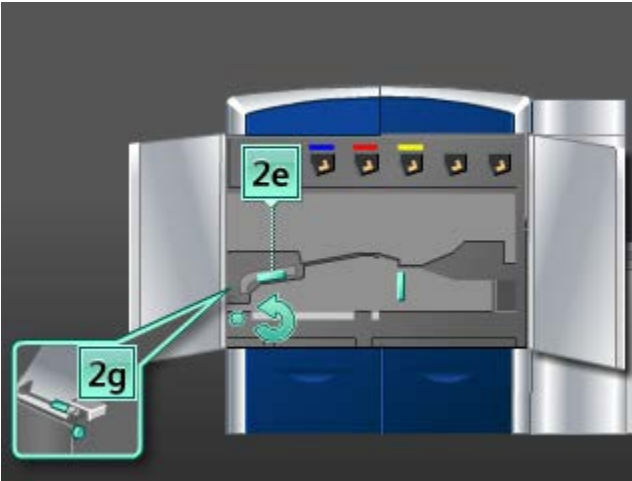
Alan 2'deki kağıt sıkışmaları



1. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sol tarafta kalır) açın.



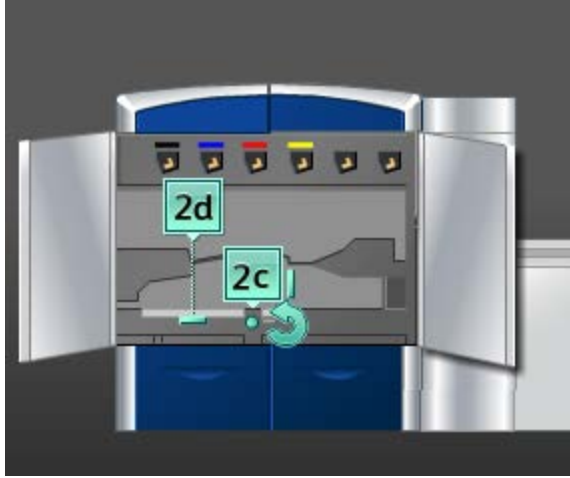
2. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için kol 2e'yi kaldırın.



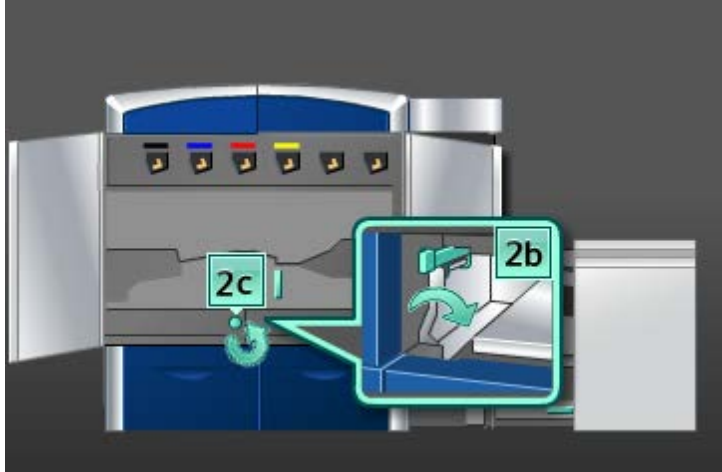
3. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için düğme 2g'yi okun yönünde döndürün.

Sorun giderme

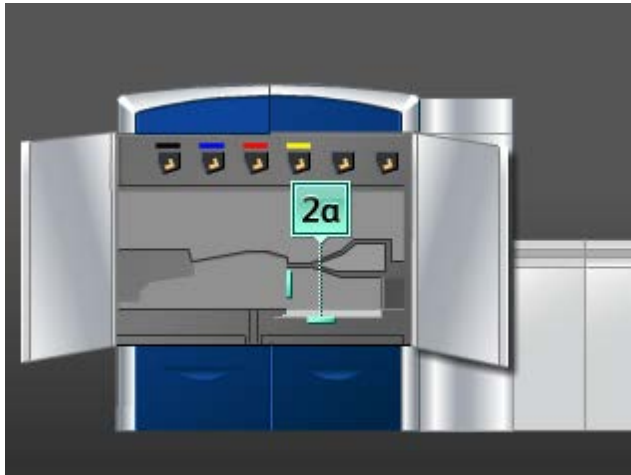
4. 2e kolunu ilk konumuna getirin.
5. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için kol 2d'yi itin ve düğme 2c'yi okun yönünde döndürün.



6. 2d kolunu ilk konumuna getirin.
7. 2b kolunu tutun ve sağa hareket ettirin. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için düğme 2c'yi okun yönünde döndürün.

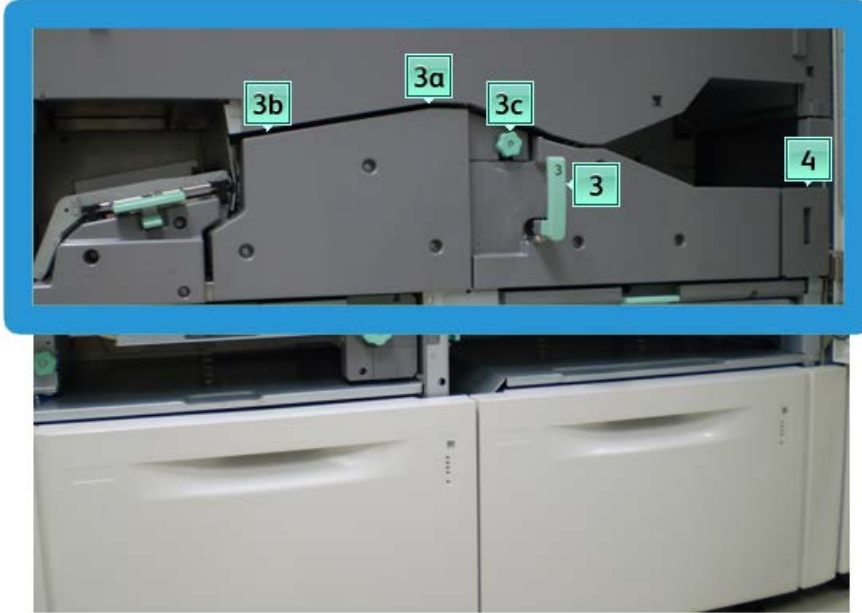


8. 2b kolunu ilk konumuna getirin.
9. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için kol 2a'yı itin.



10. Kol 2a'yı ilk konumuna getirin.
11. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sol tarafta kalır) kapatın.
12. Diğer alanları temizlemek veya yazdırma işinizi devam ettirmek için, UI üzerindeki yönergeleri izleyin.

Alan 3 ve 4'teki kağıt sıkışmaları

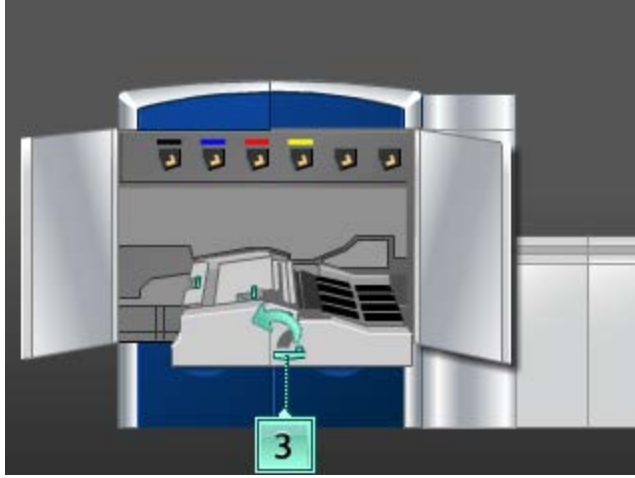


1. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sol tarafta kalır) açın.



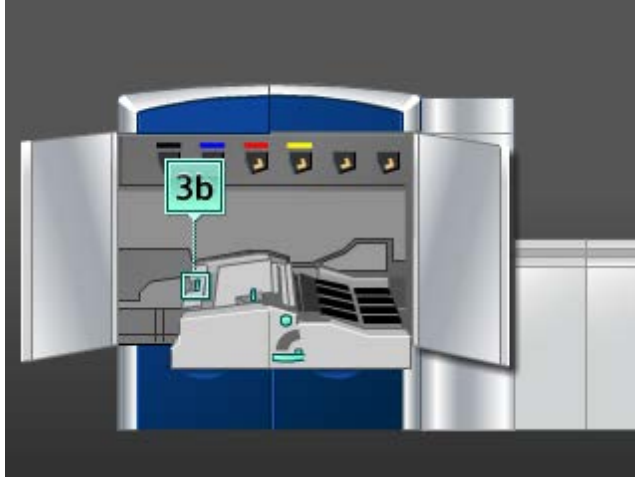
Sorun giderme

2. Kol 3'ü tutun ve ok yönünde döndürün.



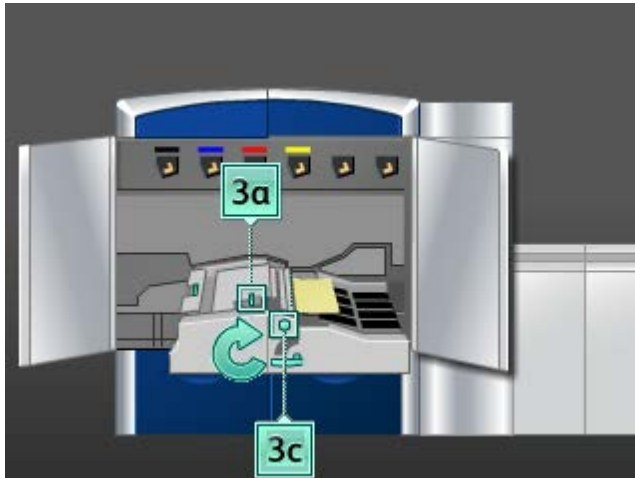
3. Duruncaya kadar kağıt aktarım çekmecesini yavaşça çekin.

4. Kol 3b'yi kaldırın, sola hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.

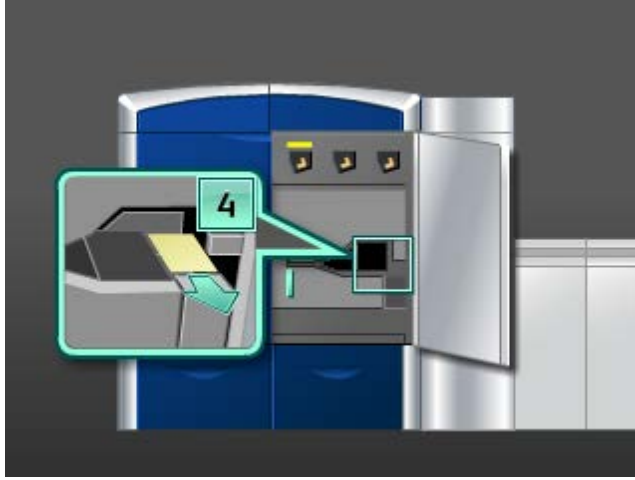


5. 3b kolunu ilk konumuna getirin.

6. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için, kol 3a'yı kaldırın, sola hareket ettirin ve düğme 3c'yi okun yönünde döndürün.

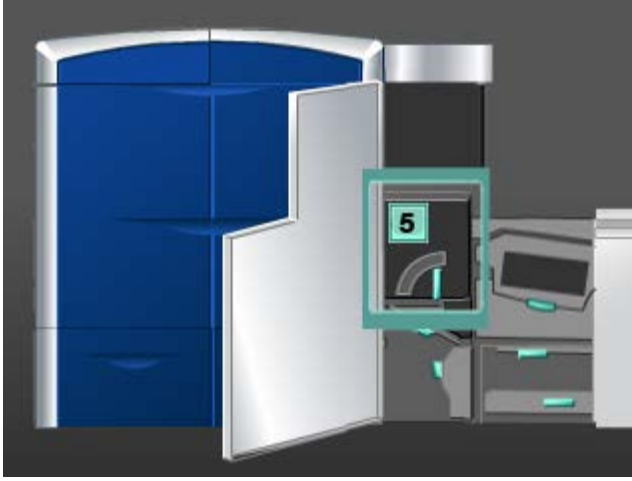


7. Kol 3a'yı ilk konumuna getirin.
8. Kol 3'ü tutun ve duruncaya kadar kağıt aktarım çekmecesine doğru yavaşça itin. Modülü yerine kilitlemek için, kolu ok yönünde döndürün.
9. Alan 4'teki tüm kağıtları çıkarın.



10. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sol tarafta kalır) kapatın.
11. Diğer alanları temizlemek veya yazdırma işinizi devam ettirmek için, UI üzerindeki yönergeleri izleyin.

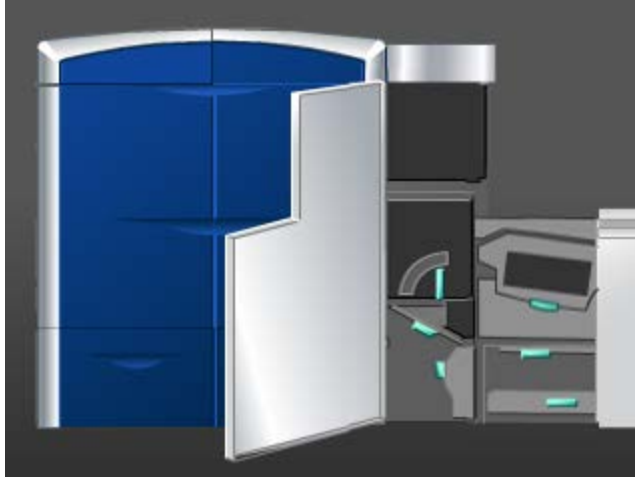
Alan 5'deki kağıt sıkışmaları



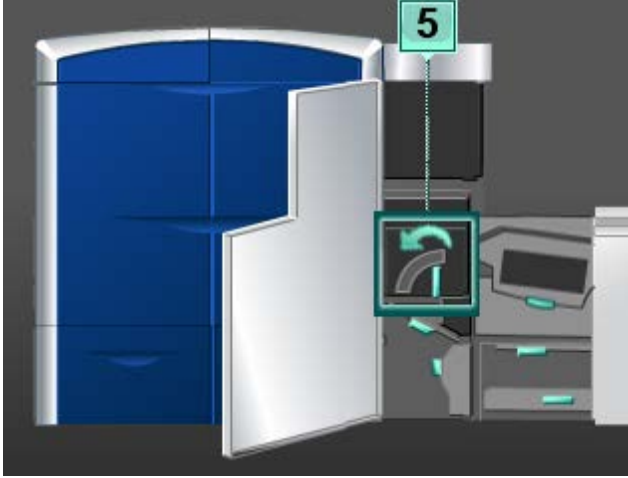
⚠ UYARI

Isıtıcı alanındaki sıkışmaları giderirken dikkatli olun, ısıtıcı çok sıcak olabilir ve yaralanmaya yol açabilir.

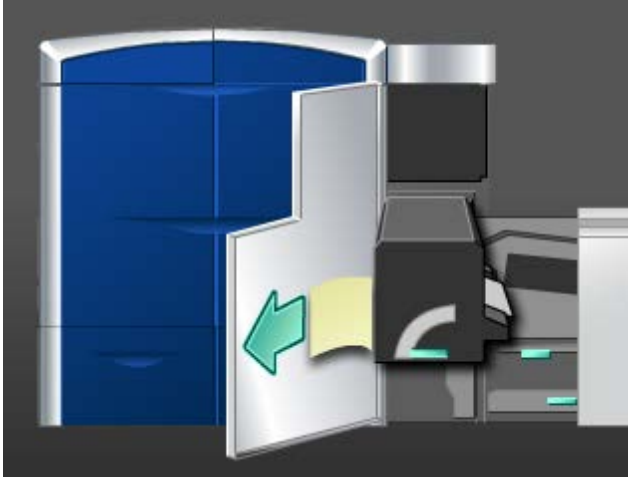
1. Sol ön kapağı (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) açın.



2. Kol 5'i tutun ve ok yönünde döndürün ve ardından duruncaya kadar ısıtıcıyı yavaşça çekin.



3. Isıtıcının sol tarafındaki tüm sıkışmış kağıtları dikkatlice çıkarın.



4. Kolu aşağı itin; ısıtıcı çıkış alanı açılır. Isıtıcının sağ tarafındaki tüm sıkışmış kağıtları dikkatlice çıkarın.

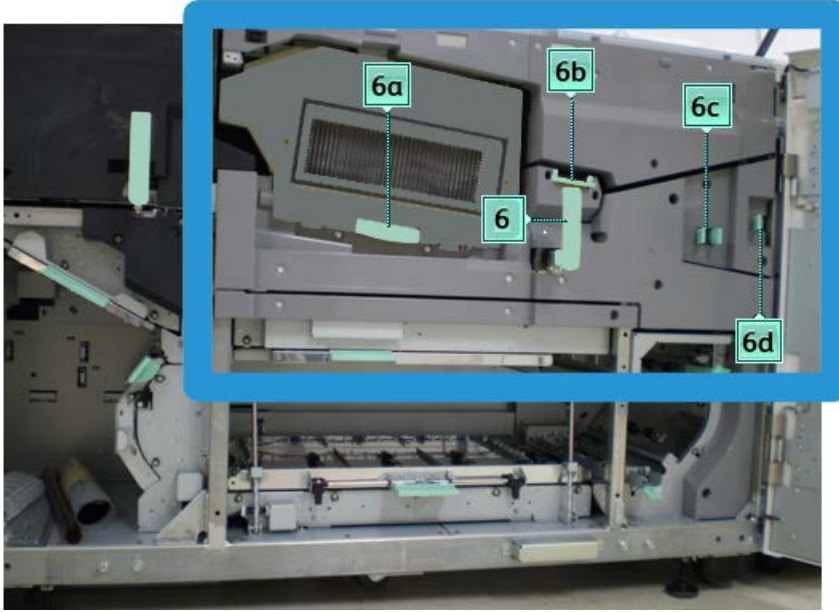


5. Isıtıcı çıkış alanını kapatın.

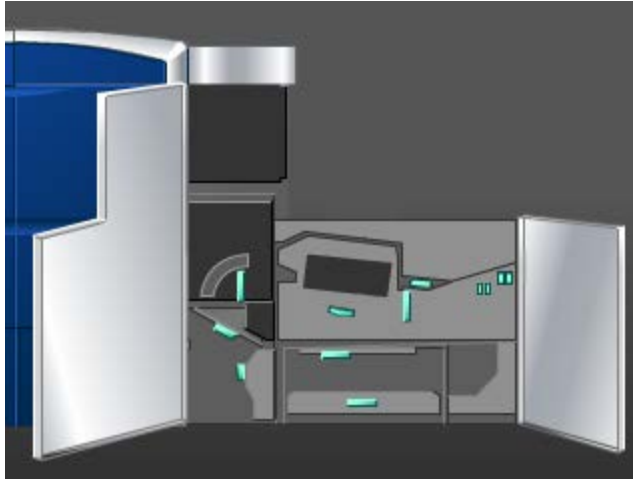
Sorun giderme

6. Kol 5'i tutun ve duruncaya kadar ısıtıcıya doğru yavaşça itin.
7. Isıtıcı modülünü yerine kilitlemek için, kol 5'i ok yönünde döndürün.
8. Sol ön kapağı (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) kapatın.
9. Diğer alanları temizlemek veya yazdırma işinizi devam ettirmek için, UI üzerindeki yönergeleri izleyin.

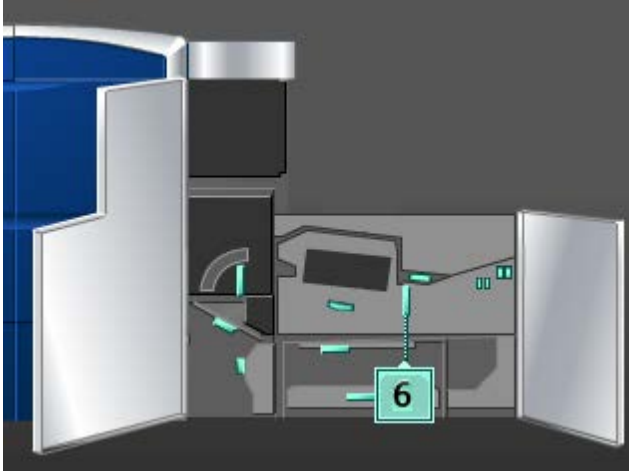
Alan 6'deki kağıt sıkışmaları



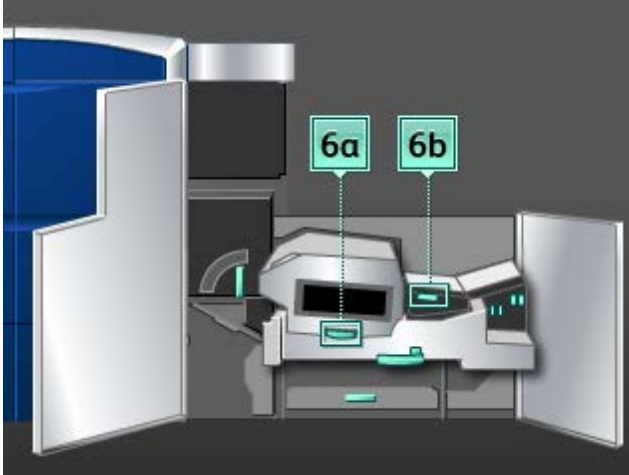
1. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) açın.



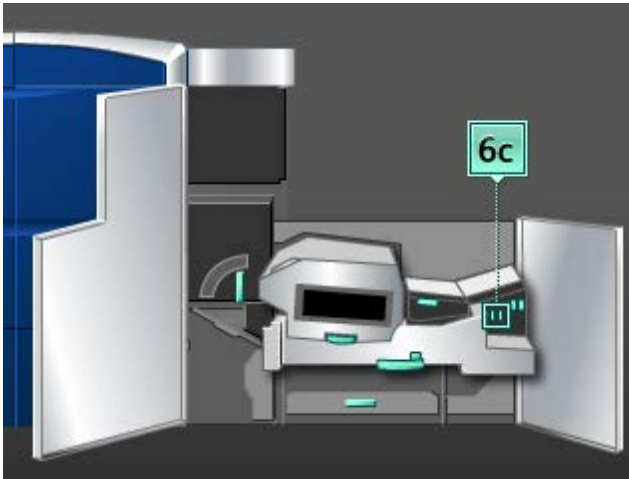
2. Kol **6**'yi tutun ve ok yönünde döndürün ve ardından duruncaya kadar çıkış çekmecesini yavaşça çekin.



3. Kol **6a** ve **6b**'yi kaldırın ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



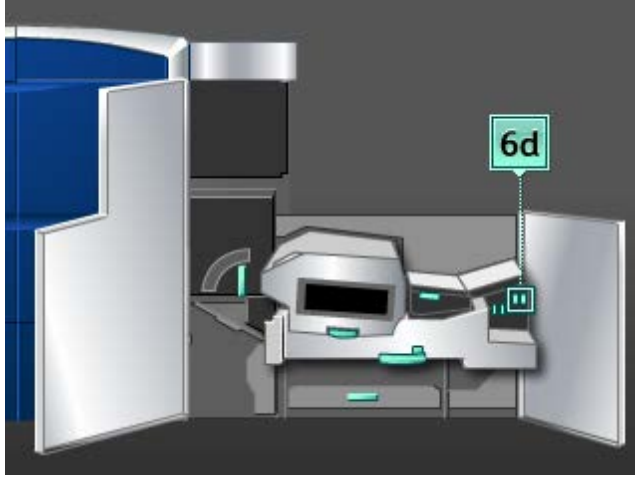
4. **6a** ve **6b** kollarını ilk konumlarına getirin.
5. Kol **6c**'yi tutun, sağa hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



6. Kol **6c**'yi ilk konumuna getirin.

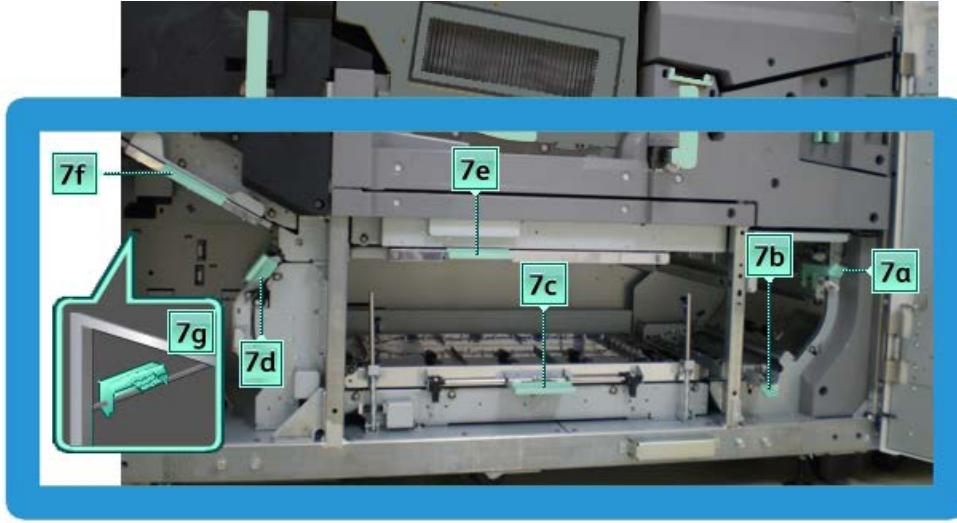
Sorun giderme

7. Kol 6d'yi tutun, sağa hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



8. Kol 6d'yi ilk konumuna getirin.
9. Kol 6'yı tutun ve duruncaya kadar çıkış çekmecesine doğru yavaşça itin.
10. Çıkış çekmecesini kurulumunu yerine kilitlemek için, kol 6'yı döndürün.
11. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) kapatın.
12. Diğer alanları temizlemek veya yazdırma işinizi devam ettirmek için, UI üzerindeki yönergeleri izleyin.

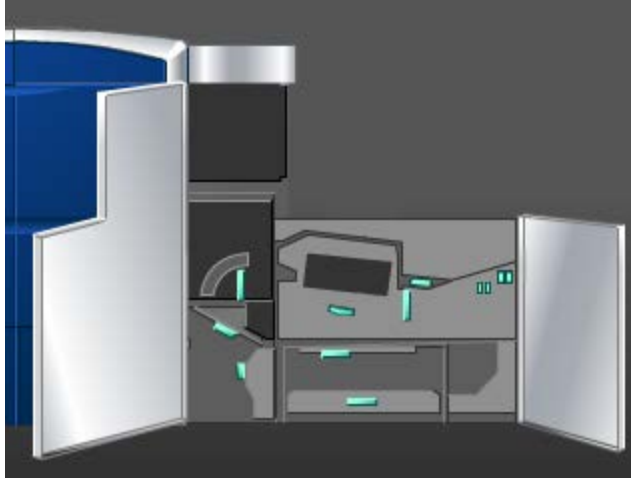
Alan 7'deki kağıt sıkışmaları



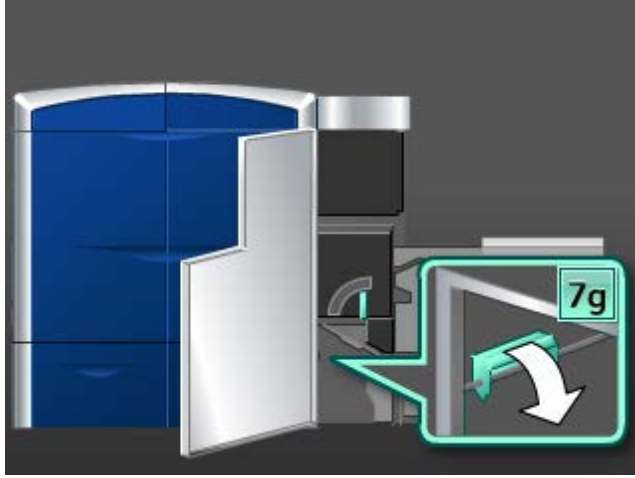
NOT

Alan 7 yalnızca 2 taraflı (iki yönlü) çıktı için kullanılır.

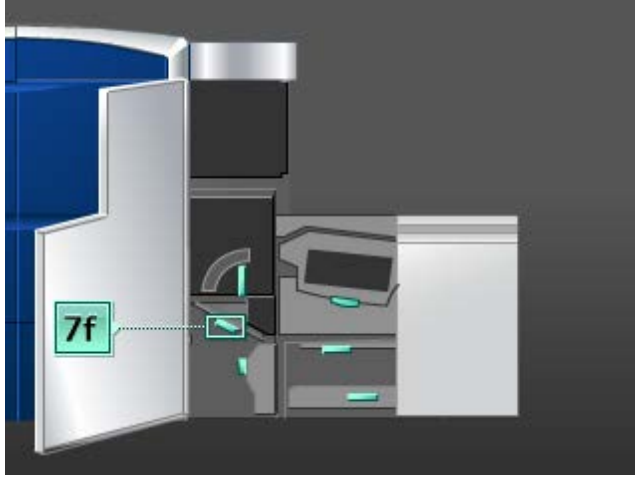
1. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) açın.



2. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için **7g** kolunu kaldırın ve sağa hareket ettirin.



3. Kol **7g**'yi ilk konumuna getirin.
4. Kol **7f**'yi tutun, aşağı yöne hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.

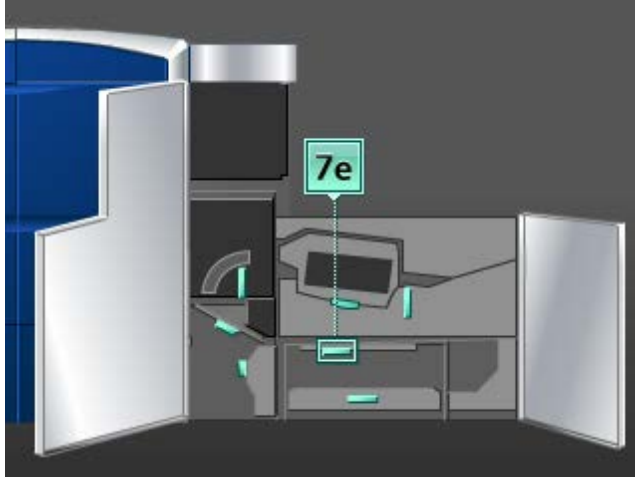


5. Kol **7f**'i ilk konumuna getirin.
6. Kol **7d**'yi tutun, sola hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



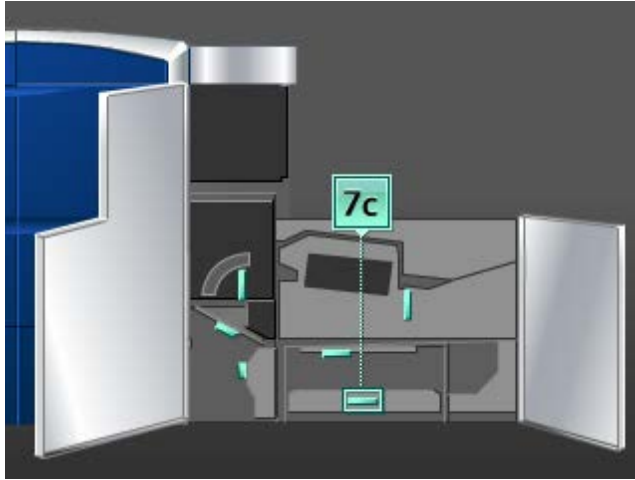
7. Kol **7d**'yi ilk konumuna getirin.

8. Kol 7e'yi tutun, aşağı yöne hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



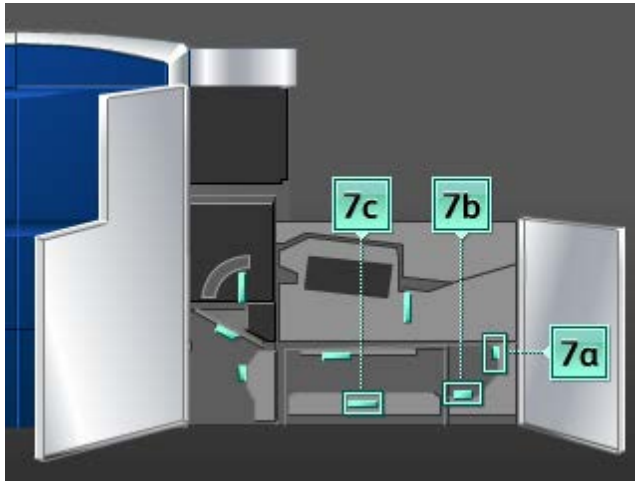
9. Kol 7e'yi ilk konumuna getirin.

10. Kol 7c'yi kaldırın ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



11. Kol 7c'yi ilk konumuna getirin.

12. Kol 7b'yi kaldırın ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



13. Kol 7b'yi ilk konumuna getirin.

14. Kol 7a'yı tutun, sola hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.
15. Kol 7a'yı ilk konumuna getirin.
16. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) kapatın.
17. Diğer alanları temizlemek veya yazdırma işinizi devam ettirmek için, UI üzerindeki yönergeleri izleyin.

Hata kodları

Yazdırma işlemi anormal şekilde sonlandırılırsa ya da makinede bir arıza oluşursa, bir arıza kodu görüntülenir. Makinede aşağıdaki tabloda listelenmeyen bir arıza kodu görünür ya da listelenen çözümün ardından arıza devam ederse, Xerox Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin. Bir arıza kodu görüntülenirse, makinenin dahili belleğinde saklanan yazdırma verileri gibi makinedeki tüm yazdırma verileri de atılır.

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
010 300	Isıtıcı Çekmecesi açık.	Ön kapağı açın ve ısıtıcı kapağının kapalı olduğunu doğrulayın. Makineyi kapatıp açın.
010 310, 010 311, 010 312, 010 313, 010 314, 010 315, 010 316, 010 317, 010 318, 010 319, 010 321, 010 323, 010 324, 010 325, 010 326, 010 327, 010 328, 010 333, 010 334, 010 335, 010 336, 010 337, 010 338, 010 341, 010 342, 010 343, 010 344, 010 347, 010 348, 010 349, 010 350, 010 351, 010 352, 010 353, 010 354, 010 355, 010 356, 010 357, 010 369, 010 370, 010 371, 010 374, 010 379, 010 380, 010 386, 010 387, 010 389	Isıtıcı bant hızı hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
010 360, 010 401	Bir ısıtıcı sıcaklık hatası ya da bağlantı kesilmesi	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
010 362, 010 363, 010 364, 010 365	Kağıt kıvrırma (kıvrırma önleyici hataları)	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
010 366	Isıtıcı Bantı Çıkış sensörünün durumu Isıtıcı Motoru çalıştırıldıktan bir saniye sonra değişmedi	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
010 367 010 368	Sensör arızası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
010 381 010 382	Baskı Rulosu fan hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
010 400	Isıtıcı Ağı hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
010 406	Isıtıcı Bantı hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
010 407	Basınç Rulosu hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
010 408	Sayfa Süresi sınırı gerçekleşti	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
010 409	Basıcı Görev Parmağı hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
010 410	Kırpma Aktarım Bantı sınırı hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
010 411	V-Kaseti Bantı Çıkış hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
010 412	Üst Soğutma Bandı hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
010 413	Rulo Kurulumu hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
010 416	Alt Soğutma Bandı hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
010 600 010 601	Çevresel Sıcaklık Sensörü hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
010 602 010 603 010 603 010 604	Basınç Rulosu IRS1 ve IRS2 Hissetme hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
010 606	Isıtıcı Bandı sorunu	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
010 910	Isıtıcı Ağı hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
010 911	Isıtıcı Ağı doğru şekilde yüklenmedi	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
024 210, 024 211, 024 700, 024 701	Sistem ve Dikkat lambası arasında iletişim hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
024 910	Yazıcı Sunucusunun aksesuar kartı Yazıcı Sunucusunun çalışmayacağı şekilde çıkarılmış	Aksesuar kartını yeniden takın. Makineyi kapatıp açın.

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
024 911 024 912	Kağıt stoğunun Yazıcı Sunucusu ile yanlış eşleşme hatası	İşi iptal edin. Gücü Kapatın/Açın Kasetteki kağıt stoğunu kontrol edin ve stoğun makine UI'sındaki Kaset Özellikleriyle eşleştikten emin olun.
024 913	Bir işin Stok dosya parametreleri işi alırken ve işi yazdırırken farklılık gösterdiğinden işletim kontrolü yapılamaz	İşi iptal edinç Makineyi kapatıp açın.
024 914	Sayfa Sırası dolu	İşi iptal edinç Makineyi kapatıp açın.
024 915	Bir iş sırasında PC UI üzerindeki "DUR" düğmesi seçildi	İşi sürdürün. İşi iptal edinç Makineyi kapatıp açın.
024 916	Bir iş sırasında PC UI veya Yazıcı Sürücü UI'sı üzerinde "Sil" düğmesi seçildi	Makineyi kapatıp açın.
027 321	Yazıcı Sunucusunda güç algılanmadı	İşi iptal edinç Yazıcı Sunucusunu kapatıp açın.
027 322	Yazıcı Sunucusundan gelen isteği başlatın	İşi iptal edinç Yazıcı Sunucusunu kapatıp açın.
027 323, 027 324, 027 325, 027 326, 027 327, 027 328, 027 329, 027 330, 027 331	Yazıcı Sunucusu video kablosu hata kodları	İşi iptal edinç Yazıcı Sunucusunu kapatıp açın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
027 400	Yazdırma işi Yazıcı Sunucusunda durduruldu	İşi Yazdırma Sunucusunda yeniden başlatın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
042 310, 042 311, 042 312, 042 313, 042 314, 042 315, 042 316, 042 317, 042 318, 042 319, 042 321, 042 322, 042 323, 042 324, 042 325, 042 326, 042 327, 042 328, 042 329, 042 330, 042 331, 042 332, 042 333, 042 334	Makine Tamburu Motoru hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
042 335	Aktarım Bantı Sürücüsü Motor hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
042 336	Bant konumu hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
042 337	Bant Kenarı Sensörü hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
042 338, 042 339, 042 340, 042 341, 042 342, 042 343, 042 344, 042 347, 042 348, 042 349, 042 350, 042 351, 042 352, 042 353, 042 354, 042 355, 042 356, 042 357, 042 358, 042 359, 042 360, 042 361, 042 362, 042 363, 042 364, 042 365, 042 366, 042 367, 042 368, 042 369, 042 370, 042 371, 042 372, 042 373, 042 374, 042 375, 042 376, 042 377, 042 378, 042 379, 042 380, 042 381	Bozuk Fan hata kodları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
042 382, 042 383, 042 384, 042 385, 042 386, 042 387,	Tambur Kodlayıcı sinyali hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
042 400, 042 401, 042 402, 042 403, 042 404, 042 405, 042 406, 042 407, 042 408, 042 409, 042 410	Çeşitli makine hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
042 600, 042 601, 042 602, 042 603, 042 604, 042 605, 042 606, 042 607, 042 608, 042 609, 042 610, 042 611	Tambur Motoru faz hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
042 620, 042 622, 042 623, 042 624, 042 625, 042 626, 042 627, 042 628, 042 629, 042 630, 042 631, 042 632, 042 633, 042 634, 042 635, 042 636	Kayıt Bantı hata kodları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
045 312, 045 313, 045 314	Yazılım mantık hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
045 316, 045 317, 045 319, 045 320, 045 330, 045 331, 045 332, 045 333, 045 334, 045 335, 045 336, 045 337, 045 339, 045 340, 045 341,	RAM Ana kart hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
045 321, 045 322, 045 324, 045 325	Ana kartla Kalıcı Bellek deneme hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
045 326, 045 327, 045 328, 045 329, 045 342, 045 353, 045 358, 045 359, 045 360, 045 361, 045 362, 045 363, 045 364, 045 365, 045 366, 045 367, 045 368, 045 369, 045 370, 045 371, 045 372, 045 373, 045 374, 045 375, 045 376, 045 377, 045 378, 045 600, 047 310, 047 320,	İletişim başarısız	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
045 349 045 350	Yazılım mantık hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
045 351 045 352	Algılanan Sürücü Ana Kart hataları	Makineyi kapatıp açın.
045 354, 045 355, 045 356, 045 357	Yazılım yanlış eşleşmesi	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
045 379, 045 380, 045 381, 045 382, 045 383, 045 384, 045 385	Sürücü Ana Kartında yanık ısıtıcı	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
045 390, 045 391, 045 392, 045 393, 045 394	NVM veri hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
048 300	Makine üzerindeki bir ön kapak açık	Ön kapağı kapatın. Makineyi kapatıp açın.
048 324	Bu sıkışma isteğe bağlı GBC AdvancedPunch takılı olduğunda oluşur. Bu sıkışma GBC AdvancedPunch ile isteğe bağlı sonlandırma aygıtı arasında oluşabilir.	- GBC AdvancedPunch ve isteğe bağlı sonlandırma aygıtı (Yüksek Kapasiteli İstifleyici ya da Standart/Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı gibi) arasındaki sıkışmaları giderin. - GBC AdvancedPunch ile isteğe bağlı sonlandırma aygıtı arasındaki sıkışma giderme kolunu tamamen açın/kapatın. - Tüm sıkışmaları giderdikten sonra, GBC AdvancedPunch'tan isteğe bağlı sonlandırma aygıtına bir yaprak çıkarılır; çıkarılan yaprağı alın.

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
061 310, 061 311, 061 312, 061 313, 061 314, 061 315, 061 316, 061 317, 061 318, 061 319, 061 320, 061 321, 061 322, 061 323, 061 324, 061 325, 061 326, 061 327, 061 328, 061 329, 061 330, 061 331, 061 332, 061 333, 061 334, 061 335, 061 336, 061 337, 061 338, 061 339, 061 340, 061 341, 061 342, 061 343, 061 344, 061 345, 061 346, 061 347, 061 348, 061 349, 061 350, 061 351, 061 352, 061 353, 061 354, 061 355, 061 356, 061 357, 061 358, 061 359, 061 360, 061 361, 061 362, 061 363, 061 364, 061 365, 061 366, 061 367, 061 368, 061 369, 061 370, 061 371, 061 372, 061 373, 061 374, 061 375	Makine hata kodları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
061 382, 061 383, 061 384, 061 385, 061 386, 061 387	Oku/Yaz arızası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
061 388, 061 389, 061 390, 061 391, 061 392, 061 393	Güç arızası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
061 602, 061 603, 061 604, 061 605, 061 606, 061 607	Tambul Sinyali Hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
061 608, 061 609, 061 610, 061 611, 061 612, 061 613	Rastgele Optik Tarama sinyali hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
071 101	Kaset 1'de Besleme Çıkış sensörü sorunu	Kaset 1'deki sıkışmış kağıdı çıkarın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
071 210, 071 211, 071 212, 071 213, 071 214, 071 215, 071 216, 071 217, 071 218, 071 219, 071 221, 071 222, 072 210, 072 211, 072 212, 072 213, 072 214, 072 215, 072 216, 072 217, 072 218, 072 219, 072 221, 072 222,	Kaset 1 veya Kaset 2 arızalandı	Kaset 1 ya da Kaset 2'ye yüklenen kağıdı kontrol edin. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç NOT Kaset 1 veya Kaset 2'den başka kasetler, hangi kasetin etkilendiğine (Kaset 1 veya Kaset 2) bağlı olarak kullanılabilirler.
071 401	Kaset 1'de Besleme/Gecikme/Dürtme Rulosu hatası	Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
071 901	Kaset 1'de kağıt sıkışması	Kaset 1'deki sıkışmış kağıdı çıkarın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
071 940	Kaset 1 için Boş veya Neredeyse Boş kağıt seviyeleri	Kağıdın Kaset 1'e uygun şekilde yüklendiğinden emin olun. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
071 941	Yazdırma işi sırasında doğru olmayan kağıt konumu. Bu, kağıdın Kaset 1'e yanlış bir şekilde yüklenmesinden kaynaklanabilir.	Yazdırma işinin doğru kağıt düzeninde olduğunu ve istenilen kağıt kaset seçimini doğrulayın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
071 942	Kaset 1'den yazdırılırken Kaset 1 hatası.	Yazdırma işinin doğru kağıt düzeninde olduğunu ve istenilen kağıt kaset seçimini doğrulayın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
071 943 072 943	Kaset 1 veya 2 çevrimdışı. Bu, Kaset 1 veya Kaset 2'de hiç kağıt olmamasından ve başka bir kasete geçmenin mümkün olmayışından kaynaklanabilir.	Kağıdın Kaset 1 veya Kaset 2'ye düzgün bir şekilde yüklendiğinden emin olun. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
071 944 071 945 072 944	Yazdırma Sunucusu Kaset 1 veya Kaset 2'den kağıt çekmeye ayarlı ancak Kaset 1 veya Kaset 2 fiziksel olarak ayarlı değil	Kağıdın Kaset 1 veya Kaset 2'ye düzgün bir şekilde yüklendiğinden emin olun. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
072 101	Kaset 2 sensör hatası	Sıkışan kağıtları çıkarın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
072 901	Kaset 2'de Besleme/Gecikme/Dürtme Rulosu hatası.	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
072 940 072 942	Kaset 2 için Boş ya da Neredeyse Boş kağıt seviyeleri ve kaset başka bir kağıt kasetine geçmeyi başaramadı.	Kağıdın Kaset 2'ye uygun şekilde yüklendiğinden emin olun. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
072 941	Yazdırma işi sırasında yanlış kağıt konumu, kağıt sayfaları yanlış konumda yüklendi.	Yazdırma işinin doğru kağıt düzeninde olduğunu ve istenilen kağıt kaset seçimini doğrulayın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
073 900 073 901	İki Yönlü sensörde kağıt sıkışması	Sıkışan kağıtları çıkarın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
077 100, 077 101, 077 102, 077 103, 077 104, 077 105, 077 106, 077 107, 077 108, 077 109, 077 111, 077 112, 077 113, 077 114, 077 115, 077 116, 077 117, 077 118, 077 119, 077 121, 077 122, 077 123, 077 124, 077 125, 077 126, 077 127, 077 128, 077 129, 077 130, 077 131, 077 132, 077 134, 077 135, 077 136, 077 137, 077 138, 077 139, 077 140, 077 900, 077 900, 077 901, 077 902, 077 903, 077 904, 077 905, 077 906, 077 907, 077 908, 077 909, 077 910, 077 911, 077 912, 077 913, 077 914, 077 915, 077 916, 077 917, 077 918, 077 919, 077 920, 077 921, 077 922, 077 923, 077 924, 077 925, 077 926, 077 928, 077 929, 077 930, 077 931, 077 932, 077 933, 077 934, 077 935, 077 937, 077 938, 077 939	Kağıt sıkışması hata kodları	Sıkışmış kağıtları çıkararak kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
077 213 077 214	Besleme Çıkışı sensöründeki sıkışma açılmadı	Makineyi kapatıp açın.
077 300 077 301 077 302	Kağıt kaseti alanında Aktarım Kanalı açık	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
077 303 077 304	Yazıcı motoru sol taraf ya da yazıcı motoru sağ taraf üzerinde Ön sol ve sağ kapaklar açık.	Kapakları kapatın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
077 305	Çıkış Çekmecesini açık	Çıkış Kapağını görsel olarak kontrol edin. Açın ve sonra kapağı kapatın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
077 306	Yazıcı motoru sol taraftaki Kağıt Yolu Çekmecesini algılayamadı.	Kağıt Yolu Modülünü görsel olarak inceleyin. Arıza için belirgin bir neden ararken Kağıt Yolu Modülünü açın ve kapatın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
077 307	Servis Ara Kilidi açık	Servis Ara Kilidini kapatın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
077 310	Yan Kayma Motoru hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
077 320, 077 321, 077 322, 077 323, 077 324	Makine mekanik hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
077 331, 077 332, 077 333, 077 334, 077 335, 077 336 077 337, 077 338, 077 339, 077 340, 077 341, 077 342, 077 343, 077 344, 077 345, 077 346, 077 347, 077 348, 077 349, 077 350, 077 351, 077 352, 077 353, 077 354, 077 355, 077 355, 077 356	Yol Sensörü hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
077 400	Hava Desteği Isınması sırasında bir İş başlatıldı	Hava Desteğinin hazır olduğunu doğrulayın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
077 401	V-Tra Fırçası Kullanım Ömrü sınırı hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
077 600	Dış sıcaklık belirtilen aralığı aştı	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
077 601	Ana Kayıt istenilen aralığın dışında	Kağıt yolunda engel olup olmadığını kontrol edin. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
077 602	Dış nem makinenin belirtilen aralığını aştı	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
077 603, 077 604, 077 605, 077 606, 077 607, 077 608, 077 609, 077 610, 077 611, 077 612, 077 613, 077 614, 077 615, 077 616, 077 617	İletişim Görüntü Sensörü hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
077 618, 077 619, 077 620, 077 621	Hizalayıcı Nip/Salım hatası	Sıkışan kağıtları çıkarın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
077 622	Ünite Asimetri Motoru hatası	Sıkışan kağıtları çıkarın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
077 941 077 942	Kağıt boyutu uyumsuzluğu	Sıkışan kağıtları çıkarın. İşi iptal edin. Gücü Kapatın/Açın Kasetteki kağıt stoğunu kontrol edin ve stoğun makine UI'sındaki Kaset Özellikleriyle eşleştikten emin olun.

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
089 310, 089 311, 089 312, 089 313, 089 314, 089 315	Görüntü Kaydı Kontrolü Teknolojisi ayar değeri hatası	Makineyi kapatıp açın.
089 600, 089 601, 089 602	Sensör arızası veya E Yolu doğru şekilde oluşturulmamış	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
089 603, 089 604, 089 605, 089 606, 089 607, 089 608, 089 609, 089 610, 089 611, 089 612, 089 613, 089 614, 089 615, 089 616, 089 617, 089 618, 089 619, 089 620, 089 621, 089 622, 089 623, 089 624, 089 625, 089 626, 089 627, 089 628, 089 629, 089 630, 089 631, 089 632, 089 633	Renk Kaydı hata kodları	Makineyi kapatıp açın.
089 920 089 921	Kuru mürekkep/toner atık şişesi doğru şekilde ayarlanmadı	Kuru mürekkep/toner atık şişesini doğru konuma yeniden ayarlayın. Makineyi kapatıp açın.
089 922 089 923	Kuru mürekkep/toner atık şişesi dolu	Boş Kuru mürekkep/toner atık şişesi. Makineyi kapatıp açın.
089 925, 089 926, 089 927, 089 928, 089 929	Tambur Müşteri Tarafından Değiştirilebilir Ünite Belleğiyle iletişim hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. ÖNEMLİ Tambur kartuşları YALNIZCA eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatör (TKO) tarafından değiştirilebilir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
091 310, 091 311, 091 312, 091 313, 091 314, 091 315	Yüksek Voltaj Güç Besleme Dolum Korotronu temizleyicisi hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
091 316	Müşteri Tarafından Değiştirilebilir Ünite Bellek iletişim hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
091 317, 091 318, 091 319, 091 320, 091 321, 091 322, 091 323	Dolum Korotronu Temizleyici Motoru hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. ÖNEMLİ Dolum korotronları yalnızca eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatörü (TKO) tarafından değiştirilebilir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
091 400, 091 401, 091 402, 091 403, 091 404, 091 405, 091 406, 091 407, 091 408, 091 409, 091 410, 091 411, 091 412, 091 413, 091 414, 091 415, 091 416, 091 417	Dolum Korotronu hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. ÖNEMLİ Dolum korotronları yalnızca eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatörü (TKO) tarafından değiştirilebilir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
091 418, 091 419, 091 420, 091 421, 091 422, 091 423, 091 424, 091 425, 091 426, 091 427, 091 428, 091 429, 091 430, 091 431, 091 431, 091 433, 091 434, 091 435	Tambur Kartuşu hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. ÖNEMLİ Tambur kartuşları YALNIZCA eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatör (TKO) tarafından değiştirilebilir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
091 436, 091 437	Kuru mürekkep/toner atık şişesi neredeyse dolu	Kuru mürekkep/toner atık şişesini değiştirin.

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
091 910, 091 911, 091 912, 091 913, 091 914, 091 915	Dolum Korotronu doğru şekilde ayarlanmadı	Dolum Korotronunu doğru konumda yeniden ayarlayın. ÖNEMLİ Bu, YALNIZCA eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatörü (TKO) tarafından gerçekleştirilebilir. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
091 916, 091 917, 091 918, 091 919, 091 920, 091 921	Tambur Müşteri Tarafından Değiştirilebilir Ünite Belleği doğru şekilde ayarlanmadı	Tambur CRUM'u doğru konumda yeniden sıfırlayın ÖNEMLİ Bu, YALNIZCA eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatörü (TKO) tarafından gerçekleştirilebilir. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
091 922, 091 923, 091 924, 091 925, 091 926, 091 927	Dolum Korotronu tel hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
091 928, 091 929, 091 930, 091 931, 091 932, 091 933	Bir Dolum Korotronunun kullanım süresi doldu	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
091 934, 091 935, 091 936, 091 937, 091 938, 091 939	Tambur Kartuşu hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
092 310, 092 311, 092 312, 092 313, 092 314, 092 315	Tambur dolum voltajı gerekli özellikleri karşılamıyor	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
092 350, 092 351, 092 352, 092 353, 092 354, 092 355	Yuva Motoru bozuldu	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
092 356, 092 357, 092 358, 092 359, 092 360, 092 361	Görüntüleme Sisteminde bir sorun var.	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
092 606, 092 607, 092 608, 092 609, 092 610, 092 611, 092 612, 092 613, 092 614, 092 615, 092 616, 092 617, 092 618, 092 619, 092 620, 092 621, 092 622, 092 623	Mini-Otomatik Yoğunluk Kontrolü hata kodları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
092 624, 092 625, 092 626, 092 627, 092 628, 092 629, 092 630, 092 631, 092 632, 092 633, 092 634, 091 635, 092 636, 092 637, 092 638, 092 639, 092 640, 092 641	Yoğunluk parçası çeşitlilikleri	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
092 642 092 643 092 644 092 945	Otomatik Yoğunluk Kontrolü Sensörü hataları.	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
092 646 092 647	Sıcaklık sensörü arızası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
092 648 092 649	Nem sensörü arızası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
092 650, 092 651, 092 652, 092 653, 092 654, 092 655, 092 656, 092 657, 092 658, 092 659, 092 660, 092 661	Otomatik Kuru mürekkep/Toner Kontrolü çıktı hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
092 662, 092 663, 092 664, 092 665, 092 666, 092 667, 092 668, 092 669, 092 670, 092 671, 092 672, 092 673, 092 674, 092 675, 092 676, 092 677, 092 678, 092 679, 092 680, 092 681, 092 682, 092 683, 092 684, 092 685	Elektro Statik Voltaj değer hataları.	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
092 920, 092 921, 092 922, 092 923, 092 924, 092 925, 092 926, 092 927, 092 928, 092 929, 092 930, 092 931, 092 932, 092 933, 092 934, 092 935, 092 936, 092 937	Tambur Müşteri Tarafından Değiştirilebilir Ünite Belleği hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
092 938	Bu hata Dolum Korotronu Temizleyicisinin temizleme yazılımı doğru şekilde çalışmadığı zaman oluşturuldu	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
093 310, 093 911, 093 912, 093 913, 093 914, 093 915, 093 916, 093 917, 093 918, 093 919, 093 920, 093 921	Dağıtım hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
093 322	Müşteri Tarafından Değiştirilebilir Ünite Bellek iletişim arızası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
093 400, 093 401, 093 402, 093 403, 093 404, 093 405 093 406, 093 407, 093 408, 093 409, 093 410, 093 411	Kuru mürekkep/toner hatası	Kuru mürekkep/toner Kartuşunu değiştirin.
093 413, 093 414, 093 415, 093 416, 093 417, 093 418	Dağıtıcı Değiştirme zamanlama hatası	Müşteri Destek Merkeziyle iletişime geçin.
093 910, 093 911, 093 912, 093 913, 093 914, 093 915	Müşteri Tarafından Değiştirilebilir Ünite Belleği ve Kuru mürekkep/toner Kartuşu arasında iletişim arızası	Kuru mürekkep/toner Kartuşunu yeniden takın. Makineyi kapatıp açın.
093 916, 093 917, 093 918, 093 919, 093 920, 093 921, 093 922, 093 923, 093 924, 093 925, 093 926, 093 927, 093 928, 093 929, 093 930, 093 931, 093 932, 093 933 093 934, 093 935, 093 936, 093 937, 093 938, 093 939	Kuru mürekkep/toner kartuş hataları	Kuru mürekkep/toner Kartuşunu yeniden takın. Makineyi kapatıp açın.
093 940	Makine toner/kuru mürekkep kapağı açıkken yazdırmaya devam etti	Dağıtım Kapağını kapatın. Makineyi kapatıp açın.
093 941	Görüntü Bandı Aktarım Modülü (IBT) algılamıyor	Kapağı kapatın. Makineyi kapatıp açın.
094 310 094 311	Görüntü Bandı Aktarım (IBT) hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
094 312	İkinci Eğilim Aktarım Bandı temas etmiyor veya geri çekilmiyor	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
094 313	İkinci Nip Ayarlanabilir Motor Cam Home Sensörü hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
094 314, 094 315, 094 316 094 317	Geri Çekme Rulosu hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
094 414	Görüntü Bant Aktarımıyla geri döndürülebilir bir durum algılandı	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
094 415, 094 416, 094 417, 094 418, 094 419	Eğilim Aktarım Bandı hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
094 420 094 421 094 424	Görüntü Bandı Aktarımı (IBT) hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
094 422	Kırpma Aktarım Modülü hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
094 423	Filtre hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
094 600, 094 601, 094 602, 094 603, 094 604, 094 605	Eğilim Aktarım Rulosu hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
094 606	Çevresel Sıcaklık ölçümü hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
094 607	Çevresel Nem ölçümü hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
094 910 094 911	Motor Durum Anahtarı Yanlış Eşleşme hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
094 930, 094 931, 094 932, 094 933, 094 934, 094 935	"Kuru mürekkep/toner bitti" algılandı	Kuru mürekkep/toner Kartuşunu değiştirin. Makineyi kapatıp açın.
094 936	Toner/kuru mürekkep kapağı açık	Dağıtım Kapağını kapatın.
102 313	İletişim sorunu	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
102 316	Kullanıcı Arayüzü gücünün Kapalı olduğu algılandı	Makineyi kapatıp açın.
121 310 121 311	İletişim başarısız	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
121 333, 121 334, 121 335, 121 336	EPSV hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
124 310	RAM arızası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
124 311	Kalıcı Bellek alanında bir hata	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
124 312	Sistem Mantık hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
124 313 124 314	PC UI üzerindeki bir USB bağlantı noktasına kurulmuş olan USB flash sürücüsü ile ilgili bir sorun var.	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
124 315	Fatura Sayacı tutarsızlığı	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
124 316	Seri Numarası tutarsızlığı	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
124 318 124 319	Arayüzü Modülü yazılımı/donanımı yetersiz.	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
124 320	Makine ve Yazdırma Sunucusu arasında iletişim arızası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
124 321 124 322 124 323	Müşteri Tarafından Değiştirilebilir Ünite Belleğinde bilgi tutarsızlıkları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
124 324 124 325 124 326	Makine Yazdırılmış Bağlantı Panosu ve Müşteri Tarafından Değiştirilebilir Ünite Belleği arasında bilgi tutarsızlıkları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
124 327 124 328 124 329	Bir Tambur modülünde sorun	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç
124 330 124 331 124 332	Sistem Yazdırma Bağlantı Panosu ile Müşteri Tarafından Değiştirilebilir Ünite Belleği arızası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

İlgili Konular:[Sıkışma giderme](#)[Kaset 1 ve 2'deki kağıt sıkışmaları](#)

Alan 2'deki kağıt sıkışmaları

Alan 3 ve 4'teki kağıt sıkışmaları

Alan 5'deki kağıt sıkışmaları

Alan 6'deki kağıt sıkışmaları

Alan 7'deki kağıt sıkışmaları

Görüntü kalitesi

Bu bölüm bir görüntü kalitesi sorununu bulmanızda ve çözümünde size yardım etmek için bir sorun giderme tablosunu içerir. Sorun sütunundan arızayı bulun ve Önerilen çözümler sütunundaki görevi uygulayın. Sorun tüm yönergeleri izledikten sonra devam ederse, Müşteri Destek Merkezini arayın.

Sorun	Önerilen çözümler
Yazdırılmış çıktı üzerindeki açık/koyu noktalar veya lekeler (özellikle düşük kutu mürekkep/toner alan kapsamasıyla yazdırılan işlerden sonra)	Bu, tambura çok fazla kuru mürekkep/tonerin uygulanmasından kaynaklanabilir; Kuru mürekkep/toner temizleme yordamını uygulayın. Bu yordamı uygulamaya dair bilgiler ve yönergeler için Sistem Yönetimi Kılavuzu'na bakın.
Renk Çizgileri, Şeritler, Noktalar, Lekeler veya Bant lekeleri	Bu adımlardan herhangi birini uygulamadan önce daima PC UI'daki Bakım düğmesine basarak CRU'nun/Beslemelerin durumunu kontrol edin. - Çizgiler veya şeritler varsa, Görüntü Bant Aktarımı (IBT) Temizleyici Kurulumunu eskime ya da hasar var mı diye kontrol edin ve gerekirse değiştirin. - Hata baskılar üzerindeki her 36 mm'de bir gerçekleşiyorsa, tamburu değiştirmeyin. Bu aralık hasarlı veya aksayan bir Geliştirici Muhafazasından kaynaklanır. - İşlem yönünde çizgiler, şeritler ya da silinmeler yalnızca Siyah görünürse, Siyak Korotron Kurulumunu değiştirin. ÖNEMLİ Dolum korotronları yalnızca eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatörü (TKO) tarafından değiştirilebilir. - Noktalar veya bant lekeleri baskılar üzerinde her 126 mm'de bir bulunuyorsa, Sarı, Macenta ya da Camgöbeği Tamburu hasarlı veya ışıktan etkilenmiştir. ÖNEMLİ Tambur kartuşları YALNIZCA eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatör (TKO) tarafından değiştirilebilir.

Sorun	Önerilen çözümler
Çıktı renk çizgileri, şeritler, noktalar, ince şeritler (noktalı ya da kesintisiz) içeriyor ve/veya çiziklere ya da tanımlanmamış kenarlara sahip.	- Hangi renk tamburunun hasara uğramış ya da ışıktan etkilenmiş olabileceğini belirlemek üzere işi renklerle (sarı, mançenta, camgöbeği) tek tek yazdırın. - Uygun renkteki tambur kartuşunu değiştirin. ÖNEMLİ Tambur kartuşları YALNIZCA eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatör (TKO) tarafından değiştirilebilir. - Noktalar veya bant lekeleri her 188 mm 'de bir gerçekleşiyorsa, Siyah Tambur hasarlıdır ya da ışıktan etkilenmiştir. Siyah Tambur Kartuşunu değiştirin. ÖNEMLİ Tambur kartuşları YALNIZCA eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatör (TKO) tarafından değiştirilebilir. - Kağıt kaseti kılavuzlarının yüklenen kağıdın kenarlarının karşısında olduğundan emin olun.
Yazdırılan çıktı üzerinde, halka şeklinde az parlak bant lekeleri görünüyor	Tüm ağırlıkları nominal hızda yazdırmak bir Çapraz İşlem Az Parlak Banda neden olabilir. Ağır stoklardaki bu parlak bant arızası ana kenardan yaklaşık beş inç (127 mm) uzaklıkta başlar ve yaklaşık üç inç (76 mm) genişliğindedir. Hafif ağırlıkta stoklarda, arıza kısa kenardan yaklaşık altı inç (152 mm) uzaklıkta başlar ve yaklaşık iki inç (50 mm) genişliğindedir. NOT Bu arıza gerçekleşirse, Üretkenlik Ayarı'nı Tek Kağıt Ağırlığı ayarına geri getirin. Başka bir yazdırma işlemi gerçekleştirildikten sonra arıza hala meydana geliyorsa, daha fazla yardım almak için Xerox servis temsilcinizi arayın.
Çıktı tüm kağıt üzerinde tamamıyla siyah veya gri	Karşılama ve Destek Merkezi'ni aramadan önce, makinenizin seri numarasını yazın.
Beyaz çizgiler, Şeritler, Noktalar, Bant lekeleri veya Silinmeler	Yüklü kağıdın makine özellikleri dahilinde olduğundan emin olun. Kağıt özellikleri ve saklama hakkında bilgi için, Kağıt ve Ortam bölümüne gidin.
Çıktı noktalı ya da kesintisiz beyaz ince şeritler içeriyor, orijinalinde koyu görüntülerin olduğu yerlerde çizik ya da beyaz alanlara sahip	Yeni bir kağıt topunu seçilen kağıt kasetine yükleyin.
Siyah Çizgiler, Şeritler, Noktalar, Lekeler veya Bant lekeleri	Aşağıdaki adımlardan herhangi birini uygulamadan önce, her zaman PC UI'daki Bakım düğmesine basarak CRU'nun/Beslemelerin durumunu kontrol edin.

Sorun	Önerilen çözümler
Çıktının kenarında siyah bir sınır var, görüntünün yalnızca bir kısmı görünüyor	Kağıt boyutunun ve türünün seçilen kağıt kaseti için uygun şekilde ayarlandığından emin olun.
Çıktı çok aydınlık veya silik, tek renk alanlar siyah değil ya da tutarsız gölgeleme	Ekranı düşük kuru mürekkep/tonere ilişkin bir mesaj varsa, kuru mürekkep/toner kartuşunu değiştirin.
Görüntü Asimetrik veya Eğri	Kağıt kaseti kılavuzlarının yüklenen kağıdın kenarlarının karşısında olduğundan emin olun.
Çıktı düz değil ve bir açıyla eğilmiş	- Yüklü kağıdın makine özellikleri dahilinde olduğundan emin olun. Kağıt ve saklamaya dair bilgiler için Kağıt bilgileri bölümüne gidin. Kağıda özel bilgiler için, Teknik veriler bölümüne bakın. - Yeni bir kağıt topunu seçilen kağıt kasetine yükleyin. - Ön kapağı açın ve kağıt yolunda bir engel olmadığını kontrol edin.
Isıtılmamış Kuru mürekkep/toner dağılıyor	Yüklü kağıdın makine özellikleri dahilinde olduğundan emin olun. Kağıt ve saklamaya dair bilgiler için Kağıt bilgileri bölümüne gidin. Kağıda özel bilgiler için, Teknik veriler bölümüne bakın.
Çıktı üzerindeki mürekkep kalıcı değil ve lekeliyor, bulaşıyor ve dağılıyor	Yeni bir kağıt topunu seçilen kağıt kasetine yükleyin.
Yanlış kayıt veya Görüntü Kayması	Kağıt kaseti kılavuzlarının yüklenen kağıdın kenarlarının karşısında olduğundan emin olun.
Çıktının kuyruk kenarı kuru mürekkep/toner silinmeleri, yoğunluk tutarsızlıkları ya da renk derinliğinde eksilme içeriyor; bu genelde daha ağır ya da daha hafif stok kullanıldığında oluşur	Yönetici modundayken: - Özel bir stok oluşturun ve Stok Kitaplığına ekleyin - Gelişmiş Stok kısmında 2. Eğilim Aktarım ayarını yapın ve işi yeniden çalıştırın - Gerekliyse, 2. Eğilim Aktarım ayarını istenen çıktı elde edilene kadar yapmaya devam edin - Çıktı kabul edilebilir değilse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Dolum korotronları

ÖNEMLİ

Dolum korotronları yalnızca eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatörü (TKO) tarafından değiştirilebilir.

Dolum korotron kurulumu ne zaman değiştirilir

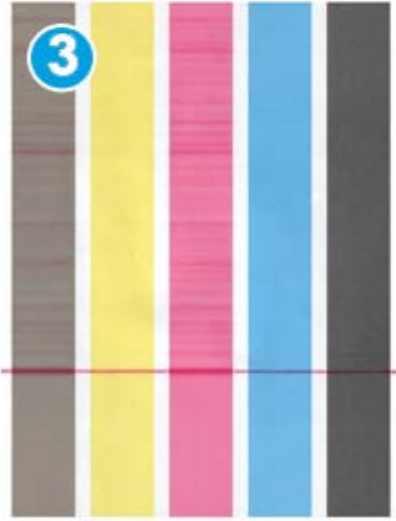
Makinenin diğer sarf malzemesi ürünlerinden farklı olarak, kullanıcı arayüzünde "korotronu değiştir" mesajı görüntülenmez. Yalnızca baskılar üzerinde "bant lekesi" veya "gökkuşadı bant lekesi" adı verilen görüntü kalitesi sorunu olduğunda bir korotronu değiştirmelisiniz. **Bakım** sekmesi ekranı bir korotron ünitesi kullanılarak önceden belirlenmiş sayıda baskı yapıldığında sarı bir üçgen veya kırmızı bir daire görüntüler. Bu sembolleri göz ardı etmeli ve baskılar üzerinde bant lekesi görülünceye kadar korotron kullanmaya devam etmelisiniz.

Hangi dolum korotron kurulumu değiştirilecek

Baskılarda çizgiler veya renkli bant lekeleri fark ederseniz, bir dolum korotron ünitesinin değiştirilmesi gerekebilir. Hangi ünitenin değiştirilmesi gerektiğini belirlemek için, müşteri dokümantasyon CD/DVD'sinden **CorotronTest.pdf** adlı dosyayı alın ve yazdırın. Çıktı baskı değiştirilmesi gereken korotronun renk çubuğunda bant lekesi ortaya koyar. Birden fazla renk çubuğunda bant lekesi olması birkaç korotronun değiştirilmesi gerektiği anlamına gelir.

Bant lekesi örnekleri

Aşağıdaki deneme yazdırma örnekleri üç renkli çubukta değiştirilmesi gereken korotronun renk çubuğundaki bant lekesini göstermektedir. Üç renkli çubuk (CMY) hangi rengin bant lekesi ortaya koyduğunu belirlemenize yardımcı olmak için mevcuttur.



1. Siyah bant lekesi
2. Camgöbeği bant lekesi
3. Macenta bant lekesi
4. Sarı bant lekesi

Teknik veriler

Makine özellikleri

Kaset kapasitesi

Kağıt kaseti 1 ve 2 birbirleriyle aynıdır ve her bir kaset 2.000 yaprak kapasitesine sahiptir. Kasetler aşağıdakileri barındırır:

- 15 lb. Bond ila 130 lb. Kapak (55 g/m² ila 350 g/m²) kağıt ağırlıkları
- 7,2 x 7,2 inç (182 x 182 mm) ila maksimum 13 x 19,2 inç (330 x 488 mm) kağıt boyutları
- İsteğe bağlı Kartpostal braketini kullanıyorsanız, minimum boyut 101,64 x 152,4 mm'dir (4 x 6 inç)

NOT

İsteğe bağlı Kartpostal braketini hakkında daha fazla bilgi için, bu kılavuzun ve Müşteri Destek Merkezinin Büyük Boy Yüksek Kapasiteli (OHCF) bölümüne bakın.

- Asetatlar, etiketler, antetler, kaplı ve kapsız, delinmiş ve karbonsuz dahil tüm stok türleri
- Uzun Kenar Besleme (LEF)/dikey veya Kısa Kenar Besleme (SEF)/yatay kağıt yükleme (asıl kağıt boyutuna bağlıdır)

Kasetler ayrıca:

- Otomatik boyut algılama özelliğine sahiptir; yüklenen kağıt boyutu, ağırlığı, türü ve yönü kaset kapatılınca UI ekranında görüntülenir.
- Kağıt boyutuna dayalı olarak ön ve arkadaki kaset konumunu otomatik olarak ayarlar; bu işlem kaset kapatıldıktan sonra gerçekleştirilir.

NOT

İsteğe bağlı Büyük Boy Yüksek Kapasiteli Besleyici (OHCF) hakkındaki kapasite bilgisi için bu kılavuzun devamında yer alan ilgili bölüme bakın.

Tüm kağıt kasetleri için çıktı bilgisi

- Tür: Kaplı veya kapsız kağıt, asetat, etiket, aktarım kağıdı, sekmeli ek ve delikli (LEF) karbonsuz kağıt
- Boyutlar: Minimum = 182 x 182 mm (7,2 x 7,2 inç)

NOT

İsteğe bağlı Kartpostal braketini kullanılıyorsa, minimum boyut 101,64 x 152,4 mm'dir (4 x 6 inç). İsteğe bağlı Kartpostal braketini hakkında daha fazla bilgi için, bu kılavuzun Büyük Boy Yüksek Kapasiteli (OHCF) bölümüne bakın.

- Maksimum = 330,2 x 488 mm (13 x 19,2 inç)
- Ağırlıklar: 15 lb. Bond - 130 lb. Kapak (55-350 g/m²) kaplı/kaplamasız

Makinenin ısınma süresi

Makine ısınma süreleri makinenin geçerli durumuna/moduna göre değişir. Makinenin ısınma süreleri aşağıdaki gibidir:

- Soğuk çalıştırmada (güç açık ya da güç tasarrufu modundayken), 5 dakikadan kısa
- Uyku Modu/Güç Tasarrufu modunda, 5 dakikadan az
- Bekleme modunda, 1 dakikadan az
- Yazdırma modları değiştirilirken (yalnızca siyahtan 4 renkliye gibi), yaklaşık 2 dakika

İlk baskı çıkış süresi

Bekleme modunda, genellikle sistemin yazdırmaya başlaması 1 dakikadan kısa sürer.

- Soğuk çalıştırmada (güç açık ya da güç tasarrufu modunda), sistemin yazdırmaya başlaması 5 dakikadan kısa sürer.

Kağıt özellikleri

NOT

Tavsiye edilen ortamların kapsamlı bir listesi için her zaman bkz. zaman Recommended Media List (Tavsiye Edilen Ortam Listesi) (RML). RML'ye Stok Kitaplığını Yönetme özelliğinden erişilebilir, ayrıca www.xerox.com adresinden edinilebilir.

Kağıt Türü	Kağıt Boyutu	Boyutlar (mm) SEF x LEF	Ağırlık (g/m2)	Kaplama Türü
Düz kağıt Kabartmalı Kartpostal Delikli	B5 SEF/LEF A4 SEF/LEF A4 Kapak SEF/LEF DT Özel A4 B4 SEF A3 SEF SRA3 SEF DT Özel A3 SEF 4 x 6 inç SEF 7.25 x 10.5 inç SEF/LEF 8 x 10 inç SEF/LEF 8.46 x 12.4 inç SEF 8.5 x 11 inç SEF/LEF 8.5 x 13 inç SEF/LEF 8.5 x 14 inç SEF 9 x 11 inç SEF/LEF 11 x 15 inç SEF 11 x 17 inç SEF 12 x 18 inç SEF 12.6 x 19.2 inç SEF 13 x 18 inç SEF 16-kai (TFX) SEF/LEF 16-kai (GCO) SEF/LEF Pa-kai (TFX) SEF pa-kai (GCO) SEF	182.0 x 257.0 210.0 x 297.0 223.0 x 297.0 226.0 x 310.0 257.0 x 64.0 297.0 x 420.0 320.0 x 450.0 310.0 x 432.0 101.6 x 152.4 184.2 x 266.7 203.2 x 254.0 215.0 x 315.0 215.9 x 279.4 215.9 x 330.2 215.9 x 355.6 228.6 x 279.4 279.4 x 381.0 279.4 x 431.8 304.8 x 457.2 320.0 x 488.0 330.2 x 457.2 194.0 x 267.0 195.0 x 270.0 267.0 x 388.0 270.0 x 390.0	55 ila 80 81 ila 105 106 ila 135 136 ila 150 151 ila 186 187 ila 220 221 ila 256 257 ila 300 301 ila 350	Kaplamasız Kaplama
Özel LEF	10.5 x 7.25 inç LEF	184.2 x 266.7	---	---
Quatro LEF	8 x 10 inç	203.2 x 254.0	---	---
Government- Legal SEF/LEF	8.5 x 13 inç	215.9 x 330.2	---	---
DT Özel A4 SEF/LEF	8.90 12.20 inç	226.0 x 310.0	---	---
DT Özel A3 SEF	12.20 x 17.00 inç	310.0 x 432.0	---	---
SRA3 SEF	12.60 x 17.72 inç	320.0 x 450.0	---	---
Asetat	8.5 x 11 inç/A4 LEF	215.9 x 279.4	---	---
Etiketler	8.5 x 11 inç/A4 LEF	215.9 x 279.4	190	Parlak Mat
Sekmeli Ekler	8.5 x 11 inç/A4 LEF	215.9 x 279.4	163	Kaplamasız

Çevresel özellikler

Makine, herhangi bir işlem yapılmadığında 15 dakika sonra Güç Tasarrufu moduna girer. 15 dakikalık fabrika varsayılan ayarı Yönetici olarak oturum açıldığında değiştirilebilir. Daha fazla bilgi için, Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın.

Ortam sıcaklığı ve nemi

10 - 32^o C, % 15 - 85 Bağıl Nem (BN) J bölgesi (Nemli yoğunlaşma yasaklanmıştır)

Ofset Yakalama Kaseti (OCT)

OCT tamamlanan yazdırma işlerini alır. Çıktı yazdırma serileri kolay ayırma için ofsettir. OCT'nin maksimum kapasitesi 24 lb.'lık (90 g/m²) kağıt için 500 yapraktır.



EX Yazdırma Sunucusunda Ofset Modunu Etkinleştirme

NOT

Bu bilgi yalnızca yazdırma motoruna EX Yazdırma Sunucusu bağlı kullanıcılar için geçerlidir.

İşler yazdırılırken, OCT'nin ofset işlemi yapmadığını belirten bir mesaj görüntülenirse, Ofset Modunun etkin olduğundan emin olmak için EX Yazdırma Sunucusunu kontrol edin. Ofset Modunu etkinleştirmek için aşağıdaki yordamı kullanın:

1. Gerekliyse işi yazdırmayı iptal edin.
2. İstenen işi seçin.
3. İşin Özellikler'ini açın.

Ofset Yakalama Kaseti (OCT)

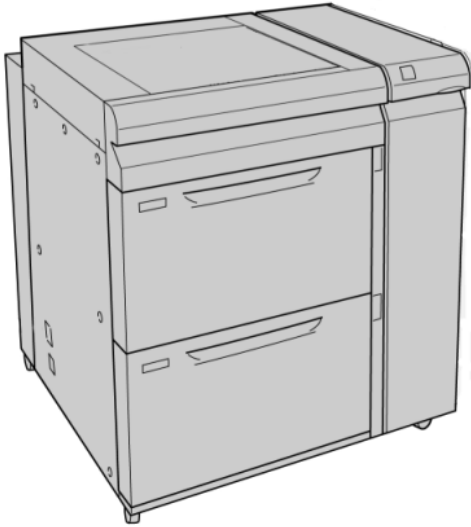
4. Sonlandırma sekmesini seçin.
5. Çıktı Kaseti olarak Ofset Yakalama Kaseti'nin seçildiğinden emin olun.
6. Ofset Modunu seçin (kutu içinde bir onay işareti ile gösterilir).
7. Kaydetmek ve Özellikler penceresini kapatmak için Tamam'ı seçin.
8. Yazdırma işini yeniden gönderin.

13

Büyük Boyutlu Yüksek Kapasiteli Besleyici (OHCF)

Genel Bakış

İsteğe bağlı 2 çekmeceli Büyük Boy Yüksek Kapasiteli Besleyici (OHCF) standart boyutlar ve 13 x 19,2 inç/330,2 x 488 mm kağıda kadar büyük boy stok dahil çeşitli stok boyutlarında beslemeler sunar. Her çekmece 2000 sayfa tutar.



NOT

OHCF fabrikadan Kartpostal braketini ile donatılmış olarak çıkar.

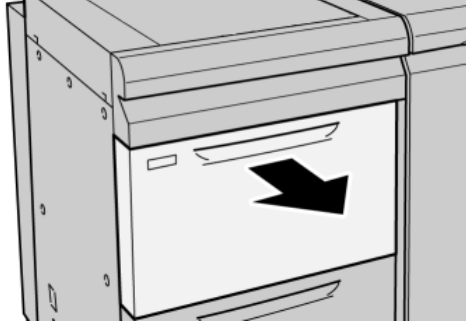
Kartpostal braketi

OHCF fabrikadan Kartpostal braketi ile birlikte gelir. Kartpostal braketi, işlem sonrası kesme ya da sıralama gerektirmeden küçük boyutlu ortamlara yazdırmanızı sağlar. Kartpostal braketi özellikle 101,6 x 152,4 mm SEF ortamlarını kullanır.

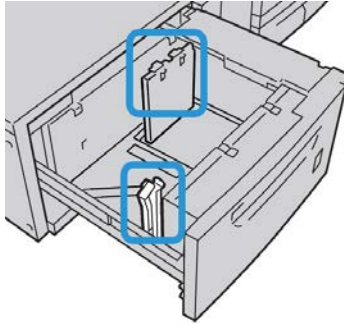
Kartpostal braketini kullanma

Kartpostal braketini yüklemek ve küçük ortamlara (101,6 x 152,4 mm) yazdırırken kullanmak için aşağıdaki yordamı kullanın.

1. Kağıt kasetlerinden birini yavaşça, durana kadar açın ve kağıdı çıkarın.



2. Kağıt kılavuzlarını en geniş konumlarına getirin.



3. OHCF'nin ön kapağını açın.



4. Kartpostal braketini OHCF ön kapağının içinden çıkarın.

5. Kartpostal braketini, ön çerçevedeki konumlandırma pinleri ve tepsinin alt tarafındaki çentiklere oturacak şekilde yerleştirin.



6. Kartpostal braketini yerine kilitleyecek şekilde ayar cıvatasını sıkıştırın.



7. Kartpostal stoğunu yerleştirin ve kağıt kılavuzlarını stoka göre hizalayın.



8. Kağıt kasetini kapatın ve yeni ayarları kullanıcı arayüzünde onaylayın.
9. Yazdırma işinizi çalıştırın.
10. Yazdırma işinin tamamlanmasının ardından, kartpostal stoğunu ve Kartpostal braketini kasetten çıkarın.
11. Kartpostal braketini OHCF ön kapağının içinde saklayın

OHCF'de ortam yükleme

OHCF'de kağıt yükleme

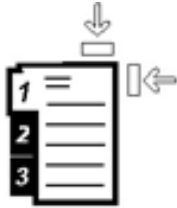
1. Yazdırma işiniz için uygun kağıt stoğunu seçin.
2. Kaseti duruncaya kadar çekin.
3. Kağıdın deliğini kırışık taraf yukarı bakacak şekilde açın.
4. Kasete yüklemeden önce kağıtları yelpazeleyin.
5. Kasete kağıt yükleyin.
6. Kağıt kılavuzlarını kılavuz mandalına basarak ve Kenar Kılavuzu kasetteki materyalin kenarına hafifçe dokununcaya kadar dikkatli bir şekilde hareket ettirerek ayarlayın. Arka Kenar Kılavuzda bulunan MAKS çizgisinin üzerinde materyal yüklemeyin.
7. Gerekirse, asimetri ayarlama kollarını yazdırma işiniz için istediğiniz konuma getirin.
8. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.
9. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
10. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

OHCF'de sekmeleri yükleme

NOT

İsteğe bağlı GBC AdvancedPunch makinenize bağlıysa, kasetlere sekme stoğu yüklemeye ilişkin yönergeler için GBC AdvancedPunch müşteri dokümantasyonuna bakın.

1. Yazdırma işiniz için uygun kağıt stoğunu seçin.
2. Kaseti duruncaya kadar çekin.
3. Kasete yüklemeden önce sekme kağıdını yelpazeleyin.
4. Sekme kağıdının kenarını LEF yönünde, kasetin sağ kenarına göre aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi olacak şekilde yükleyin ve hizalayın:

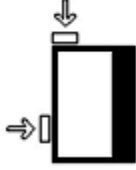


5. Kağıt kılavuzlarını kılavuz mandalına basarak ve Kenar Kılavuzu kasetteki materyalin kenarına hafifçe dokununcaya kadar dikkatli bir şekilde hareket ettirerek ayarlayın. Arka Kenar Kılavuzda bulunan MAKS çizgisinin üzerinde materyal yüklemeyin.
6. Gerekirse, asimetri ayarlama kollarını yazdırma işiniz için istediğiniz konuma getirin.

7. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.
8. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
9. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

OHCF'de asetatları yükleme

1. Yazdırma işiniz için uygun kağıt stoğunu seçin.
2. Kaseti duruncaya kadar çekin.
3. Kasete yüklemeden önce yapışmalarını önlemek için, asetatları yelpazeleyin.
4. Asetatları aynı boyuttaki kağıtların küçük bir yığını üzerine yükleyin ve aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi, asetatın kenarını kasetin sağ kenarına göre hizalayın:

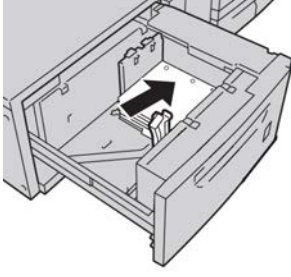


5. Kağıt kılavuzlarını kılavuz mandalına basarak ve Kenar Kılavuzu kasetteki materyalin kenarına hafifçe dokununcaya kadar dikkatli bir şekilde hareket ettirerek ayarlayın.
Arka Kenar Kılavuzda bulunan MAKÇ çizgisinin üzerinde materyal yüklemeyin.
6. Gerekirse, asimetri ayarlama kollarını yazdırma işiniz için istediğiniz konuma getirin.
7. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.
8. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.

1 taraflı yazdırma işleri için OHCF'ye önceden delinmiş stok yükleme

1. Yazdırma işiniz için uygun kağıt stoğunu seçin.
2. Kaseti duruncaya kadar çekin.
3. Kağıdın deliğini kırışık taraf yukarı bakacak şekilde açın.
4. Kasete yüklemeden önce kağıtları yelpazeleyin.

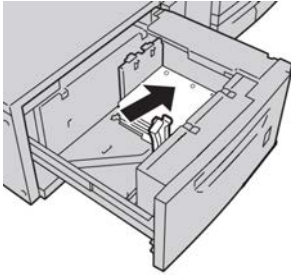
5. Kağıdı LEF yönü için aşağıda gösterildiği gibi, kasetin sağ kenarına göre yükleyin ve kaydedin:



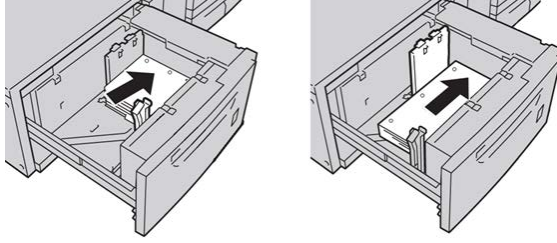
6. Kağıt kılavuzlarını kılavuz mandalına basarak ve Kenar Kılavuzu kasetteki materyalin kenarına hafifçe dokununcaya kadar dikkatli bir şekilde hareket ettirerek ayarlayın. Arka Kenar Kılavuzda bulunan MAKS çizgisinin üzerinde materyal yüklemeyin.
7. Gerekirse, asimetri ayarlama kollarını yazdırma işiniz için istediğiniz konuma getirin.
8. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.
9. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
10. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

2 taraflı yazdırma işleri için OHCF'ye önceden delinmiş stok yükleme

1. Yazdırma işiniz için uygun kağıt stoğunu seçin.
2. Kaseti duruncaya kadar çekin.
3. Kağıdın deliğini kırışık taraf yukarı bakacak şekilde açın.
4. Kasete yüklemeden önce kağıtları yelpazeleyin.
5. Kağıdı LEF yönü için aşağıda gösterildiği gibi, kasetin sağ kenarına göre yükleyin ve kaydedin:



6. Kağıdı SEF yönü için aşağıda gösterildiği gibi, kasetin sağ kenarına göre yükleyin ve kaydedin:



7. Kağıt kılavuzlarını kılavuz mandalına basarak ve Kenar Kılavuzu kasetteki materyalin kenarına hafifçe dokununcaya kadar dikkatli bir şekilde hareket ettirerek ayarlayın. Arka Kenar Kılavuzda bulunan MAKS çizgisinin üzerinde materyal yüklemeyin.
8. Gerekirse, asimetri ayarlama kollarını yazdırma işiniz için istediğiniz konuma getirin.
9. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.
10. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
11. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

Asimetri ayarlama kolları

Asimetri ayarlama kolları tüm kasetlerde mevcuttur. Bu kollar kağıt besleme doğruluğunu arttırmak ve kağıt asimetri sorunlarını azaltmak için kullanılır.



1. Arka asimetri ayarlama kolu
 2. Sağ taraf asimetri ayarlama kolu
- Bu kollar kendi varsayılan konumunda kalmalıdır. Bu kolların konumu yalnızca belirli bir yazdırma işini ve/veya belirli bir ortam türünü çalıştırırken değiştirilmelidir.

- Asimetri ayarlama kollarının varsayılan konumundan değiştirilmesi kaplı, etiket, asetat ve film gibi belirli ortam türlerini çalıştırırken daha fazla asimetri sorununa neden olabilir.

Asimetri ayarlama kollarını ayarlamak için aşağıdaki yordamı kullanın.

1. Kaseti duruncaya kadar çekin.
2. Arka asimetri kolunu sağa kaydırın.
3. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
4. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
5. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.
6. Yazdırma işinizi çalıştırın.
 - Kağıt asimetri olmaksızın doğru beslenir ve yazdırılan çıktı tatmin edicidir, böylece göreviniz tamamlanır.
 - Kağıt asimetrik olur ve yazdırılan çıktı tatmin edici değildir, bir sonraki adıma geçin.
7. Kaseti duruncaya kadar çekin.
8. Arka asimetri ayarlama kolunu sola, yani varsayılan konumuna getirin.
9. Sağ taraf asimetri ayarlama kolunu kağıt kasetinin önüne doğru kaydırın.
10. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
11. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
12. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.
13. Yazdırma işinizi çalıştırın.
 - Kağıt asimetri olmaksızın doğru beslenir ve yazdırılan çıktı tatmin edicidir, böylece göreviniz tamamlanır.
 - Kağıt asimetrik olur ve yazdırılan çıktı tatmin edici değildir, bir sonraki adıma geçin.
14. Kaseti duruncaya kadar çekin.
15. Sağ taraf asimetri ayarlama kolunu kağıt kasetinin arkasına doğru geri getirin, bu varsayılan konumdur.
16. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
17. Hala asimetri sorunları yaşıyorsanız, Sistem Yönetim Kılavuzu'nda bulunan Gelişmiş Stok Ayarları bilgilerine bakın.

Kaset Özellikleri

Kaset 1 Stok Özellikleri

Stok Ayrıntıları

☐ Temporary Stock 1
Boyut: A4 (210 x 297 mm)
Tür: Düz
Kaplama: Kaplı değil
Genlik: Yok
Delinmiş Delik: Delik Yok
Renk: Beyaz
Ağırlık (g/m²): 90
Tane: Uzun Kenar

Açıklama

☒ Uzun Kenar Besleme
☐ Kısa Kenar Besleme

☒ Kaseti Etkinleştir
☐ Kaseti Devre Dışı Bırak

☒ Geçersiz Kıl.
☒ Kaset 1 açıldığında, Kaset Özelliklerini otomatik olarak görüntüle.

Hizalama Profili
Sistem Varsayılana

Stok Kitaplığı...
Önerilen Ortam Listesi...
Yeni Stok Oluştur...

Oto. Kaset Değiştirme iç. kullanılamaz

Yardım... Tamam İptal

Kaset Özellikleri penceresinde kullanıcı kağıt kasetindeki çeşitli işlevleri görüntüleyebilir ve seçebilir. Kasette mevcut seçenekler kullanıcının Operatör olarak mı yoksa Yönetici olarak mı oturum açtığına bağlı olarak değişir. Aşağıdaki bilgiler Operatör olarak oturum açıldığında mevcut seçenekleri göstermektedir.

- **Stok Ayrıntıları:** Bu alan kağıt boyutu, türü, ağırlığı, rengi ve kağıdın düzeyi (LEF veya SEF) gibi geçerli kaset bilgilerini görüntüler.
 - **Yorum:** Bu bölüm kullanıcının marka adı veya işe özel bilgi gibi kağıt hakkında bilgileri girmesini sağlar. Maksimum 256 karaktere izin verilir.
 - **Uzun Kenar Besleme/Kısa Kenar Besleme (LEF/SEF):** Kağıdın kasete yüklendiği düzen yönünü gösterir. LEF veya SEF yönünde.
- **Kaseti Etkinleştir:** Seçilen kasetin kullanılmasına izin verir.
- **Kaseti Devre Dışı Bırak:** Seçilen kasetin kullanılmasını engeller.

- **Geçersiz Kıl:**

- Bu seçim temizlendiğinde, UI kasette yüklü geçerli ortamın Kaset Özellikleri penceresinde görüntülenen ortam bilgileriyle eşleşip eşleşmediğini belirten bir mesaj görüntüler. Kullanıcı Kaset Özellikleri penceresinde gösterilen ortamın aynıysa kaseti yüklemelidir.
- Seçilirse, UI bir ortamın gerçek kaset içerikleri ve o kaset için UI'da görüntülenen bilgiler arasında yanlış eşleştiğini belirten bir mesaj asla görüntülemes.

- **Kaset açıldığında Kaset Özellikleri penceresini otomatik olarak görüntüle:**

Seçildiğinde, Kaset Özellikleri penceresi kaset açıldığında her zaman açılır.

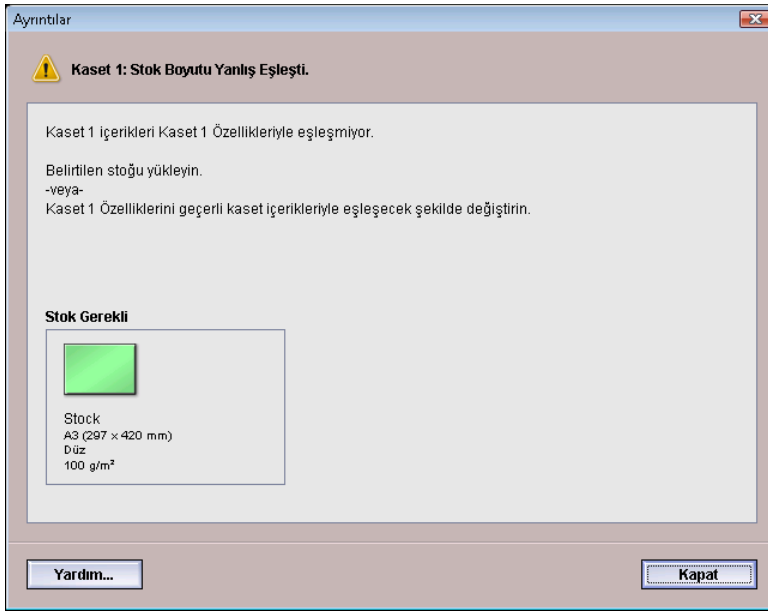
- **Stok Kitaplığı:** Bu işlem kullanıcı tarafından oluşturulan veya Önerilen Ortam Listesi'nden (RML) kopyalanan ve/veya düzenlenen tüm kağıt stoklarının adlarını içeren Stok Kitaplığını Yönet penceresini açar. Kullanıcı listeden istediği bir stoku seçer ve o stok kasete atanır.
- **Önerilen Ortam Listesi (RML):** Varsayılan, makine için mevcut önceden programlanmış stokların bir listesini sunar. Kullanıcı kasete geçici olarak atamak için RML'den bir stok seçebilir. Kaset Özellikleri penceresi kapatıldığında stok adı geçici stok olduğunu göstermek üzere mavi/italik olarak görünür. Farklı bir stok seçildiğinde söz konusu stok silinir.
- **Yeni Stok Oluştur:** Kullanıcının kasete atanmış yeni bir stok oluşturmasını sağlar. Bu stok kalıcı olarak stok kitaplığına kaydedilebilir veya geçici stok olarak kalabilir.
- **Hizalama Profili:** Kullanıcının sistem varsayılan profilini veya Yönetici Modunda oluşturulmuş ve kaydedilmiş belirli bir profili seçmesini sağlar.

Kaset stoğu yanlış eşleşmesi

Bir kasete yüklenen kağıt Kaset Özellikleri penceresindeki bilgilerle eşleşmezse, UI size bir Kaset Stok Boyutu Yanlış Eşleşmesi mesajıyla uyarıda bulunabilir.

NOT

Bu işlev yalnızca Yönetici tarafından etkinleştirilirse kullanılabilir: daha fazla bilgi için, Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın.



Bu mesajı alırsanız, aşağıdakileri yapın:

1. Kaset Stok Boyutu Yanlış Eşleşmesi penceresinde gösterilen stoğu yükleyin veya
2. Kasetin içeriğini eşleştirmek için, Kaset Özellikleri'ni değiştirin.
 - a) Kağıt boyutunu, türünü (kaplı, kapsız) ve kasete yüklenen kağıdın ağırlığını doğrulayın.
 - b) Kaset Özellikleri penceresine bu bilgileri girin.

OHCF sorun giderme

OHCF sıkışmalarını giderme

İPUCU

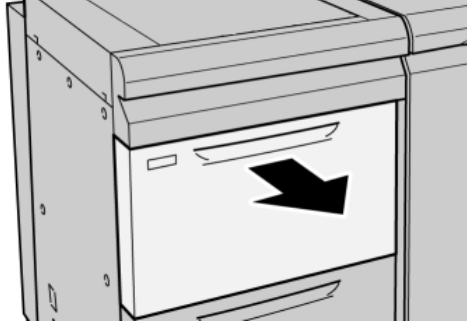
Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

NOT

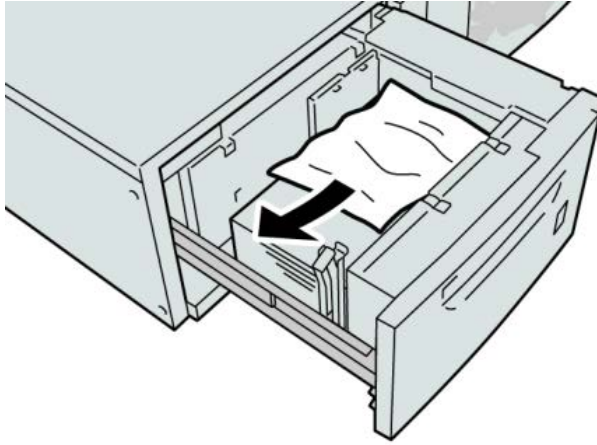
Çözümler kağıt sıkışma konumuna göre farklılık gösterir. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için görüntülenen yönergeleri izleyin.

OHCF kasetlerinin içindeki kağıt sıkışmaları

1. Kağıt sıkışmasının gerçekleştiği kaseti çekin.



2. Sıkışmış kağıdı çıkarın.



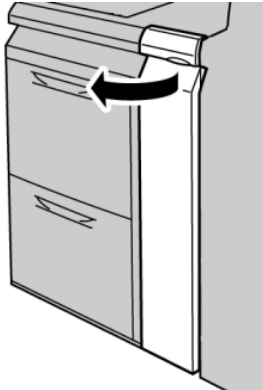
NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

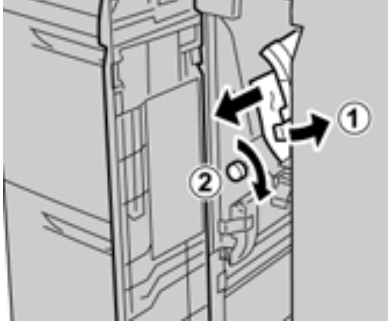
3. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.

Kol 1a ve düğme 1c'deki OHCF kağıt sıkışmaları

1. OHCF'nin ön kapağını açın.



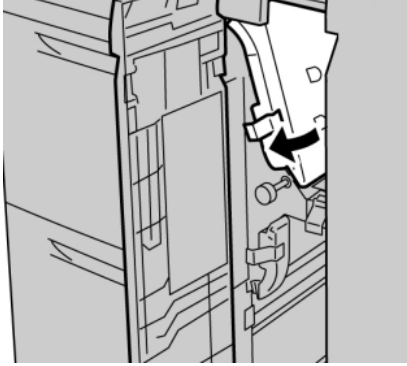
2. Kol 1a'yı sağ yöne hareket ettirin ve düğme 1c'yi sağa döndürün. Sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

3. 1a kolunu ilk konumuna getirin.



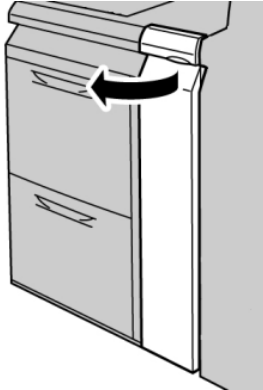
4. OHCF'nin ön kapağını kapatın.

NOT

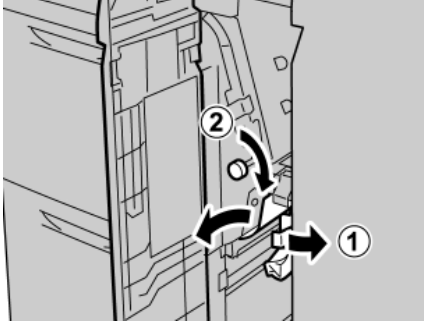
OHCF'nin ön kapağı tamamen kapalıysa, bir mesaj görüntülenir ve makine çalışmaz.

Kol 1b ve düğme 1c'deki OHCF kağıt sıkışmaları

1. OHCF'nin ön kapağını açın.



2. Kol **1a**'yı sağ yöne hareket ettirin ve düğme **1c**'yi sağa döndürün. Sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

3. **1b** kolunu ilk konuma getirin.



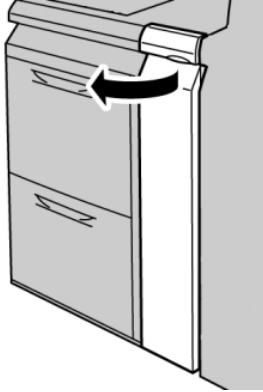
4. OHCF'nin ön kapağını kapatın.

NOT

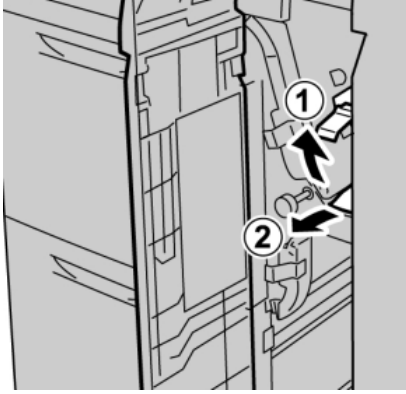
OHCF'nin ön kapağı tamamen kapalıysa, bir mesaj görüntülenir ve makine çalışmaz.

Kol 1d ve düğme 1c'deki OHCF kağıt sıkışmaları

1. OHCF'nin ön kapağını açın.



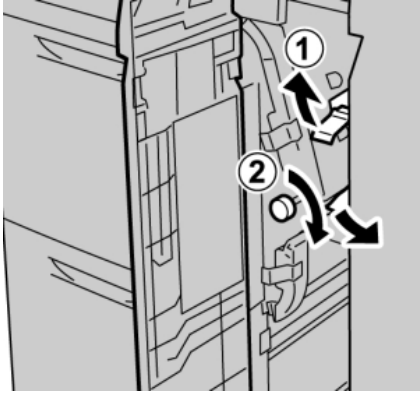
2. Kol 1d'yi yukarı yönde hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

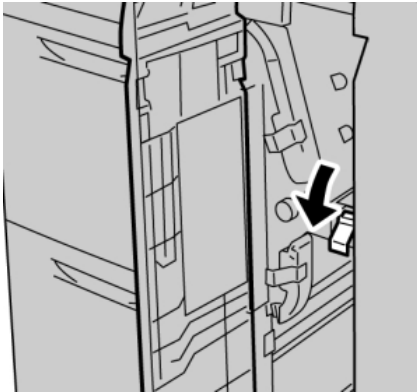
3. Kağıt çıkarılamazsa, düğme 1c'yi saat yönünde döndürün ve daha sonra sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

4. 1d kolunu ilk konuma getirin.



5. OHCF'nin ön kapağını kapatın.

NOT

OHCF'nin ön kapağı tamamen kapalıysa, bir mesaj görüntülenir ve makine çalışmaz.

OHCF hata kodları

024-955

Neden: OHCF kaseti boş veya kağıt bitmiş

Çözüm: Doğru OHCF kasetine kağıt ekleyin

024-956

Neden: OHCF kaseti boş veya kağıt bitmiş

Çözüm: Doğru OHCF kasetine kağıt ekleyin

077-210

Neden: Bir OHCF kaseti bozuldu

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Makineyi kapatıp açın.
- Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-100

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Arızalanan kasetteki kağıdı kontrol edin.
- Makineyi kapatıp açın.
- Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-101

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Arızalanan kasetteki kağıdı kontrol edin.
- Makineyi kapatıp açın.
- Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-101

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Arızalanan kasetteki kağıdı kontrol edin.
- Makineyi kapatıp açın.
- Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-210

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Kağıt kasetlerinin kağıt ayarını kontrol edin ve makineyi kapatıp açın.
- Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-211

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Kağıt kasetlerinin kağıt ayarını kontrol edin ve makineyi kapatıp açın.
- Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-260

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-261

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-262

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-263

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-264

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-265

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-266

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-267

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-268

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-269

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-270

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-271

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-272

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-273

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-274

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.

2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-275

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-276

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-277

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-278

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-279

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-280

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-300

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-301

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-500

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-901

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-941

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-942

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

078-943

Neden: Bir OHCF kaseti arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin.
2. Makineyi kapatıp açın.
3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçinç

NOT

OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.

OHCF özellikleri

Büyük Boyutlu Yüksek Kapasiteli Besleyici (OHCF/Kaset A1-1 ve A1-2)

Öge	Teknik Özellik
Yaprak boyutu	SEF: 8.5 x 11 inç/A4, 8.5 x 13 inç, 8.5 x 14 inç, 10 x 14 inç/B4, 11 x 17 inç/A3, 12 x 18 inç, 12.6 x 17.7 inç/SRA3, 13 x 18 inç, 13 x 19 inç, 12.6 x 19.2 inç, B5 LEF: B5, 7.25 x 10.5 inç (executive), A4, 8.5 x 11 inç, 8.0 x 10 inç Özel boyutlar: 182-330 mm (7.2-13 inç) genişlik ve 182-488 mm (7.2-19.2 inç) uzunluk
Kağıt ağırlığı	18 lb. ila 130 lb. kapak/55-350 g/m2
Kağıt kapasitesi	2000 yaprak/çekmece ÖNEMLİ Xerox 24 lb./90 g/m2'ye kadar kağıt kullanırken.

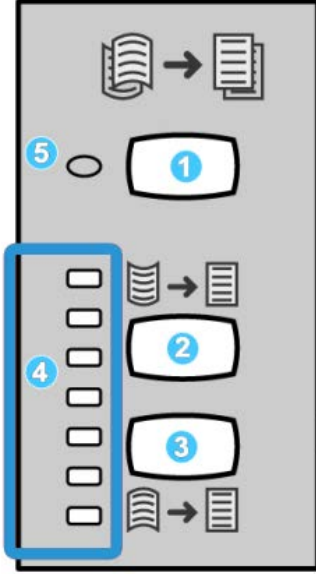
Arayüz Modülü

Genel Bakış



Arayüz Modülü diğer isteğe bağlı sonlandırma cihazları ile kullanılan isteğe bağlı bir sonlandırma cihazıdır. Burada isteğe bağlı Yüksek Kapasiteli İstifleyici ile gösterilmektedir.

Kontrol paneli

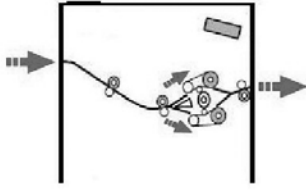


Kontrol Paneli aşağıdakilerden oluşur:

1. Otomatik Kıvrılma düğmesi: Bu düğme Otomatik Kıvrılma Önleme işlevini seçer.
2. Manuel Yukarı Kıvrılma düğmesi: Bu düğme üç manuel yukarı kıvrılma değeri seçer.
3. Manuel Aşağı Kıvrılma düğmesi: Bu düğme üç manuel aşağı kıvrılma değeri seçer.
4. Yukarı/Aşağı Kıvrılma göstergeleri: Bunlar seçilen manuel kıvrılma miktarını (yukarı veya aşağı) gösterir.
5. Otomatik Kıvrılma göstergesi: Bu Otomatik Kıvrılma Modunun seçili olduğunu gösterir.

Yazdırılmış çıktıda kağıt kıvrılmasını hızla ve istendiği noktada ayarlamak istiyorsanız Manuel Yukarı Kıvrılma ya da Aşağı Kıvrılma düğmelerini kullanabilirsiniz. Bu düğmeleri kullandıktan sonra, yazdırılan çıktı çok fazla kıvrım içeriyorsa, kağıt kıvrılmasını kullanarak ayarlamakla ilgili bilgiler için Sistem Yönetimi Kılavuzu'na bakabilirsiniz. Kağıt kıvrılma düğmeleri bu bölümde daha sonra ayrıntılı olarak ele alınacaktır.

Kağıt yolu



Ortam modüle girince, kağıt kıvrılma düzeltmesi için modül kıvrılma önleyiciye beslenir. Modül kıvrılma önleyici aşağıdakilere dayanarak ortama basınç uygulayan hem üst hem de alt kıvrılma önleyici rulolara sahiptir:

- Sistem varsayılanı
- Modül kontrol panelinde yapılan manuel seçimler

Modül kıvrılma önleyici geçidi kağıt kıvrılma (kıvrılma önleyici) ayarlarına dayanarak kağıdı ya üst kıvrılma (çukurlaştırılmış) yoluna ya da aşağı kıvrılma (köprüleştirilmiş) yoluna götürür. Basıncın derecesi yukarı yön ve aşağı yön kıvrılma önleyici kollara bağımsız olarak uygulanır.

Modül kıvrılma önleyiciden, yazdırma ortamı soğutulur ve modülden makinenize bağlı olan isteğe bağlı sonlandırma cihazı/cihazlarına götürülür.

Modül üzerindeki kağıt kıvrılma ayarları

Kıvrılma önleyici ayarlarını sıfırla

Modül kağıt kıvrılmayı kontrol etmek için otomatik olarak ayarlı çeşitli ön ayarlara sahip olarak tasarlanmıştır. Bu ayarları kullanırken, kıvrılma düzeltmesi miktarı modül kıvrılma önleyicisi tarafından otomatik olarak ayarlanır. Bu nedenle, kağıt kıvrılma bir sorun ise, sorunu gidermek üzere modül kıvrılma önleyici ilk ayarlarından birini kullanın.

Ortam, modül kıvrılma önleyiciden geçerken, modül Kontrol Paneli üzerindeki çeşitli LED'ler yoluyla kıvrılma düzeltmesi mevcut miktarı konusunda uyarılırsınız. Daha fazla kıvrılma düzeltmesine ihtiyacınız varsa, modülü Kontrol Panelinden kıvrılma düzeltmesini manuel olarak seçebilirsiniz.

Manuel kıvrılma önleyici düğmeler

Modül manuel kıvrılma önleyici modu modül Kontrol Paneli'nde bulunan yedi kıvrılma düzeltmesi seviyesine sahiptir: Üç Yukarı kıvrılma düzeltmesi seviyesi ve üç Aşağı kıvrılma düzeltmesi seviyesi ve düzeltme seviyesi yok.

Kıvrılma düzeltmesinin miktarı ilgili düğme seçilerek değiştirilir. Mevcut seçili kıvrılma düzeltmesinin miktarı Kontrol Paneli LED'lerinden görüntülenir.

Sorun giderme

Sıkışmaları giderme

İPUCU

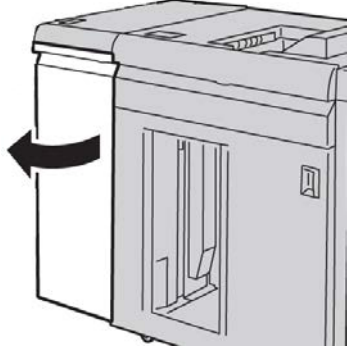
Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

NOT

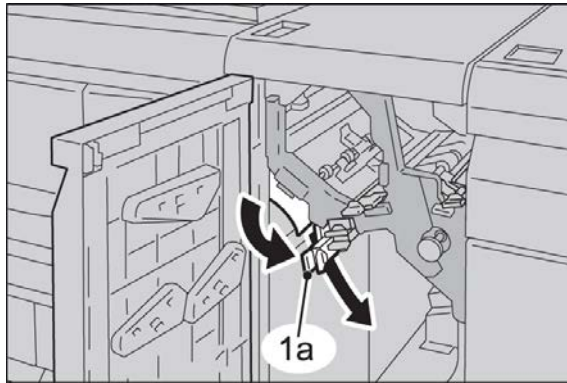
Çözümler kağıt sıkışma konumuna göre farklılık gösterir. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için görüntülenen yönergeleri izleyin.

Kol 1a'daki kağıt sıkışmaları

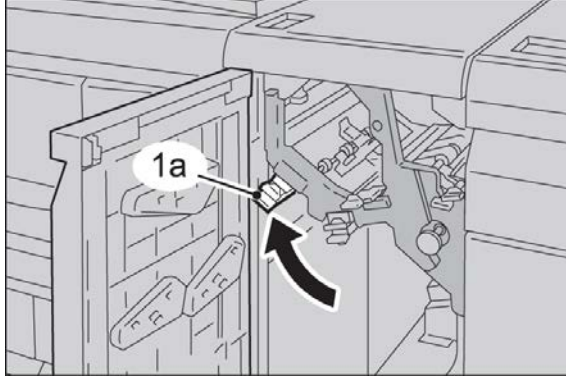
1. Modülün ön kapağını açın.



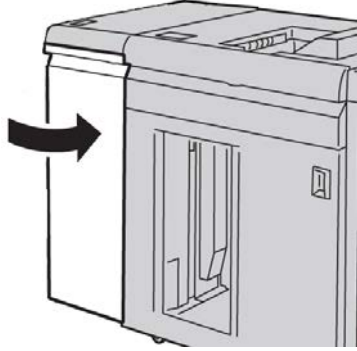
2. Kol 1a'yı aşağı yönde hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



3. 1a kolunu ilk konumuna getirin.



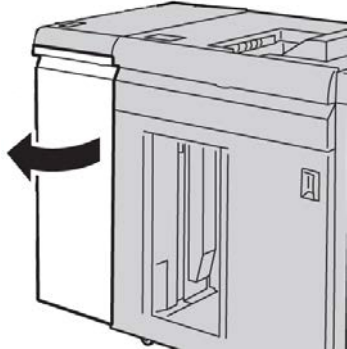
4. Modülün ön kapağını kapatın.



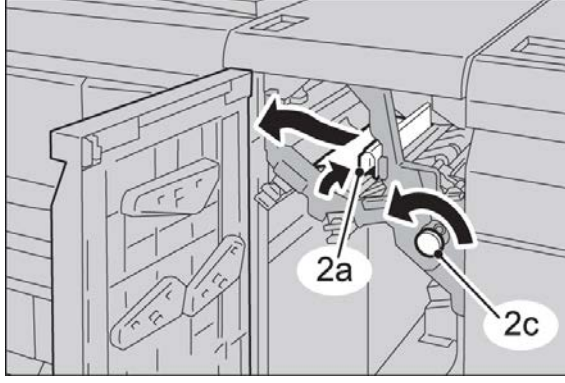
5. Diğer alanları temizlemek veya yazdırma işinizi devam ettirmek için, UI üzerindeki yönergeleri izleyin.

Kol 2a'daki kağıt sıkışmaları

1. Modülün ön kapağını açın.



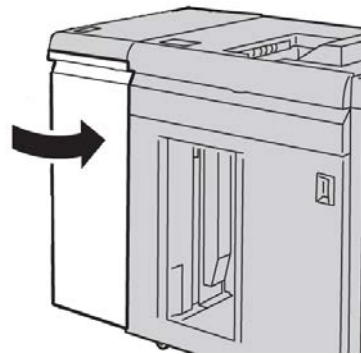
2. Kol **2a**'yı yukarı yönde hareket ettirin, düğme **2c**'yi döndürün; sıkışmış kağıdı çıkarın.



3. **2a** kolunu ilk konumuna getirin.



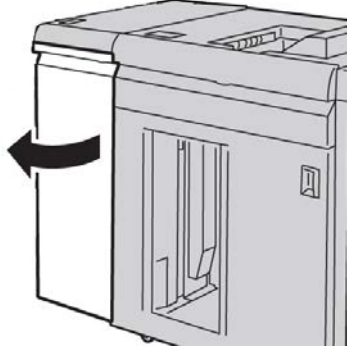
4. Modülün ön kapağını kapatın.



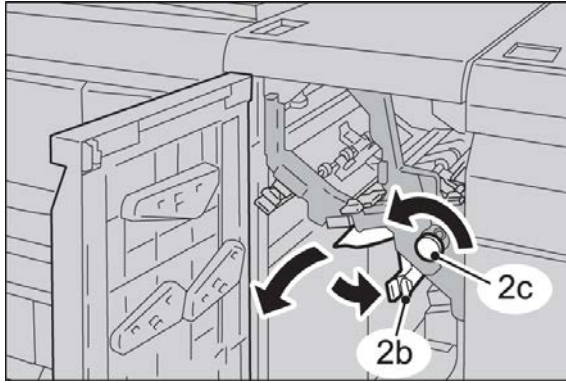
5. Diğer alanları temizlemek veya yazdırma işinizi devam ettirmek için, UI üzerindeki yönergeleri izleyin.

Kol 2b'deki kağıt sıkışmaları

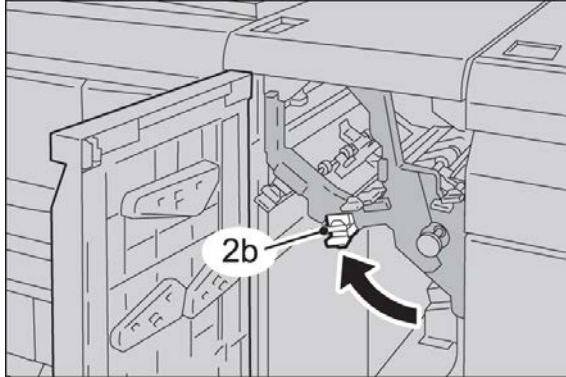
1. Modülün ön kapağını açın.



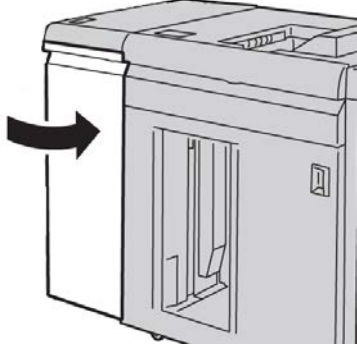
2. Kolu aşağı yönde, düğme 2c'yi saat yönünün tersinde hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



3. 2b kolunu ilk konumuna getirin.



4. Modülün ön kapağını kapatın.



5. Diğer alanları temizlemek veya yazdırma işinizi devam ettirmek için, UI üzerindeki yönergeleri izleyin.

Hata kodları

Hata kodu tablosu sorunları ve Arayüz Modülü/Arayüz Soğutmaya uygulanacak önerilen çözümleri listeler. Sorun tüm yönergeleri izledikten sonra devam ederse, Xerox Müşteri Destek Merkezini arayın.

048-100

Neden: Kağıt sıkışması:

- Besleme sırasında bir sıkışma gerçekleşti.
- UI'da bir sıkışma uyarısı görüntülenir.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü ön kapağını açın.
2. Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.
3. Ön kapağı kapatın. Kullanılan kağıdın onaylanan kağıt özelliklerine uygun olduğunu doğrulayın.

048-101

Neden: Kağıt sıkışması:

- Besleme sırasında bir sıkışma gerçekleşti.
- UI'da bir sıkışma uyarısı görüntülenir.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü ön kapağını açın.
2. Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.
3. Ön kapağı kapatın. Kullanılan kağıdın onaylanan kağıt özelliklerine uygun olduğunu doğrulayın.

048-102

Neden: Kağıt sıkışması:

- Besleme sırasında bir sıkışma gerçekleşti.

- UI'da bir sıkışma uyarısı görüntülenir.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü ön kapağını açın.
2. Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.
3. Ön kapağı kapatın. Kullanılan kağıdın onaylanan kağıt özelliklerine uygun olduğunu doğrulayın.

048-103

Neden: Kağıt sıkışması:

- Besleme sırasında bir sıkışma gerçekleşti.
- UI'da bir sıkışma uyarısı görüntülenir.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü ön kapağını açın.
2. Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.
3. Ön kapağı kapatın. Kullanılan kağıdın onaylanan kağıt özelliklerine uygun olduğunu doğrulayın.

048-300

Neden: Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü ön kapağı açık.

Çözüm: Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü ön kapağını kapatın.

048-310

Neden: Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü kıvrılma önleyici sensör veya bant sorunu

Çözüm: Makineyi kapatın (yazdırma motoru), ardından açın. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkeziyle görüşün.

048-311

Neden: Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü kıvrılma önleyici sensör veya bant sorunu

Çözüm: Makineyi kapatın (yazdırma motoru), ardından açın. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkeziyle görüşün.

048-312

Neden: Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü kıvrılma önleyici sensör veya bant sorunu

Çözüm: Makineyi kapatın (yazdırma motoru), ardından açın. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkeziyle görüşün.

048-313

Neden: Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü kıvrılma önleyici sensör veya bant sorunu

Çözüm: Makineyi kapatın (yazdırma motoru), ardından açın. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkeziyle görüşün.

048-314

Neden: Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü kıvrılma önleyici sensör veya bant sorunu

Çözüm: Makineyi kapatın (yazdırma motoru), ardından açın. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkeziyle görüşün.

048-315

Neden: Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü kıvrılma önleyici sensör veya bant sorunu

Çözüm: Makineyi kapatın (yazdırma motoru), ardından açın. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkeziyle görüşün.

048-316

Neden: Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü kıvrılma önleyici sensör veya bant sorunu

Çözüm: Makineyi kapatın (yazdırma motoru), ardından açın. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkeziyle görüşün.

048-317

Neden: Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü soğutma fanı arızası

Çözüm: Makineyi kapatın (yazdırma motoru), ardından açın. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkeziyle görüşün.

048-318

Neden: Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü soğutma fanı arızası

Çözüm: Makineyi kapatın (yazdırma motoru), ardından açın. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkeziyle görüşün.

048-319

Neden: Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü soğutma fanı arızası

Çözüm: Makineyi kapatın (yazdırma motoru), ardından açın. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkeziyle görüşün.

048-320

Neden: Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü iletişim arızası ya da bağlantı arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülünü ve bağlı sonlandırıcı cihaz veya cihazlar arasındaki bağlantıyı kontrol edin.
- Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü ve bağlantı sonlandırma cihazı ve cihazları arasındaki bütün sıkışmaları giderin.
- Tüm sıkışma giderme kollarını kapalı konumuna geri getirin.

- Tüm sıkışmaları giderdikten sonra, sonlandırıcı çıktı alanından bütün atılmış kağıtları çıkarın.
- Makineyi kapatıp açın.

048-321

Neden: Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü iletişim arızası ya da bağlantı arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülünü ve bağlı sonlandırıcı cihaz veya cihazlar arasındaki bağlantıyı kontrol edin.
- Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü ve bağlantı sonlandırma cihazı ve cihazları arasındaki bütün sıkışmaları giderin.
- Tüm sıkışma giderme kollarını kapalı konumuna geri getirin.
- Tüm sıkışmaları giderdikten sonra, sonlandırıcı çıktı alanından bütün atılmış kağıtları çıkarın.
- Makineyi kapatıp açın.

048-322

Neden: Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü iletişim arızası ya da bağlantı arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülünü ve bağlı sonlandırıcı cihaz veya cihazlar arasındaki bağlantıyı kontrol edin.
- Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü ve bağlantı sonlandırma cihazı ve cihazları arasındaki bütün sıkışmaları giderin.
- Tüm sıkışma giderme kollarını kapalı konumuna geri getirin.
- Tüm sıkışmaları giderdikten sonra, sonlandırıcı çıktı alanından bütün atılmış kağıtları çıkarın.
- Makineyi kapatıp açın.

048-324

Neden: Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü iletişim arızası ya da bağlantı arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülünü ve bağlı sonlandırıcı cihaz veya cihazlar arasındaki bağlantıyı kontrol edin.
- Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü ve bağlantı sonlandırma cihazı ve cihazları arasındaki bütün sıkışmaları giderin.
- Tüm sıkışma giderme kollarını kapalı konumuna geri getirin.
- Tüm sıkışmaları giderdikten sonra, sonlandırıcı çıktı alanından bütün atılmış kağıtları çıkarın.
- Makineyi kapatıp açın.

048-325

Neden: Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü iletişim arızası ya da bağlantı arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülünü ve bağlı sonlandırıcı cihaz veya cihazlar arasındaki bağlantıyı kontrol edin.
- Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü ve bağlantı sonlandırma cihazı ve cihazları arasındaki bütün sıkışmaları giderin.
- Tüm sıkışma giderme kollarını kapalı konumuna geri getirin.
- Tüm sıkışmaları giderdikten sonra, sonlandırıcı çıktı alanından bütün atılmış kağıtları çıkarın.
- Makineyi kapatıp açın.

048-326

Neden: Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü iletişim arızası ya da bağlantı arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülünü ve bağlı sonlandırıcı cihaz veya cihazlar arasındaki bağlantıyı kontrol edin.
- Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü ve bağlantı sonlandırma cihazı ve cihazları arasındaki bütün sıkışmaları giderin.
- Tüm sıkışma giderme kollarını kapalı konumuna geri getirin.
- Tüm sıkışmaları giderdikten sonra, sonlandırıcı çıktı alanından bütün atılmış kağıtları çıkarın.
- Makineyi kapatıp açın.

048-327

Neden: Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü iletişim arızası ya da bağlantı arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülünü ve bağlı sonlandırıcı cihaz veya cihazlar arasındaki bağlantıyı kontrol edin.
- Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü ve bağlantı sonlandırma cihazı ve cihazları arasındaki bütün sıkışmaları giderin.
- Tüm sıkışma giderme kollarını kapalı konumuna geri getirin.
- Tüm sıkışmaları giderdikten sonra, sonlandırıcı çıktı alanından bütün atılmış kağıtları çıkarın.
- Makineyi kapatıp açın.

048-900

Neden: Kağıt sıkışması:

- Besleme sırasında bir sıkışma gerçekleşti.
- UI'da bir sıkışma uyarısı görüntülenir.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü ön kapağını açın.
2. Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

3. Ön kapağı kapatın. Kullanılan kağıdın onaylanan kağıt özelliklerine uygun olduğunu doğrulayın.

048-901

Neden: Kağıt sıkışması:

- Besleme sırasında bir sıkışma gerçekleşti.
- UI'da bir sıkışma uyarısı görüntülenir.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü ön kapağını açın.
2. Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.
3. Ön kapağı kapatın. Kullanılan kağıdın onaylanan kağıt özelliklerine uygun olduğunu doğrulayın.

048-903

Neden: Kağıt sıkışması:

- Besleme sırasında bir sıkışma gerçekleşti.
- UI'da bir sıkışma uyarısı görüntülenir.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü ön kapağını açın.
2. Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.
3. Ön kapağı kapatın. Kullanılan kağıdın onaylanan kağıt özelliklerine uygun olduğunu doğrulayın.

15

Yüksek Kapasiteli İstifleyici (HCS)

Genel Bakış

Yüksek Kapasiteli İstifleyici (HCS) bir İstifleyici Kasete çıktı için istifleme ve ofsetleme özellikleri sunan isteğe bağlı bir sonlandırma cihazıdır.



1. Arayüz Modülü/Arayüz Soğuma Modülü
2. Yüksek Kapasiteli İstifleyici (HCS)

ÖNEMLİ

HCS, Arayüz Modülü ya da Arayüz Soğutma Modülü gerektirir. Modül türü ürününüze ve makine yapılandırmasına bağlıdır. Modül, makine ve HCS arasında bir iletişim cihazı ve kağıt yolu gibi işlev görür.

İPUCU

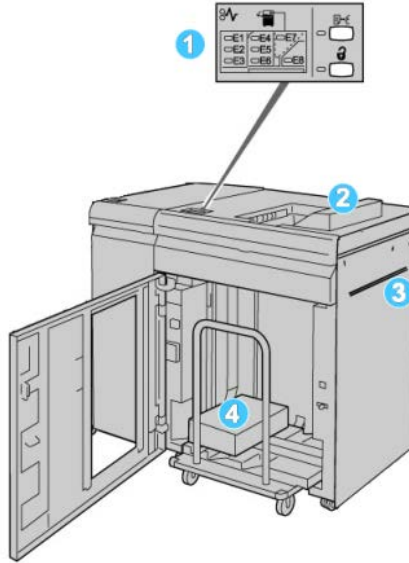
Sisteminiz bir seferde maksimum iki Yüksek Kapasiteli İstifleyici barındırabilir. Sisteminiz ekli iki istifleyiciye sahipse, onlara B1 ve B2 adı verilir. Ayrıca, ekli iki istifleyici sayesinde ve biri dolu olmak üzere, sisteminizin maksimum üretkenliğini sağlamak için iki istifleyici arasında otomatik anahtarlama gerçekleştirilir.

NOT

Ürünüze ve makine yapılandırmasına göre, iki tandem Yüksek Kapasiteli İstifleyici desteklenmeyebilir. Özel bilgiler için Müşteri Desteği ile görüşün.

Bileşenleri belirleme

HCS aşağıdaki bileşenlerden oluşur:



1. **Kontrol Paneli:** Çeşitli HCS işlevleri için manuel kontrol sunar.
2. **Üst Kaset:** Maksimum 500 sayfa tutar.

NOT

Etiketler Üst Kasete alınmalıdır.

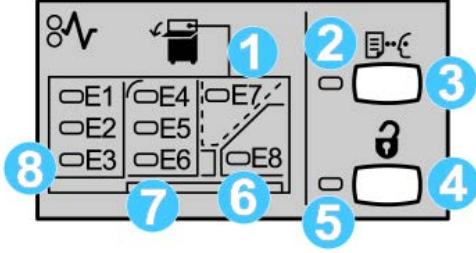
3. **Bypass:** Yalnızca ikinci bir istifleme/sonlandırma cihazı yüklenirse kullanılır. Bu yol HCS aracılığıyla, ortamı, bağlı başka bir sonlandırma cihazına aktarır.
4. **İstifleyici Kaseti/Sehpası:** Harmanlı seriler (toplam 5000 sayfaya kadar) taşınabilir bir İstifleyici Sehpaı üzerinde bulunan İstifleyici Kasetine aktarılır.

NOT

Kullanılan ortam ağır ya da kalın yapraksa İstifleyici Kaseti/Kasası kapasitesi 5000 yapraktan az olabilir.

Kontrol paneli

HCS kontrol paneli şunlardan oluşur:



1. Üst Kaset sıkışması: Üst kaset alanında (E7) bir sıkışma olduğu zaman bu gösterge yanıp söner.
2. Örnek göstergesi: Bu gösterge bir sinama serisi üst kasete alınana dek yanıp söner.
3. Örnek düğmesi: HCS' nin yığın bütünlüğünün sürdürüldüğü ek bir örnek baskı alması için bu düğmeye basın. Çıktı alanında tek sayfa bir örnek sunulur.
4. Boşaltma düğmesi: İstifleyici Kasetini alçaltmak ve HCS ön kapağının kilidini açmak için bir kez basın.
5. Boşaltma göstergesi: Bu gösterge İstifleyici Kaseti alt konuma ulaştığı zaman yanar ve ön kapak açılabilir.
6. Çıkış sıkışması: Bu gösterge çıkış alanında (E8) bir sıkışma olduğu zaman yanıp söner.
7. İstifleyici Aktarım sıkışma alanı: Bu göstergeler Alan E4, E5 ve/veya E6' da bir sıkışma olduğu zaman yanıp söner.
8. İstifleyici Girişi sıkışma alanı: Bu göstergeler Alan E1, E2 ve/veya E3' te bir sıkışma olduğu zaman yanıp söner.

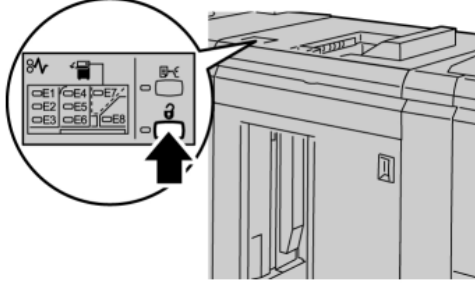
HCS üst kaset

Üst Kaset aşağıdakileri sunar:

- Çıktıda katlanma ve kırışma olmaksızın kopya/baskı kolaylıkla hizalanır.
- Çıktının daha kolay alınması için makinenin kullanıcı arayüzü üzerindeki Dur düğmesi seçilerek HCS durdurulabilir.

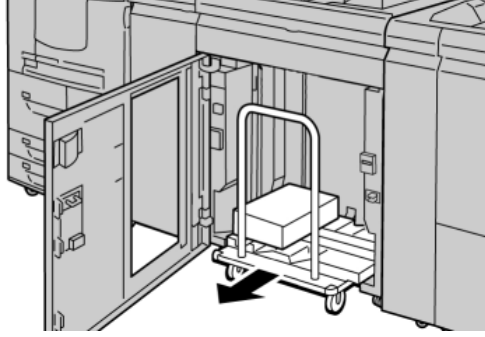
İstifleyici Kasetini Boşaltma

1. HCS kontrol panelindeki Kaldır düğmesine basın.



Kaldır göstergesi yanıncaya kadar bekleyin ve ardından HCS ön kapağını açın.

2. **Kaldır** göstergesi yandıktan sonra ön kapağı açın.
3. İstiflenen kağıdın en üstündeki güvenlik çubuğunu konumlandırın.
4. İstifleyici Sehpasını doğrudan HCS'den çekin.



5. Güvenlik çubuğunu çıkarın.
6. Kağıdı İstifleyici Kasetinden çıkarın.
7. Boş İstifleyici Sehpasını doğrudan HCS'ye itin.
8. Güvenlik çubuğunu HCS'nin içindeki sabit alana konumlandırın.
9. Ön kapağı kapatın, böylece kaset konumu çalıştırmak üzere yükselir.

Sorun giderme

Genel sorunlar

HCS sıkıştırıcıları artık kağıtla temas etmiyor

Neden: Renksiz kuru mürekkep/tonerle yazdırıldığında ve 120 g/m², kaplı ve büyük stok boyutlarına (örneğin, 12 x 18 inç/304,8 x 457,2 mm) sahip ortam kullanıldığında bu sorun meydana gelir.

Çözüm: İş yazdırmadan önce, kağıt kıvrımını ayarlayın. Kağıt kıvrım ayarları ve ayarlaması hakkında özel bilgi için, Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın.

Sıkışma giderme

İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

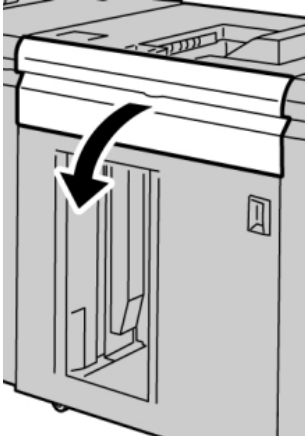
NOT

Çözümler kağıt sıkışma konumuna göre farklılık gösterir. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için görüntülenen yönergeleri izleyin.

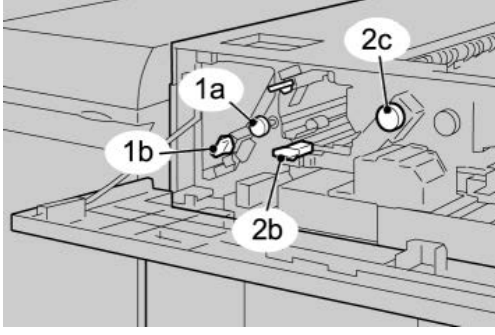
HCS giriş sıkışmaları (E1, E2 ve E3)

Sıkışmayı gidermek ve yazdırma işlemine devam etmek için aşağıdaki adımları gerçekleştirin:

1. HCS Ön Kapağını açın.



2. Yeşil kolu/kolları kaldırın ve/veya yeşil düğmeyi döndürün ve giriş alanındaki tüm kağıtları çıkarın.

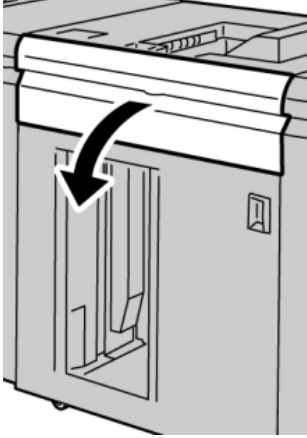


3. Yeşil kolu/kolları kapatın.
4. HCS Ön Kapağını kapatın
5. Kullanıcı arayüzü yazıcı motorunda bir sıkışma olduğunu gösteriyorsa, belirtilen alandaki kağıtları çıkarmak için ekrandaki yönergeleri izleyinç
6. Yazdırmaya devam etmek için, kullanıcı arayüzünde görüntülenen yönergeleri izleyin.

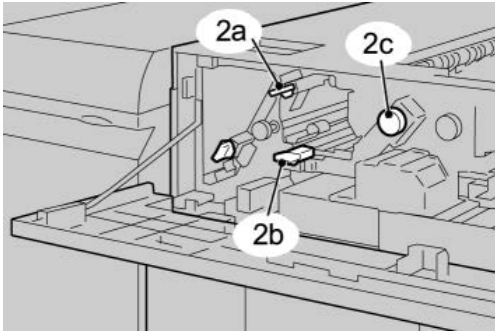
HCS aktarım sıkışmaları (E4, E5, ve E6)

Sıkışmayı gidermek ve yazdırma işlemine devam etmek için aşağıdaki adımları gerçekleştirin:

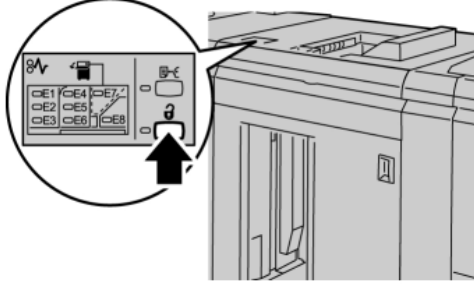
1. HCS Ön Kapağını açın.



2. Yeşil kolu/kolları kaldırın ve/veya yeşil düğmeyi döndürün ve giriş alanındaki tüm kağıtları çıkarın.

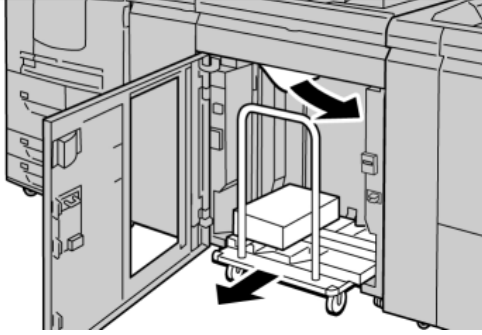


3. Yeşil kolu/kolları kapatın.
4. HCS Ön Kapağını kapatın
5. HCS kontrol panelindeki Kaldır düğmesine basın.



Kaldır göstergesi yanıncaya kadar bekleyin ve ardından HCS ön kapağını açın.

6. **Kaldır** göstergesi yandıktan sonra ön kapağı açın.
7. İstifleyici sehpasını çekin ve sıkışmış kağıdı yavaşça çıkarın.

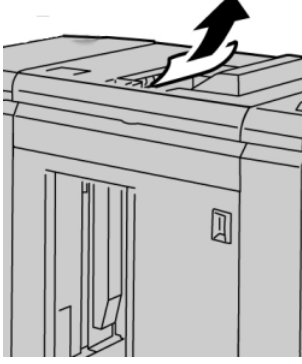


8. İstifleyici sehpası doğrudan HCS'ye itin.
9. Ön kapağı kapatın.
10. Kullanıcı arayüzü yazıcı motorunda bir sıkışma olduğunu gösteriyorsa, belirtilen alandaki kağıtları çıkarmak için ekrandaki yönergeleri izleyinç
11. Yazdırmaya devam etmek için, kullanıcı arayüzünde görüntülenen yönergeleri izleyin.

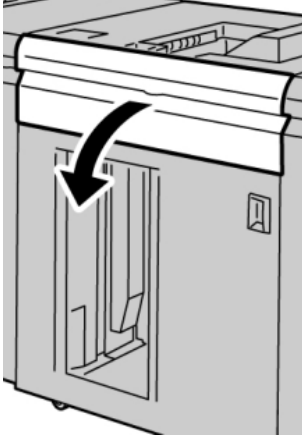
HCS üst kaset sıkışması (E7)

Sıkışmayı gidermek ve yazdırma işlemine devam etmek için aşağıdaki adımları gerçekleştirin:

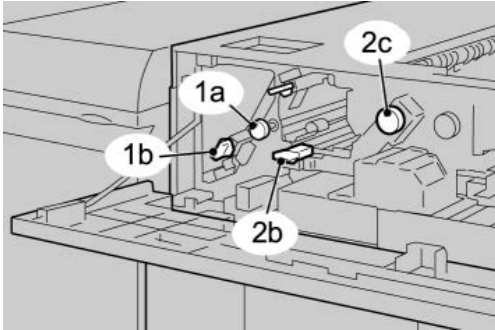
1. Üst Kasete alınan tüm çıktıları çıkarın.



2. HCS Ön Kapağını açın.



3. Yeşil kolu/kolları kaldırın ve/veya yeşil düğmeyi döndürün ve giriş alanındaki tüm kağıtları çıkarın.

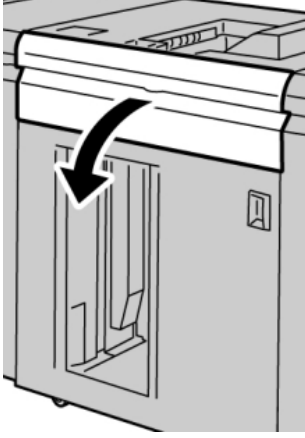


4. Yeşil kolu/kolları kapatın.
5. HCS Ön Kapağını kapatın
6. Kullanıcı arayüzü yazıcı motorunda bir sıkışma olduğunu gösteriyorsa, belirtilen alandaki kağıtları çıkarmak için ekrandaki yönergeleri izleyinç
7. Yazdırmaya devam etmek için, kullanıcı arayüzünde görüntülenen yönergeleri izleyin.

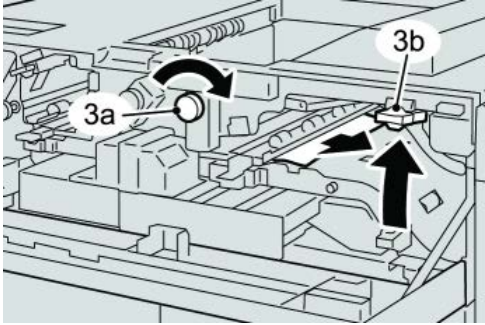
HCS çıkışı sıkışması (E8)

Sıkışmayı gidermek ve yazdırma işlemine devam etmek için aşağıdaki adımları gerçekleştirin:

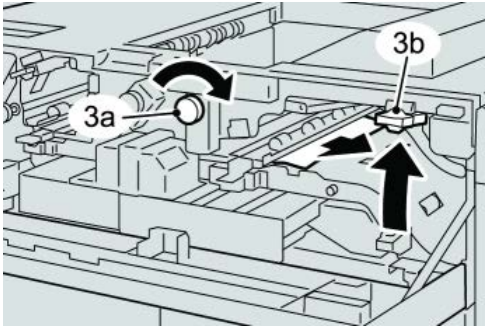
1. HCS Ön Kapağını açın.



2. Yeşil kolu kaldırın ve/veya yeşil düğmeyi döndürün ve giriş alanındaki tüm kağıtları çıkarın.



3. Yeşil kolu kaldırın ve/veya yeşil düğmeyi döndürün ve giriş alanındaki tüm kağıtları çıkarın.



4. Yeşil kolu/kolları kapatın.
5. HCS Ön Kapağını kapatın.
6. Kullanıcı arayüzü yazıcı motorunda bir sıkışma olduğunu gösteriyorsa, belirtilen alandaki kağıtları çıkarmak için ekrandaki yönergeleri izleyinç
7. Yazdırmaya devam etmek için, kullanıcı arayüzünde görüntülenen yönergeleri izleyin.

HCS kullanımı için ipuçları ve öneriler

HCS'yi kullanırken aşağıdaki ipuçları ve önerilere bakın:

1. Stok Kasetindeki kağıdı kıvrılma bakımından kontrol edin.
 - a) Kıvrılma yoksa ve çıktı kabul edilebilirse (müşteri memnuniyetini sağlıyorsa), işleminiz sonlandırılmıştır.
 - b) Kıvrılma varsa ve çıktı kabul edilebilir DEĞİLSE, servisi arayın.
 - c) Kıvrılma IS mevcutsa, bir sonraki adımla devam edin.
2. Stok Kasetindeki kağıdı kıvrılma bakımından kontrol edin.
3. Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülünün en üstündeki kıvrılma önleyici kontrolleri kullanarak kıvrılmayı ayarlayın.
4. Çıktı daha iyi bir duruma gelmezse, kağıt kıvrımayı tekrar ayarlayın.
5. Çıktı hala iyi bir durumda değilse, Müşteri Destek Merkezini arayın.

Güç kaybı

HCS'ye giden güç kesintiye uğrarsa:

- Güç kordonunun alıcıya doğru şekilde takıldığından emin olun.
- Makinenin güç anahtarının açık olduğundan emin olun
- Toprak Hattı Hata Göstergesinin **Açık** konumda olduğundan emin olun.
- Yukarıdaki öğeleri kontrol ettiğinizde güç geri gelmezse servisi arayın

Hata kodları

049-100

Neden: HCS'de bir üst kaset sensörü hatası var.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-101

Neden: HCS'de bir üst kaset sensörü hatası var.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-102

Neden: HCS'de bir üst kaset sensörü hatası var.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-104

Neden: HCS bypass çıkış sensörü hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-105

Neden: HCS bypass çıkış sensörü hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-106

Neden: HCS bypass çıkış sensörü hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-108

Neden: HCS bypass çıkış sensörü hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-113

Neden: İstifleyici sensörü hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-114

Neden: İstifleyici sensörü hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-115

Neden: İstifleyici sensörü hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-116

Neden: İstifleyici sensörü hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-117

Neden: Bypass yolu sensör hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-119

Neden: Bypass yolu sensör hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-121

Neden: İstifleyici çıkış sensörü sıkışması

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-210

Neden: HCS ön kapak sensör hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- HCS ön kapağını açın.
- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.
- HCS ön kapağını kapatın.

049-211

Neden: HCS ön kapak sensör hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- HCS ön kapağını açın.
- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.
- HCS ön kapağını kapatın.

049-212

Neden: İstifleyici yukarı/aşağı hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

049-213

Neden: İstifleyici yukarı/aşağı hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Yüksek Kapasiteli İstifleyici (HCS)

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

049-214

Neden: İstifleyici sehpa sensör hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

049-215

Neden: İstifleyici sehpa sensör hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

049-216

Neden: İstifleyici sehpa sensör hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

049-217

Neden: İstifleyici tam sensör hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

049-218

Neden: İstifleyici tam sensör hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

049-219

Neden: HCS ön kapak hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

049-220

Neden: İstifleyici üst/alt sınırı hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

049-221

Neden: İstifleyici üst/alt sınırı hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

049-224

Neden: Kağıt içeri/dışarı sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-225

Neden: Kağıt içeri/dışarı sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-228

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-229

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-232

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-233

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-234

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-235

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-236

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-237

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-238

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-239

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-240

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-241

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-242

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-243

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-248

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-251

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-252

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-253

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-280

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-281

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-282

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-283

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-284

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-285

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-286

Neden: HCS iletişim veya yazılım hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Arayüz Soğutma Modülü ve HCS arasındaki bağlantıyı kontrol edin.

049-287

Neden: HCS iletişim veya yazılım hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Arayüz Soğutma Modülü ve HCS arasındaki bağlantıyı kontrol edin.

049-288

Neden: HCS iletişim veya yazılım hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Arayüz Soğutma Modülü ve HCS arasındaki bağlantıyı kontrol edin.

049-300

Neden: HCS iletişim veya yazılım hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Arayüz Soğutma Modülü ve HCS arasındaki bağlantıyı kontrol edin.

049-310

Neden: HCS iletişim veya yazılım hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Arayüz Soğutma Modülü ve HCS arasındaki bağlantıyı kontrol edin.

049-500

Neden: HCS iletişim veya yazılım hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Arayüz Soğutma Modülü ve HCS arasındaki bağlantıyı kontrol edin.

049-700

Neden: HCS iletişim veya yazılım hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Arayüz Soğutma Modülü ve HCS arasındaki bağlantıyı kontrol edin.

049-900

Neden: HCS, HCS üst kasetinde, HCS bypass ya da HCS istifleyici kasetinde kağıt algılıyor. Ancak şu anda kağıt yok; HCS sensör hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-901

Neden: HCS, HCS üst kasetinde, HCS bypass ya da HCS istifleyici kasetinde kağıt algılıyor. Ancak şu anda kağıt yok; HCS sensör hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-902

Neden: HCS, HCS üst kasetinde, HCS bypass ya da HCS istifleyici kasetinde kağıt algılıyor. Ancak şu anda kağıt yok; HCS sensör hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-903

Neden: HCS, HCS üst kasetinde, HCS bypass ya da HCS istifleyici kasetinde kağıt algılıyor. Ancak şu anda kağıt yok; HCS sensör hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-905

Neden: HCS, HCS üst kasetinde, HCS bypass ya da HCS istifleyici kasetinde kağıt algılıyor. Ancak şu anda kağıt yok; HCS sensör hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-907

Neden: HCS, HCS üst kasetinde, HCS bypass ya da HCS istifleyici kasetinde kağıt algılıyor. Ancak şu anda kağıt yok; HCS sensör hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-908

Neden: HCS, HCS üst kasetinde, HCS bypass ya da HCS istifleyici kasetinde kağıt algılıyor. Ancak şu anda kağıt yok; HCS sensör hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-940

Neden: HCS ön kapak hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

049-941

Neden: İstifleyici Sehpa'sı hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

049-945

Neden: HCS Üst Kaseti daima dolu olarak algılıyor

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.

049-960

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

049-964

Neden: HCS sensörü arızası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

049-965

Neden: İstifleyici yükseklik sınırı veya tam algılama hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

049-966

Neden: İstifleyici yükseklik sınırı veya tam algılama hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Yüksek Kapasiteli İstifleyici (HCS)

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

049-967

Neden: HCS ön kapak açılıp/kapandıktan sonra istifleyicide hala kağıt kaldığını algılıyor.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- HCS ön kapağını açın.
- Varsa, istifleyici kasasından kağıdı çıkarın.
- HCS ön kapağını kapatın.

049-968

Neden: Karışık boyut, istifleyici dolu algılama hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- HCS ön kapağını açın.
- Varsa, istifleyici kasasından kağıdı çıkarın.
- HCS ön kapağını kapatın.

049-969

Neden: İstifleyici sehpa kaldırıcı motoru hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- HCS ön kapağını açın.
- Varsa, istifleyici kasasından kağıdı çıkarın.
- HCS ön kapağını kapatın.

049-970

Neden: İstifleyici sınırı veya tam sensör hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- HCS ön kapağını açın.
- Varsa, istifleyici kasasından kağıdı çıkarın.
- HCS ön kapağını kapatın.

049-971

Neden: İstifleyici sınırı veya tam sensör hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- HCS ön kapağını açın.
- Varsa, istifleyici kasasından kağıdı çıkarın.
- HCS ön kapağını kapatın.

049-972

Neden: İstifleyici sınırı veya tam sensör hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- HCS ön kapağını açın.
- Varsa, istifleyici kasasından kağıdı çıkarın.
- HCS ön kapağını kapatın.

049-973

Neden: HCS yanlış olarak Kağıdı Boşalt düğmesinin basılı olduğunu algılıyor.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Makineyi kapatıp açın

Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- HCS ön kapağını açın.
- Varsa, istifleyici kasasından kağıdı çıkarın.
- HCS ön kapağını kapatın.

Özellikler

Kağıt kılavuzları

- İstifleyici Kaseti düşük stok kalitesi ve 300 g/m²'den ağır stoklar için sıkışma oranında artış olasılığı nedeniyle 55-350 g/m² (kaplı ya da kaplı olmayan stok) kabul eder.
- Asetatlar Üst Kasette ya da İstifleme Kasetinde çalıştırılabilir. İstifleme yüksekliği 100 asetatla sınırlandırılmalıdır.
- 100 g/m²'den hafif kaplı kağıt, 100 g/m²'den ağır kaplı kağıt kadar güvenilir yazdırılamayabilir.

Yüksek Kapasiteli İstifleyici (HCS)

- 305 mm'den (12 inç) uzun besleme yönündeki standart olmayan kağıtlar besleme yönünde minimum 210 mm (8,3 inç) ölçüm gerektirir.
- 254 mm'den (10 inç) kısa besleme yönündeki standart olmayan kağıtlar çapraz besleme yönünde minimum 330 mm (13 inç) ölçüm gerektirir.

Perfect Binder

Perfect Binder, yazdırılmış çıktıyı alıp sonlandırılmış bir kitap olarak ciltleyen, bağılı bir sonlandırma cihazıdır; ön ve arka kapak ciltli çıktıya dahil edilebilir.

Perfect (Mükemmel) ciltleme işlemi yaprakların (sayfaların) yapıştırıcı kullanılarak ve fazlalık kenarlar kırılarak ciltlendiği işlemdir. Yapıştırıcı kitabın iç sayfalarını bir arada tutar. İstenirse, ön ve arka kapaklar dahil edilebilir. Nihai çıktı sonlandırılmış, başa sarmalı kapağa sahip mükemmel ciltli bir kitaptır.

Ciltleyici bileşenleri

Harici bileşenler



1 Derleyici kaseti LED'i

Derleyici kaset kapağı kilitlendiğinde, bu LED yanarak ciltleyicinin çalıştığını gösterir. Bu güvenlik özelliği, dahili bileşenlere erişimi önler.

NOT

Yazıcı ve Perfect Binder açıkken de LED yanar. Güç açma işlemi tamamlandıktan sonra, LED kapanır.

2 Derleyici kaseti kapağı

Sıkışmaları temizlemek veya manuel mod işlemlerinde bir kitap bloğu eklemek (yazdırılmış, sonlandırılmış kitap) için, bu kapağı kullanın.

3 Üst kapak

Kağıt sıkışmalarını gidermek için, bu kapağı açın.

4 Derleyici kaseti

Bu kaset, sonlandırılmış sayfaları bir kitap bloğunda bir araya getirir ve kitap bloğu nihai sonlandırılmış kitabı oluşturmak için kullanılır.

5 Kapak ekleyicisi

Kapaklar ve ek sayfalar için, buraya kağıt yükleyin.

6 Yapışkan doldurma kaseti

Ciltleme işlemi için yapışkan topakları eklemek üzere bu kaseti açın.

7 ve 8 Sol ve sağ ön kapaklar

Kağıt sıkışmalarını gidermek veya dahili bileşenlere erişmek için, bu kapakları açın.

9 Ön kapaklar LED

Bir ciltleme işlemi devam ederken, LED turuncu olarak değişir; bu ön kapakların kilitli olduğunu gösterir. Hiçbir ciltleme işlemi devam etmiyorsa, LED yanmaz ve ön kapaklar sıkışmaları gidermek ve dahili bileşenlere erişmek için açılabilir.

NOT

Yazıcı ve Perfect Binder açıkken de LED yanar. Güç açma işlemi tamamlandıktan sonra, LED kapanır.

10 Kırpıcı atık kaseti

Kitap blok sayfalarından kırılmış fazlalık kağıt bu kasette saklanır. Atık kırıkların geri dönüştürülmesi için, kasetin çıkarılması kolaydır.

11 Kitap istifleyici kaseti

Sonlandırılmış (tamamlanmış) ciltli kitaplar bu alana aktarılır.

12 Kitap istifleyici kaseti serbest bırakma düğmesi ve LED'i

Kitap istifleyici kasetini açmak için, bu düğmeye basın. Yanıp sönen bir yeşil ışık kasetin açılma veya kapanma işlemine devam ettiğini gösterir. Sabit bir yeşil ışık kasetin açık olduğunu ve tamamlanan kitapların çıkarılabileceğini gösterir.

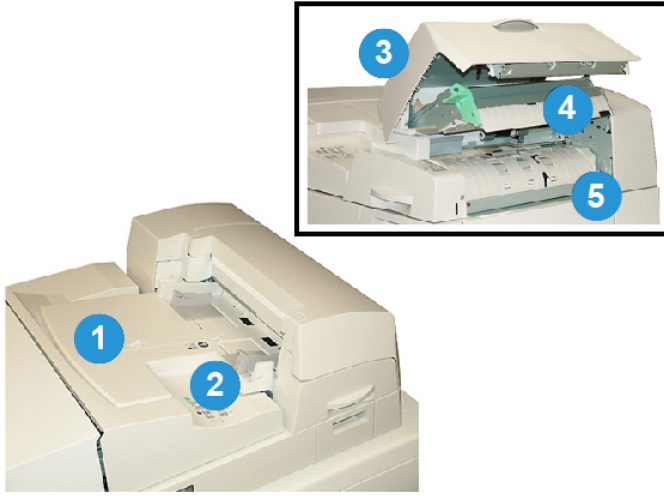
13 Kitap istifleyici kaseti Dolu göstergesi

Bir ciltleme işlemi devam ederken, bu LED yanıp söner. Sabit bir yeşil ışık Kitap istifleyici kasetinin dolu olduğunu gösterir.

14 Giriş aktarım ön kapağı

Gelen kağıt yolu alanındaki (E4) sıkışmaları gidermek için, bu kapağı açın. Ayrıca, yapışkan topak haznesi de bu alanda saklanır.

Kapak ekleyicisi



1 Kapak ekleyicisi kaseti

Bu kaset, kapak ortamı ve ciltleme işlemi sırasında kitap bloğu ile ciltlenecek ek sayfaları yüklemek içindir.

2 Kağıt kılavuz genişliği

Bu kılavuzu kasette yüklü ortama dokunacak şekilde ayarlayın.

3 Ekleyici kapağı

Dahili bileşenlere erişmek için, bu kapağı açın.

4 Ekleyici iç kapağı

Sıkışmaları gidermek için, bu kapağı açın.

5 Sağ ekleyici saptırıcısı

Sıkışmaları gidermek için, bu saptırıcıyı açın.

Dahili bileşenler



1 Kapak aktarımı

Bu, kapak sayfalarını kapak ekleyiciden ciltleme alanına taşır.

2 Bypass aktarımı

Bu aktarım, kapak ortamını ciltleme alanına taşır; kapak ortamı kapak ekleyici kasetinden veya yazıcıdan (ağ yazdırma işi) gelebilir. Kitap ciltleme gerekmiyorsa, yazdırılan çıktı gelen kağıt yolundan (Perfect Binder'ın solundan) doğrudan ciltleyici ile bir sonraki sırada bulunan sonlandırma cihazına aktarılır.

3 Yapışkan ünitesi

Sayfaların sırtını bir arada ciltlemek için, kitap bloğuna yapışkan uygular.

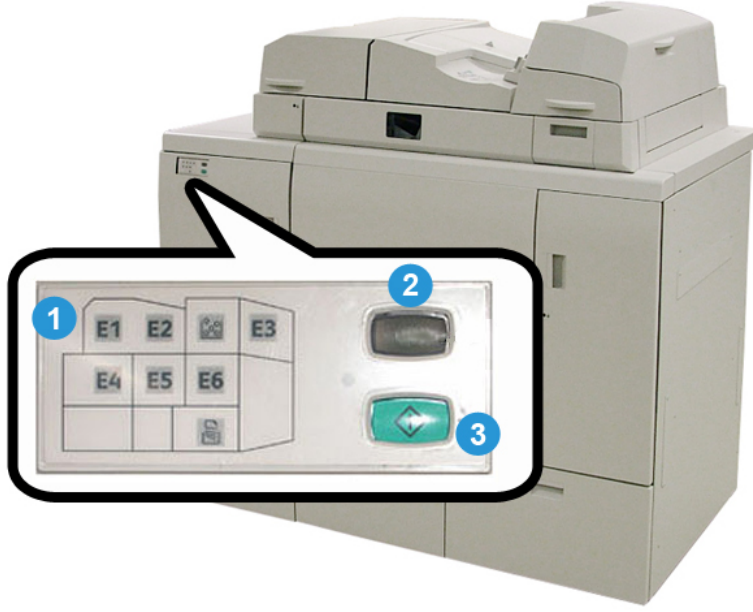
4 Ciltleme alanı

Bu alan, kitap bloğunu kapak materyaliyle ciltler.

5 Kesici alanı

Bu alan, kitap bloğu sayfalarının kesildiği/kırıldığı alandır. Sonlandırılmış kitaplar, sonra kitap istifleyici kasetine aktarılır.

Ciltleyici kontrol paneli



1 Arıza göstergeleri/konum

Bu göstergeler, ciltleyicinin belirli bir alanında bir hata ya da sıkışma olduğu zaman yanar.

2 Yapışkan sıcaklık göstergesi

Bu gösterge, yapışkan sıcaklığının durumunu gösterir.

Gösterge yanıp sönüyor

Ciltleyici ısıtıyor; yapışkan ısıtılıyor.

Gösterge kapalı (ışık yok)

Ciltleyici güç tasarrufu modundadır.

Gösterge açık (sabit ışık)

Ciltleyici çalışmaya hazırdır.

3 Başlat/Yapışkan sıcaklık düğmesi

Yapışkanı ısıtmak veya bir iş için manuel mod işlemini başlatmak için, bu düğmeye basın.

Ciltleyici devre kesici



1 Devre kesici

Ciltleyicinin arkasında bulunur. Devre aşırı yüklendiğinde veya kısa devre algılandığında, makineye giden güç otomatik olarak kesilir. Aşırı yük, güç anahtarının **Kapalı** konumuna geçmesine yol açar. Aşırı yük durumu, anahtar **Açık** konumuna kaydırılarak sıfırlanır.

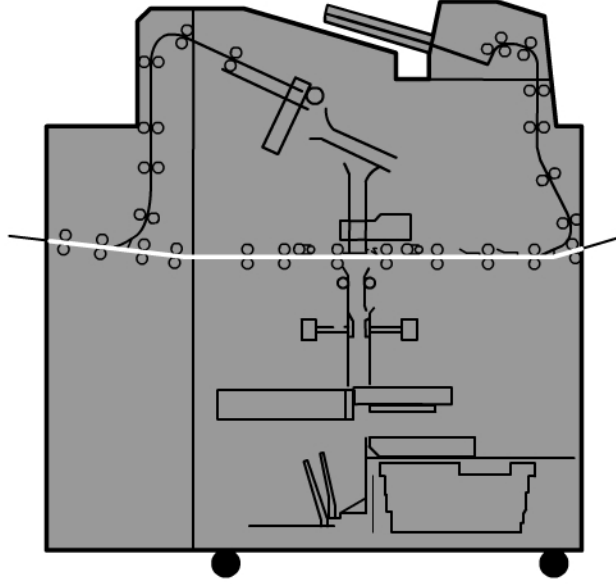
2 Devre kesici Test düğmesi

Devre kesiciyi test etmek için, bu düğme bir kalem ucuyla etkinleştirilebilir.

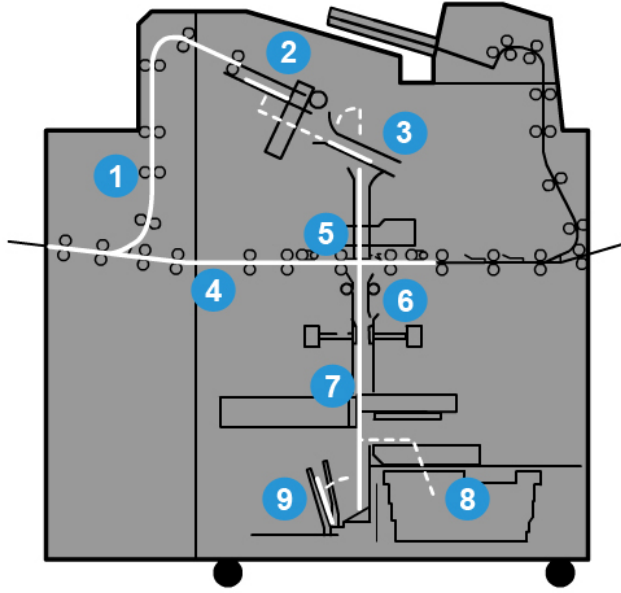
Kitap ciltleme yolu

Bypass yolu

Bypass yolu, gelen işler ciltleyici gerekmediğinde kullanılır. İş yazıcının kağıt yoluna girer, ciltleyici ile beslenir ve sırada bir sonraki sonlandırma cihazına gönderilir.



Standart yol



1 Gelen yazdırma işi

Bu kağıt yolu, gelen kağıdı derleyici kasetine taşır.

2 Derleyici kaseti

Derleyici kasetine ulaştıktan sonra, kağıt bir kitap bloğu olarak düzenlenir.

3 Alt kavrama/ana kavrama

Alt kavrama ve ana kavrama kitap bloğunu yapışkan ünitesine taşır.

4 Bypass aktarımı

Belirtilmişse, gelen bir kapak bypass aktarımı boyunca yapışkan ünitesine taşınır ve kitap bloğunu bekler.

5 Yapışkan ünitesi

Yapışkan, kitap bloğunun sırtına uygulanır.

6 Ciltleme alanı

Yapışkan kaplamalı kitap bloğu ve kapak ortamı birlikte ciltlenir ve ardından ciltleme işleminin bir sonraki aşamasına devam edilir. Hiçbir kapak ortamı belirtilmemişse, kitap bloğu kırpm ve kitap istifleyici kasetine gönderme için kağıt yolu boyunca devam eder.

7 Kırpm

Kitabın ciltlenen üç kenarı kesici ünitesiyle uygun boyutta kırılır.

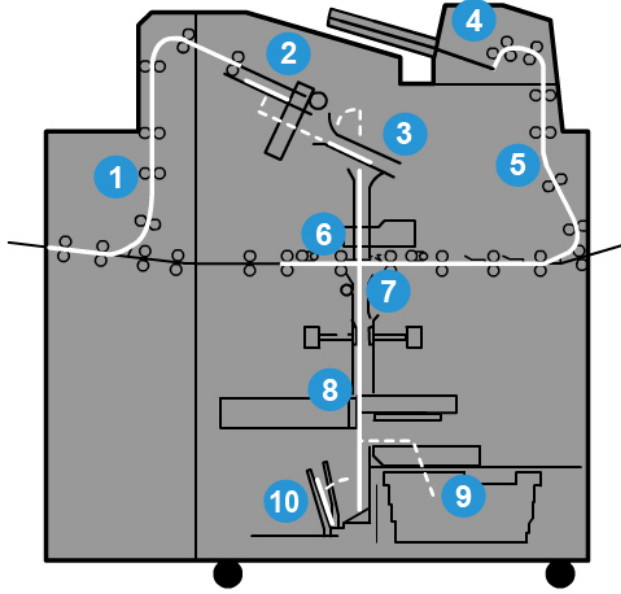
8 Kırpıcı atık kaseti

Kitap kenarları kırıldıktan sonra, kağıt kesme artıkları kırpıcı atık kasetinde birikir.

9 Kitap istifleyici kaseti

Son olarak, sonlandırılmış kitaplar kitap istifleyici kasetinde istiflenir.

Kapak ekleyicisi yolu



1 Gelen yazdırma işi

Bu kağıt yolu, gelen kağıdı derleyici kasetine taşır.

2 Derleyici kaseti

Derleyici kasetine ulaştıktan sonra, kağıt bir kitap bloğu olarak düzenlenir.

3 Alt kavrama/ana kavrama

Alt kavrama ve ana kavrama kitap bloğunu yapışkan ünitesine taşır.

4 Kapak ekleyicisi

İsterseniz, kapak ortamı bu kasete yüklenir.

5 Bypass aktarımı

Bypass aktarımı, kapak ortamını kitap bloğunun beklendiği yapışkan ünitesine taşır.

6 Yapışkan ünitesi

Yapışkan, kitap bloğunun sırtına uygulanır.

7 Ciltleme alanı

Yapışkan kaplamalı kitap bloğu ve kapak ortamı birlikte ciltlenir ve ardından ciltleme işleminin bir sonraki aşamasına devam edilir. Hiçbir kapak ortamı belirtilmemişse, kitap bloğu kırpma ve kitap istifleyici kasetine gönderme için kağıt yolu boyunca devam eder.

8 Kırpma

Ciltlenen kitap kenarları kesici ünitesiyle uygun boyutta kırpılır.

9 Kırpıcı atık kaseti

Kitap kenarları kırıldıktan sonra, kağıt kesme artıkları kırpıcı atık kasetinde birikir.

10 Kitap istifleyici kaseti

Son olarak, sonlandırılmış kitaplar kitap istifleyici kasetinde istiflenir.

Güç açma/kapatma

ÖNEMLİ

Ciltleyicinin gücü sistem tarafından kontrol edilir. Sistem açıldığında, ciltleyici de açılır. Sistem kapatıldığında, ciltleyici de kapatılır.

Güç Tasarrufu modu

Ciltleyicinin güç tasarrufu modu, sistemin güç tasarrufundan bağımsızdır. Ancak, isterseniz her iki güç tasarrufu modunu aynı aralığa ayarlayabilirsiniz. Ciltleyicinin varsayılan süresi 10 dakikadır; 10 dakikalık kullanmama süresinden sonra, ciltleyici güç tasarrufu moduna girer (ve yapışkanın ısıtıcı ünitesi kapanır). Bu süre 1-240 dakikalık bir değer arasında değiştirilebilir, değiştirmek için Yönetici moduna girmeniz gerekir.

Sistemin güç tasarrufu ciltleyicinin güç tasarrufundan daha kısa bir zaman aralığına ayarlanmışsa, sistem güç tasarrufuna girdiğinde ciltleyici de güç tasarrufu moduna girer. Varsayılan olarak sistem, herhangi bir işlem yapılmadığında 15 dakika sonra otomatik olarak güç tasarrufuna girer. Bu süre 1-240 dakikalık bir değer arasında değiştirilebilir, değiştirmek için Yönetici moduna girmeniz gerekir.

NOT

Ciltleyiciyi maksimum çalışma etkililiğinde tutmak için, ciltleyicinin güç tasarrufu zaman aralığının varsayılan 10 dakikada tutulması önerilir.

Kapak ekleyici kasetine ortam yükleme

Bu kaset, kapak stokları için alternatif bir kaynak sağlar. Kapaklar yazıcı tarafından yazdırılabilir ve beslenebilir veya bu kasete manuel olarak yüklenebilir. Bu özellikle, kitap işi için önceden yazdırılmış kapaklarınız varsa kullanışlıdır.

İKAZ

Yırtılmış, kıvrılmış, zımbalanmış veya bantlanmış kağıt kullanmayın.

NOT

- Farklı boyutlarda kağıtlar yüklemeyin.
 - Kasete maksimum 200 sayfalık kapak stoğu yüklenebilir.
 - Kapak ekleyici için kullanılabilen kağıt boyutları şu şekildedir:
 - Kağıt genişliği (önden arkaya): 10.5-13 inç (B4/257-330.2 mm)
 - Kağıt uzunluğu (baştan kuyruk kenarına): 14.33 (B4)-19.187 inç (364-488 mm)
1. Kağıdın deliğini kırışık taraf yukarı bakacak şekilde açın.
 2. Kasete yüklemeden önce kağıtları yelpazeleyin.
 3. Kağıdı ekleyici kasetine yerleştirin ve kılavuzu kağıdın genişliğine ayarlayın.

NOT

Kağıdı ekleyiciye eklemekten önce, kağıtta hiçbir kusur olmadığından ve tüm kağıt kenarlarının hizalandığından emin olun.

- a) Kağıdı dış tarafı yukarı bakacak şekilde ve üst kasetin arkasına bakacak şekilde yükleyin.

b) Sayfaları kasetin arka duvarına göre hizalayın.



4. Yazıcının kullanıcı arabiriminden, Kaset Özellikleri penceresinden, boyut, tür ve ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini girin.
5. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

Kitapları ciltleyiciden çıkarma

1. Kitap istifleyici kaseti LED ışıkları bitmiş bir kitabın kitap istifleyici kasetine gönderildiğini gösterir..
2. Kitap istifleyici kasetini açmak için düğmeye basın.
3. Kitabı çıkarın ve kaseti kapatın.

İşi ciltleyiciye gönderme

Bu alıştırmalar, Kullanıcı Kılavuzu ve Sistem Yönetim Kılavuzu için PDF dosyaları gerektirir. Bu PDF'lerin elektronik bir kopyasına sahip değilseniz, bunları www.xerox.com adresinden indirin.

Bu alıştırmalar, müşteri dokümantasyon kılavuzlarından (Kullanım Kılavuzu veya Sistem Yönetim Kılavuzu) birisinin nasıl yazdırılacağına dair sizi yönlendirir.

Bilgisayarınızdan ciltleyiciye yazdırma

1. Bilgisayarınızda bulunan PDF dosyalarından birini Adobe® Acrobat Reader'da açın.
2. **Dosya > Yazdır** seçeneğini seçin.
3. İstenen yazıcıyı seçin.
4. Yazıcının Tutma sırasını seçin.
5. İş yazıcıya göndermek için **Tamam** seçeneğini seçin.
İş, yazdırılmak için serbest bırakılınca kadar yazıcının Tutma sırasına gönderilir ve orada kalır.
6. Yazıcıya bağlı olan yazdırma sunucusuna gidin.
7. İş yazdırmak için, bu kısımdaki doğru yazdırma sunucusu yordamına gidin ve kurulum için yönergeleri takip edin ve iş yazdırmak için ciltleyiciye serbest bırakın.

Xerox FreeFlow Yazıcı Sunucusundan Perfect Binder'a yazdırma

Aşağıdaki yordamlar, yazdırma sunucusundan ciltleyiciye gönderilen farklı ciltleyici yazdırma iş türlerine dair yönergeler sağlar. İşinizi başarıyla yazdırmak için dikkatlice okuyun ve adımları uygulayın.

FreeFlow Yazıcı Sunuculu ciltleyici manuel modu

Bu yordam, bitmiş bir kitap oluşturmak için ciltleyicinin manuel modunun hem kapak hem de kitap bloklarında nasıl kullanılacağını açıklar. Hem kapaklar hem de kitap bloğu (kitap sayfaları), ciltleyicinin manuel modu kullanılmadan önce yazdırılır.

1. Kapakları ve kitap bloğunu (sayfalar) ayrı olarak önceden yazdırın ve Perfect Binder'ın ulaşabileceği bir konuma yerleştirin.
2. Önceden yazdırılmış kapakları ciltleyicinin kapak yerleştirici kasetine yükleyin. Kağıt kılavuzlarını kağıdın kenarlarına hafifçe dokunacak şekilde ayarlayın.
3. Sistemin kullanıcı arabiriminde, önceden yazdırılmış kapaklar için kaset özelliklerini onaylayın/değiştirin.
Sistemin kullanıcı arabiriminde kaset T1 olarak görünür.
4. Yazıcı sunucusunda, **Yazıcı > Sonlandırma**.
Sonlandırma penceresi açılır ve mevcut sonlandırıcıları görüntüler.
5. Pencerenin Dahili Sonlandırıcılar alanından, Perfect Binder ögesini çift tıklatın.
Perfect Binder Ayarları penceresi açılır.
6. Manuel Mod için, Etkinleştir radyo düğmesini seçin.
Bu ayar, ciltleyiciyi baskıda/yazıcıda çevrimdışı duruma alır. Tüm istifleyiciler veya ciltleyiciler, ciltleyici baskıda/yazıcıda hazır duruma gelmeden önce sıra dahilinde yapılandırılır, ancak sıra dahilinde bulunan sonlandırma cihazları ciltleyiciden sonra manuel modda kullanılamaz.
7. Birimler altında, ölçüm birimi için inç veya mm seçeneğini belirleyin.
8. Mod Türü için, normal ciltleme işleminde Ciltle ve Kırp seçeneğini seçin.

9. Kitap Blok Stoku menüsünden, kitap bloklarının önceden yazdırılacağı belirli stoku seçin.
10. Pencerenin Kapak alanında, kapakların önceden yazdırılacağı stoku seçin.
11. Kapak Konumu için varsayılan değerler olan 0.00'ı Orta ve Yan için kabul edin.
12. Rotasyon Ayarı için varsayılan değerler olan 0.00'ı Üst, Ön ve Alt için seçin.
13. Pencerenin Kırpma alanında, Tam Taşma seçeneğini belirleyin.
Bu, ciltli kitabın ciltli olmayan üç yanını kırpar. Bu seçim en iyi kalitede çıktı sağlar.
14. Aşağı açılan Standart Boyut menüsünden, bitmiş kitap için istediğiniz boyutu seçin.
15. Dikey Konum için varsayılan değer 0.00'ı bırakın.
Alttan daha çok ve üstten daha az kırılmasını isterseniz, ayarı azaltın. Üstten daha çok ve alttan daha az kırılmasını isterseniz, ayarı yükseltin. Toplam kırpma miktarı aynı kalır, ancak ciltli kitap kesme süreci sırasında yukarı veya aşağı kaydırılır.
16. **Tamam'**ı seçin.
Perfect Binder artık manuel işletim için hazırdır ve hat işlerini yazdırmak için yazıcıdan çevrimdışıdır. Girdiğiniz parametreler, manuel işletim için ciltleyiciye gönderilmiştir. Diğer işler, Perfect Binder'dan önce bir istifleyiciye çıkarıldıkları ve daha sonra yapılandırmada bir sonlandırıcı cihaza çıkarılmadıkları sürece yazıcıdan çalıştırılabilir.
17. Ciltleyicide, derleyici kaset kapağını açın.
18. Kol 1 ve 2'yi kaldırın, kitap bloğu alanına erişim kazanın.
19. Kitap bloğunu (kitabın yazdırılmış sayfaları) LEF'deki alana yüzü aşağı bakacak şekilde koyun.
20. Yeşil kolu, kağıt kılavuzlarını kağıdın kenarına ayarlamak için hareket ettirin.
21. Kol 2 ve 1'i kapatın.
22. Derleyici kaset kapağını kapatın.
23. Ciltleyici kontrol panelindeki yeşil **Başlat** düğmesine basın.
Kitap artık ciltlidir ve/veya kırılmıştır.
24. Kitap istifleyici kasetini açmak ve kitabı almak için yeşil düğmeye basın.
25. Yazdırma sunucusuna gidin.
26. **Yazıcı > Sonlandırma**'yı seçin.
27. Perfect Binder öğesini çift tıklatın ve **Devre Dışı Bırak** öğesini tıklatın.
Ciltleyici artık manuel modda değildir.

Önceden yazdırılmış kapaklarla FreeFlow Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme

Bu yordam, geniş stoğa önceden yazdırılmış ve ciltleyicinin kapak yerleştirici kasetine yüklü 11 x 17 inç/A3 gibi kapakları kullanır. Kitap bloğunu içeren tek bir dosya yazdırılır ve ciltleyiciye gönderilir. Ciltleyicide, kapaklar otomatik olarak beslenir ve sonlandırılmış bir kitap ortaya koyularak kitap bloğuna ciltlenir.

1. Önceden yazdırılmış kapakları ciltleyicinin kapak yerleştirici kasetine yükleyin. Kağıt kılavuzlarını kağıdın kenarlarına hafifçe dokunacak şekilde ayarlayın.
2. Sistemin kullanıcı arabiriminde, önceden yazdırılmış kapaklar için kaset özelliklerini onaylayın/değiştirin.

Sistemin kullanıcı arabiriminde kaset T1 olarak görünür.

3. Kitap bloğu sayfaları için, istenilen stoğu yazıcının kasetlerinden birine yükleyin ve sistemin UI'sındaki ayarları onaylayın.
4. Hem kapağınızı hem de kitap bloğu sayfalarınızı içeren işi yazdırma sunucusunun Tutma sırasına gönderin.
5. Yazıcı sunucusundan Tutma kuyruğundaki işi seçin ve ardından **İş Özellikleri** seçeneğini seçin.
İş Özellikleri penceresi açılır.
6. **Temel** sekmesini seçin.
7. Kağıt Stoku için, **Yüklenen Stoklar** düğmesini seçin ve yüklediğiniz özel stoku seçin.
8. Görüntülenen Taraflar için **2 Taraflı**'yı seçin.
9. Zımbalama/Sonlandırma menüsünü seçin ve **Perfect Bind > Dikey Sol** seçeneğini seçin.
Bu ayar kitabın sol kısmındaki sırtı size bakıyormuş gibi yerleştirir.
10. Sonlandırma Ayarları seçeneğini seçin.
Perfect Binder Ayarları penceresi açılır.
11. Birimler altında, ölçüm birimi için inç veya mm seçeneğini belirleyin.
12. Tür kısmından, **Önceden Yazdırılmış Kapak** seçeneğini belirleyin.
13. Stok için daha önce ciltleyicinin kapak ekleyici kasetine yüklediğiniz kapak stoğunu seçin.

Daha önce kasete yüklendiği için Yüklenmiş Stoklar kısmından seçin.

14. Kapak Konumu için varsayılan değerler olan 0.00'ı Orta ve Yan için kabul edin.
15. Rotasyon Ayarı için varsayılan değerler olan 0.00'ı Üst, Ön ve Alt için seçin.
16. Pencerenin Kırpma alanında, Tam Taşma seçeneğini belirleyin.
Bu, ciltli kitabın ciltli olmayan üç yanını kırpar. Bu seçim en iyi kalitede çıktı sağlar.
17. Aşağı açılan Standart Boyut menüsünden, bitmiş kitap için istediğiniz boyutu seçin.
18. Dikey Konum için varsayılan değer 0.00'ı bırakın.
Alttan daha çok ve üstten daha az kırılmasını isterseniz, ayarı azaltın. Üstten daha çok ve alttan daha az kırılmasını isterseniz, ayarı yükseltin. Toplam kırpma miktarı aynı kalır, ancak ciltli kitap kesme süreci sırasında yukarı veya aşağı kaydırılır.
19. Kaydedip kapatmak için **Tamam**'ı seçin.
20. **Yazdır**'ı seçin.
İş yazıcıya ve ciltleyiciye gönderilir.
21. Ciltleyicideki kitap istifleyici kaseti LED ışıkları bitmiş bir kitabın kitap istifleyici kasetine gönderildiğini gösterir..
22. Kitap istifleyici kasetini açmak için düğmeye basın.
23. Kitabı çıkarın ve kaseti kapatın.

Tek bir dosyadan FreeFlow Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme

Bu yordam, başa sarmalı kapak olarak iş gören büyük bir ilk sayfa içeren tek bir dosya kullanır. Dosyada sayfaların geriye kalanı kitap blok boyutudur.

1. Açın ve dosyanızın ilk sayfasının 1 Taraflı veya 2 Taraflı yazdırma için düzgün bir şekilde yerleştirildiği doğrulayın. Yığın sayfalarından (kitap bloğu) daha büyük boyutta olmalıdır.

Onayladıktan sonra, dosyayı kapatın.

2. İstenilen kapak stoğu yazıcının kasetlerinden birine yükleyin ve UI'daki ayarları onaylayın.
3. Kitap bloğu sayfaları için, istenilen stoğu yazıcının kasetlerinden birine yükleyin ve sistemin UI'sındaki ayarları onaylayın.
4. Hem kapağınızı hem de kitap bloğu sayfalarınızı içeren işi yazdırma sunucusunun Tutma sırasına gönderin.
5. Yazıcı sunucusundan Tutma kuyruğundaki işi seçin ve ardından **İş Özellikleri** seçeneğini seçin.
İş Özellikleri penceresi açılır.

6. **Temel** sekmesini seçin.
7. Kağıt Stoku için, **Yüklenen Stoklar** düğmesini seçin ve yüklediğiniz özel stoku seçin.
8. Görüntülenen Taraflar için **2 Taraflı**'yı seçin.
9. Zımbalama/Sonlandırma menüsünü seçin ve **Perfect Bind > Dikey Sol** seçeneğini seçin.

Bu ayar kitabın sol kısmındaki sırtı size bakıyormuş gibi yerleştirir.

10. Sonlandırma Ayarları seçeneğini seçin.
Perfect Binder Ayarları penceresi açılır.
11. Birimler altında, ölçüm birimi için inç veya mm seçeneğini belirleyin.
12. Tür kısmından, **İş Dahilindeki Kapak** seçeneğini seçin.
13. Stok için, kapak stoğunun yükleneceği kaseti seçin.

Daha önce kasete yüklendiği için Yüklenmiş Stoklar kısmından seçin.

14. Kapak Konumu için varsayılan değerler olan 0.00'ı Orta ve Yan için kabul edin.
15. Rotasyon Ayarı için varsayılan değerler olan 0.00'ı Üst, Ön ve Alt için seçin.
16. Pencerenin Kırpma alanında, Tam Taşma seçeneğini belirleyin.

Bu, ciltli kitabın ciltli olmayan üç yanını kırpar. Bu seçim en iyi kalitede çıktı sağlar.

17. Aşağı açılan Standart Boyut menüsünden, bitmiş kitap için istediğiniz boyutu seçin.
18. Dikey Konum için varsayılan değer 0.00'ı bırakın.

Alttan daha çok ve üstten daha az kırılmasını isterseniz, ayarı azaltın. Üstten daha çok ve alttan daha az kırılmasını isterseniz, ayarı yükseltin. Toplam kırpma miktarı aynı kalır, ancak ciltli kitap kesme süreci sırasında yukarı veya aşağı kaydırılır.

19. Kaydedip kapatmak için **Tamam**'ı seçin.
20. **Yazdır**'ı seçin.

İş yazıcıya ve ciltleyiciye gönderilir.

21. Ciltleyicideki kitap istifleyici kaseti LED ışıkları bitmiş bir kitabın kitap istifleyici kasetine gönderildiğini gösterir..
22. Kitap istifleyici kasetini açmak için düğmeye basın.
23. Kitabı çıkarın ve kaseti kapatın.

Creo tarafından güçlendirilmiş olan Xerox CX Yazıcı Sunucusundan Perfect Binder'a yazdırma

Aşağıdaki yordamlar, yazdırma sunucusundan ciltleyiciye gönderilen farklı ciltleyici yazdırma iş türlerine dair yönergeler sağlar. İşinizi başarıyla yazdırmak için dikkatlice okuyun ve adımları uygulayın.

CX Yazıcı Sunuculu ciltleyici manuel modu

Bu yordam, bitmiş bir kitap oluşturmak için ciltleyicinin manuel modunun hem kapak hem de kitap bloklarında nasıl kullanılacağını açıklar. Hem kapaklar hem de kitap bloğu (kitap sayfaları), ciltleyicinin manuel modu kullanılmadan önce yazdırılır.

1. Kapakları ve kitap bloğunu (sayfalar) ayrı olarak önceden yazdırın ve Perfect Binder'ın ulaşabileceği bir konuma yerleştirin.
2. Önceden yazdırılmış kapakları ciltleyicinin kapak yerleştirici kasetine yükleyin. Kağıt kılavuzlarını kağıdın kenarlarına hafifçe dokunacak şekilde ayarlayın.
3. Sistemin kullanıcı arabiriminde, önceden yazdırılmış kapaklar için kaset özelliklerini onaylayın/değiştirin.

Sistemin kullanıcı arabiriminde kaset T1 olarak görünür.

4. Yazıcı sunucusu simge çubuğundan, **Perfect Binder'ı Etkinleştir** simgesini seçin.

Ekranın solundaki Yazıcı Durumu simgesi Manual_Perfect_Binder ögesini görüntüler.

5. Araçlar aşağı açılır menüsünden, **Manuel Perfect Binder** aracını seçin.

Manuel Perfect Binder penceresi açılır.

6. İş Türü için, **Ciltleme** veya **Kırpma** seçeneğini seçin.

Ciltleme seçeneği ciltler ve kırpar, Kırpma seçeneği ise yalnızca kırpar.

Kırpma seçeneğini seçerseniz, ön kenarın kırpma miktarını ayarlamak için bir pencere görüntülenir.

7. Kırpma Ayarları penceresinde Kaydet seçeneğini seçin.
8. Kırpma Yöntemi kısmından, **Hiçbiri**, **Ön Kenar** veya **Sabit Boyut** seçeneğini seçin.
9. Kırpma ayarlarını yaptıktan sonra, **Kaydet** seçeneğini seçin.
10. Yığın parametreleri altında, şu seçeneği seçin:

- a) Kitap bloğunun Kağıt boyutu.
- b) Bir Kağıt Türü (Düz kağıttan farklıysa)
- c) Kaplama (Kapsız, Parlak veya Mat)

11. Kapak parametreleri altında, şu seçeneği seçin:

- a) Kapak Kağıt boyutu
- b) Bir Kağıt Türü (Düz kağıttan farklıysa)

c) Kaplama (Kapsız, Parlak veya Mat)

12. **Gönder**'i seçin.
13. Parametrelerin ciltleyiciye gönderildiğini belirten mesaj için **Tamam**'ı seçin.
14. Manual Perfect Binder penceresinde **Kapat**'ı seçin.
15. Ciltleyicide, derleyici kaset kapağını açın.
16. Kol 1 ve 2'yi kaldırın, kitap bloğu alanına erişim kazanın.
17. Kitap bloğunu (kitabın yazdırılmış sayfaları) LEF'deki alana yüzü aşağı bakacak şekilde koyun.
18. Yeşil kolu, kağıt kılavuzlarını kağıdın kenarına ayarlamak için hareket ettirin.
19. Kol 2 ve 1'i kapatın.
20. Derleyici kaset kapağını kapatın.
21. Ciltleyici kontrol panelindeki yeşil **Başlat** düğmesine basın.
Kitap artık ciltlidir ve/veya kırılmıştır.
22. Kitap istifleyici kasetini açmak ve kitabı almak için yeşil düğmeye basın.
23. Yazdırma sunucusuna gidin.
24. Yazıcı sunucusu simge çubuğu üzerinde Perfect Binder simgesini seçin.
Yazıcı Durumu Hazır açıklaması görüntüler ve ciltleyici hemen yazıcı ile çevrimiçi duruma döner.

Tek bir dosyadan CX Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme

Bu yordam, hem kapağı hem de kitap bloğunu içeren tek bir dosya kullanır. Dosya yazıcı sunucusuna gönderilir, Perfect Binder'da sonlandırılacak şekilde ayarlanır ve ardından işleme alma ve yazdırma için serbest bırakılır.

1. İstenilen kapak stostoğunu yazıcının kasetlerinden birine yükleyin ve UI'daki ayarları onaylayın.
2. Kitap bloğu sayfaları için, istenilen stoğu yazıcının kasetlerinden birine yükleyin ve sistemin UI'sındaki ayarları onaylayın.
3. Hem kapağınızı hem de kitap bloğu sayfalarınızı içeren işi yazdırma sunucusunun Tutma sırasına gönderin.
4. Yazıcı sunucusundan Tutma kuyruğundaki işi seçin ve ardından **İş Özellikleri** seçeneğini seçin.
İş Özellikleri penceresi açılır.
5. Kopyalar ve sayfalar ekranında, yazdırmak ve ciltlemek için kopya sayısını girin.
6. **Yazdırma Yöntemi**'ni seçin ve menüden **Tek Yönlü** ya da **İki Yönlü**'y, seçin.

İki Yönlü için **baştan başa** ya da **baştan sona** düzenini seçebilirsiniz.

7. **Kağıt Stoğu**'nu seçin ve kitap yığın sayfası için parametreleri seçin.
8. Kapak stoğu parametrelerini ayarlamak için **Sonlandırma**'yı seçin.
 - a) Çıktı kaseti'nden **Perfect Binder Kaseti**'ni seçin.
 - b) Kapak Çekme Yeri kısmından, kapak stoğu için kaynak kaseti seçin. Bu baskıda veya ciltleyicinin kapak ekleyici kasetinde özel bir kaset olacaktır.

Kapağı dosyadan yazdırmayı amaçlıyorsanız, baskıda bir kaset seçmeniz gerekir.

- c) Kapak İÇeriği kısmından, istediğiniz seçeneği belirleyin.
- d) Dosyada bir sırt başlığı veya görüntü varsa, Sırt girişi için **Dosyadan** seçeneğini seçin; aksi halde, varsayılan Boş seçeneğini seçin.
- e) Ciltleme kısmından, ciltleme için konumu seçin: **Sol, Sağ, Üst** ya da **Alt**.

Bu genelde çoğu Batı ülkesi için Sol ve takvim benzeri yönlendirme için bazen Üst'tür.

- f) Kırpma modunu ayarlamak için, **Kırpma işi** kutusunu seçin.
 - g) Mod için **Ön Kenar** ya da **Kesme Boyutu**'nu seçin.
9. Kırpma ayarlarını yaptıktan sonra **Kaydet**'i seçin.
 10. Seçilen ayarın görünümünü inceleyin.
 11. Bunun istediğiniz düzen olduğunu onaylayın.
 12. İş yazdırmak için **Gönder** seçeneğini belirleyin.
 13. Ciltleyicideki kitap istifleyici kaseti LED ışıkları bitmiş bir kitabın kitap istifleyici kasetine gönderildiğini gösterir..
 14. Kitap istifleyici kasetini açmak için düğmeye basın.
 15. Kitabı çıkarın ve kaseti kapatın.

İki dosyadan CX Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme

Bu yordam, geniş stoğa önceden yazdırılmış ve ciltleyicinin kapak yerleştirici kasetine yüklü kapaklar için bir dosya kullanır. Kitap bloğunu içeren ikinci bir dosya, daha sonra yazıcıda yazdırılır ve kapakların otomatik olarak beslendiği ve kitap bloğunda ciltlendiği ciltleyiciye gönderilir.

1. Kapak dosyasını yazıcı sunucusunun Tutma kuyruğuna gönderin.
2. Yazıcı sunucusunun Tutma kuyruğundan kapak dosyasının İş Özellikleri seçeneğini açın.
3. Kopyalar ve sayfalar ekranında, yazdırmak ve ciltlemek için kopya sayısını girin.
4. **Yazdırma Yöntemi**'ni seçin ve menüden **Tek Yönlü** ya da **İki Yönlü**'y, seçin.

İki Yönlü için **baştan başa** ya da **baştan sona** düzenini seçebilirsiniz.

5. **Kağıt Stoğu**'nu seçin ve kitap yığın sayfası için parametreleri seçin.
6. Kapak stoğu parametrelerini ayarlamak için **Sonlandırma**'yı seçin.
7. Çıktı kaseti kısmından, herhangi bir kaset veya **Otomatik Çıktı Kaseti** ögesini seçin.
8. İş Özellikleri seçeneğini kaydedin ve kapatın ve kapak işini yazdırmak üzere serbest bırakın.
9. Yazdırılan kapakları çıktı kasetinden alın.
10. Önceden yazdırılmış kapakları ciltleyicinin kapak yerleştirici kasetine yükleyin. Kağıt kılavuzlarını kağıdın kenarlarına hafifçe dokunacak şekilde ayarlayın.
11. Sistemin kullanıcı arabiriminde, önceden yazdırılmış kapaklar için kaset özelliklerini onaylayın/değiştirin.
Sistemin kullanıcı arabiriminde kaset T1 olarak görünür.
12. Kitap bloğunu (sayfalar) içeren dosyayı yazıcı sunucusunun Tutma kuyruğuna gönderin.

13. Kitap bloğu sayfaları için, istenilen stoğu yazıcının kasetlerinden birine yükleyin ve sistemin UI'sındaki ayarları onaylayın.
14. Yazıcı sunucusundan Tutma kuryuğundaki işi seçin ve ardından **İş Özellikleri** seçeneğini seçin.
İş Özellikleri penceresi açılır.
15. Kopyalar ve sayfalar ekranında, yazdırmak ve ciltlemek için kopya sayısını girin.
16. **Yazdırma Yöntemi**'ni seçin ve menüden **Tek Yönlü** ya da **İki Yönlü**'y, seçin.
İki Yönlü için **baştan başa** ya da **baştan sona** düzenini seçebilirsiniz.
17. **Kağıt Stoğu**'nu seçin ve kitap yığın sayfası için parametreleri seçin.
18. Kapak stoğu parametrelerini ayarlamak için **Sonlandırma**'yı seçin.
 - a) Çıktı kaseti'nden **Perfect Binder Kaseti**'ni seçin.
 - b) Kapak Çekme Yeri'nden kapak stoğu için ciltleyicinin ekleyici kasetini seçin.
 - c) Kapak İçeriği kısmından, istediğiniz seçeneği belirleyin.
 - d) Dosyada bir sırt başlığı veya görüntü varsa, Sırt girişi için **Dosyadan** seçeneğini seçin; aksi halde, varsayılan Boş seçeneğini seçin.
 - e) Ciltleme kısmından, ciltleme için konumu seçin: **Sol**, **Sağ**, **Üst** ya da **Alt**.
Bu genelde çoğu Batı ülkesi için Sol ve takvim benzeri yönlendirme için bazen Üst'tür.
 - f) Kırpma modunu ayarlamak için, **Kırpma işi** kutusunu seçin.
 - g) Mod için **Ön Kenar** ya da **Kesme Boyutu**'nu seçin.
19. Kırpma ayarlarını yaptıktan sonra **Kaydet**'i seçin.
20. İş yazdırmak için **Gönder** seçeneğini belirleyin.
21. Ciltleyicideki kitap istifleyici kaseti LED ışıkları bitmiş bir kitabın kitap istifleyici kasetine gönderildiğini gösterir..
22. Kitap istifleyici kasetini açmak için düğmeye basın.
23. Kitabı çıkarın ve kaseti kapatın.

EFI tarafından güçlendirilmiş olan Xerox EX Yazıcı Sunucusundan Perfect Binder'a yazdırma

Aşağıdaki yordamlar, yazdırma sunucusundan ciltleyiciye gönderilen farklı ciltleyici yazdırma iş türlerine dair yönergeler sağlar. İşinizi başarıyla yazdırmak için dikkatlice okuyun ve adımları uygulayın.

EX Yazıcı Sunuculu ciltleyici manuel modu

Bu yordam, bitmiş bir kitap oluşturmak için ciltleyicinin manuel modunun hem kapak hem de kitap bloklarında nasıl kullanılacağını açıklar. Hem kapaklar hem de kitap bloğu (kitap sayfaları), ciltleyicinin manuel modu kullanılmadan önce yazdırılır.

1. Kapakları ve kitap bloğunu (sayfalar) ayrı olarak önceden yazdırın ve Perfect Binder'ın ulaşabileceği bir konuma yerleştirin.

2. Önceden yazdırılmış kapakları ciltleyicinin kapak yerleştirici kasetine yükleyin. Kağıt kılavuzlarını kağıdın kenarlarına hafifçe dokunacak şekilde ayarlayın.
3. Sistemin kullanıcı arabiriminde, önceden yazdırılmış kapaklar için kaset özelliklerini onaylayın/değiştirin.
Sistemin kullanıcı arabiriminde kaset T1 olarak görünür.
4. Yazıcı sunucusunda, ciltleyiciyi manuel moda alın.
5. Ciltleyicide, derleyici kaset kapağını açın.
6. Kol 1 ve 2'yi kaldırın, kitap bloğu alanına erişim kazanın.
7. Kitap bloğunu (kitabın yazdırılmış sayfaları) LEF'deki alana yüzü aşağı bakacak şekilde koyun.
8. Yeşil kolu, kağıt kılavuzlarını kağıdın kenarına ayarlamak için hareket ettirin.
9. Kol 2 ve 1'i kapatın.
10. Derleyici kaset kapağını kapatın.
11. Ciltleyici kontrol panelindeki yeşil **Başlat** düğmesine basın.
Kitap artık ciltlidir ve/veya kırılmıştır.
12. Kitap istifleyici kasetini açmak ve kitabı almak için yeşil düğmeye basın.
13. Yazdırma sunucusuna gidin.
14. Yazıcı sunucusunda, ciltleyicinin manuel modunu devre dışı bırakın ve sistemle birlikte tekrar çevrimiçi moda alın.

Önceden yazdırılmış kapaklarla EX Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme

Bu yordam, geniş stoğa önceden yazdırılmış ve ciltleyicinin kapak yerleştirici kasetine yüklü 11 x 17 inç/A3 gibi kapakları kullanır. Kitap bloğunu içeren tek bir dosya yazdırılır ve ciltleyiciye gönderilir. Ciltleyicide, kapaklar otomatik olarak beslenir ve sonlandırılmış bir kitap ortaya koyularak kitap bloğuna ciltlenir.

1. Önceden yazdırılmış kapakları ciltleyicinin kapak yerleştirici kasetine yükleyin. Kağıt kılavuzlarını kağıdın kenarlarına hafifçe dokunacak şekilde ayarlayın.
2. Sistemin kullanıcı arabiriminde, önceden yazdırılmış kapaklar için kaset özelliklerini onaylayın/değiştirin.
Sistemin kullanıcı arabiriminde kaset T1 olarak görünür.
3. Kitap bloğu sayfaları için, istenilen stoğu yazıcının kasetlerinden birine yükleyin ve sistemin UI'sındaki ayarları onaylayın.
4. Kitap bloğu sayfalarınızı içeren işi yazdırma sunucusunun Tutma sırasına gönderin.
5. Yazıcı sunucusundan Tutma kuyruğundaki işi seçin ve ardından **İş Özellikleri** seçeneğini seçin.
İş Özellikleri penceresi açılır.
6. **Hızlı Erişim**'i seçin ve Kopyalar'ı yazdırmak ve ciltlemek istediğiniz kopya sayısına ayarlayın.
7. Kitap blok sayfalarının her iki tarafına yazdırıyorsanız İki Yönlü için **Üstten Üste** ya da **Üstten Alta** seçeneğini belirleyin.
8. Menü çubuğundan **Düzen** sekmesini seçin.
9. **Kitapçık** radyo düğmesini seçin.

10. Kitapçık Türü alanında **1-yukarı Perfect** seçeneğini seçin.
Perfect Binder parametrelerini ayarlamak için, bir pencere açılır.
11. 1 Yukarı Perfect solunda kitap üzerinde ciltleme konumunu seçin:
- **Sol Ciltleme:** bu varsayılandır ve yaygın olarak batıda yazdırılan kitaplar için kullanılır.
 - **Üst:** bu takvim türü ciltleme sağlar.
 - **Sağ Ciltleme:** Bu Asya veya Orta Doğu dillerinde yayınlanan kitaplar için kullanılır.
12. Kırpma alanında, kırpma miktarını seçin; seçenekler aşağıda olduğu gibidir:
- **Belirtilen Değerleri Kullan:** Ciltlenmemiş kitapların üç tarafında kırpma miktarlarını manuel olarak ayarlamak için, kırpma kontrol oklarını kullanır.
 - **Hiçbiri:** İş için hiçbir kırpma gerçekleştirilmez, yalnızca ciltleme yapılır.
 - **Minimum Kırpma** yazıcı sunucusu otomatik olarak 0,25 inç/6,35 mm'den daha az olan olası minimum kırpmayı uygular.
 - **Sonlandırma Boyutundan Kırpmayı Hesapla:** Bu, kırpma tamamlandıktan sonra sonlandırılmış ciltli kitap boyutunun genişliğini ve yüksekliğini ayarlar.
- Kırpma Açıları düğmesini yalnızca ciltli bir kitabın köşeleri 90° değilse, yani kitap kare değilse kullanın. Bazı kitapları zaten ciltlediyseniz ve ciltli kitap kenarlarının birinin düzgün kırılmadığını biliyorsanız, Üst, Alt ve Ön kenar açısını ayarlayabilirsiniz.
13. Kitap bloğu için yazıcı kasetine yüklediğiniz kağıt için Yığın Sayfa Boyutu seçeneğini belirleyin.
14. Kapak olarak yazıcı kasetine yüklediğiniz kağıt için Kapak Kağıt Boyutu'nu seçin
15. Pencerenin Kapak İçeriği alanında, İçerik girişi için **Önceden Basılı**'yı seçin.
16. Sırt Genişliği için için, sırt boyutunu ayarlamak üzere okları kullanın.
17. Yığın Konumu altında Kitapçık Ölçeklendirme için **Hiçbiri** ya da **Yığın Boyutuna Küçült**'ü seçin.
18. Ortalama Ayarı, için, sayfalar üzerinde kitap görüntülerinin nasıl konumlandırılmasını istediğinizi seçin: **Ortada** veya **Sırtta**. Gerekirse, konum üzerinde ince ayar yapmak için, okları kullanabilirsiniz.
19. Kitabı yazdırmak ve ciltlemek için, **Yazdır** seçeneğini seçin.
- Çok sayıda kopya yazdırmadan önce, kırpma ve konumlandırma ayarlarınızı kontrol etmek istiyorsanız, **Print > Proof Print** seçeneğini belirleyin.
20. Ciltleyicideki kitap istifleyici kaseti LED ışıkları bitmiş bir kitabın kitap istifleyici kasetine gönderildiğini gösterir..
21. Kitap istifleyici kasetini açmak için düğmeye basın.
22. Kitabı çıkarın ve kaseti kapatın.

Tek bir dosyadan EX Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme

Bu yordam, hem kapağı hem de kitap bloğunu içeren tek bir dosya kullanır. Dosya yazıcı sunucusuna gönderilir, Perfect Binder'da sonlandırılacak şekilde ayarlanır ve ardından işleme alma ve yazdırma için serbest bırakılır.

1. İstenilen kapak stostoğunu yazıcının kasetlerinden birine yükleyin ve UI'daki ayarları onaylayın.
2. Kitap bloğu sayfaları için, istenilen stoğu yazıcının kasetlerinden birine yükleyin ve sistemin UI'sındaki ayarları onaylayın.
3. Hem kapağınızı hem de kitap bloğu sayfalarınızı içeren işi yazdırma sunucusunun Tutma sırasına gönderin.
4. Yazıcı sunucusundan Tutma kuyruğundaki işi seçin ve ardından **İş Özellikleri** seçeneğini seçin.
İş Özellikleri penceresi açılır.
5. **Hızlı Erişim**'i seçin ve Kopyalar'ı yazdırmak ve ciltlemek istediğiniz kopya sayısına ayarlayın.
6. Kitap blok sayfalarının her iki tarafına yazdırıyorsanız **İki Yönlü** için **Üstten Üste** ya da **Üstten Alta** seçeneğini belirleyin.
7. Menü çubuğundan **Düzen** sekmesini seçin.
8. **Kitapçık** radyo düğmesini seçin.
9. Kitapçık Türü alanında **1-yukarı Perfect** seçeneğini seçin.
Perfect Binder parametrelerini ayarlamak için, bir pencere açılır.
10. 1 Yukarı Perfect solunda kitap üzerinde ciltleme konumunu seçin:
 - **Sol Ciltleme:** bu varsayılandır ve yaygın olarak batıda yazdırılan kitaplar için kullanılır.
 - **Üst:** bu takvim türü ciltleme sağlar.
 - **Sağ Ciltleme:** Bu Asya veya Orta Doğu dillerinde yayınlanan kitaplar için kullanılır.
11. Kırpma alanında, kırpma miktarını seçin; seçenekler aşağıda olduğu gibidir:
 - **Belirtilen Değerleri Kullan:** Ciltlenmemiş kitapların üç tarafında kırpma miktarlarını manuel olarak ayarlamak için, kırpma kontrol oklarını kullanır.
 - **Hiçbiri:** İş için hiçbir kırpma gerçekleştirilmez, yalnızca ciltleme yapılır.
 - **Minimum Kırpma** yazıcı sunucusu otomatik olarak 0,25 inç/6,35 mm'den daha az olan olası minimum kırpmayı uygular.
 - **Sonlandırma Boyutundan Kırpmayı Hesapla:** Bu, kırpma tamamlandıktan sonra sonlandırılmış ciltli kitap boyutunun genişliğini ve yüksekliğini ayarlar.

Kırpma Açıları düğmesini yalnızca ciltli bir kitabın köşeleri 90° değilse, yani kitap kare değilse kullanın. Bazı kitapları zaten ciltlediyseniz ve ciltli kitap kenarlarının birinin düzgün kırılmadığını biliyorsanız, Üst, Alt ve Ön kenar açısını ayarlayabilirsiniz.
12. Kitap bloğu için yazıcı kasetine yüklediğiniz kağıt için **Yığın Sayfa Boyutu** seçeneğini belirleyin.
13. Kapak olarak yazıcı kasetine yüklediğiniz kağıt için **Kapak Kağıt Boyutu**'nu seçin

14. Pencerenin Kapak İçeriği alanında, İçerik girişi için, aşağıdaki seçeneklerden birisini seçin.

- **Ön & Arka Ayrı:** Ön kapak görüntüleri birinci sayfa üzerindeyse ve arka kapak görüntüleri dosyanın son sayfasındaysa, seçin. Bu ayarı seçerseniz, ayrıca hem Ön Kapak (Sayfa 1) hem de Arka Kapak (Sayfa N) menülerini aşağıdakilerden birisine ayarlayın: Dışa Yazdır, İçe Yazdır, Her İki Tarafa Yazdır veya Yazdırma.

NOT

Ön kapağın her iki tarafına yazdırdığınızda, Sayfa 2 kapağın içine yerleştirilir ve arka kapağın her iki tarafına yazdırırsanız, bir önceki ve son sayfa (Sayfa N-1) içe yerleştirilir.

- **Ön ve Arka Beraber:** Dosyanın ilk sayfası hem ön kapağı hem de arka kapağı içeren büyük bir sayfaysa, seçin. Ciltleyici bu kapak sayfasını kitap bloğu çevresine sarar. Bu ayarı seçerseniz, ayrıca İçerik menüsünü **Kapağın dışına yazdır** (yalnızca dosyadaki kapak sayfası üzerinde görüntüler varsa) veya **Kapağın her iki tarafına yazdır** (dosyadaki kapak sayfasının önünde ve arkasında görüntüler varsa) olarak ayarlayın.
- **Önceden Yazdırılmış:** Kapağı ayrı olarak yazdırdıysanız ve yazıcı sunucusunun dosyadan bir kapak sayfası oluşturmasını istemiyorsanız, seçin.

15. Sırt Genişliği için için, sırt boyutunu ayarlamak üzere okları kullanın.

Sırt İçeriği için, sırtı yazdırmak istiyorsanız ve görüntü dosyada bulunuyorsa **Doküman Sayfası** seçeneğini seçin.

16. Yığın Konumu altında Kitapçık Ölçeklendirme için **Hiçbiri** ya da **Yığın Boyutuna Küçült**'ü seçin.

17. Ortalama Ayarı, için, sayfalar üzerinde kitap görüntülerinin nasıl konumlandırılmasını istediğinizi seçin: **Ortada** veya **Sırtta**. Gerekirse, konum üzerinde ince ayar yapmak için, okları kullanabilirsiniz.

18. Kitabı yazdırmak ve ciltlemek için, **Yazdır** seçeneğini seçin.

Çok sayıda kopya yazdırmadan önce, kırpma ve konumlandırma ayarlarınızı kontrol etmek istiyorsanız, **Print > Proof Print** seçeneğini belirleyin.

19. Ciltleyicideki kitap istifleyici kaseti LED ışıkları bitmiş bir kitabın kitap istifleyici kasetine gönderildiğini gösterir..

20. Kitap istifleyici kasetini açmak için düğmeye basın.

21. Kitabı çıkarın ve kaseti kapatın.

Bakım

Bakım etkinlikleri gerçekleştirilirken, her zaman şunları aklınızda bulundurun:

- Tüm temizlik yordamlarını, yalnızca günlük olarak ve tercihen sistem açılmadan ve ısıtıcı soğukken gün başlangıcında gerçekleştirmeniz önerilir.

- Sistem açıksa ve ısıtıcı sıcaksa, herhangi bir temizlik yordamı gerçekleştirmeden önce sistemin gücünü kapattığınızdan ve ısıtıcının soğuması için 30 dakika beklediğinizden emin olun.
- Yalnızca temizlik yordamlarında açıklandığı gibi, önerilen kağıt yolu alanlarını temizleyin.

Ciltleyiciyi temizleme

1. Güç düğmesine basarak sistemi kapatın (Yazıcı Motoru, Sağ Tarafta bulunur).
2. Ciltleyicinin arkasındaki güç kablosunun bağlantısını kesin.
3. Kapakları ve kapıları temizlemek için nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak olmayan), lifsiz bir bez kullanın.
4. Her bir yeşil kol alanını açın ve bu alanların yüzeylerini temizleyin.
5. Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.
6. Tüm yeşil kolları ilk konumlarına geri getirin.
7. Güç kablosunu ciltleyiciye yeniden bağlayın.
8. Sistemi açın.

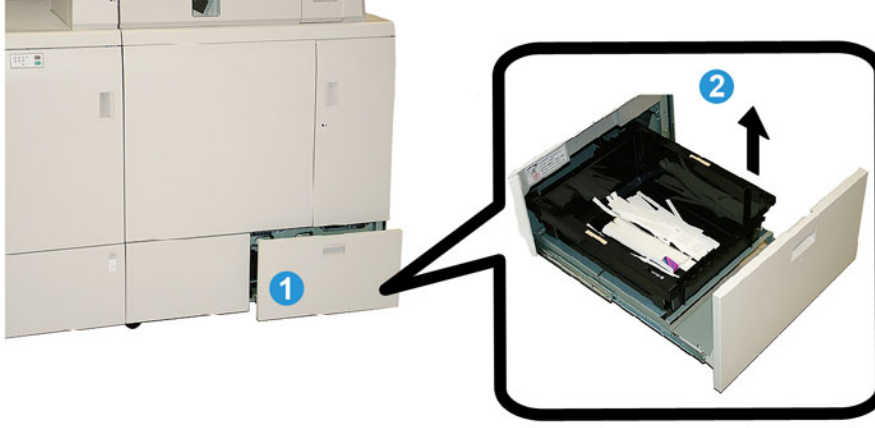
Kırpıcı atık kasetini boşaltma

Bu yordamı gerçekleştirmeden önce, şunları okuyun:

- Ciltleyici çalışırken, kırpıcı atık kasetini açmayın. Kaseti açıp boşaltmadan önce, işin tamamlanmasını bekleyin.
- Kasete plastik bir çanta koymayın. Bu kasetin kapasitesini küçültür ve ekipman hasarına veya arıza kodlarının meydana getirilmesine yol açabilir.
- Kırpıcı atık kaseti dolduğunda yazıcı çalışmayı durdurur ve kutunun dolu olduğunu ve çalışmanın kutu boşaltıldıktan sonra sürdürüleceğini belirten bir mesaj görüntülenir.

İPUCU

Büyük ciltleme işlerinde kırpıcı atık kasetinin daha sık boşaltılması gerekebilir.



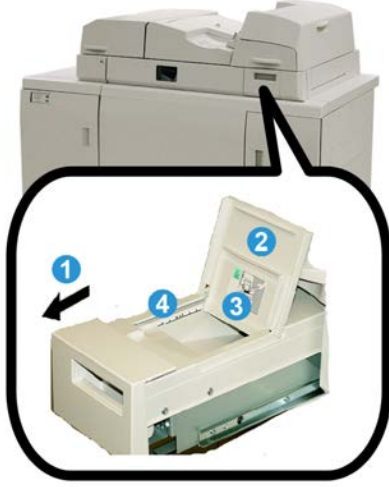
1. Kırpıcı atık kasetini açın.
2. İç kaseti/kutuyu kaldırın ve çıkarın.
3. Kasetin/kutunun içindekileri bir atık kabına boşaltın.
4. Makinenin kaset alanındaki tüm kırıntıların temizlendiğinden emin olmak için gözle kontrol edin.
5. Kaseti/kutuyu kırpıcı atık kasetine yeniden takın.
6. Kırpıcı atık çekmecesini yavaşça kapatın.

Yapışkan doldurma kaseti

Bu yordamı gerçekleştirmeden önce, şunları okuyun:

- Yapışkan kaynağı ciltleyici çalışırken yenilenebilir.
- Ciltleyicide kullanmak için yalnızca belirtilmiş yapışkan kullanın. Başka herhangi bir yapışkan, ciltleyici arızasına neden olabilir.
- Yapışkanı soğuk, iyi havalandırılan bir alanda ve yüksek sıcaklıktan ve nemden uzakta saklayın. Yapışkan, açık alevin veya yüksek sıcaklığın olduğu bir alana konulursa tutuşabilir.
- Yapışkan yenileme haznesini aşırı doldurmayın; aksi takdirde, kapaklar düzgün şekilde kapatılamayabilir ve yapışkan topakları ciltleyicinin diğer alanlarına girerek arızalara neden olabilir.
- Ciltleyici arızalarına neden olabilecek şekilde kir ve toz içerebileceğinden, yere düşmüş yapışkan topaklarını kullanmayın.
- Ciltleyicide bir yangına neden olabileceğinden, yapışkan yenileme haznesine yapışkan topaklarından başka bir şey koymayın.
- Ciltleyicideki kaynak tüketildikçe, yapışkan topakları ciltleyiciye aktarılır. Ciltleyici, yaklaşık 380 gram (0,8 pound) yapışkan içerebilir.

Yapışkan doldurma kasetini yenileme



1. Yapışkan doldurma kasetini açın.
2. Dış kapağı açın.
3. İç kapağı açın.
4. Sağlanan hazneyi kullanarak, topak yüksekliği eşit ve düzgün oluncaya ve yapışkan sınır çizgisinin hemen altına gelinceye kadar, yenileme haznesine yapışkan topakları ekleyin.
5. İç ve dış kapakları kapatın.
6. Yapışkan doldurma kasetini kapatın, kaset yerine kilitlendiğinde duyulabilir bir klik sesi duyulur.

Ciltleyici sorun giderme

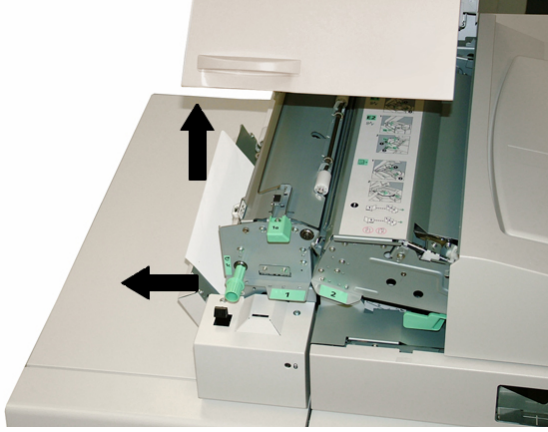
NOT

- Kağıt sıkışmaları hem yazıcının UI'sında hem de ciltleyicinin kontrol panelinde görüntülenir.
- Yazıcının UI'sında ve ciltleyicinin kontrol panelinde gösterilen birden fazla kağıt sıkışmasını sırayla giderin.

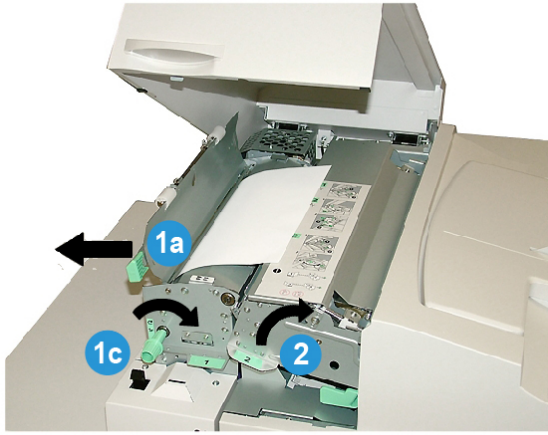
E1 ve E2 alanlarındaki kağıt sıkışmaları

1. Derleyici kaset kapağını açın.

2. Kol **1b**'yi sola getirin ve sıkışmış tüm kağıdı çıkarın.



3. Kol **1a**'yı sola getirin, düğme **1c**'yi döndürün ve sıkışmış tüm kağıdı çıkarın.

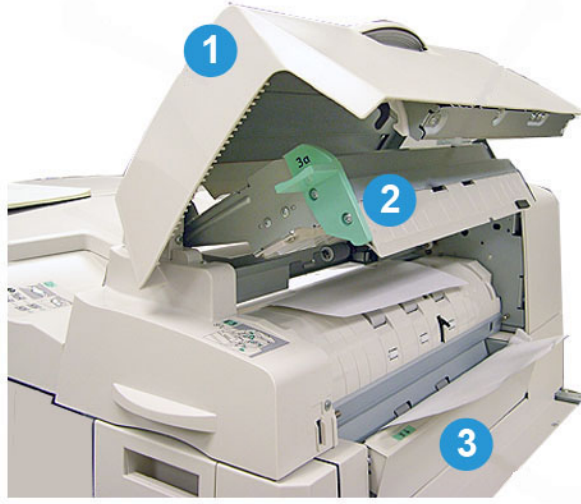


4. Kol **2**'yi sağa kaldırın ve sıkışmış tüm kağıdı çıkarın.
5. Kol **2**, **1a** ve **1b**'yi ilk konumlarına getirin.
6. Derleyici kaset kapağını kapatın.
7. Yazdırma işini yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

E3 alanındaki kağıt sıkışmaları

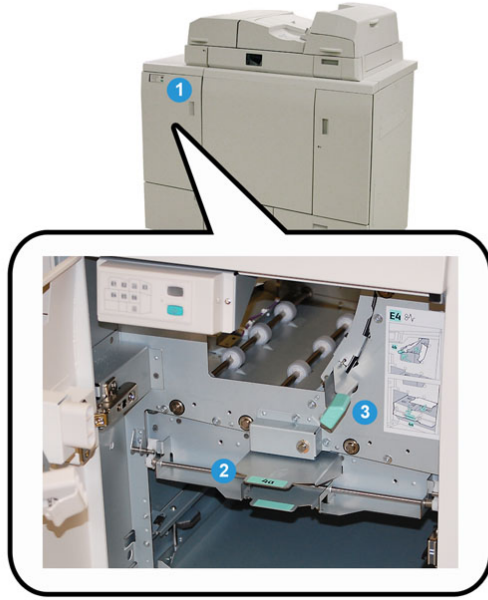
NOT

Kitap bloğu derleyici alanından ayrıldıktan sonra bir sıkışma meydana gelirse, kağıt sırtı yapıştırılmış halde ancak kapak takılmadan kitap bloğuna aktarılır.



1. Ekleyici kapağını açın.
2. Ekleyici iç kapağını (3a) açın.
3. Sağ kılavuzu (3b) açın.
4. Sıkışan kağıtları çıkartın.
5. 3b, 3a alanlarını ve ekleyici kapağını kapatın.
6. İsterseniz, kapak ekleyici kasetine yeniden kağıt yükleyin.
7. Yazdırma işini yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

E4 alanındaki kağıt sıkışmaları



1. Giriş aktarım ön kapağını açın.
2. **4a** alanını açın ve sıkışmış tüm kağıdı çıkarın.
3. **4b** alanını açın ve sıkışmış tüm kağıdı çıkarın.
4. Kol **4b** ve **4a**'yı ilk konumlarına getirin.
5. Yazdırma işini yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

E5 ve E6 alanlarındaki kağıt sıkışmaları

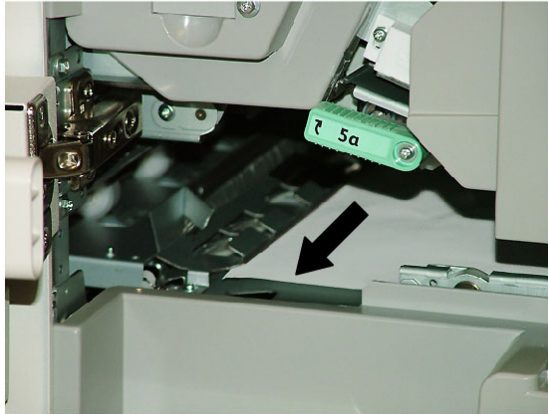
NOT

Ön kapak LED'i yandığında, ciltleyicinin sol ve sağ ön kapakları açılmaz..

1. Sol ve sağ kapakları açın.

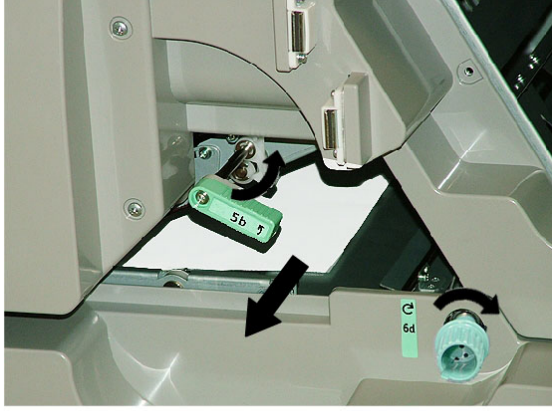


2. Kol 5a'yı kaldırın ve sıkışmış tüm kağıdı çıkarın.



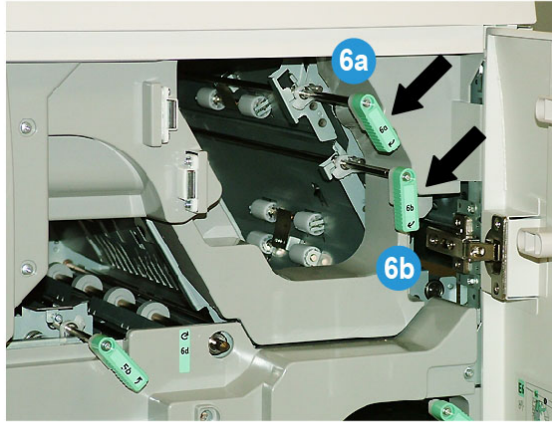
3. Kol 5a'yı ilk konumuna getirin.

4. Kol 5b'yi kaldırın, düğme 6d'yi döndürün ve sıkışmış tüm kağıdı çıkarın.

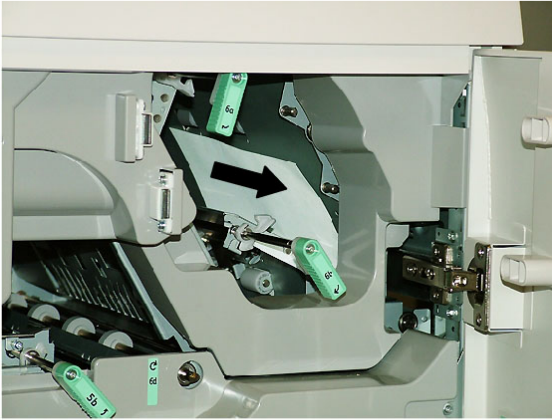


5. Kol 5b'yi ilk konumuna getirin.

6. 6a ve 6b alanlarını açın.

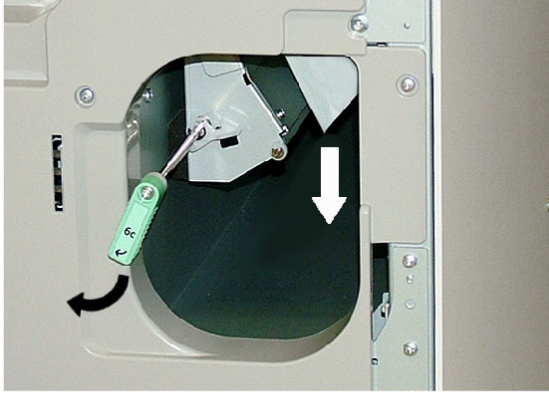


7. Sıkışmış tüm kağıdı çıkarın.



8. Kol 6a ve 6b'yi ilk konumlarına getirin.

9. 6c alanını açın ve sıkışmış tüm kağıdı çıkarın.



10. Kol 6c'yi ilk konumuna getirin.

11. Ciltleyicinin sol ve sağ ön kapaklarını kapatın.

12. Yazdırma işini yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

Genel sorunlar

Çalışma sırasında güç kesintisi

NOT

Bir yazdırma işi sırasında ciltleyicide güç kesintisi gerçekleşirse, kitap kırıkları kağıt yolunda kalabilir. Kağıt yolunu temizlemek için, aşağıdaki adımları gerçekleştirin.

1. Güç düğmesine basarak sistemi kapatın (Yazıcı Motoru, Sağ Tarafda bulunur).
2. Kitap istifleyici kasetini açın.
3. Kasette kağıt kesikleri/kırıkları olup olmadığını kontrol edin.
Kesikler/kırıklar varsa, bunları temizleyin.
4. Kitap istifleyici kasetini kapatın.
5. Ciltleyicinin düzgün şekilde çalıştığından emin olmak için, bir test işi çalıştırın.

Yazdırılan görüntüyü ve kırpmayı ayarlama

Yazdırılan kitap istediğiniz parametreler dahilinde değilse, sistem UI'sından ayarları ayarlayabilirsiniz.

ÖNEMLİ

Çeşitli görüntü ve kırpma ayarı seçenekleri bir yazıcı sunucusundan diğerine farklılık gösterir. Bu seçeneklere ve bunların kullanımına ilişkin daha fazla bilgi için, yazıcı sunucusu müşteri dokümantasyonuna bakın.

Hata kodları

053-100, 053-101, 053-102, 053-103, 053-104, 053-105, 053-106, 053-107, 053-108, 053-109, 053-110, 053-111, 053-112, 053-113, 053-114, 053-115, 053-116, 053-117, 053-118, 053-119, 053-120, 053-121, 053-122, 053-123, 053-124, 053-125, 053-126, 053-127, 053-128, 053-129, 053-130, 053-131, 053-132, 053-133, 053-134, 053-135, 053-136, 053-137, 053-138, 053-139, 053-140, 053-141, 053-142, 053-143, 053-144, 053-145, 053-146, 053-147, 053-148

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053-210, 053-211, 053-212, 053-213, 053-214, 053-215, 053-216, 053-217, 053-218, 053-219, 053-220, 053-221, 053-222, 053-223, 053-224, 053-225, 053-226, 053-227, 053-228, 053-229, 053-230, 053-231, 053-232, 053-233, 053-234, 053-235, 053-236, 053-237, 053-238, 053-239, 053-240, 053-241, 053-242, 053-243, 053-244, 053-245, 053-246, 053-247, 053-248, 053-249, 053-250, 053-251, 053-252, 053-253, 053-254, 053-255, 053-256, 053-257, 053-258, 053-259, 053-260, 053-261, 053-262, 053-263, 053-264, 053-265, 053-266, 053-267, 053-268, 053-269, 053-270, 053-271, 053-272, 053-273, 053-274, 053-275, 053-276, 053-277, 053-278, 053-279, 053-280, 053-281, 053-282, 053-283, 053-284, 053-285, 053-286, 053-287, 053-288, 053-289, 053-290, 053-291, 053-292, 053-293, 053-294, 053-295, 053-296, 053-297, 053-298, 053-299

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistem gücünü kapatın/açın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053-301, 053-302, 053-303, 053-304, 053-305

Neden: Ön kapak veya kapı açık.

Çözüm: Açık kapağı veya kapıyı kapatın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053-310, 053-311, 053-312, 053-313, 053-314

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistem gücünü kapatın/açın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053-315, 053-316

Neden: Yazılım sorunu

Çözüm: Sistem gücünü kapatın/açın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053-326

Neden: Yazılım sorunu

Çözüm: Gelen işin kalınlığını yeniden kontrol edin; işi yeniden gönderin. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053-327, 053-328

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistem gücünü kapatın/açın.Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053-332

Neden: Yazılım sorunu

Çözüm: Sistem gücünü kapatın/açın.Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053-333, 053-334

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistem gücünü kapatın/açın.Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053-335

Neden: Yazılım sorunu

Çözüm: Sistem gücünü kapatın/açın.Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053-400

Neden: Kitap istifleyici kaseti açık

Çözüm: Kaseti kapatın.Hata devam ederse, sistemi açıp kapatın.Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053-401

Neden: Üst kapak açık.

Çözüm: Kapağı kapatın.Hata devam ederse, sistemi açıp kapatın.Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053-404

Neden: Yapışkan doldurma kaseti açık

Çözüm: Kaseti kapatın.Hata devam ederse, sistemi açıp kapatın.Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053-405

Neden: Kırpıcı atık kaseti dolu

Çözüm: Kaseti boşaltın.Yazdırma işini yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053-406

Neden: Kitap istifleyici kaseti dolu

Çözüm: Kaseti boşaltın.Yazdırma işini yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053-407, 053-408

Neden: Kesici bıçağı neredeyse kullanım ömrünün sonuna yaklaşıyor veya kullanım ömrünün sonuna gelmiş

Çözüm: Servis temsilcinizle temas kurun.

053-409

Neden: Yapışkan seviyesi düşük veya boş

Çözüm: Yapışkan doldurma kasetine yapışkan topakları ekleyin.

053-410

Neden: Kesici bıçağı neredeyse kullanım ömrünün sonuna yaklaşıyor veya kullanım ömrünün sonuna gelmiş

Çözüm: Servis temsilcinizle temas kurun.

053-411

Neden: Kırpıcı atık kaseti dolu

Çözüm: Kaseti boşaltın.

053-412

Neden: Yapışkan seviyesi düşük veya boş

Çözüm: Yapışkan doldurma kasetine yapışkan topakları ekleyin. Yazdırma işini yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053-900, 053-901, 052-902, 052-903, 052-904, 052-905, 052-906, 052-907, 052-908, 052-909, 052-910, 052-911, 052-912, 052-913, 052-914, 052-915, 052-916

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053-922

Neden: Kapak ekleyici kasetine yüklene boyut algılanamıyor veya kasete yüklenen miktar maksimum miktarı aşıyor.

Çözüm: İçerikleri kasetten çıkarın; kasete yeniden ortam yükleyin ve doğru kaset programlama bilgilerinin sistemin UI'sına yansıtıldığından emin olun.

054-210, 054-211, 054-212, 054-213, 054-214, 054-215, 054-216, 054-217, 054-218, 054-219, 054-220, 054-221, 054-222, 054-223, 054-224, 054-225, 054-226, 054-227, 054-228, 054-229, 054-230, 054-231, 054-232, 054-233, 054-234, 054-235, 054-236, 054-237, 054-238, 054-239, 054-240, 054-240, 054-241, 054-242, 054-243, 054-244, 054-245, 054-246, 054-247, 054-248, 054-249, 054-250, 054-251, 054-252, 054-253, 054-254, 054-255, 054-256, 054-257, 054-258, 054-259, 054-260, 054-261, 054-262, 054-263, 054-264, 054-265, 054-266, 054-267, 054-268, 054-269, 054-270, 054-271, 054-272, 054-273, 054-274, 054-275, 054-276, 054-277, 054-278, 054-279, 054-280, 054-281, 054-282, 054-283, 054-284, 054-285, 054-286, 054-287, 054-288, 054-289,

054-290, 054-291, 054-292, 054-293, 054-294, 054-295, 054-296, 054-297, 054-298, 054-299

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistem gücünü kapatın/açın.Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055-210, 055-211, 055-212, 055-213, 055-214, 055-215, 055-216, 055-217, 055-218, 055-219, 055-220, 055-221, 055-222, 055-223, 055-224, 055-225, 055-226, 055-227, 055-228, 055-229, 055-230, 055-231, 055-232, 055-233, 055-234, 055-235, 055-236, 055-237, 055-238, 055-239, 055-240, 055-241, 055-242, 055-243, 055-244, 055-245, 055-246, 055-247, 055-248, 055-249, 055-250, 055-251, 055-252, 055-253, 055-254

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistem gücünü kapatın/açın.Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

153-700

Neden: Kesici bıçağı neredeyse kullanım ömrünün sonuna yaklaşıyor veya kullanım ömrünün sonuna gelmiş

Çözüm: Servis temsilcinizle temas kurun.

153-701

Neden: Kitap istifleyici kaseti dolu

Çözüm: Kaseti boşaltın.Yazdırma işini yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

153-702

Neden: Kitap istifleyici kaseti açık

Çözüm: Kaseti kapatın.Hata devam ederse, sistemi açıp kapatın.Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

153-703, 153-704

Neden: Kırılmamış kusurlu kitaplar veya işin ortasında iptal edilmiş bir kitap işi, kitap istifleyici kasetine gönderilir.

Çözüm: Kitap istifleyici kasetini açın ve kusurlu kitapları çıkarın. Uygun şekilde atın. Kaseti kapatın. Hata devam ederse, sistemi açıp kapatın.Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

153-705

Neden: Kırpıcı atık kaseti açık

Çözüm: Kaseti kapatın.Hata devam ederse, sistemi açıp kapatın.Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Mükemmel ciltli kitaplar için kağıt boyutu ve kırpma önerileri

Bitirilmiş boyut	Kesilmemiş kitap blok boyutu	Kesilmemiş kapak boyutu	Üst kesim ayarı	Yüzey kesim ayarı
Letter (8.5 x 11 inç)	9 x 12 inç (yarım yaprak 12 x 18 inç)	12 x 18 inç	12,70 mm.	12,70 mm.
A4	225 x 320 mm (yarım yaprak SRA3)	SRA3	11.5 mm	15 mm
Küçük Letter (8.22 x 10.44 inç)	Letter (8.5 x 11 inç)	12 x 18 inç	7,11 mm.	7,11 mm.
Küçük A4 (203 x 283 mm)	A4 (210 x 297 mm)	SRA3	7 mm	7 mm
6 x 9 inç	Executive ya da Monarch yaprak (7.25 x 10.5 inç)	Özel kesim US Standart Fanfold (11 x 14.62 inç)	19,05 mm.	3,18 cm.
5.5 x 8.5 inç	Çok küçük: Bitirilmiş boyut Perfect Binder yeteneklerinin ötesinde			
A5	JIS B5 (182 x 257 mm)	Özel kesim JIS B4 (257 x 364 mm)	23.5 mm	34 mm
8 x 8 inç	Özel kesim (minimum boyut: 8.28 x 10.13 inç)	Özel kesim (minimum boyut: 10.13 x 16.91 inç)	1.06	.28

Ciltleyici özellikleri

Ciltleme türü

Perfect (Mükemmel) ciltleme işlemi yaprakların (sayfaların) yapıştırıcı kullanılarak ve fazlalık kenarlar kırılarak ciltlendiği işlemdir. Yapıştırıcı kitabın iç sayfalarını bir arada tutar. İstenirse, ön ve arka kapaklar dahil edilebilir. Nihai çıktı sonlandırılmış, başa sarmalı kapağa sahip mükemmel ciltli bir kitaptır.

Kesme türü

Tam Taşma, Yüz kesme ve Kesme yok

Kesme mesafesi

Üst/alt: Minimum: 0,55 inç/14 mm; maksimum: 2,125 inç/54 mm

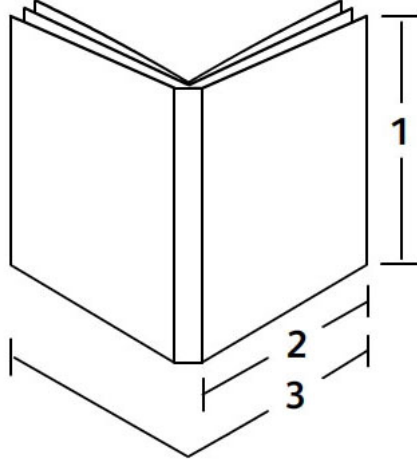
Ön Kenar: Minimum: 0,275 inç/7 mm; maksimum: 1,34 inç/34 mm

Kitap kalınlığı

Minimum: 0,118 inç/3 mm

Maksimum: 1 inç/25,4 mm

Kitap boyutları



1 Kitap genişliği

Minimum: 8 inç/203 mm

Maksimum: 11.7 inç/297 mm

2 Kitap bloğu (yığın sayfaları)

Minimum: 5.8 inç/148 mm

Maksimum: 8.5 inç/216 mm

3 Kapak

Minimum: 11.8 inç/299 mm

Maksimum: 17.9 inç/455 mm

Kitap bloğu (yığın sayfaları)

Kitap sayfaları ciltleyiciye uzun kenar besleme (LEF) yönünde beslenir.

Kabul edilebilir kağıt boyutları:

8,5 x 11 inç/A4 (LEF); 6,93 x 9,84 inç/B5 (LEF); SRA4/8,85 x 12,59 inç (LEF)

Kabul edilebilir kağıt ağırlıkları:

17-43.5 lb. bond (64-163 g/m²)

NOT

106-163 g/m² arasındaki kağıt stoğu ağırlıkları ara yaprak olarak, kitap başına maksimum 10 sayfa halinde ve eşit olarak dağıtılmış durumla sınırlandırılmıştır.

Kitap başına yaklaşık sayfa sayısı (kalınlık)

Kaplı stoklar için maksimum 1 inç/25,4 mm kalınlığında 10-200 17 lb./64 g/m² - 20 lb./80 g/m² bond kağıt sayfası

10-150 20 lb./80 g/m² - 28 lb./105 g/m² bond kağıt sayfası; kaplı stoklar için maksimum 1 inç/25,4 mm kalınlık

Tüm stoklar için 1-10 28 lb./106 g/m² - 43,5 lb./163 g/m² sayfa

NOT

Listelenen sayfa sayıları yaklaşıktır. Kitap blok boyutu 3 mm ile 23 mm (0.118 inç ile 1 inç) arasında olmalıdır.

Kapak

Kitap başına maksimum 1 sayfadır ve sayfa kısa kenar besleme (SEF) yönünde ciltleyiciye beslenir.

Kabul edilebilir kağıt boyutları:

11 x 17 inç/A3 (SEF), 9,84 x 13,90 inç/B4 (SEF), SRA3/12,59 x 17,71 inç (SEF)

Kabul edilebilir kağıt ağırlıkları:

24-80 lb. bond (90-300 g/m²), 350 g/m² Xerox Colotech

Ciltleyicinin bypass modu

Kabul edilebilir kağıt boyutları ve ağırlıkları için yazıcının özelliklerine bakın. Bu kağıt türleri yazıcının bypass yolu ile doğrudan sırada bir sonraki sonlandırma cihazına gönderilir. Yazıcının özellikleri, bu kılavuzun daha önceki bölümlerinde bulunabilir.

Yapışkan kabı kapasitesi

Yaklaşık 0,8 lb./380 gram; 8,5 x 11 inç/A4, 17 lb. (64 g/m²) kağıt için kitap başına 100 sayfa olmak üzere yaklaşık 135 kitap için yeterli yapışkan içerir.

Kapak ekleyicisi kaseti kapasitesi

200 20 lb./80 g/m² sayfa

Kırpıcı atık kaseti kapasitesi

Yaklaşık 15 kitaptan kesilen kağıt için yeterli alan (100 yaprak 8,5 x 11 inç/A4 sayfası ciltlendiğinde ve bunlar 6,93 x 9,84 inç/B5 kırıldığında).

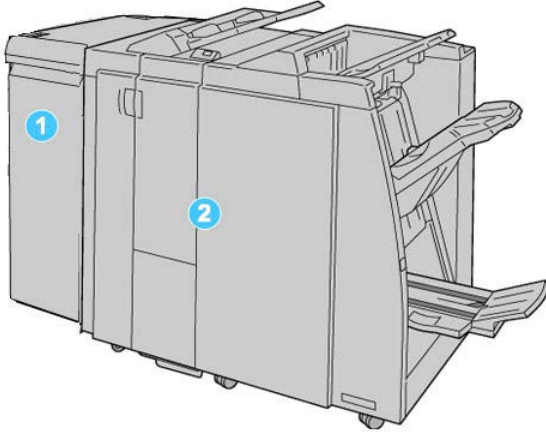
Kitap istifleyici kaseti kapasitesi

Yaklaşık 4,17 inç/106 mm genişlik kapasitesi

Isınma süresi

Yaklaşık 440 saniye (7 dakika) veya daha az

Standart/Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı

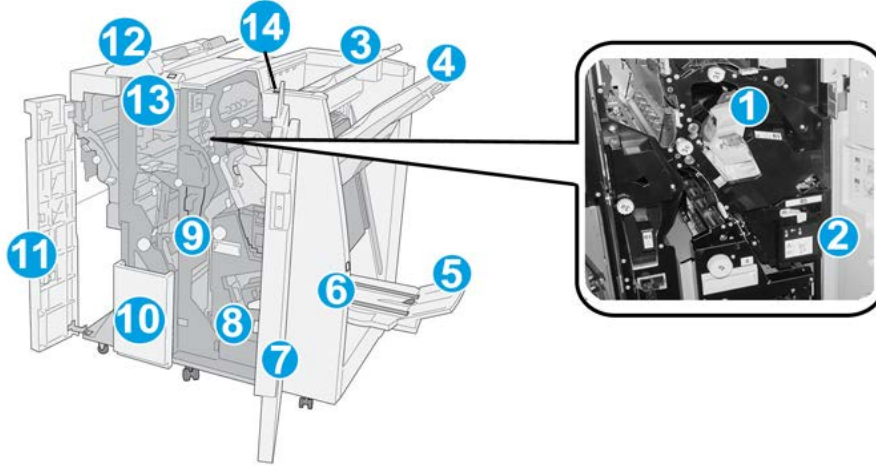


1. Arayüz Modülü: Bu GEREKLİ modül, makine ile Standart Sonlandırıcı veya Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı arasında bir iletişim cihazı ve kağıt yolu olarak çalışır.
2. Standart veya Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı: Bu sonlandırıcılar geniş bir sonlandırma ve katlama seçenekleri yelpazesi sunar. Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı, yukarıdaki şekilde gösterilmektedir.

NOT

Standart Sonlandırıcı ya da Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcıdan, yalnızca sonlandırıcı olarak bahsedilebilir.

Standart/Kitapçık Oluşturucu sonlandırıcı aşağıdaki bileşenlerden oluşur:



No.	Bileşen	İşlev
1	Zimba kartuşu	Zımbaları içerir; zımbaları değiştirmek ve zimba sıkışmalarını temizlemek için bu kartuşu çıkarın.
2	Zimba atık kabı	Zimba atık kabı; bu kabı dolduğu zaman çıkarın.
3	Üst kaset	Üst Kaset istiflenmiş çıktı için kullanılır ve 20 lb./80 g/m ² kağıttan 500 sayfaya kadar alabilir. Otomatik sınıflama, Harmanlı, Harmansız ya da Normal gibi belirli çıktı özellikleri seçildiği zaman kopyalar buradan alınır.
4	İstifleyici (orta) kaset	İstifleyici Kaset ofset ve/veya istiflenmiş çıktı için kullanılır ve 20 lb./80 g/m ² kağıttan 2000 sayfaya kadar kaldırabilir. Bu kaset delinmiş ve Z-katlı kopyalarınızla da kopyalar alır. NOT Hem Üst Hem de İstifleyici Kasetleri delinmiş delik çıktı için kullanılabilir (isteğe bağlı).
5	Kitapçık çıktı kaseti	Bu yalnızca Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı ile kullanılabilir. C-Katlama ya da C-Katlama + Zımbalamayı seçtiğiniz zaman kitapçık kaseti dikişli kitapçıkları alır.
6	Kitapçık çıktı kaseti düğmesi	Bu yalnızca Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı ile kullanılabilir. Bu düğmeye bastığınızda, kitapçık çıktı kaseti kitapçıkları çıktı alanından alabileceğiniz şekilde yükseltilir.
7	Sağ kapak	Kağıt sıkışmalarını temizlemek, zımbaları değiştirmek, sıkışmış zımbaları temizlemek ya da deliciden kırıntıları çıkarmak için açın.
8	Kitapçık zimba kartuşları	Bu yalnızca Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı ile kullanılabilir. Kitapçık için iki zimba kartuşu vardır. Zımbaları değiştirmek ve zimba sıkışmalarını temizlemek için bu kartuşu çıkarın.
9	Delgi kırıntı kabı	Deliciden gelen kırıntıları toplar. Kırıntıları çıkarmak için açın.

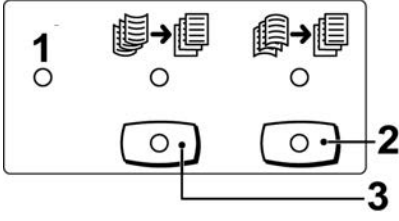
No.	Bileşen	İşlev
10	C/Z Katlama çıktı kaseti (isteğe bağlı)	8,5 x 11 inç/A4 çıktı ve 11 x 17 inç/A3 ortamının C-katlama ya da Z-katlamasını seçtiğinizde isteğe bağlı Katlayıcı kaset kopyaları alır.
11	Sol kapak.	Bu kapağı makineye erişmek ve kağıt sıkışmalarını temizlemek için açın.
12	İşlem sonrası yerleştirici (Kaset 8/Kaset T1)	Bu kaset Kaset 8 ya da Kaset T1 olarak adlandırılır. Bu kasetin adı sonlandırıcının takılı olduğu makineye bağlıdır. Kaset 8/T1 için özellikler aşağıdadır: - Bu kaset, bu sonlandırıcı üzerinde standarttır ve ayırıcı ve kapak olarak kullanılacak kağıdı yüklemekte kullanılır. - Buraya yüklenen kağıdın üzerine yazdırılmaz; bu kaseti önceden yazdırılmış stok ve yazdırılan çıktıya ekleme yapmak için kullanın. (Bu kaset Ara Bağlantı olarak da bilinir). - Kaset 8, 20 lb./75 g/m² kağıt kullanıldığı zaman en çok 200 sayfayı tutar. - Kağıt LEF ya da SEF yönünde yüklenebilir.
13	C/Z Katlama çıktı kaseti düğmesi	C/Z-Katlama çıktı kasetini açmak için bu düğmeye basın.
14	Manuel kıvrılma önleyici düğmesi	Bu düğmeye bastığınızda, çıktı materyali için kıvrılma açma özelliği etkinleşir. Bu, özellikle hafif ağırlıktaki kağıtlar için geçerlidir.

Sonlandırıcı üzerindeki manuel kıvrılma önleyici ayarları

Sonlandırıcı, gereken noktalarda, yazdırılmış çıktıdaki kıvrımları ayarlamanıza izin veren bir manuel kıvrılma açma özelliği sunar.

Sonlandırıcı üzerindeki kıvrılma önleyici düğmesine basmak, kıvrılmayı açma özelliğinin Otomatik, Açık ve Kapalı modları arasında değişmesini sağlar.





1. **Otomatik** düğmesi: Bu gösterge yandığı zaman, yazdırılmış çıktının boyutu ve yönüne bağlı olarak uygun kıvrılma düzeltmesi otomatik olarak gerçekleşir. Bu düğmenin çoğu durumda Otomatik olarak ayarlanması gerekir. Düğme aşağıdaki durumlarda otomatik olarak Otomatik moduna geçer:
 - Makine açılmışsa.
 - Makine Güç Tasarrufu modundan çıkarsa
2. Bu düğmeye basıldığında ve aşağı kıvrılma göstergesi yandığında, aşağı doğru kıvrılma düzeltmesi bütün yazdırılmış çıktıları uygulanır. Çıktınız aşağı doğru kıvrılmışsa, aşağı doğru kıvrılmaları engellemek üzere bu düğmeye basın.
3. Bu düğmeye basıldığında ve yukarı kıvrılma göstergesi yandığında, yukarı doğru kıvrılma düzeltmesi bütün yazdırılmış çıktıları uygulanır. Çıktınız yukarı kıvrılmışsa, yukarı doğru kıvrılmaları engellemek üzere bu düğmeye basın.

NOT

Herhangi bir gösterge yanmıyorsa, makine, yazdırılmış çıktıda kıvrılma düzeltmesi yapmaz.

Katlama özelliği

Makineniz, Kitapçık Oluşturucu Son İşlemci ve/veya C/Z Katlayıcı ile donatılmışsa, katlama seçeneğini kullanarak baskılar oluşturabilirsiniz. Seçenek, baskılarınızı yarım (Tek veya İkiye katlama) ya da üçte bir (C katlama ya da Z katlama türleri) katlar. Katlama seçeneği yazdırma sürücüsünden seçilir.

NOT

Katlama seçeneğini kullanmak için dokümanların yönlendirmesi kısa kenar besleme (SEF) yönünde olmalıdır. SEF stoğu içeren bir kağıt kaseti seçmelisiniz.

Katlama türleri

ÖNEMLİ

Tek Katlama (İkiye Katlama) seçeneği yalnızca Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı ile kullanılabilir. C Katlama ve Z Katlama seçenekleri yalnızca C/Z Katlayıcıyla kullanılabilir.

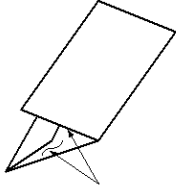
Şu katlama türleri mevcuttur:

Tek Katlama (İkiye Katlama)

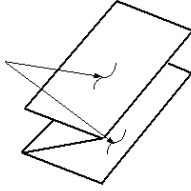
İkiye Katlamanın çıktıya iki panel oluşturan bir kat yeri vardır. Tek Katlama çıktısı Kitapçık Çıktı Kasetine iletilir.

**C-Katlama**

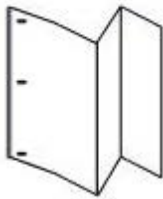
Bir C Katlamanın çıktıya üç panel oluşturan iki kat yeri vardır. C Katlama çıktısı C/Z Katlama çıktı kasetine iletilir.

**Z-Katlama**

Z katlamanın zıt yönlerde katlanarak bir tür fan katlama oluşturan iki kat yeri vardır. Z Katlama çıktısı C/Z Katlama çıktı kasetine iletilir.

**Z-Katlama Yarım Sayfa (burada 3 delikli delgiyle gösterilmektedir)**

Normal Z Katlamada, zıt yönlerde katlanan iki kat yeri vardır. Normal Z Katlama ve Z Katlama Yarım Sayfa arasındaki fark, Z Katlama Yarım Sayfanın iki eşit kat ile katlanmamasıdır. İki kat eşit değildir, bu da Z Katlama Yarım Sayfanın daha uzun bir kenara sahip olmasını sağlar ve daha uzun kenar zımbalama ve delik delme işlerine olanak tanır. Z Katlama Yarım Sayfa çıktısı C/Z Katlama çıktı kasetine iletilir.



Kaset 8/T1'e kağıt/sekme yükleme (İşlem Sonrası Yerleştirici)

1. Gerekirse, geçerli durumda Kaset 8/T1'de yüklü ortamın geriye kalanını çıkarın.
2. Kağıt kılavuzlarının merkezini tutup onları istenilen kağıt boyutuna kaydırın.



3. Kağıdı/sekmeleri kasetin ön tarafına hizalayarak yükleyin.



- a) Kağıt önceden yazdırılmışsa kağıdı yazdırılmış taraf yukarı gelecek şekilde yükleyin.
 - b) Ortam sekme stoğu ise sekme tarafı ilk olarak beslenecek şekilde yükleyin (yukarıdaki şekilde gösterildiği gibi ok yönünde).
4. Kaset Özellikleri penceresinde, boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kıvrılma önleyici ve/veya hizalama seçeneklerini girin
Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.
 5. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

Bakım

Standart/Kitapçık Oluşturucu sarf malzemeleri

Zimba, zimba kartuşları ve zimba atık kapları da dahil olmak üzere Xerox sarf malzemelerini Xerox'tan sipariş edebilirsiniz. Bunun için www.xerox.com adresine gidin ve yaşadığınız bölgeye yönelik özel iletişim bilgilerini/telefon numaralarını öğrenmek üzere İletişim Bağlantısını tıklatın veya Sarf Malzemelerini tıklatıp makinenize özgü bilgileri girin ya da seçin (ürün ailesi veya model türü gibi).

NOT

En güncel Sarf Malzemeleri Değiştirme Üniteleri (CRU) parça numaraları için, her zaman www.xerox.com adresine bakın.

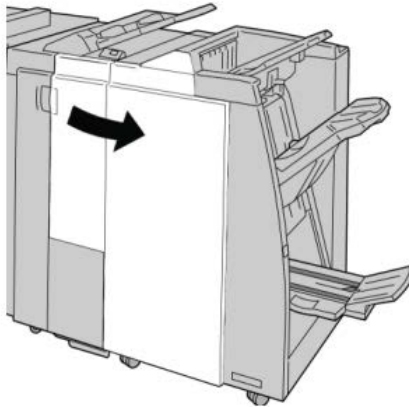
Sarf malzemesi öğelerini ve Xerox parçalarını uygun bir ortamda orijinal paketlerinde saklayın.

Sarf Malzemesi Öğesi	Sonlandırıcı ile Gönderilen Sarf Malzemesi Ünitesi/Yeniden Sipariş Miktarı
Zimba kartuşu/zimba atık kabı	Her bir karton için 4 zimba kartuşu (kartuş başına 5000 zimba) ve 1 zimba atık kabı
Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı zimba kartuşu	4 paket: her biri 5000 zimba yedeği

Standart zimba kartuşunu değiştirme

Zimba kartuşunun değiştirilme zamanı geldiğinde UI üzerinde bir mesaj görüntülenir.

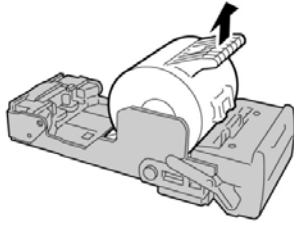
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



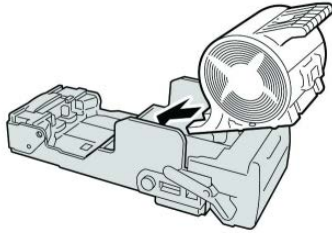
3. R1'de bulunan Zimba Kartuşu kolunu tutun ve zimba kartuşunu sonlandırıcıdan çekin.



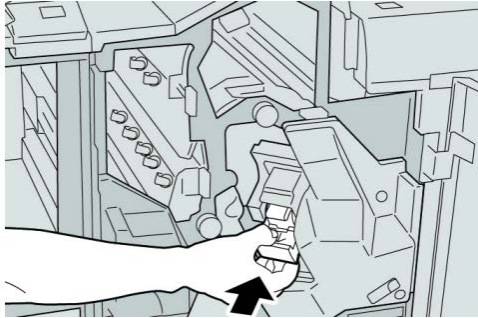
4. Konumları okla gösterildiği gibi tutun ve zimba kartuşunu üniteden çıkarın.



5. Üniteye yeni bir zimba kartuşunu itin.



6. Kartuş ünitesini sonlandırıcıdaki ilk konumuna itin.



7. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

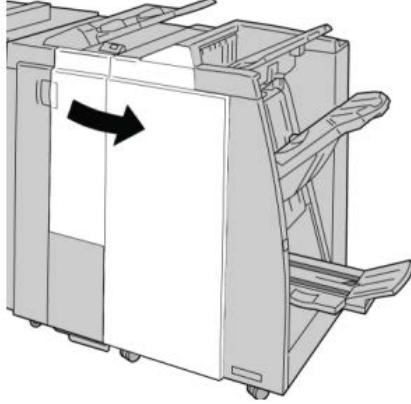
NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

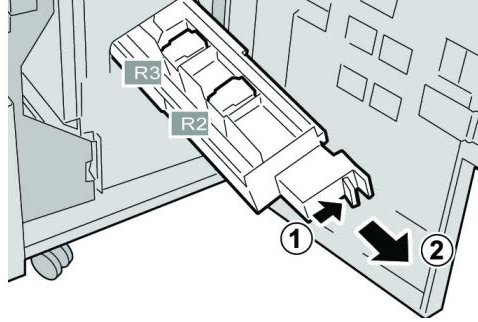
Kitapçık zimba kartuşunu değiştirme

Standart zımbalayıcıya ek olarak, Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcısı kitapçık zımbalayıcıya sahiptir. Bu kitapçık zımbalayıcısının değiştirilmesi gerektiğinde, UI'da bir mesaj görüntülenir.

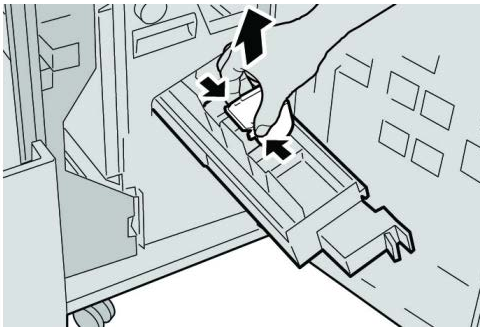
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı zerindeki sağ kapağı açın.



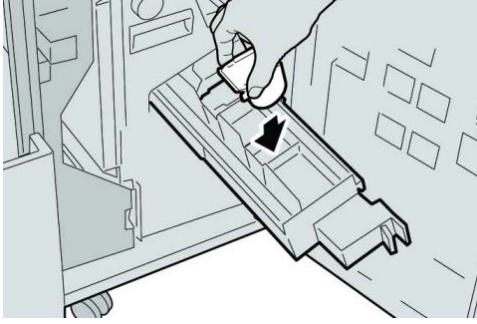
3. Kolu sağa doğru bastırırken, kitapçık zimba kartuşu ünitesini çekin.



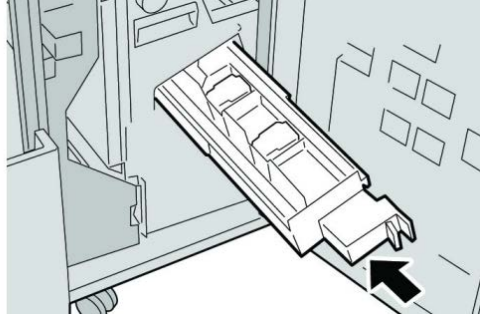
4. Zimba kartuşu ünitesinin sekmelerini tutun ve çıkarmak için sekmelerden kaldırın.



5. Yeni zimba kartuşunun sekmelerini tutarak üniteye itin.



6. Zimba kartuşu ünitesini makinedeki ilk konumuna itin.



7. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

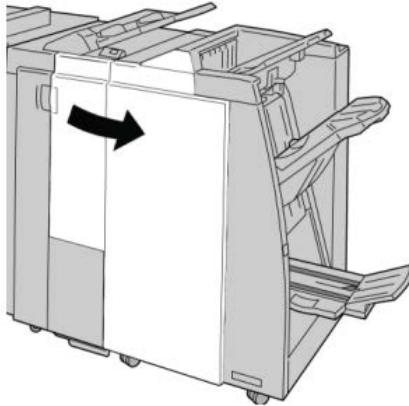
NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

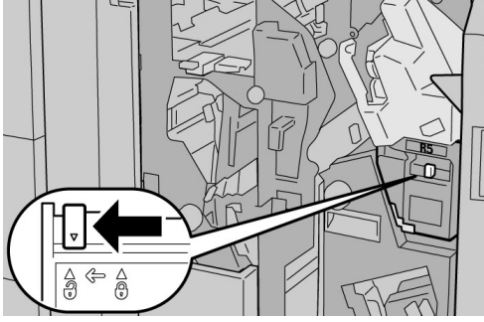
Sonlandırıcıdaki Zimba Atık Kabını değiştirme

Makine, Zimba Atık Kabının dolu olduğunu gösteren bir mesaj görüntüler. Kabı değiştirmek için:

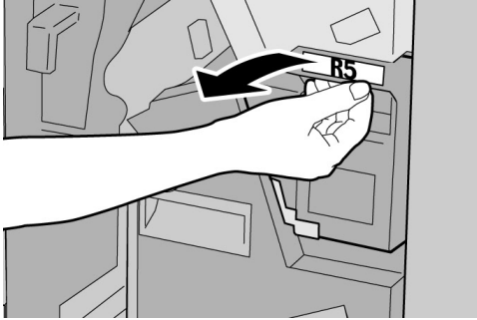
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



3. Zimba Atık Kabını (R5) sonlandırıcıya yerleştirin ve kilit kolunu kilit açma konumuna getirin.



4. R5'i şekilde gösterildiği gibi tutun ve zimba atık kabını makineden çıkarın.



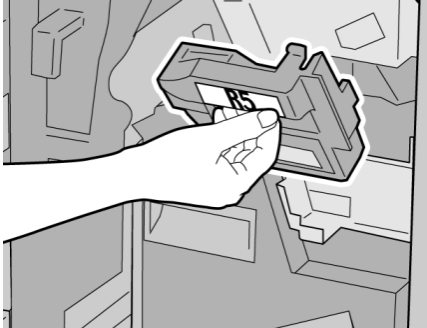
5. Kullanılmış zimba atık kabını tedarik edilen plastik torbaya koyun.



NOT

Demonte edilmiş (kullanılmış) bir kabı Müşteri Destek Merkezi'ne geri göndermeyin.

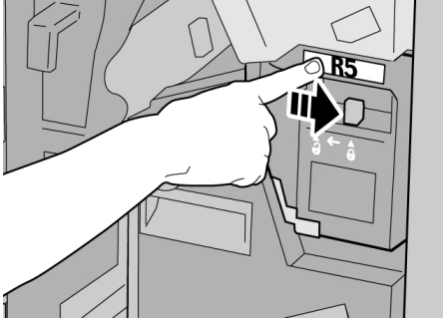
6. Yeni zimba atık kabını R5 kol alanında tutun ve makineye itin.



NOT

Yaralanmaları önlemek için parmaklarınızı kabın üstüne koymayın.

7. Kilit kolu kilitli konuma gelinceye kadar **R5**'i itin.



8. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

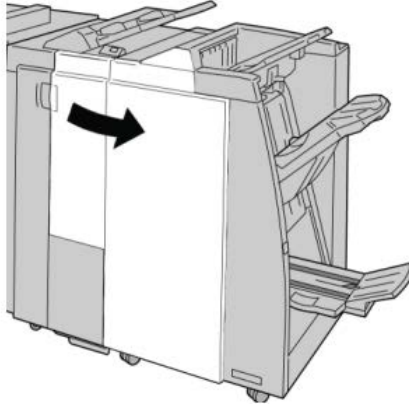
Delme Atık Kabını boşaltma

UI, Delme Atık Kabının boşaltılma zamanı geldiğini gösteren bir mesaj görüntüler.

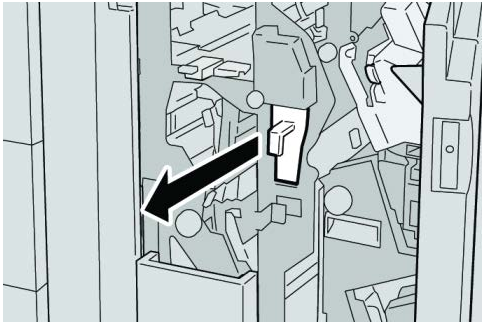
⚠ İKAZ

Delme Atık Kabını yalnızca sistem açıkken çıkarın. Kabı boşaltırken makineyi kapatırsanız, makine kabın boşaltılmış olduğunu algılayamaz.

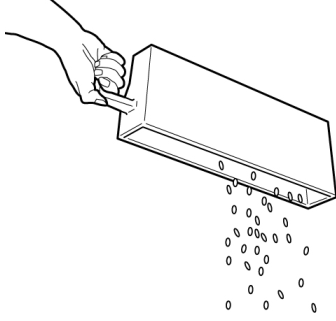
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



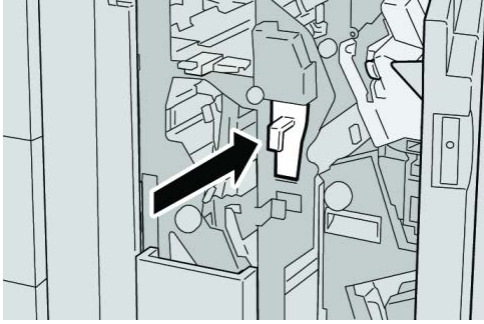
3. Kabı sonlandırıcıdan çekin (**R4**).



4. Delgi kırıntılarını uygun bir kaba atın.



5. Boş kabı makineye yeniden takın.



6. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Sonlandırıcı sorun giderme

İPUCU

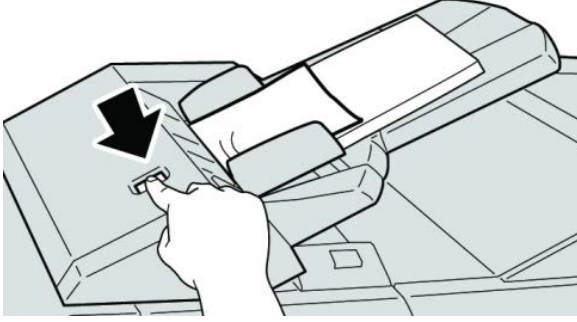
Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

NOT

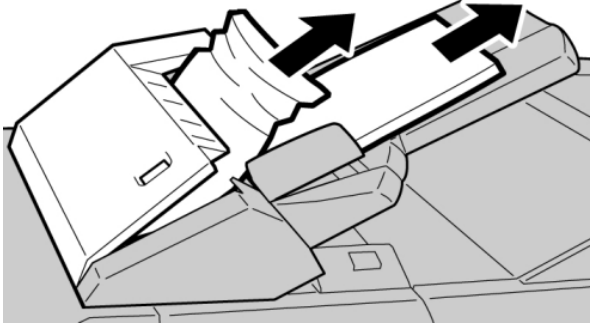
Çözümler kağıt sıkışma konumuna göre farklılık gösterir. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için görüntülenen yönergeleri izleyin.

Kaset 8/T1'deki kağıt sıkışmaları (İşlem Sonrası Yerleştirici)

1. **Kapak** düğmesine basın.



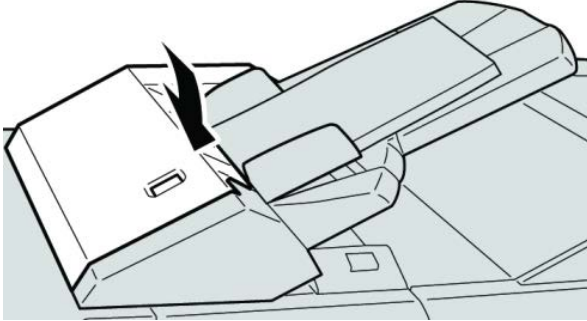
2. **Kapak 1e**'yi açın ve sonra sıkışmış kağıdı ve kasete yüklenmiş tüm kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

3. Çıkardığınız kağıdı dört köşesinin düzgün hizalandığından emin olarak yelpazeleyin ve sonra tekrar yükleyin.
4. Tık sesi çıkardığını duyuncaya kadar kapak **1e**'yi itin.



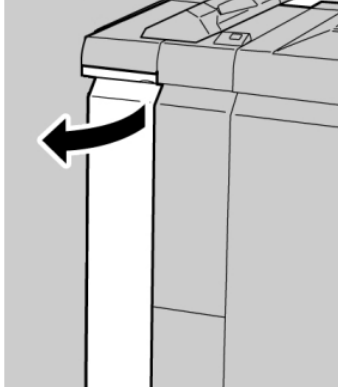
NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

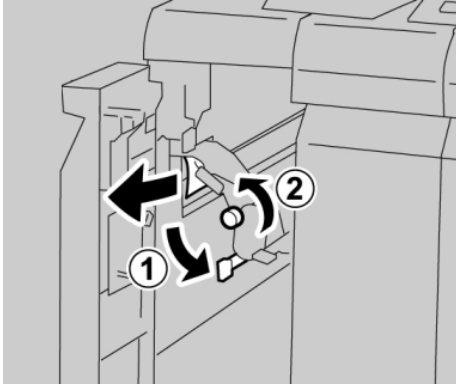
Kol 1a ve düğme 1c'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.

2. Sonlandırıcı sol kapağını açın.



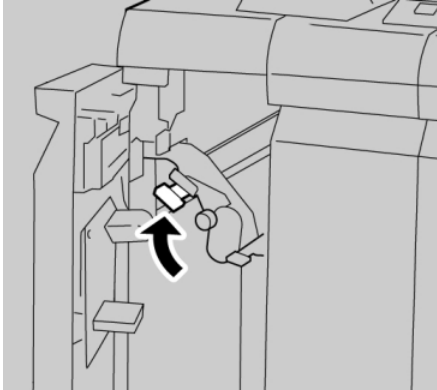
3. Kol 1a'yı aşağı yönde hareket ettirin ve düğme 1c'yi sola döndürün. Sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

4. 1a kolunu ilk konuma getirin.



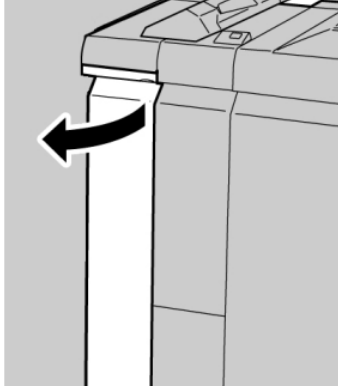
5. Sonlandırıcı sol kapağını tamamen kapatın.

NOT

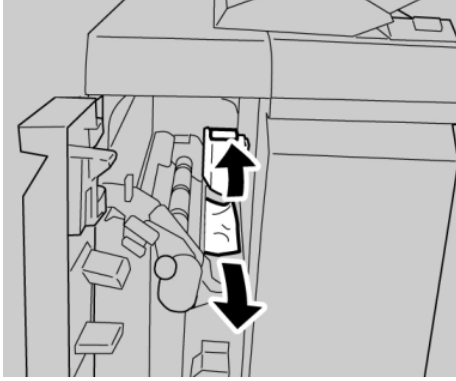
Makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kol 1d'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı sol kapağını açın.



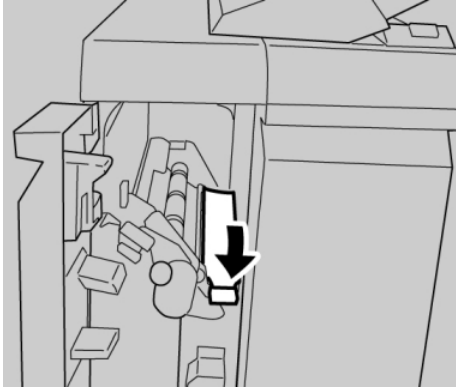
3. Kol 1d'yi yukarı yönde hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

4. 1d kolunu ilk konuma getirin.



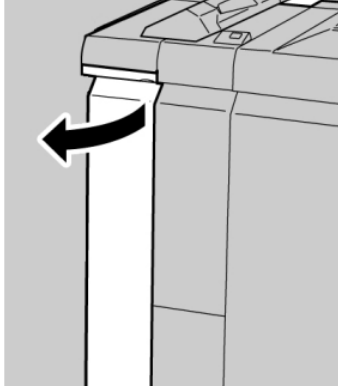
5. Sonlandırıcı sol kapağını tamamen kapatın.

NOT

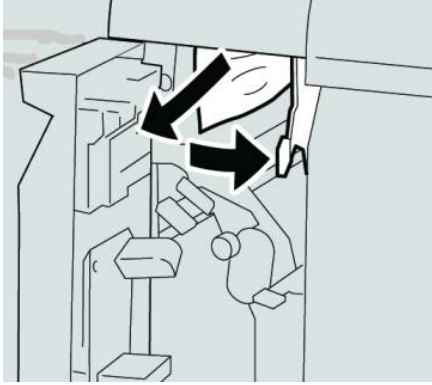
Makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kol 1b'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı sol kapağını açın.



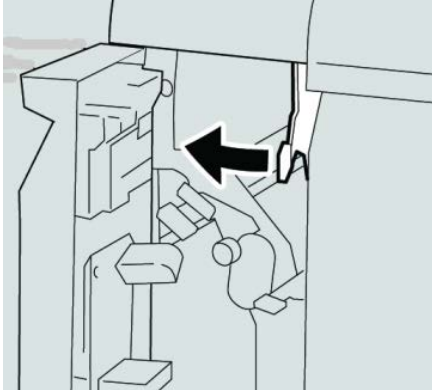
3. Kol 1b'yi sağa hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

4. 1b kolunu ilk konuma getirin.



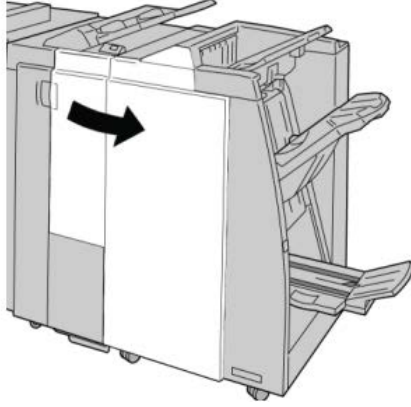
5. Sonlandırıcı sol kapağını tamamen kapatın.

NOT

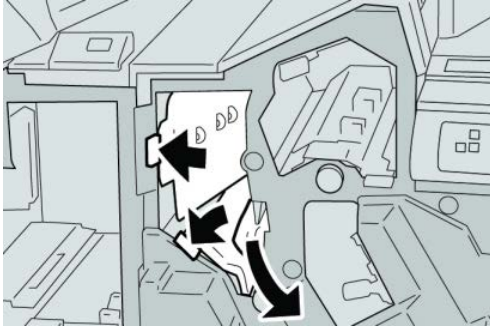
Makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kol 3b ve 3d'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



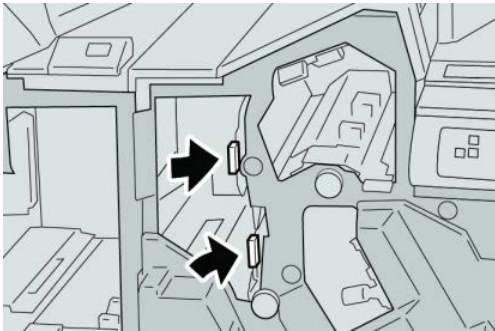
3. 3b ve 3d kollarını hareket ettirin; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

4. Kol 3b ve 3d'yi ilk konumlarına döndürün.



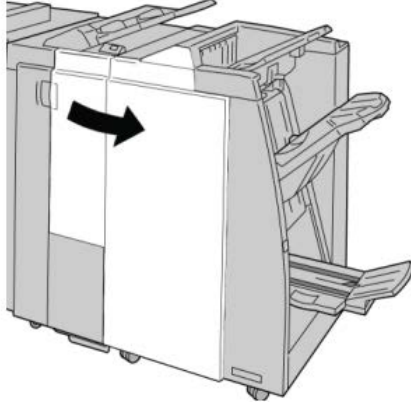
5. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kol 3e ve düğme 3c'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



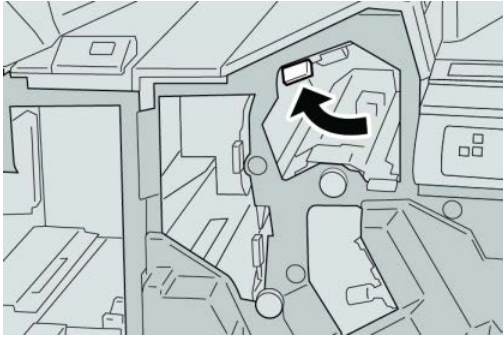
3. Kol 3e'yi hareket ettirin ve düğme 3c'yi döndürün; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

4. 3e kolunu ilk konumuna getirin.



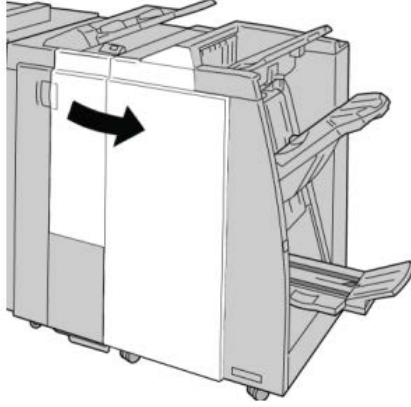
5. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

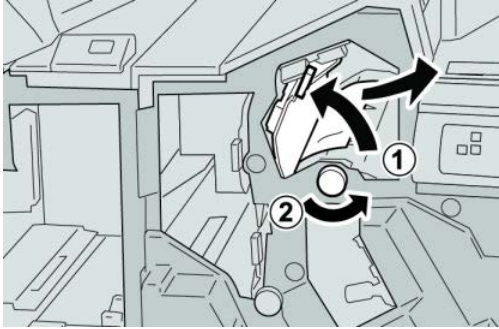
Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kol 3g ve düğme 3f'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



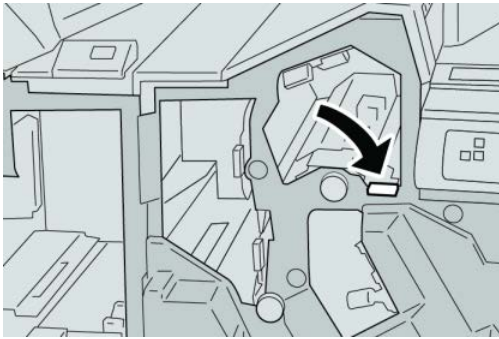
3. Kol 3g'yi hareket ettirin ve düğme 3f'yi döndürün; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

4. 3g kolunu ilk konumuna getirin.



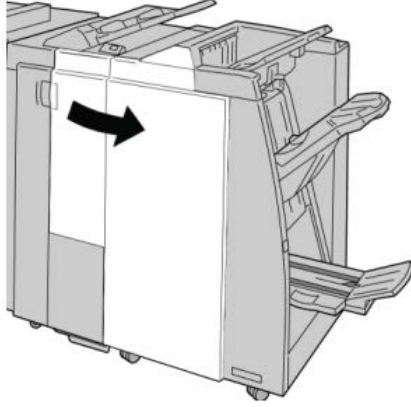
5. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

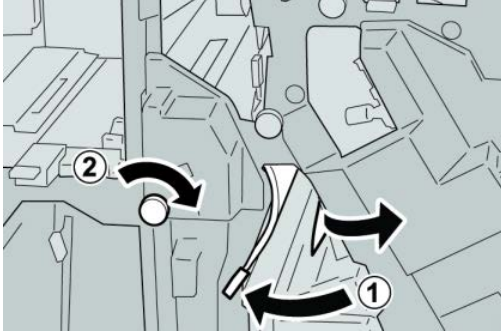
Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kol 4b ve düğme 3a'daki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



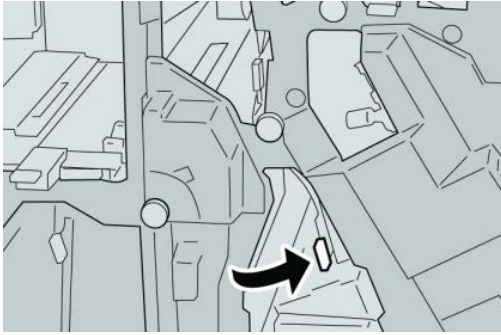
3. Kol 4b'yi hareket ettirin ve düğme 3a'yı döndürün; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

4. 4b kolunu ilk konumuna getirin.



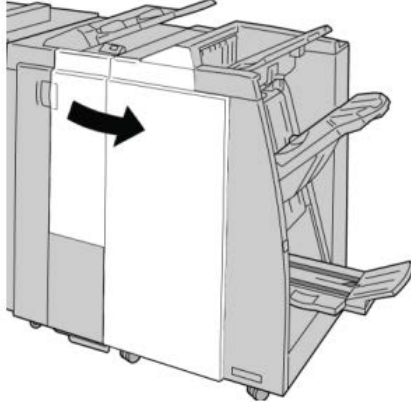
5. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

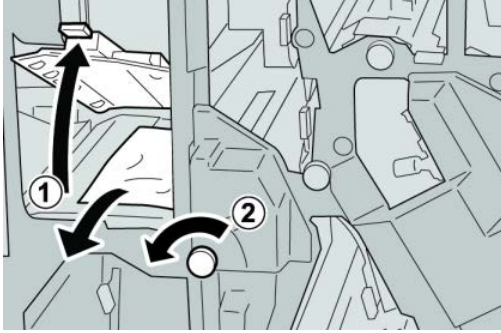
Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kol 2a ve düğme 3a'daki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



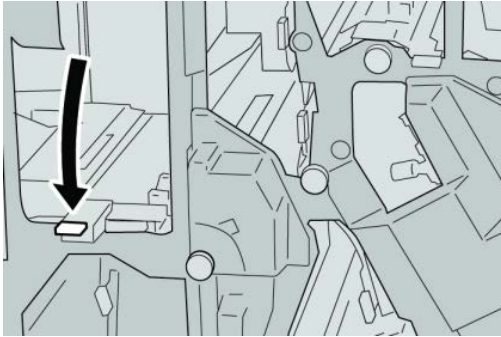
3. Kol 2a'yı hareket ettirin ve düğme 3a'yı döndürün; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

4. 2a kolunu ilk konumuna getirin.



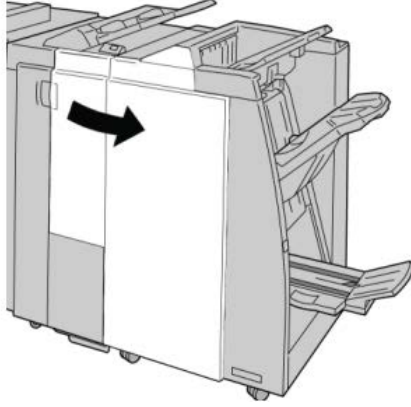
5. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

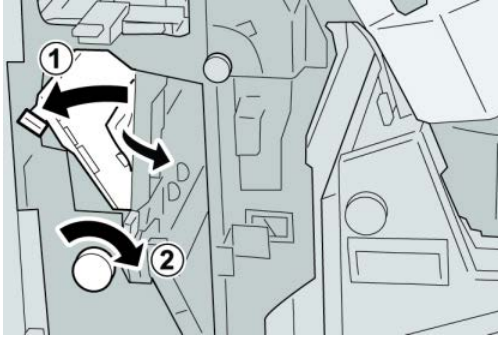
Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kol 2b ve düğme 2c'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



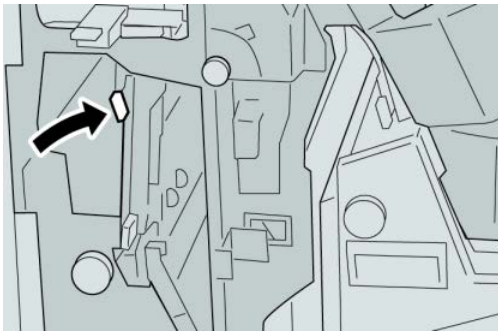
3. Kol 2b'yi hareket ettirin ve düğme 2c'yi döndürün; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

4. 2b kolunu ilk konumuna getirin.



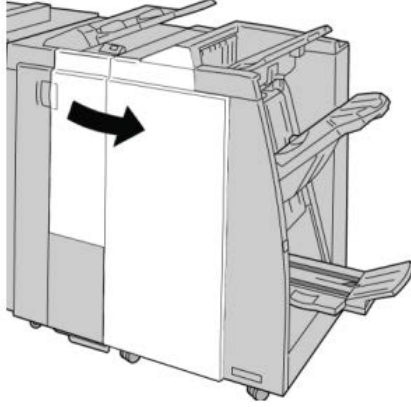
5. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

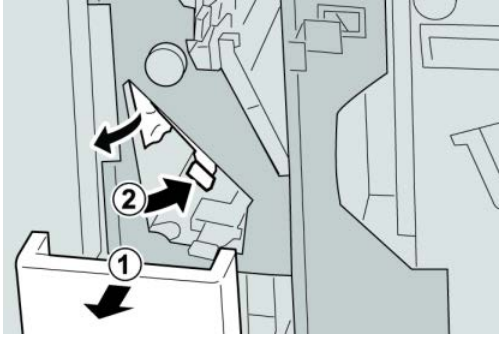
Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

2c, 2e, 2f ve 2d'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



3. Katlayıcı çıktı kasetini (2d) çekin, **2e/2f** kolunu sağa döndürün ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

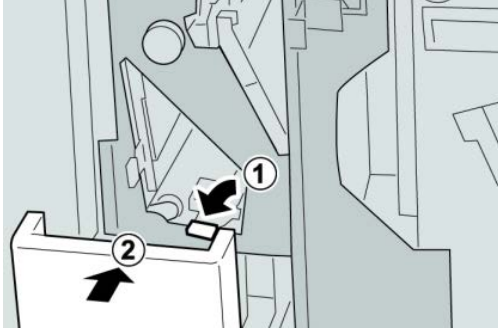
4. Kağıdı çıkaramazsanız, **2e/2f** kolunu ilk konumuna getirin. **2e/2f** kolunu döndürün, **2c** kolunu sağa çevirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

5. Açılan kolu (2f ya da 2e) ilk konumuna getirip çıktı kasetini (2d) kapatın.



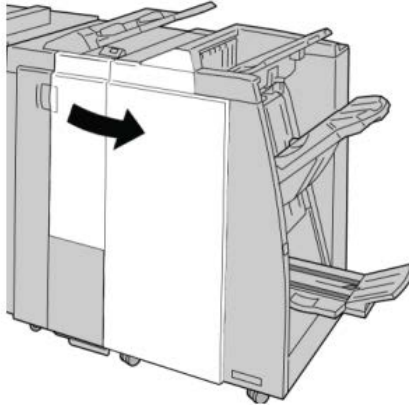
6. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

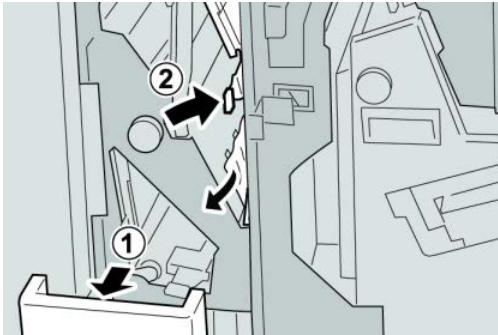
Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

2d ve kol 2g'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



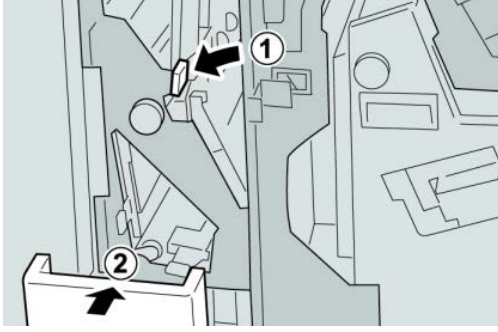
3. Katlayıcı çıktı kasetini (2d) çekin, 2g kolunu döndürün ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

4. Açılan kolu (2g) ilk konumuna getirip çıktı kasetini (2d) kapatın.



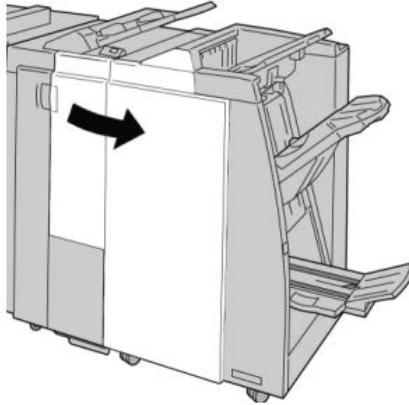
5. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

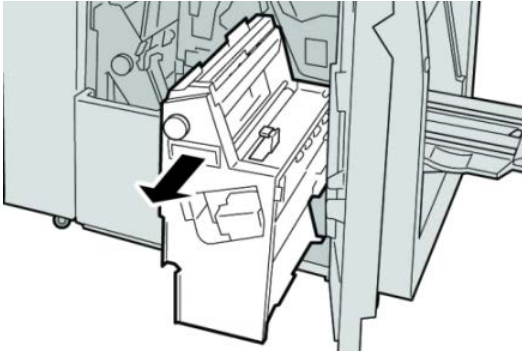
Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Ünite 4 ve düğme 4a'daki kağıt sıkışmaları

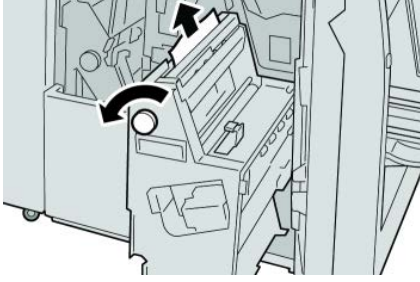
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



3. Ünite 4'ü çekin.



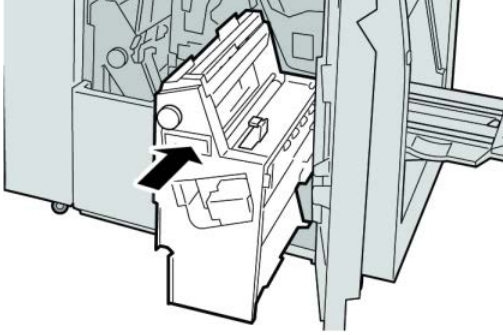
4. Sıkışmış kağıdı ünite 4'ün sol tarafından çıkarmak için, düğme 4a'yı çevirin.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

5. Ünite 4'ü ilk konumuna getirin.



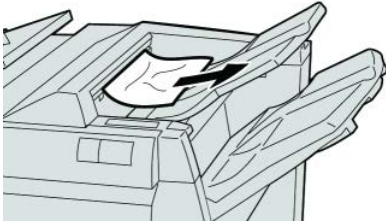
6. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Sonlandırıcı üst kasetindeki kağıt sıkışmaları

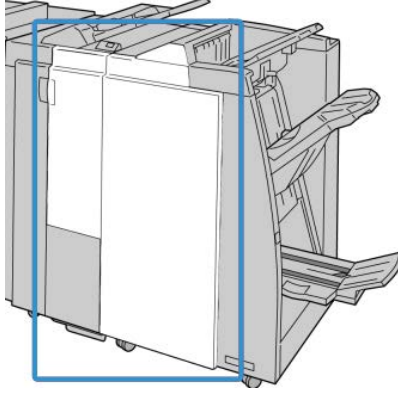
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sıkışmış kağıdı sonlandırıcı üst kasetinden çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

3. Sonlandırıcı sağ kapağını açın ve kapatın.

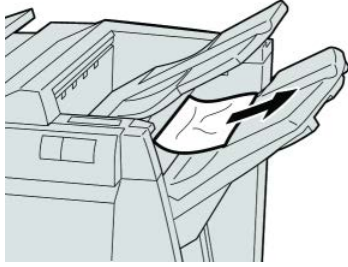


NOT

Makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Sonlandırıcı istifleyici kasetindeki kağıt sıkışmaları

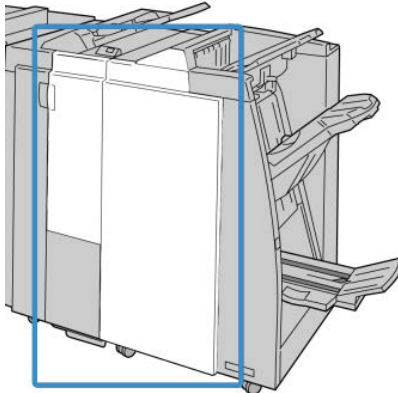
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sıkışmış kağıdı sonlandırıcı istifleyici kasetinden çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

3. Sonlandırıcı sağ kapağını açın ve kapatın.

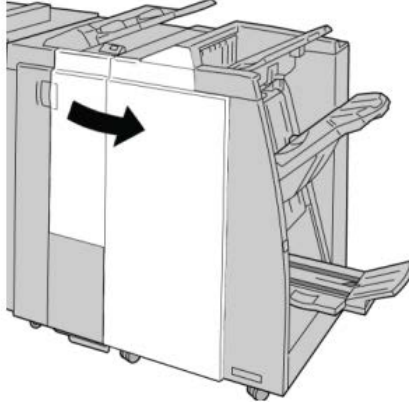


NOT

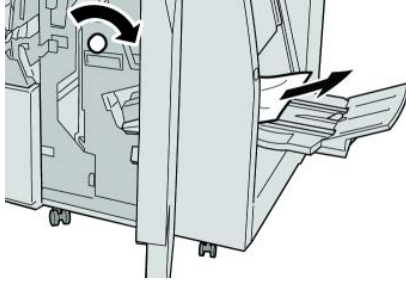
Makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

İsteğe bağlı kitapçık oluşturucu kasetindeki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



3. Düğme 4a'yı döndürün ve isteğe bağlı kitapçık oluşturucu kasetinden sıkışmış tüm kağıtları çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

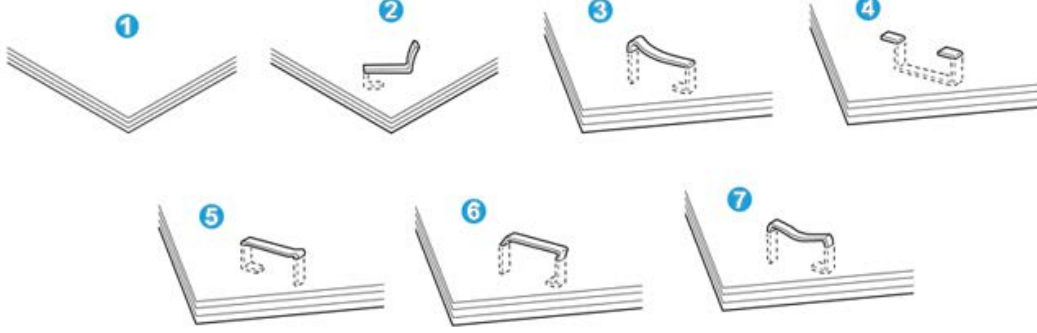
4. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Zımbalayıcı hataları

Çıktı zımbalanmadığında ya da zımbalar eğilirse, sunulan yordamları izleyin. Aşağıdaki çözümleri denedikten sonra sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezimizle iletişime geçin. Çıktıdaki zımbalayıcı hataları aşağıdaki şekilde gösterilenlerle benzer görünebilir.



1. Zimba yok
2. Eğik zimba
3. Zımbanın bir tarafı yükseliyor
4. Zimba ters yönde eğilmiş
5. Düzleşmiş zimba
6. Tüm zimba yükseliyor
7. Ortasına bastırınca zimba yükseliyor

Çıktı yukarıdaki şekilde gösterildiği gibi zımbalandıysa, Müşteri Destek Merkezimizle iletişime geçin.

NOT

Zımbalanan kağıt türüne bağlı olarak zımbalanmış tırnaklar eğilebilir. Eğik tırnaklar makinenin içinde sıkışırsa, kağıt sıkışmalarına neden olabilirler. Zimba kartuş kapağı açıldığı zaman eğik zımbayı çıkarın. Eğik zımbayı çıkarmazsanız, sonuç olarak bir zimba sıkışması meydana gelebilir. Zimba kartuş kapağını yalnız eğik zımbayı çıkarırken kullanın.

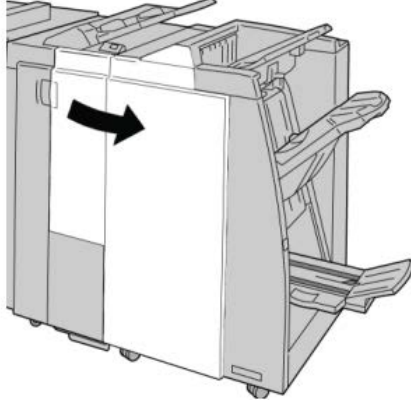
Standart zimba kartuşunda zimba sıkışmaları

NOT

Herhangi bir zimba ya da zimba kalıntıları için sonlandırıcının içini daima kontrol edin.

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.

2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



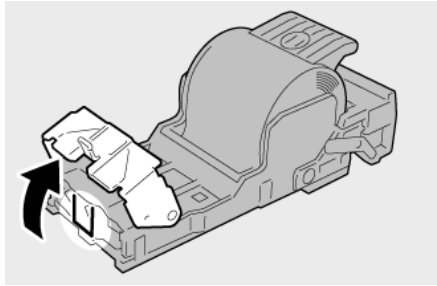
3. R1'de bulunan Zimba Kartuşu kolunu tutun ve zimba kartuşunu sonlandırıcıdan çekin.



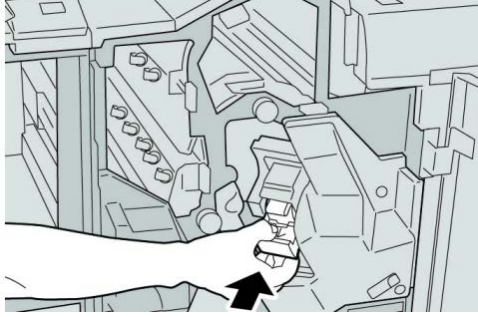
4. Sonlandırıcının içini kalan zimbalar için kontrol edin ve gerekirse çıkarın.
5. Zimba kartuşu ünitesini gösterildiği gibi açın ve sıkışmış zimbayı çıkarın.

! UYARI

Parmaklarınızın yaralanmasını önlemek için, sıkışmış zimbaları kartuştan dikkatli bir şekilde çıkarın.



6. Kartuş ünitesini sonlandırıcıdaki ilk konumuna itin.



7. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

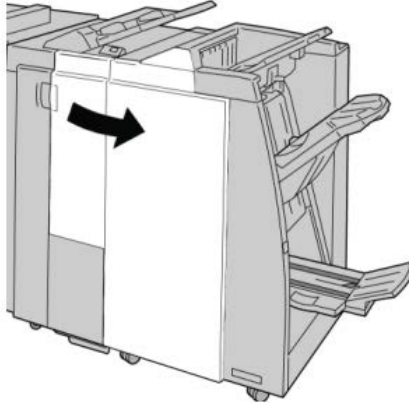
Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kitapçık oluşturma kartuşundaki zimba sıkışmaları

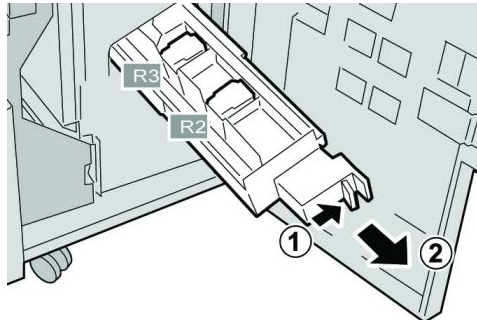
NOT

Herhangi bir zimba ya da zimba kalıntıları için sonlandırıcının içini daima kontrol edin.

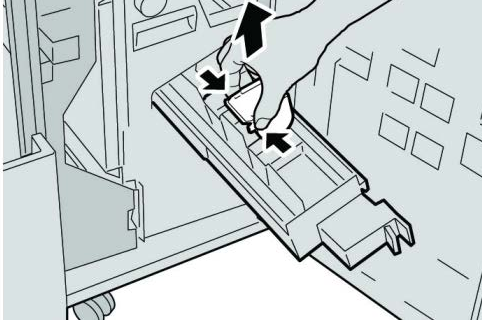
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



3. Kolu sağa doğru bastırırken, kitapçık zimba kartuşu ünitesini çekin.



4. Zimba kartuşu ünitesinin sekmelerini tutun ve çıkarmak için sekmelerden kaldırın.

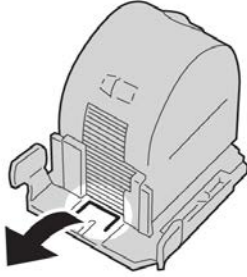


5. Sıkışan zımbaları kartuştan çıkarın.

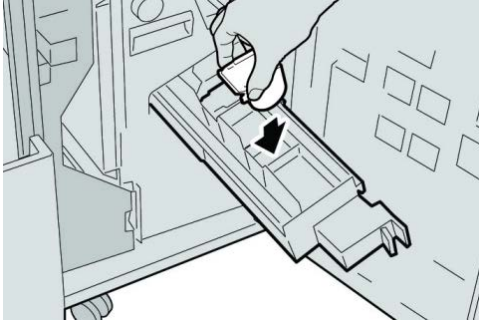


UYARI

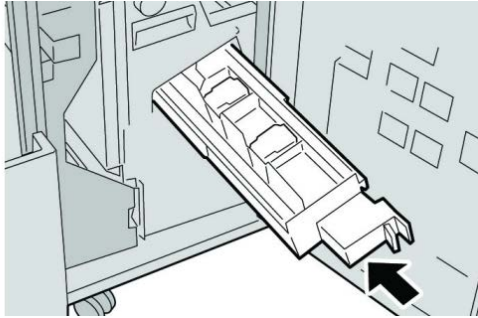
Parmaklarınızın yaralanmasını önlemek için, sıkışmış zımbaları kartuştan dikkatli bir şekilde çıkarın.



6. Yeni zimba kartuşunun sekmelerini tutarak üniteye itin.



7. Zimba kartuşu ünitesini makinedeki ilk konumuna itin.



8. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

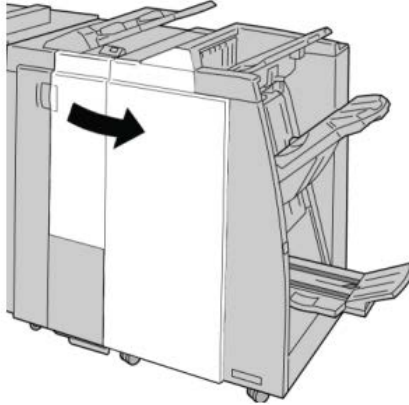
Standart zimba kartuşunu yeniden yerleştirme

Bu yordamı, standart zimba kartuşu makineye hatalı yerleştirilmişse kullanın.

NOT

Herhangi bir zimba ya da zimba kalıntıları için sonlandırıcının içini daima kontrol edin.

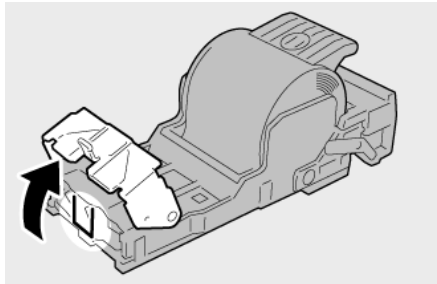
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



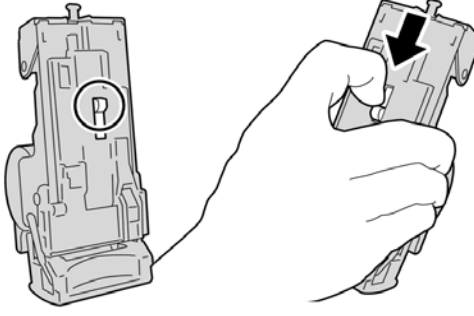
3. R1'de bulunan Zimba Kartuşu kolunu tutun ve zimba kartuşunu sonlandırıcıdan çekin.



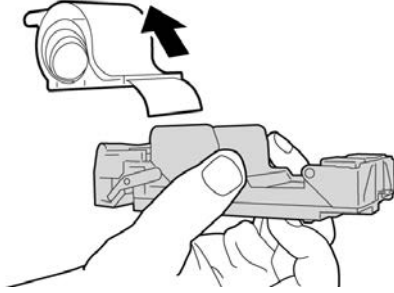
4. Gerekirse, zimba kartuşu ünitesini gösterildiği gibi açın ve sıkışmış zimbayı çıkarın.



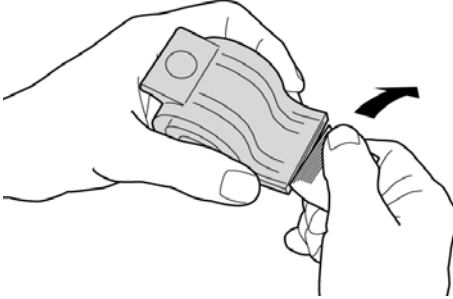
5. Zimba kartuşu ünitesinin arka tarafındaki kolu aşağı konumuna gelene kadar hareket ettirin.



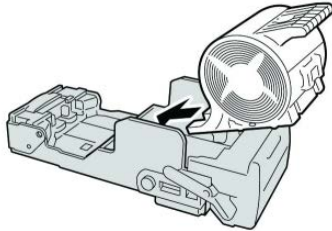
6. Kolu aşağı doğru tutarken, üniteyi çevirin ve zimba kartuşunu üniteden çıkarın.



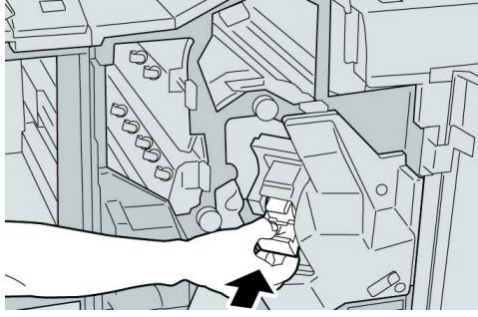
7. Hat üzerindeki dışarıda kalan zımbaları ayırın.



8. Üniteye yeni bir zimba kartuşunu itin.



9. Kartuş ünitesini sonlandırıcıdaki ilk konumuna itin.



10. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Hata kodları

Bir hata yazdırma işlemini anormal şekilde sonlandırır ya da Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcıda bir arıza oluşursa, bir hata kodu görüntülenir.

Aşağıdaki tabloda listelenmeyen bir hata kodu görünür ya da listelenen çözümün ardından hata devam ederse, Xerox Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Bir hata kodu görüntülenirse, makinenin dahili belleğinde saklanan yazdırma verileri gibi makinenin tüm yazdırma verileri de atılır.

012-125

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-132

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-211

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-212

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-213

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-214

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-215

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-216

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-217

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-218

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-219

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-221

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-223

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-225

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-226

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-227

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-228

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-229

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-230

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-235

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-236

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-237

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-238

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-239

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-240

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-241

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-243

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-246

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-247

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-248

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-250

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-251

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-252

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-253

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-254

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-255

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-260

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-263

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-264

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-265

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-282

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-283

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-291

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-296

Neden: Sonlandırıcı arızalandı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

- Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin.

012-400

Neden: Zimba Atık Kabı neredeyse dolu

Çözüm: Sonlandırıcıdaki zimba atık kabını çıkarmak ve yeniden yerleştirmek için yordamları izleyin.

012-949

Neden: Delgi Atık Kabı takılı değil

Çözüm: Delgi atık kabının sonlandırıcıya yüklendiğini ve doğru şekilde takıldığını kontrol edin.

024-931

Neden: Zimba Atık Kabı dolu veya neredeyse dolu

Çözüm: Zimba Atık Kutusunu çıkarın ve yeni bir kutu takın.

024-932

Neden: Zimba Atık Kabı takılı değil

Çözüm: Zimba Atık Kabının sonlandırıcıya yüklendiğini ve doğru şekilde takıldığını kontrol edin.

024-943

Neden: Kitapçık zimba kartuşu boş veya zımbalama hatası gerçekleşti.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Zimba kartuşunu kontrol edin ve doğru şekilde sıfırlayın.
- Gerekirse, yeni bir kartuşla değiştirin.
- İş sürdürün.

024-957

Neden: İşlem Sonrası Ekleyici (Kaset 8/T1) boş veya kağıt bitmiş

Çözüm: Kağıt kasetine kağıt ekleyin.

024-974

Neden: İşlem Sonrası Ekleyiciden kağıt beslendiğinde, belirtilen kağıt boyutu ve kasetteki gerçek kağıt boyutu farklı.

Çözüm: Kağıdı sıfırlayın/değiştirin ya da işi iptal edin.

024-976

Neden: Sonlandırıcı zimba hatası

Çözüm: Zımbaları kontrol edin ve doğru şekilde sıfırlayın.

024-977

Neden: Sonlandırıcı zimba besleme hazır değil.

Çözüm: Zımbaları kontrol edin ve doğru şekilde sıfırlayın.

024-978

Neden: Kitapçık oluşturucu sonlandırıcı zimba işletimi hazır değil.

Çözüm: Zımbaları kontrol edin ve doğru şekilde sıfırlayın.

024-979

Neden: Zimba kartuşu boş

Çözüm: Zımbaları kontrol edin. Zimba kartuşunu çıkarmak ve değiştirmek için yordamları izleyin.

024-980

Neden: İstifleyici kaseti dolu

Çözüm: Tüm kağıdı istifleyici kasetten çıkarın.

024-981

Neden: Sağ üst kaset dolu.

Çözüm: Tüm kağıdı sonlandırıcı üst kasetinden çıkarın.

024-982

Neden: Sonlandırıcı istifleyici kaset düşük güvenlik uyarısı

Çözüm: Tüm kağıdı istifleyici kasetten çıkarın ve diğer engelleri giderin.

024-983

Neden: Sonlandırıcı kitapçık kaseti dolu

Çözüm: Tüm kağıdı kitapçık kasetinden çıkarın.

024-984

Neden: Kitapçık zımbalayıcı düşük zimba sinyali açık

Çözüm: Tüm kağıdı kitapçık kasetinden çıkarın.

024-985

Neden: Kitapçık zımbalayıcı düşük zimba sinyali açık

Çözüm: Tüm kağıdı kitapçık kasetinden çıkarın.

024-987

Neden: Kitapçık katlayıcı kaseti dolu

Çözüm: Tüm kağıdı kasetten çıkarın. Çıktı kasetini üç kat olarak ayarlayın.

024-988

Neden: Kitapçık katlayıcı kaseti dolu

Çözüm: Katlayıcı kasetin doğru şekilde takıldığını ve ayarlandığını kontrol edin.

024-989

Neden: Kitapçık oluşturucu zimba ile ilgili bir sorun var

Çözüm: Zimba kartuşunu kontrol edin ve doğru şekilde sıfırlayın.

047-320

Neden: Sonlandırıcıyla ilgili bir iletişim hatası oluştu

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.

Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

112-700

Neden: Delgeç Atık Kutusu dolu veya neredeyse dolu

Çözüm: Atık kutusunu çıkarıp boşaltın ve yeniden takın.

116-790

Neden: Zımbalama ayarları iptal edildi ve veri yazdırılıyor

Çözüm: Zimba konumunu onaylayın ve tekrar yazdırmayı deneyin.

124-705

Neden: Delme ayarları iptal edildi

Çözüm: Delme konumunu onaylayın ve tekrar yazdırmayı deneyin.

124-706

Neden: Katlama ayarları iptal edildi

Çözüm: Katlama konumunu onaylayın ve tekrar yazdırmayı deneyin.

124-709

Neden: Sayfa sayısı zımbalanabilen sayfa sayısını aşıyor

Çözüm: Sayfa sayısını azaltın ya da zımbalama ayarlarını iptal edip yazdırmayı tekrar deneyin.

Özellikler

Standart/Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı

Öge	Özellik
Kaset Türü	- Üst Kaset: Harmanlı/Harmansız NOT Asetatlar YALNIZCA sonlandırıcının ÜST Kasetine gönderilebilir. Asetatlar istifleyicinin (orta) kasetine gönderilemez. - İstifleyici (orta) kaset: Harmanlı/Harmansız (Ofset mevcut)

Öge	Özellik
Desteklenen kağıt boyutları	Üst Kaset: - Maksimum: SRA3, 13 x19 inç, 12,6 x19,2 inç, 330 x 488 mm (özel boyut) - Minimum: 100 x 148 mm (SEF), 4 x 6 inç (SEF), A6 (SEF) kartpostallar İstifleyici (orta) Kaset: - Maksimum: 13 x 19 inç (330 x 488 mm), SRA3 - Minimum: B5, Executive (7.25 x 10.5 inç) İsteğe bağlı C/Z Katlayıcı kaset: A4 (SEF) ve 8.5 x 11 inç (SEF) destekler Desteklenen üçüncü tarafa alma, DFA cihazı: - Maksimum: 13 x 19 inç, SRA3 - Minimum: B5, Executive (7.25 x 10.5 inç)
Desteklenen Kağıt Ağırlığı	Kasetler: - Üst Kaset: 55-350 g/m2 - İstifleyici (orta) Kaset: 55-300 g/m2 - İsteğe bağlı C/Z Katlayıcı kaset: 64-90 g/m2 Desteklenen üçüncü tarafa alma, DFA cihazı: 55-350 g/m2
Kaset Kapasitesi	- Üst Kaset: 500 yaprak - İsteğe bağlı C/Z Katlayıcı kaset: Minimum 30 yaprak *Yalnızca A4 LEF, B5 LEF, 8.5 x 11 inç LEF, 8 x 10 inç LEF, 7.5 x 10.5 inç LEF kullanırken. Diğer boyutlardaki kağıtları kullanırken, kaset kapasitesi 1.500 sayfa ve 100 settir. **Kaset bazı kağıt türlerini desteklemeyebilir.
Zımbalama (değişken uzunluk)	Maksimum zimba yaprak sayısı: 100 yaprak - A4 ya da 8,5 x 11 inçten daha büyük boyutta kağıt kullanırken zımbalanabilen maksimum sayfa sayısı 65'tir. - Zimba tırnakları bazı kağıt türleri kullanılırken eğilebilir. Kağıt boyutu: - Maksimum: A3/11 x 17 inç - Minimum: B5, Executive (7.25 x 10.5 inç) Zimba konumu: 1 konum: (ön: açılı zımbalama, orta: paralel zımbalama, arka: paralel zımbalama*) 2 konum: (paralel zımbalama) 4 konum: A4 (LEF) ve 8,5 inç x 11 inç (LEF) paralel zımbalama *: A3 ve A4 için açılı zımbalama

Öge	Özellik
Delik Delme	Desteklenen kağıt boyutu: - Maksimum: A3/11 x 17 inç - Minimum: B5 LEF (2 delik), A4 LEF (4 delik) Delik sayısı: 2, 4, 3 (isteğe bağlı) Kağıt türü: 55-220 g/m2
Kitapçık Oluşturma/Tek Katlama	Maksimum sayfa sayısı: - Katlama ve Zımbalama: 25 yaprak - Yalnızca katlama: 5 yaprak Xerox 20 lb./75 g/m² kağıt kullanırken bir kapak eklenirse yalnızca 14 sayfa zımbalanabilir. Kağıt boyutu: - Maksimum: A3, 13 x 18 inç - Minimum: A4 SEF, 8.5 x 11 inç SEF NOT Hafif ağırlıktaki stoklar kullanılırken, Kitapçık Oluşturma, Tek Katlama ve 25 yapraktan fazla zımbalamada ortam sıkışması olabilir. Ortam sıkışması meydana gelirse, iş için farklı bir ortam türü seçilmesi önerilir. Kağıt türü: Yalnızca Katlama ya da Katlama ve Zımbalama: 55-350g/m2 kaplamasız, 106-300g/m2 kaplamalı Kağıt Ağırlıkları/Kitapçık Kapasitesi: 64-80 g/m2, Kaplamasız: 25 yaprak 81-90 g/m2, Kaplamasız: 20 yaprak 91-105 g/m2, Kaplamasız: 10 yaprak 106-128 g/m2, Kaplamasız: 10 sayfa, Kaplı: 10 yaprak 129-150 g/m2, Kaplamasız: 10 sayfa, Kaplı: 10 yaprak 151-176 g/m2, Kaplamasız: 10 sayfa, Kaplı: 10 yaprak 177-220 g/m2, Kaplamasız: 5 sayfa, Kaplı: 5 yaprak 221-256g/m2, 4 yaprak maks. kaplamalı ya da kaplamasız 257-350g/m2, 3 yaprak maks. kaplamalı ya da kaplamasız
Katlama	NOT Zımbalı olmayan katlama setleri 5 kağıt sayfasıyla sınırlıdır.
Kaset 8/T1 (İşlem Sonrası Yerleştirici; Ara Bağlantı da denilmektedir)	Kağıt boyutu: - Maksimum: A3/11 x 17 inç - Minimum: B5, Executive (7.25 x 10.5 inç) Makine Kaset 8/T1'e yüklenen kağıt üzerine baskı yapmaz. Kapasite: Xerox 20 lb/75 g/m2 kağıt kullanılırken 200 sayfa. Kağıt türü: 64-220 g/m2

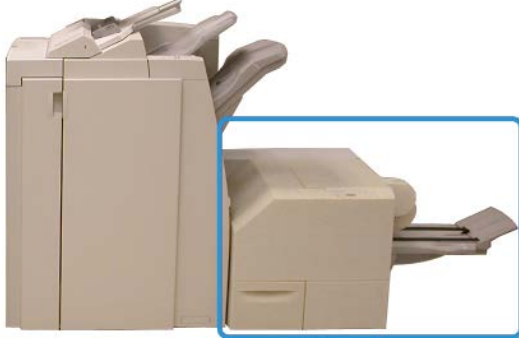
İsteğe bağlı C/Z Katlayıcı

Öge	Teknik Özellik
Yarım Sayfa Z Katlama	• Z kağıt boyutu: 11 x 17 inç/A3, 10 x 14 inç/B4, 8K • Kapasite: - Maksimum: 80 yaprak (A3/11 x 17 inç Xerox 20 lb./75 g/m2 kağıt Z katlama) - 20 yaprak, 8K ve 10 x 14 inç/B4 için • Kağıt türü: 16-24 lb./64-90 g/m2 • Çıktı kaseti: İstifleyici (orta) kaset
C Katlama Z Katlama	• Kağıt boyutu: A4/8.5 x 11 inç • Katlanacak sayfa sayısı: 1 yaprak • Kapasite: Minimum 30 yaprak (Xerox 20 lb./75 g/m2 kağıt kullanırken.) • Kağıt türü: 16-24 lb./64-90 g/m2 • Çıktı kaseti: C/Z Katlayıcı kaset
Tek Katlama	Daha fazla bilgi için Kitapçık Oluşturma/Tek Katlama özelliğine bakın

Kare Katlama Kırpıcı Modülü

Genel Bakış

Kare Katlama Kırpıcı Modülü bir kitapçık oluşturucu içeren başka bir isteğe bağlı sonlandırma cihazıyla birlikte kullanılan isteğe bağlı bir cihazdır.



NOT

Kare Katlama Kırpıcı Modülü eklenmiş bir kitapçık oluşturucuya sahip bir sonlandırıcı gerektirir.

Kare Katlama Kırpıcı Modülü:

- Sonlandırıcının kitapçık oluşturucu alanından kitapçığı alır
- Kitapçık sırtını düzleştirerek kitapçığın kalınlığını azaltır ve mükemmel şekilde ciltlenmiş bir kitap görünümü sağlar
- Kitapçığın yüzünü (kenarını), düzgün tamamlanmış bir kenar sağlayacak şekilde kırpar/keser

Kitapçık, sonlandırıcının kitapçık alanına yerleştirilmiş ve zımbalanmıştır; dolayısıyla, kitapçık Kare Katlama Kırpıcı Modülüne zaten yerleştirilmiş olarak girer. Orijinalin görüntüsünde yapılan herhangi bir ayarlama ve kitapçık sayfasındaki yerleşimi makinenin kullanıcı arayüzünden, yazıcı sürücünüzden veya yazıcı sunucusundan yapılmalıdır.

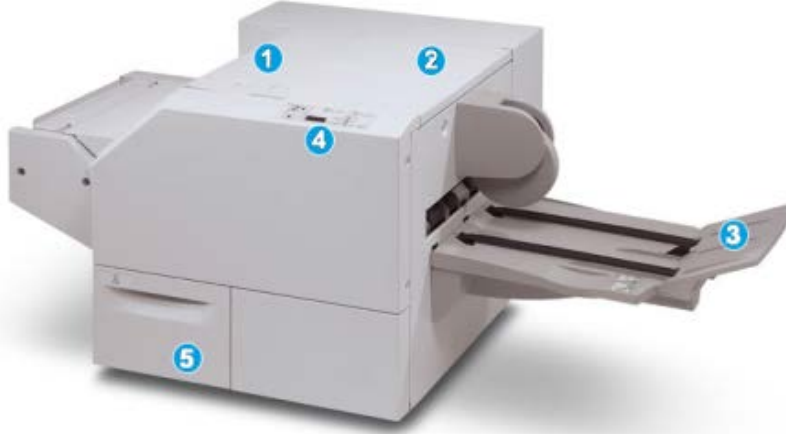
NOT

Kare Katlama Kırpıcı Modülünü kullanmadan önce daima Kare Katlama Kırpıcı Modülü İpuçları ve Önerileri bölümüne bakın. İpuçları ve Öneriler bölümü, yazdırma/kopyalama işlerinizde olası en iyi sonucu sağlaması için, işlerinizi ayarlamanıza yönelik değerli bilgiler sunar.

Daha büyük işleri gerçekleştirmeden önce bir veya birden çok deneme baskısı/kopyası almak isteyebilirsiniz.

Bileşenleri belirleme

Ana bileşenler



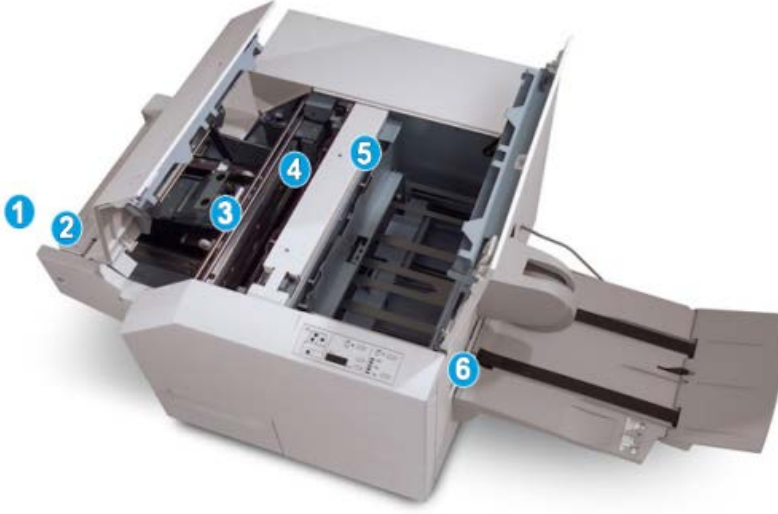
Ana bileşenler şunlardan oluşur:

1. Sol Üst Kapak: Kağıt sıkışmalarını gidermek için bu kapağı açın. Kare katlama mekanizması bu alanda bulunur.
2. Sağ Üst Kapak: Kağıt sıkışmalarını gidermek için bu kapağı açın. Kırpma mekanizması bu alanda bulunur.
3. Kitapçık Çıktı Kaseti: Bu kaset kare katlama kitapçık çıktısını sonlandırıcıdan alır.
4. Kontrol Paneli: Kontrol Paneli bir mimik ekranından, düğmelerden ve çeşitli gösterge ışıklarından oluşur.
5. Kırpıcı Atık Kutusu: Kırpıcıdan gelen kırıntıları/atığı toplar. Kırpıcı atık kırıntılarını almak ve atmak için çekerek açın.

NOT

Üst kapaklar normal işletim sırasında veya makine beklemedeyken açılmaz. Kapaklar yalnızca bir gösterge yandığında ve Kare Katlama Kırpıcı Modülünde bir sıkışma/hata oluştuğunda açılabilir.

Kağıt yolu

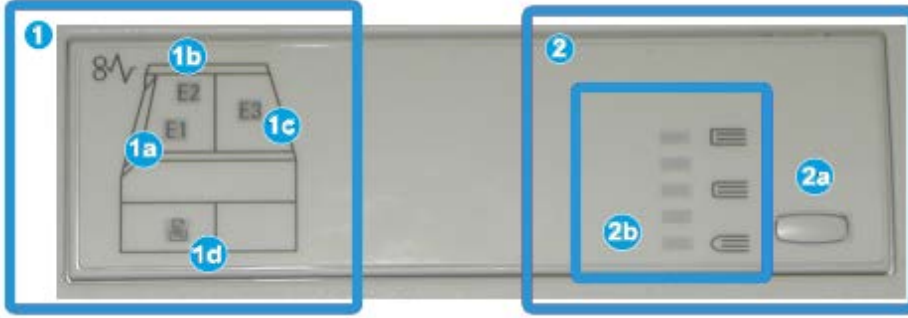


1. Kitapçık, son işlemcinin kitapçık alanından ayrılır ve Kare Katlama Kırpıcı Modülüne girer.
2. Kitapçık Çıkış sensörü (Kare Katlama Kırpıcı Modülünde) kitapçığın ana kenarını (sırtını) algılar ve kitapçığı kare katlama alanına taşır.
3. Kitapçığın sırtı kare katlama alanına ulaştığında, kitapçık sabitlenir ve kare katlama işlemi başlar.
4. Kitapçık düzleştirilir ve sırt, kontrol panelinde gösterilen kare katlayıcı ayarına göre karelenir.
5. Kitapçık düzleştirildikten ve sırt karelendikten sonra, kırpıcı alanına taşınır.
 - a. Sonlandırılmış kitapçık boyutuna dayanarak, kitapçık kuyruk kenar kırpıcı kesiciye ulaşmaya dek taşınır.
 - b. Kuyruk kenar kırpılır/kesilir (Kırpıcı Modu Ayarı için girilen sonlandırılmış kitapçık boyutuna dayanarak).
6. Kitapçık daha sonra Kitapçık Çıktı Kasetine aktarıldığı yer olan çıkış alanına taşınır.

NOT

Kare Katlama Kırpıcı Modülünden çıkan/ayrılan kitapçıklar önceki kırpılmış kitapçıktan kalan kırpma döküntüleri/kırıntıları içerebilir. Bunun nedeni statik elektrik birikmesidir ve bu durum normaldir. Kitapçıklar kırpma döküntüleri/artıkları içerirse, döküntüleri/artıkları temizleyin ve atın.

Kontrol paneli



Kontrol paneli aşağıdakilerden oluşur:

1. Hata göstergeleri: Bu göstergeler Kare Katlama Kırpıcı Modülünün belirli bir alanında bir hata ya da sıkışma olduğu zaman yanar.
 - a. Bu gösterge kitapçık sonlandırıcının çıkış alanından ayrılırken bir sıkışma olduğu zaman yanar.
 - b. Bu gösterge kare katlama alanında bir sıkışma olduğu zaman yanar.
 - c. Bu gösterge kırpıcı alanında bir sıkışma olduğu zaman yanar.

NOT

Bu göstergelerden biri (1a, 1b, 1c) yanarsa, üst kapaklar açılabilir ve sıkışma/hata temizlenir; aksi takdirde, normal işletim sırasında ya da makine beklerken üst kapaklar açılmaz.

- d. Bu gösterge Kırpıcı Atık Kabı dışarı çekildiğinde ya da dolu olduğu zaman yanar.
2. Kare Katlama seçenekleri: Kontrol panelinin bu alanı aşağıdakileri içerir:

NOT

Kare Katlama seçenekleri bilgisayarınızın yazdırma sürücüsünden, yazdırma sunucunuzdan ya da (bir fotokopi makinesi/yazıcı ise) makinenizin kullanıcı arayüzünden kullanılabilir. Bu, daha ayrıntılı olarak "Kare Katlama seçenekleri" başlıklı bölümde açıklanmıştır.

- a. Ayar düğmesi: Bu düğmeye Kare Katlama ayarını yapmak için basın; bir sonraki maddeye bakın.
- b. Kare Katlama seçenekleri: İstenilen ayarı seçin, bu ayarlar daha ayrıntılı olarak "Kare Katlama seçenekleri" başlıklı bölümde açıklanmıştır.

Kare Katlama özelliği

Kare Katlama özelliği bilgisayarın yazdırma sürücüsünden, makine arayüzünden ya da yazdırma sunucusundan seçilebilir ya da erişilebilir.

NOT

Özellik açık olduğu zaman sonlandırılmış kitapçık işiniz için gereksinimlerinize bağlı olarak beş seçenekten birini seçebilirsiniz.

NOT

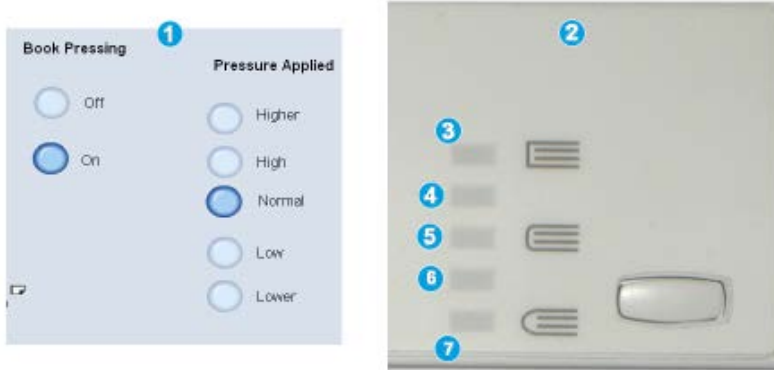
Kitap Basma terimi Kare Kat veta Kare Katlama terimi ile eş anlamlı olarak kullanılır.

Kare katlama seçenekleri

Kare Katlama (Kitap Basma) özelliği kullanıcı tercihine bağlı olarak açılıp kapatılabilir. Özellik açık olduğu zaman sonlandırılmış kitapçık işiniz için gereksinimlerinize bağlı olarak beş seçenekten birini seçebilirsiniz.

NOT

Bu bölümün geri kalanı için, Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nün Kontrol Paneli ve makinenin kullanıcı arayüzü ekranları gösterilmektedir. Ayrı ayrı yazdırma sunucusu ve yazdırma sürücü ekranı gösterilmemektedir. Kare Katlama seçeneklerinin her biri için verilen açıklamalar ağ yazdırma işleri için geçerlidir ve makineye bağlanan herhangi bir yazıcı sunucusuna/yazıcı sürücüsüne uygulanabilir.



1. Makine arayüzünde Kare Katlama/Kitap Basma seçenekleri; resim yalnızca gösterim amaçlıdır. Makine arayüzündeki gerçek resimler bağlanan makineye göre değişiklik gösterebilir.
2. Kare Katlama Kırpıcı Modülü kontrol paneli
3. **+2/Daha Yüksek/Yüksek 2:** Bu ayarı kitapçığın sırtına en yüksek basıncı uygulamak istediğiniz zaman kullanın. Kitapçığa ne kadar fazla basınç uygulanırsa, kitapçık sırtı o kadar kare olur. Kitapçığa uygulanabilecek en yüksek basınç miktarı +2'dir.

Ayrıca, sonlandırılmış kitapçığınız beş sayfa ya da daha az ve daha yüksek ağırlığa sahip kağıt (200 g/m² ya da daha fazla) olduğu zaman bu ayarı seçmek isteyebilirsiniz.

4. **+1/Yüksek/Yüksek1:** Kitapçığın sırtına +2 ayarının kullandığı basınçtan fazla olmamak kaydıyla daha yüksek miktarda basınç uygulamak istediğinizde bu ayarı kullanın.
5. Otomatik/Normal: Bu makinenin varsayılan ayarıdır ve pek çok iş için kullanılır.

6. **-1/Düşük/Düşük 1:** Bu ayarı kitapçığının sırtına daha az basınç uygulamak istediğiniz zaman kullanın. Kitapçığa uygulanan daha az basınç, kitapçık sırtını daha yuvarlak yapacaktır.
7. **-2/Daha Düşük/Düşük 2:** Sonlandırılmış kitapçığınızı beş sayfa ya da daha az ve daha az ağırlığa sahip kağıt (100 g/m² ya da daha fazla) olduğu zaman bu ayarı seçin. -2 kitapçığa uygulanabilen en düşük basınç miktarıdır.

Kitapçık çıktısı için ihtiyaçlarınıza en uygun ayarı seçinç

NOT

Daha büyük işleri gerçekleştirmeden önce bir veya birden çok deneme baskısı/kopyası almak isteyebilirsiniz.

Aşağıdaki şekil iki farklı kitapçığı gösterir: kare katlanmış olan bir kitapçık ve kare katlanmış olmayan bir kitapçık.



1. Bu kitapçık kare katlanmamıştır. Kitapçığının sırtına doğru daha yuvarlak, daha kalın bir görünümü vardır.
2. Bu kitapçık kare katlanmıştır. Kitapçık sırtı, mükemmel şekilde ciltlenmiş bir kitap görünümü verecek şekilde düzleştirilir ve kare haline getirilir.

Kare Katlama seçeneklerine erişim

Ağ yazdırma işleri için, Kare Katlama özelliğine ve ilgili seçeneklerine ya bilgisayarınızın yazıcı sürücüsünden (iş yazdırma için gönderilmeden önce) ya da yazıcı sunucusundan (iş yazdırma için gönderildikten sonra) erişilebilir. Ağ yazdırma işlerinize yönelik Kare Katlama özelliğine/seçeneklerine erişim için aşağıdakini uygulayın:

1. Bilgisayarınızdan gönderilen işler için, bir sonraki adımla devam edin.
 - Yazdırma sunucusunda olan işler için, Adım 3'le devam edin.
2. İsteddiğiniz işi bilgisayarınızdaki ilgili uygulamasında açın (örneğin, Microsoft Word® ya da Adobe Reader).
 - a) **Dosya** ve **Yazdır** seçeneğini seçin.
 - b) Yazdırma penceresinden, istediğiniz makineyi seçin (Kare Katlama Kırpıcı Modülü ekli olan) ve daha sonra o makinenin **Özellikler** seçeneğini seçin.

- c) Adım 4'le devam edin.
3. Varsa, yazıcı sunucusundan istediğiniz işin Özelliklerini açın:
 - a) İş çift tıklatın (Tut ya da Yazdırılan İşler sıralarından).
 - b) Özellikler penceresinde Sonlandırma/Çıktı sekmesine gidin.
 - c) Bir sonraki adımla devam edin.
 4. Doğru çıktı kasetinin seçili olduğundan emin olun (Kitapçık Oluşturucu Kaseti).
 5. Gerekirse, doğru Zımbalama/Sonlandırma/Katlama özelliklerinin seçili olduğundan emin olun.
 6. İstenen Kare Katlama (Kitap Basma) seçeneğini seçin.
 7. Seçimleri kaydetmek ve herhangi bir Özellikler penceresini kapatmak için **Tamam** seçeneğini seçin.
 8. İş makineye gönderinç

Kırpıcı özelliği

Kırpıcı özelliği bilgisayarınızın yazıcı sürücüsünden, makine kullanıcı arayüzünden ya da yazıcı sunucusundan seçilebilir/erişilebilir.

NOT

Kırpıcı özelliği yalnızca makineniz hem bir kitapçık oluşturucuya sahip sonlandırıcıya hem de Kare Katlama Kırpıcı Modülüne bağlandığı zaman kullanılabilir.

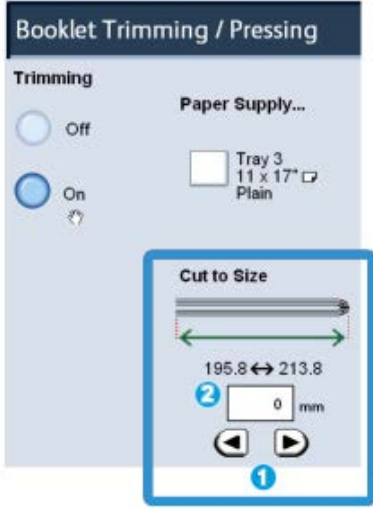
Kırpıcı seçenekleri

Kırpıcı seçeneklerini kullanırken, aşağıdakileri her zaman göz önünde bulundurun:

- Kare Katlama Kırpıcı Modülünden çıkan/ayrılan kitapçıklar önceki kırılmış kitapçıktan kalan kırpma döküntüleri/kırıntıları içerebilir. Bunun nedeni statik elektrik birikmesidir ve bu durum normaldir. Kitapçıklar kırpma döküntüleri/artıkları içerirse, döküntüleri/artıkları temizleyin ve atın.
- Kırpıcı özelliği kullanıcı tercihiyle bağlı olarak açılıp kapatılabilir. Bu özellik etkinleştirildiği zaman, sonlandırılmış kitapçık işi için gereksinimlerinize bağlı olarak kırpma ayarını 0,1 mm/0,0039 inç artışlarla ayarlayabilirsiniz.

NOT

Bu bölümün geri kalanında makinenin kullanıcı arayüz ekranı gösterilmektedir. Ayrı ayrı yazdırma sunucusu ve yazdırma sürücü ekranı gösterilmemektedir. Kırpıcı seçeneklerinin her biri için verilen açıklamalar ağ yazdırma işleri için geçerlidir ve makineye bağlanan herhangi bir yazıcı sunucusuna/yazıcı sürücüsüne uygulanabilir.



1. Kırpıcı ayarlarını azaltmak ya da arttırmak için, ok düğmelerini seçin. Ayarlamalar 0,1 mm/0,0039 inç artışlarla yapılır.
2. Kırpıcı ayarı şuna dayalıdır:
 - Sonlandırılmış kitapçıktaki sayfa sayısı,
 - Sonlandırılmış kitapçık genişlik boyutu (8,5 inç/210 mm veya 5,5 inç/149 mm gibi),
 - Ortam türü (örneğin kaplı/kapsız, parlak) ve
 - Ortam ağırlığı

NOT

Önemli! Belirli bir iş için en iyi ayarları belirlemek üzere çeşitli ayarlarla deneme yapmanız gerekebilir. Ayrıca, en iyi kitapçık çıktısından emin olmak üzere daha büyük işleri gerçekleştirmeden önce bir ya da daha çok deneme almayı isteyebilirsiniz.

NOT

Kırpma ayarları kitapçıktan 2 mm'den az ya da 20 mm'den çok kenar malzemesi çıkarmak için ayarlanamaz. 2 mm'den az ayarlamalar düşük kırpma kalitesine neden olabilir ve 20 mm'den büyük ayarlamalar kitaplık kenarına hiç kırpma yapılmamasına yol açabilir.

Kitapçık çıktısı için ihtiyaçlarınıza en uygun ayarı seçinç

Kırpıcı kılavuzları

Aşağıdaki tablo farklı kağıt ağırlıkları, ortam türleri ve kırpma ayarı seçimlerini kullanan çeşitli senaryoları gösterir. Özel işiniz için bir kırpma ayarı seçerken bu tabloyu bir kılavuz olarak kullanın.

NOT

Aşağıdaki tabloda gösterilen ayarlar örnek olarak sunulmaktadır ve mümkün olan her iş senaryosunu temsil etme iddiası taşımaz; dolayısıyla, bu tabloyu yalnızca bir kılavuz olarak kullanın.

Senaryo numarası	Kağıt Boyutu	Bitmiş kitapçık boyutu	Kağıt ağırlığı (lbs./g/m2)	Yaklaşık kırpma ayarı (mm)	Sonlandırılmış kitapçıktaki sayfa sayısı
1	8.5 x 11 inç/A4 (210 x 298 mm)	5.5 x 8.5 inç/149 x 210 mm	20 lbs./75 g/m2	130	20
2	8.5 x 11 inç/A4 (210 x 298 mm)	5.5 x 8.5 inç/149 x 210 mm	24 lbs./90 g/m2	125	14
3	8.5 x 11 inç/A4 (210 x 298 mm)	5.5 x 8.5 inç/149 x 210 mm	32 lbs./120 g/m2	135	10
4	8.5 x 11 inç/A4 (210 x 298 mm)	5.5 x 8.5 inç/149 x 210 mm	20 lbs./75 g/m2	125	10
5	8.5 x 11 inç/A4 (210 x 298 mm)	5.5 x 8.5 inç/149 x 210 mm	80 lbs./120 g/m2	135	12
6	8.5 x 14 inç/B4 (250 x 353 mm)	8.5 x 7 inç/250 x 176.5 mm	20 lbs./75 g/m2	172	6
7	8.5 x 14 inç/B4 (250 x 353 mm)	8.5 x 7 inç/250 x 176.5 mm	24 lbs./90 g/m2	170	6
8	11 x 17 inç/A3 (297 x 420 mm)	8.5 x 11 inç/A4 (210 x 297 mm)	24 lbs./90 g/m2	200	14
9	11 x 17 inç/A3 (297 x 420 mm)	8.5 x 11 inç/A4 (210 x 297 mm)	80 lbs./216 g/m2	205	5
10	11 x 17 inç/A3 (297 x 420 mm)	8.5 x 11 inç/A4 (210 x 297 mm)	20 lbs./80 g/m2	210	22
11	11 x 17 inç/A3 (297 x 420 mm)	8.5 x 11 inç/A4 (210 x 297 mm)	24 lbs./90 g/m2	210	8
12	11 x 17 inç/A3 (297 x 420 mm)	8.5 x 11 inç/A4 (210 x 297 mm)	80 lbs./120 g/m2	205	10
13	12 x 18 inç/305 x 458 mm	6 x 9 inç/152 x 229 mm	80 lbs./120 g/m2	220	6
14	12 x 18 inç/305 x 458 mm	6 x 9 inç/152 x 229 mm	80 lbs./120 g/m2	215	5
15	12 x 18 inç/305 x 458 mm	6 x 9 inç/152 x 229 mm	80 lbs./120 g/m2	210	4
16	12 x 18 inç/305 x 458 mm	6 x 9 inç/152 x 229 mm	28 lbs./105 g/m2	220	16
17	12 x 18 inç/305 x 458 mm	6 x 9 inç/152 x 229 mm	80 lbs./120 g/m2	210	14

Kırpıcı seçeneklerine erişim

Ağ yazdırma işleri için, Kırpıcı özelliğine ve ilgili seçeneklerine ya bilgisayarınızın yazıcı sürücüsünden (iş yazdırma için gönderilmeden önce) ya da yazıcı sunucusundan (iş yazdırma için gönderildikten sonra) erişilebilir. Ağ yazdırma işleriniz için Kırpıcı özelliğine/seçeneklerine erişim için aşağıdakini uygulayın:

1. Bilgisayarınızdan gönderilen işler için, bir sonraki adımla devam edin.
 - Yazdırma sunucusunda olan işler için, Adım 3'le devam edin.
2. İsteddiğiniz işi bilgisayarınızdaki ilgili uygulamasında açın (örneğin, Microsoft Word® ya da Adobe Reader).
 - a) **Dosya** ve **Yazdır** seçeneğini seçin.
 - b) Yazdırma penceresinden, istediğiniz makineyi seçin (Kare Katlama Kırpıcı Modülü ekli olan) ve daha sonra o makinenin **Özellikler** seçeneğini seçin.
 - c) Adım 4'le devam edin.
3. Varsa, yazıcı sunucusundan istediğiniz işin Özelliklerini açın:
 - a) İş çift tıklatın (Tut ya da Yazdırılan İşler sıralarından).
 - b) Özellikler penceresinde Sonlandırma/Çıktı sekmesine gidin.
 - c) Bir sonraki adımla devam edin.
4. Doğru çıktı kasetinin seçili olduğundan emin olun (Kitapçık Oluşturucu Kaseti).
5. Gerekirse, doğru Zımbalama/Sonlandırma/Katlama özelliklerinin seçili olduğundan emin olun.
6. İstenen Kırpıcı seçeneğini seçin.
7. Seçimleri kaydetmek ve herhangi bir Özellikler penceresini kapatmak için **Tamam** seçeneğini seçin.
8. İş makineye gönderinç

İpuçları ve öneriler

Kitapçıklar üzerine tam sayfa görüntüleri yazdırma

Tam sayfa görüntüleri kullanırken, sonlandırılmış kitapçık boyutunun herhangi bir tam sayfa görüntüyü bünyesinde barındırdığından ve kitapçık kırıldığı zaman bu görüntülerin kırılmadığından emin olun. Şekle bakın.



1. Bu kitapçık tam sayfa bir görüntüye sahip önceden yazdırılmış ön ve arka kapaklara sahiptir. 8,5 x 14 inç/B4 kağıt üzerine yazdırılmıştır. Kırılmış olan ön kapak tüm görüntüyü gösterir.
2. Aynı kitapçık 8,5 x 11 inç/A4 kağıt üzerine yazdırılmıştır. Ön kapaktaki görüntü kırıldıktan sonra kesilir.

Herhangi bir kitapçık işini yazdırmadan/kopyalamadan önce, aşağıdakiler de dahil olmak üzere tam işinizi göz önünde bulundurmanız gerekir.

- Sonlandırılmış kitapçığın istenen boyutu nedir?
- Kitapçık tam sayfa görüntüler içeriyor mu?
- Tam sayfa görüntülere sahip önceden yazdırılmış kapaklar mı kullanıyorsunuz?
- Kitapçığı kırıyor musunuz?
- Sonlandırılmış kitapçık üzerine sığdıklarından emin olmak için tam sayfa herhangi bir görüntüyü kaydırmaya ihtiyacınız var mı?

Bunlar, özellikle tam sayfa görüntüler kullanıyorsanız ve kitapçık kenarlarını kırıyorsanız, kitapçık işlerinizin çıktılarına etki edebilen önemli sorulardır.

İzlenecek ipuçları

İstediğiniz çıktıyı almak için bu ipuçlarını izleyin:

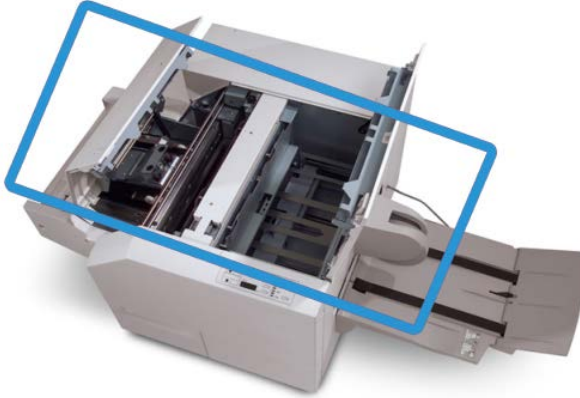
- Büyük sayılarda çıktı almadan önce, daima işinizin bir ya da daha fazla deneme baskısını gerçekleştirinç
- Kesilen görüntüler/metin için deneme yazdırmalarınızı inceleyin.
- Herhangi bir görüntü ya da metin için kaydırma gerekiyse, uygulamanızın yazdırma sürücüsünden çeşitli seçimleri kullanın; yazdırma sürücünüzün Yardım bilgilerine bakın.
- Unutmayın: İstediğiniz çıktıyı elde etmeden önce bir ya da daha çok deneme baskısı/kopyası almanız gerekebilir.

Sorun giderme

Sıkışma giderme

NOT

Üst kapaklar normal işletim sırasında veya makine beklemedeyken açılmaz. Kapaklar yalnızca bir gösterge yandığında ve Kare Katlama Kırpıcı Modülünde bir sıkışma/hata oluştuğunda açılabilir. Gösterge ayrıntıları için bu bölümün başlarındaki kontrol paneli bilgilerine bakın.



Kağıt yolu yukarıdaki şekilde gösterilmektedir. Kağıt yolunda oluşabilen herhangi bir kağıt sıkışmasını temizleyin. Bir sıkışma olursa, makine yazdırmayı durdurur ve Kullanıcı Arabiriminde (UI) bir mesaj görüntülenebilir.

NOT

Sıkışmanın/hatanın sonlandırıcıda ya da Kare Katlama Kırpıcı Modülünde olup olmadığını belirlemek için sorun gidermeye daima Kare Katlama Kırpıcı Modülünden başlayın.

Sıkışmaları giderme

Sıkışmaları veya hataları gidermek için aşağıdaki yordamı kullanın ve sonra yazdırmayı yeniden başlatın:

1. Makinenin kullanıcı arayüzü üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.
2. Makinenin kullanıcı arayüzü tarafından bildirilirse, Kare Katlama Kırpıcı Modülünün Sol Üst Kapağını ve Sağ Üst Kapağını açın.
3. Kare Katlama Kırpıcı Modülü kağıt yolunda sıkışmış kitapçık olup olmadığına bakın ve varsa çıkarın.
4. Kağıt yolu boyunca gevşek kırpma artıkları olup olmadığını kontrol edin ve varsa çıkarın.
5. Sol Üst ve Sağ Kapakları kapatın.
6. Kırpıcı Atık Kabını boşaltın.
7. Kırpıcı Atık Kabının tamamen itildiğinden/kapandığından emin olun.
8. Kare Katlama Kırpıcı Modülü üzerindeki tüm kapakların kapalı olduğundan emin olun.
9. Kare Katlama Kırpıcı Modülü Kontrol Paneli ve/veya makine kullanıcı arayüzü hala bir sıkışma olduğunu gösteriyorsa, Kare Katlama Kırpıcı Modülünü yeniden kontrol edin (adım 1-8).
10. Gerekirse, sonlandırıcı yolu üzerindeki sıkışmalara/hatalara bakmak için sonlandırıcıyı açın.
11. Yazdırma işlemini devam ettirmek için, makine kullanıcı arayüzünde görüntülenen yönergeleri izleyin.

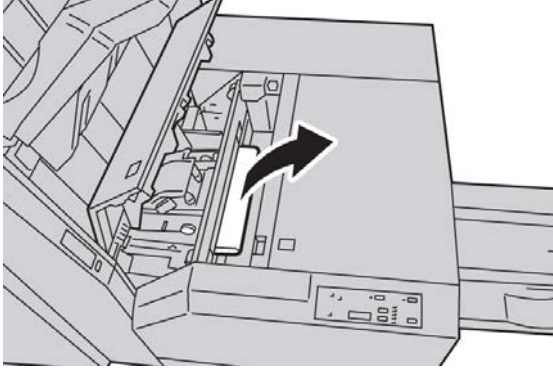
E1/E2 sıkışmalarını giderme

Kare Katlama Kırpıcı Modülü kontrol paneli üzerinde E1 ve/veya E2 LED'i yandığı zaman sıkışmaları gidermek için aşağıdaki yordamı izleyin.

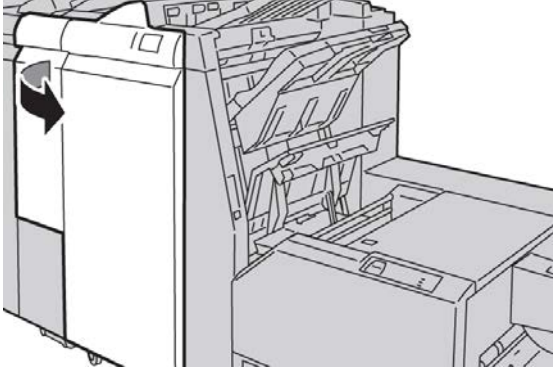
1. Makinenin işlemde olmadığından emin olun ve kapağı açmak için Kırpıcı ünitesinin sol kapağı üzerindeki düğmeye basın.



2. Sıkışmış kağıdı çıkarın.



3. Kağıdı Adım 2'de çıkaramazsanız, sonlandırıcının sağ kapağını açın.



4. Düğme 4a'yı sağa döndürün ve sonra sıkışmış kağıdı çıkarın.



5. Kırpıcı ünitesinin sol kapağını kapatın.



6. Adım 3'te sonlandırıcının sağ kapağını açtıysanız, kapağı kapatın.

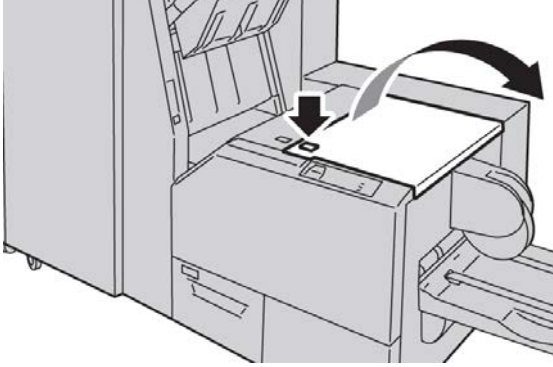
NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sonlandırıcının sağ kapağı hafifçe açık olsa bile çalışmaz.

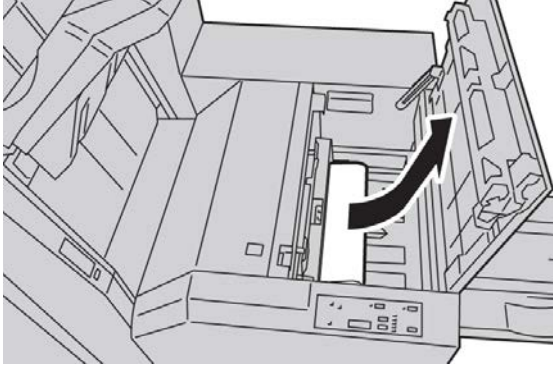
E3 sıkışmalarını giderme

Kare Katlama Kırpıcı Modülü kontrol paneli üzerinde E3 LED'i yandığı zaman sıkışmaları gidermek için aşağıdaki yordamı izleyin.

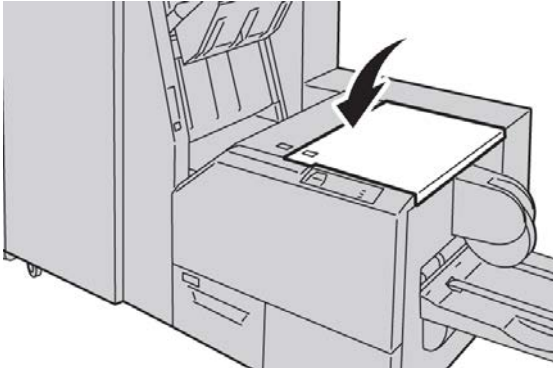
1. Makinenin işlemde olmadığından emin olun ve kapağı açmak için Kırpıcı ünitesinin sağ kapağı üzerindeki düğmeye basın.



2. Sıkışmış kağıdı çıkarın.



3. Kırpıcı ünitesinin sağ kapağını kapatın.



Hata kodları

Kare Katlama Kırpıcı Modülünde bir sıkışma/hata gerçekleşirse, makinenin kullanıcı arabiriminde bir sıkışma/hata mesajı görüntülenir. Aşağıdaki tablo Kare Katlama Kırpıcı Modülü için bir hata kodları listesi ve ilgili son işlemci hata kodları listesi sağlar.

NOT

Üst kapaklar normal işletim sırasında veya makine beklemedeyken açılmaz. Kapaklar yalnızca bir gösterge yandığında ve Kare Katlama Kırpıcı Modülünde bir sıkışma/hata oluştuğunda açılabilir. Gösterge ayrıntıları için bu bölümün başlarındaki kontrol paneli bilgilerine bakın.

012-115

Neden: Sonlandırıcı sıkışması ya da hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makine arayüzü bir hata/sıkışma göstermeye devam esiyorsa sonlandırıcıya gidin:
 - Sonlandırıcıyı açın.
 - Sıkışmaları giderin
 - Sonlandırıcı kapağını/kapaklarını kapatın.
2. Yazdırmayı devam ettirmek için, kullanıcı arabiriminde gösterilen yönergeleri izleyinç
3. Hata devam ederse, makineyi kapatıp açın.
4. Hata devam ederse, servisi arayın.

012-264

Neden: Sonlandırıcı sıkışması ya da hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makine arayüzü bir hata/sıkışma göstermeye devam esiyorsa sonlandırıcıya gidin:
 - Sonlandırıcıyı açın.
 - Sıkışmaları giderin
 - Sonlandırıcı kapağını/kapaklarını kapatın.
2. Yazdırmayı devam ettirmek için, kullanıcı arabiriminde gösterilen yönergeleri izleyinç
3. Hata devam ederse, makineyi kapatıp açın.
4. Hata devam ederse, servisi arayın.

012-302

Neden: Sonlandırıcı sıkışması ya da hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makine arayüzü bir hata/sıkışma göstermeye devam esiyorsa sonlandırıcıya gidin:
 - Sonlandırıcıyı açın.

- Sıkışmaları giderin
 - Sonlandırıcı kapağını/kapaklarını kapatın.
2. Yazdırmayı devam ettirmek için, kullanıcı arabiriminde gösterilen yönergeleri izleyinç
 3. Hata devam ederse, makineyi kapatıp açın.
 4. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-100

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma/hata

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kare Katlama Kırpıcı Modülünün Sol Üst ve Sağ Kapaklarını Açın.
2. Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.
3. Kare Katlama Kırpıcı Modülü Sol Üst ve Sağ Kapaklarını kapatın.
4. Kırpıcı Atık Kabını kontrol edin:
 - Doluysa kabı boşaltın ve SquareFold™ Kırpıcı Modülüne geri takın.
 - Kap kısmen çekilmişse tamamen itin.
5. Gerekirse, makinenin kullanıcı arayüzü üzerindeki diğer yönergeleri izleyin.
6. Hata devam ederse, önceki adımları tekrar edin; hata yine devam ederse, servisi arayın.

013-101

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma/hata

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kare Katlama Kırpıcı Modülünün Sol Üst ve Sağ Kapaklarını Açın.
2. Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.
3. Kare Katlama Kırpıcı Modülü Sol Üst ve Sağ Kapaklarını kapatın.
4. Kırpıcı Atık Kabını kontrol edin:
 - Doluysa kabı boşaltın ve SquareFold™ Kırpıcı Modülüne geri takın.
 - Kap kısmen çekilmişse tamamen itin.
5. Gerekirse, makinenin kullanıcı arayüzü üzerindeki diğer yönergeleri izleyin.
6. Hata devam ederse, önceki adımları tekrar edin; hata yine devam ederse, servisi arayın.

013-102

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma/hata

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kare Katlama Kırpıcı Modülünün Sol Üst ve Sağ Kapaklarını Açın.
2. Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.
3. Kare Katlama Kırpıcı Modülü Sol Üst ve Sağ Kapaklarını kapatın.
4. Kırpıcı Atık Kabını kontrol edin:

- Doluysa kabı boşaltın ve SquareFold™ Kırpıcı Modülüne geri takın.
 - Kap kısmen çekilmişse tamamen itin.
5. Gerekirse, makinenin kullanıcı arayüzü üzerindeki diğer yönergeleri izleyin.
 6. Hata devam ederse, önceki adımları tekrar edin; hata yine devam ederse, servisi arayın.

013-103

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma/hata

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kare Katlama Kırpıcı Modülünün Sol Üst ve Sağ Kapaklarını Açın.
2. Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.
3. Kare Katlama Kırpıcı Modülü Sol Üst ve Sağ Kapaklarını kapatın.
4. Kırpıcı Atık Kabını kontrol edin:
 - Doluysa kabı boşaltın ve SquareFold™ Kırpıcı Modülüne geri takın.
 - Kap kısmen çekilmişse tamamen itin.
5. Gerekirse, makinenin kullanıcı arayüzü üzerindeki diğer yönergeleri izleyin.
6. Hata devam ederse, önceki adımları tekrar edin; hata yine devam ederse, servisi arayın.

013-104

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma/hata

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kare Katlama Kırpıcı Modülünün Sol Üst ve Sağ Kapaklarını Açın.
2. Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.
3. Kare Katlama Kırpıcı Modülü Sol Üst ve Sağ Kapaklarını kapatın.
4. Kırpıcı Atık Kabını kontrol edin:
 - Doluysa kabı boşaltın ve SquareFold™ Kırpıcı Modülüne geri takın.
 - Kap kısmen çekilmişse tamamen itin.
5. Gerekirse, makinenin kullanıcı arayüzü üzerindeki diğer yönergeleri izleyin.
6. Hata devam ederse, önceki adımları tekrar edin; hata yine devam ederse, servisi arayın.

013-105

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma/hata

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kare Katlama Kırpıcı Modülünün Sol Üst ve Sağ Kapaklarını Açın.
2. Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.
3. Kare Katlama Kırpıcı Modülü Sol Üst ve Sağ Kapaklarını kapatın.
4. Kırpıcı Atık Kabını kontrol edin:

- Doluysa kabı boşaltın ve SquareFold™ Kırpıcı Modülüne geri takın.
 - Kap kısmen çekilmişse tamamen itin.
5. Gerekirse, makinenin kullanıcı arayüzü üzerindeki diğer yönergeleri izleyin.
 6. Hata devam ederse, önceki adımları tekrar edin; hata yine devam ederse, servisi arayın.

013-106

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma/hata

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kare Katlama Kırpıcı Modülünün Sol Üst ve Sağ Kapaklarını Açın.
2. Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.
3. Kare Katlama Kırpıcı Modülü Sol Üst ve Sağ Kapaklarını kapatın.
4. Kırpıcı Atık Kabını kontrol edin:
 - Doluysa kabı boşaltın ve SquareFold™ Kırpıcı Modülüne geri takın.
 - Kap kısmen çekilmişse tamamen itin.
5. Gerekirse, makinenin kullanıcı arayüzü üzerindeki diğer yönergeleri izleyin.
6. Hata devam ederse, önceki adımları tekrar edin; hata yine devam ederse, servisi arayın.

013-208

Neden: Kırpıcı Atık Kutusu dolu ya da hatalı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kabı çekerek açın ve kaptaki kırpıcı kırıntılarını boşaltın.
2. Kabı Kare Katlama Kırpıcı Modülüne tekrar takın.
3. Kabın tamamen itildiğinden ve gösterge ışığının yanmadığından emin olun.
4. Hata devam ederse, önceki adımları tekrar edinç
5. Hata devam ederse, makineyi kapatıp açın.
6. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-221

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.
2. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-222

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.
2. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-223

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.
2. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-224

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.
2. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-225

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.
2. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-226

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.
2. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-227

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.
2. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-228

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.
2. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-229

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.

2. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-230

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.
2. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-231

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.
2. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-232

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.
2. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-233

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.
2. Hata devam ederse, servisi arayın.

0013-234

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.
2. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-235

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.
2. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-236

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.
2. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-237

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.
2. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-238

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.
2. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-239

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.
2. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-240

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.
2. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-241

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.
2. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-242

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.
2. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-243

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.
2. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-246

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Makineyi kapatıp açın.
2. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-303

Neden: Üst kapak açık ya da Kare Katlama Kırpıcı Modülünde bir sıkışma/hata oluştu

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kare Katlama Kırpıcı Modülünün Sol Üst ve Sağ Kapaklarını Açın.
2. Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.
3. Kare Katlama Kırpıcı Modülü Sol Üst ve Sağ Kapaklarını kapatın.
4. Kırpıcı Atık Kabını kontrol edin:
 - Doluyorsa kabı boşaltın ve SquareFold™ Kırpıcı Modülüne geri takın.
 - Kap kısmen çekilmişse tamamen itin.
5. Gerekirse, makinenin kullanıcı arayüzü üzerindeki diğer yönergeleri izleyin.
6. Hata devam ederse, önceki adımları tekrar edinç
7. Hata devam ederse, makineyi kapatıp açın.
8. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-304

Neden: Bir üst kapak açık

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kare Katlama Kırpıcı Modülünün Sol Üst ve Sağ Kapaklarını Açın.
2. Kare Katlama Kırpıcı Modülü Sol Üst ve Sağ Kapaklarını kapatın.
3. Hata devam ederse, makineyi kapatıp açın.
4. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-915

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma/hata

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kare Katlama Kırpıcı Modülünün Sol Üst ve Sağ Kapaklarını Açın.
2. Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.
3. Kare Katlama Kırpıcı Modülü Sol Üst ve Sağ Kapaklarını kapatın.
4. Kırpıcı Atık Kabını kontrol edin:

- Doluysa kabı boşaltın ve SquareFold™ Kırpıcı Modülüne geri takın.
 - Kap kısmen çekilmişse tamamen itin.
5. Gerekirse, makinenin kullanıcı arayüzü üzerindeki diğer yönergeleri izleyin.
 6. Hata devam ederse, önceki adımları tekrar edin; hata yine devam ederse, servisi arayın.

013-916

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma/hata

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kare Katlama Kırpıcı Modülünün Sol Üst ve Sağ Kapaklarını Açın.
2. Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.
3. Kare Katlama Kırpıcı Modülü Sol Üst ve Sağ Kapaklarını kapatın.
4. Kırpıcı Atık Kabını kontrol edin:
 - Doluysa kabı boşaltın ve SquareFold™ Kırpıcı Modülüne geri takın.
 - Kap kısmen çekilmişse tamamen itin.
5. Gerekirse, makinenin kullanıcı arayüzü üzerindeki diğer yönergeleri izleyin.
6. Hata devam ederse, önceki adımları tekrar edin; hata yine devam ederse, servisi arayın.

013-917

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma/hata

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kare Katlama Kırpıcı Modülünün Sol Üst ve Sağ Kapaklarını Açın.
2. Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.
3. Kare Katlama Kırpıcı Modülü Sol Üst ve Sağ Kapaklarını kapatın.
4. Kırpıcı Atık Kabını kontrol edin:
 - Doluysa kabı boşaltın ve SquareFold™ Kırpıcı Modülüne geri takın.
 - Kap kısmen çekilmişse tamamen itin.
5. Gerekirse, makinenin kullanıcı arayüzü üzerindeki diğer yönergeleri izleyin.
6. Hata devam ederse, önceki adımları tekrar edin; hata yine devam ederse, servisi arayın.

013-918

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma/hata

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kare Katlama Kırpıcı Modülünün Sol Üst ve Sağ Kapaklarını Açın.
2. Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.
3. Kare Katlama Kırpıcı Modülü Sol Üst ve Sağ Kapaklarını kapatın.
4. Kırpıcı Atık Kabını kontrol edin:

- Doluysa kabı boşaltın ve SquareFold™ Kırpıcı Modülüne geri takın.
 - Kap kısmen çekilmişse tamamen itin.
5. Gerekirse, makinenin kullanıcı arayüzü üzerindeki diğer yönergeleri izleyin.
 6. Hata devam ederse, önceki adımları tekrar edin; hata yine devam ederse, servisi arayın.

013-919

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma/hata

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kare Katlama Kırpıcı Modülünün Sol Üst ve Sağ Kapaklarını Açın.
2. Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.
3. Kare Katlama Kırpıcı Modülü Sol Üst ve Sağ Kapaklarını kapatın.
4. Kırpıcı Atık Kabını kontrol edin:
 - Doluysa kabı boşaltın ve SquareFold™ Kırpıcı Modülüne geri takın.
 - Kap kısmen çekilmişse tamamen itin.
5. Gerekirse, makinenin kullanıcı arayüzü üzerindeki diğer yönergeleri izleyin.
6. Hata devam ederse, önceki adımları tekrar edin; hata yine devam ederse, servisi arayın.

013-940

Neden: Kırpıcı Atık Kutusu dolu ya da hatalı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kabı çekerek açın ve kaptaki kırpıcı kırıntılarını boşaltın.
2. Kabı Kare Katlama Kırpıcı Modülüne tekrar takın.
3. Kabın tamamen itildiğinden ve gösterge ışığının yanmadığından emin olun.
4. Hata devam ederse, önceki adımları tekrar edinç
5. Hata devam ederse, makineyi kapatıp açın.
6. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-941

Neden: Kırpıcı Atık Kutusu dolu ya da hatalı.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Kabı çekerek açın ve kaptaki kırpıcı kırıntılarını boşaltın.
2. Kabı Kare Katlama Kırpıcı Modülüne tekrar takın.
3. Kabın tamamen itildiğinden ve gösterge ışığının yanmadığından emin olun.
4. Hata devam ederse, önceki adımları tekrar edinç
5. Hata devam ederse, makineyi kapatıp açın.
6. Hata devam ederse, servisi arayın.

013-943

Neden: Kare Katlama Kırpıcı Modülündeki Kitapçık Kaseti dolu

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

1. Tüm kitapçıkları kasetten çıkarın.
2. Hata devam ederse, makineyi kapatıp açın.
3. Hata devam ederse, servisi arayın.

Teknik veriler

Özellikler

Öge	Teknik Özellikler
Kağıt boyutu	• Maksimum: 13 x 18 inç/330 x 457 mm • Minimum: 8.5 x 11 inç/A4 SEF NOT Kare Katlama Kırpıcı Modülü hem Arayüz Modülünü hem de Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcısını gerektirir.
Kırpma kapasitesi	• 24 lb./90 g/m²'de 5-20 sayfa kitapçık (80 görüntülü tarafa kadar) • 200 lb./80 g/m²'de 5-25 sayfa kitapçık (100 görüntülü tarafa kadar) Kesim miktarı: 2-20 mm, 0,1 mm artışlarla ayarlanabilir
Kağıt ağırlıkları	16 lb. bond-90 lb. kapak (60-220 g/m ²)

Standart Sonlandırıcı Plus

Standart Sonlandırıcı Plus bir iletişim cihazı olarak işlev görür ve yazıcı motoru, gerekli Arayüz Modülü/Arayüz Soğutma Modülü ve makineye bağlı herhangi bir üçüncü taraf, Doküman Sonlandırma Mimarisi (DFA) cihazı arasında kağıt yolu olarak işlev görür.

Standart Sonlandırıcı Plus hafif üretim yazıcı motorlarından başka iletişim ve fiziksel arayüzler kullanan geleceğe yönelik cihazlara kadar çeşitli isteğe bağlı sonlandırma cihazlarını destekler.

Genel Bakış

NOT

Standart Sonlandırıcı Plus, Arayüz Modülü ya da Arayüz Soğutma Modülü (ürününüze ve makine yapılındırmasına göre) gerektirir.



Standart Sonlandırıcı Plus iki modülden oluşur:

1. Sonlandırıcı Modülü

2. Sonlandırma Aktarımı

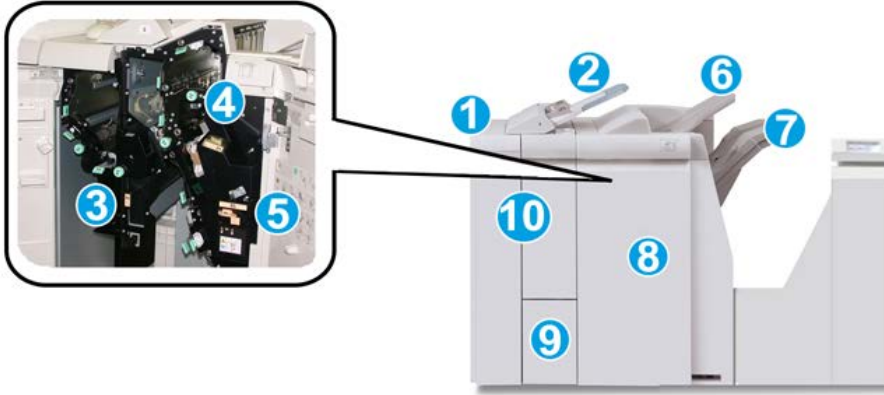
Çıktı baskılar makineden (ve takılı isteğe bağlı herhangi bir sonlandırma cihazından) Sonlandırıcı Modülüne gönderilir. Sonlandırıcı Aktarımı kağıdı Sonlandırıcı Modülünden takılı üçüncü taraf çıktı cihazına aktarmak için bir arayüz olarak işlev görür. Sonlandırıcı Aktarımı kağıdı Sonlandırıcı Modülünden üç Sonlandırıcı Aktarımı çıkışından birisine taşır. Üçüncü taraf, DFA cihazındaki kağıt girişinin yüksekliği Sonlandırıcı Aktarımı çıkışı 1 veya 2 ile hizalanmalıdır.

Sonlandırıcı Aktarımı hafif üretim yazıcı motorlarından başka iletişim ve fiziksel arayüzler kullanan geleceğe yönelik cihazlara kadar çeşitli sonlandırma işlemlerini destekleyecek şekilde oluşturulmuştur.

Sonlandırıcı Modülü

Sonlandırıcı Modülü ana bileşenleri

Sonlandırıcı Modülü aşağıdaki bileşenleri içerir:



No.	Bileşen	İşlev
1	Sonlandırıcı Modülü	Çıktı baskılar gerekli Arayüz Modülü ya da Arayüz Soğutma Modülü (ürüne ve makine yapılandırmasına bağlı olarak) ile makineden Sonlandırıcı Modüle beslenir ve ardından üçüncü taraf çıktı aygıtına göndermek için Sonlandırıcı Aktarımına beslenir. Sonlandırıcı Modülü isteğe bağlı C/Z Katlama ile burada gösterilmiştir.

No.	Bileşen	İşlev
2	İşlem sonrası yerleştirici (Kaset 8/Kaset T1)	- Bu kaset, bu sonlandırıcı üzerinde standarttır ve ayırıcı ve kapak olarak kullanılacak kağıdı yüklemekte kullanılır. - Buraya yüklenen kağıdın üzerine yazdırılmaz; bu kaseti önceden yazdırılmış stok ve yazdırılan çıktıya ekleme yapmak için kullanın. (Bu kaset Ara Bağlantı olarak da bilinir). - Kaset 8, 20 lb./75 g/m² kağıt kullanıldığı zaman en çok 200 sayfayı tutar. - Kağıt LEF ya da SEF yönünde yüklenebilir.
3	Delgi kırıntı kabı	Deliciden gelen kırıntıları toplar. Kırıntıları çıkarmak için açın.
4	Zimba kartuşu	Zımbaları içerir; zımbaları değiştirmek ve zimba sıkışmalarını temizlemek için bu kartuşu çıkarın.
5	Zimba atık kabı	Zimba atık kabı; bu kabı dolduğu zaman çıkarın.
6	Üst kaset	Üst Kaset istiflenmiş çıktı için kullanılır ve 20 lb./80 g/m ² kağıttan 500 sayfaya kadar alabilir. Otomatik sınıflama, Harmanlı, Harmansız ya da Normal gibi belirli çıktı özellikleri seçildiği zaman kopyalar buradan alınır.
7	İstifleyici (orta) kaset	İstifleyici Kaset ofset ve/veya istiflenmiş çıktı için kullanılır ve 20 lb./80 g/m ² kağıttan 2000 sayfaya kadar kaldırabilir. Bu kaset delinmiş ve Z-katlı kopyalarınızla da kopyalar alır. NOT Hem Üst Hem de İstifleyici Kasetleri delinmiş delik çıktı için kullanılabilir (isteğe bağlı).
8	Sağ kapak	Kağıt sıkışmalarını temizlemek, zımbaları değiştirmek, sıkışmış zımbaları temizlemek ya da deliciden kırıntıları çıkarmak için açın.
9	C/Z Katlama çıktı kaseti (isteğe bağlı)	8,5 x 11 inç/A4 çıktı ve 11 x 17 inç/A3 ortamının C-katlama ya da Z-katlamasını seçtiğinizde isteğe bağlı Katlayıcı kaset kopyaları alır.
10	Sol kapak.	Bu kapağı makineye erişmek ve kağıt sıkışmalarını temizlemek için açın.

Katlama özelliği

Makineniz, Kitapçık Oluşturucu Son İşlemci ve/veya C/Z Katlayıcı ile donatılmışsa, katlama seçeneğini kullanarak baskılar oluşturabilirsiniz. Seçenek, baskılarınızı yarım (Tek veya İkiye katlama) ya da üçte bir (C katlama ya da Z katlama türleri) katlar. Katlama seçeneği yazdırma sürücüsünden seçilir.

NOT

Katlama seçeneğini kullanmak için dokümanların yönlendirmesi kısa kenar besleme (SEF) yönünde olmalıdır. SEF stoğu içeren bir kağıt kaseti seçmelisiniz.

Katlama türleri

ÖNEMLİ

Tek Katlama (İkiye Katlama) seçeneği yalnızca Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı ile kullanılabilir. C Katlama ve Z Katlama seçenekleri yalnızca C/Z Katlayıcıyla kullanılabilir.

Şu katlama türleri mevcuttur:

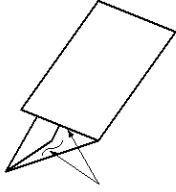
Tek Katlama (İkiye Katlama)

İkiye Katlamanın çıktıya iki panel oluşturan bir kat yeri vardır. Tek Katlama çıktısı Kitapçık Çıktı Kasetine iletilir.



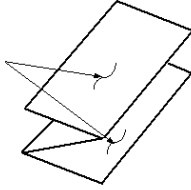
C-Katlama

Bir C Katlamanın çıktıya üç panel oluşturan iki kat yeri vardır. C Katlama çıktısı C/Z Katlama çıktı kasetine iletilir.



Z-Katlama

Z katlamanın zıt yönlerde katlanarak bir tür fan katlama oluşturan iki kat yeri vardır. Z Katlama çıktısı C/Z Katlama çıktı kasetine iletilir.



Z-Katlama Yarım Sayfa (burada 3 delikli delgiyle gösterilmektedir)

Normal Z Katlamada, zıt yönlerde katlanan iki kat yeri vardır. Normal Z Katlama ve Z Katlama Yarım Sayfa arasındaki fark, Z Katlama Yarım Sayfanın iki eşit kat ile katlanmamasıdır. İki kat eşit değildir, bu da Z Katlama Yarım Sayfanın daha uzun bir kenara sahip olmasını sağlar ve daha uzun kenar zımbalama ve delik delme işlerine olanak tanır. Z Katlama Yarım Sayfa çıktısı C/Z Katlama çıktı kasetine iletilir.

**Kaset 8/T1'e kağıt/sekme yükleme (İşlem Sonrası Yerleştirici)**

1. Gerekirse, geçerli durumda Kaset 8/T1'de yüklü ortamın geriye kalanını çıkarın.
2. Kağıt kılavuzlarının merkezini tutup onları istenilen kağıt boyutuna kaydırın.



3. Kağıdı/sekmeleri kasetin ön tarafına hizalayarak yükleyin.



- a) Kağıt önceden yazdırılmışsa kağıdı yazdırılmış taraf yukarı gelecek şekilde yükleyin.
 - b) Ortam sekme stoğu ise sekme tarafı ilk olarak beslenecek şekilde yükleyin (yukarıdaki şekilde gösterildiği gibi ok yönünde).
4. Kaset Özellikleri penceresinde, boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kıvrılma önleyici ve/veya hizalama seçeneklerini girin

Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.

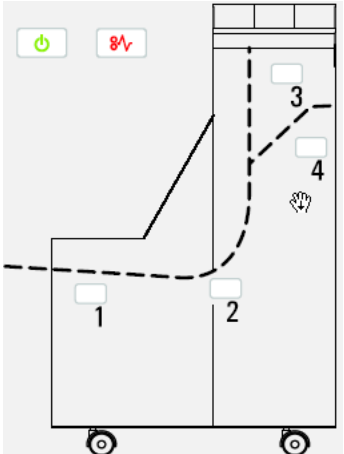
5. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

Sonlandırıcı Aktarımı

Sonlandırıcı Aktarımı ana bileşenleri

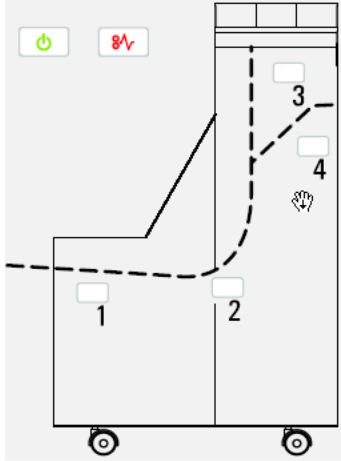
Sonlandırıcı Aktarımı aşağıdaki bileşenlerden oluşur:



No.	Bileşen	İşlev
1	Sonlandırma Aktarımı	Sonlandırıcı Aktarımı, kağıdı Sonlandırıcı Modülünden takılı üçüncü taraf çıktı cihazına aktarmak için bir arayüz olarak işlev görür.
2	Sonlandırma Aktarımı durum gösterimi 	Bu ekran Sonlandırıcı Aktarımının durumunu gösterir ve kağıt sıkışmalarının konumunu görüntüler.
3	Sonlandırma Aktarımı ön kapı	Kağıt sıkışmalarını gidermek için açın ve kağıt yolu alanlarını temizleyin.

Sonlandırıcı Aktarımı durum göstergeleri

Mimik ekran Sonlandırıcı Aktarımının durumunu ve kağıt sıkışmalarının konumunu gösterir.



Hakkında ayrıntılı bilgi için, aşağıdaki tabloya bakın.

Konum	LED Rengi	Durum	Neden
Güç göstergesi 	Yeşil	Açık	Sonlandırıcı Aktarımı gücü açıktır ve düzgün şekilde çalışmaktadır.
		Kapalı	Sonlandırıcı Aktarımı gücü kapalıdır.
Hata göstergesi 	Kırmızı	Açık	Aşağıdakilerden birisi olabilir: - Kağıt sıkışması göstergesi - Ön Kapağını açın.
Alan 1	Kırmızı	Açık	Alan 1 'de Kağıt Sıkışması
Alan 2	Kırmızı	Açık	Alan 2 'de Kağıt Sıkışması
Alan 3	Kırmızı	Açık	Alan 3 'te Kağıt Sıkışması
Alan 4	Kırmızı	Açık	Alan 1 'te Kağıt Sıkışması

Standart Sonlandırıcı Plus bakımı

Standart Sonlandırıcı Plus sarf malzemeleri

Kağıt ve üretim materyalleri de dahil olmak üzere Xerox sarf malzemeleri www.xerox.com adresine gidin ve yaşadığınız bölgeye yönelik özel iletişim bilgilerini/telefon numaralarını öğrenmek üzere İletişim Bağlantısını tıklatın veya Sarf Malzemelerini tıklatıp makinenize özgü bilgileri girin ya da seçin (ürün ailesi veya model türü gibi).

NOT

En güncel Sarf Malzemeleri Değiştirme Üniteleri (CRU) parça numaraları için, her zaman www.xerox.com adresine bakın.

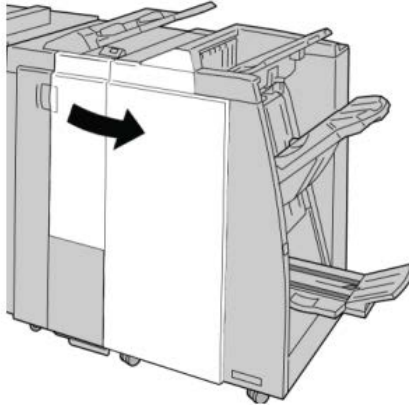
Sarf malzemesi öğelerini ve Xerox parçalarını uygun bir ortamda orijinal paketlerinde saklayın.

Sarf Malzemesi Öğesi	Sonlandırıcı ile Gönderilen Sarf Malzemesi Ünitesi/Yeniden Sipariş Miktarı
Zimba kartuşu/zimba atık kabı	Her bir karton için 4 zimba kartuşu (kartuş başına 5000 zimba) ve 1 zimba atık kabı

Standart zimba kartuşunu değiştirme

Zimba kartuşunun değiştirilme zamanı geldiğinde UI üzerinde bir mesaj görüntülenir.

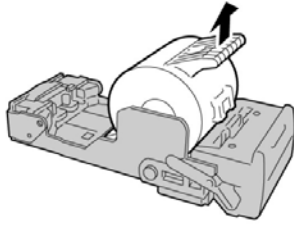
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



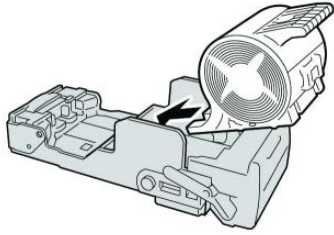
3. R1'de bulunan Zimba Kartuşu kolunu tutun ve zimba kartuşunu sonlandırıcıdan çekin.



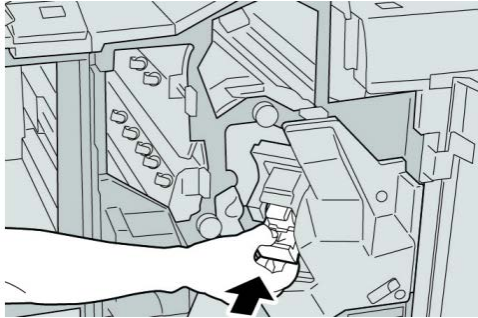
4. Konumları okla gösterildiği gibi tutun ve zimba kartuşunu üniteden çıkarın.



5. Üniteye yeni bir zimba kartuşunu itin.



6. Kartuş ünitesini sonlandırıcıdaki ilk konumuna itin.



7. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

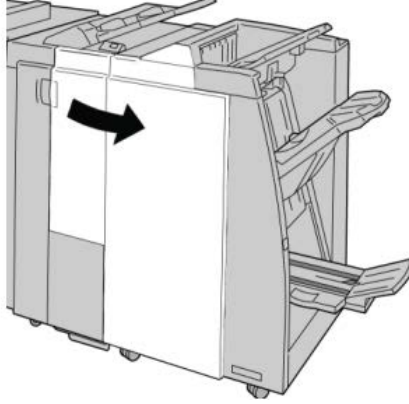
NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

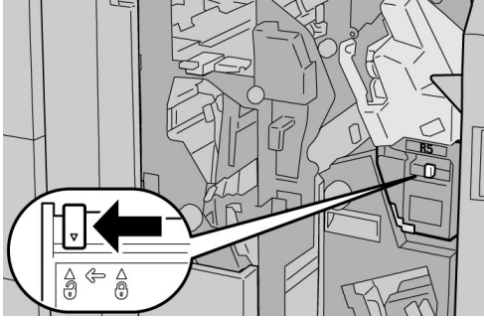
Sonlandırıcıdaki Zimba Atık Kabını değiştirme

Makine, Zimba Atık Kabının dolu olduğunu gösteren bir mesaj görüntüler. Kabı değiştirmek için:

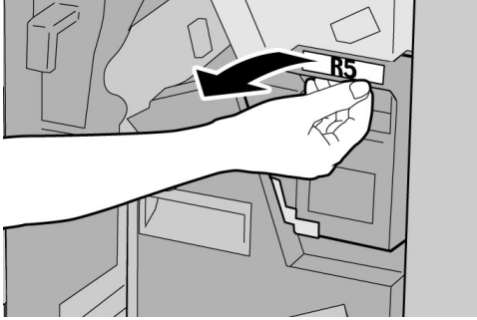
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı zerindeki sağ kapağı açın.



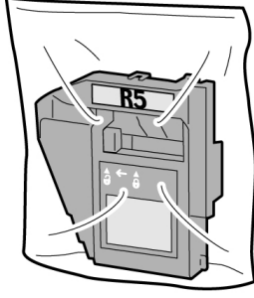
3. Zimba Atık Kabını (R5) sonlandırıcıya yerleştirin ve kilit kolunu kilit açma konumuna getirin.



4. R5'i şekilde gösterildiği gibi tutun ve zimba atık kabını makineden çıkarın.



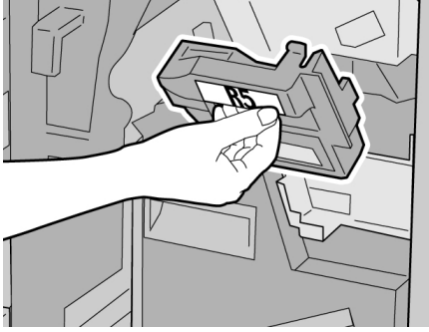
5. Kullanılmış zimba atık kabını tedarik edilen plastik torbaya koyun.



NOT

Demonte edilmiş (kullanılmış) bir kabı Müşteri Destek Merkezi'ne geri göndermeyin.

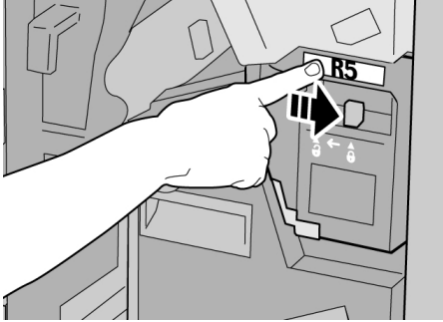
6. Yeni zimba atık kabını **R5** kol alanında tutun ve makineye itin.



NOT

Yaralanmaları önlemek için parmaklarınızı kabın üstüne koymayın.

7. Kilit kolu kilitli konuma gelinceye kadar **R5**'i itin.



8. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

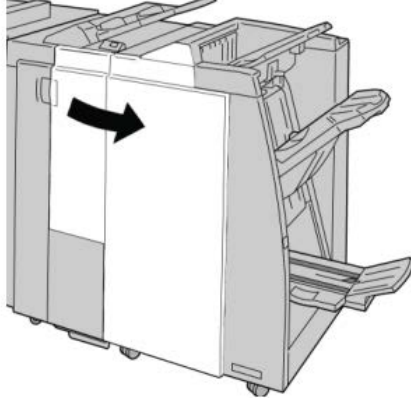
Delme Atık Kabını boşaltma

UI, Delme Atık Kabının boşaltılma zamanı geldiğini gösteren bir mesaj görüntüler.

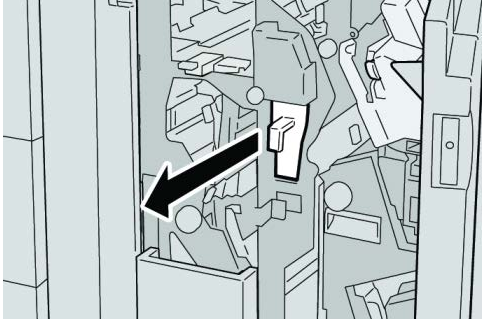
! İKAZ

Delme Atık Kabını yalnızca sistem açıkken çıkarın. Kabı boşaltırken makineyi kapatırsanız, makine kabın boşaltılmış olduğunu algılayamaz.

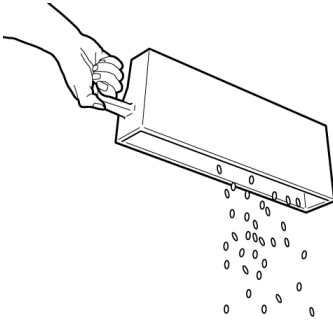
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



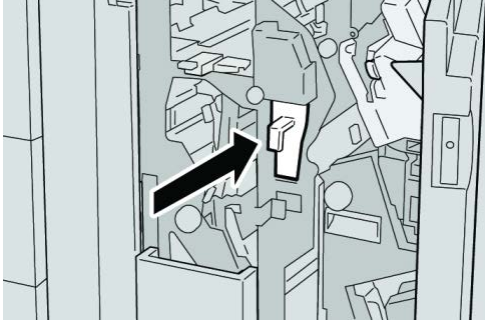
3. Kabı sonlandırıcıdan çekin (R4).



4. Delgi kırıntılarını uygun bir kaba atın.



5. Boş kabı makineye yeniden takın.



6. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

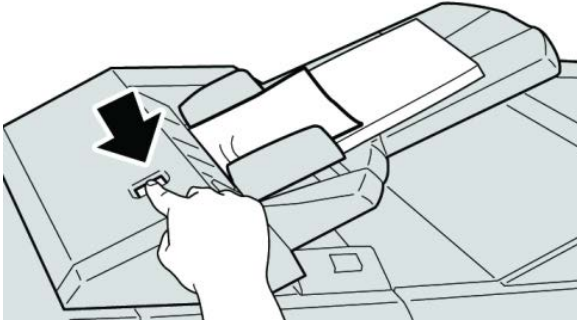
Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Sorun giderme

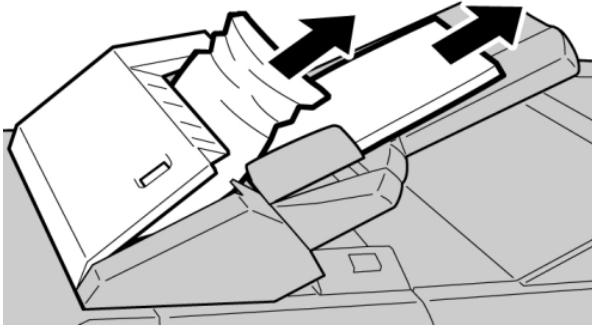
Sonlandırıcı Modülündeki kağıt sıkışmaları

Kaset 8/T1'deki kağıt sıkışmaları (İşlem Sonrası Yerleştirici)

1. **Kapak** düğmesine basın.



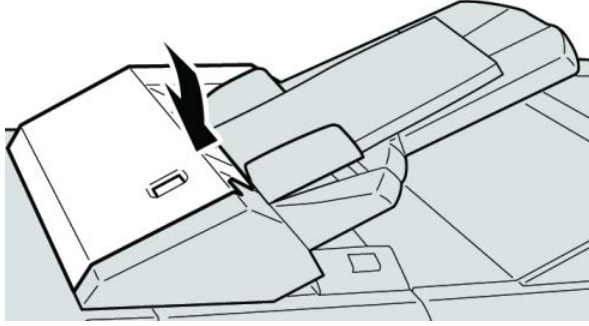
2. **Kapak 1e'**yi açın ve sonra sıkışmış kağıdı ve kasete yüklenmiş tüm kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

3. Çıkardığınız kağıdı dört köşesinin düzgün hizalandığından emin olarak yelpazeleyin ve sonra tekrar yükleyin.
4. Tık sesi çıkardığını duyuncaya kadar kapak **1e**'yi itin.



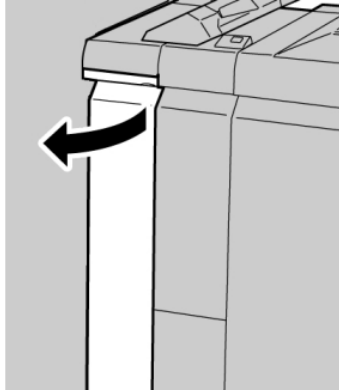
NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

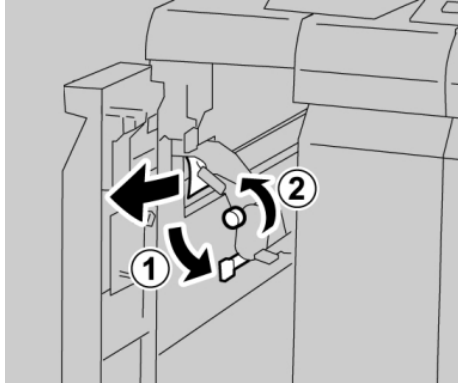
Sonlandırıcı sol kapağının içindeki kağıt sıkışmaları

Kol 1a ve düğme 1c'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı sol kapağını açın.



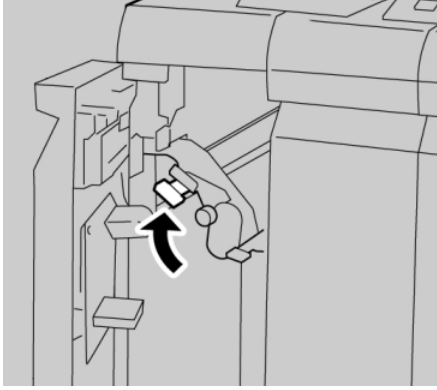
3. Kol **1a**'yı aşağı yönde hareket ettirin ve düğme **1c**'yi sola döndürün. Sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

4. **1a** kolunu ilk konuma getirin.



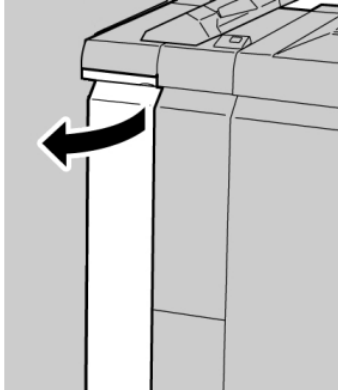
5. Sonlandırıcı sol kapağını tamamen kapatın.

NOT

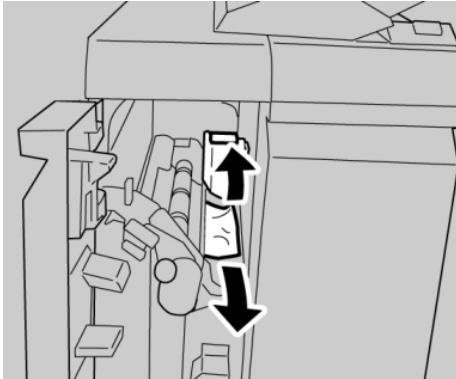
Makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kol 1d'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı sol kapağını açın.



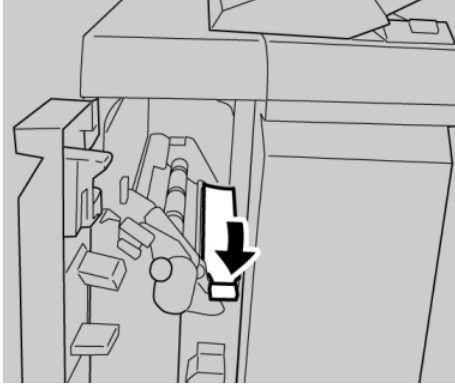
3. Kol **1d**'yi yukarı yönde hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

4. 1d kolunu ilk konuma getirin.



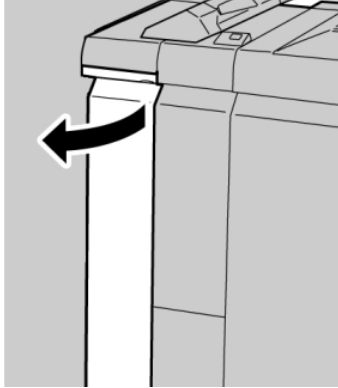
5. Sonlandırıcı sol kapağını tamamen kapatın.

NOT

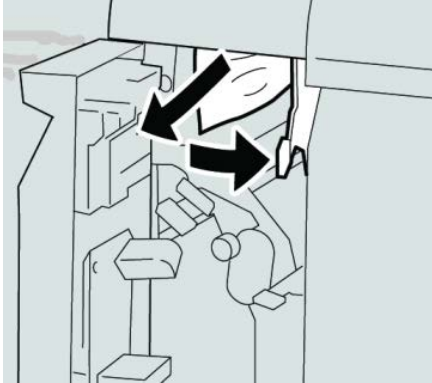
Makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kol 1b'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı sol kapağını açın.



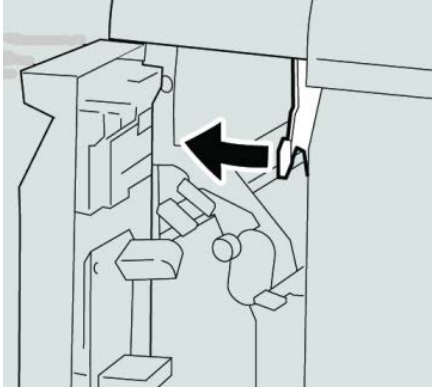
3. Kol 1b'yi sağa hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

4. 1b kolunu ilk konuma getirin.



5. Sonlandırıcı sol kapağını tamamen kapatın.

NOT

Makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

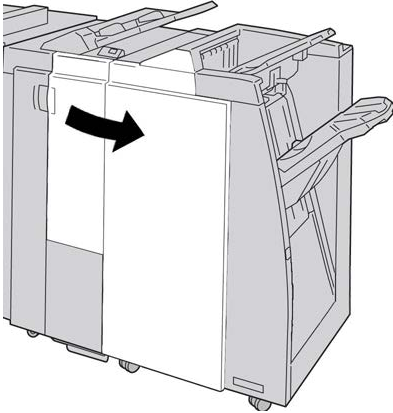
Sonlandırıcı sağ kapağının içindeki kağıt sıkışmaları

Kol 3b ve 3d' deki kağıt sıkışmaları

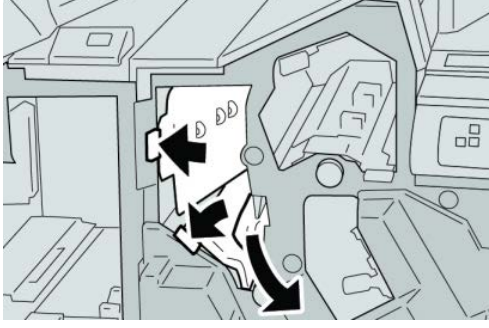
İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



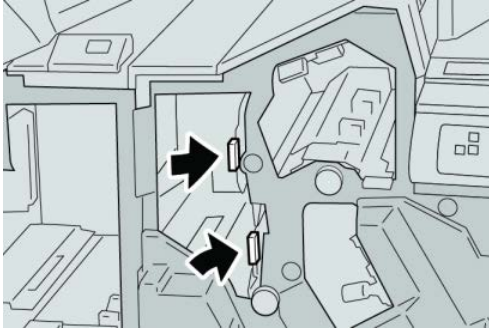
3. **3b** ve **3d** kollarını hareket ettirin; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

4. Kol **3b** ve **3d**'yi ilk konumlarına döndürün.



5. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

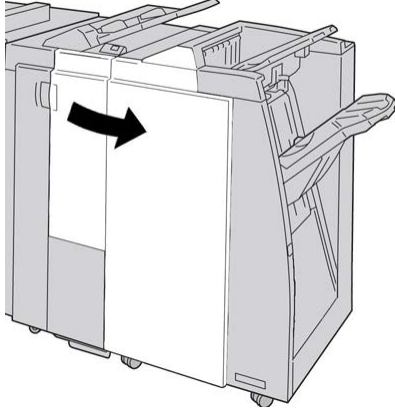
Kol 3e ve düğme 3c'deki kağıt sıkışmaları

İPUCU

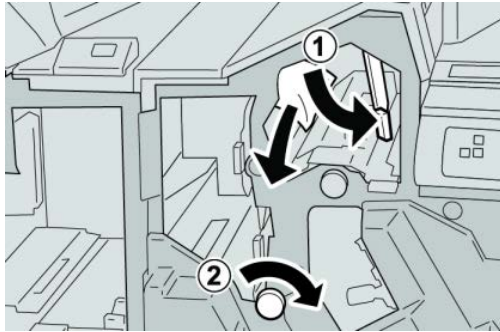
Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.

2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



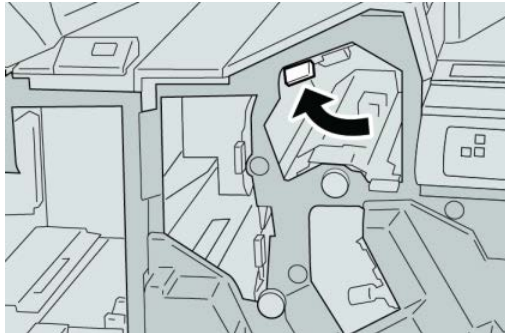
3. Kol 3e'yi hareket ettirin ve düğme 3c'yi döndürün; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

4. 3e kolunu ilk konumuna getirin.



5. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

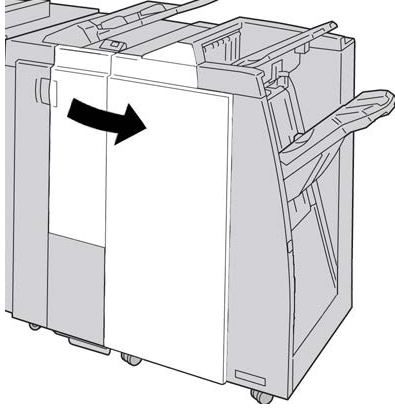
Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kol 3g ve düğme 3f'deki kağıt sıkışmaları

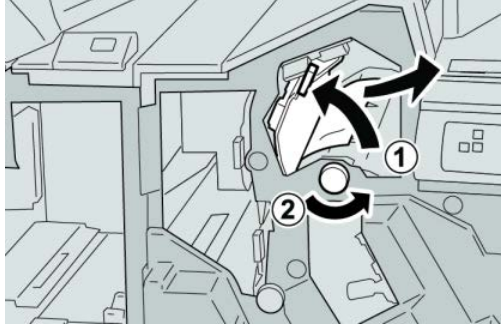
İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



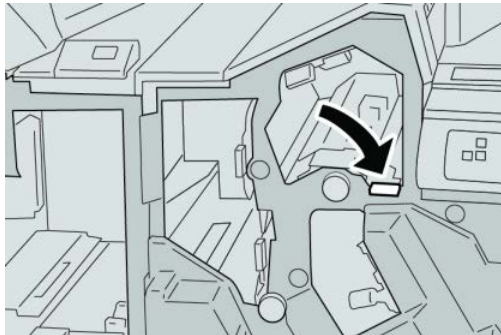
3. Kol 3g'yi hareket ettirin ve düğme 3f'yi döndürün; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

4. 3g kolunu ilk konumuna getirin.



5. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

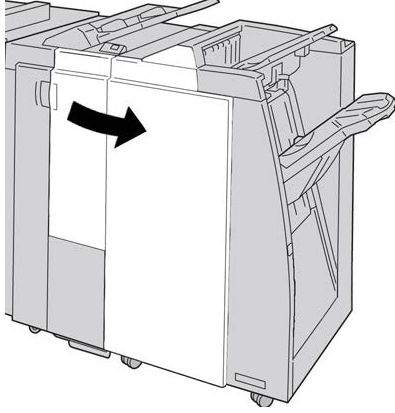
Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kol 4b ve düğme 3a'daki kağıt sıkışmaları

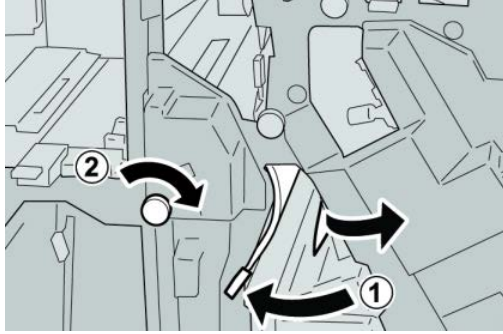
İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



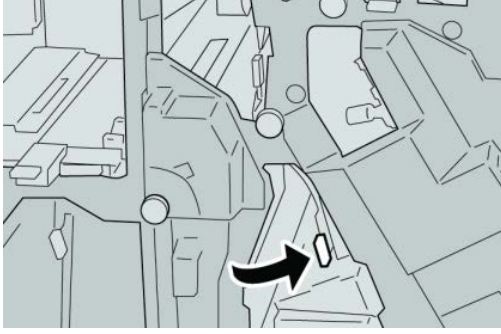
3. Kol 4b'yi hareket ettirin ve düğme 3a'yı döndürün; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

4. 4b kolunu ilk konumuna getirin.



5. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

İsteğe bağlı C/Z Katlama kağıt sıkışmaları

İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

Bu bölüm aşağıdaki konumlarda oluşan kağıt sıkışmalarının nasıl giderileceğini açıklar:

- Kol 2a ve düğme 3a'daki kağıt sıkışmaları
- Kol 2b ve düğme 2c'deki kağıt sıkışmaları
- Düğme 2c, kol 2e ve 2f ve katlayıcı çıktı kasetindeki (2d) sıkışmaları giderin
- Katlayıcı çıktı kasetindeki (2d) ve kol 2g'deki kağıt sıkışmaları

NOT

Çözümler kağıt sıkışma konumuna göre farklılık gösterir. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için görüntülenen yönergeleri izleyin.

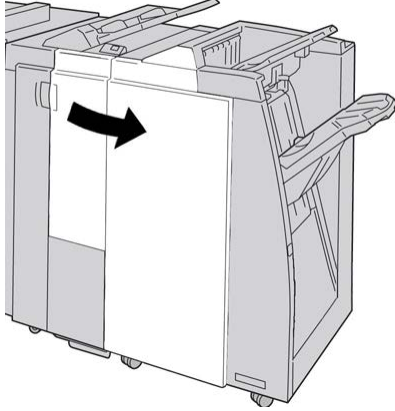
Kol 2a ve düğme 3a'daki kağıt sıkışmaları

İPUCU

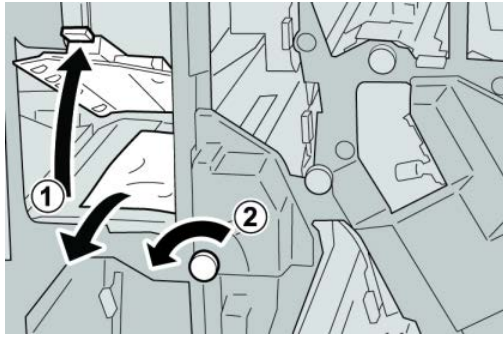
Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.

2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



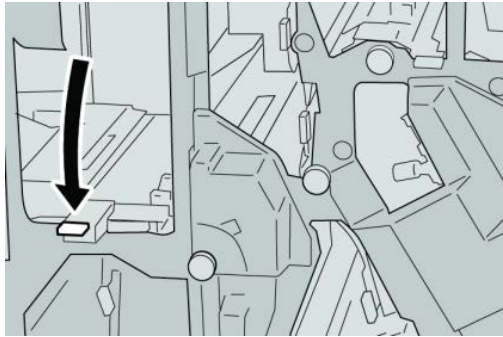
3. Kol 2a'yı hareket ettirin ve düğme 3a'yı döndürün; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

4. 2a kolunu ilk konumuna getirin.



5. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

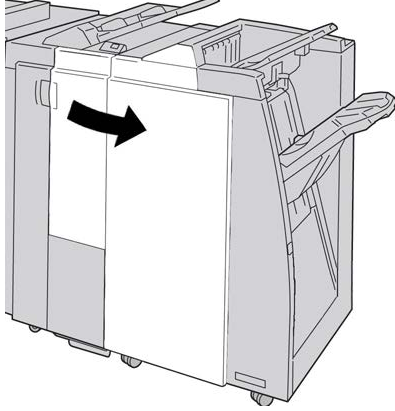
Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kol 2b ve düğme 2c'deki kağıt sıkışmaları

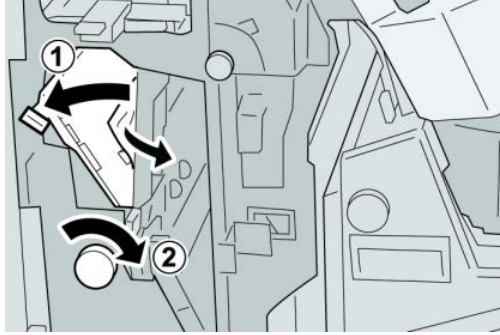
İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



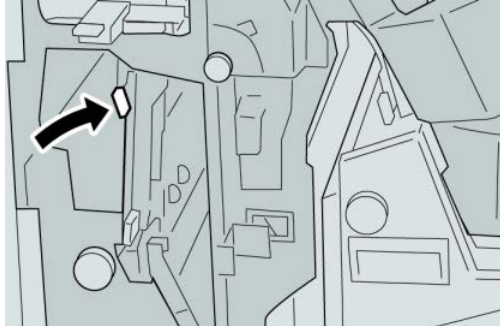
3. Kol 2b'yi hareket ettirin ve düğme 2c'yi döndürün; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

4. 2b kolunu ilk konumuna getirin.



5. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

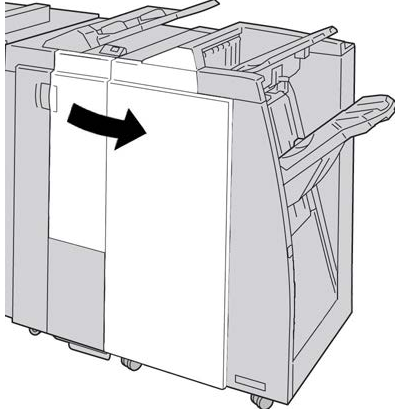
Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

2c, 2e, 2f ve 2d'deki kağıt sıkışmaları

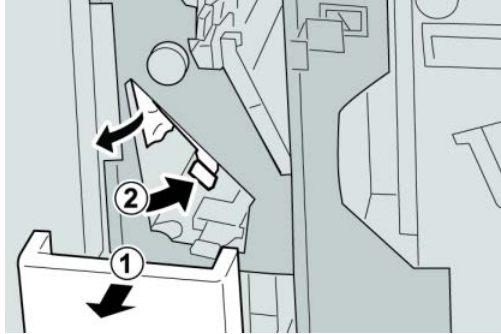
İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



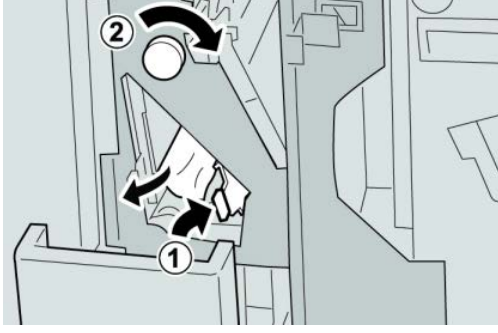
3. Katlayıcı çıktı kasetini (2d) çekin, 2e kolunu sağa döndürün ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

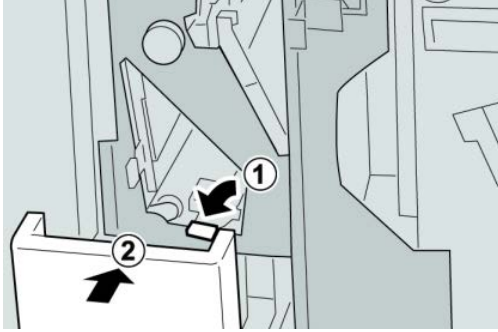
4. Kağıdı çıkaramazsanız, **2e** kolunu ilk konumuna getirin. **2e** kolunu döndürün, **2c** kolunu sağa çevirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

5. Açılan kolu (**2f** ya da **2e**) ilk konumuna getirip çıktı kasetini (**2d**) kapatın.



6. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

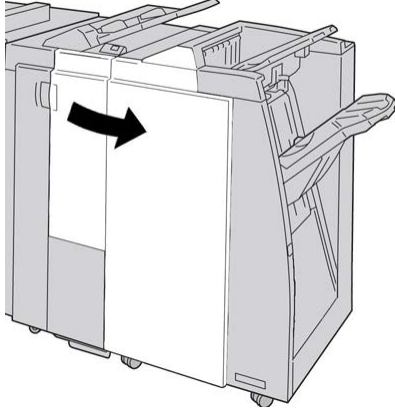
2d ve kol 2g'deki kağıt sıkışmaları

İPUCU

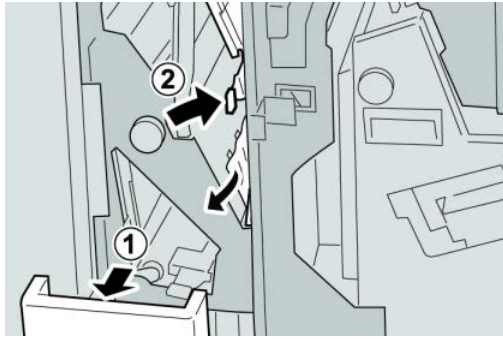
Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.

2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



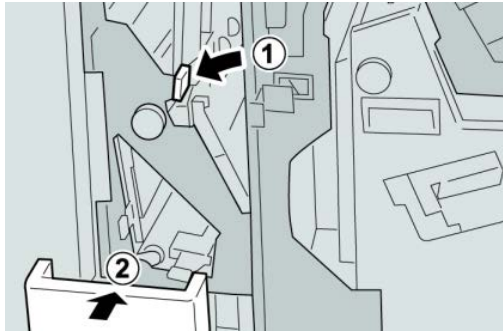
3. Katlayıcı çıktı kasetini (2d) çekin, 2g kolunu döndürün ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

4. Açılan kolu (2g) ilk konumuna getirip çıktı kasetini (2d) kapatın.



5. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

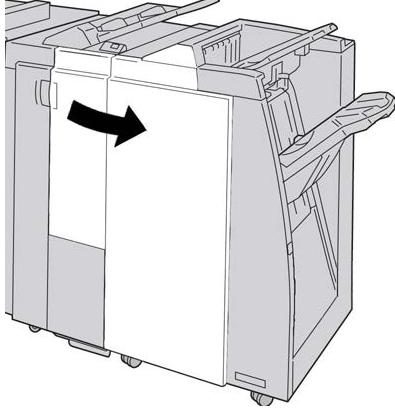
Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Alan 4b ve 4c'deki kağıt sıkışmaları

İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



3. Kol 4b ve 4d'yi hareket ettirin; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

4. Açılmış kolları (4b ve 4d) ilk konumlarına döndürün.
5. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Sonlandırıcı çıkış alanındaki kağıt sıkışmaları

İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

Bu bölüm aşağıdaki konumlarda oluşan kağıt sıkışmalarının nasıl giderileceğini açıklar:

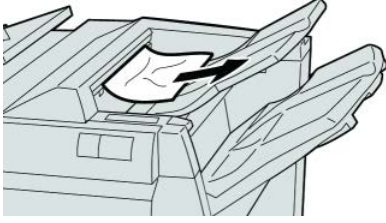
- Sonlandırıcı üst kasetteki kağıt sıkışmaları
- Sonlandırıcı istifleyici kasetindeki kağıt sıkışmaları

NOT

Çözümler kağıt sıkışma konumuna göre farklılık gösterir. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için görüntülenen yönergeleri izleyin.

Sonlandırıcı üst kasetindeki kağıt sıkışmaları

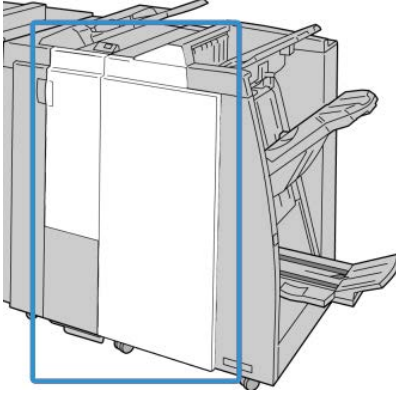
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sıkışmış kağıdı sonlandırıcı üst kasetinden çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

3. Sonlandırıcı sağ kapağını açın ve kapatın.



NOT

Makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Sonlandırıcı istifleyici kasetindeki kağıt sıkışmaları

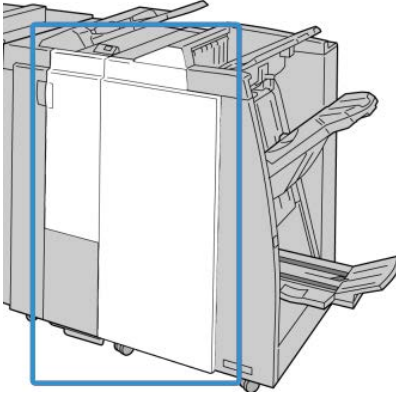
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sıkışmış kağıdı sonlandırıcı istifleyici kasetinden çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve buradaki kağıtları çıkartın.

3. Sonlandırıcı sağ kapağını açın ve kapatın.



NOT

Makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Sonlandırıcı Aktarımındaki kağıt sıkışmaları

Alan 1'deki kağıt sıkışmaları

Çözümler kağıt sıkışma konumuna göre farklılık gösterir. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için görüntülenen yönergeleri izleyin.

İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun. Kağıt yırtılmışsa, Sonlandırıcı Aktarımının içini kontrol edin ve çıkarın.

1. Sonlandırıcı Aktarımı ön kapağını açın.



2. Yeşil kolu 1 tutun ve hafifçe aşağı doğru itin.



3. Sıkışmış kağıdı çıkarın.

Sonlandırıcı Modülü çıkışı ve Sonlandırıcı Aktarımı girişi arasındaki kağıt sıkışması için, kağıdı Sonlandırıcı Aktarımına doğru iterek çıkarın.

4. Yeşil kolu 1 ilk konumuna getirin.
5. Sonlandırıcı Aktarımı ön kapağını kapatın.
6. Sonlandırıcı Aktarımı durum ekranında kağıt sıkışması göstergesinin kaybolduğundan emin olun.
7. Yazdırma işini yeniden başlatmak için, UI üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

Alan 2'deki kağıt sıkışmaları

Çözümler kağıt sıkışma konumuna göre farklılık gösterir. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için görüntülenen yönergeleri izleyin.

İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun. Kağıt yırtılmışsa, Sonlandırıcı Aktarımının içini kontrol edin ve çıkarın.

1. Sonlandırıcı Aktarımı ön kapağını açın.



2. Yeşil kolu 2 tutun ve hafifçe aşağı ve sağa doğru itin.



3. Sıkışmış kağıdı çıkarın.
4. Gerekirse, bu alandaki sıkışmış kağıdı almak için yeşil kolu gösterilen yönde döndürün.
5. Yeşil kolu 2 ilk konumuna getirin.
6. Sonlandırıcı Aktarımı ön kapağını kapatın.
7. Sonlandırıcı Aktarımı durum ekranında kağıt sıkışması göstergesinin kaybolduğundan emin olun.
8. Yazdırma işini yeniden başlatmak için, UI üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

Alan 3'deki kağıt sıkışmaları

Çözümler kağıt sıkışma konumuna göre farklılık gösterir. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için görüntülenen yönergeleri izleyin.

İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun. Kağıt yırtılmışsa, Sonlandırıcı Aktarımının içini kontrol edin ve çıkarın.

1. Sonlandırıcı Aktarımı ön kapağını açın.



2. Yeşil kolu 3 tutun ve hafifçe sola doğru itin.



3. Sıkışmış kağıdı çıkarın.
4. Yeşil kolu 3 ilk konumuna getirin.
5. Sonlandırıcı Aktarımı ön kapağını kapatın.
6. Sonlandırıcı Aktarımı durum ekranında kağıt sıkışması göstergesinin kaybolduğundan emin olun.
7. Yazdırma işini yeniden başlatmak için, UI üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

Alan 4'deki kağıt sıkışmaları

Çözümler kağıt sıkışma konumuna göre farklılık gösterir. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için görüntülenen yönergeleri izleyin.

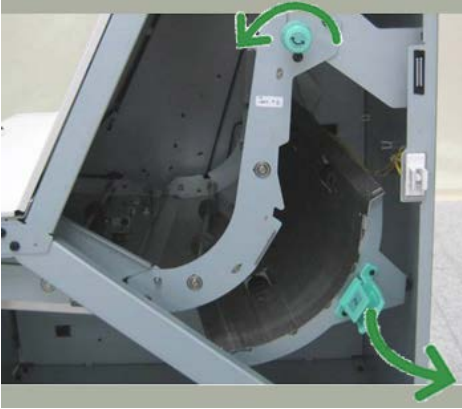
İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun. Kağıt yırtılmışsa, Sonlandırıcı Aktarımının içini kontrol edin ve çıkarın.

1. Sonlandırıcı Aktarımı ön kapağını açın.



2. Yeşil kolu 4 tutun ve hafifçe sağa doğru itin.

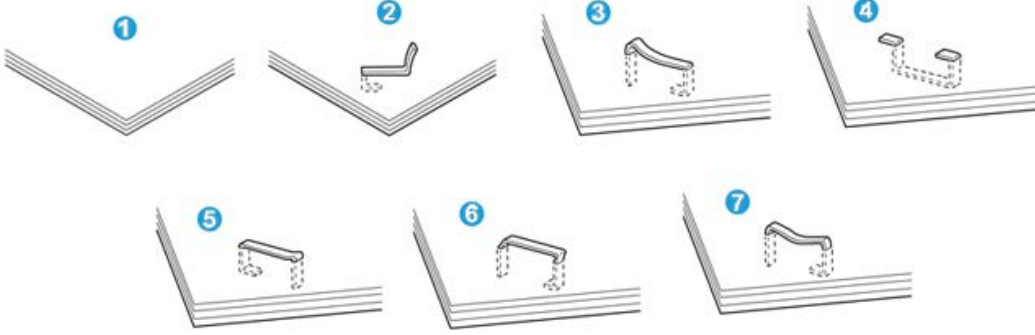


3. Sıkışmış kağıdı çıkarın.
4. Sonlandırıcı Aktarımı çıkışı ve takılı üçüncü taraf cihazın girişi arasında sıkışmış tüm kağıtları çıkarıp alın.
5. Yeşil kolu 4 ilk konumuna getirin.
6. Sonlandırıcı Aktarımı ön kapağını kapatın.
7. Sonlandırıcı Aktarımı durum ekranında kağıt sıkışması göstergesinin kaybolduğundan emin olun.

8. Yazdırma işini yeniden başlatmak için, UI üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

Zımbalayıcı hataları

Çıktı zımbalanmadığında ya da zımbalar eğilirse, sunulan yordamları izleyin. Aşağıdaki çözümleri denedikten sonra sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezimizle iletişime geçin. Çıktıdaki zımbalayıcı hataları aşağıdaki şekilde gösterilenlerle benzer görünebilir.



1. Zımba yok
2. Eğik zımba
3. Zımbanın bir tarafı yükseliyor
4. Zımba ters yönde eğilmiş
5. Düzleşmiş zımba
6. Tüm zımba yükseliyor
7. Ortasına bastırınca zımba yükseliyor

Çıktı yukarıdaki şekilde gösterildiği gibi zımbalandıysa, Müşteri Destek Merkezimizle iletişime geçin.

NOT

Zımbalanan kağıt türüne bağlı olarak zımbalanmış tırnaklar eğilebilir. Eğik tırnaklar makinenin içinde sıkışırsa, kağıt sıkışmalarına neden olabilirler. Zımba kartuş kapağı açıldığı zaman eğik zımbayı çıkarın. Eğik zımbayı çıkarmazsanız, sonuç olarak bir zımba sıkışması meydana gelebilir. Zımba kartuş kapağını yalnız eğik zımbayı çıkarırken kullanın.

Standart zımba kartuşunda zımba sıkışmaları

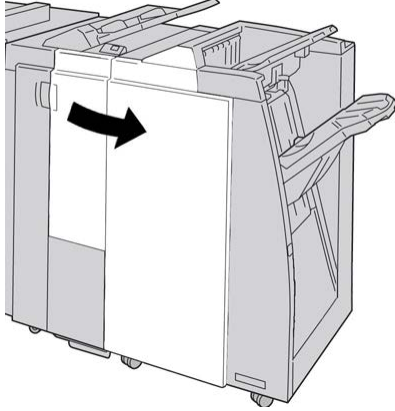
Standart zımba kartuşundaki zımba sıkışmalarını temizlemek için aşağıdaki yordamı uygulayın.

NOT

Herhangi bir zımba ya da zımba kalıntıları için sonlandırıcının içini daima kontrol edin.

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.

2. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı açın.



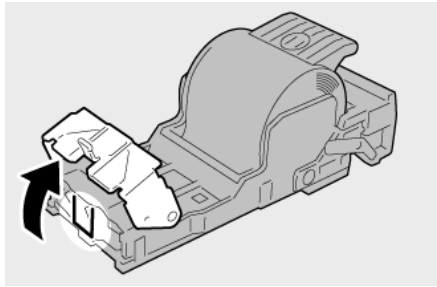
3. R1'de bulunan Zimba Kartuşu kolunu tutun ve zimba kartuşunu sonlandırıcıdan çekin.



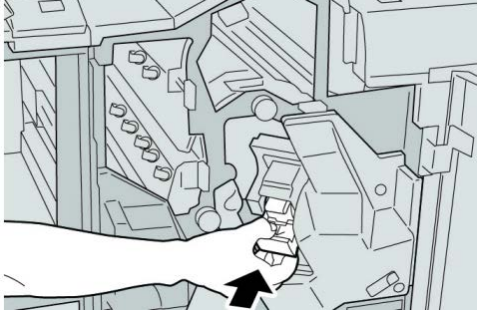
4. Sonlandırıcının içini kalan zimbalar için kontrol edin ve gerekirse çıkarın.
5. Zimba kartuşu ünitesini gösterildiği gibi açın ve sıkışmış zimbayı çıkarın.

! UYARI

Parmaklarınızın yaralanmasını önlemek için, sıkışmış zimbaları kartuştan dikkatli bir şekilde çıkarın.



6. Kartuş ünitesini sonlandırıcıdaki ilk konumuna itin.



7. Sonlandırıcı üzerindeki sağ kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Standart Sonlandırıcı Plus hata kodları

Sonlandırıcı Modülü hata kodları

Aşağıdaki tabloda listelenmeyen bir hata kodu görünür ya da listelenen çözümün ardından hata devam ederse, Xerox Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

013-108

Neden: Sonlandırıcı Aktarımında bulunan aktarım giriş sensörü belirtilen süre içinde AÇIK duruma gelmiyor.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Sonlandırıcı Modül ve Sonlandırıcı Aktarımı kağıt yollarındaki tüm engelleri ve kağıt sıkışmalarını kontrol edin ve bunları temizleyin.
- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

013-109

Neden: Sonlandırıcı Aktarımındaki aktarım çıkış sensörü belirtilen süre içinde AÇIK duruma gelmiyor.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Sonlandırıcı Modül ve Sonlandırıcı Aktarımı kağıt yollarındaki tüm engelleri ve kağıt sıkışmalarını kontrol edin ve bunları temizleyin.
- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

013-110

Neden: Sonlandırıcı Aktarımındaki aktarım çıkış sensörü belirtilen süre içinde KAPALI duruma gelmiyor.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Sonlandırıcı Modül ve Sonlandırıcı Aktarımı kağıt yollarındaki tüm engelleri ve kağıt sıkışmalarını kontrol edin ve bunları temizleyin.
- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

013-910

Neden: Aktarım giriş sensöründe kağıt sıkışması (Sonlandırıcı Aktarımı)

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Sonlandırıcı Modül ve Sonlandırıcı Aktarımı kağıt yollarındaki tüm engelleri ve kağıt sıkışmalarını kontrol edin ve bunları temizleyin.
- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

013-911

Neden: Aktarım çıkış sensöründe kağıt sıkışması (Sonlandırıcı Aktarımı)

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Sonlandırıcı Modül ve Sonlandırıcı Aktarımı kağıt yollarındaki tüm engelleri ve kağıt sıkışmalarını kontrol edin ve bunları temizleyin.
- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Sonlandırıcı Aktarımı hata kodları

Aşağıdaki tabloda listelenmeyen bir hata kodu görünür ya da listelenen çözümün ardından hata devam ederse, Xerox Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

051-100

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Sonlandırıcı Modül ve Sonlandırıcı Aktarımı kağıt yollarındaki tüm engelleri ve kağıt sıkışmalarını kontrol edin ve bunları temizleyin.
- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

051-101

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Sonlandırıcı Modül ve Sonlandırıcı Aktarımı kağıt yollarındaki tüm engelleri ve kağıt sıkışmalarını kontrol edin ve bunları temizleyin.
- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

051-102**Neden:** Kağıt sıkışması**Çözüm:** Aşağıdakileri yapın:

- Sonlandırıcı Modül ve Sonlandırıcı Aktarımı kağıt yollarındaki tüm engelleri ve kağıt sıkışmalarını kontrol edin ve bunları temizleyin.
- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

051-103**Neden:** Kağıt sıkışması**Çözüm:** Aşağıdakileri yapın:

- Sonlandırıcı Modül ve Sonlandırıcı Aktarımı kağıt yollarındaki tüm engelleri ve kağıt sıkışmalarını kontrol edin ve bunları temizleyin.
- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

051-104**Neden:** Kağıt sıkışması**Çözüm:** Aşağıdakileri yapın:

- Sonlandırıcı Modül ve Sonlandırıcı Aktarımı kağıt yollarındaki tüm engelleri ve kağıt sıkışmalarını kontrol edin ve bunları temizleyin.
- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

051-105**Neden:** Kağıt sıkışması**Çözüm:** Aşağıdakileri yapın:

- Sonlandırıcı Modül ve Sonlandırıcı Aktarımı kağıt yollarındaki tüm engelleri ve kağıt sıkışmalarını kontrol edin ve bunları temizleyin.
- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

051-106**Neden:** Kağıt sıkışması**Çözüm:** Aşağıdakileri yapın:

- Sonlandırıcı Modül ve Sonlandırıcı Aktarımı kağıt yollarındaki tüm engelleri ve kağıt sıkışmalarını kontrol edin ve bunları temizleyin.
- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

051-107

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Sonlandırıcı Modül ve Sonlandırıcı Aktarımı kağıt yollarındaki tüm engelleri ve kağıt sıkışmalarını kontrol edin ve bunları temizleyin.
- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

051-108

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Sonlandırıcı Modül ve Sonlandırıcı Aktarımı kağıt yollarındaki tüm engelleri ve kağıt sıkışmalarını kontrol edin ve bunları temizleyin.
- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

051-109

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Sonlandırıcı Modül ve Sonlandırıcı Aktarımı kağıt yollarındaki tüm engelleri ve kağıt sıkışmalarını kontrol edin ve bunları temizleyin.
- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

051-110

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Sonlandırıcı Modül ve Sonlandırıcı Aktarımı kağıt yollarındaki tüm engelleri ve kağıt sıkışmalarını kontrol edin ve bunları temizleyin.
- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

051-111

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- Sonlandırıcı Modül ve Sonlandırıcı Aktarımı kağıt yollarındaki tüm engelleri ve kağıt sıkışmalarını kontrol edin ve bunları temizleyin.
- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

051-210**Neden:** Kayıt mandalı solenoid hatası**Çözüm:** Aşağıdakileri yapın:

- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

051-211**Neden:** Ayırıştırıcı solenoid hatası**Çözüm:** Aşağıdakileri yapın:

- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

051-300**Neden:** Sonlandırıcı Aktarımı ön kapağı açık**Çözüm:** Sonlandırıcı Aktarımının ön kapağını kapatın.**051-310****Neden:** Sonlandırıcı Aktarımı ürün yazılımı yükseltme hatası**Çözüm:** Aşağıdakileri yapın:

- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

051-900**Neden:** Kağıt sıkışması**Çözüm:** Aşağıdakileri yapın:

- Sonlandırıcı Modül ve Sonlandırıcı Aktarımı kağıt yollarındaki tüm engelleri ve kağıt sıkışmalarını kontrol edin ve bunları temizleyin.
- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Üçüncü taraf DFA hata kodları

Aşağıdaki tablo, takılı üçüncü taraf, Doküman Sonlandırma Mimarisi (DFA) cihazında gerçekleşen bir sıkışmayı veya hatayı gösteren hata kodlarının bir listesini sunmaktadır.

Aşağıdaki tabloda listelenmeyen bir hata kodu görünür ya da listelenen çözümün ardından hata devam ederse, Xerox Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

051-910**Neden:** DFA cihazı hazır değildir veya bununla birlikte başka bir hata gerçekleşmiştir.**Çözüm:** Aşağıdakileri yapın:

- DFA cihazınızla birlikte gelen kullanıcı dokümantasyonuna bakın ve cihazı tekrar çevrimiçi hale getirmek için yönergeleri izleyin.
- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

051-911

Neden: DFA cihazı hazır değildir veya bununla birlikte başka bir hata gerçekleşmiştir.

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- DFA cihazınızla birlikte gelen kullanıcı dokümantasyonuna bakın ve cihazı tekrar çevrimiçi hale getirmek için yönergeleri izleyin.
- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

051-912

Neden: DFA cihazı dolmuştur veya sarf malzemesi tükenmiştir

Çözüm: DFA cihazınızla birlikte gelen kullanıcı dokümantasyonuna bakın ve hatayı gidermek ve/veya boşalan sarf malzemelerini yenilemek için yönergeleri izleyin.

051-913

Neden: DFA cihazında kağıt sıkışması

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- DFA cihazınızla birlikte gelen kullanıcı dokümantasyonuna bakın ve hatayı gidermek için yönergeleri izleyin.
- Gerekirse, profil değerini ayarlayın,veya daha fazla bilgi için Sistem Yöneticisi Kılavuzu, Profiller bölümüne bakın.
- Gerekirse, profil değerlerini ayarlamak/değiştirmek için DFA kullanıcı dokümantasyonuna bakın.
- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

051-914

Neden: DFA cihazında kağıt sıkışması

Çözüm: Aşağıdakileri yapın:

- DFA cihazınızla birlikte gelen kullanıcı dokümantasyonuna bakın ve hatayı gidermek için yönergeleri izleyin.
- Gerekirse, profil değerini ayarlayın,veya daha fazla bilgi için Sistem Yöneticisi Kılavuzu, Profiller bölümüne bakın.
- Gerekirse, profil değerlerini ayarlamak/değiştirmek için DFA kullanıcı dokümantasyonuna bakın.
- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

051-915**Neden:** DFA cihazında kağıt sıkışması**Çözüm:** Aşağıdakileri yapın:

- DFA cihazınızla birlikte gelen kullanıcı dokümantasyonuna bakın ve hatayı gidermek için yönergeleri izleyin.
- Gerekirse, profil değerini ayarlayın,veya daha fazla bilgi için Sistem Yöneticisi Kılavuzu, Profiller bölümüne bakın.
- Gerekirse, profil değerlerini ayarlamak/değiştirmek için DFA kullanıcı dokümantasyonuna bakın.
- Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.
- Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Özellikler

Bu bölüm Standart Sonlandırıcı Plus özelliklerini sunmaktadır.

Sonlandırıcı Modülü özellikleri

Öge	Özellik
Kaset Türü	• Üst Kaset: Harmanlı/Harmansız • İstifleyici (orta) Kaset: Harmanlı/Harmansız (Ofset mevcut)
Desteklenen kağıt boyutları	Üst Kaset: • Maksimum: SRA3, 13 x19 inç, 12,6 x19,2 inç, 330 x 488 mm (özel boyut) • Minimum: 100 x 148 mm (SEF), 4 x 6 inç (SEF), A6 (SEF) kartpostallar İstifleyici (orta) Kaset: • Maksimum: 13 x 19 inç (330 x 488 mm), SRA3 • Minimum: B5, Executive (7.25 x 10.5 inç) Kitapçık Kaseti (isteğe bağlı sadece Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı): • Maksimum: 13 x 18 inç, SRA3 • Minimum: A4 (SEF), 8.5 x 11 inç (SEF) İsteğe bağlı C/Z Katlayıcı kaset: A4 (SEF) ve 8.5 x 11 inç (SEF) destekler Desteklenen üçüncü tarafa alma, DFA cihazı: • Maksimum: 13 x 19 inç, SRA3 • Minimum: B5, Executive (7.25 x 10.5 inç)

Öge	Özellik
Desteklenen Kağıt Ağırlığı	Kasetler: - Üst Kaset: 55-350 g/m2 - İstifleyici (orta) Kaset: 55-300 g/m2 - Kitapçık Kaseti (isteğe bağlı sadece Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı): - Orta ciltleme 64-300 g/m2 - Orta katlama 60-105 g/m2 - İsteğe bağlı C/Z Katlayıcı kaset: 64-90 g/m2 Desteklenen üçüncü tarafa alma, DFA cihazı: 55-350 g/m2
Kaset Kapasitesi	- Üst Kaset: 500 yaprak - İstifleyici (orta) Kaset: 2.000 yaprak, 200 takım* - Kitapçık Kaseti (isteğe bağlı sadece Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı): 20 takım** - İsteğe bağlı C/Z Katlayıcı kaset: Minimum 30 yaprak *Yalnızca A4 LEF, B5 LEF, 8,5 x 11 inç LEF, 8 x 10 inç LEF, 7,5 x 10,5 inç LEF kullanırken. Diğer boyutlardaki kağıtları kullanırken, kaset kapasitesi 1.500 sayfa ve 100 settir. **Kaset bazı kağıt türlerini desteklemeyebilir.
Zımbalama (değişken uzunluk)	Maksimum zımba yaprak sayısı: 100 yaprak - A4 ya da 8,5 x 11 inçten daha büyük boyutta kağıt kullanırken zımbalanabilen maksimum sayfa sayısı 65'tir. - Zımba tırnakları bazı kağıt türleri kullanılırken eğilebilir. Kağıt boyutu: - Maksimum: A3/11 x 17 inç - Minimum: B5, Executive (7.25 x 10.5 inç) Zımba konumu: 1 konum: (ön: açılı zımbalama, orta: paralel zımbalama, arka: paralel zımbalama*) 2 konum: (paralel zımbalama) 4 konum: A4 (LEF) ve 8,5 inç x 11 inç (LEF) paralel zımbalama *: A3 ve A4 için açılı zımbalama
Delik Delme	Desteklenen kağıt boyutu: - Maksimum: A3/11 x 17 inç - Minimum: B5 LEF (2 delik), A4 LEF (4 delik) Delik sayısı: 2, 4, 3 (isteğe bağlı) Kağıt türü: 55-220 g/m2

Öge	Özellik
Kitapçık Oluşturma/Tek Katlama	Maksimum sayfa sayısı: - Katlama ve Zımbalama: 25 yaprak - Yalnızca katlama: 5 yaprak Xerox 20 lb./75 g/m² kağıt kullanırken bir kapak eklenirse yalnızca 14 sayfa zımbalanabilir. Kağıt boyutu: - Maksimum: A3, 13 x 18 inç - Minimum: A4 SEF, 8.5 x 11 inç SEF NOT Hafif ağırlıktaki stoklar kullanılırken, Kitapçık Oluşturma, Tek Katlama ve 25 yapraktan fazla zımbalamada ortam sıkışması olabilir. Ortam sıkışması meydana gelirse, iş için farklı bir ortam türü seçilmesi önerilir. Kağıt türü: Yalnızca Katlama ya da Katlama ve Zımbalama: 55-350g/m² kaplamasız, 106-300g/m² kaplamalı Kağıt Ağırlıkları/Kitapçık Kapasitesi: 64-80 g/m², Kaplamasız: 25 yaprak 81-90 g/m², Kaplamasız: 20 yaprak 91-105 g/m², Kaplamasız: 10 yaprak 106-128 g/m², Kaplamasız: 10 sayfa, Kaplı: 10 yaprak 129-150 g/m², Kaplamasız: 10 sayfa, Kaplı: 10 yaprak 151-176 g/m², Kaplamasız: 10 sayfa, Kaplı: 10 yaprak 177-220 g/m², Kaplamasız: 5 sayfa, Kaplı: 5 yaprak 221-256g/m², 4 yaprak maks. kaplamalı ya da kaplamasız 257-350g/m², 3 yaprak maks, kaplamalı ya da kaplamasız
Katlama	NOT Zımbalı olmayan katlama setleri 5 kağıt sayfasıyla sınırlıdır.
Kaset 8/T1 (İşlem Sonrası Yerleştirici; Ara Bağlantı da denilmektedir)	Kağıt boyutu: - Maksimum: A3/11 x 17 inç - Minimum: B5, Executive (7.25 x 10.5 inç) Makine Kaset 8/T1'e yüklenen kağıt üzerine baskı yapmaz. Kapasite: Xerox 20 lb/75 g/m² kağıt kullanılırken 200 sayfa. Kağıt türü: 64-220 g/m²

İsteğe bağlı C/Z Katlayıcı

Öge	Teknik Özellik
Yarım Sayfa Z Katlama	- Z kağıt boyutu: 11 x 17 inç/A3, 10 x 14 inç/B4, 8K - Kapasite: - Maksimum: 80 yaprak (A3/11 x 17 inç Xerox 20 lb./75 g/m2 kağıt Z katlama) 20 yaprak, 8K ve 10 x 14 inç/B4 için - Kağıt türü: 16-24 lb./64-90 g/m2 - Çıktı kaseti: İstifleyici (orta) kaset
C Katlama Z Katlama	- Kağıt boyutu: A4/8.5 x 11 inç - Katlanacak sayfa sayısı: 1 yaprak - Kapasite: Minimum 30 yaprak (Xerox 20 lb./75 g/m2 kağıt kullanırken.) - Kağıt türü: 16-24 lb./64-90 g/m2 - Çıktı kaseti: C/Z Katlayıcı kaseti

Sonlandırıcı Aktarımı özellikleri

Öge	Teknik Özellik
Kağıt boyutu	7.16 x 19.2 inç/182 x 488 mm, İşlem yönü. Kayıtlı Merkez: 7.16 x 13 inç/182 x 330.2 mm, İşlem yönü
Kağıt ağırlığı	52-350 g/m2
Asetatlar/kaplı kağıt	Asetatlar/Kaplı Kağıt Stoğu kullanılabilir
Hız	50 ila 155 baskı / dakika (ppm)

Dizin

1 taraflı yazdırma işleri

- Kaset 1 ve 2'de önceden delinmiş stoku yükleme 6-3
- Kaset A1-1 ve A1-2'ye (OHCF) önceden delinmiş stok yükleme 13-5

1 Taraflı yazdırma işleri

- Kaset 1 ve 2'de önceden delinmiş stok yükleme

2 taraflı yazdırma işleri

- Kaset 1 ve 2'de önceden delinmiş stoku yükleme 6-3
- Kaset A1-1 ve A1-2'ye (OHCF) önceden delinmiş stok yükleme 13-6

2 Taraflı yazdırma işleri

- Kaset 1 ve 2'de önceden delinmiş stok yükleme

A

Arayüz Modülü 14-1

- Arayüz Modülünde kağıt kıvrırma ayarları 14-3
- Arayüz Modülünde önceden ayarlanmış kıvrılma önleme ayarları
- Arayüz Modülündeki manuel kıvrılma önleme düğmeleri 14-3
- hata kodları 14-8
- kağıt yolu 14-3
- Kol 1a'daki kağıt sıkışmaları 14-4
- Kol 2a'daki kağıt sıkışmaları 14-5
- Kol 2b'deki kağıt sıkışmaları 14-7
- kontrol paneli 14-2
- sıkışmaları giderme 14-4
- sorun giderme

Asetatlar

- Kaset 1 ve 2'de yükleme 6-2
- Kaset A1-1 ve A1-2 (OHCF) içine yükleme 13-5

Asimetri ayarlama kolları

- kaset 1 ve 2 için
- kaset A1-1 ve A1-2 (OHCF) için 6-5, 13-7
- kaset A1-1 ve A1-2 (OHCF) için

B

Bakım 9-1

Kullanıcı arayüzünde bakım 3-4

- sarf malzemelerini değiştirme 9-15
- temizleme prosedürleri 9-1
- temizlik prosedürleri
- sarf malzemelerini değiştirme

Besleme cihazları 1-9

Bir yazdırma işini gönderme 4-1

- bilgisayardan 4-1
- Xerox CX Yazdırma Sunucusundan 4-2
- Xerox EX Yazdırma Sunucusundan 4-2
- Xerox FreeFlow Yazdırma Sunucusundan 4-1

Büyük Boyutlu Yüksek Kapasiteli Besleyici

- OHCF 1-9, 13-1
- OHCF sorun giderme 13-11
- OHCF teknik özellikleri 13-24

C

CRU listesiSarf malzemeleri

- CRU sipariş etme

Ç

Çevresel özellikler 11-4

Çıktı bilgisi 11-2

D

Dakikadaki Baskı Sayısı (say/dak 1-1

Dakikadaki Baskı Sayısı (say/dak)

Dil

- Dil düğmesi 1-4

Dili değiştir 1-4

Dolum korotronları 10-37

Dolum korotronu 9-16, 10-4, 10-44, 10-46

Duraklat

- duraklatma durdurma düğmesi
- duraklatma düğmesi 3-6

F

Faturalama

- Fatura ölçerler 3-2

G

GBC AdvancedPunch 1-10

Görüntü kalitesi 10-44

Güç

güç açık 1-8

güç anahtarı 1-8

güç düğmesi

güç açık

güç kapalı

güç düğmesi 1-8

güç kapalı 1-8

güç yok 10-3

sistem ısınma süresi

sistem ısınma zamanı 10-4

Güç tasarrufu

güç tasarrufu düğmesi 1-4

güç tasarrufu modları 1-4

H

Hata kodları 10-22

Arayüz Modülü arıza kodları 14-8

Arayüz Modülü hata kodları

Kare Katlama Kırıcı Modülü 18-16

Hata Kodları

OHCF hata kodları

Help

Yazdırma sunucusu müşteri belgeleri

CD/DVD'si 2-2

Hızlı başlangıç 1-2

I

Internet yardımı

www.xerox.com

Isınma süresi

bekleme modundan 11-2

soğuk çalıştırmadan 11-2

uyku modundan (güç tasarrufu) 11-2

yazdırma modlarını değiştirirken 11-2

Isınma zamanı 10-4

Isıtıcı Ağ Kurulumu

Isıtıcı Ağı Kurulumunu değiştirme

Isıtıcı Ağı Tertibatı

Isıtıcı Ağı Tertibatını değiştirme 9-21

K

Kağıt

bir kağıt kasetinden çoklu sayfa beslemesi
10-5

kaset 1 ve 2 6-1

kaset A1-1 ve A1-2 (OHCF) 13-4

kıvrımı

arayüz modülündeki ayarlar 10-6

Arayüz Modülündeki ayarlar 14-3

OHCF kasetleri A1-1 ve A1-2

özellikleri 11-2

yanlış beslemeler

kıvrılmış 10-5

bir kağıt kasetinden çoklu sayfa
beslemesi

kıvrım

arayüz modülündeki
ayarlar

yükleme

kaset 1 ve 2 6-1

OHCF kasetleri A1-1 ve A1-2 13-4

Kağıt sıkışmaları

Arayüz Modülü

kol 1a 14-4

kol 2a 14-5

kol 2b 14-7

Kare Katlama Kırıcı Modülü 18-12

E1/E2 18-13

E3 18-15

OHCF

kaset A1-1 ve A1-2 içinde 13-12

Standart Sonlandırıcı Plus

2c, 2e, 2f ve 2d'de 19-25

2d ve kol 2g'de 19-26

alan 1 19-30

alan 2 19-32

alan 3 19-33

alan 4 19-34

alan 4b ve 4c 19-28

Kaset 8 (İşlem Sonrası Ekleyici) 17-14,
19-13

kol 1a ve düğme 1c 19-14

kol 1b 17-17, 19-16

kol 1d 17-16, 19-15

kol 2a ve düğme 3a 19-22

kol 2b ve düğme 2c 19-24

kol 3b ve 3d 19-17

kol 3e ve düğme 3c 19-18

kol 3g ve düğme 3f 19-20

kol 4b ve düğme 3a 19-21

sonlandırıcı istifleyici kaseti 17-28,
19-30

sonlandırıcı üst kaseti 17-27, 19-29

yazıcı modülü

alan 2 10-9

alan 3 ve alan 4 10-11

alan 5 10-14

alan 6 10-16

alan 7 10-19	kontrol paneli 18-4
Çıkış Çıktı alanı	sorun giderme 18-12
yazıcı modülü	teknik özellikler
Ofset Yakalama Kaseti (OCT)	Kartpostal braketini kullanma 13-2
alanı 10-6	Kaset 1
kağıt kaseti alanı 10-6	ve 2 için kağıt kaseti kapasitesi 11-1
yazıcı modülü	Kaset 1 ve kaset 2 için
Çıkış Çıktı alanı	kaset kapasitesi
yazıcı modülü	Kaset 1 Paper
Ofset Yakalama	ve 2 için kağıt kaseti kapasitesi
Kaseti (OCT) alanı	Kaset kapasitesi
kaset 1 ve kaset 2 10-8	kaset 1 ve 2 için 11-1
Yüksek Kapasiteli İstifleyici (HCS)	Kaset Özellikleri 6-6, 13-9
E1, E2 ve E3 15-5	Kaset stoğu yanlış eşleşmesi 6-7, 13-10
E4, E5 ve E6 15-6	Kasetler
E7 15-8	1 taraflı yazdırma işleri ve isteğe bağlı
E8 15-9	OHCF ile 13-5
Kağıt sıkışmalarıjams	1 Taraflı yazdırma işleriyle
OHCF	Kaset 1 ve 2'de önceden delinmiş syok
kol 1a ve düğme 1c 13-12	yükleme
kol 1b ve düğme 1c 13-13	2 Taraflı yazdırma işleri
kol 1d ve düğme 1c 13-14	Kaset 1 ve 2'de önceden delinmiş stok
Kağıt yolu 9-1	yükleme
temizleme prosedürleri 9-1	2 taraflı yazdırma işleri ve isteğe bağlı
alan 2 9-2	OHCF ile 13-6
alan 3 ve alan 4 9-4	Kaset 1 ve 2'de asetat yükleme 6-2
alan 5 9-7	Kaset 1 ve 2'de kağıt yükleme 6-1
alan 6 9-9	Kaset 1 ve 2'de ortam yükleme 6-1
alan 7 9-12	Kaset 1 ve 2'de önceden delinmiş stoku
Kalibrasyon 1-5	yükleme 6-3, 6-3
Kare Katlama Kırpıcı Modülü 18-1	Kaset 1 ve 2'de sekme stoku yükleme 6-1
bileşenleri 18-2	Kaset A1-1 ve A1-2 (OHCF) içine asetat
genel bakış 18-1	yükleme 13-5
gösterge ışıkları 18-4	Kaset A1-1 ve A1-2 (OHCF) içine sekme
hata kodları 18-16	stoku yükleme 13-4
ipuçları ve öneriler 18-11	Kaset A1-1 ve A1-2'ye (OHCF) kağıt
tam sayfa resimler, yazdırma 18-11	yükleme 13-4
kağıt sıkışmaları 18-12	Kaset A1-1 ve A1-2'ye (OHCF) ortam
E1/E2 18-13	yükleme 13-4
E3 18-15	Kaset A1-1 ve A1-2'ye (OHCF) önceden
kağıt yolu 18-3	delinmiş stok yükleme 13-5, 13-6
kare katlama özelliği 18-4	Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı
katlama seçenekleri 18-5	Kullanıcı Arayüzü
katlama seçenekleri, erişim 18-5	Kullanıcı Arayüzü yardım 2-1
katlama seçenekleri 18-5	UI 1-3
katlama seçenekleri, erişim 18-6	UI ekranını temizleme 9-1
kırpıcı özelliği	UI kilitli. 10-5
bitmiş kitapçık boyutu 18-8	UI monitör ekranı boş. 10-5
kırpıcı özellikleri 18-7	UI yanıt vermiyor 10-5
kırpıcı seçenekleri 18-7	UI kilitli.
kırpıcı seçenekleri, erişim 18-10	UI monitör ekranı boş.
kırpma kılavuzları 18-8	UI yardım 2-1
kırpıcı seçenekleri 18-7	Kullanıcı Arayüzünden Çık 3-1
kırpıcı seçenekleri, erişim 18-10	

Kullanıcı Arayüzünü Yeniden Başlat 3-1
Kullanıcı Tarafından Değiştirilen Birimler
Isıtıcı Ağı Tertibatını değiştirme 9-21
sarf malzemelerini değiştirme 9-15
Kullanım sayaçları 3-2
Kuru mürekkep
Gümüş 1-7
kuru mürekkep/toner
durum alanı
kartuşlar 3-1
kuru mürekkep/toner atık şişesi 9-19
kuru mürekkep/toner atık şişesini
değiştirme 9-20
kuru mürekkep/toner kartuşunu değiştirme
9-16
kuru mürekkep/toner verimi 9-15
renksiz 1-7
Kuru Mürekkep
Altın 1-7

M

Makine ayrıntıları 3-1
Makine özellikleri 11-1
Makine seri numarası
arayüzde 10-1
makinede
Makine seri numarasınumber
makinede
Makine üzerindeki
makine seri numarası 10-3
seri numarası 10-3
Seri numarası 10-1
Makine üzerindeki makine
seri numarası 10-1
Makinenin ısınma süresi
bekleme modundan 11-2
soğuk çalıştırmadan 11-2
uyku modundan (güç tasarrufu) 11-2
yazdırma modlarını değiştirirken 11-2
Müşteri Tarafından Değiştirilebilen Üniteler
CRU'lar
kuru mürekkep/toner kartuşu
Müşteri Tarafından Değiştirilebilir Birimler
CRU'lar
kuru mürekkep/toner kartuşu 3-1
Isıtıcı Ağı Kurulumunu değiştirme
kuru mürekkep/toner atık şişesi 9-19
kuru mürekkep/toner atık şişesini
değiştirme 9-20
kuru mürekkep/toner kartuşunu değiştirme
9-16

O

Ofset Modu
EX Yazdırma Sunucusunda etkinleştirme
12-1
Ofset Yakalama Kaseti'nden 12-1
Ofset Yakalama Kaseti (OCT) 12-1
Ortam
isteğe bağlı OHCF'ye ortam yükleme 13-4
Kaset 1 ve 2'de ortam yükleme 6-1
Oturum Aç
oturum açma düğmesi 1-4
Oturum açma seviyeleri
Operatör
Yönetici
Teknik Yetkili Operatör 1-4
Teknik Yetkili Operatör
Yönetici

Ö

Önceden delinmiş stok
Kaset 1 ve 2'de yükleme 6-3, 6-3
Kaset A1-1 ve A1-2'ye (OHCF) yükleme
13-5, 13-6
Önceden delinmiş stokKasetler
1 taraflı yazdırma işlerinde 6-3
2 taraflı yazdırma işlerinde 6-3
Kaset 1 ve 2'de yükleme 6-3, 6-3
Önerilen Ortam Listesi
(RML)
RML 7-2
Özel Kuru Mürekkep 1-6
Özet düğmesi 3-6

P

Perfect Binder 1-11 16-1
bakım 16-25
bilgisayardan
ciltleyiciye yazdırma 16-14
bypass yolu 16-8
ciltleyici bileşenleri 16-2
ciltleyiciyi temizleme 16-26
çalışma sırasında güç kesintisi 16-34
dahili bileşenler 16-5
devre kesici 16-7
genel sorunlar 16-34
güç 16-11
güç tasarrufu modu 16-11
harici bileşenler 16-2
hata kodları 16-35
iş ciltleyiciye gönderme 16-13

kağıt sıkışmaları
 alan E1 ve alan E2 16-28
 alan E3
 alan E4 16-31
 alan E5 ve alan E6 16-32
 Kağıt sıkışmaları
 alan E3 16-30
 kapak ekleyici kasetine ortam yükleme
 16-12
 kapak ekleyici yolu 16-10
 kapak ekleyicisi 16-4
 kırpıcı atık kasetini boşaltma 16-26
 kitap ciltleme yolu 16-8
 kitapları ciltleyiciden çıkarma 16-13
 kontrol paneli 16-6
 manuel mod
 CX Yazdırma Sunucusu 16-18
 EX Yazıcı Sunucusu 16-21
 FreeFlow Yazdırma Sunucusu 16-14
 sorun giderme 16-28
 standart yol 16-9
 teknik özellikler 16-39
 yapışkan doldurma kasetini yenileme 16-27
 yazdırılan görüntüyü ve kırpmayı ayarlama
 16-34
 yazdırma
 FreeFlow Yazıcı sunucusundan
 ciltleyiciye 16-14
 Xerox CX Yazdırma Sunucusundan
 ciltleyiciye 16-18
 Xerox EX Yazdırma Sunucusundan
 ciltleyiciye 16-21
 yazdırma/ciltleme
 CX Yazdırma Sunucusuna iki dosya
 16-20
 CX Yazdırma Sunucusuna tek dosya
 16-19
 EX Yazdırma Sunucusuna tek dosya
 16-24
 FreeFlow Yazdırma Sunucusuna tek
 dosya 16-17
 önceden yazdırılmış kapaklar
 EX Yazdırma Sunucusu 16-22
 FreeFlow Yazdırma Sunucusu
 16-15

R

Renk kalibrasyonu 1-5
 Renksiz kuru mürekkep
 Renksiz toner 1-7
 Renksiz Kuru Mürekkep
 Renksiz toner

S

Sarf malzemeleri
 CRU sipariş etme 9-15
 Isıtıcı Ağı Tertibatını değiştirme 9-21
 kuru mürekkep/toner atık şişesi 9-19, 9-20
 Sarf Malzemeleri
 Isıtıcı Ağı Kurulumunu değiştirme
 kuru mürekkep/toner atık şişesi
 kuru mürekkep/toner kartuşu 9-16
 Sarf malzemeleri listesi
 CRU listesi 9-15
 Sarf Malzemeleri siparişi verme
 CRU listesi 9-15
 Savaşlar 3-2
 Sekme stoku
 Kaset 1 ve 2'de yükleme 6-1
 Kaset A1-1 ve A1-2 (OHCF) içine yükleme
 13-4
 Seri numarası
 arayüzde 10-1
 makinede
 Servisi arayın 10-2, 10-2
 Sistem menüsü 3-1
 Sistem PC'sini kapat 3-1
 Sistem PC'sini Kapat
 Sistem Yöneticisi
 seçenekler
 seçenekleri 5-1
 Yönetici olarak oturum aç
 Yönetici olarak oturum aç 5-1
 Sonlandırma cihazları 1-9
 Sorun giderme 10-1
 Arayüz Modülü sorun giderme
 Kare Katlama Kırpıcı Modülü 18-12
 OHCF sorun giderme 13-11
 Standart Sonlandırıcı Plus 19-13
 Yüksek Kapasiteli İstifleyici (HCS) 15-5
 Standart Sonlandırıcı 1-11
 Standart Sonlandırıcı Plus 1-13, 19-1
 bakım
 delgi atık kabı, boşaltma 17-12, 19-11
 standart zımba atık kabı, değiştirme
 17-10, 19-10
 standart zımba kartuşu, değiştirme
 17-7, 19-8
 delgi atık kabı, boşaltma 17-12, 19-11
 genel bakış 19-1
 hata kodları
 Sonlandırıcı Aktarımı 19-38
 Sonlandırıcı Modülü 19-37
 üçüncü taraf DFA 19-41
 kağıt sıkışmaları

2c, 2e, 2f ve 2d'de 19-25
 2d ve kol 2g'de 19-26
 alan 1 19-30
 alan 2 19-32
 alan 3 19-33
 alan 4 19-34
 alan 4b ve 4c 19-28
 Kağıt 8 (İşlem Sonrası Ekleyici) 17-14, 19-13
 kol 1a ve düğme 1c 19-14
 kol 1b 17-17, 19-16
 kol 1d 17-16, 19-15
 kol 2a ve düğme 3a 19-22
 kol 2b ve düğme 2c 19-24
 kol 3b ve 3d 19-17
 kol 3e ve düğme 3c 19-18
 kol 3g ve düğme 3f 19-20
 kol 4b ve düğme 3a 19-21
 sonlandırıcı istifleyici kaseti 17-28, 19-30
 sonlandırıcı üst kaseti 17-27, 19-29
 katlama türleri 17-4, 19-4
 Sonlandırıcı Aktarımı
 hata kodları 19-38
 Sonlandırıcı Modülü
 bileşenleri 19-2
 hata kodları 19-37
 katlama türleri 17-4, 19-4
 teknik özellikler 19-43
 isteğe bağlı C/Z katlayıcı 19-46
 Sonlandırma Aktarımı 19-46
 bileşenler 19-6
 durum göstergeleri 19-7
 teknik özellikler 19-46
 sorun giderme 19-13
 standart zimba atık kabı, değiştirme 17-10, 19-10
 standart zimba kartuşu, değiştirme 17-7, 19-8
 teknik özellikler 19-43, 19-46
 Sonlandırıcı Modülü 19-43
 isteğe bağlı C/Z katlayıcı 19-46
 Sonlandırma Aktarımı
 üçüncü taraf DFA
 hata kodları 19-41
 zimba arızaları 17-30, 19-35
 zimba sıkışmaları
 standart zimba kartuşunda 19-35
 Standart/Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı 17-1
 bileşenleri 17-1
 Stok Kitaplığı

T

Tam Genişlik Dizilimi 1-5
 Tamamlanmamış yazdırma işi 10-3
 Tambur kartuşu 10-44
 Teknik veriler 11-1
 Teknik Yetkili Operatör (TKO) 1-4, 9-16, 10-4, 10-23, 10-37, 10-44, 10-46
 Temizleme prosedürleri 9-1
 kağıt yolu 9-1
 alan 2 9-2
 alan 3 ve alan 4 9-4
 alan 5 9-7
 alan 6 9-9
 alan 7 9-12
 Temizleme yordamları
 Temizlik prosedürleri
 UI ekranı 9-1
 Toner
 altın 1-7
 gümüş 1-7
 kuru mürekkep/toner
 durum alanı
 kartuşlar 3-1
 kuru mürekkep/toner atık şişesi 9-19
 kuru mürekkep/toner atık şişesini
 değiştirme 9-20
 kuru mürekkep/toner kartuşunu değiştirme 9-16
 kuru mürekkep/toner verimi 9-15
 renksiz 1-7
 Tüm
 kasetler için kağıt çıktı bilgisi 11-2

Ü

Üçüncü taraf sonlandırma aygıtları 1-13

Y

Yardım 2-1
 Internet
 Internet'te 2-2
 Kullanıcı Arayüzünde 2-1
 Yardım menüsü 2-1
 Yazıcı sunucusu müşteri belgesi CD/DVD
 Yazdırılmış çıktı sorunları
 Arayüz Modülünde kağıt kıvrıma ayarları 14-3
 bir kağıt kasetinden çoklu sayfa beslemesi 10-5
 çıktı istenen kağıt boyutunda değil 10-4
 yanlış beslemeler

kıvrılmış	seçenekleri 5-1
bir kağıt kasetinden oklu	Yönetici olarak Oturum Aç 5-1
sayfa beslemesi	Yüksek Kapasiteli İstifleyici (HCS) 1-10
kıvrım	bileşenler 15-2
IM üzerindeki kağıt	boşaltma
kırılma ayarları	istifleyici kaseti 15-4
Görüntü kalitesi kusurları 10-44	durdur düğmesi
kıvrım	durdurma düğmesi 15-3
arayüz modülündeki ayarlar 10-6	genel bakış 15-1
yanlış beslemeler	güç kaybı 15-10
kırılmış 10-5	hata kodları 15-10
Yazdırma 4-1	ipuçları ve öneriler 15-10
bilgisayarınızdan 4-1	kağıt sıkışmaları
Xerox CX Yazdırma Sunucusu'ndan 4-2	E1, E2 ve E3 15-5
Xerox EX Yazdırma Sunucusu'ndan 4-2	E4, E5 ve E6 15-6
Xerox FreeFlow Yazdırma Sunucusu'ndan	E7 15-8
4-1	E8 15-9
Yazıcı sunucusu	kontrol paneli 15-3
genel özeti 1-5	sorun giderme 15-5
Yönetici	teknik özellikleri 15-25
oturumu 5-1	üst kaset
seçenekler	durdurma düğmesi 15-3

