

Xerox® Renkli 800/1000 Baskı Kullanım Kılavuzu



© 2011 Xerox Corporation. Tüm hakları saklıdır.

Xerox®, FreeFlow®, GBC® AdvancedPunch®, SquareFold®, Xerox prInteract™, MeterAssistant™, SuppliesAssistant™ ve RemoteAssistant™, ABD ve diğer ülkelerde Xerox Corporation'ın ticari markalarıdır. Ürün durumu, oluşturma durumu ve/veya özelliklerde uyarı yapılmadan değişiklik yapılabilir.

Microsoft, Windows, Windows 2000, Windows XP, Windows Vista ve Windows 7, Microsoft Corporation'ın tescilli ticari markalarıdır.

PANTONE® Pantone, Inc firmasının tescilli ticari markasıdır.

Macintosh, Apple Computer, Inc.'in ABD ve diğer ülkelerde tescilli ticari markasıdır. Apple Computer, Inc. izni ile kullanılan Apple Teknik Kullanıcı Dokümantasyonu Öğeleri

Adobe, Adobe logo, Acrobat, Acrobat logo, Acrobat Reader, Distiller, Adobe PDF logo, Adobe PDF JobReady, Illustrator, InDesign ve Photoshop, Adobe Systems, Inc firmasının tescilli ticari markasıdır. PostScript; Adobe PostScript Interpreter, Adobe sayfa tanımlayıcısı ve diğer Adobe ürünleri ile kullanılan bir Adobe tescilli ticari markadır. Bu ürün, Adobe Photoshop yayımcısı Adobe Systems tarafından desteklenmemekte veya sponsorluk almamaktadır.

Fiery®, Electronics For Imaging, Inc firmasının tescilli ticari markasıdır. Creo®, Creo, Inc firmasının tescilli ticari markasıdır. Plockmatic™, CFS Products Inc firmasının ticari markasıdır. GBC® ve e/Binder 200™, General Binding Corporation'ın ticari markaları veya tescilli ticari markalarıdır. HP, HPGL, HPGL/2 ve HP-UX, Hewlett-Packard Corporation'ın tescilli ticari markalarıdır. Netscape®, Netscape Communications firmasının tescilli ticari markasıdır. UNIX®, Open Group'un tescilli ticari markasıdır. Mozilla, FireFox™ Mozilla Foundation'ın ticari markasıdır.

İçindekiler

1 Ürün genel özeti.....	1-1
Hızlı başlangıç/bağlantılar.....	1-2
Kullanıcı Arayüzü.....	1-2
Sistem menüsü.....	1-3
İş/sistem durumu alanı.....	1-3
İş özeti.....	1-3
Oturum Aç.....	1-3
Dil.....	1-4
Dili değiştir.....	1-4
Güç tasarrufu.....	1-4
Durdur.....	1-5
Kuru mürekkep/toner durumu alanı.....	1-5
Bakım düğmesi.....	1-5
Yazıcı sunucusu genel özeti.....	1-6
Tam Genişlik Dizilimi.....	1-6
Renksiz kuru mürekkep.....	1-7
Üretkenlik.....	1-7
Tam akış.....	1-8
Nokta.....	1-8
İsteğe bağlı besleme ve sonlandırma aksesuarları.....	1-8
Büyük Boyutlu Yüksek Kapasiteli Besleyici (OHCF).....	1-9
Arayüz Modülü.....	1-9
GBC AdvancedPunch.....	1-10
Yüksek Kapasiteli İstifleyici (HCS).....	1-10
Perfect Binder.....	1-11
Standart Sonlandırıcı.....	1-11
Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı.....	1-12
Kare Katlama Kırpıcı Modülü.....	1-12
Standart Sonlandırıcı Plus.....	1-13
Üçüncü taraf sonlandırma aygıtları.....	1-13
Makine gücünü açma/kapatma.....	1-13
Makinenin seri numarasının bulunması.....	1-14
UI üzerindeki makine seri numarası.....	1-14
Makine üzerindeki seri numarası.....	1-14
2 Yardım nereden alınır.....	2-1
Kullanıcı Arayüzü yardımı.....	2-1

Dünya Çapında Web Yardımı.....	2-1
Yazdırma sunucusu müşteri dokümantasyonu.....	2-1
Fatura ve Sayaçlar.....	2-2
Fatura Ölçerler/Kullanım Sayaçları.....	2-2
Fatura ve sayaç bilgileri.....	2-2
Servis çağırma.....	2-2
3 Bir yazdırma işini gönderme.....	3-1
Bilgisayarınızdan yazdırma.....	3-1
Xerox FreeFlow Yazıcı Sunucusundan yazdırma.....	3-1
EFI tarafından güçlendirilmiş olan Xerox EX Yazıcı Sunucusundan yazdırma.....	3-2
Creo tarafından güçlendirilmiş olan Xerox CX Yazıcı Sunucusundan yazdırma.....	3-2
4 Sistem Yöneticisi genel özeti.....	4-1
Yönetici olarak Oturum Açma.....	4-1
Sistem Yöneticisi seçenekleri.....	4-1
5 Kağıt bilgileri.....	5-1
Kaset 1 ve 2'ye ortam yükleme.....	5-1
Kağıt yükleme.....	5-1
Sekme stoğu yükleme.....	5-1
Asetatları yükleme.....	5-2
1 taraflı yazdırma işleri için önceden delinmiş stok yükleme.....	5-2
2 taraflı yazdırma işleri için önceden delinmiş stok yükleme.....	5-3
Asimetri ayarlama kolları.....	5-4
Kaset Özellikleri.....	5-6
Kaset stoğu yanlış eşleşmesi.....	5-7
Yeni bir geçici stok oluşturma.....	5-9
Recommended Media List (Tavsiye Edilen Ortam Listesi) (RML).....	5-10
6 Bakım.....	6-1
Temizleme yordamları.....	6-1
UI ekranını temizleme.....	6-1
Kağıt yolunu temizleme.....	6-1
Kağıt yolu alan 2'yi temizleme.....	6-2
Kağıt yolu alan 3 ve 4'ü temizleme.....	6-4
Kağıt yolu alan 5'i temizleme.....	6-7
Kağıt yolu alan 6'yı temizleme.....	6-10
Kağıt yolu alan 7'yi temizleme.....	6-13
Sarf malzemelerini değiştirme.....	6-17
Sarf malzemeleri.....	6-17

Kuru mürekkep/toner kartuşunu değiştirme.....	6-18
Kuru mürekkep/toner atık şişesi.....	6-20
Kuru mürekkep/toner atık şişesini değiştirme.....	6-21
Isıtıcı ağı kurulumunu değiştirme.....	6-23
7 Sorun giderme.....	7-1
Genel sorunlar.....	7-1
Sıkışma giderme.....	7-5
Kaset 1 ve 2'deki kağıt sıkışmaları.....	7-6
Alan 2'deki kağıt sıkışmaları.....	7-7
Alan 3 ve 4'teki kağıt sıkışmaları.....	7-10
Alan 5'deki kağıt sıkışmaları.....	7-13
Alan 6'daki kağıt sıkışmaları.....	7-16
Alan 7'deki kağıt sıkışmaları.....	7-19
Hata kodları.....	7-22
Görüntü kalitesi.....	7-44
Dolum korotronları.....	7-46
Dolum korotron kurulumu ne zaman değiştirilir.....	7-47
Hangi dolum korotron kurulumu değiştirilecek.....	7-47
Bant lekesi örnekleri.....	7-47
8 Teknik veriler.....	8-1
Makine özellikleri.....	8-1
Kaset kapasitesi.....	8-1
Tüm kağıt kasetleri için çıktı bilgisi.....	8-1
Makinenin ısınma süresi.....	8-2
İlk baskı çıkış süresi.....	8-2
Kağıt özellikleri.....	8-3
Çevresel özellikler.....	8-4
9 Ofset Yakalama Kaseti (OCT).....	9-1
EX Yazdırma Sunucusunda Ofset Modunu Etkinleştirme.....	9-1
10 Büyük Boyutlu Yüksek Kapasiteli Besleyici (OHCF).....	10-1
Genel Bakış.....	10-1
Kartpostal braketini.....	10-1
Kartpostal braketini kullanma.....	10-2
OHCF'de ortam yükleme.....	10-4
OHCF'de kağıt yükleme.....	10-4
OHCF'de sekmeleri yükleme.....	10-4
OHCF'de asetatları yükleme.....	10-5

1 taraflı yazdırma işleri için OHCF'ye önceden delinmiş stok yükleme.....	10-5
2 taraflı yazdırma işleri için OHCF'ye önceden delinmiş stok yükleme.....	10-6
Asimetri ayarlama kolları.....	10-7
Kaset Özellikleri.....	10-9
Kaset stoğu yanlış eşleşmesi.....	10-10
OHCF sorun giderme.....	10-11
OHCF sıkışmalarını giderme.....	10-11
OHCF kasetlerinin içindeki kağıt sıkışmaları.....	10-12
Kol 1a ve düğme 1c'deki OHCF kağıt sıkışmaları.....	10-13
Kol 1b ve düğme 1c'deki OHCF kağıt sıkışmaları.....	10-14
Kol 1d ve düğme 1c'deki OHCF kağıt sıkışmaları.....	10-15
OHCF hata kodları.....	10-16
OHCF özellikleri.....	10-18
11 Arayüz Modülü (IM).....	11-1
Genel Bakış.....	11-1
Kontrol paneli.....	11-2
Kağıt yolu.....	11-3
IM üzerindeki kağıt kıvrılma ayarları.....	11-3
Kıvrılma önleyici ayarlarını sıfırla.....	11-3
Manuel kıvrılma önleyici düğmeler.....	11-3
Sorun giderme.....	11-4
Sıkışmaları giderme.....	11-4
Kol 1a'daki kağıt sıkışmaları.....	11-4
Kol 2a'daki kağıt sıkışmaları.....	11-5
Kol 2b'deki kağıt sıkışmaları.....	11-7
Hata kodları.....	11-8
12 Yüksek Kapasiteli İstifleyici (HCS).....	12-1
Genel Bakış.....	12-1
Bileşenleri belirleme.....	12-2
Kontrol paneli.....	12-3
HCS üst kaset.....	12-3
İstifleyici Kasetini Boşaltma.....	12-4
Sorun giderme.....	12-5
Genel sorunlar.....	12-5
Sıkışma giderme.....	12-5
HCS giriş sıkışmaları (E1, E2 ve E3).....	12-5
HCS aktarım sıkışmaları (E4, E5, ve E6).....	12-6
HCS üst kaset sıkışması (E7).....	12-8

HCS çıkışı sıkışması (E8).....	12-9
HCS kullanımı için ipuçları ve öneriler.....	12-10
Güç kaybı.....	12-10
Hata kodları.....	12-11
Özellikler.....	12-15
13 Perfect Binder.....	13-1
Ciltleyici bileşenleri.....	13-1
Harici bileşenler.....	13-1
Kapak ekleyicisi.....	13-3
Dahili bileşenler.....	13-4
Ciltleyici kontrol paneli.....	13-5
Ciltleyici devre kesici.....	13-6
Kitap ciltleme yolu.....	13-7
Bypass yolu.....	13-7
Standart yol.....	13-8
Kapak ekleyicisi yolu.....	13-9
Güç açma/kapatma.....	13-10
Güç Tasarrufu modu.....	13-10
Kapak ekleyici kasetine ortam yükleme.....	13-10
Kitapları ciltleyiciden çıkarma.....	13-11
İşi ciltleyiciye gönderme.....	13-12
Bilgisayarınızdan ciltleyiciye yazdırma.....	13-12
Xerox FreeFlow Yazıcı Sunucusundan Perfect Binder'a yazdırma.....	13-12
FreeFlow Yazıcı Sunuculu ciltleyici manuel modu.....	13-12
Önceden yazdırılmış kapaklarla FreeFlow Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme.....	13-14
Tek bir dosyadan FreeFlow Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme.....	13-15
Creo tarafından güçlendirilmiş olan Xerox CX Yazıcı Sunucusundan Perfect Binder'a yazdırma.....	13-16
CX Yazıcı Sunuculu ciltleyici manuel modu.....	13-16
Tek bir dosyadan CX Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme.....	13-17
İki dosyadan CX Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme.....	13-18
EFI tarafından güçlendirilmiş olan Xerox EX Yazıcı Sunucusundan Perfect Binder'a yazdırma.....	13-19
EX Yazıcı Sunuculu ciltleyici manuel modu.....	13-19
Önceden yazdırılmış kapaklarla EX Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme.....	13-20

Tek bir dosyadan EX Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme.....	13-21
Bakım.....	13-23
Ciltleyiciyi temizleme.....	13-24
Kırpıcı atık kasetini boşaltma.....	13-24
Yapışkan doldurma kaseti.....	13-25
Yapışkan doldurma kasetini yenileme.....	13-25
Ciltleyici sorun giderme.....	13-26
E1 ve E2 alanlarındaki kağıt sıkışmaları.....	13-26
E3 alanındaki kağıt sıkışmaları.....	13-27
E4 alanındaki kağıt sıkışmaları.....	13-28
E5 ve E6 alanlarındaki kağıt sıkışmaları.....	13-29
Genel sorunlar.....	13-32
Çalışma sırasında güç kesintisi.....	13-32
Yazdırılan görüntüyü ve kırpmayı ayarlama.....	13-32
Hata kodları.....	13-32
Ciltleyici özellikleri.....	13-69
14 Standart/Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı.....	14-1
Sonlandırıcı üzerindeki manuel kıvrılma önleyici ayarları.....	14-3
Katlama özelliği.....	14-4
Katlama türleri.....	14-4
Kaset 8'e kağıt/sekme yükleme (İşlem Sonrası Yerleştirici).....	14-5
Bakım.....	14-6
Standart/Kitapçık Oluşturucu sarf malzemeleri.....	14-6
Standart zimba kartuşunu değiştirme.....	14-6
Kitapçık zimba kartuşunu değiştirme.....	14-8
Sonlandırıcıdaki Zimba Atık Kabını değiştirme.....	14-9
Delme Atık Kabını boşaltma.....	14-11
Sonlandırıcı sorun giderme.....	14-13
Kaset 8'deki kağıt sıkışmaları (İşlem Sonrası Yerleştirici).....	14-13
Kol 1a ve düğme 1c'deki kağıt sıkışmaları.....	14-14
Kol 1d'deki kağıt sıkışmaları.....	14-15
Kol 1b'deki kağıt sıkışmaları.....	14-16
Kol 3b ve 3d'deki kağıt sıkışmaları.....	14-17
Kol 3e ve düğme 3c'deki kağıt sıkışmaları.....	14-18
Kol 3g ve düğme 3f'deki kağıt sıkışmaları.....	14-19
Kol 4b ve düğme 3a'daki kağıt sıkışmaları.....	14-20
Kol 2a ve düğme 3a'daki kağıt sıkışmaları.....	14-21
Kol 2b ve düğme 2c'deki kağıt sıkışmaları.....	14-22
2c, 2e, 2f ve 2d'deki kağıt sıkışmaları.....	14-23

2d ve kol 2g'deki kağıt sıkışmaları.....	14-25
Ünite 4 ve düğme 4a'daki kağıt sıkışmaları.....	14-26
Sonlandırıcı üst kasetindeki kağıt sıkışmaları.....	14-27
Sonlandırıcı istifleyici kasetindeki kağıt sıkışmaları.....	14-28
İsteğe bağlı kitapçık oluşturunca kasetindeki kağıt sıkışmaları.....	14-29
Zımbalayıcı hataları.....	14-29
Standart zimba kartuşundaki zimba sıkışmaları.....	14-30
Kitapçık oluşturma kartuşundaki zimba sıkışmaları.....	14-32
Standart zimba kartuşunu yeniden yerleştirme.....	14-34
Hata kodları.....	14-36
Özellikler.....	14-38
Standart/Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı.....	14-38
İsteğe bağlı C/Z Katlayıcı.....	14-41

15 Kare Katlama Kırpıcı Modülü..... 15-1

Genel Bakış.....	15-1
Bileşenleri belirleme.....	15-2
Ana bileşenler.....	15-2
Kağıt yolu.....	15-3
Kontrol paneli.....	15-4
Kare Katlama özelliği.....	15-4
Kare katlama seçenekleri.....	15-5
Kare Katlama seçeneklerine erişim.....	15-6
Kırpıcı özelliği.....	15-7
Kırpıcı seçenekleri.....	15-7
Kırpıcı kılavuzları.....	15-8
Kırpıcı seçeneklerine erişim.....	15-10
İpuçları ve öneriler.....	15-10
Kitapçıklar üzerine tam sayfa görüntüleri yazdırma.....	15-10
İzlenecek ipuçları.....	15-11
Sorun giderme.....	15-12
Sıkışma giderme.....	15-12
Sıkışmaları giderme.....	15-12
E1/E2 sıkışmalarını giderme.....	15-13
E3 sıkışmalarını giderme.....	15-15
Hata kodları.....	15-16
Teknik veriler.....	15-18
Özellikler.....	15-18

16 Standart Sonlandırıcı Plus.....16-1

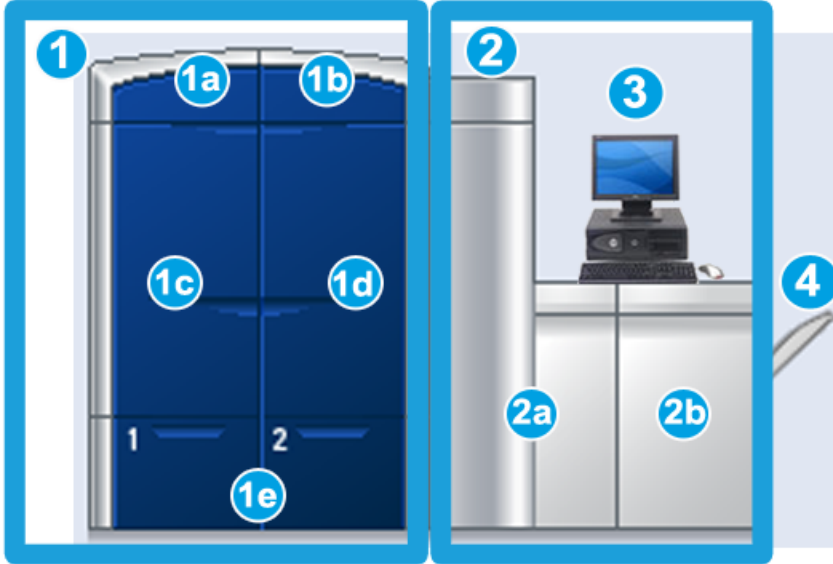
Genel Bakış.....	16-1
Sonlandırıcı Modülü.....	16-2
Sonlandırıcı Modülü ana bileşenleri.....	16-2
Katlama özelliği.....	16-3
Katlama türleri.....	16-3
Kaset 8'e kağıt/sekme yükleme (İşlem Sonrası Yerleştirici).....	16-4
Sonlandırıcı Aktarımı.....	16-5
Sonlandırıcı Aktarımı ana bileşenleri.....	16-5
Sonlandırıcı Aktarımı durum göstergeleri.....	16-6
Standart Sonlandırıcı Plus bakımı.....	16-7
Standart Sonlandırıcı Plus sarf malzemeleri.....	16-7
Standart zimba kartuşunu değiştirme.....	16-7
Sonlandırıcıdaki Zimba Atık Kabını değiştirme.....	16-9
Delme Atık Kabını boşaltma.....	16-11
Sorun giderme.....	16-12
Sonlandırıcı Modülündeki kağıt sıkışmaları.....	16-12
Kaset 8'deki kağıt sıkışmaları (İşlem Sonrası Yerleştirici).....	16-12
Sonlandırıcı sol kapağının içindeki kağıt sıkışmaları.....	16-13
Kol 1a ve düğme 1c'deki kağıt sıkışmaları.....	16-13
Kol 1d'deki kağıt sıkışmaları.....	16-14
Kol 1b'deki kağıt sıkışmaları.....	16-16
Sonlandırıcı sağ kapağının içindeki kağıt sıkışmaları.....	16-17
Kol 3b ve 3d'deki kağıt sıkışmaları.....	16-17
Kol 3e ve düğme 3c'deki kağıt sıkışmaları.....	16-18
Kol 3g ve düğme 3f'deki kağıt sıkışmaları.....	16-19
Kol 4b ve düğme 3a'daki kağıt sıkışmaları.....	16-20
İsteğe bağlı C/Z Katlama kağıt sıkışmaları.....	16-22
Kol 2a ve düğme 3a'daki kağıt sıkışmaları.....	16-22
Kol 2b ve düğme 2c'deki kağıt sıkışmaları.....	16-23
2c, 2e, 2f ve 2d'deki kağıt sıkışmaları.....	16-24
2d ve kol 2g'deki kağıt sıkışmaları.....	16-26
Alan 4b ve 4c'deki kağıt sıkışmaları.....	16-27
Sonlandırıcı çıkış alanındaki kağıt sıkışmaları.....	16-28
Sonlandırıcı üst kasetindeki kağıt sıkışmaları.....	16-28
Sonlandırıcı istifleyici kasetindeki kağıt sıkışmaları.....	16-29
Sonlandırıcı Aktarımındaki kağıt sıkışmaları.....	16-30
Alan 1'teki kağıt sıkışmaları.....	16-30

Alan 2'teki kağıt sıkışmaları.....	16-31
Alan 3'teki kağıt sıkışmaları.....	16-32
Alan 4'teki kağıt sıkışmaları.....	16-33
Zımbalayıcı hataları.....	16-34
Standart zimba kartuşundaki zimba sıkışmaları.....	16-35
Standart Sonlandırıcı Plus hata kodları.....	16-37
Sonlandırıcı Modülü hata kodları.....	16-37
Sonlandırıcı Aktarımı hata kodları.....	16-37
Üçüncü taraf DFA hata kodları.....	16-38
Özellikler.....	16-39
Sonlandırıcı Modülü özellikleri.....	16-39
İsteğe bağlı C/Z Katlayıcı.....	16-43
Sonlandırıcı Aktarımı özellikleri.....	16-43

Ürün genel özeti

Xerox 800/1000 Renkli Baskı dakika başına 80/100 baskı hızında çalışan tam renkli/siyah beyaz bir ağı yazıcısıdır.

Aşağıdaki şekil temel bir dijital baskı yapılandırmasını göstermektedir:



1. Yazıcı motoru - sol taraf
 - a. Üst sol kapak: kuru mürekkep/toner kartuşları içerir
 - b. Üst sağ kapak: kuru mürekkep/toner kartuşları içerir
 - c. Sol ön kapak
 - d. Sağ ön kapak
 - e. Kaset 1 ve 2; ek besleme aksesuarları mevcut
2. Yazıcı motoru - sağ taraf
 - a. Sol ön kapak
 - b. Sağ ön kapak
3. Kullanıcı Arayüzü (UI)
4. İsteğe Bağlı Ofset Yakalama Kaseti (OCT); ek isteğe bağlı sonlandırma aksesuarları mevcut

Hızlı başlangıç/bağlantılar

Aşağıdaki hızlı bağlantılar makinenizi hızlı ve kolayca kullanmaya başlamanıza yardımcı olacaktır:

- *Makine gücünü açma/kapatma*
- *Yardım nereden alınır*
- *Kağıt yükleme*
- *Bir yazdırma işini gönderme*
- *Sıkışma giderme*
- *Kuru mürekkep/toner kartuşunu değiştirme*
- *Kuru mürekkep/toner atık şişesini değiştirme*
- *Yönetici olarak Oturum Açma*

Kullanıcı Arayüzü

Kullanıcı Arayüzü (UI) kullanılmıyorken, çalışırken veya hatalı durumlarda makinenin durumunu gösteren mesajlar görüntüler.



1. Sistem ve Yardım menüleri
2. İş/Sistem Durumu alanı
3. Oturum Açma, Dil, Güç Tasarrufu ve Duraklatma düğmeleri
4. Geçerli kullanıcı düzeyi
5. Kuru Mürekkep/Toner durumu alanı

6. Operatör/Yönetici seçenekleri
7. Kaset Durumu alanı
8. Makine Durumu alanı

Sistem menüsü

Sistem menüsü aşağıdaki seçenekleri seçmenizi sağlar:

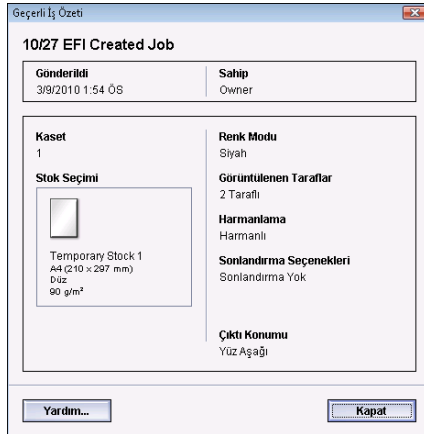
- **Makine Ayrıntıları:** Bu seçenek yüklü sistem yazılımı, takılmış isteğe bağlı besleme/sonlandırma aksesuarları, hata günlüğü ayrıntıları, müşteri desteği telefon numarası ve makine seri numarası hakkında bilgi verir.
- **Sistem PC'sini Kapat:** Bu seçenek Kullanıcı Arayüzünü ve sistem PC'sini kapatır.
- **Kul. Arayz. Yndn. Bşlt.:** Bu seçenek Kullanıcı Arayüzünü durdurup çıkar ve ardından yeniden başlatır.
- **Kullanıcı Arayüzünden Çık:** Bu seçenek Kullanıcı Arayüzünden çıkar, ancak Sistem PC'sini çalışıyor durumda bırakır.
- **Stok Kitaplığını Yönet:** Yalnızca Yönetici olarak oturum açıldığında kullanılabilir. Daha fazla bilgi için, Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın.

İş/sistem durumu alanı

Ekranın bu alanı sistem durumunun yanı sıra geçerli herhangi bir yazdırma işinin (Özet düğmesi) durumunu da görüntüler.

İş özeti

Özet düğmesinin seçilmesi **Geçerli İş Özeti** penceresini görüntüler:



Oturum Aç

Üç oturum açma düzeyi vardır:

- **Operatör:** Bu varsayılan oturum açma düzeyidir.

- **Yönetici:** Bu düzey makinenizin sistem varsayılanlarını özelleştirmenizi ve belirli özellikler için parametreler oluşturarak, ayarlayarak veya değiştirerek belirli yazdırma işlerini özelleştirmenizi de sağlar.

Bu özelliğe ilişkin daha fazla bilgi için, Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın.

- **Teknik Yetkili Operatör:** Bu seviye, normalde bir müşteri servis mühendisi (CSE) tarafından gerçekleştirilen belirli bakım etkinliklerini yapmak üzere Xerox tarafından sertifikalandırılmış kullanıcılar için ayrılmıştır. Daha fazla bilgi için, Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın.

Dil

NOT

Sisteminizde mevcut dillerin sayısı ilk kurulum işlemi sırasında ne yüklendiğine bağlıdır.

Belirli bir dil düğmesinin seçilmesi dili anında değiştirir. Herhangi bir onay gerekmez.

Dili değiştir

Dili değiştirmek için, aşağıdaki yordamı kullanın.

1. UI üzerinde **Dil** düğmesini seçin.
2. İstedığınız dil düğmesini seçin, UI üzerindeki dil yeni dil olarak değişir ve Dil penceresi kapanır.
3. Ana UI ekranına geri dönmek için, **İptal** düğmesine basın.

Güç tasarrufu

Makine, herhangi bir işlem yapılmadığında on beş dakika sonra otomatik olarak Güç Tasarrufu moduna girer. Bu süre 1-240 dakikalık bir değer arasında değiştirilebilir, değiştirmek için Yönetici moduna girmeniz gerekir.

İki Güç Tasarrufu modu vardır:

- **Sistem PC'si ve Yazdırma Motoru:** Bu seçeneğin seçilmesi hem makineyi hem de Sistem PC'sini güç tasarrufu moduna sokar.
- **Yalnızca Yazdırma Motoru:** Bu seçeneğin seçilmesi yalnızca makineyi güç tasarrufu moduna sokar.

Yazdırılmak üzere bir iş gönderildiğinde veya Sistem PC'si üzerindeki UI etkinleştirildiğinde sistem Güç Tasarrufu modundan çıkar.

NOT

Güç Tasarrufu modundan manuel olarak çıkmak için, Sistem PC'si üzerindeki **Güç Tasarrufu** düğmesine basın.

Bu özelliğe ilişkin daha fazla bilgi için, Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın.

Durdur

Bir yazdırma işi sırasında **Durdur** düğmesinin seçilmesi yazdırma işlemini durdurur veya duraklatır.

Bir yazdırma işi duraklatıldığında, yazdırma işini sürdürebilir ya da iptal edebilirsiniz.

NOT

Yönetici ayarına bağlı olarak, belirli bir süre geçtikten sonra Sürdür düğmesini seçmeden makineniz otomatik olarak yazdırma işlemine devam edebilir. Bunu Yöneticinize sorun veya daha fazla bilgi için, Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın.

Kuru mürekkep/toner durumu alanı

UI'nın bu alanı her bir kartuş için kuru mürekkep/toner düzeyini/miktarını gösteren bir ölçekle birlikte kuru mürekkep/toner kartuşlarının durumunu gösterir.

NOT

Makineniz isteğe bağlı takılmış beşinci bir kuru mürekkep/toner kartuşuna sahip olabilir. Kuru mürekkep/toner kartuşları için belirtilen tüm özellikler isteğe bağlı beşinci kuru mürekkep/toner kartuşu için de geçerlidir:

Bakım düğmesi

UI üzerinde **Bakım** düğmesinin seçilmesi her bir sarf malzemesinin durumunu görüntüleyen bir pencere açar. Aşağıdaki şekle bakın:



Yönetici olarak oturum açılmışsa, ek **Bakım** sekmesi kullanılabilir. Daha fazla bilgi için, Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın.

NOT

Müşteri Tarafından Değiştirilebilir Ünite (CRU) sarf malzemesi öğelerinden biri boşaldığında, makine mevcut işi otomatik olarak durdurur ve sarf malzemesi değiştirilinceye kadar yeniden başlatmaz.

İPUCU

Servis Temsilcisi Tarafından Değiştirilebilir Ünite durumu düşük ve boşalmış bir düzey gösteriyorsa, makine devam eden bir işi kesintiye uğratmaz veya durdurmaz. Servis Temsilcisi Tarafından Değiştirilebilir Üniteniz, ortalama kullanım süresi göstergesinin ötesinde tahmin edildiği gibi çalışmaya devam edebilir. Servis Temsilciniz makinenizde her servis gerçekleştirildiğinde bu durum göstergesi bilgisini kullanır.

Yazıcı sunucusu genel özeti

Dijital baskınızla üç yazıcı sunucusundan biri kullanılabilir:

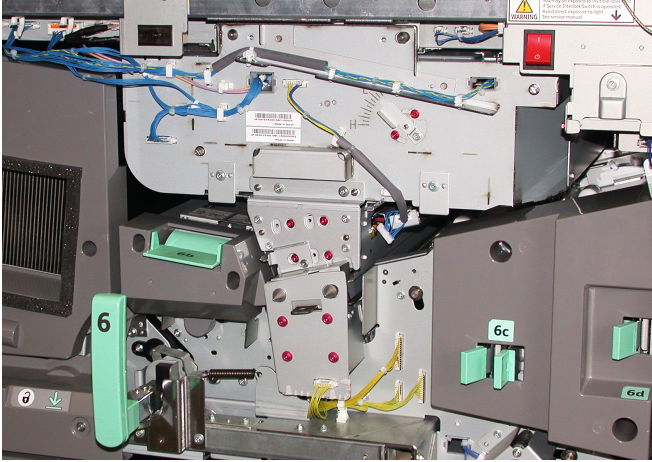
- Xerox 800/1000 Dijital Renkli Baskı için Xerox FreeFlow Yazıcı Sunucusu
- Creo tarafından güçlendirilen Xerox CX Yazıcı Sunucusu
- Fiery tarafından güçlendirilen Xerox EX Yazıcı Sunucusu

NOT

Özel yazdırma sunucunuz hakkında ayrıntılı bilgi için, birlikte verilen müşteri dokümantasyonuna bakın.

Tam Genişlik Dizilimi

Dijital baskı makineniz, Tam Genişlik Dizilimi olarak adlandırılan bir dahili renk kalibrasyon işlevi içeriyor olabilir. Bu, yazdırma motorunun sağ tarafında Alan 6'da bulunur.



NOT

Tam Genişlik Dizilimi İSTEĞE BAĞLI bir özelliktir ve sisteminiz için satın alınabilir. Daha fazla bilgi için Xerox temsilcisine başvurun.

Tam Genişlik Dizilimi özelliği xerografik parametreler ve teşhisler kullanarak sonlandırılmış görüntüyü tarar ve kayıt, yoğunluk ve renk hatalarını düzeltir. Bu işlem, Yazdırma Sunucusunun dijital baskı makinesi ile kalibre edilmesidir. Artık, bir test deseninin bilinen renkleri için referans olarak dahili renk kalibrasyon şeritleri (ya da levhaları) vardır. Bu renk değerleri otomatik ayarlanarak doğru ve kararlı üretimler sağlanır, bu sayede artık müşteri müdahalesi gerekmemektedir. Bu sistem ayrıca müşterilerin, sistem çıkışları üzerinde daha sıkı bir görüntü kalitesi kontrolü elde etmesini sağlar.

NOT

Yazdırma Sunucusunun dijital baskı makinesi ile kalibrasyon iş akışını gerçekleştirirken Yazdırma Sunucusu kullanıcı belgelerinize bakın. Ayrıca Tam Genişlik Dizilimi özelliği hakkındaki ayrıntılı bilgiler için Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın.

Renksiz kuru mürekkep

Renksiz kuru mürekkep yazdırma işlerine tam ve nokta sayfa kapağı iyileştirmesi sağlamak için isteğe bağlı beşinci bir modüldür.

Renksiz kuru mürekkep özelliği yazdırılan çıktının kapak alanını iyileştirmek için iki yöntem kullanır. Bu iki yöntem tam akış ve noktadır (yalnızca belirli alanlara uygulanır). Her iki işi akışı yöntemi de "cila" veya bir taraftan makine üretkenliğini korurken diğer taraftan istenen efektleri elde etmek için renksiz kaplama kullanır. Renksiz kuru mürekkep modülü tüm yazıcı sürücüler tarafından desteklenir.



Üretkenlik

Temiz kuru mürekkep modülünün kullanılmasıyla, makine üretkenliği tüm desteklenen ortamlarda korunur ve aşağıdakiler de dahil olmak üzere sonsuz beceriler sunar:

- Beş renk modunda dakika başına 80/100 baskılık (s/d) tam hızı korur.
- Metin ve görüntüleri destekler.

Tam akış

Tam akış cılası yüksek kalitede uygulamalarla kullanıldığında yazdırılmış baskı üzerinde tekdüze, parlak bir sonlandırma sağlar. Tam akış seçeneği, bir uygulama dahilinde veya tek bir sayfa üzerinde genel görünümü iyileştiren renksiz, parlak sonlandırma (cila) olarak tam sayfa kapak sağlar.

Nokta

Desteklenen bir uygulama dahilinde nokta seçeneğinin kullanılması kullanıcının yazdırılan çıktıya kuru mürekkep uygulanacak belirli bir alanı veya birden fazla alanı belirtmesini sağlar. Bu istenen alanın gösterilmesi veya vurgulanması için yapılır. Nokta cila aşağıdakileri gerçekleştirmek için kullanılabilir:

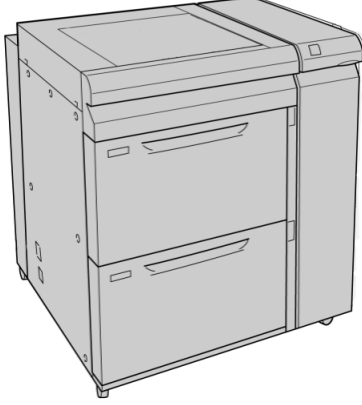
- Bir yazdırma işinin belirli alanlarını “cilalamak” (parlak sonlandırma için geçerlidir)
- Benzersiz efektler oluşturmak ve bir yazdırma işini vurgulamak
- Gümüş, altın veya bakır gibi ana renklerle metalik öğelerin görünümü iyileştirmek
- İnci parlaltısı efektine sahip pastel renkleri iyileştirmek
- Sayfadan kalkıyorlarmış gibi (üç boyutlu efekt) görsel bir zenginlik sağlamak için görüntüleri vurgulamak
- Başlık metnine dikkat çekmek
- Fotoğrafları, logoları ve diğer görsel alanları vurgulamak
- Filigranları vurgulamak

İsteğe bağlı besleme ve sonlandırma aksesuarları

Makineniz çeşitli isteğe bağlı besleme ve sonlandırma aksesuarlarına sahiptir. Bu isteğe bağlı aksesuarlar her bir isteğe bağlı aksesuara dair özel bilgilerin nerede bulunacağı ile birlikte aşağıdaki sayfalarda özetlenmektedir.

Büyük Boyutlu Yüksek Kapasiteli Besleyici (OHCF)

2 Çekmeceli Büyük Boyutlu Yüksek Kapasiteli Besleyici (OHCF)



Bu cihaza ilişkin ayrıntılı bilgiler, bu kılavuzun devamında bulunabilir.

Arayüz Modülü

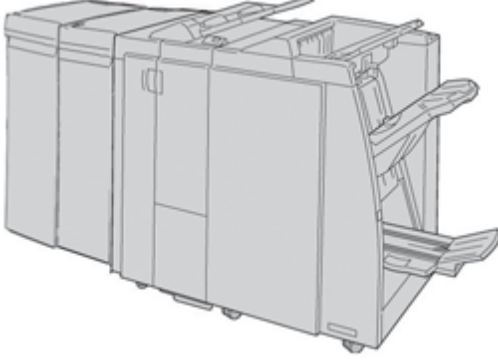
Tüm diğer sonlandırma aksesuarlarıyla Arayüz Modülü (IM) gereklidir. IM yazdırma motoru ve diğer herhangi ekli bir sonlandırma aksesuarı arasında iletişim sunar.



Bu cihaza ilişkin ayrıntılı bilgiler, bu kılavuzun devamında bulunabilir.

GBC AdvancedPunch

GBC Gelişmiş Delme çeşitli bağlama stillerini destekleyen 8,5 x 11 inç/A4 dokümanlarda delik delmenize izin vererek çıktınız için başka bir sonlandırma seçeneği seviyesi sunar. Delme türleri 8,5 x 11 inçlik bir ortam için 19 delik ile maksimum 32 deliği içerir. A4 ortamı 21 delik ile maksimum 47 delik delme türünü destekler.



NOT

GBC AdvancedPunch burada gerekli Arayüz Modülü (IM) ve isteğe bağlı Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı ile birlikte gösterilmektedir. GBC Gelişmiş Delgi çeşitli isteğe bağlı arabirim aksesuarlarına bağlanabilir.

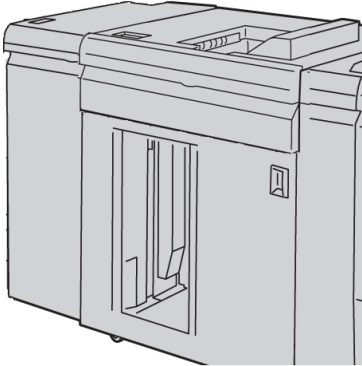
Bu aksesuara ilişkin bilgiler www.xerox.com adresinden indirilebilir, arama alanına ürün adını yazarak ve ardından Kullanım Dokümantasyonu bağlantısını seçerek istediğiniz kullanım kılavuzunun en son sürümünü indirin.

Yüksek Kapasiteli İstifleyici (HCS)

Yüksek Kapasiteli İstifleyici (HCS) bir İstifleyici Kasete çıktı için istifleme ve ofsetleme özellikleri sunan isteğe bağlı bir sonlandırma cihazıdır.

NOT

Yüksek Kapasiteli İstifleyici (HCS) burada gerekli Arayüz Modülü (IM) ile gösterilmektedir



Bu cihaza ilişkin ayrıntılı bilgiler, bu kılavuzun devamında bulunabilir.

Perfect Binder

Perfect Binder, yazdırılmış çıktıyı alıp sonlandırılmış bir kitap olarak ciltleyen, isteğe bağlı bir sonlandırma cihazıdır; isteğe bağlı ön ve arka kapak ciltli çıktıya dahil edilebilir.

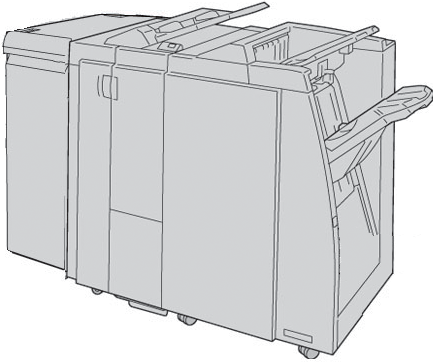


Mükemmel ciltleme yaprakların (sayfaların) yapıştırıcı kullanılarak ve fazlalık kenarlar kırılarak ciltlendiği işlem. Yapıştırıcı kitabın iç sayfalarını bir arada tutar. İstenirse, ön ve arka kapaklar dahil edilebilir. Nihai çıktı sonlandırılmış, başa sarmalı kapağa sahip mükemmel ciltli bir kitaptır.

Bu cihaza ilişkin ayrıntılı bilgiler, bu kılavuzun devamında bulunabilir.

Standart Sonlandırıcı

Bu sonlandırıcı geniş aralıkta sonlandırma/katlama seçeneği sunar.



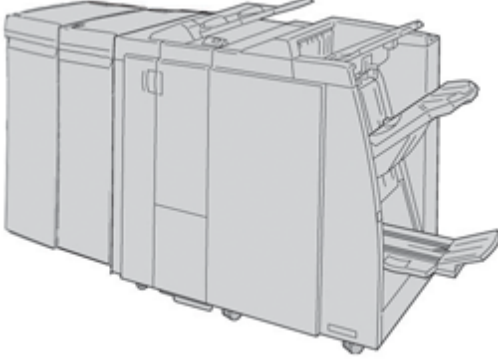
NOT

Standart Sonlandırıcı burada gerekli Arayüz Modülü (IM) ve isteğe bağlı C/Z Katlayıcı ile gösterilmektedir.

Bu cihaza ilişkin ayrıntılı bilgiler, bu kılavuzun devamında bulunabilir.

Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı

Bu sonlandırıcı geniş aralıkta sonlandırma/katlama seçeneği sunar.



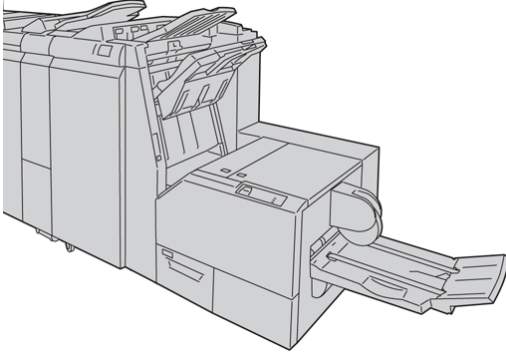
NOT

Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı burada gerekli Arayüz Modülü (IM) ve isteğe bağlı C/Z Katlayıcı ile gösterilmektedir.

Bu cihaza ilişkin ayrıntılı bilgiler, bu kılavuzun devamında bulunabilir.

Kare Katlama Kırpıcı Modülü

Kare Katlama Kırpıcı Modülü bir kitapçık oluşturucu içeren isteğe bağlı sonlandırma cihazıyla birlikte kullanılan isteğe bağlı bir cihazdır.



NOT

Kare Katlama Kırpıcı Modülü burada gerekli Arayüz Modülü (IM) ve gerekli Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı ile birlikte gösterilmektedir.

Bu cihaza ilişkin ayrıntılı bilgiler, bu kılavuzun devamında bulunabilir.

Standart Sonlandırıcı Plus

Standart Sonlandırıcı Plus yazdırma motoru ve herhangi bir üçüncü taraf arasında kağıt aktarımı için bir arayüz olarak hizmet verir, Doküman Sonlandırma Mimarisi (DFA) cihazı makineye takılmıştır.



NOT

Standart Sonlandırıcı Plus, Arayüz Modülünü gerektirir.

Bu cihaza ilişkin ayrıntılı bilgiler, bu kılavuzun devamında bulunabilir.

Üçüncü taraf sonlandırma aygıtları:

Ayrıca aşağıdaki gibi ek üçüncü taraf, Doküman Sonlandırma Mimarisi (DFA) aygıtları da mevcuttur:

- Plockmatic Pro 30 Kitapçık Oluşturucu
- GBC eBinder 200

NOT

Tüm üçüncü taraf, DFA aygıtları HEM Arayüz Modülü HEM DE Standart Sonlandırıcı Plus gerektirir.

Bu aksesuarlara ilişkin bilgiler, Xerox Color 800/1000 Baskı için Sonlandırma Çözümleri Kılavuzunda bulunabilir. Daha fazla bilgi için, Xerox satış temsilcinize başvurun.

Makine gücünü açma/kapatma

Makine gücünü **AÇMAK** ya da **KAPATMAK** için güç anahtarını kullanın.

- Gücü açma: Makine gücünü açmak için güç anahtarını **AÇIK** konuma getirin.

Bir ekran mesajı ısıtıcı ısınırken ve makine bir sistem kontrolü gerçekleştirirken kısa bir süre beklemeyi tavsiye eder. Bu süre sırasında makineyi bir iş için programlayabilirsiniz ve makine hazır olduğunda yazdırma işlemi otomatik olarak başlar.

Ürün genel özeti

- Gücü kapatma: Makine gücünü kapatmak için güç anahtarını **KAPALI** konuma getirin.

NOT

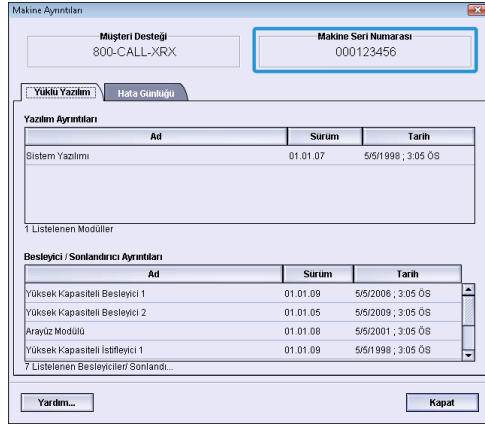
Gücü tekrar açmadan önce makinenin en az 10 saniye kapalı kalmasına izin verir.

Makinenin seri numarasının bulunması

Makine seri numarasına ya makinenin UI'sından ya da onu makinenin içinden erişilebilir.

UI üzerindeki makine seri numarası

Makine seri numarası UI'dan **Sistem > Makine Ayrıntıları** seçilerek bulunabilir.

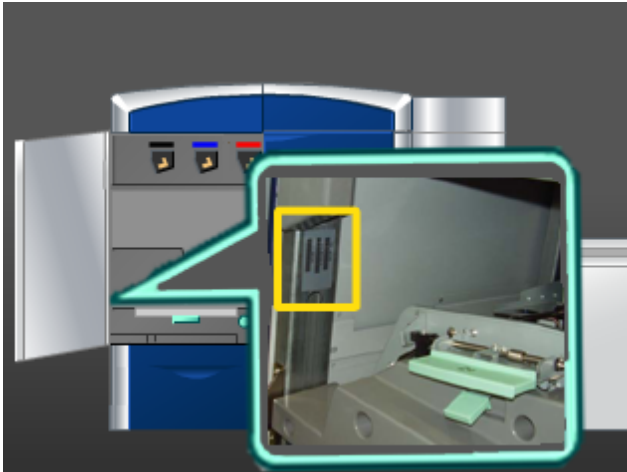


Ad	Sürüm	Tarih
Sistem Yazılımı	01.01.07	5/5/1998 ; 3:05 08

Ad	Sürüm	Tarih
Yüksek Kapasiteli Besleyici 1	01.01.09	5/5/2006 ; 3:05 08
Yüksek Kapasiteli Besleyici 2	01.01.05	5/5/2009 ; 3:05 08
Arayüz Modülü	01.01.08	5/5/2001 ; 3:05 08
Yüksek Kapasiteli İstifleyici 1	01.01.09	5/5/1998 ; 3:05 08

Makine üzerindeki seri numarası

Makine güç kaybederse ve **Makine Ayrıntıları** sekmesine erişmek imkansızsa, seri numarası alt sol taraftaki makine çerçevesi üzerinde bulunabilir.



Makine üzerindeki seri numarasını bulmak için aşağıdaki yordamı kullanın.

1. Sol ön kapağı (yazıcı motoru sol tarafta kalır) açın.
2. Alt sol tarafta makine seri numarası çerçevesini bulun.
3. Sol ön kapağı (yazıcı motoru sol tarafta kalır) kapatın.

Yardım nereden alınır

Kullanıcı Arayüzü yardımı

Makinenizin Kullanıcı Arayüzü (UI) çevrimiçi Yardım ile gelir.

Bu çevrimiçi Yardım şu konularda bilgiler sunar:

- Makinenizin ve isteğe bağlı aksesuarların nasıl kullanılacağı ve bakımı
- Şifrenin ve varsayılan ayarların nasıl ayarlanacağı ve değiştirileceği

Yardım aşağı açılır menüsünden **Renkli 800/1000 Yardım** seçeneğini seçmek hem bu kılavuzda hem de Sistem Yönetim Kılavuzunda sunulanlarla aynı türden bilgileri görüntüleyen yeni bir pencereyi açar.

Dünya Çapında Web Yardımı

İnternet'te Xerox: Sistem desteği, kullanıcı yardımı, müşteri belgeleri ve servis desteği için, www.xerox.com adresine gidin ve bölgenize özel başvuru bilgileri/telefon numaraları için **İletişim** bağlantısını tıklatın.

Destek için aramadan önce, makinenizin seri numarasını bilmek faydalı olabilir. Makine seri numarası Makine Ayrıntıları sekmesinde (**Sistem > Makine Ayrıntıları**) gösterilmektedir.

Yazdırma sunucusu müşteri dokümantasyonu

Yazdırma sunucunuzun destek müşteri dokümantasyonu bir CD/DVD'dedir ve yazdırma sunucusu ile gönderilir. Siz ya da Sistem Yöneticiniz bu dokümanları kurulum tamamlandıktan sonra yazdırmalıdır.

Fatura ve Sayaçlar

Ölçerler/sayaçlar makine yapılandırmanıza ve kurulumunuza bağlı olarak değişiklik gösterir.

Fatura Ölçerler/Kullanım Sayaçları

1. Makinenin UI'sından, **Fatura ve Sayaçlar** özelliğini seçin.
2. **Fatura Ölçerler ve Kullanım Sayaçları** ekranı görüntülenir.

Fatura ve sayaç bilgileri

- **Fatura Ölçerler** sekmesi hem siyah beyaz hem de renkli çıktı için toplam yazdırma sayısını görüntüler. Görüntülenen bilgiler pazara göre farklılık gösterebilir. Bu ölçerler sıfırlanamaz.
- Kullanım Sayacı sekmesi bir arabadaki kilometre sayacı ile aynı şekilde çalışır. Sıfırlanabilir. Sıfırlandığı zaman, **Tümünü Sıfırla** düğmesini seçinceye kadar, sıfırlandığı noktadan sonraki yazdırma sayımını takip eder.

NOT

İsteğe bağlı renksiz kuru mürekkep/toner kullanılıyorsa, Kullanım Sayaçları sekmesi iki ek yazdırma sayacını görüntüler: Renksiz Baskılar ve Renksiz Büyük Baskılar.

NOT

Bu ekranda görüntülenen bilgiler pazara göre farklılık gösterebilir.

Servis çağırma

1. Görüntülenen herhangi bir hata kodunu kaydedin.
2. **Makine Durumu > Sistem** seçeneğini seçerek makine seri numarasını kaydedin. (Seri numarası görüntülenmezse, yazdırma motoru sol taraftaki sağ/sol ön kapakları açın. Seri numarası makine gövdesinin üzerindeki beyaz bir etiketin üzerindedir.
3. Sorun çıktı kalitesi ise, müşteri destek operatörünün hatalar hakkındaki sorularını telefon üzerinden cevaplandırırken sorunu tarif etmekte size yardımcı olması için başvuru amaçlı bir örnek alın.
4. Mümkünse, yardım için ararken makinenin yanındaki bir telefonu kullanın. Operatör tarafından sunulan yönergeleri izleyin.
5. Sistem desteği, kullanıcı yardımı ve servis desteği için uygun numarayı arayın. Bölgenizdeki özel numara için, www.xerox.com adresine gidin ve **Destek** bağlantısını seçin.

Bir yazdırma işini gönderme

Bu alıştırımlar, Kullanıcı Kılavuzu ve Sistem Yönetim Kılavuzu için PDF dosyaları gerektirir. Bu PDF'lerin elektronik bir kopyasına sahip değilseniz, bunları www.xerox.com adresinden indirin.

Bu alıştırımlar, müşteri dokümantasyon kılavuzlarından (Kullanım Kılavuzu veya Sistem Yönetim Kılavuzu) birisinin nasıl yazdırılacağına dair sizi yönlendirir.

Bilgisayarınızdan yazdırma

1. Bilgisayarınızda bulunan PDF dosyalarından birini Adobe Acrobat Reader'da açın.
2. **Dosya** > **Yazdır** seçeneğini seçin.
3. İstenen yazıcıyı ve yazdırma sırasını seçin.
4. **Özellikler** düğmesini (ilgili makine için) seçin.
5. İstenen çıktı seçeneklerini seçin (miktar, 1 ya da 2 taraflı yazdırma gibi).
6. Özellikler penceresini kapatmak için, **Tamam** seçeneğini seçin.
7. İş yazıcıya göndermek için, **Tamam** seçeneğini seçin.

Xerox FreeFlow Yazıcı Sunucusundan yazdırma

1. Müşteri dokümantasyonu PDF dosyalarını bir depolama cihazına (flash sürücü ya da CD/DVD) kopyalayın.
2. Depolama cihazınızı yazıcı sunucusuna bağlayın.
3. FreeFlow Yazıcı Sunucusundan, **Hizmetler** > **Dosyadan Yazdır** seçeneğini seçin.
4. **Göz At** seçeneğini seçin.
5. PDF dosyalarını içeren depolama cihazına gidin.
6. PDF dosyalarından birini seçip vurgulayın (Kullanıcı Kılavuzu, Sistem Yöneticisi Kılavuzu).
7. **Tamam** seçeneğini seçin.
8. İstenen yazdırma sırasını seçin.

Bir yazdırma işini gönderme

9. İstenen çıktı seçeneklerini seçin (miktar, 1 ya da 2 taraflı yazdırma gibi).
10. **Yazdır** seçeneğini seçin.
İş arzu edilen yazdırma sırasına gönderilir ve tutulur veya derhal yazdırılır.
11. **Kapat** seçeneğini seçin. Bu, Dosyadan Yazdır penceresini kapatır.

EFI tarafından güçlendirilmiş olan Xerox EX Yazıcı Sunucusundan yazdırma

1. Müşteri dokümantasyonu PDF dosyalarını bir depolama cihazına (flash sürücü ya da CD/DVD) kopyalayın.
2. Depolama cihazınızı yazıcı sunucusuna bağlayın.
3. Xerox EX Sunucusundan, **Dosya > İş Al** seçeneğini seçin.
4. İstenen yazdırma sırasını seçin (örneğin, **Yazdır** veya **Tut**).
5. **Ekle** seçeneğini seçin.
6. PDF dosyalarını içeren depolama cihazına gidin.
7. PDF dosyalarından birini seçip vurgulayın (Kullanıcı Kılavuzu, Sistem Yöneticisi Kılavuzu).
8. **Aç** seçeneğini seçin.
9. **Al** seçeneğini seçin.
İş seçilen yazdırma sırasına veya derhal yazdırılmak üzere yazıcıya gönderilir.

Creo tarafından güçlendirilmiş olan Xerox CX Yazıcı Sunucusundan yazdırma

1. Müşteri dokümantasyonu PDF dosyalarını bir depolama cihazına (flash sürücü ya da CD/DVD) kopyalayın.
2. Depolama cihazınızı yazıcı sunucusuna bağlayın.
3. Xerox CX Sunucusundan, **Dosya > İş Al** seçeneğini seçin.
4. İstenen yazdırma sırasını seçin (örneğin, **ProcessStore** veya **ProcessPrint**).
5. PDF dosyalarını içeren depolama cihazına gidin.
6. PDF dosyalarından birini seçip vurgulayın (Kullanıcı Kılavuzu, Sistem Yöneticisi Kılavuzu).
7. **Ekle** seçeneğini seçin.
8. **Al** seçeneğini seçin.
İş seçilen yazdırma sırasına veya derhal yazdırılmak üzere yazıcıya gönderilir.

Sistem Yöneticisi genel özeti

Yönetici olarak Oturum Açma

1. Ana UI penceresinde **Oturum Aç** düğmesini seçin.
Oturum Aç ekranı görüntülenir.
2. Oturum Aç ekranından Yönetici seçeneğini seçin.
3. Yönetici şifresini girmek için klavyeyi kullanın.

NOT

Güvenlik nedenlerinden ötürü, ekranda yalnızca yıldız işaretleri görüntülenir.

4. **Tamam** düğmesini seçin.

NOT

Yönetici moduna yetkisiz erişimi önlemek için, makine kurulduktan hemen sonra Yönetici şifresini değiştirmeniz önerilir.

5. Yönetici modundan çıkmak için, **Oturumu Kapat** düğmesine basın.

Sistem Yöneticisi seçenekleri

Sistem Yöneticisi modu aşağıdakileri ayarlamayı/değiştirmeyi içermektedir:

- Stok Kitaplığını Yönetme (Gelişmiş Stok Ayarları seçenekleri de dahil)
- Stok Kitaplığında özel kağıt stokları oluşturmak/düzenlemek için Gelişmiş Stok Ayarları
- Aşağıdakileri içeren Sistem Ayarı işlevleri:
 - Dil
 - Yönetici şifresi
 - Hatalı pencerelerin otomatik olarak görüntülenmesi
 - Tarih ve saat
 - Üretkenlik ayarları
 - Güç tasarrufu ayarları

Sistem Yöneticisi genel özeti

- Dikkat sesleri
- Otomatik kaset değiştirme (ATS) gibi kaset seçenekleri
- ıktı Cihazları
- Görüntü kalitesi seçenekleri
- Tam Genişlik Dizilimi
- Aşağıdakileri içeren profil işlevleri:
 - Hizalama
 - Katlama Ayarı; bu özellik isteğe bağlı sonlandırıcı takıldığında görüntülenir
 - Sonlandırma Cihazları: Bu seçenek yalnızca isteğe bağlı, üçüncü taraf, Doküman Sonlandırma Mimarisi (DFA) cihazı sisteminize bağlı olduğunda kullanılabilir. Bu özellik ekli DFA cihazı için belirli ayarları seçmenizi sağlar.

Çeşitli Yönetici işlevlerine ilişkin daha ayrıntılı bilgi ve yönergeler için, Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın.

Kağıt bilgileri

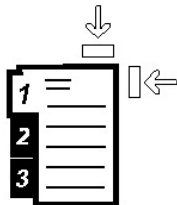
Kaset 1 ve 2'ye ortam yükleme

Kağıt yükleme

1. Yazdırma işiniz için uygun kağıt stoğunu seçin.
2. Kaseti duruncaya kadar çekin.
3. Kağıdın deliğini kırışık taraf yukarı bakacak şekilde açın.
4. Kasete yüklemeden önce kağıtları yelpazeleyin.
5. Kağıdı kasetin sağ tarafının karşısına yükleyin ve kaydedin.
6. Kağıt kılavuzlarını kılavuz mandalına basarak ve Kenar Kılavuzu kasetteki materyalin kenarına hafifçe dokununcaya kadar dikkatli bir şekilde hareket ettirerek ayarlayın.
Arka Kenar Kılavuzda bulunan MAKS çizgisinin üzerinde materyal yüklemeyin.
7. Gerekirse, asimetri ayarlama kollarını yazdırma işiniz için istediğiniz konuma getirin.
8. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.
9. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
10. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

Sekme stoğu yükleme

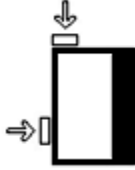
1. Yazdırma işiniz için uygun kağıt stoğunu seçin.
2. Kaseti duruncaya kadar çekin.
3. Kasete yüklemeden önce sekme kağıdını yelpazeleyin.
4. Sekme kağıdının kenarını LEF yönünde, kasetin sağ kenarına göre aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi olacak şekilde yükleyin ve hizalayın:



5. Kağıt kılavuzlarını kılavuz mandalına basarak ve Kenar Kılavuzu kasetteki materyalin kenarına hafifçe dokununcaya kadar dikkatli bir şekilde hareket ettirerek ayarlayın. Arka Kenar Kılavuzda bulunan MAKS çizgisinin üzerinde materyal yüklemeyin.
6. Gerekirse, asimetri ayarlama kollarını yazdırma işiniz için istediğiniz konuma getirin.
7. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.
8. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
9. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

Asetatları yükleme

1. Yazdırma işiniz için uygun kağıt stoğunu seçin.
2. Kaseti duruncaya kadar çekin.
3. Kasete yüklemeden önce yapışmalarını önlemek için, asetatları yelpazeleyin.
4. Asetatları aynı boyuttaki kağıtların küçük bir yığını üzerine yükleyin ve aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi, asetatın kenarını kasetin sağ kenarına göre hizalayın:

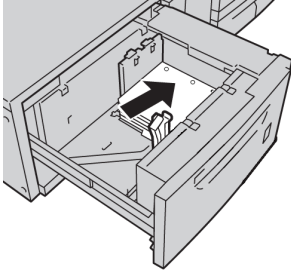


5. Kağıt kılavuzlarını kılavuz mandalına basarak ve Kenar Kılavuzu kasetteki materyalin kenarına hafifçe dokununcaya kadar dikkatli bir şekilde hareket ettirerek ayarlayın. Arka Kenar Kılavuzda bulunan MAKS çizgisinin üzerinde materyal yüklemeyin.
6. Gerekirse, asimetri ayarlama kollarını yazdırma işiniz için istediğiniz konuma getirin.
7. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.
8. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
9. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

1 taraflı yazdırma işleri için önceden delinmiş stok yükleme

1. Yazdırma işiniz için uygun kağıt stoğunu seçin.
2. Kaseti duruncaya kadar çekin.
3. Kağıdın deliğini kırışık taraf yukarı bakacak şekilde açın.
4. Kasete yüklemeden önce kağıtları yelpazeleyin.

5. Kağıdı LEF yönü için aşağıda gösterildiği gibi, kasetin sağ kenarına göre yükleyin ve kaydedin:

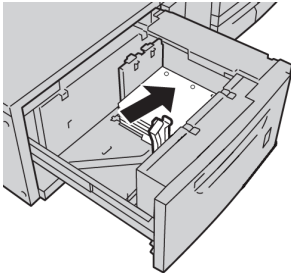


6. Kağıt kılavuzlarını kılavuz mandalına basarak ve Kenar Kılavuzu kasetteki materyalin kenarına hafifçe dokununcaya kadar dikkatli bir şekilde hareket ettirerek ayarlayın. Arka Kenar Kılavuzda bulunan MAKS çizgisinin üzerinde materyal yüklemeyin.
7. Gerekirse, asimetri ayarlama kollarını yazdırma işiniz için istediğiniz konuma getirin.
8. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.
9. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
10. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

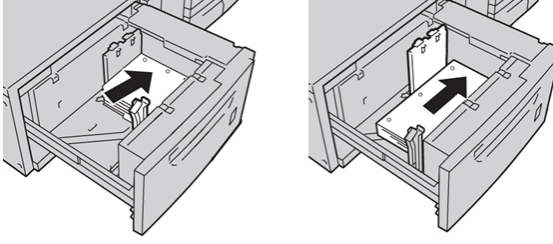
2 taraflı yazdırma işleri için önceden delinmiş stok yükleme

Delinmiş kağıdı Uzun Kenar Besleme (LEF) veya Kısa Kenar Besleme (SEF) yönünde herhangi bir kasete yükleyin.

1. Yazdırma işiniz için uygun kağıt stoğunu seçin.
2. Kaseti duruncaya kadar çekin.
3. Kağıdın deliğini kırışık taraf yukarı bakacak şekilde açın.
4. Kasete yüklemeden önce kağıtları yelpazeleyin.
5. Kağıdı LEF yönü için aşağıda gösterildiği gibi, kasetin sağ kenarına göre yükleyin ve kaydedin:



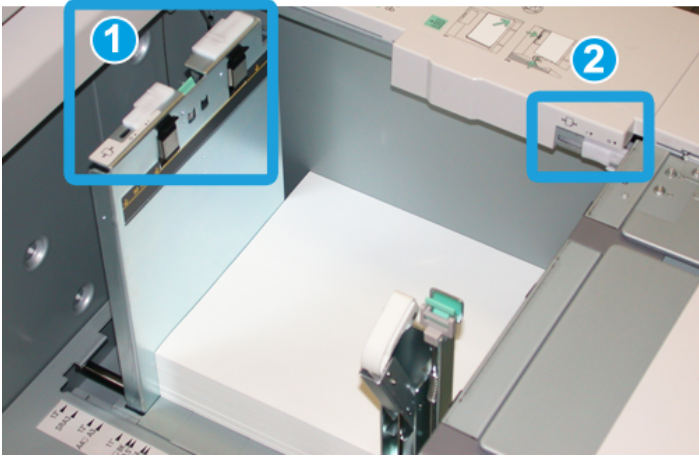
6. Kağıdı SEF yönü için aşağıda gösterildiği gibi, kasetin sağ kenarına göre yükleyin ve kaydedin:



7. Kağıt kılavuzlarını kılavuz mandalına basarak ve Kenar Kılavuzu kasetteki materyalin kenarına hafifçe dokununcaya kadar dikkatli bir şekilde hareket ettirerek ayarlayın. Arka Kenar Kılavuzda bulunan MAKS çizgisinin üzerinde materyal yüklemeyin.
8. Gerekirse, asimetri ayarlama kollarını yazdırma işiniz için istediğiniz konuma getirin.
9. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.
10. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
11. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

Asimetri ayarlama kolları

Asimetri ayarlama kolları tüm kasetlerde mevcuttur. Bu kollar kağıt besleme doğruluğunu arttırmak ve kağıt asimetri sorunlarını azaltmak için kullanılır.



1. Arka asimetri ayarlama kolu
 2. Sağ taraf asimetri ayarlama kolu
- Bu kollar kendi varsayılan konumunda kalmalıdır. Bu kolların konumu yalnızca belirli bir yazdırma işini ve/veya belirli bir ortam türünü çalıştırırken değiştirilmelidir.

- Asimetri ayarlama kollarının varsayılan konumundan değiştirilmesi kaplı, etiket, asetat ve film gibi belirli ortam türlerini çalıştırırken daha fazla asimetri sorununa neden olabilir.

Asimetri ayarlama kollarını ayarlamak için aşağıdaki yordamı kullanın.

1. Kaseti duruncaya kadar çekin.
2. Arka asimetri kolunu sağa kaydırın (yukarıdaki resimde gösterildiği gibi).
3. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
4. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
5. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.
6. Yazdırma işinizi çalıştırın.
 - Kağıt asimetri olmaksızın doğru beslenir ve yazdırılan çıktı tatmin edicidir, böylece işiniz biter.
 - Kağıt asimetrik olur ve yazdırılan çıktı tatmin edici değildir, bir sonraki adıma geçin.
7. Kaseti duruncaya kadar çekin.
8. Arka asimetri ayarlama kolunu sola, yani varsayılan konumuna getirin.
9. Sağ taraf asimetri ayarlama kolunu kağıt kasetinin önüne doğru kaydırın.
10. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
11. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
12. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.
13. Yazdırma işinizi çalıştırın.
 - Kağıt asimetri olmaksızın doğru beslenir ve yazdırılan çıktı tatmin edicidir, böylece işiniz biter.
 - Kağıt asimetrik olur ve yazdırılan çıktı tatmin edici değildir, bir sonraki adıma geçin.
14. Kaseti duruncaya kadar çekin.
15. Sağ taraf asimetri ayarlama kolunu kağıt kasetinin arkasına doğru geri getirin, bu varsayılan konumudur.
16. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
17. Hala asimetri sorunları yaşıyorsanız, Sistem Yönetim Kılavuzu'nda bulunan Gelişmiş Stok Ayarları bilgilerine bakın.

Kaset Özellikleri

Kaset Özellikleri penceresinde kullanıcı kağıt kasetindeki çeşitli işlevleri görüntüleyebilir ve seçebilir. Kasette mevcut seçenekler kullanıcının Operatör olarak mı yoksa Yönetici olarak mı oturum açtığına bağlı olarak değişir. Aşağıdaki bilgiler Operatör olarak oturum açıldığında mevcut seçenekleri göstermektedir.

- **Seçili Stok Ayrıntıları:** Bu alan kağıt boyutu, türü, ağırlığı, rengi ve kağıdın düzeyi (LEF veya SEF) gibi geçerli kaset bilgilerini görüntüler.
 - **Açıklama:** Bu bölüm kullanıcının marka adı veya işe özel bilgi gibi kağıt hakkında bilgileri girmesini sağlar. Maksimum 256 karaktere izin verilir.
 - **Uzun Kenar Besleme/Kısa Kenar Besleme (LEF/SEF):** Kağıdın kasete yüklendiği düzen yönünü gösterir. LEF veya SEF yönünde.
- **Kaseti Etkinleştir:** Seçilen kasetin kullanılmasına izin verir.
- **Kaseti Devre Dışı Bırak:** Seçilen kasetin kullanılmasını engeller.

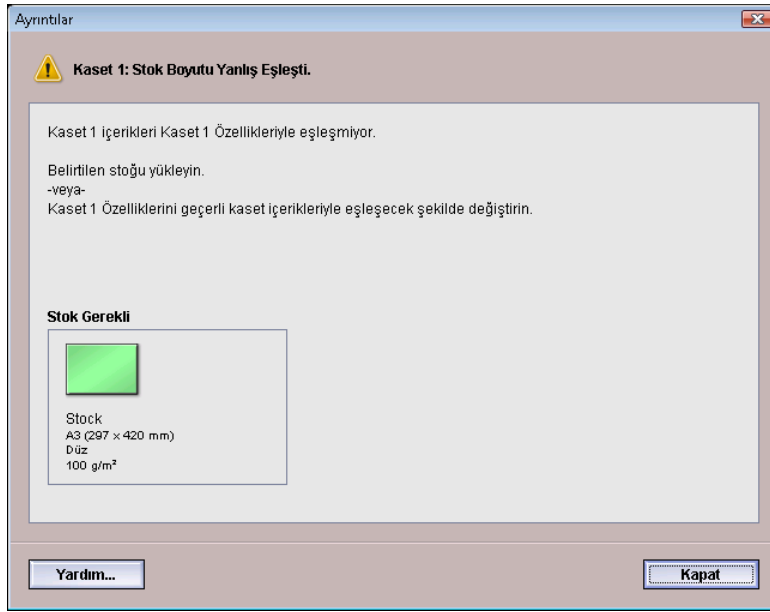
- **Geçersiz Kıl:**
 - Bu seçim temizlendiğinde, UI kasette yüklü geçerli ortamın Kaset Özellikleri penceresinde görüntülenen ortam bilgileriyle eşleşip eşleşmediğini belirten bir mesaj görüntüler. Kullanıcı Kaset Özellikleri penceresinde gösterilen ortamın aynıyla kaseti yüklemelidir.
 - Seçilirse, UI bir ortamın gerçek kaset içerikleri ve o kaset için UI'da görüntülenen bilgiler arasında yanlış eşleştiğini belirten bir mesaj asla görüntülenmez.
- **Kaset açıldığında Kaset Özellikleri penceresini otomatik olarak görüntüle:** Seçildiğinde, Kaset Özellikleri penceresi kaset açıldığında her zaman açılır.
- **Stok Kitaplığı** aşağı açılır menüsü: Kullanıcı tarafından oluşturulan veya Önerilen Ortam Listesi'nden (RML) kopyalanan ve/veya düzenlenen tüm kağıt stoklarının adlarını içerir. Kullanıcı listeden istediği bir stoku seçer ve o stok kasete atanır.
- **Önerilen Ortam Listesi (RML):** Varsayılan, makine için mevcut önceden programlanmış stokların bir listesini sunar. Kullanıcı kasete geçici olarak atamak için RML'den bir stok seçebilir. Stok, Stok Kitaplığı aşağı açılır menüsünde **Geçici Stok Seçildi** olarak görüntülenir ve farklı bir stok seçildikten sonra silinir.
- **Yeni Stok Oluştur:** Kullanıcının kasete atamak için yeni, geçici bir stok oluşturmasını sağlar. Stok, Stok Kitaplığı aşağı açılır menüsünde **Geçici Stok Seçildi** olarak görüntülenir ve farklı bir stok seçildikten sonra silinir.
- **Hizalama Profili:** Kullanıcının sistem varsayılan profilini veya Yönetici Modunda oluşturulmuş ve kaydedilmiş belirli bir profili seçmesini sağlar.

Kaset stoğu yanlış eşleşmesi

Bir kasete yüklenen kağıt Kaset Özellikleri penceresindeki bilgilerle eşleşmezse, UI size bir Kaset Stok Boyutu Yanlış Eşleşmesi mesajıyla uyarıda bulunabilir.

NOT

Bu işlem yalnızca Yönetici tarafından etkinleştirilirse kullanılabilir: daha fazla bilgi için, Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın.



Bu mesajı alırsanız, aşağıdakileri yapın:

1. Kaset Stok Boyutu Yanlış Eşleşmesi penceresinde gösterilen stoğu yükleyin veya
2. Kasetin içeriğini eşleştirmek için, Kaset Özellikleri'ni değiştirin.
 - a) Kağıt boyutunu, türünü (kaplı, kapsız) ve kasete yüklenen kağıdın ağırlığını doğrulayın.
 - b) Kaset Özellikleri penceresine bu bilgileri girin.

Yeni bir geçici stok oluşturma

NOT

Yalnızca Yöneticiler yeni stoklar oluşturabilir ve Stok Kitaplığı'na kaydedebilir.

1. Makinenin UI'sında, yeni stoku yüklemek istediğiniz kaseti çift tıklatın.
Bu kaset için Kaset Özellikleri penceresi açılır.
2. **Yeni Oluştur** düğmesini tıklatın.
Yeni Stok Ayarları penceresi açılır.
3. Boyut, renk, ağırlık, düzen, tür ve kaplama gibi yeni stok için istediğiniz seçimleri yapın.
 - Önceden yazdırılmış: Yeni stok olarak önceden yazdırılmış materyal kullanıyorsanız, bu kutuyu seçin.
 - Ad: Stoka Geçici Stok 1 gibi otomatik olarak bir ad verilir. İsterseniz, kullanıcı isteğine göre bir ad girebilir.

NOT

Bu yeni stok yalnızca geçicidir. Stok Kitaplığı'na kaydedilmez ve farklı bir stok seçildikten sonra bu kalıcı stok silinir ve geri alınamaz.

4. **Tamam** düğmesini seçin.
5. Kaset Özellikleri penceresini kapatmak için, tekrar **Tamam** seçeneğini seçin.
Belirtilen kaset için UI'da yeni, geçici stok görüntülenir. Geçici stok adı italik olarak görüntülenir.

NOT

İşi çalıştırmadan önce, kaseti programlanan kasetin aynıyla yüklediğinizden emin olun.

Recommended Media List (Tavsiye Edilen Ortam Listesi) (RML)

Kağıt kılavuzları için her zaman bkz. Recommended Media List (Tavsiye Edilen Ortam Listesi). Recommended Media List (Tavsiye Edilen Ortam Listesi) yeni kağıtları ve diğer ortamları dahil etmek için gerektiğinde güncellenir. RML www.xerox.com adresinde mevcuttur.

RML'ye Kaset Özellikleri penceresi veya Stok Kitaplığını Yönet özelliği ile makinenizden de erişilebilir.

Önerilen Ortam Listesi							
Ad	Boyut	Tür	Kaplama	Genlik	Delinmi...	Renkli	Ağırlık
RML Stock(Coating-Gloss)	A4 (210 x 297 mm)	Düz	Parlak	Yok	Delik Yok	Turuncu	95
RML Stock(Coating-High...	A4 (210 x 297 mm)	Düz	Çok Parlak	Yok	Delik Yok	Turuncu	95
RML Stock(Coating-Unco...	A4 (210 x 297 mm)	Düz	Kaplı değil	Yok	Delik Yok	Turuncu	95
RML Stock(Color-Blue)	A4 (210 x 297 mm)	Düz	Kaplı değil	Yok	Delik Yok	Mavi	95
RML Stock(Color-Blue)	A4 (210 x 297 mm)	Düz	Kaplı değil	Yok	Delik Yok	Meşin	95
RML Stock(Color-Clear)	A4 (210 x 297 mm)	Düz	Kaplı değil	Yok	Delik Yok	Renksiz	95
RML Stock(Color-Custom...	A4 (210 x 297 mm)	Düz	Kaplı değil	Yok	Delik Yok	Custo...	95
RML Stock(Color-Goldenr...	A4 (210 x 297 mm)	Düz	Kaplı değil	Yok	Delik Yok	Altınba...	95
RML Stock(Color-Gray)	A4 (210 x 297 mm)	Düz	Kaplı değil	Yok	Delik Yok	Gri	95
RML Stock(Color-Green)	A4 (210 x 297 mm)	Düz	Kaplı değil	Yok	Delik Yok	Yeşil	95
RML Stock(Color-Ivory)	A4 (210 x 297 mm)	Düz	Kaplı değil	Yok	Delik Yok	Fildişi	95
RML Stock(Color-Orange)	A4 (210 x 297 mm)	Düz	Kaplı değil	Yok	Delik Yok	Turuncu	95
RML Stock(Color-Pink)	A4 (210 x 297 mm)	Düz	Kaplı değil	Yok	Delik Yok	Pembe	95
RML Stock(Color-Red)	A4 (210 x 297 mm)	Düz	Kaplı değil	Yok	Delik Yok	Kırmızı	95
RML Stock(Color-White)	A4 (210 x 297 mm)	Düz	Kaplı değil	Yok	Delik Yok	Beyaz	95
RML Stock(Color-Yellow)	A4 (210 x 297 mm)	Düz	Kaplı değil	Yok	Delik Yok	Sarı	95

Varsayılan Düzen Özellikler...

Yardım... Tamam İptal

Bakım

Temizleme yordamları

Dış yüzeylerin temizlenmesi gerektirirse, bir kağıt havluyu ya da yumuşak, temiz bir bezi, aşındırıcı olmayan sıvı bir cam temizleyici ya da suyla nemlendirin.



İKAZ

Makine üzerinde başka temizleyiciler veya çözücüler kullanmayın, çünkü bunlar kapaklardaki boyayla etkileşime girerek boyanın soyulmasına neden olabilir.



İKAZ

Kağıt kasetlerine doğrudan sıvı dökmeyin veya püskürtmeyin. Sıvıyı her zaman önce beze dökün.

UI ekranını temizleme

UI ekranını her günün başında temizleyin. Tüm tozu ve parmak izlerini temiz, lifsiz bir bezle ekranı silerek alın.



İKAZ

Hasarı önlemek için, ekran üzerinde herhangi bir Xerox temizleyici, su veya ticari temizleyici kullanmayın.

Kağıt yolunu temizleme

NOT

Aşağıdaki yordamı yalnızca günlük olarak ve tercihen makine açılmadan ve ısıtıcı soğukken gün başlangıcında gerçekleştirmeniz önerilir. Yalnızca bu yordamlarda açıklandığı gibi, önerilen kağıt yolu alanlarını temizleyin.



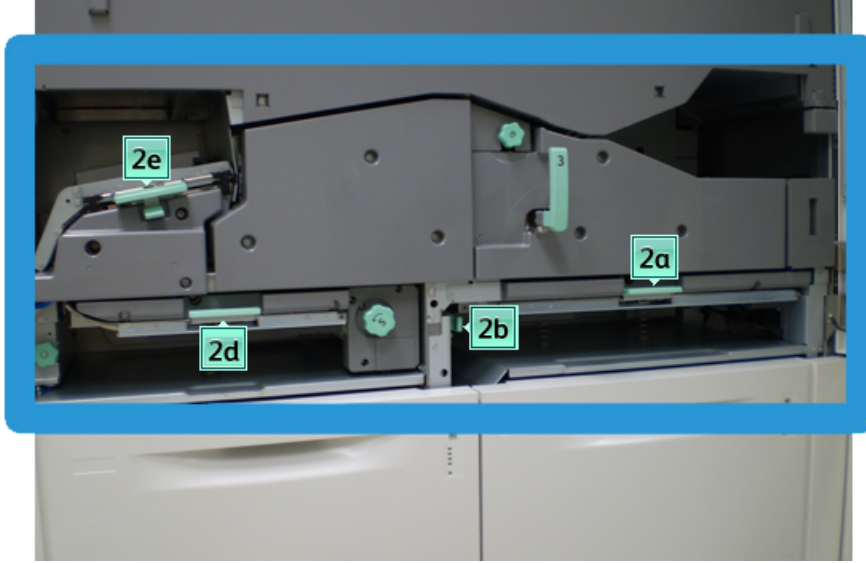
UYARI

Makine açıksa ve ısıtıcı sıcaksa, makinenin gücünü kapattığınızdan ve bu yordamı gerçekleştirmeden önce ısıtıcının soğuması için 30 dakika beklediğinizden emin olun.

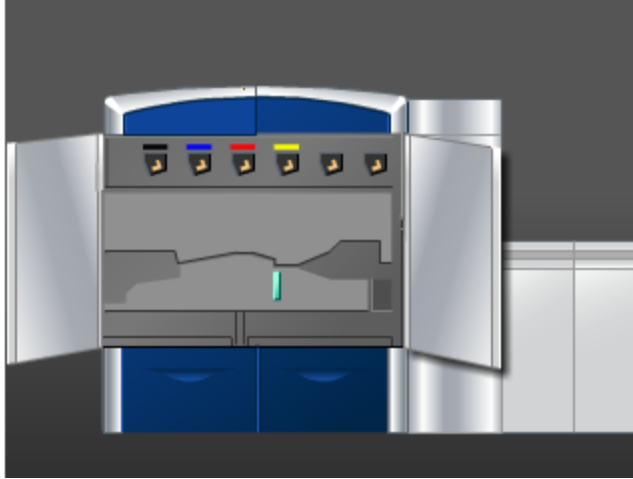
NOT

Sürekli olarak büyük miktarlarda kağıt tozu gözlemleniyorsa, alternatif kağıt önerileri için Xerox sarf malzemeleri temsilcinizle iletişime geçin. Xerox analizi kalıcı kağıt kirlenmesinin kesik kağıtlardan veya önerilmeyen materyal kullanımından kaynaklandığını tespit ederse, bu servis sözleşmesinin kapsamına girdiği için ek masraflardan müşteri yükümlü olabilir.

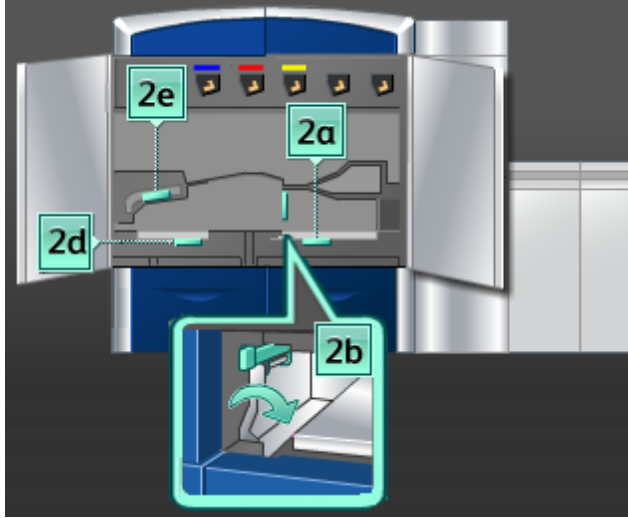
Kağıt yolu alan 2'yi temizleme



1. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sol tarafta kalır) açın.

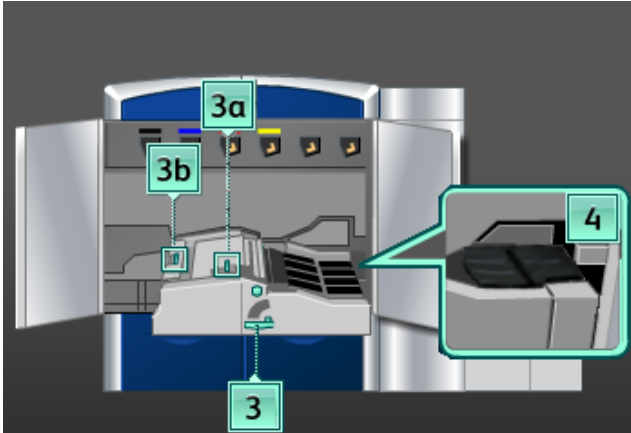


2. Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi, yeşil kol sıkışma alanındaki kağıt yolunu temizlemek için, nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak değil), lifsiz bir bez kullanın.

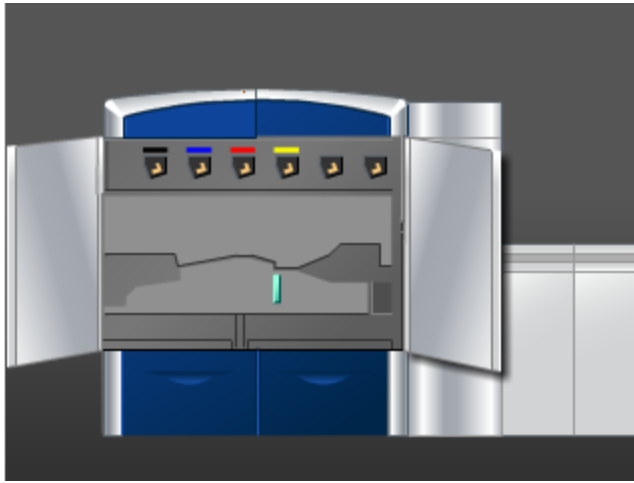


- a) Her bir alanı açın ve yeşil kol alanlarının yüzeylerini temizleyin.
- b) Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.
3. Tüm yeşil kolları ilk konumlarına geri getirin.
4. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sol tarafta kalır) kapatın.

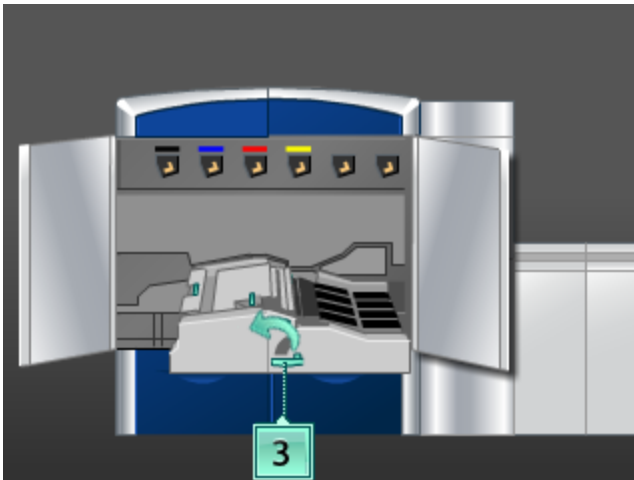
Kağıt yolu alan 3 ve 4'ü temizleme



1. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sol tarafta kalır) açın.

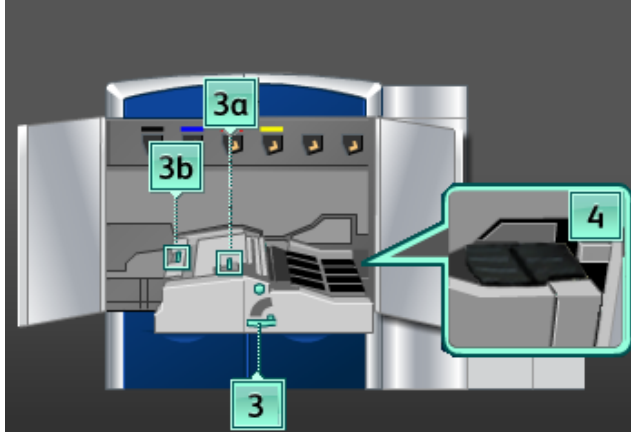


2. Kol 3'ü tutun ve ok yönünde döndürün.

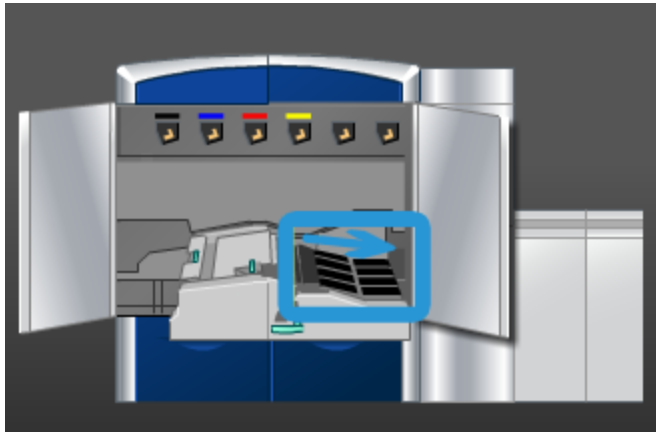


3. Duruncaya kadar kağıt aktarım çekmecesini yavaşça çekin.

4. Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi, yeşil kol sıkışma alanındaki kağıt yolunu temizlemek için, nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak değil), lifsiz bir bez kullanın.



- a) Her bir alanı açın ve yeşil kol alanlarının yüzeylerini temizleyin.
 b) Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.
5. Tüm yeşil kolları ilk konumlarına geri getirin.
6. Lifsiz bir bez kullanarak, onları kağıdın hareket ettiği yönde döndürerek Alan 3'teki bantları temizleyin.



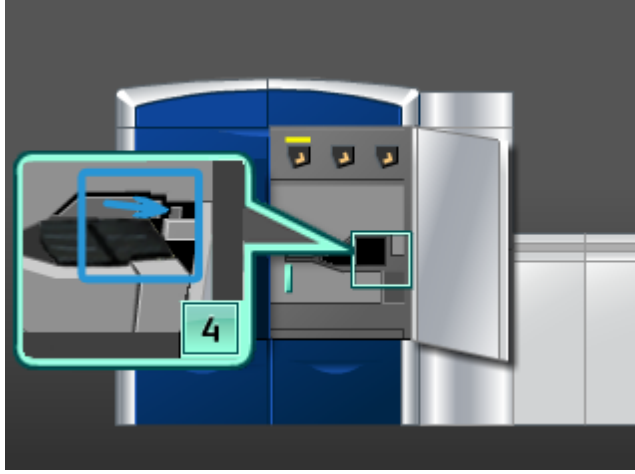
Bantlar temiz oluncaya kadar, döndürerek temizlemeye devam edin.

NOT

Bantları çıplak ellerinizle döndürmekten kaçının, çünkü bu üzerlerinde yağ ve kir kalmasına ve kağıt sıkışmalarına neden olabilir. Bantları lifsiz bir bez kullanarak döndürün.

7. Kol 3'ü tutun ve duruncaya kadar kağıt aktarım çekmecesine doğru yavaşça itin. Modülü yerine kilitlemek için, kolu ok yönünde döndürün.

8. Lifsiz bir bez kullanarak, onları kağıdın hareket ettiği yönde döndürerek Alan 4'teki bantları temizleyin.



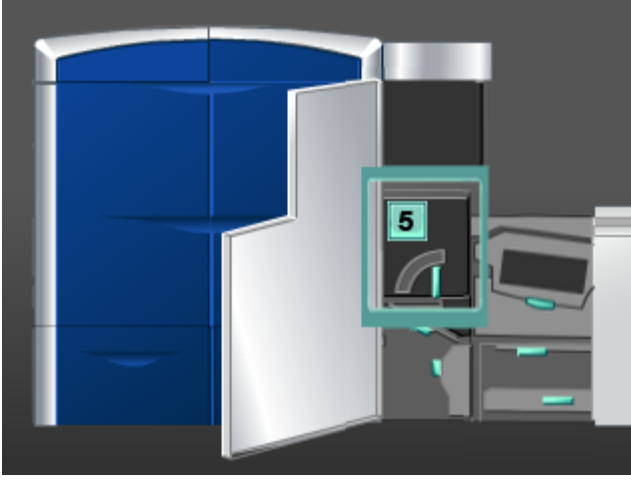
Bantlar temiz oluncaya kadar, döndürerek temizlemeye devam edin.

NOT

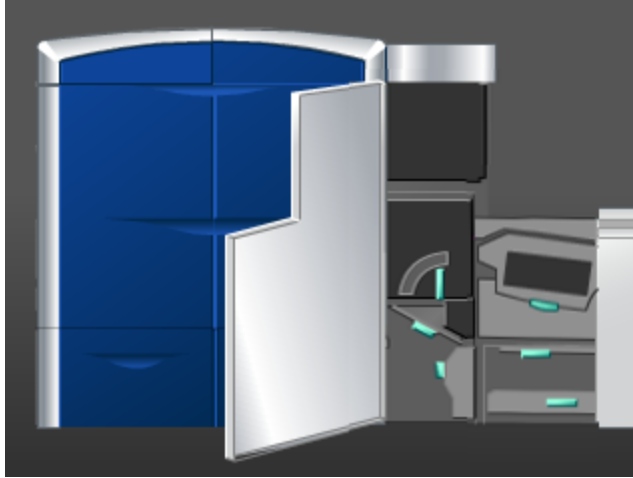
Bantları çıplak ellerinizle döndürmekten kaçının, çünkü bu üzerlerinde yağ ve kir kalmasına ve kağıt sıkışmalarına neden olabilir. Bantları lifsiz bir bez kullanarak döndürün.

9. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sol tarafta kalır) kapatın.

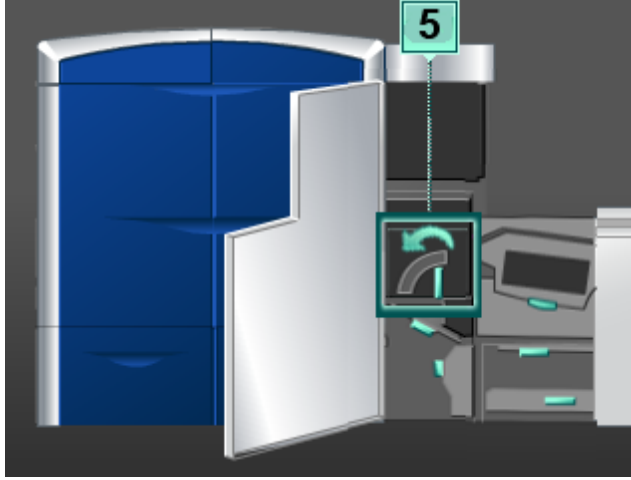
Kağıt yolu alan 5'i temizleme



1. Sol ön kapağı (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) açın.



2. Kol 5'i tutun ve ok yönünde döndürün ve ardından duruncaya kadar ısıtıcıyı yavaşça çekin.



3. Lifsiz bir bez kullanarak, kağıdın hareket ettiği yönde döndürüp Alan 5'teki (sol taraf) bantları temizleyin.

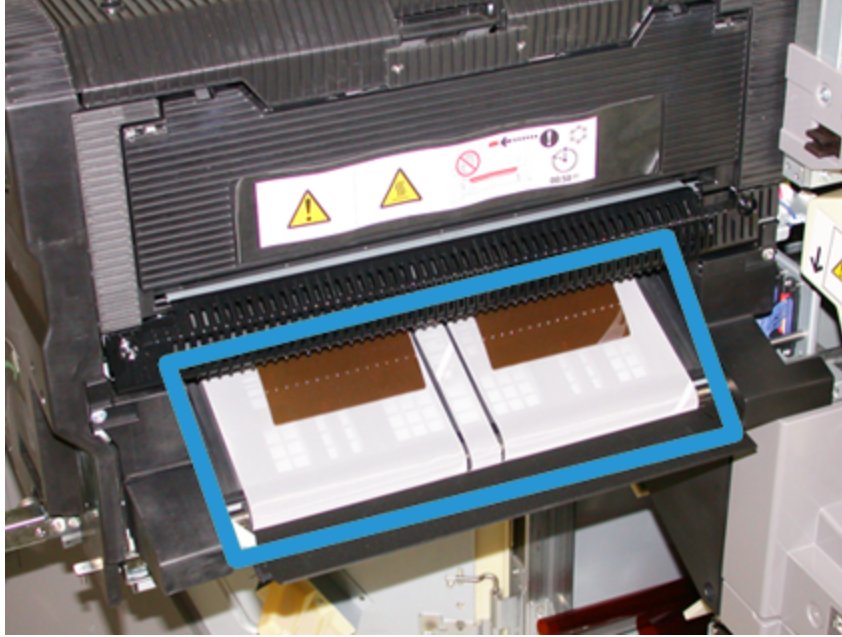


Bantlar temiz oluncaya kadar, döndürerek temizlemeye devam edin.

NOT

Bantları çıplak ellerinizle döndürmekten kaçının, çünkü bu üzerlerinde yağ ve kir kalmasına ve kağıt sıkışmalarına neden olabilir. Bantları lifsiz bir bez kullanarak döndürün.

4. Lifsiz bir bez kullanarak, kağıdın hareket ettiği yönde döndürüp Alan 5'teki (sağ taraf) bantları temizleyin.



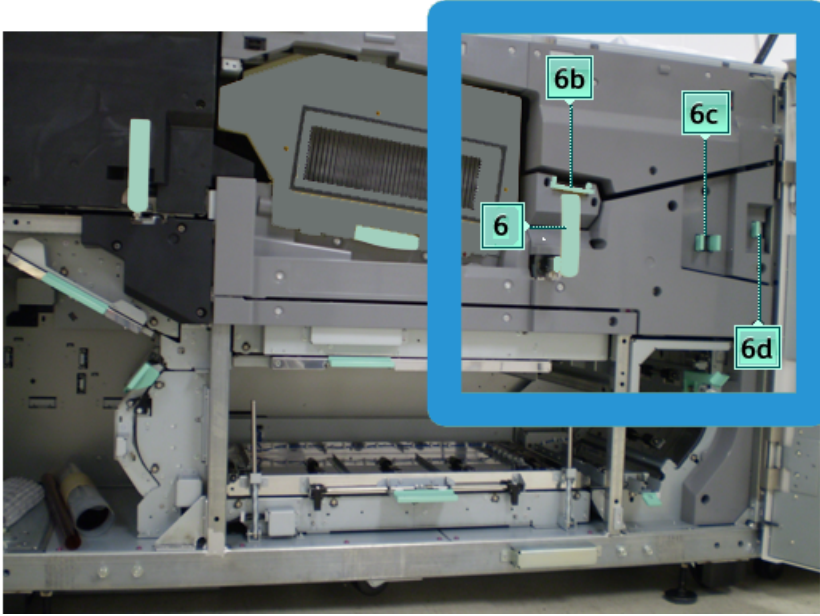
Bantlar temiz oluncaya kadar, döndürerek temizlemeye devam edin.

NOT

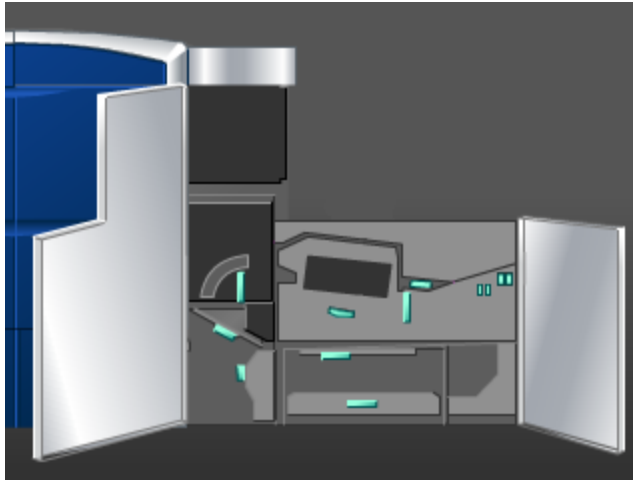
Bantları çıplak ellerinizle döndürmekten kaçının, çünkü bu üzerlerinde yağ ve kir kalmasına ve kağıt sıkışmalarına neden olabilir. Bantları lifsiz bir bez kullanarak döndürün.

5. Kol 5'i tutun ve duruncaya kadar ısıtıcıya doğru yavaşça itin.
6. Sol ön kapağı (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) kapatın.

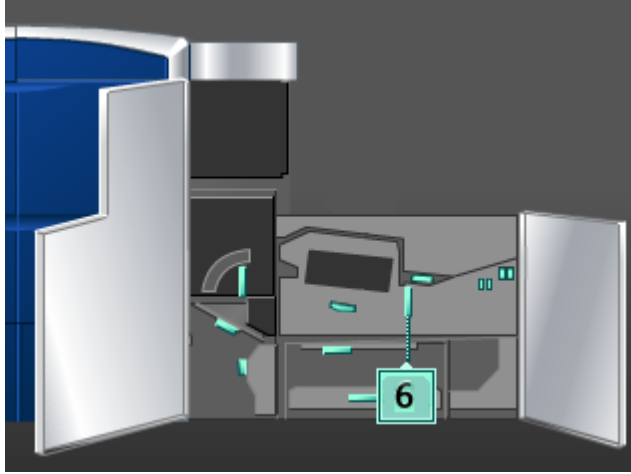
Kağıt yolu alan 6'yı temizleme



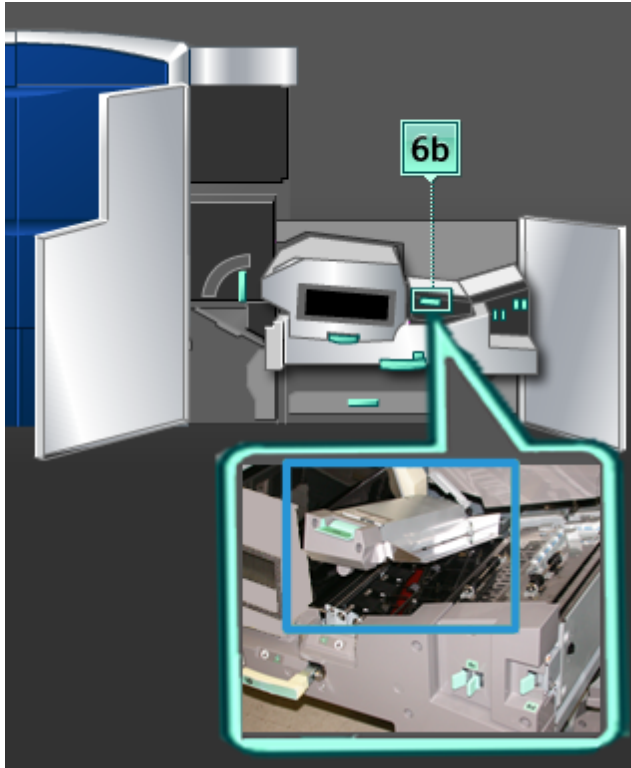
1. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) açın.



2. Kol 6'yı tutun ve ok yönünde döndürün ve ardından duruncaya kadar çıkış çekmecesini kurulumunu yavaşça çekin.



3. Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi, yeşil kol sıkışma alanındaki kağıt yolunu temizlemek için, nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak değil), lifsiz bir bez kullanın.



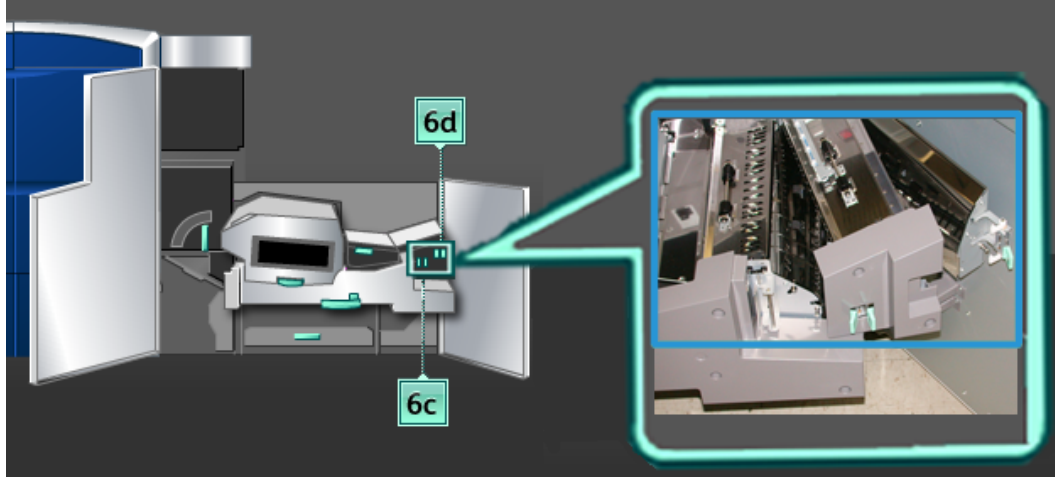
NOT

Alan 6'yı temizlerken Beyaz Referans Rulosuna dokunmaktan kaçının.

- a) Her bir alanı açın ve yeşil kol alanlarının yüzeylerini temizleyin.
- b) Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.

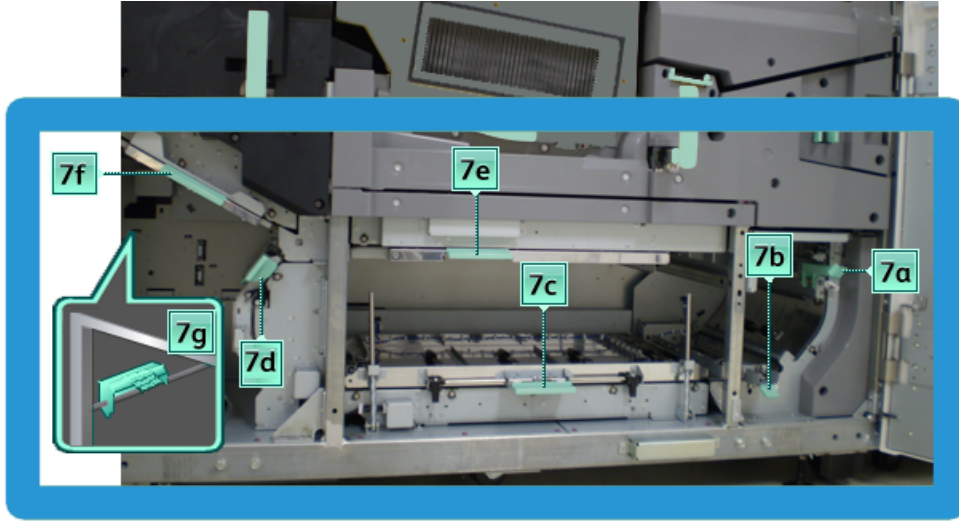
4. 6b kolunu ilk konumuna getirin.

5. Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi, yeşil kol sıkışma alanındaki kağıt yolunu temizlemek için, nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak değil), lifsiz bir bez kullanın.

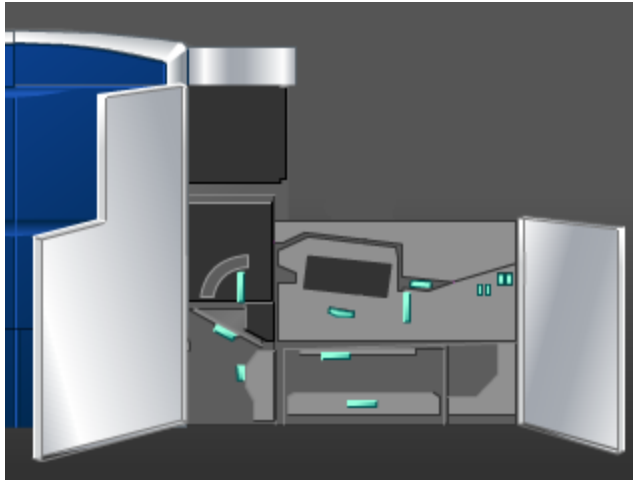


- a) Her bir alanı açın ve yeşil kol alanlarının yüzeylerini temizleyin.
- b) Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.
6. Kol **6c**'yi ilk konumuna getirin.
7. Kol **6d**'yi ilk konumuna getirin.
8. Kol **6**'yı tutun ve duruncaya kadar çıkış çekmecesine doğru yavaşça itin.
9. Çıkış çekmecesini kurulumunu yerine kilitlemek için, kol **6**'yı döndürün.
10. Sol ön kapağı (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) kapatın.

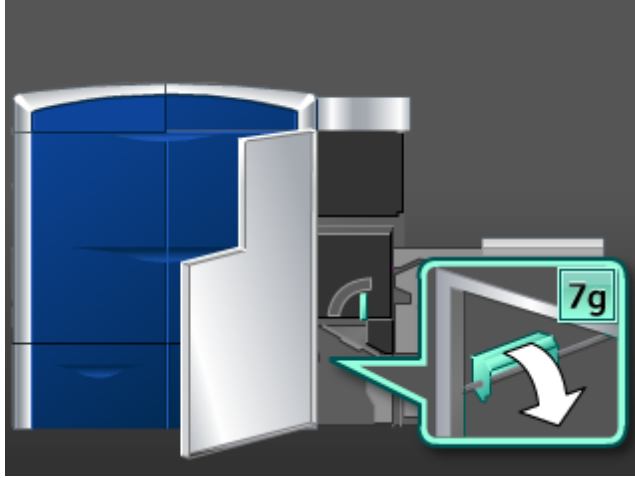
Kağıt yolu alan 7'yi temizleme



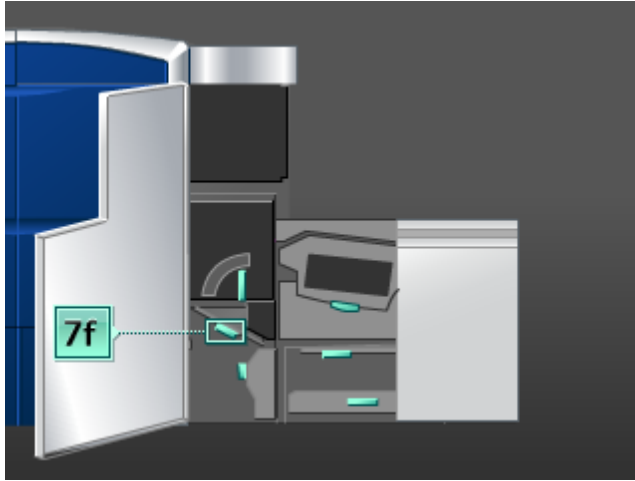
1. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) açın.



2. **7g** kolunu kaldırın ve sağa hareket ettirin.

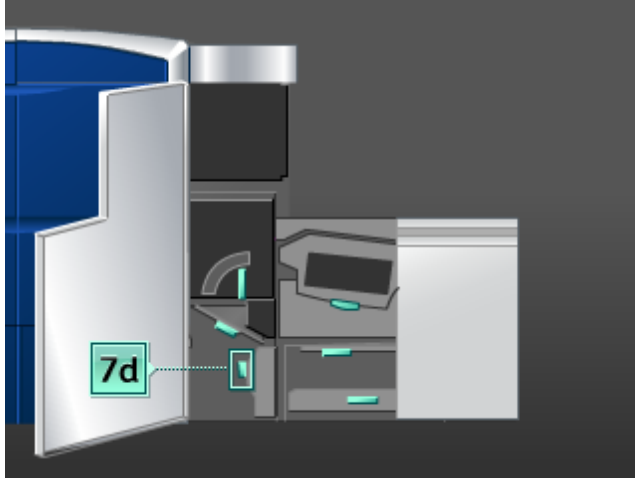


3. Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi, yeşil kol sıkışma alanındaki kağıt yolunu temizlemek için, nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak değil), lifsiz bir bez kullanın.
 - a) Her bir alanı açın ve yeşil kol alanlarının yüzeylerini temizleyin.
 - b) Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.
4. Kol **7g**'yi ilk konumuna getirin.
5. **7f** kolunu tutun ve aşağı yöne hareket ettirin.

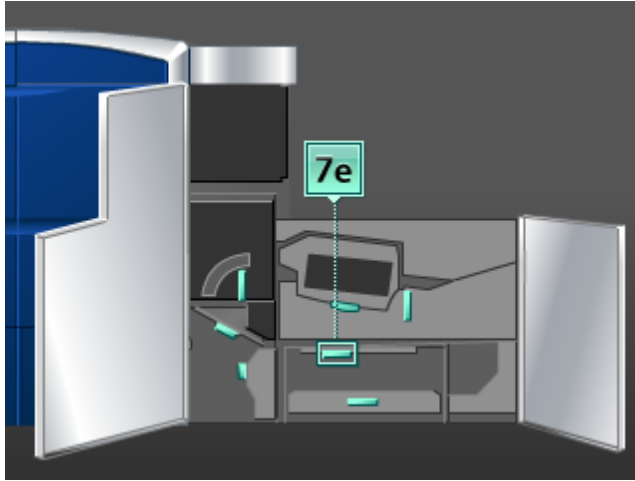


6. Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi, yeşil kol sıkışma alanındaki kağıt yolunu temizlemek için, nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak değil), lifsiz bir bez kullanın.
 - a) Her bir alanı açın ve yeşil kol alanlarının yüzeylerini temizleyin.
 - b) Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.
7. Kol **7f**'i ilk konumuna getirin.

8. **7d** kolunu tutun ve sola hareket ettirin.

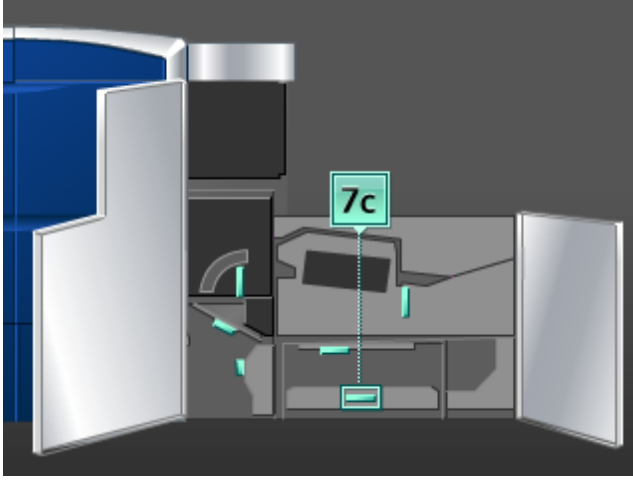


9. Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi, yeşil kol sıkışma alanındaki kağıt yolunu temizlemek için, nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak değil), lifsiz bir bez kullanın.
- Her bir alanı açın ve yeşil kol alanlarının yüzeylerini temizleyin.
 - Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.
10. Kol **7d**'yi ilk konumuna getirin.
11. **7e** kolunu tutun ve aşağı yöne hareket ettirin.

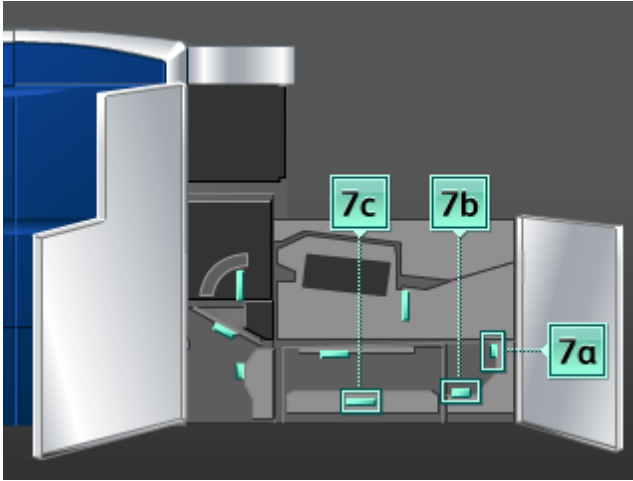


12. Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi, yeşil kol sıkışma alanındaki kağıt yolunu temizlemek için, nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak değil), lifsiz bir bez kullanın.
- Her bir alanı açın ve yeşil kol alanlarının yüzeylerini temizleyin.
 - Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.
13. Kol **7e**'yi ilk konumuna getirin.

14. **7c** kolunu kaldırın.



15. Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi, yeşil kol sıkışma alanındaki kağıt yolunu temizlemek için, nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak değil), lifsiz bir bez kullanın.
- a) Her bir alanı açın ve yeşil kol alanlarının yüzeylerini temizleyin.
 - b) Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.
16. Kol **7c**'yi ilk konumuna getirin.
17. **7b** kolunu kaldırın.



18. Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi, yeşil kol sıkışma alanındaki kağıt yolunu temizlemek için, nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak değil), lifsiz bir bez kullanın.
- a) Her bir alanı açın ve yeşil kol alanlarının yüzeylerini temizleyin.
 - b) Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.
19. Kol **7b**'yi ilk konumuna getirin.
20. **7a** kolunu tutun ve sola hareket ettirin.
21. Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi, yeşil kol sıkışma alanındaki kağıt yolunu temizlemek için, nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak değil), lifsiz bir bez kullanın.
- a) Her bir alanı açın ve yeşil kol alanlarının yüzeylerini temizleyin.
 - b) Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.

22. Kol 7a'yı ilk konumuna getirin.
23. Sol ön kapağı (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) kapatın.

Sarf malzemelerini değiştirme

Sarf malzemeleri

Kağıt ve üretim materyalleri de dahil olmak üzere Xerox sarf malzemeleri www.xerox.com adresine gidilerek ve bölgenizin belirli bir iletişim bilgisi/telefon numaraları için İletişim bağlantısı tıklanarak veya Sarf Malzemeleri tıklanarak ve belirli makine bilgilerinizi (ürün ailesi ve model türü) girilerek/seçilerek Xerox'tan sipariş edilebilir.

NOT

En güncel Sarf Malzemeleri Değiştirme Üniteleri (CRU) parça numaraları için, her zaman www.xerox.com adresine bakın.

Sarf malzemesi öğelerini ve Xerox parçalarını uygun bir ortamda orijinal paketlerinde saklayın.

Aşağıdaki öğeler bu makinenin sarf malzemeleridir. Değiştirilmeleri gerektiğinde, çalışmama durumunu ortadan kaldırmak için bu öğelerin sarf malzemesine sahip olmanız önerilir.

Sarf Malzemesi Öğesi	Makine ile Gönderilen Sarf Malzemesi Ünitesi/Yeniden Sipariş Miktarı	Yaklaşık Yazdırma Ürünü/Kartonu (Tam Renkli Yazdırmalar)
Kuru Mürekkep/Toner Kartuşu (Siyah)	1/kutu	50K
Kuru Mürekkep/Toner Kartuşu (Camgöbeği)	1/kutu	55K
Kuru Mürekkep/Toner Kartuşu (Macenta)	1/kutu	51K
Kuru Mürekkep/Toner Kartuşu (Sarı)	1/kutu	55K
Kuru Mürekkep/Toner Kartuşu (Rensiz)	1/kutu	55K
Kuru Mürekkep/Toner Atık Şişesi	1	120k
Isıtıcı Ağ Kurulumu	1	400K

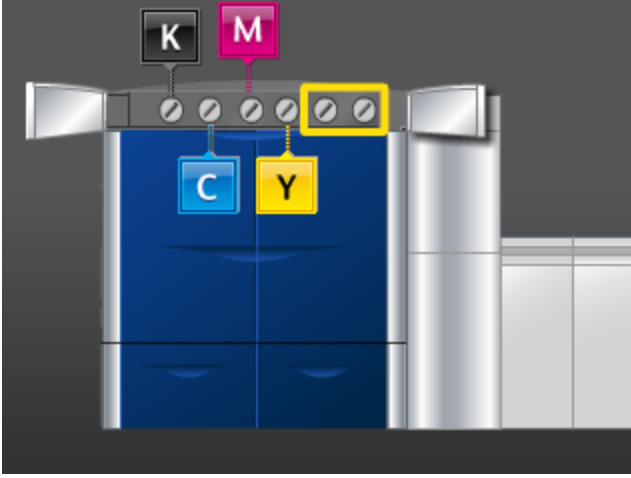
NOT

- Kuru Mürekkep/Toner ürün projeksiyonları A4 (8,5x11 inç) Xerox Digital Color Xpressions+, 24 lb. (90 g/m²) ve Colotech Plus 90 g/m² referans kağıdı üzerinde standartlaştırılmış koşullarda renk başına yüzde 7,5 alan kapsamı (4 renk = yüzde 30) değerine dayanmaktadır. Asıl ürünler büyük ölçüde renk yoğunluğuna, alan kapsamına, kağıt stoğuna ve seçilen yazdırma moduna bağlı olarak farklılık gösterir.
- Kuru Mürekkep/Toner Atık Şişesini, Isıtıcı Ağı Kurulumunu ve dolum korotron ünitelerinden herhangi birini yeniden sipariş vermek için lütfen Xerox servis temsilcinizi arayın. Bu parçalar, bir Xerox servis temsilcisi tarafından sipariş edildiği zaman hiç bir ücret istenilmeden size sunulur.

ÖNEMLİ

Dolum korotronları yalnızca eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatörü (TKO) tarafından değiştirilebilir.

Kuru mürekkep/toner kartuşunu değiştirme



NOT

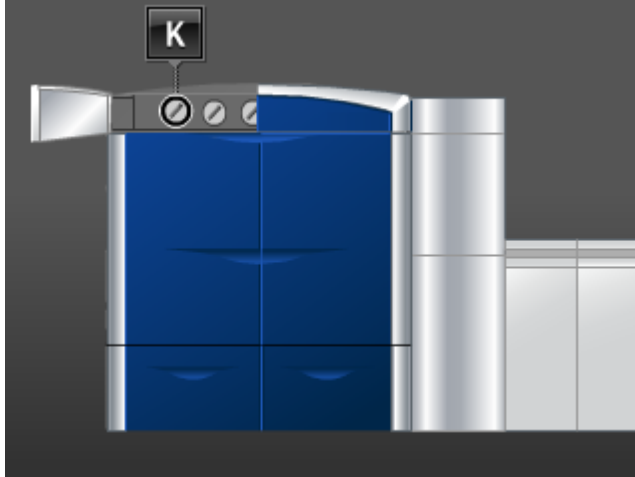
Kuru mürekkep/toner kartuşları Siyah (K), Camgöbeği (C), Macenta (M), Sarı (Y) ve isteğe bağlı satın alınmış herhangi bir kartuşu içerir. İsteğe bağlı kartuşlar yukarıdaki şekilde etraflarında sarı kutu olacak şekilde gösterilmektedir.



İKAZ

Sıçramayı önlemek için, yalnızca UI üzerinde “Kuru Mürekkep Kartuşunu Değiştirin” mesajı görüntülendiğinde kuru mürekkep/toner kartuşlarını çıkarın.

1. Kuru mürekkep/toner alanının aşağısına bir parça bez koyun.
2. Yazdırma motoru sol tarafta, üst sağ ve/veya üst sol kapağı/kapakları açın.



3. Kartuşu aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi, kilit açma konumuna döndürün.



4. Boş kartuşu yerel yönetmeliklere göre çıkarıp atın.

İPUCU

Kuru mürekkep/toneri cildinizden veya giysilerinizden çıkarmak için, ılık veya sıcak su veya temizleme çözümleri kullanmayın. Bu kuru mürekkebi/toneri katılaştıracaktır ve çıkmasını zorlaştıracaktır. Cildinize veya giysinize kuru mürekkep/toner bulaşırsa, çıkarmak için bir fırça kullanın ve su dökün veya soğuk su ve hafif bir sabunla yıkayın.

5. Yeni bir kartuşu kutusundan çıkarın.
6. Kuru Mürekkep/Toner tamamen gevşeyinceye kadar yeni kartuşu sürekli olarak çalkalayın ve/veya üzerine vurun.



İKAZ

Kuru mürekkep/toner nakliye sırasında sabittir ve kompakt hale getirilmiştir ve kartuş makineye takılmadan önce gevşetilmelidir. Materyalin tamamen gevşetilmemesi kartuşun ucundaki dişliye zarar verebilir.

7. Yeni bir kartuş takmak için, bölmeyi üstteki ok yönünde takın ve yerine tamamen oturuncaya kadar hafifçe itin.



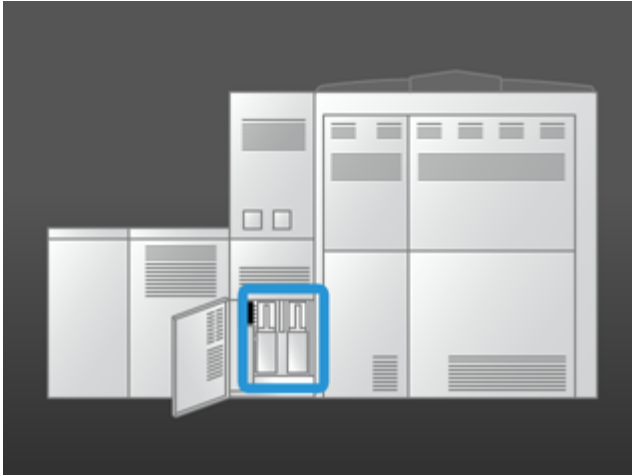
İKAZ

Aynı anda birden fazla kartuşun değiştirilmesi gerekiyorsa, kartuşların doğru renk konumlarında değiştirildiğinden emin olun.

8. Kartuşu kilitleme konumuna döndürün.
9. Yazdırma motoru sol tarafta, üst sağ ve/veya üst sol kapağı/kapakları kapatın.

Kuru mürekkep/toner atık şişesi

Kuru mürekkep/toner atık şişesi yazdırma işlemi sırasında oluşan atık kuru mürekkebi/toneri toplar. Makine iki kuru mürekkep/toner atık şişesi içerir ve bunların her ikisi de makinenin arkasında yer alır.



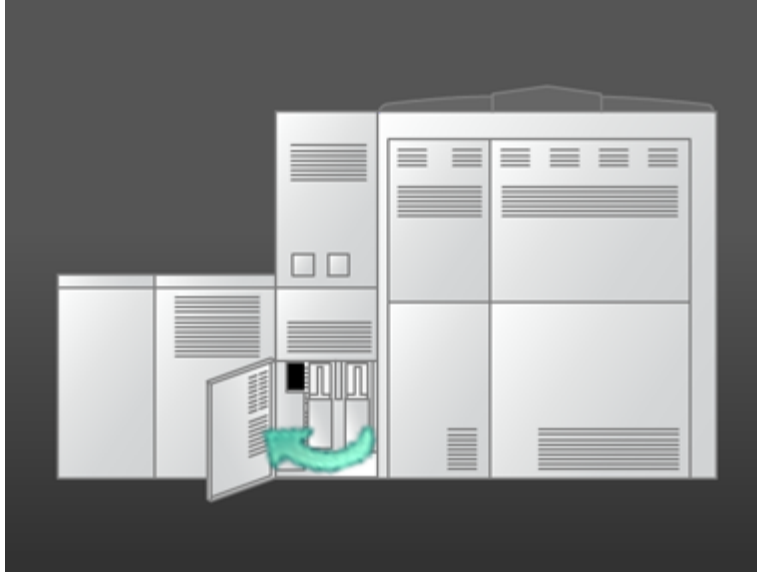
Bir atık şişesi dolduğu zaman, UI'da size şişeyi değiştirmeniz gereken zamanı tavsiye eden bir mesaj görüntülenir. İkinci bir atık şişesi olduğundan, ikinci atık şişesi dolu olmadıkça makine çalışmaya devam eder. Bu, makine yazdırmaya devam ederken dolu şişeyi boş bir şişeye değiştirmenize izin verir.

Kuru mürekkep/toner atık şişesini değiştirme

NOT

Dolu bir kuru mürekkep/toner atık şişesini çıkarırken, makineden YAVAŞÇA çekin. Bu kuru mürekkebin/tonerin dolu bir atık şişesinden dökülmesini engelleyecektir.

1. Makinenin arkasındaki kuru mürekkep/toner atık şişesi panelini açın.



2. Dolu şişenin kolunu tutun ve makinenin dışına doğru çekin.



3. Dolu şişeyi makineden kaldırın.



4. Kapağı dolu şişenin yanındaki kapak tutucudan çıkarın ve dolu şişenin üzerindeki açık deliğe doğru kapağı güvenli bir şekilde bastırın.



5. Dolu şişeyi yerel yönetmeliklerinize göre atın.
6. Yeni, boş şişeyi kartondan çıkarın ve makineye takın.
7. Yeni şişeyi makineye doğru yavaşça itin.
8. Makinenin arkasındaki kuru mürekkep/toner atık şişesi panelini kapatın.

Isıtıcı ağı kurulumunu değiştirme

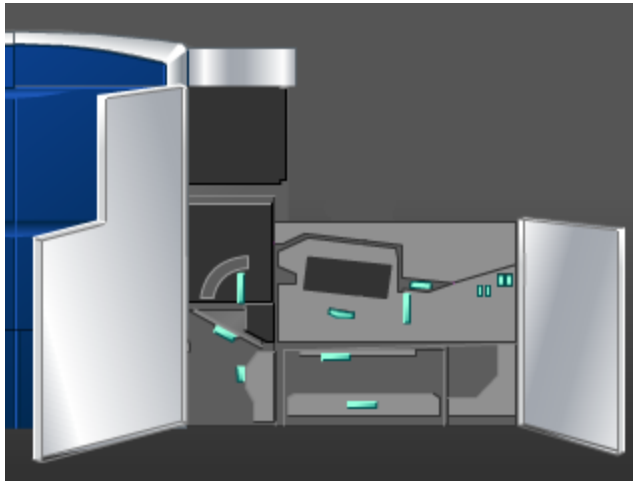
UI'da ısıtıcı ağı kurulumuna ilişkin iki mesaj görüntülenir. İlki ağı neredeyse tamamen kullanıldığını ve hazırda yeni bir ünite bulundurduğunuzdan emin olmanız gerektiğini tavsiye eder. İkinci mesaj, ısıtıcı ağı tamamen kullanıldığında ve onu değiştirmeniz gerektiğinde görüntülenir. Bu mesaj görüntülendiği zaman makine kapanır ve ağı değiştirilene dek yazdırma yapmaz.



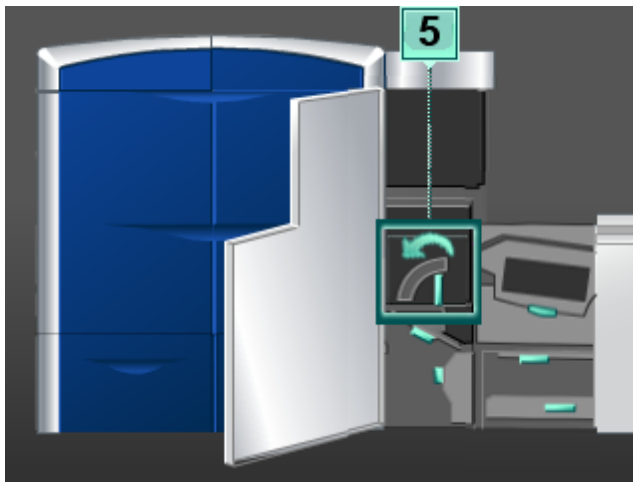
UYARI

Isıtıcı alanındaki sıkışmaları giderirken dikkatli olun, ısıtıcı çok sıcak olabilir ve yaralanmaya yol açabilir.

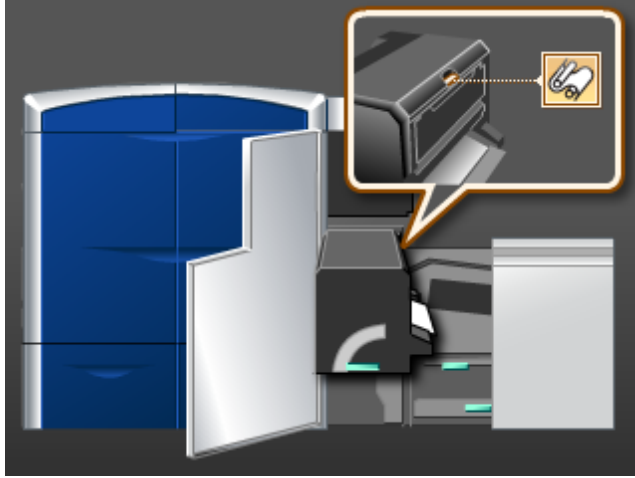
1. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) açın.



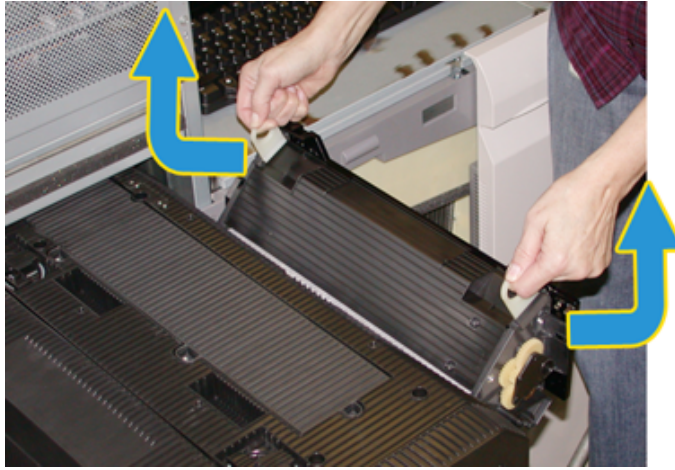
2. Kol 5'i tutun ve ok yönünde döndürün ve ardından duruncaya kadar ısıtıcıyı yavaşça çekin.



3. Kolu aşağı itin; ısıtıcı çıkış alanı açılır.



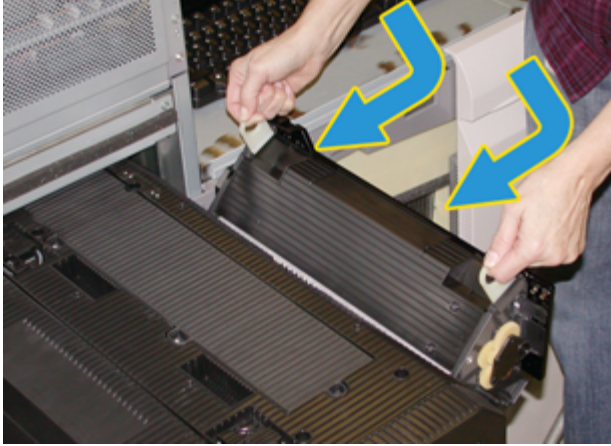
4. Isıtıcı ağ kurulumundaki kolları tutun ve kurulumu çıkarmak için yukarı ve dış kısma doğru çekin.



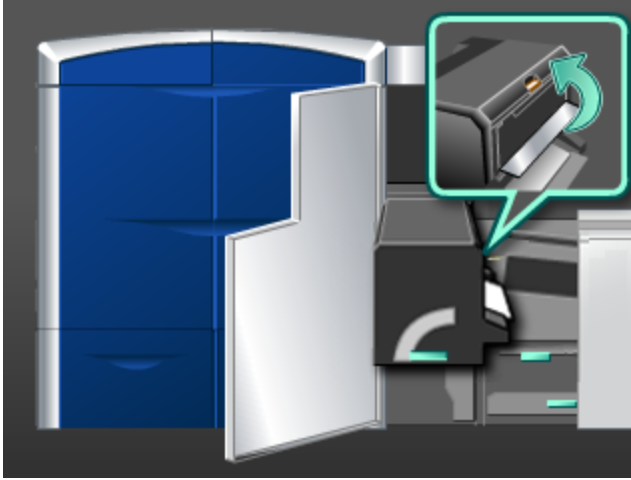
Eski ısıtıcı ağ kurulumunu yerel yönetmeliklerinize göre atın.

5. Yeni ısıtıcı ağı kurulumunu ve koruyucu kabı kutudan çıkarın.

6. Kurulumu her iki elinizle kollardan kaldırın ve kurulumu ısıtıcıya takın.



7. Isıtıcı çıkış alanını kapatın.



8. Kol 5'i tutun ve duruncaya kadar ısıtıcıya doğru yavaşça itin.
9. Isıtıcı modülünü yerine kilitlemek için, kol 5'i ok yönünde döndürün.
10. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) kapatın.
11. Yazdırma işini yeniden başlatmak için, UI üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

Sorun giderme

Genel sorunlar

Makine bir güç kaybına uğrarsa ve seri numarasını almak için Makine Ayrıntıları ekranına erişemezseniz, iki ana ön kapağı açın. Seri numarası etiketi makinenin alt çerçevesinin ortasındadır. Sorun tüm yönergeleri izledikten sonra devam ederse, Xerox temsilcinizle iletişime geçin.

NOT

Yazdırma sunucunuz makinede bir hata olduğunu gösterir ve UI hemen bir mesaj görüntülemese, **Sistem > Makine Ayrıntıları** seçeneğini seçin, ardından hata geçmişini görüntülemek için Hata Günlüğü seçeneğini seçin.

Sorun	Önerilen çözümler
Makine açılmıyor	<ul style="list-style-type: none"> Güç kablosunun prize doğru şekilde takıldığından emin olun. Ön kapağın içindeki güç anahtarının Açık konuma ayarlandığından emin olun. GFI devre kesicilerini kontrol edin. Bulunduğunuz yerdeki güç düzgün çalışıyorsa, önerilen tüm çözümleri denediyseniz ve makine açılmıyorsa, yardım için Müşteri Destek Merkezi ile iletişime geçin.
Makineye elektrik gelmiyor ve makine seri numarasını almak için Makine Ayrıntıları ekranına erişemiyorsunuz.	İki ana ön kapağı açın. Seri numarası yazdırma motoru sol tarafta Kaset 1 ve 2'nin yukarısındaki çerçeve alanının üzerinde bulunur.

Sorun giderme
(devamı)

Sorun	Önerilen çözümler
Makine bir yazdırma işini başarıyla tamamlayamıyor.	<ul style="list-style-type: none">• Makineniz bir yazıcı olarak ağa bağlı mı? Makinenizin ağa bağlı olduğunu doğrulamak için, iş istasyonunuzdan makineye bir deneme sayfası yazdırmayı deneyin.• Güç kablosunun makineye ve uygun bir prize bağlı olduğunu doğrulayın.• Ağ kablolarının makineye sıkıca bağlandığını ve düzgün şekilde yerleştiğini doğrulayın.• Yazdırma işini yazdırma kuyruğundan temizleyin ve yazdırma işini yeniden gönderin.• Makineyi yeniden başlatmak için kapatıp açın.• Makineniz ağ üzerinde yapılandırılmış olmayabilir. Makinenizi ağa bağlamak için Sistem Yöneticinizle iletişime geçin.
Makine bir sonraki işten önce bir dakikadan fazla bekliyor.	<p>Sistemin renkler arası kayıt, yoğunluk, yük seviyeleri, eğilim düzeyleri ve diğer ayarlar da dahil olmak üzere bir sonraki iş için gerekli ayarları yapması için yaklaşık 2 dakika gerekir.</p> <ul style="list-style-type: none">• Sistem dört yazdırma moduna sahiptir:<ul style="list-style-type: none">- 4 Renk (YMCK: Sarı, Macenta, Camgöbeği, Siyah)- 4 Renk artı isteğe bağlı olarak Renksiz- Yalnızca K (Siyah)- Yalnızca Renksiz• Bir sonraki işte yazdırma modu, örneğin yalnızca siyah modundan 4 renkli mod şeklinde değişirse, sistemin gerekli tüm ayarları yapması için yaklaşık 2 dakika beklemesi gerekir.• Bu süre içinde, Kullanıcı Arayüzü (UI) "Görüntü Kalitesi Ayarlanıyor" mesajını görüntüler.• Bir sonraki iş, sistem ayarları tamamladıktan sonra yazdırılmaya başlar. <p>Hatırlanması gereken diğer bilgiler şunlardır:</p> <ul style="list-style-type: none">• Soğuk çalıştırmada (güç açık ya da güç tasarrufu modunda), sistemin yazdırmaya başlaması 5 dakikadan kısa sürer.• Bekleme modunda, genellikle sistemin yazdırmaya başlaması 1 dakikadan kısa sürer.

(devamı)

Sorun	Önerilen çözümler
Bir kağıt sıkışması giderildikten sonra, makinenin Kullanıcı Arayüzü (UI) "Dolum Korotron cihazı düzgün takılmamış" mesajı görüntülüyor. Dolum korotron kurulumlarından hiçbirisi değiştirilmemiştir veya bunlara dokunulmamıştır.	<ul style="list-style-type: none"> Makine dolum korotron kurulumlarını her 1.000 yazdırmada bir otomatik olarak temizler. Makine bir dolum korotronu temizliği gerçekleştirirken bir kağıt sıkışması meydana gelirse, temizleme işlemi kesintiye uğrar ve UI'da bu mesaj görüntülenir. Bu mesajı temizlemek ve yazdırmaya devam etmek için, yalnızca mesajı iptal edin. <p>ÖNEMLİ</p> <p>Dolum korotronları yalnızca eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatörü (TKO) tarafından değiştirilebilir.</p>
Baskılar istenilen kağıt boyutu üzerinde değil	<ul style="list-style-type: none"> Kağıt kasetlerine uygun kağıdın yüklendiğinden emin olun. PC'nizdeki makine seçeneklerinden kağıt boyutunu, kaseti ve ağırlığı seçin. Kaset Özellikleri penceresinde doğru ağırlığın ayarlandığından emin olun. Yazıcı sürücünüzde "Kağıda Sığdır" ya da eşdeğer bir seçimin seçili olmadığından emin olun.
Kağıt yanlış besleniyor ya da tekrar tekrar kırışıyor	<ul style="list-style-type: none"> IU üzerinde bir mesaj görünürse, görüntülenen yönergeleri izleyin. Uygun kağıdın doğru şekilde yüklendiğinden ve MAKS çizgisinin üzerinde doldurulmadığından emin olun. Bkz. Recommended Materials List (Tavsiye Edilen Malzeme Listesi). Kağıt istifini seçilen kağıt kasetinin çevresinde ve/veya üzerinde döndürün. Kağıt kasetindeki istifin üstünden ve altından birkaç sayfayı çıkarın. Seçilen kağıt kasetinde kağıdın dört kenarının hepsini yelpazeleyin. Seçilen kağıt kasetinde kağıdı yeni bir paketten gelen kağıtla değiştirin. Kısmen beslenmiş tüm kağıtları kasetlerden çıkarın. Kullandığınız kağıdın doğru yerleştirilmiş olduğundan emin olun.
UI bir komuta cevap vermiyor	<ul style="list-style-type: none"> Sistem > Kullanıcı Arayüzünü Yeniden Başlat seçeneğini seçin. Sistem > Sistem PC'sini Kapat seçeneğini seçin. Sistem PC'si kapatıldıktan sonra 15 saniye bekleyin ve PC üzerindeki açma/kapatma düğmesine basarak yeniden başlatın. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'ni arayın.

Sorun	Önerilen çözümler
UI kilitli.	UI kilitliyse ve fare ya da tuş takımı çalışmıyorsa, UI güç düğmesine UI gücü kapatılıncaya dek basın ve basılı tutun. 30 saniye bekleyin ve UI güç düğmesine UI'yi yeniden başlatmak için basın.
UI monitör ekranı boş.	<ul style="list-style-type: none"> UI monitör düğmesinin basılı olduğunu ve yandığını doğrulayın. PC UI monitör kablosunun PC'nin arkasına düzgün şekilde yerleştiğini doğrulayın.
Kağıt kasetlerinden birden fazla sayfa beslemesi	<ul style="list-style-type: none"> Kağıt kasetlerini MAKS doldurma çizgi göstergesinin üzerinde doldurmayın. Kağıdı kasetten çıkarın ve yapışan sayfaları ayırmak için sayfaları yelpazeleyin. Önceden delinmiş sayfalar deliklerden birbirlerine yapışabilirler. Kağıdı kasetten çıkarın ve yapışan sayfaları ayırmak için sayfaları yelpazeleyin. Çevresel koşullar fazla kuruysa ve aşırı statikleşmeye neden oluyorsa, kağıt ve asetatlar birbirine yapışabilir. Statik yüklenmeyi en aza indirmek için, odadaki nem seviyesini arttırın. Sayfaları ayırmak için, yüklemmeden önce asetatları hafifçe yelpazeleyin.
Kağıt Kasetlerinden çıkarken kağıt sıkışmaları	<ul style="list-style-type: none"> Kenar kılavuzlarının kağıt istifi karşısında kağıt kasetine rahatça sığdığından emin olun. Kağıt kasetlerini MAKS doldurma çizgi göstergesinin üzerinde doldurmayın. Kağıt istifini kaydırmaktan kaçınmak için, kaseti yavaşça kapatın.
Makineden Ofset Yakalama Kasetine çıkarken çıktı sıkışmaları	<ul style="list-style-type: none"> Başka bir çıktı cihazı yoksa, Ofset Yakalama Kaseti 24 pound (90 g/m²) 500 yaprak kağıt alabilir. Çıktı bu sınıra yaklaştığında, kesintisiz üretimi kesinleştirmek için yakalama kasetini boşaltın. Özellikle 11 x 17 inçlik (A3) çıktı için, ilk sayfanın kağıt çıkışını engellemediğinden emin olun.

(devamı)

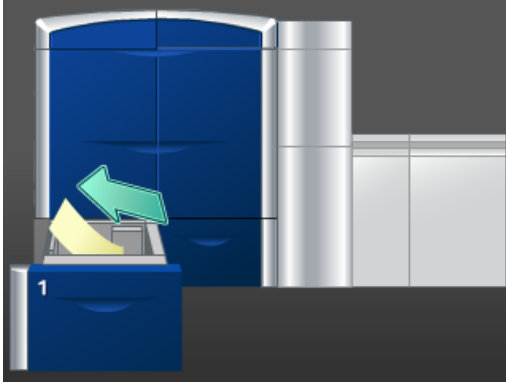
Sorun	Önerilen çözümler
Aşırı kağıt kıvrılması	<p>Kağıt kıvrımının kaynağı şunlar olabilir:</p> <ul style="list-style-type: none"> Doğru kağıt ağırlığının ve kağıt türünün seçili olduğundan emin olun. Kuru mürekkep (toner) kitlesinin baskı çıktısındaki kapsamı - kuru mürekkep/toner kitlesi ne kadar büyükse kağıt kıvrılması o kadar fazladır. Kağıdın ağırlığı ve kaplı olması ya da kaplı olmaması. Makinedeki nem koşulları. Kağıdı kasette çevirerek ve tekrar kopya yaparak kıvrılma sorunlarını bazen en aza indirebilirsiniz. Aşırı kıvrılma hala mevcutsa, daha ağır bir kağıt kullanın. Kesintisiz üretimden emin olmak için, çıktı cihazın kaldırabileceği maksimum miktara yaklaştığı zaman çıktı cihazını boşaltın; ilgili çıktı cihazının çıktı sınır miktarı için özelliklere bakın. Daha kalın bir kağıda ya da neme daha az hassas kağıt stoğuna yazdırma denemesi. <p>Kağıt kıvrılması aşağıdaki yollarla ayarlanabilir:</p> <ul style="list-style-type: none"> Sistem Yöneticisi olarak oturum açıldığında, Gelişmiş Stok Ayarları özelliği (Kağıt Kıvrımı Düzeltme seçeneği) kullanılarak; daha fazla bilgi için Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın. İsteğe bağlı bir Arayüz Modülünüz (IM) varsa, IM kontrol panelindeki manuel kıvrım giderme düğmelerini kullanabilirsiniz. Bu kılavuzun devamında yer alan Arayüz Modülü (IM) başlıklı bölüme bakın. İsteğe bağlı Standart/Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı takılıysa, sonlandırıcıdaki manuel kıvrım giderme düğmelerini kullanabilirsiniz. Bu kılavuzun devamında yer alan Standart/Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı başlıklı bölüme bakın.
Yazılım Aracı Hata mesajı: Sistem Bilgisayarında çalışan bir yazılım aracı düzgün şekilde yanıt vermedi.	<p>Bu LogHarvest Plus aracında bir hata oluştuğunda meydana gelir. LogHarvest Plus aracı, UI ekranının sağ alt tarafında bir ev simgesi olarak gösterilir.</p> <p>Bu sorunu gidermek için, Programlar > Başlangıç > LogHarvest Plus seçeneğini seçin.</p>

Sıkışma giderme

İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

Kaset 1 ve 2'deki kağıt sıkışmaları



1. Kaseti duruncaya kadar çekin.
2. Sıkışmış kağıdı çıkarın.

NOT

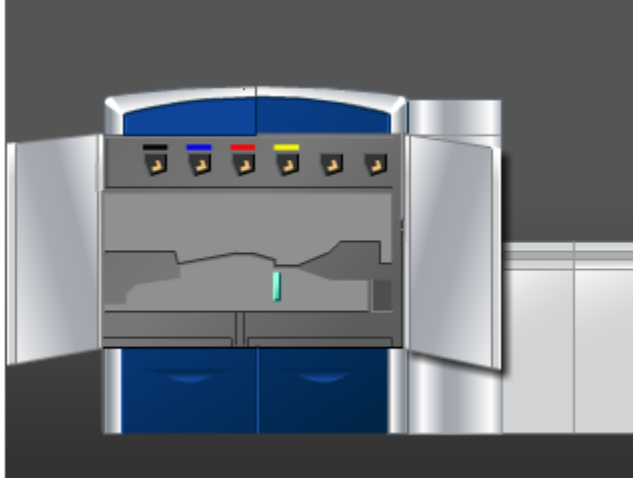
Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

3. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
4. Diğer alanları temizlemek veya yazdırma işinizi devam ettirmek için, UI üzerindeki yönergeleri izleyin.

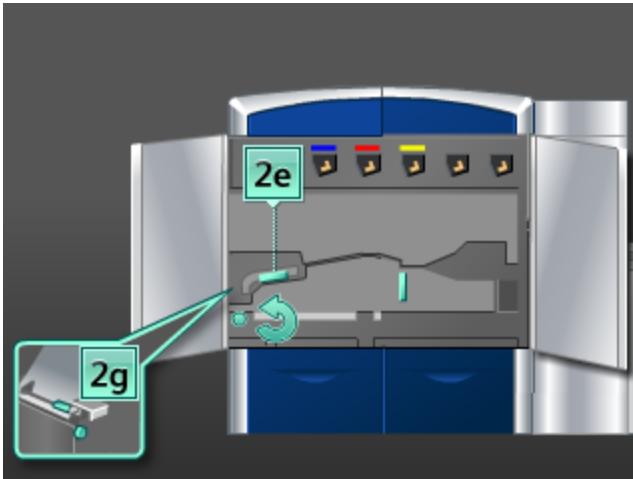
Alan 2'deki kağıt sıkışmaları



1. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sol tarafta kalır) açın.

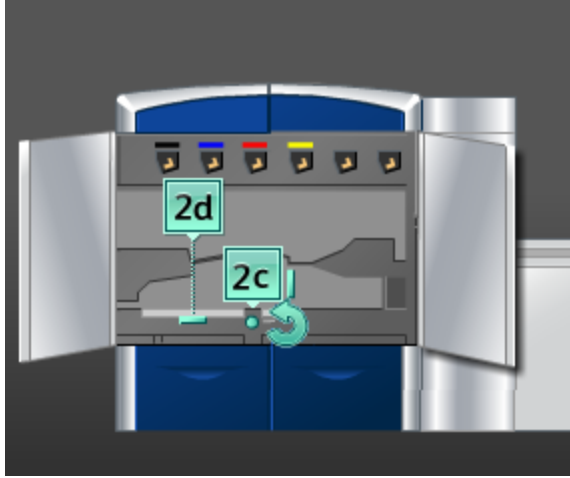


2. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için kol 2e'yi kaldırın.

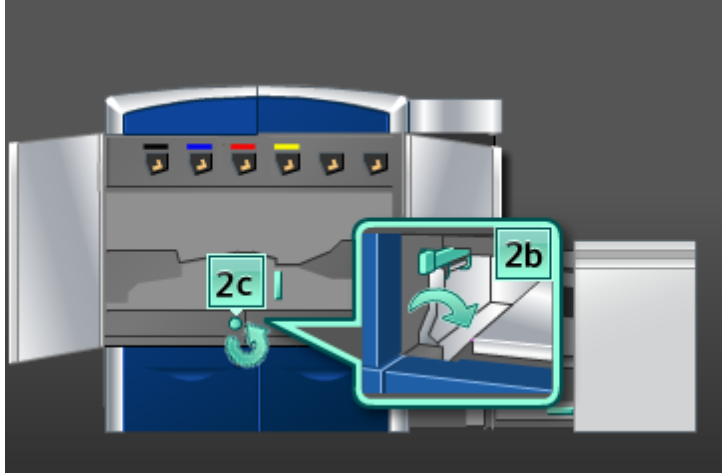


Sorun giderme

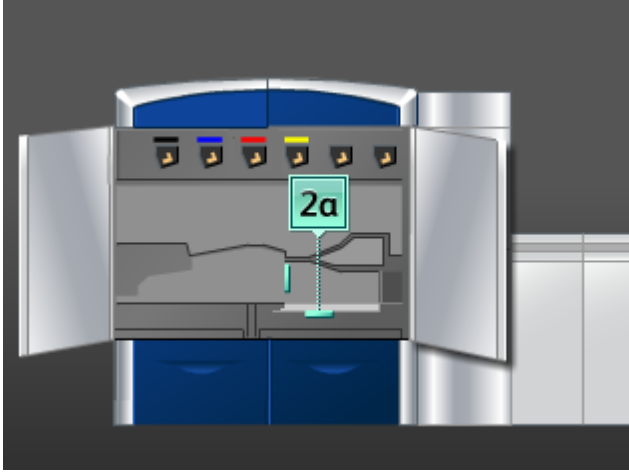
3. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için düğme **2g**'yi okun yönünde döndürün.
4. **2e** kolunu ilk konumuna getirin.
5. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için kol **2d**'yi itin ve düğme **2c**'yi okun yönünde döndürün.



6. **2d** kolunu ilk konumuna getirin.
7. **2b** kolunu tutun ve sağa hareket ettirin. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için düğme **2c**'yi okun yönünde döndürün.

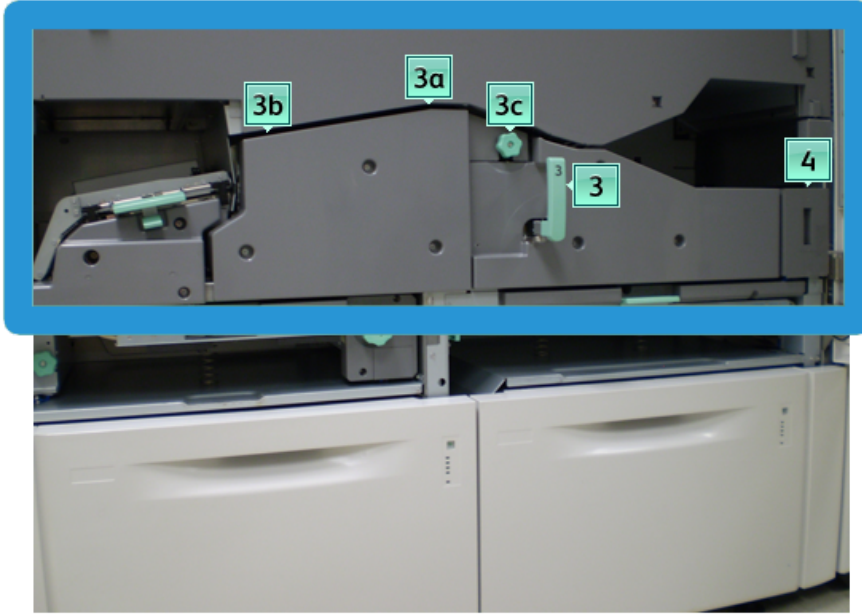


8. **2b** kolunu ilk konumuna getirin.
9. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için kol **2a**'yı itin.

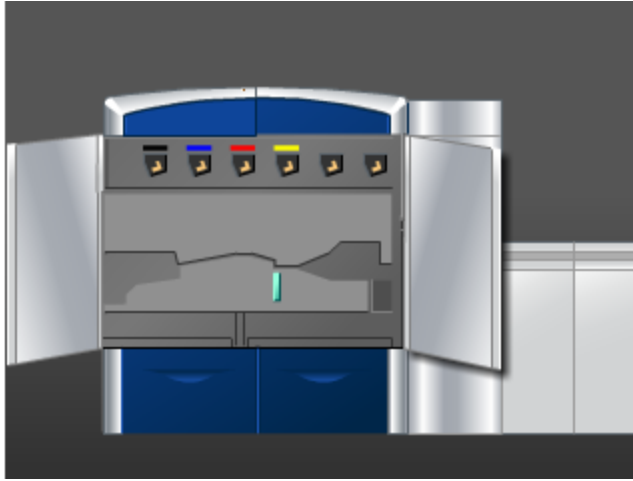


10. **2a** kolunu ilk konumuna getirin.
11. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sol tarafta kalır) kapatın.
12. Diğer alanları temizlemek veya yazdırma işinizi devam ettirmek için, UI üzerindeki yönergeleri izleyin.

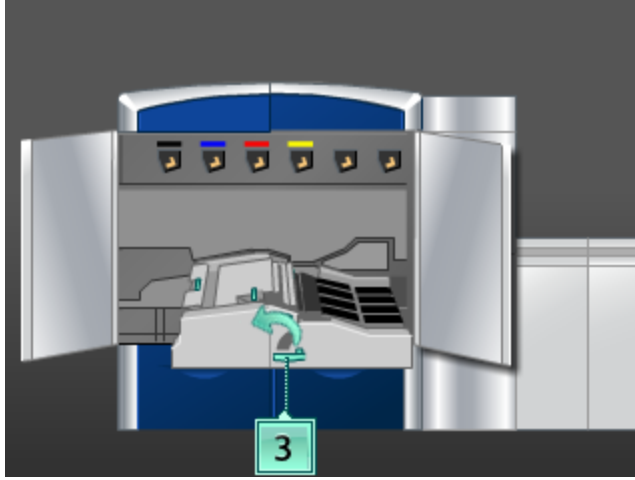
Alan 3 ve 4'teki kağıt sıkışmaları



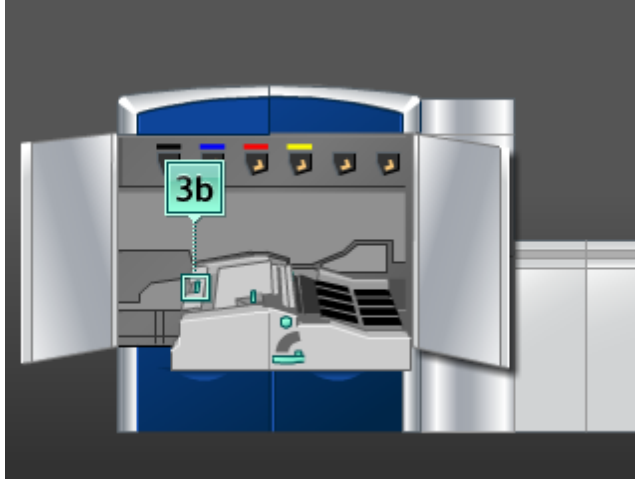
1. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sol tarafta kalır) açın.



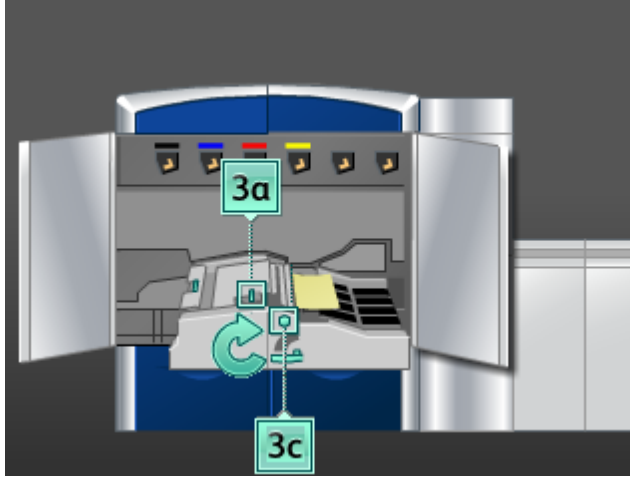
2. Kol 3'ü tutun ve ok yönünde döndürün.



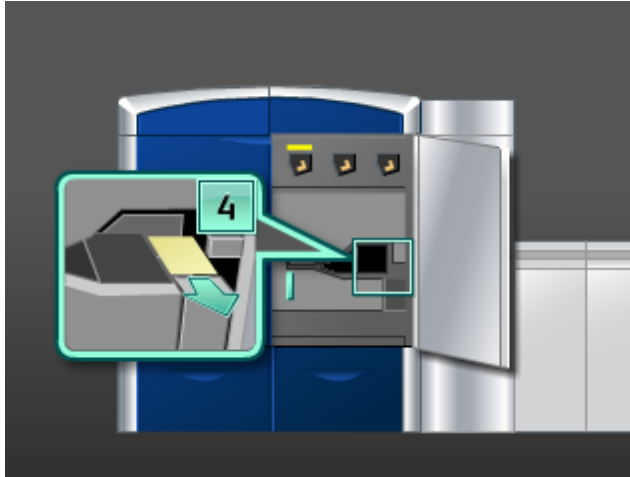
3. Duruncaya kadar kağıt aktarım çekmecesini yavaşça çekin.
4. Kol **3b**'yi kaldırın, sola hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



5. **3b** kolunu ilk konumuna getirin.
6. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için, kol **3a**'yı kaldırın, sola hareket ettirin ve düğme **3c**'yi okun yönünde döndürün.

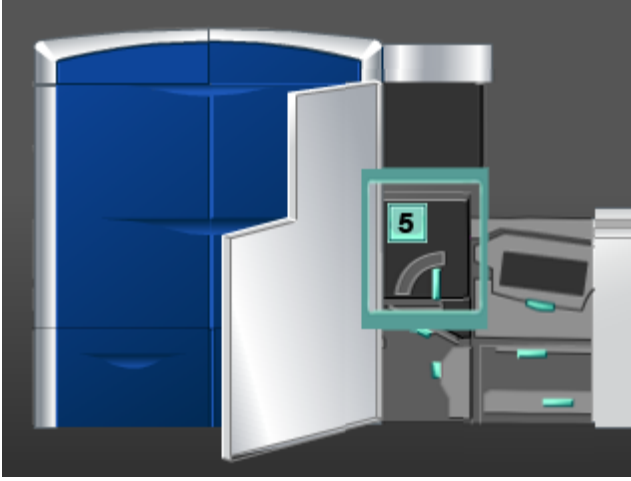


7. **3a** kolunu ilk konumuna getirin.
8. Kol **3**'ü tutun ve duruncaya kadar kağıt aktarım çekmecesine doğru yavaşça itin. Modülü yerine kilitlemek için, kolu ok yönünde döndürün.
9. Alan **4**'teki tüm kağıtları çıkarın.



10. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sol tarafta kalır) kapatın.
11. Diğer alanları temizlemek veya yazdırma işinizi devam ettirmek için, UI üzerindeki yönergeleri izleyin.

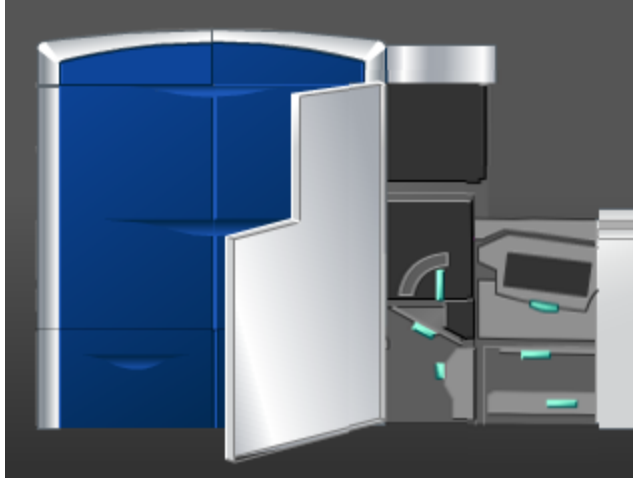
Alan 5'deki kağıt sıkışmaları



UYARI

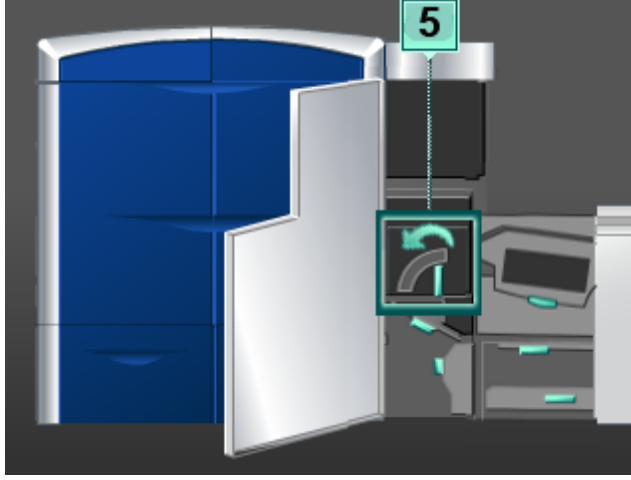
Isıtıcı alanındaki sıkışmaları giderirken dikkatli olun, ısıtıcı çok sıcak olabilir ve yaralanmaya yol açabilir.

1. Sol ön kapağı (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) açın.

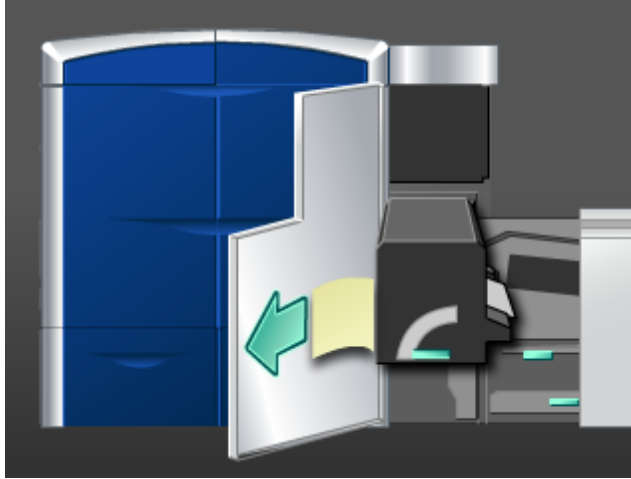


Sorun giderme

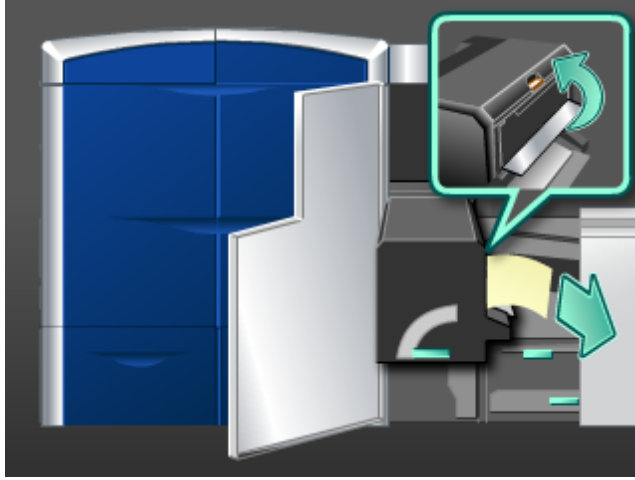
2. Kol 5'i tutun ve ok yönünde döndürün ve ardından duruncaya kadar ısıtıcıyı yavaşça çekin.



3. Isıtıcının sol tarafındaki tüm sıkışmış kağıtları dikkatlice çıkarın.

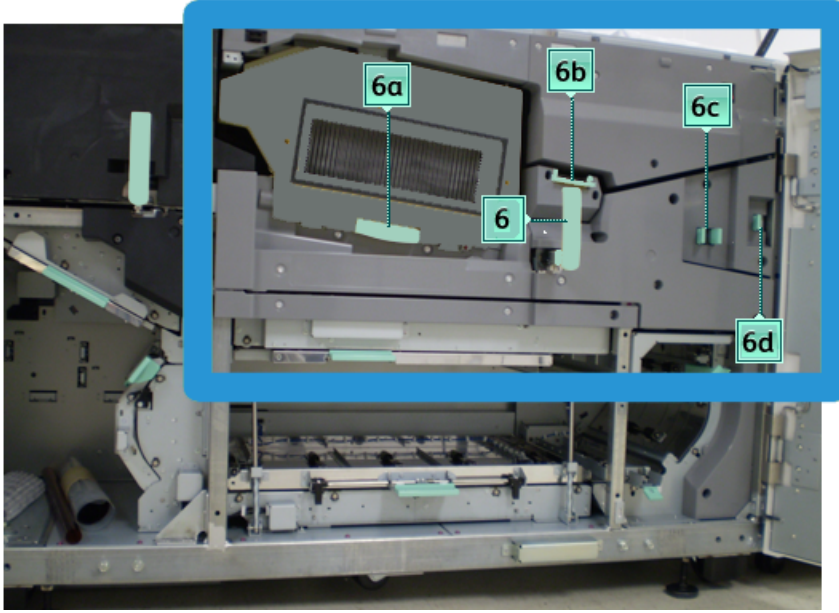


4. Kolu aşağı itin; ısıtıcı çıkış alanı açılır. Isıtıcının sağ tarafındaki tüm sıkışmış kağıtları dikkatlice çıkarın.

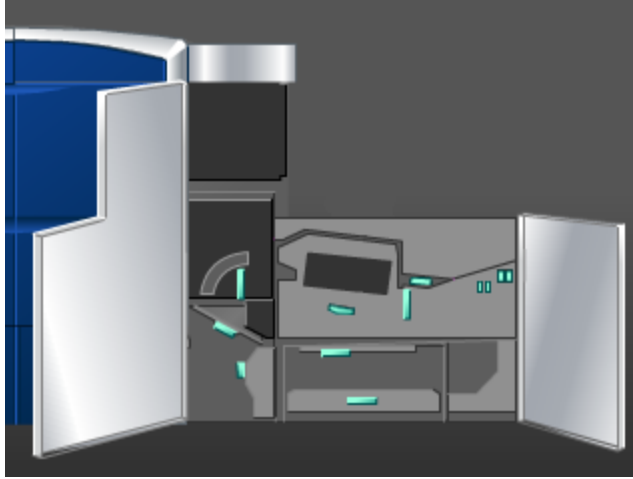


5. Isıtıcı çıkış alanını kapatın.
6. Kol 5'i tutun ve duruncaya kadar ısıtıcıya doğru yavaşça itin.
7. Isıtıcı modülünü yerine kilitlemek için, kol 5'i ok yönünde döndürün.
8. Sol ön kapağı (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) kapatın.
9. Diğer alanları temizlemek veya yazdırma işinizi devam ettirmek için, UI üzerindeki yönergeleri izleyin.

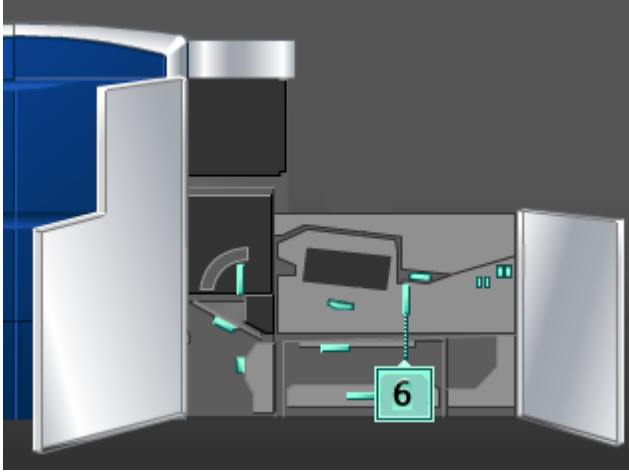
Alan 6'daki kağıt sıkışmaları



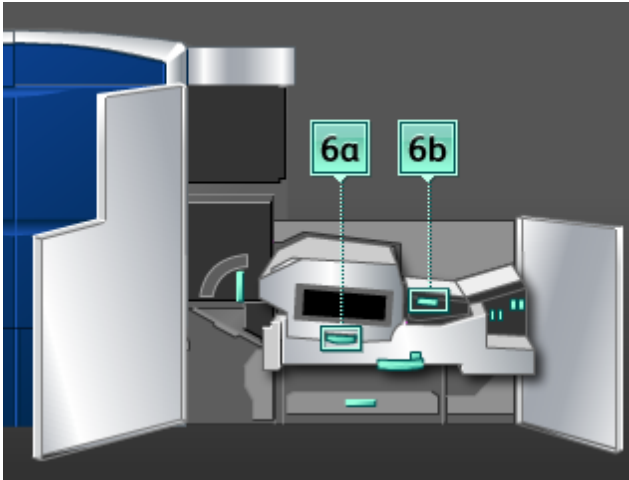
1. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) açın.



2. Kol **6**'yı tutun ve ok yönünde döndürün ve ardından duruncaya kadar çıkış çekmecesini kurulumunu yavaşça çekin.

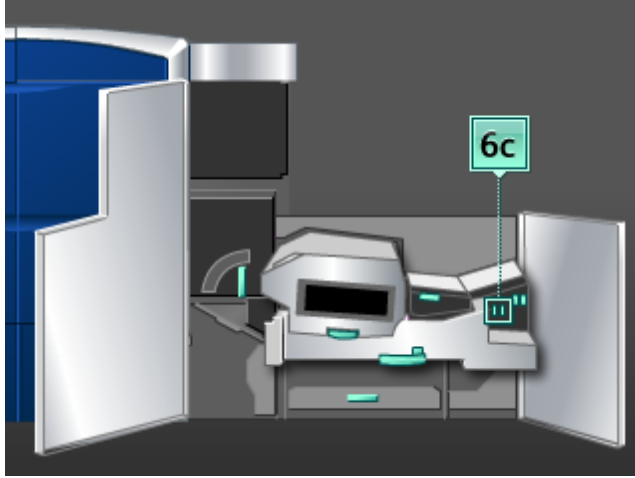


3. Kol **6a** ve **6b**'yi kaldırın ve sıkışmış kağıdı çıkarın.

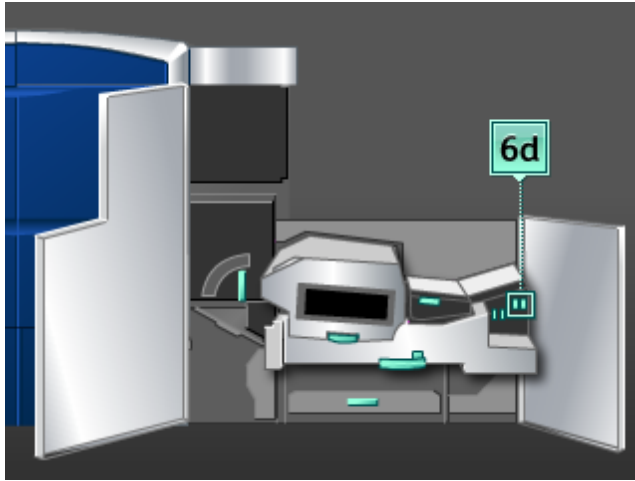


4. **6a** ve **6b** kollarını ilk konumlarına getirin.

5. Kol **6c**'yi tutun, sağa hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.

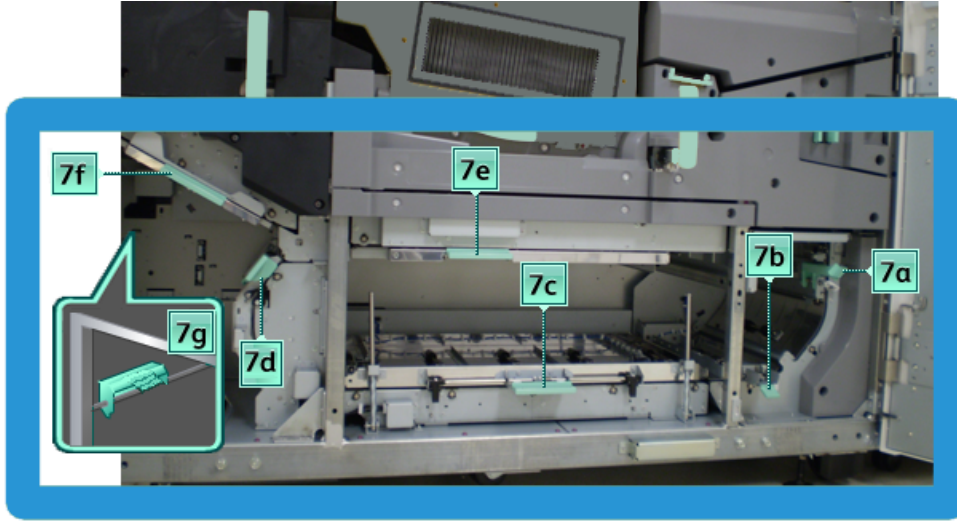


6. Kol **6c**'yi ilk konumuna getirin.
7. Kol **6d**'yi tutun, sağa hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



8. Kol **6d**'yi ilk konumuna getirin.
9. Kol **6**'yi tutun ve duruncaya kadar çıkış çekmecesine doğru yavaşça itin.
10. Çıkış çekmecesini kurulumunu yerine kilitlemek için, kol **6**'yı döndürün.
11. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) kapatın.
12. Diğer alanları temizlemek veya yazdırma işinizi devam ettirmek için, UI üzerindeki yönergeleri izleyin.

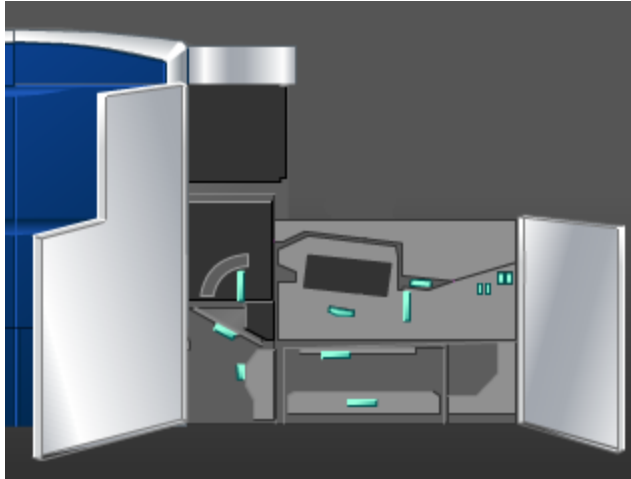
Alan 7'deki kağıt sıkışmaları



NOT

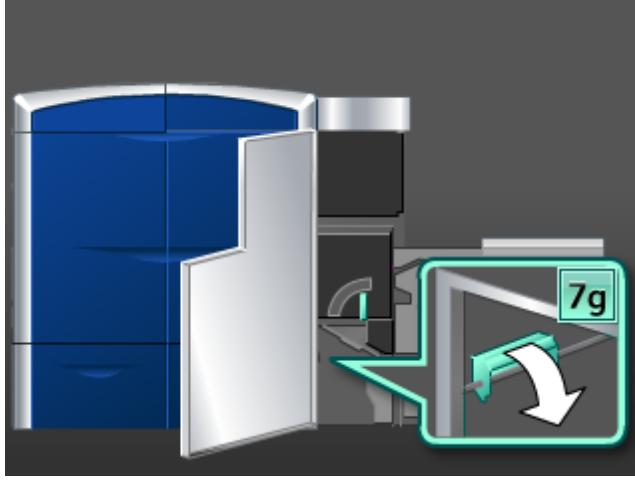
Alan 7 yalnızca 2 taraflı (iki yönlü) çıktı için kullanılır.

1. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) açın.



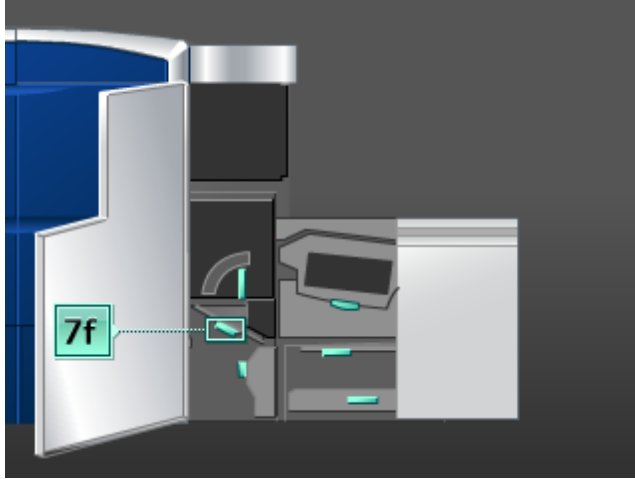
Sorun giderme

2. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için **7g** kolunu kaldırın ve sağa hareket ettirin.



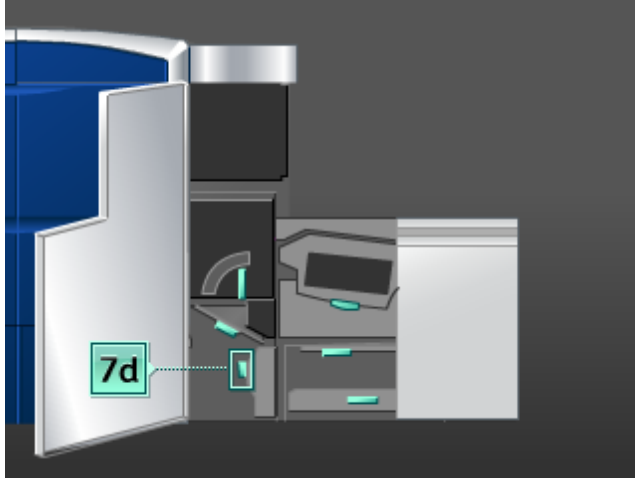
3. Kol **7g**'yi ilk konumuna getirin.

4. Kol **7f**'yi tutun, aşağı yöne hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



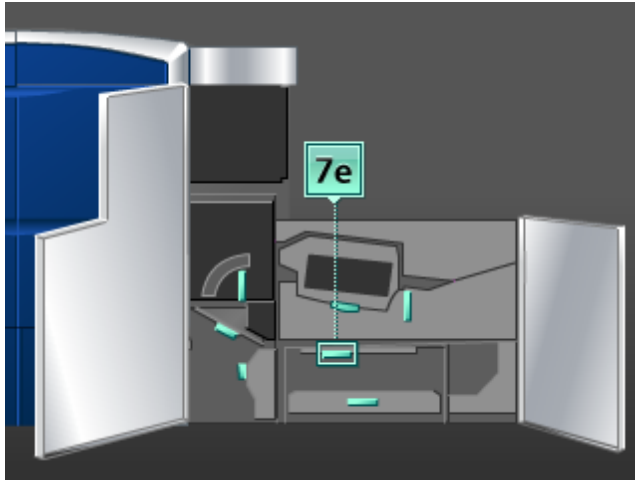
5. Kol **7f**'i ilk konumuna getirin.

6. Kol **7d**'yi tutun, sola hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



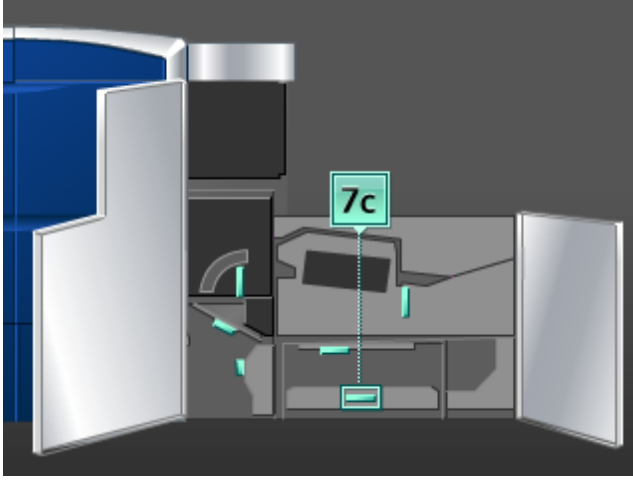
7. Kol **7d**'yi ilk konumuna getirin.

8. Kol **7e**'yi tutun, aşağı yöne hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.

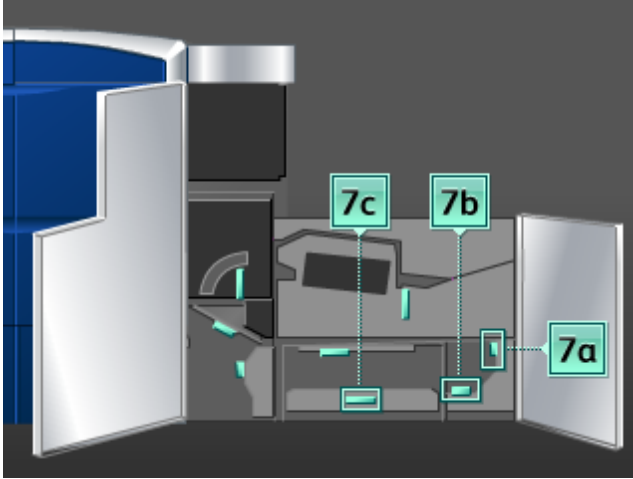


9. Kol **7e**'yi ilk konumuna getirin.

10. Kol **7c**'yi kaldırın ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



11. Kol **7c**'yi ilk konumuna getirin.
12. Kol **7b**'yi kaldırın ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



13. Kol **7b**'yi ilk konumuna getirin.
14. Kol **7a**'yı tutun, sola hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.
15. Kol **7a**'yı ilk konumuna getirin.
16. Sol ve sağ ön kapakları (yazıcı motoru sağ tarafta kalır) kapatın.
17. Diğer alanları temizlemek veya yazdırma işinizi devam ettirmek için, UI üzerindeki yönergeleri izleyin.

Hata kodları

Bir hata yazdırmanın anormal şekilde sonlandırılmasına neden olursa ya da makinede bir arıza oluşursa, bir hata kodu görüntülenir.

Aşağıdaki tabloda listelenmeyen bir hata kodu görünür ya da listelenen çözümün ardından hata devam ederse, Xerox Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Bir hata kodu görüntülenirse, makinenin dahili belleğinde saklanan yazdırma verileri gibi makinenin tüm yazdırma verileri de atılır.

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
010 300	Isıtıcı Çekmecesi açık.	Ön kapağı açın ve ısıtıcı kapağının kapalı olduğunu doğrulayın. Makineyi kapatıp açın.
010 310, 010 311, 010 312, 010 313, 010 314, 010 315, 010 316, 010 317, 010 318, 010 319, 010 321, 010 323, 010 324, 010 325, 010 326, 010 327, 010 328, 010 333, 010 334, 010 335, 010 336, 010 337, 010 338, 010 341, 010 342, 010 343, 010 344, 010 347, 010 348, 010 349, 010 350, 010 351, 010 352, 010 353, 010 354, 010 355, 010 356, 010 357, 010 369, 010 370, 010 371, 010 374, 010 379, 010 380, 010 386, 010 387, 010 389	Isıtıcı bant hızı hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
010 360, 010 401	Bir ısıtıcı sıcaklık hatası ya da bağlantı kesilmesi	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
010 362, 010 363, 010 364, 010 365	Kağıt kıvrırma (kıvrırma önleyici hataları)	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
010 366	Isıtıcı Bantı Çıkış sensörünün durumu Isıtıcı Motoru çalıştırıldıktan bir saniye sonra değişmedi	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
010 367 010 368	Sensör arızası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
010 381 010 382	Baskı Rulosu fan hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
010 400	Isıtıcı Ağı hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Sorun giderme
(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
010 406	Isıtıcı Bantı hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
010 407	Basınç Rulosu hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
010 408	Sayfa Süresi sınırı gerçekleşti	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
010 409	Basıcı Görev Parmağı hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
010 410	Kırpma Aktarım Bantı sınırı hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
010 411	V-Kaseti Bantı Çıkış hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
010 412	Üst Soğutma Bandı hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
010 413	Rulo Kurulumu hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
010 416	Alt Soğutma Bandı hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
010 600 010 601	Çevresel Sıcaklık Sensörü hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
010 602 010 603 010 603 010 604	Basınç Rulosu IRS1 ve IRS2 Hissetme hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
010 606	Isıtıcı Bandı sorunu	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Sorun giderme
(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
010 910	Isıtıcı Ağı hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
010 911	Isıtıcı Ağı doğru şekilde yüklenmedi	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
024 210, 024 211, 024 700, 024 701	Sistem ve Dikkat lambası arasında iletişim hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
024 910	Yazıcı Sunucusunun aksesuar kartı Yazıcı Sunucusunun çalışmayacağı şekilde çıkarılmış	Aksesuar kartını yeniden takın. Makineyi kapatıp açın.
024 911 024 912	Kağıt stoğunun Yazıcı Sunucusu ile yanlış eşleşme hatası	İşi iptal edin. Gücü Kapatın/Açın. <ul style="list-style-type: none">Kasetteki kağıt stoğunu kontrol edin ve stoğun makine UI'sındaki Kaset Özellikleriyle eşleştiğinden emin olun.
024 913	Bir işin Stok dosya parametreleri işi alırken ve işi yazdırırken farklılık gösterdiğinden işletim kontrolü yapılamaz	İşi iptal edin. Makineyi kapatıp açın.
024 914	Sayfa Sırası dolu	İşi iptal edin. Makineyi kapatıp açın.
024 915	Bir iş sırasında PC UI üzerindeki "DUR" düğmesi seçildi	İşi sürdürün. İşi iptal edin. Makineyi kapatıp açın.
024 916	Bir iş sırasında PC UI veya Yazıcı Sürücü UI'sı üzerinde "Sil" düğmesi seçildi	Makineyi kapatıp açın.

(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
027 321	Yazıcı Sunucusunda güç algılanmadı	İşi iptal edin. Yazıcı Sunucusunu kapatıp açın.
027 322	Yazıcı Sunucusundan gelen isteği başlatın	İşi iptal edin. Yazıcı Sunucusunu kapatıp açın.
027 323, 027 324, 027 325, 027 326, 027 327, 027 328, 027 329, 027 330, 027 331	Yazıcı Sunucusu video kablosu hata kodları	İşi iptal edin. Yazıcı Sunucusunu kapatıp açın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
027 400	Yazdırma işi Yazıcı Sunucusunda durduruldu	İşi Yazdırma Sunucusunda yeniden başlatın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
042 310, 042 311, 042 312, 042 313, 042 314, 042 315, 042 316, 042 317, 042 318, 042 319, 042 321, 042 322, 042 323, 042 324, 042 325, 042 326, 042 327, 042 328, 042 329, 042 330, 042 331, 042 332, 042 333, 042 334	Makine Tamburu Motoru hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
042 335	Aktarım Bantı Sürücüsü Motor hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
042 336	Bant konumu hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
042 337	Bant Kenarı Sensörü hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
042 338, 042 339, 042 340, 042 341, 042 342, 042 343, 042 344, 042 347, 042 348, 042 349, 042 350, 042 351, 042 352, 042 353, 042 354, 042 355, 042 356, 042 357, 042 358, 042 359, 042 360, 042 361, 042 362, 042 363, 042 364, 042 365, 042 366, 042 367, 042 368, 042 369, 042 370, 042 371, 042 372, 042 373, 042 374, 042 375, 042 376, 042 377, 042 378, 042 379, 042 380, 042 381	Bozuk Fan hata kodları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
042 382, 042 383, 042 384, 042 385, 042 386, 042 387,	Tambur Kodlayıcı sinyali hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
042 400, 042 401, 042 402, 042 403, 042 404, 042 405, 042 406, 042 407, 042 408, 042 409, 042 410	Çeşitli makine hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
042 600, 042 601, 042 602, 042 603, 042 604, 042 605, 042 606, 042 607, 042 608, 042 609, 042 610, 042 611	Tambur Motoru faz hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
042 620, 042 622, 042 623, 042 624, 042 625, 042 626, 042 627, 042 628, 042 629, 042 630, 042 631, 042 632, 042 633, 042 634, 042 635, 042 636	Kayıt Bantı hata kodları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
045 312, 045 313, 045 314	Yazılım mantık hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
045 316, 045 317, 045 319, 045 320, 045 330, 045 331, 045 332, 045 333, 045 334, 045 335, 045 336, 045 337, 045 339, 045 340, 045 341,	RAM Ana kart hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
045 321, 045 322, 045 324, 045 325	Ana kartla Kalıcı Bellek deneme hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
045 326, 045 327, 045 328, 045 329, 045 342, 045 353, 045 358, 045 359, 045 360, 045 361, 045 362, 045 363, 045 364, 045 365, 045 366, 045 367, 045 368, 045 369, 045 370, 045 371, 045 372, 045 373, 045 374, 045 375, 045 376, 045 377, 045 378, 045 600, 047 310, 047 320,	İletişim arızası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
045 349 045 350	Yazılım mantık hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
045 351 045 352	Algılanan Sürücü Ana Kart hataları	Makineyi kapatıp açın.
045 354, 045 355, 045 356, 045 357	Yazılım yanlış eşleşmesi	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
045 379, 045 380, 045 381, 045 382, 045 383, 045 384, 045 385	Sürücü Ana Kartında yanık ısıtıcı	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
045 390, 045 391, 045 392, 045 393, 045 394	NVM veri hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
048 300	Makine üzerindeki bir ön kapak açık	Ön kapağı kapatın. Makineyi kapatıp açın.

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
048 324	Bu sıkışma isteğe bağlı GBC AdvancedPunch takılı olduğunda oluşur. Bu sıkışma GBC AdvancedPunch ile isteğe bağlı sonlandırma aygıtı arasında oluşabilir.	<ul style="list-style-type: none"> GBC AdvancedPunch ve isteğe bağlı sonlandırma aygıtı (Yüksek Kapasiteli İstifleyici ya da Standart/Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı gibi) arasındaki sıkışmaları giderin. GBC AdvancedPunch ile isteğe bağlı sonlandırma aygıtı arasındaki sıkışma giderme kolunu tamamen açın/kapatın. Tüm sıkışmaları giderdikten sonra, GBC AdvancedPunch'tan isteğe bağlı sonlandırma aygıtına bir yaprak çıkarılır; çıkarılan yaprağı alın.
061 310, 061 311, 061 312, 061 313, 061 314, 061 315, 061 316, 061 317, 061 318, 061 319, 061 320, 061 321, 061 322, 061 323, 061 324, 061 325, 061 326, 061 327, 061 328, 061 329, 061 330, 061 331, 061 332, 061 333, 061 334, 061 335, 061 336, 061 337, 061 338, 061 339, 061 340, 061 341, 061 342, 061 343, 061 344, 061 345, 061 346, 061 347, 061 348, 061 349, 061 350, 061 351, 061 352, 061 353, 061 354, 061 355, 061 356, 061 357, 061 358, 061 359, 061 360, 061 361, 061 362, 061 363, 061 364, 061 365, 061 366, 061 367, 061 368, 061 369, 061 370, 061 371, 061 372, 061 373, 061 374, 061 375	Makine hata kodları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
061 382, 061 383, 061 384, 061 385, 061 386, 061 387	Oku/Yaz arızası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
061 388, 061 389, 061 390, 061 391, 061 392, 061 393	Güç arızası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
061 602, 061 603, 061 604, 061 605, 061 606, 061 607	Tambul Sinyali Hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
061 608, 061 609, 061 610, 061 611, 061 612, 061 613	Rastgele Optik Tarama sinyali hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
071 101	Kaset 1'de Besleme Çıkış sensörü sorunu	Kaset 1'deki sıkışmış kağıdı çıkarın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
071 210, 071 211, 071 212, 071 213, 071 214, 071 215, 071 216, 071 217, 071 218, 071 219, 071 221, 071 222, 072 210, 072 211, 072 212, 072 213, 072 214, 072 215, 072 216, 072 217, 072 218, 072 219, 072 221, 072 222,	Kaset 1 veya Kaset 2 arızalandı	Kaset 1 ya da Kaset 2'ye yüklenen kağıdı kontrol edin. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin. NOT Kaset 1 veya Kaset 2'den başka kasetler, hangi kasetin etkilendiğine (Kaset 1 veya Kaset 2) bağlı olarak kullanılabilirler.
071 401	Kaset 1'de Besleme/Gecikme/Dürtme Rulosu hatası	Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
071 901	Kaset 1'de kağıt sıkışması	Kaset 1'deki sıkışmış kağıdı çıkarın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
071 940	Kaset 1 için Boş veya Neredeyse Boş kağıt seviyeleri	Kağıdın Kaset 1'e uygun şekilde yüklendiğinden emin olun. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Sorun giderme
(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
071 941	Yazdırma işi sırasında doğru olmayan kağıt konumu. Bu, kağıdın Kaset 1'e yanlış bir şekilde yüklenmesinden kaynaklanabilir.	Yazdırma işinin doğru kağıt düzeninde olduğunu ve istenilen kağıt kaset seçimini doğrulayın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
071 942	Kaset 1'den yazdırılırken Kaset 1 hatası.	Yazdırma işinin doğru kağıt düzeninde olduğunu ve istenilen kağıt kaset seçimini doğrulayın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
071 943 072 943	Kaset 1 veya 2 çevrimdışı. Bu, Kaset 1 veya Kaset 2'de hiç kağıt olmamasından ve başka bir kasete geçmenin mümkün olmayışından kaynaklanabilir.	Kağıdın Kaset 1 veya Kaset 2'ye düzgün bir şekilde yüklendiğinden emin olun. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
071 944 071 945 072 944	Yazdırma Sunucusu Kaset 1 veya Kaset 2'den kağıt çekmeye ayarlı ancak Kaset 1 veya Kaset 2 fiziksel olarak ayarlı değil	Kağıdın Kaset 1 veya Kaset 2'ye düzgün bir şekilde yüklendiğinden emin olun. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
072 101	Kaset 2 sensör hatası	Sıkışmış kağıdı çıkarın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
072 901	Kaset 2'de Besleme/Gecikme/Dürtme Rulosu hatası.	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
072 940 072 942	Kaset 2 için Boş ya da Neredeyse Boş kağıt seviyeleri ve kaset başka bir kağıt kasetine geçmeyi başaramadı.	Kağıdın Kaset 2'ye uygun şekilde yüklendiğinden emin olun. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
072 941	Yazdırma işi sırasında yanlış kağıt konumu, kağıt sayfaları yanlış konumda yüklendi.	Yazdırma işinin doğru kağıt düzeninde olduğunu ve istenilen kağıt kaset seçimini doğrulayın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
073 900 073 901	İki Yönlü sensörde kağıt sıkışması	Sıkışmış kağıdı çıkarın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
077 100, 077 101, 077 102, 077 103, 077 104, 077 105, 077 106, 077 107, 077 108, 077 109, 077 111, 077 112, 077 113, 077 114, 077 115, 077 116, 077 117, 077 118, 077 119, 077 121, 077 122, 077 123, 077 124, 077 125, 077 126, 077 127, 077 128, 077 129, 077 130, 077 131, 077 132, 077 134, 077 135, 077 136, 077 137, 077 138, 077 139, 077 140, 077 900, 077 900, 077 901, 077 902, 077 903, 077 904, 077 905, 077 906, 077 907, 077 908, 077 909, 077 910, 077 911, 077 912, 077 913, 077 914, 077 915, 077 916, 077 917, 077 918, 077 919, 077 920, 077 921, 077 922, 077 923, 077 924, 077 925, 077 926, 077 928, 077 929, 077 930, 077 931, 077 932, 077 933, 077 934, 077 935, 077 937, 077 938, 077 939	Kağıt sıkışması hata kodları	Sıkışmış kağıtları çıkararak kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
077 213 077 214	Besleme Çıkışı sensöründeki sıkışma açılmadı	Makineyi kapatıp açın.
077 300 077 301 077 302	Kağıt kaseti alanında Aktarım Kanalı açık	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
077 303 077 304	Yazıcı motoru sol taraf ya da yazıcı motoru sağ taraf üzerinde Ön sol ve sağ kapaklar açık.	Kapakları kapatın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Sorun giderme
(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
077 305	Çıkış Çekmecesini açık	Çıkış Kapağını görsel olarak kontrol edin. Açın ve sonra kapağı kapatın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
077 306	Yazıcı motoru sol taraftaki Kağıt Yolu Çekmecesini algılayamadı.	Kağıt Yolu Modülünü görsel olarak inceleyin. Arıza için belirgin bir neden ararken Kağıt Yolu Modülünü açın ve kapatın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
077 307	Servis Ara Kilidi açık	Servis Ara Kilidini kapatın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
077 310	Yan Kayma Motoru hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
077 320, 077 321, 077 322, 077 323, 077 324	Makine mekanik hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
077 331, 077 332, 077 333, 077 334, 077 335, 077 336 077 337, 077 338, 077 339, 077 340, 077 341, 077 342, 077 343, 077 344, 077 345, 077 346, 077 347, 077 348, 077 349, 077 350, 077 351, 077 352, 077 353, 077 354, 077 355, 077 355, 077 356	Yol Sensörü hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
077 400	Hava Desteği Isınması sırasında bir İş başlatıldı	Hava Desteğinin hazır olduğunu doğrulayın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
077 401	V-Tra Fırçası Kullanım Ömrü sınırı hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
077 600	Dış sıcaklık belirtilen aralığı aştı	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
077 601	Ana Kayıt istenilen aralığın dışında	Kağıt yolunda engel olup olmadığını kontrol edin. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
077 602	Dış nem makinenin belirtilen aralığını aştı	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
077 603, 077 604, 077 605, 077 606, 077 607, 077 608, 077 609, 077 610, 077 611, 077 612, 077 613, 077 614, 077 615, 077 616, 077 617	İletişim Görüntü Sensörü hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
077 618, 077 619, 077 620, 077 621	Hizalayıcı Nip/Salım hatası	Sıkışmış kağıdı çıkarın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
077 622	Ünite Asimetri Motoru hatası	Sıkışmış kağıdı çıkarın. Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
077 941 077 942	Kağıt boyutu uyumsuzluğu	Sıkışmış kağıdı çıkarın. İşi iptal edin. Gücü Kapatın/Açın. <ul style="list-style-type: none"> Kasetteki kağıt stoğunu kontrol edin ve stoğun makine UI'sındaki Kaset Özellikleri ile eşleştirdiğinden emin olun.

Sorun giderme

(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
089 310, 089 311, 089 312, 089 313, 089 314, 089 315	Görüntü Kaydı Kontrolü Teknolojisi ayar değeri hatası	Makineyi kapatıp açın.
089 600, 089 601, 089 602	Sensör arızası veya E Yolu doğru şekilde oluşturulmamış	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
089 603, 089 604, 089 605, 089 606, 089 607, 089 608, 089 609, 089 610, 089 611, 089 612, 089 613, 089 614, 089 615, 089 616, 089 617, 089 618, 089 619, 089 620, 089 621, 089 622, 089 623, 089 624, 089 625, 089 626, 089 627, 089 628, 089 629, 089 630, 089 631, 089 632, 089 633	Renk Kaydı hata kodları	Makineyi kapatıp açın.
089 920 089 921	Kuru mürekkep/toner atık şişesi doğru şekilde ayarlanmadı	Kuru mürekkep/toner atık şişesini doğru konuma yeniden ayarlayın. Makineyi kapatıp açın.
089 922 089 923	Kuru mürekkep/toner atık şişesi dolu	Boş Kuru mürekkep/toner atık şişesi. Makineyi kapatıp açın.
089 925, 089 926, 089 927, 089 928, 089 929	Tambur Müşteri Tarafından Değiştirilebilir Ünite Belleğiyle iletişim hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. ÖNEMLİ Tambur kartuşları YALNIZCA eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatör (TKO) tarafından değiştirilebilir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
091 310, 091 311, 091 312, 091 313, 091 314, 091 315	Yüksek Voltaj Güç Besleme Dolum Korotronu temizleyicisi hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
091 316	Müşteri Tarafından Değiştirilebilir Ünite Bellek iletişim hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
091 317, 091 318, 091 319, 091 320, 091 321, 091 322, 091 323	Dolum Korotronu Temizleyici Motoru hatası	<p>Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir.</p> <p>ÖNEMLİ</p> <p>Dolum korotronları yalnızca eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatörü (TKO) tarafından değiştirilebilir.</p> <p>Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.</p>
091 400, 091 401, 091 402, 091 403, 091 404, 091 405, 091 406, 091 407, 091 408, 091 409, 091 410, 091 411, 091 412, 091 413, 091 414, 091 415, 091 416, 091 417	Dolum Korotronu hatası	<p>Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir.</p> <p>ÖNEMLİ</p> <p>Dolum korotronları yalnızca eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatörü (TKO) tarafından değiştirilebilir.</p> <p>Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.</p>
091 418, 091 419, 091 420, 091 421, 091 422, 091 423, 091 424, 091 425, 091 426, 091 427, 091 428, 091 429, 091 430, 091 431, 091 431, 091 433, 091 434, 091 435	Tambur Kartuşu hatası	<p>Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir.</p> <p>ÖNEMLİ</p> <p>Tambur kartuşları YALNIZCA eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatör (TKO) tarafından değiştirilebilir.</p> <p>Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.</p>

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
091 436, 091 437	Kuru mürekkep/toner atık şişesi neredeyse dolu	Kuru mürekkep/toner atık şişesini değiştirin.
091 910, 091 911, 091 912, 091 913, 091 914, 091 915	Dolum Korotronu doğru şekilde ayarlanmadı	<p>Dolum Korotronunu doğru konumda yeniden ayarlayın.</p> <p>ÖNEMLİ</p> <p>Bu, YALNIZCA eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatörü (TKO) tarafından gerçekleştirilebilir.</p> <p>Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.</p>
091 916, 091 917, 091 918, 091 919, 091 920, 091 921	Tambur Müşteri Tarafından Değiştirilebilir Ünite Belleği doğru şekilde ayarlanmadı	<p>Tambur CRUM'u doğru konumda sıfırlayın.</p> <p>ÖNEMLİ</p> <p>Bu, YALNIZCA eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatörü (TKO) tarafından gerçekleştirilebilir.</p> <p>Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.</p>
091 922, 091 923, 091 924, 091 925, 091 926, 091 927	Dolum Korotronu tel hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
091 928, 091 929, 091 930, 091 931, 091 932, 091 933	Bir Dolum Korotronunun kullanım süresi doldu	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
091 934, 091 935, 091 936, 091 937, 091 938, 091 939	Tambur Kartuşu hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
092 310, 092 311, 092 312, 092 313, 092 314, 092 315	Tambur dolum voltajı gerekli özellikleri karşılamıyor	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
092 350, 092 351, 092 352, 092 353, 092 354, 092 355	Yuva Motoru bozuldu	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
092 356, 092 357, 092 358, 092 359, 092 360, 092 361	Görüntüleme Sisteminde bir sorun var.	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
092 606, 092 607, 092 608, 092 609, 092 610, 092 611, 092 612, 092 613, 092 614, 092 615, 092 616, 092 617, 092 618, 092 619, 092 620, 092 621, 092 622, 092 623	Mini-Otomatik Yoğunluk Kontrolü hata kodları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
092 624, 092 625, 092 626, 092 627, 092 628, 092 629, 092 630, 092 631, 092 632, 092 633, 092 634, 091 635, 092 636, 092 637, 092 638, 092 639, 092 640, 092 641	Yoğunluk parçası çeşitlilikleri	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
092 642 092 643 092 644 092 945	Otomatik Yoğunluk Kontrolü Sensörü hataları.	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
092 646 092 647	Sıcaklık sensörü arızası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
092 648 092 649	Nem sensörü arızası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
092 650, 092 651, 092 652, 092 653, 092 654, 092 655, 092 656, 092 657, 092 658, 092 659, 092 660, 092 661	Otomatik Kuru mürekkep/Toner Kontrolü çıktı hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
092 662, 092 663, 092 664, 092 665, 092 666, 092 667, 092 668, 092 669, 092 670, 092 671, 092 672, 092 673, 092 674, 092 675, 092 676, 092 677, 092 678, 092 679, 092 680, 092 681, 092 682, 092 683, 092 684, 092 685	Elektro Statik Voltaj değer hataları.	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
092 920, 092 921, 092 922, 092 923, 092 924, 092 925, 092 926, 092 927, 092 928, 092 929, 092 930, 092 931, 092 932, 092 933, 092 934, 092 935, 092 936, 092 937	Tambur Müşteri Tarafından Değiştirilebilir Ünite Belleği hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Sorun giderme

(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
092 938	Bu hata Dolum Korotronu Temizleyicisinin temizleme yazılımı doğru şekilde çalışmadığı zaman oluşturuldu	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
093 310, 093 911, 093 912, 093 913, 093 914, 093 915, 093 916, 093 917, 093 918, 093 919, 093 920, 093 921	Dağıtım hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
093 322	Müşteri Tarafından Değiştirilebilir Ünite Bellek iletişim arızası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
093 400, 093 401, 093 402, 093 403, 093 404, 093 405, 093 406, 093 407, 093 408, 093 409, 093 410, 093 411	Kuru mürekkep/toner hatası	Kuru mürekkep/toner Kartuşunu değiştirin.
093 413, 093 414, 093 415, 093 416, 093 417, 093 418	Dağıtıcı Değiştirme zamanlama hatası	Müşteri Destek Merkeziyle iletişime geçin.
093 910, 093 911, 093 912, 093 913, 093 914, 093 915	Müşteri Tarafından Değiştirilebilir Ünite Belleği ve Kuru mürekkep/toner Kartuşu arasında iletişim arızası	Kuru mürekkep/toner Kartuşunu yeniden takın. Makineyi kapatıp açın.
093 916, 093 917, 093 918, 093 919, 093 920, 093 921, 093 922, 093 923, 093 924, 093 925, 093 926, 093 927, 093 928, 093 929, 093 930, 093 931, 093 932, 093 933, 093 934, 093 935, 093 936, 093 937, 093 938, 093 939	Kuru mürekkep/toner kartuş hataları	Kuru mürekkep/toner Kartuşunu yeniden takın. Makineyi kapatıp açın.
093 940	Makine toner/kuru mürekkep kapağı açıkken yazdırmaya devam etti	Dağıtım Kapağını kapatın. Makineyi kapatıp açın.
093 941	Görüntü Bandı Aktarım Modülü (IBT) algılamıyor	Kapağı kapatın. Makineyi kapatıp açın.
094 310 094 311	Görüntü Bandı Aktarım (IBT) hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
094 312	İkinci Eğilim Aktarım Bandı temas etmiyor veya geri çekilmiyor	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
094 313	İkinci Nip Ayarlanabilir Motor Cam Home Sensörü hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
094 314, 094 315, 094 316 094 317	Geri Çekme Rulosu hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
094 414	Görüntü Bant Aktarımıyla geri döndürülebilir bir durum algılandı	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
094 415, 094 416, 094 417, 094 418, 094 419	Eğilim Aktarım Bandı hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
094 420 094 421 094 424	Görüntü Bandı Aktarımı (IBT) hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
094 422	Kırpma Aktarım Modülü hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
094 423	Filtre hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, eğitimli Xerox Üretkenlik Plus (XPP) personelinize danışın. Bu kişi Teknik Yetkili Operatör (TKO) olarak da bilinir. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
094 600, 094 601, 094 602, 094 603, 094 604, 094 605	Eğilim Aktarım Rulosu hataları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Sorun giderme
(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
094 606	Çevresel Sıcaklık ölçümü hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
094 607	Çevresel Nem ölçümü hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
094 910 094 911	Motor Durum Anahtarı Yanlış Eşleşme hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
094 930, 094 931, 094 932, 094 933, 094 934, 094 935	"Kuru mürekkep/toner bitti" algılandı	Kuru mürekkep/toner Kartuşunu değiştirin. Makineyi kapatıp açın.
094 936	Toner/kuru mürekkep kapağı açık	Dağıtım Kapağını kapatın.
102 313	İletişim sorunu	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
102 316	Kullanıcı Arayüzü gücünün Kapalı olduğu algılandı	Makineyi kapatıp açın.
121 310 121 311	İletişim arızası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
121 333, 121 334, 121 335, 121 336	EPSV hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
124 310	RAM arızası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
124 311	Kalıcı Bellek alanında bir hata	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
124 312	Sistem Mantık hatası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
124 313 124 314	PC UI üzerindeki bir USB bağlantı noktasına kurulmuş olan USB flash sürücüsü ile ilgili bir sorun var.	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
124 315	Fatura Sayacı tutarsızlığı	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
124 316	Seri Numarası tutarsızlığı	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
124 318 124 319	Arayüzü Modülü yazılımı/donanımı yetersiz.	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
124 320	Makine ve Yazdırma Sunucusu arasında iletişim arızası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
124 321 124 322 124 323	Müşteri Tarafından Değiştirilebilir Ünite Belleğinde bilgi tutarsızlıkları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
124 324 124 325 124 326	Makine Yazdırılmış Bağlantı Panosu ve Müşteri Tarafından Değiştirilebilir Ünite Belleği arasında bilgi tutarsızlıkları	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
124 327 124 328 124 329	Bir Tambur modülünde sorun	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
124 330 124 331 124 332	Sistem Yazdırma Bağlantı Panosu ile Müşteri Tarafından Değiştirilebilir Ünite Belleği arızası	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Görüntü kalitesi

Bu bölüm bir görüntü kalitesi sorununu bulmanızda ve çözümünde size yardım etmek için bir sorun giderme tablosunu içerir. Sorun sütunundan arızayı bulun ve Önerilen çözümler sütunundaki görevi uygulayın. Sorun tüm yönergeleri izledikten sonra devam ederse, Müşteri Destek Merkezini arayın.

Sorun	Önerilen çözümler
Yazdırılmış çıktı üzerindeki açık/koyu noktalar veya lekeler (özellikle düşük kutu mürekkep/toner alan kapsamıyla yazdırılan işlerden sonra)	Bu, tambura çok fazla kuru mürekkep/tonerin uygulanmasından kaynaklanabilir; Kuru mürekkep/toner temizleme yordamını uygulayın. Bu yordamı uygulamaya dair bilgiler ve yönergeler için Sistem Yönetimi Kılavuzu'na bakın.
Renk Çizgileri, Şeritler, Noktalar, Lekeler veya Bant lekeleri	<p>Bu adımlardan herhangi birini uygulamadan önce daima PC UI'daki Bakım düğmesine basarak CRU'nun/Beslemelerin durumunu kontrol edin.</p> <ul style="list-style-type: none"> Çizgiler veya şeritler varsa, Görüntü Bant Aktarımı (IBT) Temizleyici Kurulumunu eskime ya da hasar var mı diye kontrol edin ve gerekirse değiştirin. Hata baskılar üzerindeki her 36 mm'de bir gerçekleşiyorsa, tamburu değiştirmeyin. Bu aralık hasarlı veya aksayan bir Geliştirici Muhafazasından kaynaklanır. İşlem yönünde çizgiler, şeritler ya da silinmeler yalnızca Siyah görünürse, Siyak Korotron Kurulumunu değiştirin. <p>ÖNEMLİ</p> <p>Dolum korotronları yalnızca eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatörü (TKO) tarafından değiştirilebilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> Noktalar veya bant lekeleri baskılar üzerinde her 126 mm'de bir bulunuyorsa, Sarı, Macenta ya da Camgöbeği Tamburu hasarlı veya ışıktan etkilenmiştir. <p>ÖNEMLİ</p> <p>Tambur kartuşları YALNIZCA eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatör (TKO) tarafından değiştirilebilir.</p>

(devamı)

Sorun	Önerilen çözümler
Çıktı renk çizgileri, şeritler, noktalar, ince şeritler (noktalı ya da kesintisiz) içeriyor ve/veya çiziklere ya da tanımlanmamış kenarlara sahip.	<ul style="list-style-type: none"> Hangi renk tamburunun hasara uğramış ya da ışıktan etkilenmiş olabileceğini belirlemek üzere işi renklerle (sarı, magenta, camgöbeği) tek tek yazdırın. Uygun renkteki tambur kartuşunu değiştirin. <p>ÖNEMLİ</p> <p>Tambur kartuşları YALNIZCA eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatör (TKO) tarafından değiştirilebilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> Noktalar veya bant lekeleri her 188 mm 'de bir gerçekleşiyorsa, Siyah Tambur hasarlıdır ya da ışıktan etkilenmiştir. Siyah Tambur Kartuşunu değiştirin. <p>ÖNEMLİ</p> <p>Tambur kartuşları YALNIZCA eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatör (TKO) tarafından değiştirilebilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> Kağıt kaseti kılavuzlarının yüklenen kağıdın kenarlarının karşısında olduğundan emin olun.
Yazdırılan çıktı üzerinde, halka şeklinde az parlak bant lekeleri görünüyor	<p>Tüm ağırlıkları nominal hızda yazdırmak bir Çapraz İşlem Az Parlak Banda neden olabilir.</p> <p>Ağır stoklardaki bu parlak bant arızası ana kenardan yaklaşık beş inç (127 mm) uzaklıkta başlar ve yaklaşık üç inç (76 mm) genişliğindedir.</p> <p>Hafif ağırlıkta stoklarda, arıza kısa kenardan yaklaşık altı inç (152 mm) uzaklıkta başlar ve yaklaşık iki inç (50 mm) genişliğindedir.</p> <p>NOT</p> <p>Bu arıza gerçekleşirse, Üretkenlik Ayarı 'nı Tek Kağıt Ağırlığı ayarına geri getirin. Başka bir yazdırma işlemi gerçekleştirildikten sonra arıza hala meydana geliyorsa, daha fazla yardım almak için Xerox servis temsilcinizi arayın.</p>
Çıktı tüm kağıt üzerinde tamamıyla siyah veya gri	Karşılama ve Destek Merkezi'ni aramadan önce, makinenizin seri numarasını yazın.
Beyaz çizgiler, Şeritler, Noktalar, Bant lekeleri veya Silinmeler	Yüklü kağıdın makine özellikleri dahilinde olduğundan emin olun. Kağıt özellikleri ve saklama hakkında bilgi için, Kağıt ve Ortam bölümüne gidin.
Çıktı noktalı ya da kesintisiz beyaz ince şeritler içeriyor, orijinalinde koyu görüntülerin olduğu yerlerde çizik ya da beyaz alanlara sahip	Yeni bir kağıt topunu seçilen kağıt kasetine yükleyin.
Siyah Çizgiler, Şeritler, Noktalar, Lekeler veya Bant lekeleri	Aşağıdaki adımlardan herhangi birini uygulamadan önce, her zaman PC UI'daki Bakım düğmesine basarak CRUların/Beslemelerin durumunu kontrol edin.

Sorun giderme

(devamı)

Sorun	Önerilen çözümler
Çıktının kenarında siyah bir sınır var, görüntünün yalnızca bir kısmı görünüyor	Kağıt boyutunun ve türünün seçilen kağıt kaseti için uygun şekilde ayarlandığından emin olun.
Çıktı çok aydınlık veya silik, tek renk alanlar siyah değil ya da tutarsız gölgeleme	Ekranı düşük kuru mürekkep/tonere ilişkin bir mesaj varsa, kuru mürekkep/toner kartuşunu değiştirin.
Görüntü Asimetrik veya Eğri	Kağıt kaseti kılavuzlarının yüklenen kağıdın kenarlarının karşısında olduğundan emin olun.
Çıktı düz değil ve bir açıyla eğilmiş	<ul style="list-style-type: none">Yüklü kağıdın makine özellikleri dahilinde olduğundan emin olun. Kağıt ve saklamaya dair bilgiler için Kağıt bilgileri bölümüne gidin. Kağıda özel bilgiler için, Teknik veriler bölümüne bakın.Yeni bir kağıt topunu seçilen kağıt kasetine yükleyin.Ön kapağı açın ve kağıt yolunda bir engel olmadığını kontrol edin.
Isıtılmamış Kuru mürekkep/toner dağılıyor	Yüklü kağıdın makine özellikleri dahilinde olduğundan emin olun. Kağıt ve saklamaya dair bilgiler için Kağıt bilgileri bölümüne gidin. Kağıda özel bilgiler için, Teknik veriler bölümüne bakın.
Çıktı üzerindeki mürekkep kalıcı değil ve lekeliyor, bulaşıyor ve dağılıyor	Yeni bir kağıt topunu seçilen kağıt kasetine yükleyin.
Yanlış kayıt veya Görüntü Kayması	Kağıt kaseti kılavuzlarının yüklenen kağıdın kenarlarının karşısında olduğundan emin olun.
Çıktının kuyruk kenarı kuru mürekkep/toner silinmeleri, yoğunluk tutarsızlıkları ya da renk derinliğinde eksilme içeriyor; bu genelde daha ağır ya da daha hafif stok kullanıldığında oluşur	Yönetici modundayken: <ul style="list-style-type: none">Özel bir stok oluşturun ve Stok Kitaplığına ekleyinGelişmiş Stok kısmında 2. Eğilim Aktarım ayarını yapın ve işi yeniden çalıştırınGerekliyse, 2. Eğilim Aktarım ayarını istenen çıktı elde edilene kadar yapmaya devam edinÇıktı kabul edilebilir değilse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Dolum korotronları

ÖNEMLİ

Dolum korotronları yalnızca eğitimli, kalifiye bir Teknik Yetkili Operatörü (TKO) tarafından değiştirilebilir.

Dolum korotron kurulumu ne zaman değiştirilir

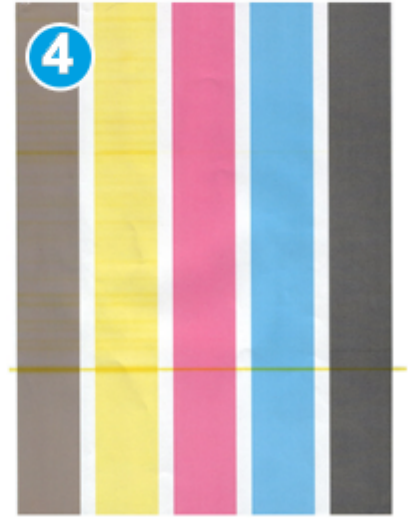
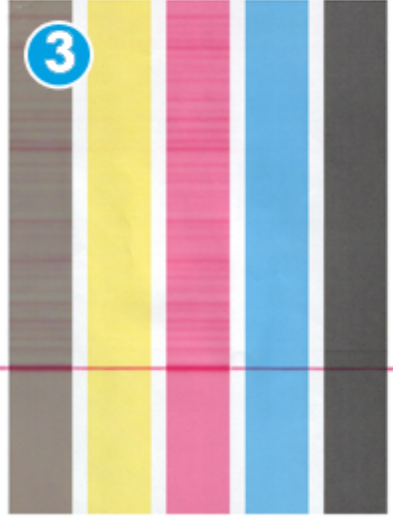
Makinenin diğer sarf malzemesi ürünlerinden farklı olarak, kullanıcı arayüzünde "korotronu değiştir" mesajı görüntülenmez. Yalnızca baskılar üzerinde "bant lekesi" veya "gökkuşadı bant lekesi" adı verilen görüntü kalitesi sorunu olduğunda bir korotronu değiştirmelisiniz. **Bakım** sekmesi ekranı bir korotron ünitesi kullanılarak önceden belirlenmiş sayıda baskı yapıldığında sarı bir üçgen veya kırmızı bir daire görüntüler. Bu sembolleri göz ardı etmeli ve baskılar üzerinde bant lekesi görülünceye kadar korotron kullanmaya devam etmelisiniz.

Hangi dolum korotron kurulumu değiştirilecek

Baskılarda çizgiler veya renkli bant lekeleri fark ederseniz, bir dolum korotron ünitesinin değiştirilmesi gerekebilir. Hangi ünitenin değiştirilmesi gerektiğini belirlemek için, müşteri dokümantasyon CD/DVD'sinden **CorotronTest.pdf** adlı dosyayı alın ve yazdırın. Çıktı baskı değiştirilmesi gereken korotronun renk çubuğunda bant lekesi ortaya koyar. Birden fazla renk çubuğunda bant lekesi olması birkaç korotronun değiştirilmesi gerektiği anlamına gelir.

Bant lekesi örnekleri

Aşağıdaki deneme yazdırma örnekleri üç renkli çubukta değiştirilmesi gereken korotronun renk çubuğundaki bant lekesini göstermektedir. Üç renkli çubuk (CMY) hangi rengin bant lekesi ortaya koyduğunu belirlemenize yardımcı olmak için mevcuttur.



1. Siyah bant lekesi
2. Camgöbeği bant lekesi
3. Macenta bant lekesi
4. Sarı bant lekesi

Teknik veriler

Makine özellikleri

Kaset kapasitesi

Kağıt kaseti 1 ve 2 birbirleriyle aynıdır ve her bir kaset 2.000 yaprak kapasitesine sahiptir. Kasetler aşağıdakileri barındırır:

- 15 lb. Bond ila 130 lb. Kapak (55 g/m2 ila 350 g/m2) kağıt ağırlıkları
- 7,2 x 7,2 inç (182 x 182 mm) ila maksimum 13 x 19,2 inç (330 x 488 mm) kağıt boyutları
- İsteğe bağlı Kartpostal braketini kullanıyorsanız, minimum boyut 101,64 x 152,4 mm'dir (4 x 6 inç)

NOT

İsteğe bağlı Kartpostal braketini hakkında daha fazla bilgi için, bu kılavuzun ve Müşteri Destek Merkezinin Büyük Boy Yüksek Kapasiteli (OHCF) bölümüne bakın.

- Asetatlar, etiketler, antetler, kaplı ve kapsız, delinmiş ve karbonsuz dahil tüm stok türleri
- Uzun Kenar Besleme (LEF)/dikey veya Kısa Kenar Besleme (SEF)/yatay kağıt yükleme (asıl kağıt boyutuna bağlıdır)

Kasetler ayrıca:

- Otomatik boyut algılama özelliğine sahiptir; yüklenen kağıt boyutu, ağırlığı, türü ve yönü kaset kapatılınca UI ekranında görüntülenir.
- Kağıt boyutuna dayalı olarak ön ve arkadaki kaset konumunu otomatik olarak ayarlar; bu işlem kaset kapatıldıktan sonra gerçekleştirilir.

NOT

İsteğe bağlı Büyük Boy Yüksek Kapasiteli Besleyici (OHCF) hakkındaki kapasite bilgisi için bu kılavuzun devamında yer alan ilgili bölüme bakın.

Tüm kağıt kasetleri için çıktı bilgisi

- Tür: Kaplı veya kapsız kağıt, asetat, etiket, aktarım kağıdı, sekmeli ek ve delikli (LEF) karbonsuz kağıt

Teknik veriler

- Boyutlar: Minimum = 182 x 182 mm (7,2 x 7,2 inç)

NOT

İsteğe bağlı Kartpostal braketini kullanılıyorsa, minimum boyut 101,64 x 152,4 mm'dir (4 x 6 inç). İsteğe bağlı Kartpostal braketini hakkında daha fazla bilgi için, bu kılavuzun Büyük Boy Yüksek Kapasiteli (OHCF) bölümüne bakın.

- Maksimum = 330,2 x 488 mm (13 x 19,2 inç)
- Ağırlık: 15 lb. Bond - 130 lb. Kapak (55-350 g/m2) kaplı/kaplamasız

Makinenin ısınma süresi

Makine ısınma süreleri makinenin geçerli durumuna/moduna göre değişir. Makinenin ısınma süreleri aşağıdaki gibidir:

- Soğuk çalıştırmada (güç açık ya da güç tasarrufu modundayken), 5 dakikadan kısa
- Uyku Modu/Güç Tasarrufu modunda, 5 dakikadan az
- Bekleme modunda, 1 dakikadan az
- Yazdırma modları değiştirilirken (yalnızca siyahtan 4 renkliye gibi), yaklaşık 2 dakika

İlk baskı çıkış süresi

Bekleme modunda, genellikle sistemin yazdırmaya başlaması 1 dakikadan kısa sürer.

- Soğuk çalıştırmada (güç güç tasarrufu durumundayken), sistemin yazdırmaya başlaması 5 dakikadan kısa sürer.

Kağıt özellikleri

NOT

Tavsiye edilen ortamların kapsamlı bir listesi için her zaman bkz. zaman Recommended Media List (Tavsiye Edilen Ortam Listesi) (RML). RML'ye Stok Kitaplığını Yönetme özelliğinden erişilebilir, ayrıca www.xerox.com adresinden indirilebilir.

Kağıt Türü	Kağıt Boyutu	Boyutlar (mm) SEF x LEF	Ağırlık (g/m2)	Kaplama Türü
Düz kağıt Kabartmalı Kartpostal Delikli	A6 SEF B6 SEF A5 SEF B5 SEF/LEF A4 SEF/LEF A4-Kapak SEF/LEF DT Özel A4 SEF/LEF B4 SEF A3 SEF SRA3 SEF DT Özel A3 SEF 4 x 6 inç SEF 5 x 7 inç SEF 5,5 x 8,5 inç SEF 6 x 9 inç SEF/LEF 7,25 x 10,5 inç SEF/LEF 8 x 10 inç SEF/LEF 8,46 x 12,4 inç SEF 8,5 x 11 inç SEF/LEF 8,5 x 13 inç SEF/LEF 8,5 x 14 inç SEF 9 x 11 inç SEF/LEF 11 x 15 inç SEF 11 x 17 inç SEF 12 x 18 inç SEF 12,6 x 19,2 inç SEF 13 x 18 inç SEF 16-kai (TFX) SEF/LEF 16-kai (GCO) SEF/LEF Pa-kai (TFX) SEF pa-kai (GCO) SEF Zarf OE #3 SEF Zarf kare #2 SEF Zarf C5 SEF Zarf C4 SEF	105,0 x 148,0 128,0 x 182,0 148,0 x 210,0 182,0 x 257,0 210,0 x 297,0 223,0 x 297,0 226,0 x 310,0 257,0 x 64,0 297,0 x 420,0 320,0 x 450,0 310,0 x 432,0 101,6 x 152,4 127,0 x 177,8 139,7 x 215,9 152,4 x 228,6 184,2 x 266,7 203,2 x 254,0 215,0 x 315,0 215,9 x 279,4 215,9 x 330,2 215,9 x 355,6 228,6 x 279,4 279,4 x 381,0 279,4 x 431,8 304,8 x 457,2 320,0 x 488,0 330,2 x 457,2 194,0 x 267,0 195,0 x 270,0 267,0 x 388,0 270,0 x 390,0 120,0 x 235,0 240,0 x 332,0 162,0 x 229,0 229,0 x 324,0	55 - 80 81 - 105 106 - 135 136 - 150 151 - 186 187 - 220 221 - 256 257 - 300 301 - 350	Kaplamasız Kaplı
Executive LEF	10,5 x 7,25 inç LEF	184,2 x 266,7	---	---
Quatro LEF	8 x 10 inç	203,2 x 254,0	---	---
Government-Legal SEF/LEF	8,5 x 13 inç	215,9 x 330,2	---	---

Kağıt Türü	Kağıt Boyutu	Boyutlar (mm) SEF x LEF	Ağırlık (g/m ²)	Kaplama Türü
DT Özel A4 SEF/LEF	8,90 12,20 inç	226,0 x 310,0	---	---
DT Özel A3 SEF	12,20 x 17,00 inç	310,0 x 432,0	---	---
SRA3 SEF	12,60 x 17,72 inç	320,0 x 450,0	---	---
Asetat	8.5 x 11 inç/A4 LEF	215,9 x 279,4	---	---
Etiketler	8.5 x 11 inç/A4 LEF	215,9 x 279,4	190	Parlak Mat
Sekmeli Ekler	8.5 x 11 inç/A4 LEF	215,9 x 279,4	163	Kaplamasız

Çevresel özellikler

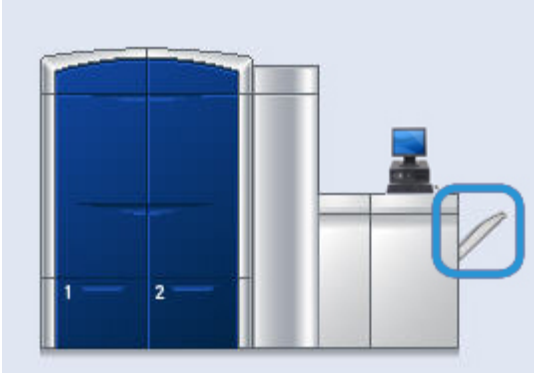
Makine, herhangi bir işlem yapılmadığında 15 dakika sonra Güç Tasarrufu moduna girer. 15 dakikalık fabrika varsayılan ayarı Yönetici olarak oturum açıldığında değiştirilebilir. Daha fazla bilgi için, Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın.

Ortam sıcaklığı ve nemi

10 - 32° C, % 15 - 85 Bağıl Nem (BN) J bölgesi (Nemli yoğunlaşma yasaklanmıştır)

Ofset Yakalama Kaseti (OCT)

OCT tamamlanan yazdırma işlerini alır. Çıktı yazdırma serileri kolay ayırma için ofsettir. OCT'nin maksimum kapasitesi 24 lb.'lık (90 g/m2) kağıt için 500 yapraktır.



EX Yazdırma Sunucusunda Ofset Modunu Etkinleştirme

NOT

Bu bilgi yalnızca yazdırma motoruna EX Yazdırma Sunucusu bağlı kullanıcılar için geçerlidir.

İşler yazdırılırken, OCT'nin ofset işlemi yapmadığını belirten bir mesaj görüntülenirse, Ofset Modunun etkin olduğundan emin olmak için EX Yazdırma Sunucusunu kontrol edin. Ofset Modunu etkinleştirmek için aşağıdaki yordamı kullanın:

1. Gerekliyse işi yazdırmayı iptal edin.
2. İstenen işi seçin.
3. İşin Özellikler'ini açın.
4. Sonlandırma sekmesini seçin.
5. Çıktı Kaseti olarak Ofset Yakalama Kaseti'nin seçildiğinden emin olun.
6. Ofset Modunu seçin (kutu içinde bir onay işareti ile gösterilir).
7. Kaydetmek ve Özellikler penceresini kapatmak için Tamam'ı seçin.

Ofset Yakalama Kaseti (OCT)

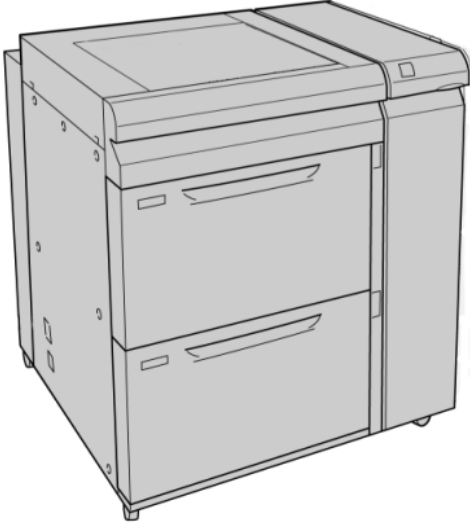
8. Yazdırma işini yeniden gönderin.

10

Büyük Boyutlu Yüksek Kapasiteli Besleyici (OHCF)

Genel Bakış

İsteğe bağlı 2 çekmeceli Büyük Boy Yüksek Kapasiteli Besleyici (OHCF) standart boyutlar ve 13 x 19,2 inç/330,2 x 488 mm kağıda kadar büyük boy stok dahil çeşitli stok boyutlarında beslemeler sunar. Her çekmece 2000 sayfa tutar.



NOT

OHCF fabrikadan Kartpostal braketini ile donatılmış olarak çıkar.

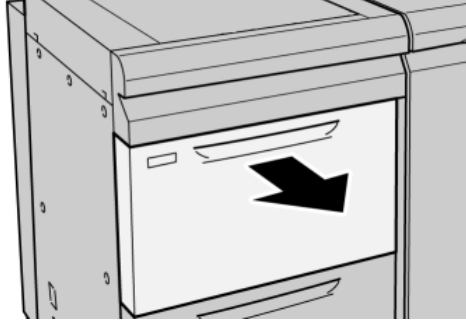
Kartpostal braketini

OHCF fabrikadan Kartpostal braketini ile birlikte gelir. Kartpostal braketini, işlem sonrası kesme ya da sıralama gerektirmeden küçük boyutlu ortamlara yazdırmanızı sağlar. Kartpostal braketini özellikle 101,6 x 152,4 mm SEF ortamlarını kullanır.

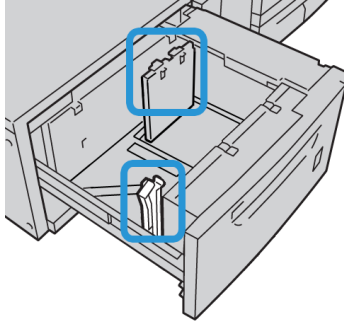
Kartpostal braketini kullanma

Kartpostal braketini yüklemek ve küçük ortamlara (101,6 x 152,4 mm) yazdırırken kullanmak için aşağıdaki yordamı kullanın.

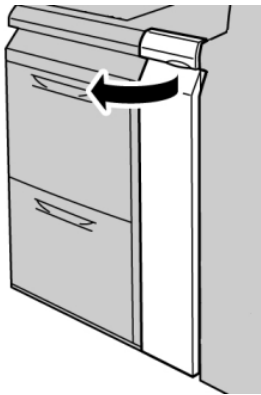
1. Kağıt kasetlerinden birini yavaşça, durana kadar açın ve kağıdı çıkarın.



2. Kağıt kılavuzlarını en geniş konumlarına getirin.

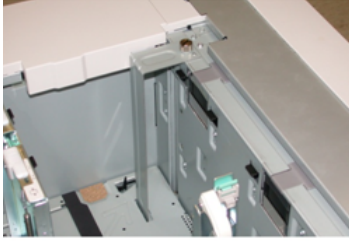


3. OHCF'nin ön kapağını açın.

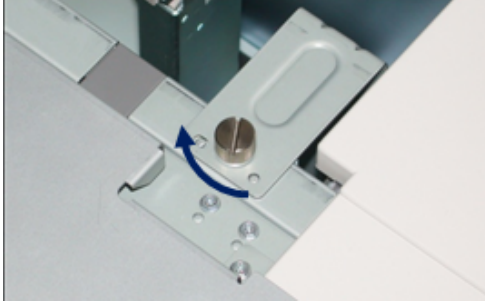


4. Kartpostal braketini OHCF ön kapağının içinden çıkarın.

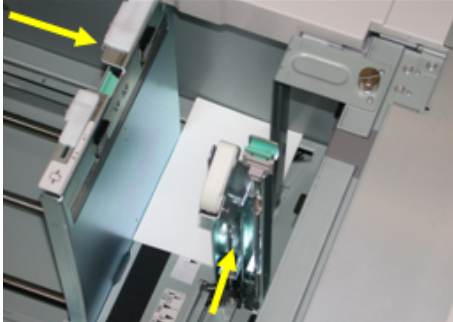
5. Kartpostal braketini, ön çerçevedeki konumlandırma pinleri ve tepsinin alt tarafındaki çentiklere oturacak şekilde yerleştirin.



6. Kartpostal braketini yerine kilitleyecek şekilde ayar cıvatasını sıkıştırın.



7. Kartpostal stoğunu yerleştirin ve kağıt kılavuzlarını stoka göre hizalayın.



8. Kağıt kasetini kapatın ve yeni ayarları kullanıcı arayüzünde onaylayın.
9. Yazdırma işinizi çalıştırın.
10. Yazdırma işinin tamamlanmasının ardından, kartpostal stoğunu ve Kartpostal braketini kasetten çıkarın.
11. Kartpostal braketini OHCF ön kapağının içinde saklayın

OHCF'de ortam yükleme

OHCF'de kağıt yükleme

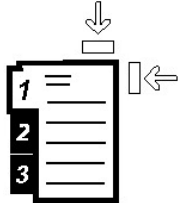
1. Yazdırma işiniz için uygun kağıt stoğunu seçin.
2. Kaseti duruncaya kadar çekin.
3. Kağıdın deliğini kırışık taraf yukarı bakacak şekilde açın.
4. Kasete yüklemeden önce kağıtları yelpazeleyin.
5. Kasete kağıt yükleyin.
6. Kağıt kılavuzlarını kılavuz mandalına basarak ve Kenar Kılavuzu kasetteki materyalin kenarına hafifçe dokununcaya kadar dikkatli bir şekilde hareket ettirerek ayarlayın. Arka Kenar Kılavuzda bulunan MAKS çizgisinin üzerinde materyal yüklemeyin.
7. Gerekirse, asimetri ayarlama kollarını yazdırma işiniz için istediğiniz konuma getirin.
8. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.
9. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
10. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

OHCF'de sekmeleri yükleme

NOT

İsteğe bağlı GBC AdvancedPunch makinenize bağlıysa, kasetlere sekme stoğu yüklemeye ilişkin yönergeler için GBC AdvancedPunch müşteri dokümantasyonuna bakın.

1. Yazdırma işiniz için uygun kağıt stoğunu seçin.
2. Kaseti duruncaya kadar çekin.
3. Kasete yüklemeden önce sekme kağıdını yelpazeleyin.
4. Sekme kağıdının kenarını LEF yönünde, kasetin sağ kenarına göre aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi olacak şekilde yükleyin ve hizalayın:

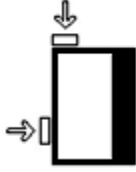


5. Kağıt kılavuzlarını kılavuz mandalına basarak ve Kenar Kılavuzu kasetteki materyalin kenarına hafifçe dokununcaya kadar dikkatli bir şekilde hareket ettirerek ayarlayın. Arka Kenar Kılavuzda bulunan MAKS çizgisinin üzerinde materyal yüklemeyin.
6. Gerekirse, asimetri ayarlama kollarını yazdırma işiniz için istediğiniz konuma getirin.

7. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.
8. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
9. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

OHCF'de asetatları yükleme

1. Yazdırma işiniz için uygun kağıt stoğunu seçin.
2. Kaseti duruncaya kadar çekin.
3. Kasete yüklemeden önce yapışmalarını önlemek için, asetatları yelpazeleyin.
4. Asetatları aynı boyuttaki kağıtların küçük bir yığını üzerine yükleyin ve aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi, asetatın kenarını kasetin sağ kenarına göre hizalayın:

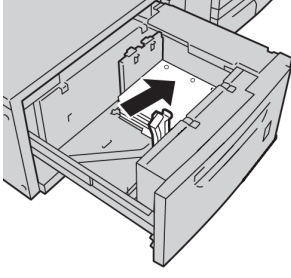


5. Kağıt kılavuzlarını kılavuz mandalına basarak ve Kenar Kılavuzu kasetteki materyalin kenarına hafifçe dokununcaya kadar dikkatli bir şekilde hareket ettirerek ayarlayın.
Arka Kenar Kılavuzda bulunan MAKS çizgisinin üzerinde materyal yüklemeyin.
6. Gerekirse, asimetri ayarlama kollarını yazdırma işiniz için istediğiniz konuma getirin.
7. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.
8. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.

1 taraflı yazdırma işleri için OHCF'ye önceden delinmiş stok yükleme

1. Yazdırma işiniz için uygun kağıt stoğunu seçin.
2. Kaseti duruncaya kadar çekin.
3. Kağıdın deliğini kırışık taraf yukarı bakacak şekilde açın.
4. Kasete yüklemeden önce kağıtları yelpazeleyin.

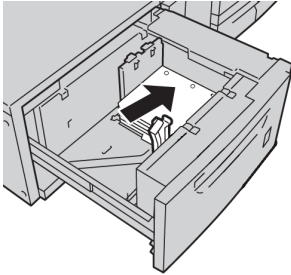
5. Kağıdı LEF yönü için aşağıda gösterildiği gibi, kasetin sağ kenarına göre yükleyin ve kaydedin:



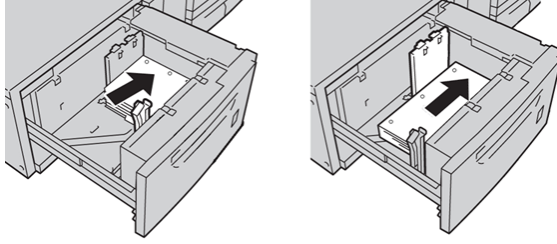
6. Kağıt kılavuzlarını kılavuz mandalına basarak ve Kenar Kılavuzu kasetteki materyalin kenarına hafifçe dokununcaya kadar dikkatli bir şekilde hareket ettirerek ayarlayın. Arka Kenar Kılavuzda bulunan MAKS çizgisinin üzerinde materyal yüklemeyin.
7. Gerekirse, asimetri ayarlama kollarını yazdırma işiniz için istediğiniz konuma getirin.
8. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.
9. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
10. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

2 taraflı yazdırma işleri için OHCF'ye önceden delinmiş stok yükleme

1. Yazdırma işiniz için uygun kağıt stoğunu seçin.
2. Kaseti duruncaya kadar çekin.
3. Kağıdın deliğini kırışık taraf yukarı bakacak şekilde açın.
4. Kasete yüklemeden önce kağıtları yelpazeleyin.
5. Kağıdı LEF yönü için aşağıda gösterildiği gibi, kasetin sağ kenarına göre yükleyin ve kaydedin:



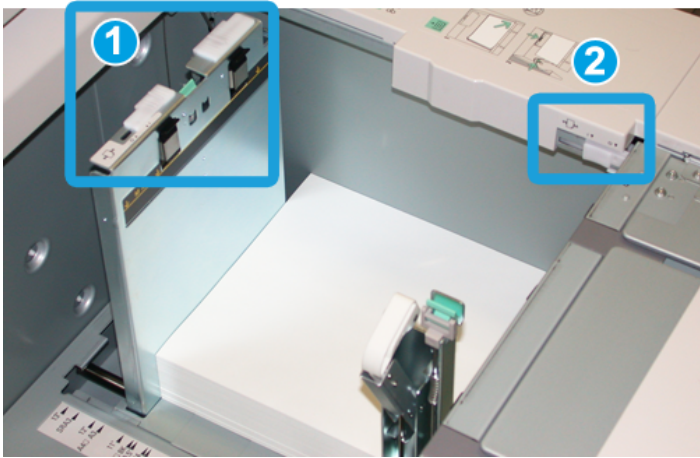
6. Kağıdı SEF yönü için aşağıda gösterildiği gibi, kasetin sağ kenarına göre yükleyin ve kaydedin:



7. Kağıt kılavuzlarını kılavuz mandalına basarak ve Kenar Kılavuzu kasetteki materyalin kenarına hafifçe dokununcaya kadar dikkatli bir şekilde hareket ettirerek ayarlayın. Arka Kenar Kılavuzda bulunan MAKS çizgisinin üzerinde materyal yüklemeyin.
8. Gerekirse, asimetri ayarlama kollarını yazdırma işiniz için istediğiniz konuma getirin.
9. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.
10. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
11. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

Asimetri ayarlama kolları

Asimetri ayarlama kolları tüm kasetlerde mevcuttur. Bu kollar kağıt besleme doğruluğunu arttırmak ve kağıt asimetri sorunlarını azaltmak için kullanılır.



1. Arka asimetri ayarlama kolu
 2. Sağ taraf asimetri ayarlama kolu
- Bu kollar kendi varsayılan konumunda kalmalıdır. Bu kolların konumu yalnızca belirli bir yazdırma işini ve/veya belirli bir ortam türünü çalıştırırken değiştirilmelidir.

- Asimetri ayarlama kollarının varsayılan konumundan değiştirilmesi kaplı, etiket, asetat ve film gibi belirli ortam türlerini çalıştırırken daha fazla asimetri sorununa neden olabilir.

Asimetri ayarlama kollarını ayarlamak için aşağıdaki yordamı kullanın.

1. Kaseti duruncaya kadar çekin.
2. Arka asimetri kolunu sağa kaydırın (yukarıdaki resimde gösterildiği gibi).
3. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
4. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
5. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.
6. Yazdırma işinizi çalıştırın.
 - Kağıt asimetri olmaksızın doğru beslenir ve yazdırılan çıktı tatmin edicidir, böylece işiniz biter.
 - Kağıt asimetrik olur ve yazdırılan çıktı tatmin edici değildir, bir sonraki adıma geçin.
7. Kaseti duruncaya kadar çekin.
8. Arka asimetri ayarlama kolunu sola, yani varsayılan konumuna getirin.
9. Sağ taraf asimetri ayarlama kolunu kağıt kasetinin önüne doğru kaydırın.
10. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
11. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin.
12. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.
13. Yazdırma işinizi çalıştırın.
 - Kağıt asimetri olmaksızın doğru beslenir ve yazdırılan çıktı tatmin edicidir, böylece işiniz biter.
 - Kağıt asimetrik olur ve yazdırılan çıktı tatmin edici değildir, bir sonraki adıma geçin.
14. Kaseti duruncaya kadar çekin.
15. Sağ taraf asimetri ayarlama kolunu kağıt kasetinin arkasına doğru geri getirin, bu varsayılan konumdur.
16. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.
17. Hala asimetri sorunları yaşıyorsanız, Sistem Yönetim Kılavuzu'nda bulunan Gelişmiş Stok Ayarları bilgilerine bakın.

Kaset Özellikleri

Kaset Özellikleri penceresinde kullanıcı kağıt kasetindeki çeşitli işlevleri görüntüleyebilir ve seçebilir. Kasette mevcut seçenekler kullanıcının Operatör olarak mı yoksa Yönetici olarak mı oturum açtığına bağlı olarak değişir. Aşağıdaki bilgiler Operatör olarak oturum açıldığında mevcut seçenekleri göstermektedir.

- **Seçili Stok Ayrıntıları:** Bu alan kağıt boyutu, türü, ağırlığı, rengi ve kağıdın düzeyi (LEF veya SEF) gibi geçerli kaset bilgilerini görüntüler.
 - **Açıklama:** Bu bölüm kullanıcının marka adı veya işe özel bilgi gibi kağıt hakkında bilgileri girmesini sağlar. Maksimum 256 karaktere izin verilir.
 - **Uzun Kenar Besleme/Kısa Kenar Besleme (LEF/SEF):** Kağıdın kasete yüklendiği düzen yönünü gösterir. LEF veya SEF yönünde.
- **Kaseti Etkinleştir:** Seçilen kasetin kullanılmasına izin verir.
- **Kaseti Devre Dışı Bırak:** Seçilen kasetin kullanılmasını engeller.

- **Geçersiz Kıl:**

- Bu seçim temizlendiğinde, UI kasette yüklü geçerli ortamın Kaset Özellikleri penceresinde görüntülenen ortam bilgileriyle eşleşip eşleşmediğini belirten bir mesaj görüntüler. Kullanıcı Kaset Özellikleri penceresinde gösterilen ortamın aynıyla kaseti yüklemelidir.
- Seçilirse, UI bir ortamın gerçek kaset içerikleri ve o kaset için UI'da görüntülenen bilgiler arasında yanlış eşleştiğini belirten bir mesaj asla görüntülemes.

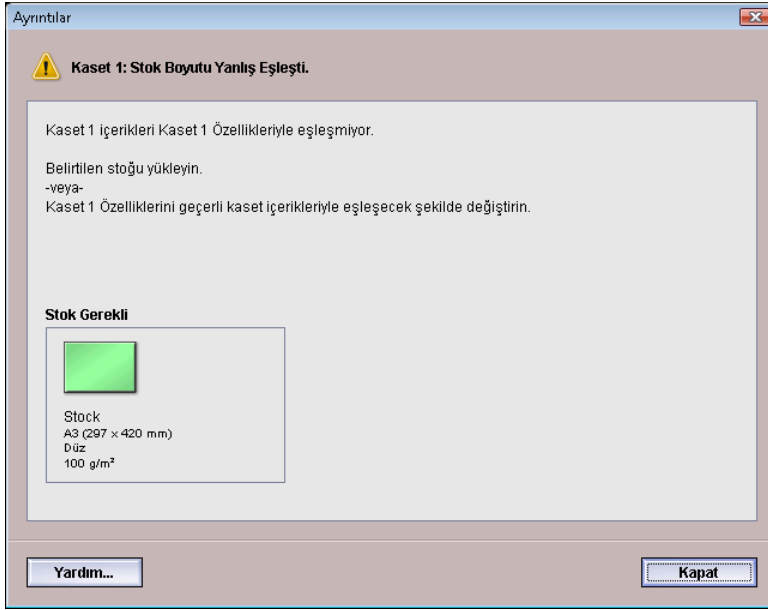
- **Kaset açıldığında Kaset Özellikleri penceresini otomatik olarak görüntüle:** Seçildiğinde, Kaset Özellikleri penceresi kaset açıldığında her zaman açılır.
- **Stok Kitaplığı** aşağı açılır menüsü: Kullanıcı tarafından oluşturulan veya Önerilen Ortam Listesi'nden (RML) kopyalanan ve/veya düzenlenen tüm kağıt stoklarının adlarını içerir. Kullanıcı listeden istediği bir stoku seçer ve o stok kasete atanır.
- **Önerilen Ortam Listesi (RML):** Varsayılan, makine için mevcut önceden programlanmış stokların bir listesini sunar. Kullanıcı kasete geçici olarak atamak için RML'den bir stok seçebilir. Stok, Stok Kitaplığı aşağı açılır menüsünde **Geçici Stok Seçildi** olarak görüntülenir ve farklı bir stok seçildikten sonra silinir.
- **Yeni Stok Oluştur:** Kullanıcının kasete atamak için yeni, geçici bir stok oluşturmasını sağlar. Stok, Stok Kitaplığı aşağı açılır menüsünde **Geçici Stok Seçildi** olarak görüntülenir ve farklı bir stok seçildikten sonra silinir.
- **Hizalama Profili:** Kullanıcının sistem varsayılan profilini veya Yönetici Modunda oluşturulmuş ve kaydedilmiş belirli bir profili seçmesini sağlar.

Kaset stoğu yanlış eşleşmesi

Bir kasete yüklenen kağıt Kaset Özellikleri penceresindeki bilgilerle eşleşmezse, UI size bir Kaset Stok Boyutu Yanlış Eşleşmesi mesajıyla uyarıda bulunabilir.

NOT

Bu işlem yalnızca Yönetici tarafından etkinleştirilirse kullanılabilir: daha fazla bilgi için, Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın.



Bu mesajı alırsanız, aşağıdakileri yapın:

1. Kaset Stok Boyutu Yanlış Eşleşmesi penceresinde gösterilen stoğu yükleyin veya
2. Kasetin içeriğini eşleştirmek için, Kaset Özellikleri'ni değiştirin.
 - a) Kağıt boyutunu, türünü (kaplı, kapsız) ve kasete yüklenen kağıdın ağırlığını doğrulayın.
 - b) Kaset Özellikleri penceresine bu bilgileri girin.

OHCF sorun giderme

OHCF sıkışmalarını giderme

İPUCU

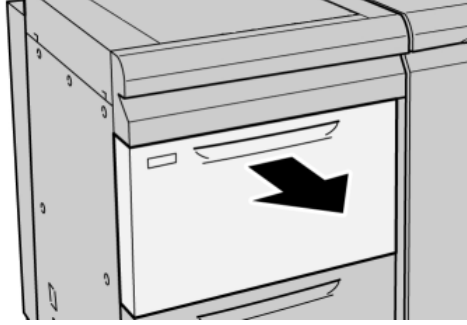
Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

NOT

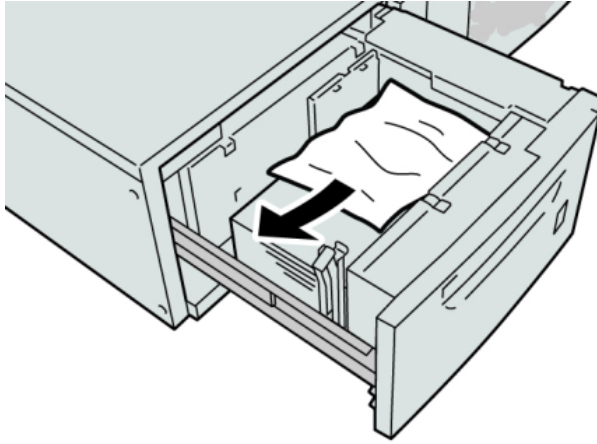
Çözümler kağıt sıkışma konumuna göre farklılık gösterir. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için görüntülenen yönergeleri izleyin.

OHCF kasetlerinin içindeki kağıt sıkışmaları

1. Kağıt sıkışmasının gerçekleştiği kaseti çekin.



2. Sıkışmış kağıdı çıkarın.



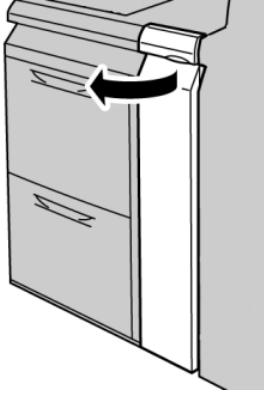
NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

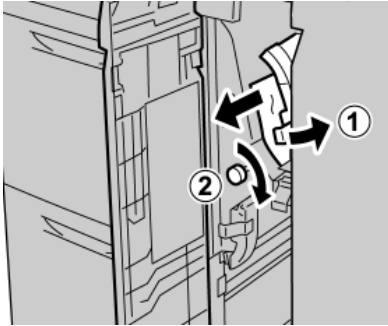
3. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.

Kol 1a ve düğme 1c'deki OHCF kağıt sıkışmaları

1. OHCF'nin ön kapağını açın.



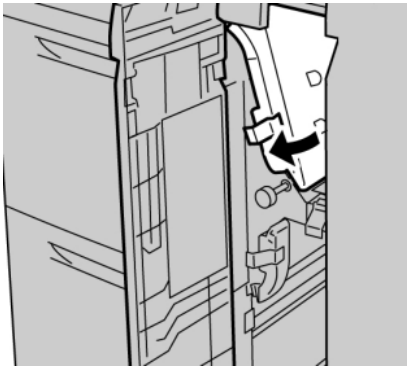
2. Kol 1a'yı sağ yöne hareket ettirin ve düğme 1c'yi sağa döndürün. Sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

3. 1a kolunu ilk konuma getirin.



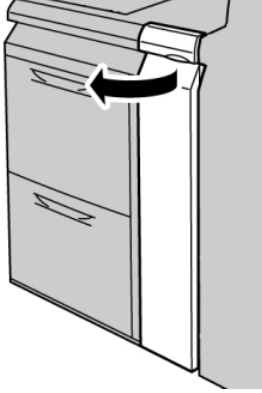
4. OHCF'nin ön kapağını kapatın.

NOT

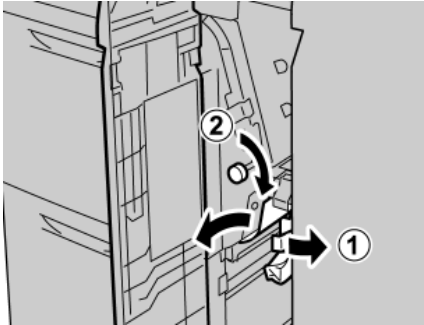
OHCF'nin ön kapağı tamamen kapalıysa, bir mesaj görüntülenir ve makine çalışmaz.

Kol 1b ve düğme 1c'deki OHCF kağıt sıkışmaları

1. OHCF'nin ön kapağını açın.



2. Kol 1b'yi sağ yöne hareket ettirin ve düğme 1c'yi sağa döndürün. Sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

3. **1b** kolunu ilk konuma getirin.



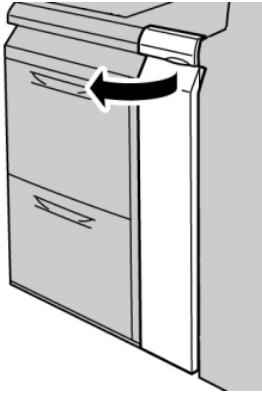
4. OHCF'nin ön kapağını kapatın.

NOT

OHCF'nin ön kapağı tamamen kapalıysa, bir mesaj görüntülenir ve makine çalışmaz.

Kol 1d ve düğme 1c'deki OHCF kağıt sıkışmaları

1. OHCF'nin ön kapağını açın.



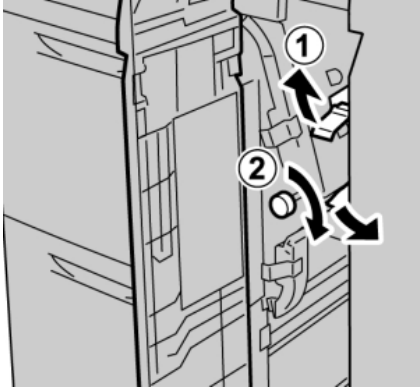
2. Kol **1d**'yi yukarı yönde hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

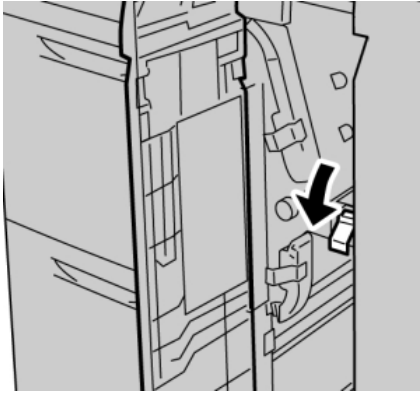
3. Kağıt çıkarılamazsa, düğme 1c'yi saat yönünde döndürün ve daha sonra sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

4. 1d kolunu ilk konuma getirin.



5. OHCF'nin ön kapağını kapatın.

NOT

OHCF'nin ön kapağı tamamen kapalıysa, bir mesaj görüntülenir ve makine çalışmaz.

OHCF hata kodları

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
024 955, 024 956	OHCF kaseti boş veya kağıt bitmiş	Doğru OHCF kasetine kağıt ekleyin

(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
077 210	Bir OHCF kaseti bozuldu	<ol style="list-style-type: none"> 1. Gücü Kapatın/Açın 2. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin. OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.
078 100, 078 101, 078 102	Bir OHCF kaseti arızalandı	<ol style="list-style-type: none"> 1. Arızalanan kasetteki kağıdı kontrol edin. 2. Makineyi kapatıp açın. 3. Hatalar devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
078 210, 078 211	İsteğe Bağlı OHCF kaseti arızalandı	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kağıt kasetlerinin kağıt ayarını kontrol edin ve makineyi kapatıp açın. 2. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin. <p>NOT</p> <p>OHCF kasetlerinden başka kasetler geçici olarak kullanılabilir.</p>
078 260, 078 261, 078 262, 078 263, 078 264, 078 265, 078 266, 078 267, 078 268, 078 269, 078 270, 078 271, 078 272, 078 273, 078 274, 078 275, 078 276, 078 277, 078 278, 078 279, 078 280	OHCF kaseti arızalandı	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kasetlerde yüklü kağıdı kontrol edin. 2. Makineyi kapatıp açın. 3. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
078 300, 078 301, 078 500, 078 901, 078 941, 078 942, 078 943	Bir OHCF kaseti arızalandı	<ol style="list-style-type: none"> 1. Arızalanan kasetteki kağıdı kontrol edin. 2. Makineyi kapatıp açın. 3. Hatalar devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

OHCF özellikleri

Büyük Boy Yüksek Kapasiteli Besleyici (OHCF/Kasetler A1-1 ve A1-2)

Öge	Özellik
Sayfa boyutu	SEF: 8,5 x 11 inç/A4, 8,5 x 13 inç, 8,5 x 14 inç, 10 x 14 inç/B4, 11 x 17 inç/A3, 12 x 18 inç, 12,6 x 17,7 inç/SRA3, 13 x 18 inç, 13 x 19 inç, 12,6 x 19,2 inç, B5, 4 x 6 inç/101,6 x 152,4 mm(kartpostal) LEF: B5, 7,25 x 10,5 inç (executive), A4, 8,5 x 11 inç, 8,0 x 10 inç Özel boyutlar: 182-330 mm (7,2-13 inç) genişlik ve 182-488 mm (7,2-19,2 inç) uzunluk
Kağıt ağırlığı	18 lb. - 130 lb. kapak/55-350 g/m2
Kağıt kapasitesi	2000 sayfa/çekmece Önemli: Xerox 24 lb./90 g/m2'ye kadar kağıt kullanırken.

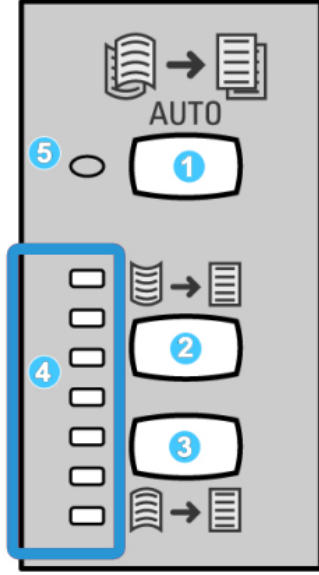
Arayüz Modülü (IM)

Genel Bakış



Arayüz Modülü (IM) diğer isteğe bağlı sonlandırma aksesuarları ile kullanılan isteğe bağlı bir sonlandırma aksesuarıdır. Burada isteğe bağlı Yüksek Kapasiteli İstifleyici ile gösterilmektedir.

Kontrol paneli

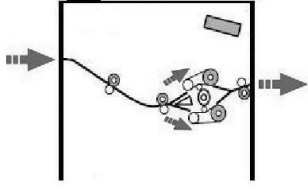


Kontrol Paneli aşağıdakilerden oluşur:

1. Otomatik Kıvrılma düğmesi: Bu düğme Otomatik Kıvrılma Önleme işlevini seçer.
2. Manuel Yukarı Kıvrılma düğmesi: Bu düğme üç manuel yukarı kıvrılma değeri seçer.
3. Manuel Aşağı Kıvrılma düğmesi: Bu düğme üç manuel aşağı kıvrılma değeri seçer.
4. Yukarı/Aşağı Kıvrılma göstergeleri: Bunlar seçilen manuel kıvrılma miktarını (yukarı veya aşağı) gösterir.
5. Otomatik Kıvrılma göstergesi: Bu Otomatik Kıvrılma Modunun seçili olduğunu gösterir.

Yazdırılmış çıktıda kağıt kıvrılmasını hızla ve istendiği noktada ayarlamak istiyorsanız Arayüz Modülünün Manuel Yukarı Kıvrılma ya da Aşağı Kıvrılma düğmelerini kullanabilirsiniz. Bu düğmeleri kullandıktan sonra, yazdırılan çıktı çok fazla kıvrıklık içeriyorsa, kağıt kıvrılmasını Kağıt Kıvrılma Düzeltme özelliğini (Gelişmiş Stok Ayarı) kullanarak ayarlamakla ilgili bilgiler için Sistem Yönetimi Kılavuzu'na bakabilirsiniz. Arayüz Modülü kıvrılma düğmeleri bu bölümde daha sonra ayrıntılı olarak ele alınacaktır.

Kağıt yolu



Ortam IM'ye girince, kağıt kıvrılma düzeltmesi için IM kıvrılma önleyiciye beslenir. IM kıvrılma önleyici aşağıdakilere dayanarak ortama basınç uygulayan hem üst hem de alt kıvrılma önleyici rulolara sahiptir:

- Sistem varsayılanı
- IM kontrol panelinde yapılan manuel seçimler

IM kıvrılma önleyici geçidi kağıt kıvrılma (kıvrılma önleyici) ayarlarına dayanarak kağıdı ya üst kıvrılma (çukurlaştırılmış) yoluna ya da aşağı kıvrılma (köprüleştirilmiş) yoluna götürür. Basıncın derecesi yukarı yön ve aşağı yön kıvrılma önleyici kollara bağımsız olarak uygulanır.

IM kıvrılma önleyiciden, yazdırma ortamı soğutulur ve IM'den makinenize bağlı olan isteğe bağlı sonlandırma cihazı/cihazlarına götürülür.

IM üzerindeki kağıt kıvrılma ayarları

Kıvrılma önleyici ayarlarını sıfırla

Arayüz Modülünüz (IM) kağıt kıvrılmayı kontrol etmek için otomatik olarak ayarlı çeşitli ön ayarlara sahip olarak tasarlanmıştır. Bu ayarları kullanırken, IM, IM kıvrılma önleyicideki kıvrılma düzeltme miktarını otomatik olarak ayarlar. Bu nedenle, kağıt kıvrılma bir sorun ise sorunu gidermek üzere IM kıvrılma önleyici ilk ayarlarından birini kullanın.

Ortam IM kıvrılma önleyiciden geçerken, Arayüz Modülü Kontrol Paneli üzerindeki çeşitli LED'ler yoluyla kıvrılma düzeltmesi mevcut miktarı konusunda uyarılırsınız. Daha fazla kıvrılma düzeltmesine ihtiyacınız varsa, Arayüz Modülü Kontrol Panelinden kıvrılma düzeltmesini manuel olarak seçebilirsiniz.

Manuel kıvrılma önleyici düğmeler

IM manuel kıvrılma önleyici modu IM Kontrol Paneli'nde bulunan yedi kıvrılma düzeltmesi seviyesine sahiptir: Üç Yukarı kıvrılma düzeltmesi seviyesi ve üç Aşağı kıvrılma düzeltmesi seviyesi ve düzeltme seviyesi yok.

Kıvrılma düzeltmesinin miktarı ilgili düğme seçilerek değiştirilir. Mevcut seçili kıvrılma düzeltmesinin miktarı Kontrol Paneli LED'lerinden görüntülenir.

Sorun giderme

Sıkışmaları giderme

İPUCU

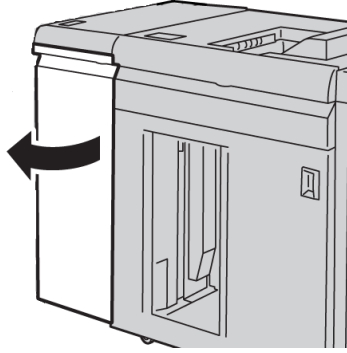
Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

NOT

Çözümler kağıt sıkışma konumuna göre farklılık gösterir. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için görüntülenen yönergeleri izleyin.

Kol 1a'daki kağıt sıkışmaları

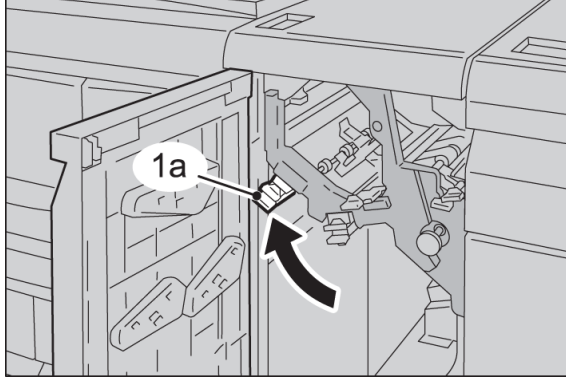
1. Arabirim Modülünün ön kapağını açın.



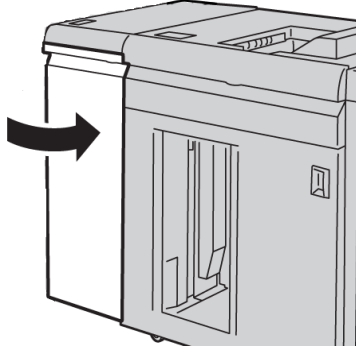
2. Kol 1a'yı aşağı yönde hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



3. **1a** kolunu ilk konumuna getirin.



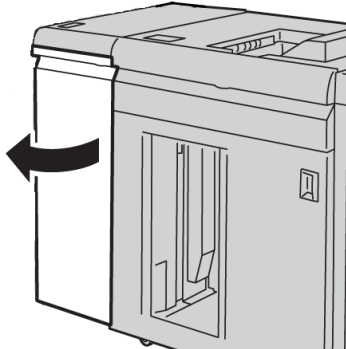
4. Arabirim Modülünün ön kapağını kapatın.



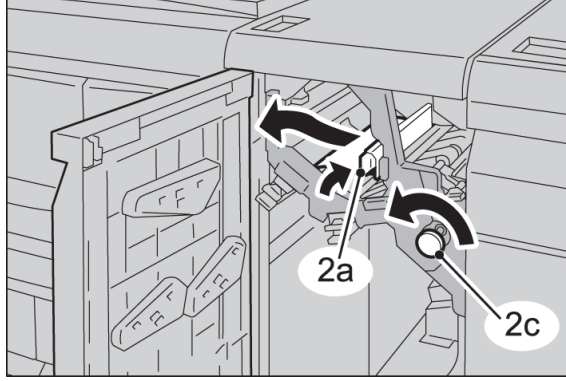
5. Diğer alanları temizlemek veya yazdırma işinizi devam ettirmek için, UI üzerindeki yönergeleri izleyin.

Kol 2a'daki kağıt sıkışmaları

1. Arabirim Modülünün ön kapağını açın.



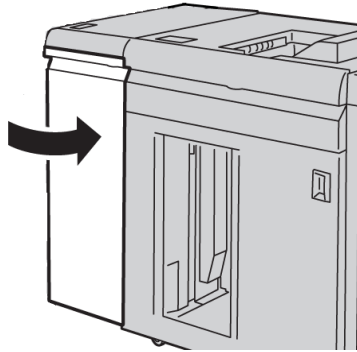
2. Kol **2a**'yı yukarı yönde hareket ettirin, düğme **2c**'yi döndürün; sıkışmış kağıdı çıkarın.



3. **2a** kolunu ilk konumuna getirin.



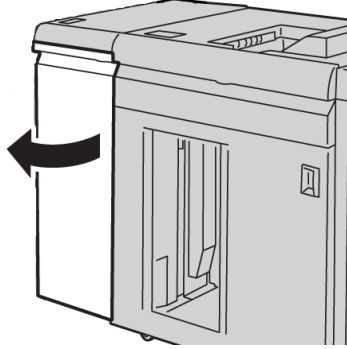
4. Arabirim Modülünün ön kapağını kapatın.



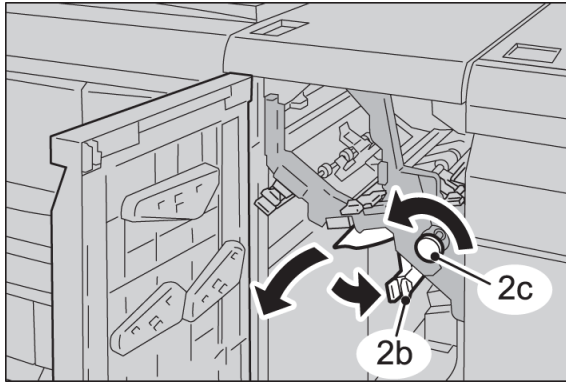
5. Diğer alanları temizlemek veya yazdırma işinizi devam ettirmek için, UI üzerindeki yönergeleri izleyin.

Kol 2b'deki kağıt sıkışmaları

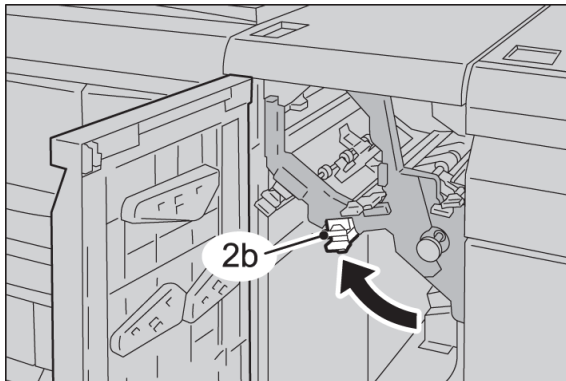
1. Arabirim Modülünün ön kapağını açın.



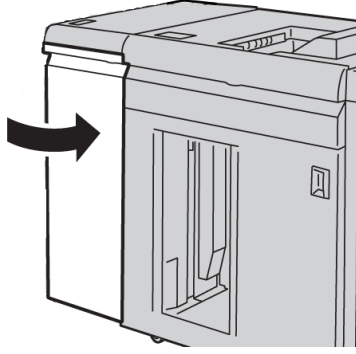
2. Kolu aşağı yönde, düğme 2c'yi saat yönünün tersinde hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



3. 2b kolunu ilk konumuna getirin.



4. Arabirim Modülünün ön kapağını kapatın.



5. Diğer alanları temizlemek veya yazdırma işinizi devam ettirmek için, UI üzerindeki yönergeleri izleyin.

Hata kodları

Hata kodu tablosu, sorunları ve Arayüz Modülüne uygulanması için önerilen çözümleri listeler. Sorun tüm yönergeleri izledikten sonra devam ederse, Xerox Müşteri Destek Merkezini arayın.

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
048-100 048-101 048-102 048-103 048-900 048-901 048-903	Kağıt sıkışması: <ul style="list-style-type: none">Besleme sırasında bir sıkışma gerçekleşti.UI'da bir sıkışma uyarısı görüntülenir.	<ul style="list-style-type: none">Ön kapağı açın.Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin.Ön kapağı kapatın. Kullanılan kağıdın onaylanan kağıt özelliklerine uygun olduğunu doğrulayın.
048-300	Ön kapak açık.	Ön kapağı kapatın.
048-310 048-311 048-312 048-313 048-314 048-315 048-316	Kıvrılma önleyici sensör veya bant sorunu	Makineyi kapatın, sonra açın.
048-317 048-318 048-319	Soğutma fanı arızası	Makineyi kapatın, sonra açın.

(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
048-320 048-321 048-322 048-324 048-325 048-326 048-327	İletişim arızası veya bağlantı arızası	<ul style="list-style-type: none"> • Arayüz Modülü ve bağlı sonlandırıcı cihaz veya cihazlar arasındaki bağlantıyı kontrol edin. • IM ve bağlı cihaz ve cihazlar arasındaki bütün sıkışmaları giderin. • Tüm sıkışma giderme kollarını kapalı konumuna geri getirin. • Tüm sıkışmaları giderdikten sonra, sonlandırıcı çıktı alanından bütün atılmış kağıtları çıkarın. • Makineyi kapatıp açın.

12

Yüksek Kapasiteli İstifleyici (HCS)

Genel Bakış

Yüksek Kapasiteli İstifleyici (HCS) bir İstifleyici Kasete çıktı için istifleme ve ofsetleme özellikleri sunan isteğe bağlı bir sonlandırma cihazıdır.



NOT

HCS, IM gerektirir. IM makine ve HCS arasında bir iletişim cihazı ve kağıt yolu gibi işlev görür.

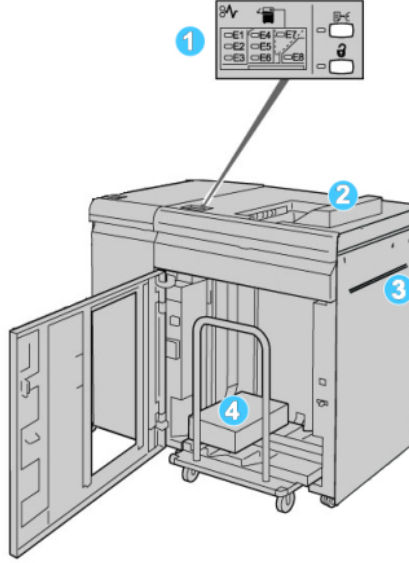
1. Arayüz Modülü (IM)
2. Yüksek Kapasiteli İstifleyici (HCS)

NOT

Sisteminiz bir seferde maksimum iki Yüksek Kapasiteli İstifleyici barındırabilir. Sisteminiz ekli iki istifleyiciye sahipse, onlara B1 ve B2 adı verilir. Ayrıca, ekli iki istifleyici sayesinde ve biri dolu olmak üzere, sisteminizin maksimum üretkenliğini sağlamak için iki istifleyici arasında otomatik anahtarlama gerçekleştirilir.

Bileşenleri belirleme

HCS aşağıdaki bileşenlerden oluşur:



1. **Kontrol Paneli:** Çeşitli HCS işlevleri için manuel kontrol sunar

2. **Üst Kaset:** Maksimum 500 sayfa tutar

NOT

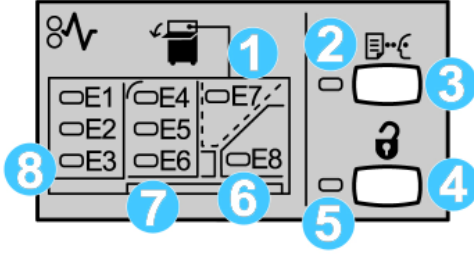
Etiketler Üst Kasete alınmalıdır.

3. **Bypass:** Yalnızca ikinci bir istifleme/sonlandırma cihazı yüklenirse kullanılır. Bu yol HCS aracılığıyla, ortamı, bağlı başka bir sonlandırma cihazına aktarır.

4. **İstifleyici Kaseti/Sehpası:** Harmanlı seriler (toplam 5000 sayfaya kadar) taşınabilir bir İstifleyici Sehpası üzerinde bulunan İstifleyici Kasetine aktarılır.

Kontrol paneli

HCS kontrol paneli şunlardan oluşur:



1. Üst Kaset sıkışması: Üst kaset alanında (E7) bir sıkışma olduğu zaman bu gösterge yanıp söner.
2. Örnek göstergesi: Bu gösterge bir sınamaya serisi üst kasete alınana dek yanıp söner.
3. Örnek düğmesi: HCS'nin bütün bütünlüğünün sürdürüldüğü ek bir örnek baskı alması için bu düğmeye basın. Çıktı alanında tek sayfa bir örnek sunulur.
4. Boşaltma düğmesi: İstifleyici Kasetini alçaltmak ve HCS ön kapağının kilidini açmak için bir kez basın.
5. Boşaltma göstergesi: Bu gösterge İstifleyici Kaseti alt konuma ulaştığı zaman yanar ve ön kapak açılabilir.
6. Çıkış sıkışması: Bu gösterge çıkış alanında (E8) bir sıkışma olduğu zaman yanıp söner.
7. İstifleyici Aktarım sıkışma alanı: Bu göstergeler Alan E4, E5 ve/veya E6'da bir sıkışma olduğu zaman yanıp söner.
8. İstifleyici Girişi sıkışma alanı: Bu göstergeler Alan E1, E2 ve/veya E3'te bir sıkışma olduğu zaman yanıp söner.

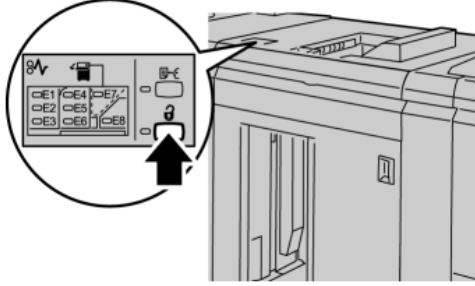
HCS üst kaset

Üst Kaset aşağıdakileri sunar:

- Çıktıda katlanma ve kırışma olmaksızın kopya/baskı kolaylıkla hizalanır.
- Çıktının daha kolay alınması için makinenin kullanıcı arayüzü üzerindeki Dur düğmesi seçilerek HCS durdurulabilir.

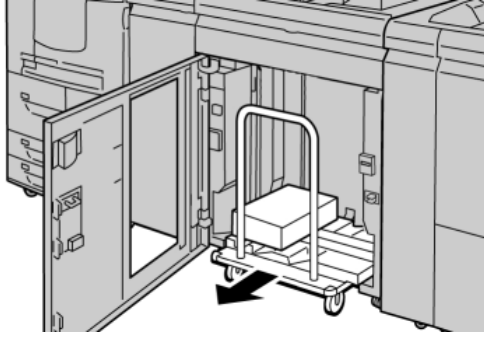
İstifleyici Kasetini Boşaltma

1. HCS kontrol panelindeki Kaldır düğmesine basın.



Kaldır göstergesi yanıncaya kadar bekleyin ve ardından HCS ön kapağını açın.

2. **Kaldır** göstergesi yandıktan sonra ön kapağı açın.
3. İstiflenen kağıdın en üstündeki güvenlik çubuğunu konumlandırın.
4. İstifleyici Sehpasını doğrudan HCS' den çekin.



5. Güvenlik çubuğunu çıkarın.
6. Kağıdı İstifleyici Kasetinden çıkarın.
7. Boş İstifleyici Sehpasını doğrudan HCS'ye itin.
8. Güvenlik çubuğunu HCS' nin içindeki sabit alana konumlandırın.
9. Ön kapağı kapatın, böylece kaset konumu çalıştırmak üzere yükselir.

Sorun giderme

Genel sorunlar

HCS sıkıştırıcıları artık kağıtla temas etmiyor

Neden: Renksiz kuru mürekkep/tonerle yazdırıldığında ve 120 g/m², kaplı ve büyük stok boyutlarına (örneğin, 12 x 18 inç/304,8 x 457,2 mm) sahip ortam kullanıldığında bu sorun meydana gelir.

Çözüm: İş yazdırmadan önce, kağıt kıvrımını ayarlayın. Kağıt kıvrım ayarları ve ayarlaması hakkında özel bilgi için, Sistem Yöneticisi Kılavuzuna bakın.

Sıkışma giderme

İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

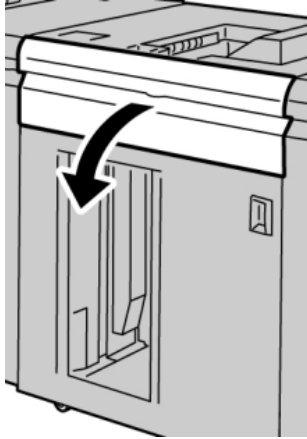
NOT

Çözümler kağıt sıkışma konumuna göre farklılık gösterir. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için görüntülenen yönergeleri izleyin.

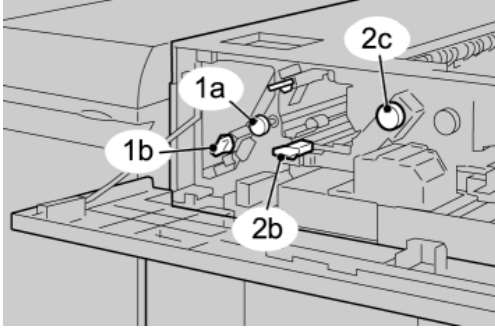
HCS giriş sıkışmaları (E1, E2 ve E3)

Sıkışmayı gidermek ve yazdırma işlemine devam etmek için aşağıdaki adımları gerçekleştirin:

1. HCS Ön Kapağını açın.



2. Yeşil kolu/kolları kaldırın ve/veya yeşil düğmeyi döndürün ve giriş alanındaki tüm kağıtları çıkarın.

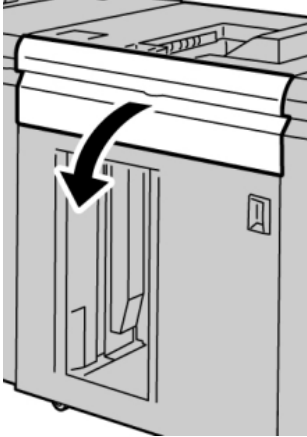


3. Yeşil kolu/kolları kapatın.
4. HCS Ön Kapağını kapatın
5. Kullanıcı arayüzü yazıcı motorunda bir sıkışma olduğunu gösteriyorsa, belirtilen alandaki kağıtları çıkarmak için ekrandaki yönergeleri izleyin.
6. Yazdırmaya devam etmek için, kullanıcı arayüzünde görüntülenen yönergeleri izleyin.

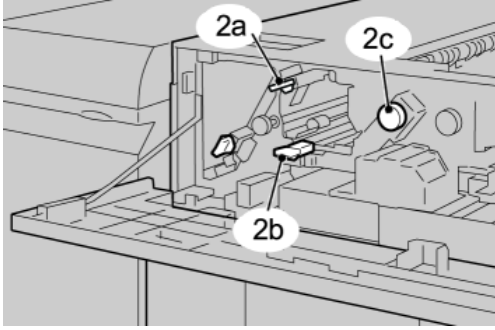
HCS aktarım sıkışmaları (E4, E5, ve E6)

Sıkışmayı gidermek ve yazdırma işlemine devam etmek için aşağıdaki adımları gerçekleştirin:

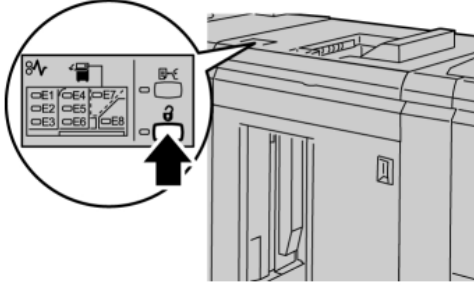
1. HCS Ön Kapağını açın.



2. Yeşil kolu/kolları kaldırın ve/veya yeşil düğmeyi döndürün ve giriş alanındaki tüm kağıtları çıkarın.

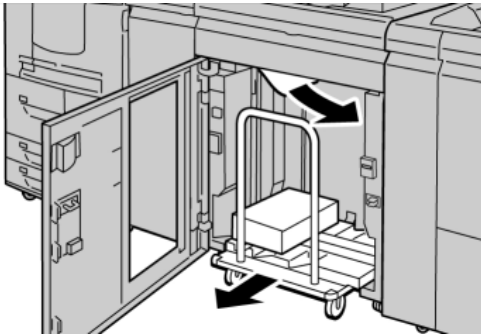


3. Yeşil kolu/kolları kapatın.
4. HCS Ön Kapağını kapatın
5. HCS kontrol panelindeki Kaldır düğmesine basın.



Kaldır göstergesi yanıncaya kadar bekleyin ve ardından HCS ön kapağını açın.

6. **Kaldır** göstergesi yandıktan sonra ön kapağı açın.
7. İstifleyici sehpasını çekin ve sıkışmış kağıdı yavaşça çıkarın.

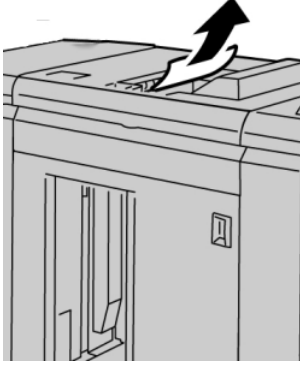


8. İstifleyici sehpası doğrudan HCS'ye itin.
9. Ön kapağı kapatın.
10. Kullanıcı arayüzü yazıcı motorunda bir sıkışma olduğunu gösteriyorsa, belirtilen alandaki kağıtları çıkarmak için ekrandaki yönergeleri izleyin.
11. Yazdırmaya devam etmek için, kullanıcı arayüzünde görüntülenen yönergeleri izleyin.

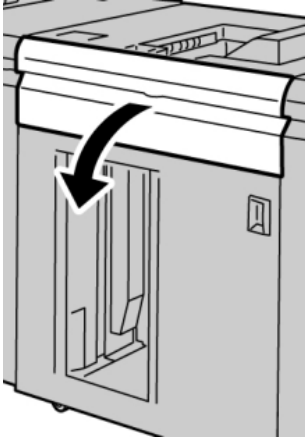
HCS üst kaset sıkışması (E7)

Sıkışmayı gidermek ve yazdırma işlemine devam etmek için aşağıdaki adımları gerçekleştirin:

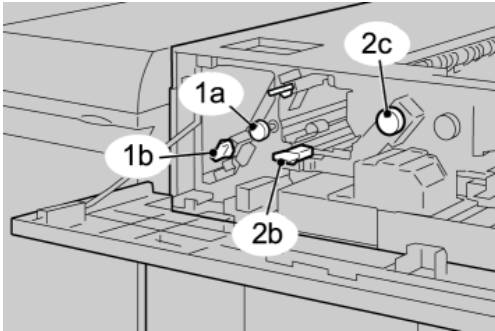
1. Üst Kasete alınan tüm çıktıları çıkarın.



2. HCS Ön Kapağını açın.



3. Yeşil kolu/kolları kaldırın ve/veya yeşil düğmeyi döndürün ve giriş alanındaki tüm kağıtları çıkarın.



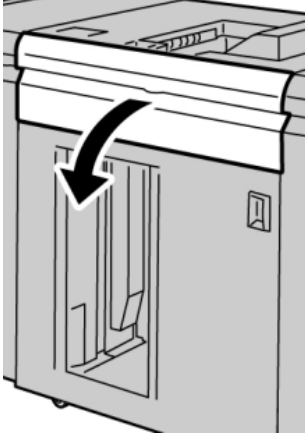
4. Yeşil kolu/kolları kapatın.
5. HCS Ön Kapağını kapatın

6. Kullanıcı arayüzü yazıcı motorunda bir sıkışma olduğunu gösteriyorsa, belirtilen alandaki kağıtları çıkarmak için ekrandaki yönergeleri izleyin.
7. Yazdırmaya devam etmek için, kullanıcı arayüzünde görüntülenen yönergeleri izleyin.

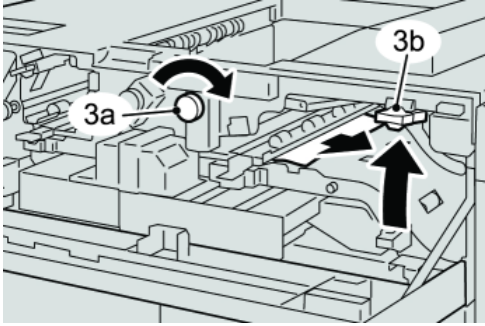
HCS çıkışı sıkışması (E8)

Sıkışmayı gidermek ve yazdırma işlemine devam etmek için aşağıdaki adımları gerçekleştirin:

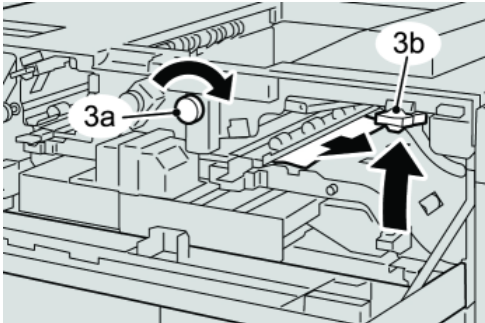
1. HCS Ön Kapağını açın.



2. Yeşil kolu kaldırın ve/veya yeşil düğmeyi döndürün ve giriş alanındaki tüm kağıtları çıkarın.



3. Yeşil kolu kaldırın ve/veya yeşil düğmeyi döndürün ve giriş alanındaki tüm kağıtları çıkarın.



4. Yeşil kolu/kolları kapatın.
5. HCS Ön Kapağını kapatın
6. Kullanıcı arayüzü yazıcı motorunda bir sıkışma olduğunu gösteriyorsa, belirtilen alandaki kağıtları çıkarmak için ekrandaki yönergeleri izleyin.
7. Yazdırmaya devam etmek için, kullanıcı arayüzünde görüntülenen yönergeleri izleyin.

HCS kullanımı için ipuçları ve öneriler

HCS'yi kullanırken aşağıdaki ipuçları ve önerilere bakın:

1. Stok Kasetindeki kağıdı kıvrılma bakımından kontrol edin.
 - a) Kıvrılma yoksa ve çıktı kabul edilebilirse (müşteri memnuniyetini sağlıyorsa), işleminiz sonlandırılmıştır.
 - b) Kıvrılma varsa ve çıktı kabul edilebilir DEĞİLSE, servisi arayın.
 - c) Kıvrılma IS mevcutsa, bir sonraki adımla devam edin.
2. Stok Kasetindeki kağıdı kıvrılma bakımından kontrol edin.
3. Arayüz Modülünün en üstündeki kıvrılma önleyici kontrolleri kullanarak kıvrılmayı ayarlayın.
4. Çıktı daha iyi bir duruma gelmezse, kağıt kıvrımayı tekrar ayarlayın.
5. Çıktı hala iyi bir durumda değilse, Müşteri Destek Merkezini arayın.

Güç kaybı

HCS'ye giden güç kesintiye uğrarsa:

- Güç kablosunun uygun prize takılı olduğundan emin olun
- Makinenin güç anahtarının "Açık" olduğundan emin olun
- Toprak Hattı Hata Göstergesinin "Açık" konumda olduğundan emin olun
- Yukarıdaki öğeleri kontrol ettiğinizde güç geri gelmezse servisi arayın

Hata kodları

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
049-100 049-101 049-102	Üst Kaset sensör hatası	<ul style="list-style-type: none"> Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin. Makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
049 104 049 105 049 106 049 108	Bypass çıkış sensörü hatası	<ul style="list-style-type: none"> Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin. Makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
049 113 049 114 049 115 049 116	İstifleyici sensörü hatası	<ul style="list-style-type: none"> Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin. Makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
049 117 049 119	Bypass yolu sensör hatası	<ul style="list-style-type: none"> Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin. Makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
049 121	İstifleyici çıkış sensörü sıkışması	<ul style="list-style-type: none"> Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin. Makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Yüksek Kapasiteli İstifleyici (HCS)

(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
049 210 049 211	HCS ön kapak sensör hatası	<ul style="list-style-type: none"> HCS ön kapağını açın. Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin. Makineyi kapatıp açın HCS ön kapağını kapatın. Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
049 212 049 213	İstifleyici yukarı/aşağı hatası	<ul style="list-style-type: none"> Makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
049 214 049 215 049 216	İstifleyici sehpa sensör hatası	<ul style="list-style-type: none"> Makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
049 217 049 218	İstifleyici tam sensör hatası	<ul style="list-style-type: none"> Makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
049 219	HCS Ön Kapak hatası	<ul style="list-style-type: none"> Makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
049 220 049 221	İstifleyici üst/alt sınırı hatası	<ul style="list-style-type: none"> Makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
049 224 049 225	Kağıt içeri/dışarı sensörü arızası	<ul style="list-style-type: none"> Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin. Makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
049 228, 049 229, 049 232, 049 233, 049 234, 049 235, 049 236, 049 237, 049 238, 049 239, 049 240, 049 241, 049 242, 049 243, 049 248, 049 251, 049 252, 049 253, 049 280, 049 281, 049 282, 049 283, 049 284, 049 285,	HCS sensörü arızası	<ul style="list-style-type: none"> Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin. Makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
049 286 049 287 049 288 049 300 049 310 049 500 049 700	HCS iletişim veya yazılım hatası	<ul style="list-style-type: none"> Arayüz Modülü ve HCS arasındaki bağlantıyı kontrol edin. Makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
049 900 049 901 049 902 049 903 049 905 049 907 049 908	<p>HCS şu bölümde kağıt kaldığını algıladı:</p> <ul style="list-style-type: none"> Üst kaset Bypass İstifleyici Kart <p>Kağıt yok:</p> <ul style="list-style-type: none"> HCS sensörü hatası 	<ul style="list-style-type: none"> Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin. Makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
049 940	HCS Ön Kapak hatası	<ul style="list-style-type: none"> Makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
049 941	İstifleyici Sehpa hatası	<ul style="list-style-type: none"> Makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
049 945	HCS Üst Kaseti daima dolu olarak algılıyor	<ul style="list-style-type: none"> Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin. Makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Yüksek Kapasiteli İstifleyici (HCS)

(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
049 960 049 964	Sensör hatası	<ul style="list-style-type: none"> Makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
049 965 049 966	İstifleyici yükseklik sınırı veya tam algılama hatası	<ul style="list-style-type: none"> Makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
049 967	HCS ön kapak açılıp/kapandıktan sonra istifleyicide hala kağıt kaldığını algılıyor.	<ul style="list-style-type: none"> HCS ön kapağını açın. Tüm kağıtları istifleyici kartından çıkarın. Ön kapağı kapatın Gerekirse, makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
049 968	Karışık boyut, istifleyici dolu algılama hatası	<ul style="list-style-type: none"> HCS ön kapağını açın. Tüm kağıtları istifleyici kartından çıkarın. Ön kapağı kapatın Gerekirse, makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
049 969	İstifleyici sehпасı kaldırıcı motoru hatası	<ul style="list-style-type: none"> HCS ön kapağını açın. Tüm kağıtları istifleyici kartından çıkarın. Ön kapağı kapatın Gerekirse, makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
049 970 049 971 049 972	İstifleyici sınırı veya tam sensör hatası	<ul style="list-style-type: none"> HCS ön kapağını açın. Tüm kağıtları istifleyici kartından çıkarın. Ön kapağı kapatın Gerekirse, makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
049 973	HCS yanlış olarak Kağıdı Boşalt düğmesinin basılı olduğunu algılıyor.	<ul style="list-style-type: none"> HCS ön kapağını açın. Tüm kağıtları istifleyici kartından çıkarın. Ön kapağı kapatın Gerekirse, makineyi kapatıp açın Sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Özellikler

Kağıt kılavuzları

- İstifleyici Kaseti düşük stok kalitesi ve 300 g/m²'den ağır stoklar için sıkışma oranında artış olasılığı nedeniyle 55-350 g/m² (kaplı ya da kaplı olmayan stok) kabul eder.
- Asetatlar Üst Kasette ya da İstifleme Kasetinde çalıştırılabilir. İstifleme yüksekliği 100 asetatla sınırlandırılmalıdır.
- 100 g/m²'den hafif kaplı kağıt, 100 g/m²'den ağır kaplı kağıt kadar güvenilir yazdırılamayabilir.
- 305 mm'den (12 inç) uzun besleme yönündeki standart olmayan kağıtlar besleme yönünde minimum 210 mm (8,3 inç) ölçüm gerektirir.
- 254 mm'den (10 inç) kısa besleme yönündeki standart olmayan kağıtlar çapraz besleme yönünde minimum 330 mm (13 inç) ölçüm gerektirir.

Perfect Binder

Perfect Binder, yazdırılmış çıktıyı alıp sonlandırılmış bir kitap olarak ciltleyen, isteğe bağlı bir sonlandırma cihazıdır; isteğe bağlı ön ve arka kapak ciltli çıktıya dahil edilebilir.

Mükemmel ciltleme yaprakların (sayfaların) yapıştırıcı kullanılarak ve fazlalık kenarlar kırılarak ciltlendiği işlem. Yapıştırıcı kitabın iç sayfalarını bir arada tutar. İstenirse, ön ve arka kapaklar dahil edilebilir. Nihai çıktı sonlandırılmış, başa sarmalı kapağa sahip mükemmel ciltli bir kitaptır.

Ciltleyici bileşenleri

Harici bileşenler



1 Derleyici kaseti LED'i

Derleyici kaset kapağı kilitlendiğinde, bu LED yanarak ciltleyicinin çalıştığını gösterir. Bu güvenlik özelliği, dahili bileşenlere erişimi önler.

NOT

Yazıcı ve Perfect Binder açıkken de LED yanar. Güç açma işlemi tamamlandıktan sonra, LED kapanır.

2 Derleyici kaseti kapağı

Sıkışmaları temizlemek veya manuel mod işlemlerinde bir kitap bloğu eklemek (yazdırılmış, sonlandırılmış kitap) için, bu kapağı kullanın.

3 Üst kapak

Kağıt sıkışmalarını gidermek için, bu kapağı açın.

4 Derleyici kaseti

Bu kaset, sonlandırılmış sayfaları bir kitap bloğunda bir araya getirir ve kitap bloğu nihai sonlandırılmış kitabı oluşturmak için kullanılır.

5 Kapak ekleyicisi

Kapaklar ve ek sayfalar için, buraya kağıt yükleyin.

6 Yapışkan doldurma kaseti

Ciltleme işlemi için yapışkan topakları eklemek üzere bu kaseti açın.

7 ve 8 Sol ve sağ ön kapaklar

Kağıt sıkışmalarını gidermek veya dahili bileşenlere erişmek için, bu kapakları açın.

9 Ön kapaklar LED

Bir ciltleme işlemi devam ederken, LED turuncu olarak değişir; bu ön kapakların kilitli olduğunu gösterir. Hiçbir ciltleme işlemi devam etmiyorsa, LED yanmaz ve ön kapaklar sıkışmaları gidermek ve dahili bileşenlere erişmek için açılabilir.

NOT

Yazıcı ve Perfect Binder açıkken de LED yanar. Güç açma işlemi tamamlandıktan sonra, LED kapanır.

10 Kırpıcı atık kaseti

Kitap blok sayfalarından kırılmış fazlalık kağıt bu kasette saklanır. Atık kırıkların geri dönüştürülmesi için, kasetin çıkarılması kolaydır.

11 Kitap istifleyici kaseti

Sonlandırılmış (tamamlanmış) ciltli kitaplar bu alana aktarılır.

12 Kitap istifleyici kaseti serbest bırakma düğmesi ve LED'i

Kitap istifleyici kasetini açmak için, bu düğmeye basın. Yanıp sönen bir yeşil ışık kasetin açılma veya kapanma işlemine devam ettiğini gösterir. Sabit bir yeşil ışık kasetin açık olduğunu ve tamamlanan kitapların çıkarılabileceğini gösterir.

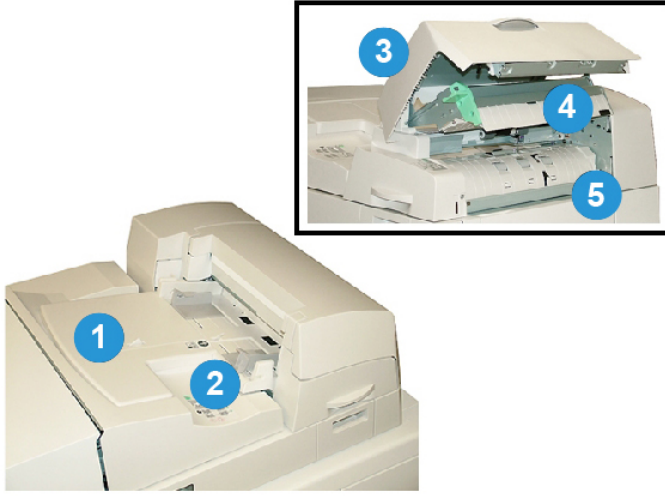
13 Kitap istifleyici kaseti Dolu göstergesi

Bir ciltleme işlemi devam ederken, bu LED yanıp söner. Sabit bir yeşil ışık Kitap istifleyici kasetinin dolu olduğunu gösterir.

14 Giriş aktarım ön kapağı

Gelen kağıt yolu alanındaki (E4) sıkışmaları gidermek için, bu kapağı açın. Ayrıca, yapışkan topak haznesi de bu alanda saklanır.

Kapak ekleyicisi



1 Kapak ekleyicisi kaseti

Bu kaset, kapak ortamı ve ciltleme işlemi sırasında kitap bloğu ile ciltlenecek ek sayfaları yüklemek içindir.

2 Kağıt kılavuz genişliği

Bu kılavuzu kasette yüklü ortama dokunacak şekilde ayarlayın.

3 Ekleyici kapağı

Dahili bileşenlere erişmek için, bu kapağı açın.

4 Ekleyici iç kapağı

Sıkışmaları gidermek için, bu kapağı açın.

5 Sağ ekleyici saptırıcısı

Sıkışmaları gidermek için, bu saptırıcıyı açın.

Dahili bileşenler



1 Kapak aktarımı

Bu, kapak sayfalarını kapak ekleyiciden ciltleme alanına taşır.

2 Bypass aktarımı

Bu aktarım, kapak ortamını ciltleme alanına taşır; kapak ortamı kapak ekleyici kasetinden veya yazıcıdan (ağ yazdırma işi) gelebilir. Kitap ciltleme gerekmiyorsa, yazdırılan çıktı gelen kağıt yolundan (Perfect Binder'ın solundan) doğrudan ciltleyici ile bir sonraki sırada bulunan sonlandırma cihazına aktarılır.

3 Yapışkan ünitesi

Sayfaların sırtını bir arada ciltlemek için, kitap bloğuna yapışkan uygular.

4 Ciltleme alanı

Bu alan, kitap bloğunu kapak materyaliyle ciltler.

5 Kesici alanı

Bu alan, kitap bloğu sayfalarının kesildiği/kırıldığı alandır. Sonlandırılmış kitaplar, sonra kitap istifleyici kasetine aktarılır.

Ciltleyici kontrol paneli



1 Arıza göstergeleri/konum

Bu göstergeler, ciltleyicinin belirli bir alanında bir hata ya da sıkışma olduğu zaman yanar.

2 Yapışkan sıcaklık göstergesi

Bu gösterge, yapışkan sıcaklığının durumunu gösterir.

Gösterge yanıp sönüyor

Ciltleyici ısınıyor; yapışkan ısınıyor.

Gösterge kapalı (ışık yok)

Ciltleyici güç tasarrufu modundadır.

Gösterge açık (sabit ışık)

Ciltleyici çalışmaya hazırdır.

3 Başlat/Yapışkan sıcaklık düğmesi

Yapışkanı ısıtmak veya bir iş için manuel mod işlemini başlatmak için, bu düğmeye basın.

Ciltleyici devre kesici



1 Devre kesici

Ciltleyicinin arkasında bulunur. Devre aşırı yüklendiğinde veya kısa devre algılandığında, makineye giden güç otomatik olarak kesilir. Aşırı yük, güç anahtarının **Kapalı** konumuna geçmesine yol açar. Aşırı yük durumu, anahtar **Açık** konumuna kaydırılarak sıfırlanır.

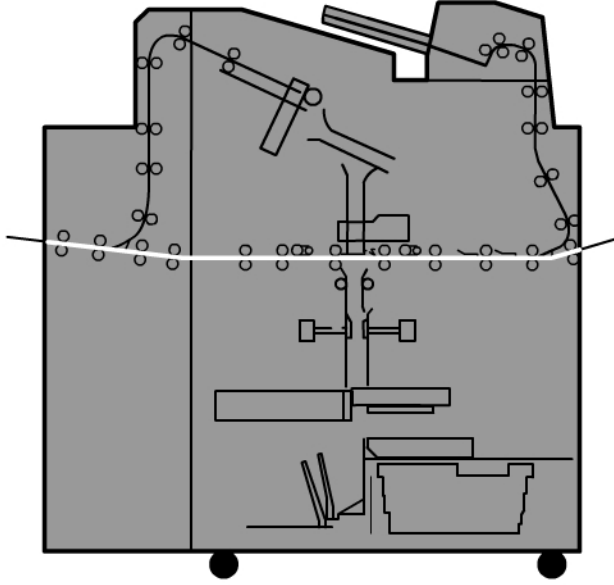
2 Devre kesici Test düğmesi

Devre kesiciyi test etmek için, bu düğme bir kalem ucuyla etkinleştirilebilir.

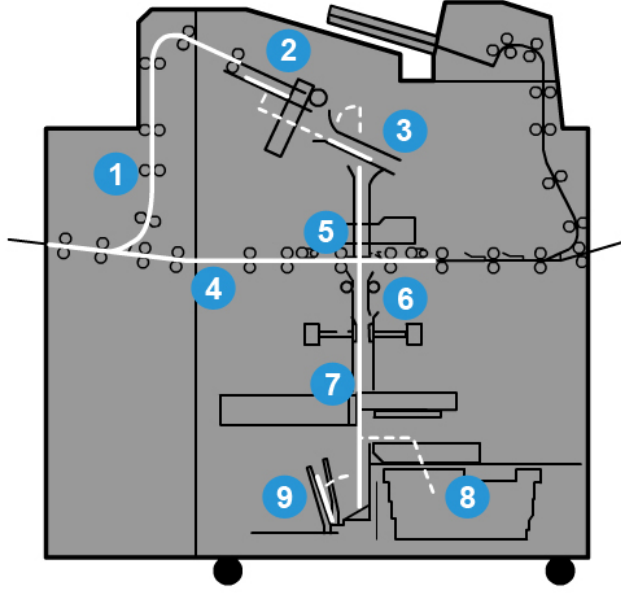
Kitap ciltleme yolu

Bypass yolu

Bypass yolu, gelen işler ciltleyici gerekmediğinde kullanılır. İş yazıcının kağıt yoluna girer, ciltleyici ile beslenir ve sırada bir sonraki sonlandırma cihazına gönderilir.



Standart yol



1 Gelen yazdırma işi

Bu kağıt yolu, gelen kağıdı derleyici kasetine taşır.

2 Derleyici kaseti

Derleyici kasetine ulaştıktan sonra, kağıt bir kitap bloğu olarak düzenlenir.

3 Alt kavrama/ana kavrama

Alt kavrama ve ana kavrama kitap bloğunu yapışkan ünitesine taşır.

4 Bypass aktarımı

Belirtilmişse, gelen bir kapak bypass aktarımı boyunca yapışkan ünitesine taşınır ve kitap bloğunu bekler.

5 Yapışkan ünitesi

Yapışkan, kitap bloğunun sırtına uygulanır.

6 Ciltleme alanı

Yapışkan kaplamalı kitap bloğu ve kapak ortamı birlikte ciltlenir ve ardından ciltleme işleminin bir sonraki aşamasına devam edilir. Hiçbir kapak ortamı belirtilmemişse, kitap bloğu kırpma ve kitap istifleyici kasetine gönderme için kağıt yolu boyunca devam eder.

7 Kırpma

Kitabın ciltlenen üç kenarı kesici ünitesiyle uygun boyutta kırılır.

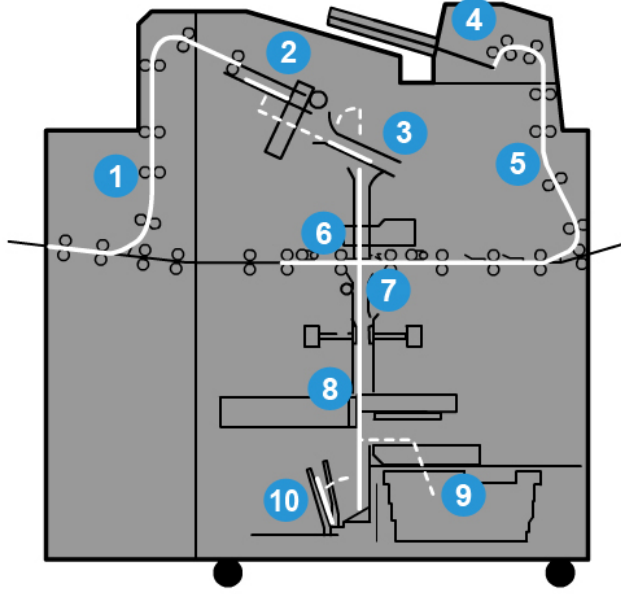
8 Kırpıcı atık kaseti

Kitap kenarları kırıldıktan sonra, kağıt kesme artıkları kırpıcı atık kasetinde birikir.

9 Kitap istifleyici kaseti

Son olarak, sonlandırılmış kitaplar kitap istifleyici kasetinde istiflenir.

Kapak ekleyicisi yolu



1 Gelen yazdırma işi

Bu kağıt yolu, gelen kağıdı derleyici kasetine taşır.

2 Derleyici kaseti

Derleyici kasetine ulaştıktan sonra, kağıt bir kitap bloğu olarak düzenlenir.

3 Alt kavrama/ana kavrama

Alt kavrama ve ana kavrama kitap bloğunu yapışkan ünitesine taşır.

4 Kapak ekleyicisi

İsterseniz, kapak ortamı bu kasete yüklenir.

5 Bypass aktarımı

Bypass aktarımı, kapak ortamını kitap bloğunun beklendiği yapışkan ünitesine taşır.

6 Yapışkan ünitesi

Yapışkan, kitap bloğunun sırtına uygulanır.

7 Ciltleme alanı

Yapışkan kaplamalı kitap bloğu ve kapak ortamı birlikte ciltlenir ve ardından ciltleme işleminin bir sonraki aşamasına devam edilir. Hiçbir kapak ortamı belirtilmemişse, kitap bloğu kırpm ve kitap istifleyici kasetine gönderme için kağıt yolu boyunca devam eder.

8 Kırpma

Ciltlenen kitap kenarları kesici ünitesiyle uygun boyutta kırılır.

9 Kırpıcı atık kaseti

Kitap kenarları kırıldıktan sonra, kağıt kesme artıkları kırpıcı atık kasetinde birikir.

10 Kitap istifleyici kaseti

Son olarak, sonlandırılmış kitaplar kitap istifleyici kasetinde istiflenir.

Güç açma/kapatma

ÖNEMLİ

Ciltleyicinin gücü sistem tarafından kontrol edilir. Sistem açıldığında, ciltleyici de açılır. Sistem kapatıldığında, ciltleyici de kapatılır.

Güç Tasarrufu modu

Ciltleyicinin güç tasarrufu modu, sistemin güç tasarrufundan bağımsızdır. Ancak, isterseniz her iki güç tasarrufu modunu aynı aralığa ayarlayabilirsiniz. Ciltleyicinin varsayılan süresi 10 dakikadır; 10 dakikalık kullanmama süresinden sonra, ciltleyici güç tasarrufu moduna girer (ve yapışkanın ısıtıcı ünitesi kapanır). Bu süre 1-240 dakikalık bir değer arasında değiştirilebilir, değiştirmek için Yönetici moduna girmeniz gerekir.

Sistemin güç tasarrufu ciltleyicinin güç tasarrufundan daha kısa bir zaman aralığına ayarlanmışsa, sistem güç tasarrufuna girdiğinde ciltleyici de güç tasarrufu moduna girer. Varsayılan olarak sistem herhangi bir işlem yapılmadığında 15 dakika sonra otomatik olarak güç tasarrufuna girer. Bu süre 1-240 dakikalık bir değer arasında değiştirilebilir, değiştirmek için Yönetici moduna girmeniz gerekir.

NOT

Ciltleyiciyi maksimum çalışma etkililiğinde tutmak için, ciltleyicinin güç tasarrufu zaman aralığının varsayılan 10 dakikada tutulması önerilir.

Kapak ekleyici kasetine ortam yükleme

Bu kaset, kapak stokları için alternatif bir kaynak sağlar. Kapaklar yazıcı tarafından yazdırılabilir ve beslenebilir veya bu kasete manuel olarak yüklenebilir. Bu özellikle, kitap işi için önceden yazdırılmış kapaklarınız varsa kullanışlıdır.



İKAZ

Yırtılmış, kıvrılmış, zımbalanmış veya bantlanmış kağıt kullanmayın.

NOT

- Farklı boyutlarda kağıtlar yüklemeyin.
- Kasete maksimum 200 sayfalık kapak stoğu yüklenebilir.

- Kapak ekleyici için kullanılabilen kağıt boyutları şu şekildedir:
 - Kağıt genişliği (önden arkaya): 10 1/2 - 13 inç (B4/257 - 330,2 mm)
 - Kağıt uzunluğu (baştan kuyruk kenarına) 14,33 (B4) - 19 3/16 inç (364 - 488 mm)

1. Kağıdın deliğini kırışık taraf yukarı bakacak şekilde açın.
2. Kasete yüklemekten önce kağıtları yelpazeleyin.
3. Kağıdı ekleyici kasetine yerleştirin ve kılavuzu kağıdın genişliğine ayarlayın.

NOT

Kağıdı ekleyiciye eklemekten önce, kağıtta hiçbir kusur olmadığından ve tüm kağıt kenarlarının hizalandığından emin olun.

- a) Kağıdı dış tarafı yukarı bakacak şekilde ve üst kasetin arkasına bakacak şekilde yükleyin.
- b) Sayfaları kasetin arka duvarına göre hizalayın.



4. Yazıcının UI'sından, Kaset Özellikleri penceresinden boyut, tür ve ağırlık da dahil olmak üzere doğru kağıt bilgilerini girin.
5. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

Kitapları ciltleyiciden çıkarma

1. bitmiş bir kitabın kitap istifleyici kasetine gönderildiğini gösterir.
2. Kitap istifleyici kasetini açmak için düğmeye basın.
3. Kitabı çıkarın ve kaseti kapatın.

İş ciltleyiciye gönderme

Bu alıştırmalar, Kullanıcı Kılavuzu ve Sistem Yönetim Kılavuzu için PDF dosyaları gerektirir. Bu PDF'lerin elektronik bir kopyasına sahip değilseniz, bunları www.xerox.com adresinden indirin.

Bu alıştırmalar, müşteri dokümantasyon kılavuzlarından (Kullanım Kılavuzu veya Sistem Yönetim Kılavuzu) birisinin nasıl yazdırılacağına dair sizi yönlendirir.

Bilgisayarınızdan ciltleyiciye yazdırma

1. Bilgisayarınızda bulunan PDF dosyalarından birini Adobe Acrobat Reader'da açın.
2. **Dosya** > **Yazdır** seçeneğini seçin.
3. İstenen yazıcıyı seçin.
4. Yazıcının Tutma sırasını seçin.
5. İş yazıcıya göndermek için **Tamam** seçeneğini seçin.
İş, yazdırılmak için serbest bırakılınca kadar yazıcının Tutma sırasına gönderilir ve orada kalır.
6. Yazıcıya bağlı olan yazdırma sunucusuna gidin.
7. İş yazdırmak için, bu kısımdaki doğru yazdırma sunucusu yordamına gidin ve kurulum için yönergeleri takip edin ve iş yazdırmak için ciltleyiciye serbest bırakın.

Xerox FreeFlow Yazıcı Sunucusundan Perfect Binder'a yazdırma

Aşağıdaki yordamlar, yazdırma sunucusundan ciltleyiciye gönderilen farklı ciltleyici yazdırma iş türlerine dair yönergeler sağlar. İşinizi başarıyla yazdırmak için dikkatlice okuyun ve adımları uygulayın.

FreeFlow Yazıcı Sunuculu ciltleyici manuel modu

Bu yordam, sonlandırılmış bir kitap oluşturmak için hem kapakları hem de kitap blokları için ciltleyicinin manuel modunun nasıl kullanılacağını açıklar. Hem kapaklar hem de kitap bloğu (kitap sayfaları), ciltleyicinin manuel modu kullanılmadan önce yazdırılır.

1. Kapakları ve kitap bloğunu (sayfalar) ayrı olarak önceden yazdırın ve Perfect Binder'ın ulaşabileceği bir konuma yerleştirin.
2. Önceden yazdırılmış kapakları ciltleyicinin kapak yerleştirici kasetine yükleyin. Kağıt kılavuzlarını kağıdın kenarlarına hafifçe dokunacak şekilde ayarlayın.
3. Sistemin UI'sında, önceden yazdırılmış kapaklar için kaset özelliklerini onaylayın/değiştirin.
Sistemin UI'sında kaset T1 olarak görünür.
4. Yazıcı sunucusunda, **Yazıcı** > **Sonlandırma** seçeneğini seçin.
Sonlandırma penceresi açılır ve mevcut sonlandırıcıları görüntüler.
5. Pencerenin Dahili Sonlandırıcılar alanından, Perfect Binder öğesini çift tıklayın.
Perfect Binder Ayarları penceresi açılır.

6. Manuel Mod için, Etkinleştir radyo düğmesini seçin.

Bu ayar, ciltleyiciyi baskıda/yazıcıda çevrimdışı duruma alır. Tüm istifleyiciler veya ciltleyiciler, ciltleyici baskıda/yazıcıda hazır duruma gelmeden önce sıra dahilinde yapılandırılır, ancak sıra dahilinde bulunan sonlandırma cihazları ciltleyiciden sonra manuel modda kullanılamaz.

7. Birimler altında, ölçüm birimi için inç veya mm seçeneğini seçin.
8. Mod Türü için, normal ciltleme işleminde Ciltle ve Kırp seçeneğini seçin.
9. Kitap Blok Stoğu menüsünden, kitap bloklarının önceden yazdırılacağı belirli stoğu seçin.
10. Pencerenin Kapak alanında, kapakların önceden yazdırılacağı stoğu seçin.
11. Kapak Konum değeri için, Merkez ve Yan için 0,00 varsayılan değerini kabul edin.
12. Rotasyon Ayarı için, Üst, Ön ve Alt için 0,00 varsayılan değerlerini kabul edin.
13. Pencerenin Kırpma alanında, Tam Taşma seçeneğini seçin.
- Bu, ciltli kitabın ciltli olmayan üç yanını kırpar. Bu seçim en iyi kalitede çıktı sağlar.
14. Standart Boyut aşağı açılır menüsünden, sonlandırılmış kitap için istediğiniz boyutu seçin.
15. Dikey Konum için, 0,00 varsayılan değerini bırakın.
- Alttan daha çok ve üstten daha az kırılmasını isterseniz, ayarı azaltın. Üstten daha çok ve alttan daha az kırılmasını isterseniz, ayarı yükseltin. Toplam kırpma miktarı aynı kalır, ancak ciltli kitap kesme süreci sırasında yukarı veya aşağı kaydırılır.
16. **Tamam** seçeneğini seçin.
- Perfect Binder artık manuel işletim için hazırdır ve hat işlerini yazdırmak için yazıcıdan çevrimdışıdır. Girdiğiniz parametreler, manuel işletim için ciltleyiciye gönderilmiştir. Diğer işler, Perfect Binder'dan önce bir istifleyiciye çıkarıldıkları ve daha sonra yapılandırmada bir sonlandırıcı cihaza çıkarılmadıkları sürece yazıcıdan çalıştırılabilir.
17. Ciltleyicide, derleyici kaset kapağını açın.
18. Kol 1 ve 2'yi kaldırın, kitap bloğu alanına erişim kazanın.
19. Kitap bloğunu (kitabın yazdırılmış sayfaları) LEF'deki alana ve yüzü aşağı yönde takın.
20. Yeşil kolu kağıt kılavuzlarını kağıdın kenarına ayarlamak için hareket ettirin.
21. Kol 2 ve 1'i kapatın.
22. Derleyici kaset kapağını kapatın.
23. Derleyicinin denetim masasındaki yeşil **Başlat** düğmesine basın.
- Kitap artık ciltlidir ve/veya kırılmıştır.
24. Kitap istifleyici kasetini açmak ve kitabı almak için yeşil düğmeye basın.
25. Yazdırma sunucusuna gidin.
26. **Yazıcı > Sonlandırma** seçeneğini seçin.
27. Perfect Binder öğesini çift tıklatın ve **Devre Dışı Bırak** öğesini tıklatın.
- Ciltleyici artık manuel modda değildir.

Önceden yazdırılmış kapaklarla FreeFlow Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme

Bu yordam, geniş stoğa önceden yazdırılmış ve ciltleyicinin kapak yerleştirici kasetine yüklü 11 x 17 inç/A3 gibi kapakları kullanır. Kitap bloğunu içeren tek bir dosya yazdırılır ve ciltleyiciye gönderilir. Ciltleyicide, kapaklar otomatik olarak beslenir ve sonlandırılmış bir kitap ortaya koyularak kitap bloğuna ciltlenir.

1. Önceden yazdırılmış kapakları ciltleyicinin kapak yerleştirici kasetine yükleyin. Kağıt kılavuzlarını kağıdın kenarlarına hafifçe dokunacak şekilde ayarlayın.
2. Sistemin UI'sında, önceden yazdırılmış kapaklar için kaset özelliklerini onaylayın/değiştirin.
Sistemin UI'sında kaset T1 olarak görünür.
3. Kitap bloğu sayfaları için, istenilen stoğu yazıcının kasetlerinden birine yükleyin ve sistemin UI'sındaki ayarları onaylayın.
4. Hem kapağınızı hem de kitap bloğu sayfalarınızı içeren işi yazdırma sunucusunun Tutma sırasına gönderin.
5. Yazıcı sunucusundan Tutma kuyruğundaki işi seçin ve ardından **İş Özellikleri** seçeneğini seçin.
İş Özellikleri penceresi açılır.
6. **Temel** sekmesini seçin.
7. Kağıt Stoğu için, **Yüklü Stoklar** düğmesini seçin ve yüklediğiniz belirli stoğu seçin.
8. Görüntülenen Taraflar için, **2 Taraflı** seçeneğini seçin.
9. Zımbalama/Sonlandırma menüsünü seçin ve **Perfect Bind > Dikey Sol** seçeneğini seçin.
Bu ayar kitabın sol kısmındaki sırtı size bakıyormuş gibi yerleştirir.
10. Sonlandırma Ayarları seçeneğini seçin.
Perfect Binder Ayarları penceresi açılır.
11. Birimler altında, ölçüm birimi için inç veya mm seçeneğini seçin.
12. Tür kısmından, **Önceden Yazdırılmış Kapak** seçeneğini seçin.
13. Stok için, daha önce ciltleyicinin kapak ekleyici kasetine yüklediğiniz kapak stoğunu seçin.

Daha önce kasete yüklendiği için, Yüklü Stoklar kısmından seçin.

14. Kapak Konum değeri için, Merkez ve Yan için 0,00 varsayılan değerini kabul edin.
15. Rotasyon Ayarı için, Üst, Ön ve Alt için 0,00 varsayılan değerlerini kabul edin.
16. Pencerenin Kırpma alanında, Tam Taşma seçeneğini seçin.
Bu, ciltli kitabın ciltli olmayan üç yanını kırpar. Bu seçim en iyi kalitede çıktı sağlar.
17. Standart Boyut aşağı açılır menüsünden, sonlandırılmış kitap için istediğiniz boyutu seçin.
18. Dikey Konum için, 0,00 varsayılan değerini bırakın.
Alttan daha çok ve üstten daha az kırılmasını isterseniz, ayarı azaltın. Üstten daha çok ve alttan daha az kırılmasını isterseniz, ayarı yükseltin. Toplam kırpma miktarı aynı kalır, ancak ciltli kitap kesme süreci sırasında yukarı veya aşağı kaydırılır.
19. Kaydetmek ve kapatmak için, **Tamam** seçeneğini seçin.

20. **Yazdır** seçeneğini seçin.
İş yazıcıya ve ciltleyiciye gönderilir.
21. Ciltleyicideki kitap istifleyici kaseti LED ışıkları bitmiş bir kitabın kitap istifleyici kasetine gönderildiğini gösterir.
22. Kitap istifleyici kasetini açmak için düğmeye basın.
23. Kitabı çıkarın ve kaseti kapatın.

Tek bir dosyadan FreeFlow Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme

Bu yordam, başa sarmalı kapak olarak iş gören büyük bir ilk sayfa içeren tek bir dosya kullanır. Dosyada sayfaların geriye kalanı kitap blok boyutudur.

1. Açın ve dosyanızın ilk sayfasının 1 Taraflı veya 2 Taraflı yazdırma için düzgün bir şekilde yerleştirdiği doğrulayın. Yığın sayfalarından (kitap bloğu) daha büyük boyutta olmalıdır.
Onayladıktan sonra, dosyayı kapatın.
2. İstenilen kapak stoğunu yazıcının kasetlerinden birine yükleyin ve UI'daki ayarları onaylayın.
3. Kitap bloğu sayfaları için, istenilen stoğu yazıcının kasetlerinden birine yükleyin ve sistemin UI'sındaki ayarları onaylayın.
4. Hem kapağınızı hem de kitap bloğu sayfalarınızı içeren işi yazdırma sunucusunun Tutma sırasına gönderin.
5. Yazıcı sunucusundan Tutma kuyruğundaki işi seçin ve ardından **İş Özellikleri** seçeneğini seçin.
İş Özellikleri penceresi açılır.
6. **Temel** sekmesini seçin.
7. Kağıt Stoğu için, **Yüklü Stoklar** düğmesini seçin ve yüklediğiniz belirli stoğu seçin.
8. Görüntülenen Taraflar için, **2 Taraflı** seçeneğini seçin.
9. Zımbalama/Sonlandırma menüsünü seçin ve **Perfect Bind > Dikey Sol** seçeneğini seçin.
Bu ayar kitabın sol kısmındaki sırtı size bakıyormuş gibi yerleştirir.
10. Sonlandırma Ayarları seçeneğini seçin.
Perfect Binder Ayarları penceresi açılır.
11. Birimler altında, ölçüm birimi için inç veya mm seçeneğini seçin.
12. Tür kısmından, **İş Dahilindeki Kapak** seçeneğini seçin.
13. Stok için, kapak stoğunun yükleneceği kaseti seçin.

Daha önce kasete yüklendiği için, Yüklü Stoklar kısmından seçin.

14. Kapak Konum değeri için, Merkez ve Yan için 0,00 varsayılan değerini kabul edin.
15. Rotasyon Ayarı için, Üst, Ön ve Alt için 0,00 varsayılan değerlerini kabul edin.
16. Pencerenin Kırpma alanında, Tam Taşma seçeneğini seçin.
Bu, ciltli kitabın ciltli olmayan üç yanını kırpar. Bu seçim en iyi kalitede çıktı sağlar.
17. Standart Boyut aşağı açılır menüsünden, sonlandırılmış kitap için istediğiniz boyutu seçin.
18. Dikey Konum için, 0,00 varsayılan değerini bırakın.

Alttan daha çok ve üstten daha az kırılmasını isterseniz, ayarı azaltın. Üstten daha çok ve alttan daha az kırılmasını isterseniz, ayarı yükseltin. Toplam kırma miktarı aynı kalır, ancak ciltli kitap kesme süreci sırasında yukarı veya aşağı kaydırılır.

19. Kaydetmek ve kapatmak için, **Tamam** seçeneğini seçin.
20. **Yazdır** seçeneğini seçin.
İş yazıcıya ve ciltleyiciye gönderilir.
21. Ciltleyicideki kitap istifleyici kaseti LED ışıkları bitmiş bir kitabın kitap istifleyici kasetine gönderildiğini gösterir.
22. Kitap istifleyici kasetini açmak için düğmeye basın.
23. Kitabı çıkarın ve kaseti kapatın.

Creo tarafından güçlendirilmiş olan Xerox CX Yazıcı Sunucusundan Perfect Binder'a yazdırma

Aşağıdaki yordamlar, yazdırma sunucusundan ciltleyiciye gönderilen farklı ciltleyici yazdırma iş türlerine dair yönergeler sağlar. İşinizi başarıyla yazdırmak için dikkatlice okuyun ve adımları uygulayın.

CX Yazıcı Sunuculu ciltleyici manuel modu

Bu yordam, sonlandırılmış bir kitap oluşturmak için hem kapakları hem de kitap blokları için ciltleyicinin manuel modunun nasıl kullanılacağını açıklar. Hem kapaklar hem de kitap bloğu (kitap sayfaları), ciltleyicinin manuel modu kullanılmadan önce yazdırılır.

1. Kapakları ve kitap bloğunu (sayfalar) ayrı olarak önceden yazdırın ve Perfect Binder'ın ulaşabileceği bir konuma yerleştirin.
2. Önceden yazdırılmış kapakları ciltleyicinin kapak yerleştirici kasetine yükleyin. Kağıt kılavuzlarını kağıdın kenarlarına hafifçe dokunacak şekilde ayarlayın.
3. Sistemin UI'sında, önceden yazdırılmış kapaklar için kaset özelliklerini onaylayın/değiştirin.
Sistemin UI'sında kaset T1 olarak görünür.
4. Yazıcı sunucusu simge çubuğundan, **Perfect Binder'ı Etkinleştir** simgesini seçin.
Ekranın solundaki Yazıcı Durumu simgesi Manual_Perfect_Binder ögesini görüntüler.
5. Araçlar aşağı açılır menüsünden, **Manuel Perfect Binder** aracını seçin.
Manuel Perfect Binder penceresi açılır.
6. İş Türü için, **Ciltleme** veya **Kırma** seçeneğini seçin.

Ciltleme seçeneği ciltler ve kırpar, Kırma seçeneği ise yalnızca kırpar.

Kırma seçeneğini seçerseniz, ön kenarın kırma miktarını ayarlamak için bir pencere görüntülenir.

7. Kırma Ayarları penceresinde Kaydet seçeneğini seçin.
8. Kırma Yöntemi kısmından, **Hiçbiri**, **Ön Kenar** veya **Sabit Boyut** seçeneğini seçin.
9. Kırma ayarlarını yaptıktan sonra, **Kaydet** seçeneğini seçin.
10. Yığın parametreleri altında, şu seçeneği seçin:
 - a) Kitap bloğunun Kağıt boyutu.
 - b) Bir Kağıt Türü (Düz kağıttan farklıysa)

- c) Kaplama (Kapsız, Parlak veya Mat)
- 11. Kapak parametreleri altında, şu seçeneği seçin:
 - a) Kapak Kağıt boyutu
 - b) Bir Kağıt Türü (Düz kağıttan farklıysa)
 - c) Kaplama (Kapsız, Parlak veya Mat)
- 12. **Gönder** seçeneğini seçin.
- 13. Parametrelerin ciltleyiciye gönderildiğini belirten mesaj için **Tamam** seçeneğini seçin.
- 14. Manuel Perfect Binder penceresinde, **Kapat** seçeneğini seçin.
- 15. Ciltleyicide, derleyici kaset kapağını açın.
- 16. Kol **1** ve **2**'yi kaldırın, kitap bloğu alanına erişim kazanın.
- 17. Kitap bloğunu (kitabın yazdırılmış sayfaları) LEF'deki alana ve yüzü aşağı yönde takın.
- 18. Yeşil kolu kağıt kılavuzlarını kağıdın kenarına ayarlamak için hareket ettirin.
- 19. Kol **2** ve **1**'i kapatın.
- 20. Derleyici kaset kapağını kapatın.
- 21. Derleyicinin denetim masasındaki yeşil **Başlat** düğmesine basın.
Kitap artık ciltlidir ve/veya kırılmıştır.
- 22. Kitap istifleyici kasetini açmak ve kitabı almak için yeşil düğmeye basın.
- 23. Yazdırma sunucusuna gidin.
- 24. Yazıcı sunucusu simge çubuğu üzerinde Perfect Binder simgesini seçin.
Yazıcı Durumu Hazır açıklaması görüntüler ve ciltleyici hemen yazıcı ile çevrimiçi duruma döner.

Tek bir dosyadan CX Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme

Bu yordam, hem kapağı hem de kitap bloğunu içeren tek bir dosya kullanır. Dosya yazıcı sunucusuna gönderilir, Perfect Binder'da sonlandırılacak şekilde ayarlanır ve ardından işleme alma ve yazdırma için serbest bırakılır.

- 1. İstenilen kapak stoğunu yazıcının kasetlerinden birine yükleyin ve UI'daki ayarları onaylayın.
- 2. Kitap bloğu sayfaları için, istenilen stoğu yazıcının kasetlerinden birine yükleyin ve sistemin UI'sındaki ayarları onaylayın.
- 3. Hem kapağınızı hem de kitap bloğu sayfalarınızı içeren işi yazdırma sunucusunun Tutma sırasına gönderin.
- 4. Yazıcı sunucusundan Tutma kuyruğundaki işi seçin ve ardından **İş Özellikleri** seçeneğini seçin.
İş Özellikleri penceresi açılır.
- 5. Kopyalar ve sayfalar ekranında, yazdırmak ve ciltlemek için kopya sayısını girin.
- 6. **Yazdırma Yöntemi** seçeneğini seçin ve menüden **Tek Yönlü** veya **İki Yönlü** seçeneğini seçin.

İki Yönlü için, **baştan başa** veya **baştan ayağa** düzenini seçebilirsiniz.
- 7. **Kağıt Stoğu** seçeneğini seçin ve kitap yığın sayfası için parametreleri seçin.
- 8. Kapak stoğu parametrelerini ayarlamak için, **Sonlandırma** seçeneğini seçin.
 - a) Çıktı kaseti kısmından, **Perfect Binder Kaseti** seçeneğini seçin.

- b) Kapak Çekme Yeri kısmından, kapak stoğu için kaynak kaseti seçin. Bu baskıda veya ciltleyicinin kapak ekleyici kasetinde özel bir kaset olacaktır.

Kapağı dosyadan yazdırmayı amaçlıyorsanız, baskıda bir kaset seçmeniz gerekir.

- c) Kapak İçeriği kısmından, istediğiniz seçeneği seçin.
d) Dosyada bir sırt başlığı veya görüntü varsa, Sırt girişi için **Dosyadan** seçeneğini seçin; aksi halde, varsayılan Boş seçeneğini seçin.
e) Ciltleme kısmından, ciltleme için konumu seçin: **Sol, Sağ, Üst** veya **Alt**.

Bu pek çok Batı ülkesi için Sol'dur ve takvim benzeri düzen için Üst'tür.

- f) Kırpma modunu ayarlamak için, **Kırpma işi** kutusunu seçin.
g) Mod için, **Ön Kenar** veya **Sabit Boyut** seçeneğini seçin.
9. Kırpma ayarlarını yaptıktan sonra, **Kaydet** seçeneğini seçin.
10. Seçilen ayarın görünümünü inceleyin.
11. Bunun istediğiniz düzen olduğunu onaylayın.
12. İş yazdırmak için, **Gönder** seçeneğini seçin.
13. Ciltleyicideki kitap istifleyici kaseti LED ışıkları bitmiş bir kitabın kitap istifleyici kasetine gönderildiğini gösterir.
14. Kitap istifleyici kasetini açmak için düğmeye basın.
15. Kitabı çıkarın ve kaseti kapatın.

İki dosyadan CX Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme

Bu yordam, geniş stoğa önceden yazdırılmış ve ciltleyicinin kapak yerleştirici kasetine yüklü kapaklar için bir dosya kullanır. Kitap bloğunu içeren ikinci bir dosya, daha sonra yazıcıda yazdırılır ve kapakların otomatik olarak beslendiği ve kitap bloğunda ciltlendiği ciltleyiciye gönderilir.

1. Kapak dosyasını yazıcı sunucusunun Tutma kuyruğuna gönderin.
2. Yazıcı sunucusunun Tutma kuyruğundan kapak dosyasının İş Özellikleri seçeneğini açın.
3. Kopyalar ve sayfalar ekranında, yazdırmak ve ciltlemek için kopya sayısını girin.
4. **Yazdırma Yöntemi** seçeneğini seçin ve menüden **Tek Yönlü** veya **İki Yönlü** seçeneğini seçin.

İki Yönlü için, **baştan başa** veya **baştan ayağa** düzenini seçebilirsiniz.

5. **Kağıt Stoğu** seçeneğini seçin ve kitap yığın sayfası için parametreleri seçin.
6. Kapak stoğu parametrelerini ayarlamak için, **Sonlandırma** seçeneğini seçin.
7. Çıktı kaseti kısmından, herhangi bir kaset veya **Otomatik Çıktı Kaseti** ögesini seçin.
8. İş Özellikleri seçeneğini kaydedin ve kapatın ve kapak işini yazdırmak üzere serbest bırakın.
9. Yazdırılan kapakları çıktı kasetinden alın.
10. Önceden yazdırılmış kapakları ciltleyicinin kapak yerleştirici kasetine yükleyin. Kağıt kılavuzlarını kağıdın kenarlarına hafifçe dokunacak şekilde ayarlayın.
11. Sistemin UI'sında, önceden yazdırılmış kapaklar için kaset özelliklerini onaylayın/değiştirin.

Sistemin UI'sında kaset T1 olarak görünür.

12. Kitap bloğunu (sayfalar) içeren dosyayı yazıcı sunucusunun Tutma kuyruğuna gönderin.
13. Kitap bloğu sayfaları için, istenilen stoğu yazıcının kasetlerinden birine yükleyin ve sistemin UI'sındaki ayarları onaylayın.
14. Yazıcı sunucusundan Tutma kuyruğundaki işi seçin ve ardından **İş Özellikleri** seçeneğini seçin.
İş Özellikleri penceresi açılır.
15. Kopyalar ve sayfalar ekranında, yazdırmak ve ciltlemek için kopya sayısını girin.
16. **Yazdırma Yöntemi** seçeneğini seçin ve menüden **Tek Yönlü** veya **İki Yönlü** seçeneğini seçin.

İki Yönlü için, **baştan başa** veya **baştan ayağa** düzenini seçebilirsiniz.

17. **Kağıt Stoğu** seçeneğini seçin ve kitap yığın sayfası için parametreleri seçin.
18. Kapak stoğu parametrelerini ayarlamak için, **Sonlandırma** seçeneğini seçin.
 - a) Çıktı kaseti kısmından, **Perfect Binder Kaseti** seçeneğini seçin.
 - b) Kapak Çekme Yeri kısmından, kapak stoğu için ciltleyicinin ekleyici kasetini seçin.
 - c) Kapak İçeriği kısmından, istediğiniz seçeneği seçin.
 - d) Dosyada bir sırt başlığı veya görüntü varsa, Sırt girişi için **Dosyadan** seçeneğini seçin; aksi halde, varsayılan Boş seçeneğini seçin.
 - e) Ciltleme kısmından, ciltleme için konumu seçin: **Sol, Sağ, Üst** veya **Alt**.

Bu pek çok Batı ülkesi için Sol'dur ve takvim benzeri düzen için Üst'tür.

- f) Kırpma modunu ayarlamak için, **Kırpma işi** kutusunu seçin.
- g) Mod için, **Ön Kenar** veya **Sabit Boyut** seçeneğini seçin.
19. Kırpma ayarlarını yaptıktan sonra, **Kaydet** seçeneğini seçin.
20. İş yazdırmak için, **Gönder** seçeneğini seçin.
21. Ciltleyicideki kitap istifleyici kaseti LED ışıkları bitmiş bir kitabın kitap istifleyici kasetine gönderildiğini gösterir.
22. Kitap istifleyici kasetini açmak için düğmeye basın.
23. Kitabı çıkarın ve kaseti kapatın.

EFI tarafından güçlendirilmiş olan Xerox EX Yazıcı Sunucusundan Perfect Binder'a yazdırma

Aşağıdaki yordamlar, yazdırma sunucusundan ciltleyiciye gönderilen farklı ciltleyici yazdırma iş türlerine dair yönergeler sağlar. İşinizi başarıyla yazdırmak için dikkatlice okuyun ve adımları uygulayın.

EX Yazıcı Sunuculu ciltleyici manuel modu

Bu yordam, sonlandırılmış bir kitap oluşturmak için hem kapakları hem de kitap blokları için ciltleyicinin manuel modunun nasıl kullanılacağını açıklar. Hem kapaklar hem de kitap bloğu (kitap sayfaları), ciltleyicinin manuel modu kullanılmadan önce yazdırılır.

1. Kapakları ve kitap bloğunu (sayfalar) ayrı olarak önceden yazdırın ve Perfect Binder'ın ulaşabileceği bir konuma yerleştirin.

2. Önceden yazdırılmış kapakları ciltleyicinin kapak yerleştirici kasetine yükleyin. Kağıt kılavuzlarını kağıdın kenarlarına hafifçe dokunacak şekilde ayarlayın.
3. Sistemin UI'sında, önceden yazdırılmış kapaklar için kaset özelliklerini onaylayın/değiştirin.
Sistemin UI'sında kaset T1 olarak görünür.
4. Yazıcı sunucusunda, ciltleyiciyi manuel moda alın.
5. Ciltleyicide, derleyici kaset kapağını açın.
6. Kol 1 ve 2'yi kaldırın, kitap bloğu alanına erişim kazanın.
7. Kitap bloğunu (kitabın yazdırılmış sayfaları) LEF'deki alana ve yüzü aşağı yönde takın.
8. Yeşil kolu kağıt kılavuzlarını kağıdın kenarına ayarlamak için hareket ettirin.
9. Kol 2 ve 1'i kapatın.
10. Derleyici kaset kapağını kapatın.
11. Derleyicinin denetim masasındaki yeşil **Başlat** düğmesine basın.
Kitap artık ciltlidir ve/veya kırılmıştır.
12. Kitap istifleyici kasetini açmak ve kitabı almak için yeşil düğmeye basın.
13. Yazdırma sunucusuna gidin.
14. Yazıcı sunucusunda, ciltleyicinin manuel modunu devre dışı bırakın ve sistemle birlikte tekrar çevrimiçi moda alın.

Önceden yazdırılmış kapaklarla EX Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme

Bu yordam, geniş stoğa önceden yazdırılmış ve ciltleyicinin kapak yerleştirici kasetine yüklü 11 x 17 inç/A3 gibi kapakları kullanır. Kitap bloğunu içeren tek bir dosya yazdırılır ve ciltleyiciye gönderilir. Ciltleyicide, kapaklar otomatik olarak beslenir ve sonlandırılmış bir kitap ortaya koyularak kitap bloğuna ciltlenir.

1. Önceden yazdırılmış kapakları ciltleyicinin kapak yerleştirici kasetine yükleyin. Kağıt kılavuzlarını kağıdın kenarlarına hafifçe dokunacak şekilde ayarlayın.
2. Sistemin UI'sında, önceden yazdırılmış kapaklar için kaset özelliklerini onaylayın/değiştirin.
Sistemin UI'sında kaset T1 olarak görünür.
3. Kitap bloğu sayfaları için, istenilen stoğu yazıcının kasetlerinden birine yükleyin ve sistemin UI'sındaki ayarları onaylayın.
4. Kitap bloğu sayfalarınızı içeren işi yazdırma sunucusunun Tutma sırasına gönderin.
5. Yazıcı sunucusundan Tutma kuyruğundaki işi seçin ve ardından **İş Özellikleri** seçeneğini seçin.
İş Özellikleri penceresi açılır.
6. **Hızlı Erişim** seçeneğini seçin ve yazdırmak ve ciltlemek istediğiniz kopya sayısı için Kopyalar ögesini ayarlayın.
7. Kitap blok sayfalarının her iki tarafına yazdırıyorsanız, İki Yönlü için **Üst - Üst** veya **Üst - Alt** seçeneğini seçin.
8. Menü çubuğundan **Düzen** sekmesini seçin.
9. **Kitapçık** radyo düğmesini seçin.
10. Kitapçık Türü alanında, **1-yukarı Perfect** seçeneğini seçin.
Perfect Binder parametrelerini ayarlamak için, bir pencere açılır.
11. 1-yukarı Perfect penceresinin solunda, kitap üzerinde ciltleme konumunu seçin:

- **Sol Ciltleme:** bu varsayılandır ve yaygın olarak batıda yazdırılan kitaplar için kullanılır.
- **Üst:** bu takvim türü ciltleme sağlar.
- **Sağ Ciltleme:** Bu Asya veya Orta Doğu dillerinde yayınlanan kitaplar için kullanılır.

12. Kırpma alanında, kırpma miktarını seçin; seçenekler aşağıda olduğu gibidir:

- **Belirtilen Değerleri Kullan:** Ciltlenmemiş kitapların üç tarafında kırpma miktarlarını manuel olarak ayarlamak için, kırpma kontrol oklarını kullanır.
- **Hiçbiri:** İş için hiçbir kırpma gerçekleştirilmez, yalnızca ciltleme yapılır.
- **Minimum Kırpma:** yazıcı sunucusu otomatik olarak 0,25 inç/6,35 mm'den daha az olan olası minimum kırpmayı uygular.
- **Sonlandırma Boyutundan Kırpmayı Hesapla:** Bu, kırpma tamamlandıktan sonra sonlandırılmış ciltli kitap boyutunun genişliğini ve yüksekliğini ayarlar.

Yalnızca, ciltli bir kitabın köşeleri 90° değilse, yani kitap kare değilse, Kırpma Açıları düğmesini kullanın. Bazı kitapları zaten ciltlediyseniz ve ciltli kitap kenarlarının birinin düzgün kırılmadığını biliyorsanız, Üst, Alt ve Ön kenar açısını ayarlayabilirsiniz.

13. Kitap bloğu için yazıcı kasetine yüklediğiniz kağıt için, Yığın Sayfa Boyutu seçeneğini seçin.
14. Kapak olarak yazıcı kasetine yüklediğiniz kağıt için, Kapak Sayfa Boyutu seçeneğini seçin.
15. Pencerenin Kapak İçeriği alanında, İçerik girişi için, **Önceden Yazdırılmış** seçeneğini seçin.
16. Sırt Genişliği için, sırt boyutunu ayarlamak üzere okları kullanın.
17. Yığın Konumu altında, Kitapçık Ölçeklendirme için, **Hiçbiri** veya **Yığın Boyutuna Küçült** seçeneğini seçin.
18. Ortalama Ayarı için, sayfalar üzerinde kitap görüntülerin nasıl konumlandırılmasını istediğinizi seçin: **Ortada** veya **Sırtta**. Gerekirse, konum üzerinde ince ayar yapmak için, okları kullanabilirsiniz.
19. Kitabı yazdırmak ve ciltlemek için, **Yazdır** seçeneğini seçin.

Çok sayıda kopya yazdırmadan önce, kırpma ve konumlandırma ayarlarınızı kontrol etmek istiyorsanız, **Yazdır > Prova Yazdırma** seçeneğini seçin.

20. Ciltleyicideki kitap istifleyici kaseti LED ışıkları bitmiş bir kitabın kitap istifleyici kasetine gönderildiğini gösterir.
21. Kitap istifleyici kasetini açmak için düğmeye basın.
22. Kitabı çıkarın ve kaseti kapatın.

Tek bir dosyadan EX Yazıcı Sunucusuna yazdırma/ciltleme

Bu yordam, hem kapağı hem de kitap bloğunu içeren tek bir dosya kullanır. Dosya yazıcı sunucusuna gönderilir, Perfect Binder'da sonlandırılacak şekilde ayarlanır ve ardından işleme alma ve yazdırma için serbest bırakılır.

1. İstenilen kapak stoğunu yazıcının kasetlerinden birine yükleyin ve UI'daki ayarları onaylayın.

2. Kitap bloğu sayfaları için, istenilen stoğu yazıcının kasetlerinden birine yükleyin ve sistemin UI'sındaki ayarları onaylayın.
3. Hem kapağınızı hem de kitap bloğu sayfalarınızı içeren işi yazdırma sunucusunun Tutma sırasına gönderin.
4. Yazıcı sunucusundan Tutma kuyruğundaki işi seçin ve ardından **İş Özellikleri** seçeneğini seçin.
İş Özellikleri penceresi açılır.
5. **Hızlı Erişim** seçeneğini seçin ve yazdırmak ve ciltlemek istediğiniz kopya sayısı için Kopyalar ögesini ayarlayın.
6. Kitap blok sayfalarının her iki tarafına yazdırıyorsanız, İki Yönlü için **Üst - Üst** veya **Üst - Alt** seçeneğini seçin.
7. Menü çubuğundan **Düzen** sekmesini seçin.
8. **Kitapçık** radyo düğmesini seçin.
9. Kitapçık Türü alanında, **1-yukarı Perfect** seçeneğini seçin.
Perfect Binder parametrelerini ayarlamak için, bir pencere açılır.
10. 1-yukarı Perfect penceresinin solunda, kitap üzerinde ciltleme konumunu seçin:
 - **Sol Ciltleme:** bu varsayılandır ve yaygın olarak batıda yazdırılan kitaplar için kullanılır.
 - **Üst:** bu takvim türü ciltleme sağlar.
 - **Sağ Ciltleme:** Bu Asya veya Orta Doğu dillerinde yayınlanan kitaplar için kullanılır.
11. Kırpma alanında, kırpma miktarını seçin; seçenekler aşağıda olduğu gibidir:
 - **Belirtilen Değerleri Kullan:** Ciltlenmemiş kitapların üç tarafında kırpma miktarlarını manuel olarak ayarlamak için, kırpma kontrol oklarını kullanır.
 - **Hiçbiri:** İş için hiçbir kırpma gerçekleştirilmez, yalnızca ciltleme yapılır.
 - **Minimum Kırpma:** yazıcı sunucusu otomatik olarak 0,25 inç/6,35 mm'den daha az olan olası minimum kırpmayı uygular.
 - **Sonlandırma Boyutundan Kırpmayı Hesapla:** Bu, kırpma tamamlandıktan sonra sonlandırılmış ciltli kitap boyutunun genişliğini ve yüksekliğini ayarlar.

Yalnızca, ciltli bir kitabın köşeleri 90° değilse, yani kitap kare değilse, Kırpma Açıları düğmesini kullanın. Bazı kitapları zaten ciltlediyseniz ve ciltli kitap kenarlarının birinin düzgün kırılmadığını biliyorsanız, Üst, Alt ve Ön kenar açısını ayarlayabilirsiniz.
12. Kitap bloğu için yazıcı kasetine yüklediğiniz kağıt için, Yığın Sayfa Boyutu seçeneğini seçin.
13. Kapak olarak yazıcı kasetine yüklediğiniz kağıt için, Kapak Sayfa Boyutu seçeneğini seçin.
14. Pencerenin Kapak İçeriği alanında, İçerik girişi için, aşağıdaki seçeneklerden birisini seçin.
 - **Ön & Arka Ayrı:** Ön kapak görüntüleri birinci sayfa üzerindeyse ve arka kapak görüntüleri dosyanın son sayfasındaysa, seçin. Bu ayarı seçerseniz, ayrıca hem Ön

Kapak (Sayfa 1) hem de Arka Kapak (Sayfa N) menülerini aşağıdakilerden birisine ayarlayın: Dışa Yazdır, İçe Yazdır, Her İki Tarafa Yazdır veya Yazdırma.

NOT

Ön kapağın her iki tarafına yazdırdığınızda, Sayfa 2 kapağın içine yerleştirilir ve arka kapağın her iki tarafına yazdırırsanız, bir önceki ve son sayfa (Sayfa N-1) içe yerleştirilir.

- **Ön ve Arka Beraber:** Dosyanın ilk sayfası hem ön kapağı hem de arka kapağı içeren büyük bir sayfaysa, seçin. Ciltleyici bu kapak sayfasını kitap bloğu çevresine sarar. Bu ayarı seçerseniz, ayrıca İçerik menüsünü **Kapağın dışına yazdır** (yalnızca dosyadaki kapak sayfası üzerinde görüntüler varsa) veya **Kapağın her iki tarafına yazdır** (dosyadaki kapak sayfasının önünde ve arkasında görüntüler varsa) olarak ayarlayın.
- **Önceden Yazdırılmış:** Kapağı ayrı olarak yazdırdıysanız ve yazıcı sunucusunun dosyadan bir kapak sayfası oluşturmasını istemiyorsanız, seçin.

15. Sırt Genişliği için, sırt boyutunu ayarlamak üzere okları kullanın.

Sırt İçeriği için, sırtı yazdırmak istiyorsanız ve görüntü dosyada bulunuyorsa **Doküman Sayfası** seçeneğini seçin.

16. Yığın Konumu altında, Kitapçık Ölçeklendirme için, **Hiçbiri** veya **Yığın Boyutuna Küçült** seçeneğini seçin.

17. Ortalama Ayarı için, sayfalar üzerinde kitap görüntülerin nasıl konumlandırılmasını istediğinizi seçin: **Ortada** veya **Sırtta**. Gerekirse, konum üzerinde ince ayar yapmak için, okları kullanabilirsiniz.

18. Kitabı yazdırmak ve ciltlemek için, **Yazdır** seçeneğini seçin.

Çok sayıda kopya yazdırmadan önce, kırpma ve konumlandırma ayarlarınızı kontrol etmek istiyorsanız, **Yazdır > Prova Yazdırma** seçeneğini seçin.

19. Ciltleyicideki kitap istifleyici kaseti LED ışıkları bitmiş bir kitabın kitap istifleyici kasetine gönderildiğini gösterir.

20. Kitap istifleyici kasetini açmak için düğmeye basın.

21. Kitabı çıkarın ve kaseti kapatın.

Bakım

Bakım etkinlikleri gerçekleştirilirken, her zaman şunları aklınızda bulundurun:

- Tüm temizlik yordamlarını, yalnızca günlük olarak ve tercihen sistem açılmadan ve ısıtıcı soğukken gün başlangıcında gerçekleştirmeniz önerilir.
- Sistem açıksa ve ısıtıcı sıcaksa, sistemin gücünü kapattığınızdan ve herhangi bir temizlik yordamı gerçekleştirmeden önce ısıtıcının soğuması için 30 dakika beklediğinizden emin olun.
- Yalnızca temizlik yordamlarında açıklandığı gibi, önerilen kağıt yolu alanlarını temizleyin.

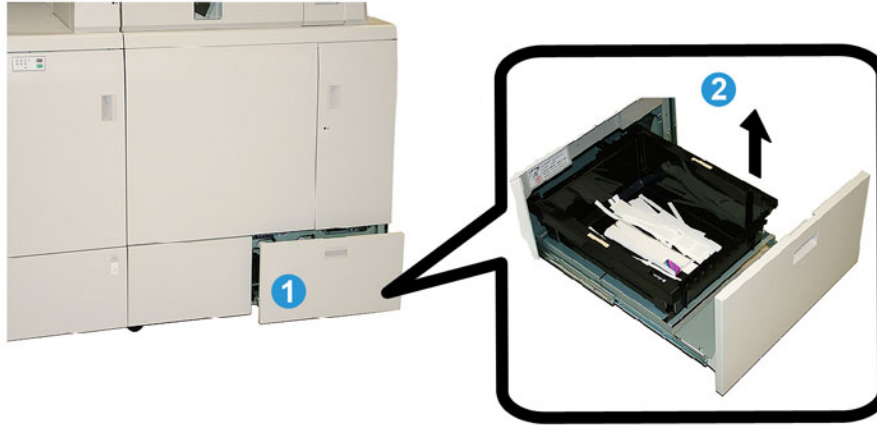
Ciltleyiciyi temizleme

1. Güç düğmesine basarak sistemi kapatın (Yazıcı Motoru, Sağ Tarafta bulunur).
2. Ciltleyicinin arkasındaki güç kablosunun bağlantısını kesin.
3. Kapakları ve kapıları temizlemek için nemli, suyla nemlendirilmiş (ıslak olmayan), lifsiz bir bez kullanın.
4. Her bir yeşil kol alanını açın ve bu alanların yüzeylerini temizleyin.
5. Kuru, lifsiz bir bezle kalıntı nemi kurulayın.
6. Tüm yeşil kolları ilk konumlarına geri getirin.
7. Güç kablosunu ciltleyiciye yeniden bağlayın.
8. Sistemi açın.

Kırpıcı atık kasetini boşaltma

Bu yordamı gerçekleştirmeden önce, şunları okuyun:

- Ciltleyici çalışırken, kırpıcı atık kasetini açmayın. Kaseti açıp boşaltmadan önce, işin tamamlanmasını bekleyin.
- Kasete plastik bir çanta koymayın. Bu kasetin kapasitesini küçültür ve ekipman hasarına veya arıza kodlarının meydana getirilmesine yol açabilir.
- Daha büyük ciltleme işleri sırasında, kaset bir kitaptan kesilen artıkların kırpıcı atık kasetine boşaltılmasını engelleyecek kadar doluyorsa, iş kaset boşaltılıncaya kadar durdurulur. İş kaset boşaltma işlemi tamamlandıktan sonra devam eder.



1. Kırpıcı atık kasetini açın.
2. İç kaseti/kutuyu kaldırın ve çıkarın.
3. Kasetin/kutunun içindekileri bir atık kabına boşaltın.
4. Kaseti/kutuyu kırpıcı atık kasetine yeniden takın.
5. Kırpıcı atık çekmecesi yavaşça kapatın.

Yapışkan doldurma kaseti

Bu yordamı gerçekleştirmeden önce, şunları okuyun:

- Yapışkan kaynağı ciltleyici çalışırken yenilenebilir.
- Ciltleyicide kullanmak için yalnızca belirtilmiş yapışkan kullanın. Başka herhangi bir yapışkan, ciltleyici arızasına neden olabilir.
- Yapışkanı soğuk, iyi havalandırılan bir alanda ve yüksek sıcaklıktan ve nemden uzakta saklayın. Yapışkan, açık alevin veya yüksek sıcaklığın olduğu bir alana konulursa tutuşabilir.
- Yapışkan yenileme haznesini aşırı doldurmayın; aksi takdirde, kapaklar düzgün şekilde kapatılamayabilir ve yapışkan topakları ciltleyicinin diğer alanlarına girerek arızalara neden olabilir.
- Ciltleyici arızalarına neden olabilecek şekilde kir ve toz içerebileceğinden, yere düşmüş yapışkan topaklarını kullanmayın.
- Ciltleyicide bir yangına neden olabileceğinden, yapışkan yenileme haznesine yapışkan topaklarından başka bir şey koymayın.
- Ciltleyicideki kaynak tüketildikçe, yapışkan topakları ciltleyiciye aktarılır. Ciltleyici, yaklaşık 380 gram (0,8 pound) yapışkan içerebilir.

Yapışkan doldurma kasetini yenileme



1. Yapışkan doldurma kasetini açın.
2. Dış kapağı açın.
3. İç kapağı açın.
4. Sağlanan hazneyi kullanarak, topak yüksekliği eşit ve düzgün oluncaya ve yapışkan sınır çizgisinin hemen altına gelinceye kadar, yenileme haznesine yapışkan topakları ekleyin.

5. İ ve dış kapakları kapatın.
6. Yapışkan doldurma kasetini kapatın, kaset yerine kilitlendiğinde duyulabilir bir klik sesi duyulur.

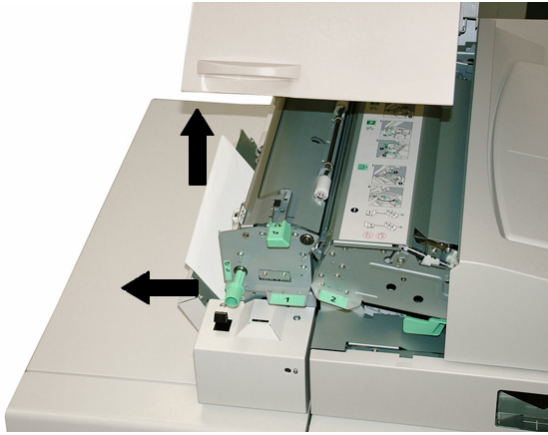
Ciltleyici sorun giderme

NOT

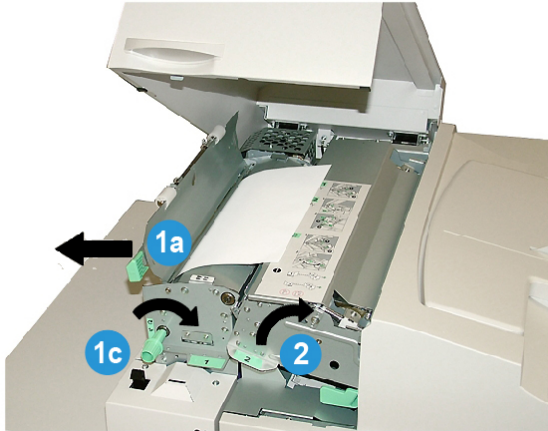
- Kağıt sıkışmaları hem yazıcının UI'sında hem de ciltleyicinin kontrol panelinde görüntülenir.
- Yazıcının UI'sında ve ciltleyicinin kontrol panelinde gösterilen birden fazla kağıt sıkışmasını sırayla giderin.

E1 ve E2 alanlarındaki kağıt sıkışmaları

1. Derleyici kaset kapağını açın.
2. Kol **1b**'yi sola getirin ve sıkışmış tüm kağıdı çıkarın.



3. Kol **1a**'yı sola getirin, düğme **1c**'yi döndürün ve sıkışmış tüm kağıdı çıkarın.

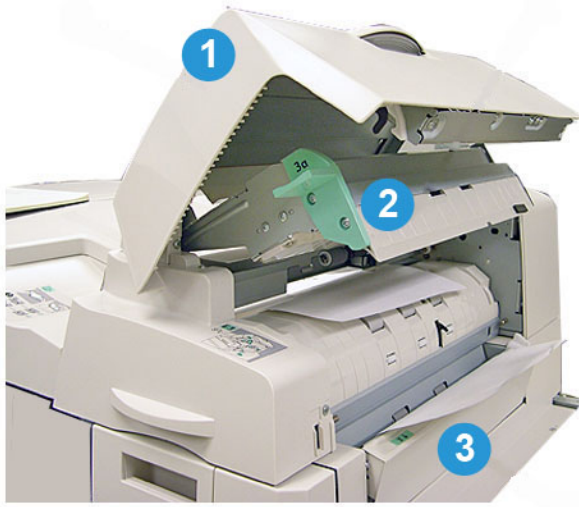


4. Kol **2**'yi sağa kaldırın ve sıkışmış tüm kağıdı çıkarın.
5. Kol **2**, **1a** ve **1b**'yi ilk konumlarına getirin.
6. Derleyici kaset kapağını kapatın.
7. Yazdırma işini yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

E3 alanındaki kağıt sıkışmaları

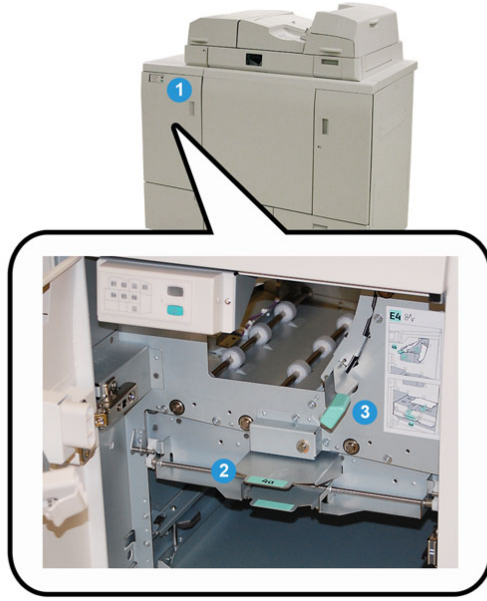
NOT

Kitap bloğu derleyici alanından ayrıldıktan sonra bir sıkışma meydana gelirse, kağıt sırtı yapıştırılmış halde ancak kapak takılmadan kitap bloğuna aktarılır.



1. Ekleyici kapağını açın.
2. Ekleyici iç kapağını (**3a**) açın.
3. Sağ kılavuzu (**3b**) açın.
4. Sıkışmış tüm kağıdı çıkarın.
5. **3b**, **3a** alanlarını ve ekleyici kapağını kapatın.
6. İsterseniz, kapak ekleyici kasetine yeniden kağıt yükleyin.
7. Yazdırma işini yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

E4 alanındaki kağıt sıkışmaları



1. Giriş aktarım ön kapağını açın.
2. **4a** alanını açın ve sıkışmış tüm kağıdı çıkarın.
3. **4b** alanını açın ve sıkışmış tüm kağıdı çıkarın.
4. Kol **4b** ve **4c**'yi ilk konumlarına getirin.
5. Yazdırma işini yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

E5 ve E6 alanlarındaki kağıt sıkışmaları

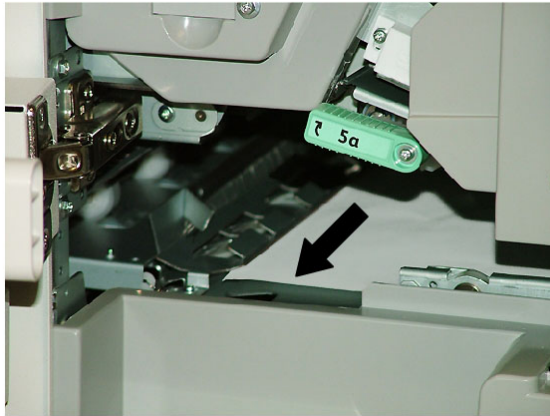
NOT

Ön kapak LED'i yandığında, ciltleyicinin sol ve sağ ön kapakları açılmaz.

1. Sol ve sağ kapakları açın.

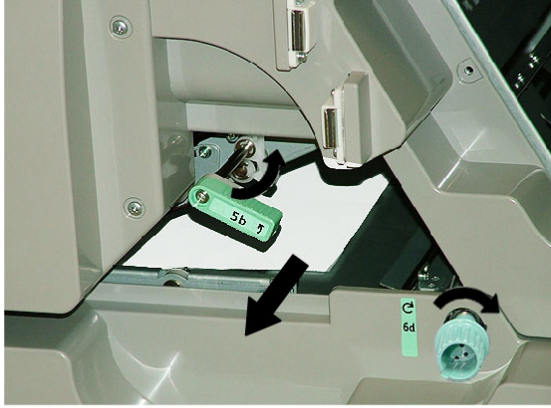


2. Kol 5a'yı kaldırın ve sıkışmış tüm kağıdı çıkarın.



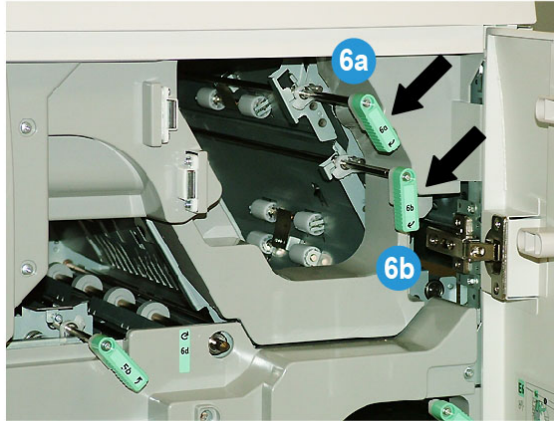
3. Kol 5a'yı ilk konumuna getirin.

4. Kol **5b**'yi kaldırın, düğme **6d**'yi döndürün ve sıkışmış tüm kağıdı çıkarın.

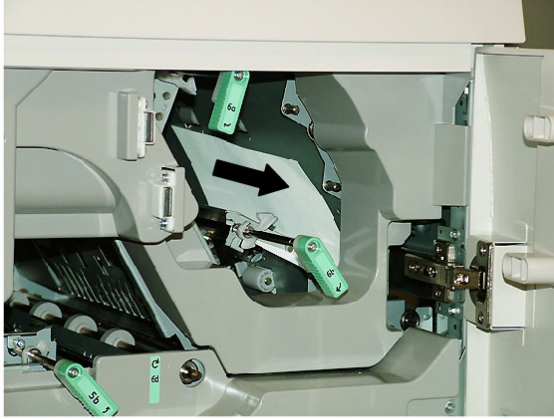


5. Kol **5b**'yi ilk konumuna getirin.

6. **6a** ve **6b** alanlarını açın.

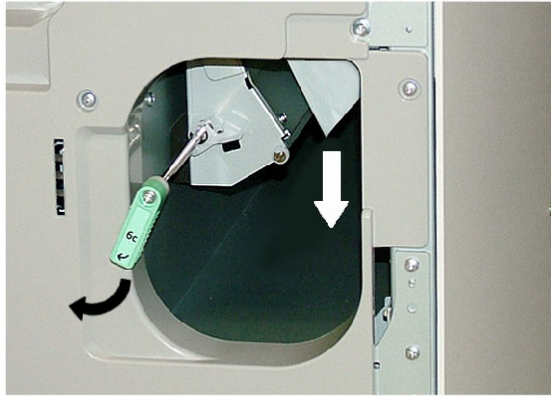


7. Sıkışmış tüm kağıdı çıkarın.



8. Kol **6a** ve **6b**'yi ilk konumlarına getirin.

9. **6c** alanını açın ve sıkışmış tüm kağıdı çıkarın.



10. Kol **6c**'yi ilk konumuna getirin.

11. Ciltleyicinin sol ve sağ ön kapaklarını kapatın.

12. Yazdırma işini yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

Genel sorunlar

Çalışma sırasında güç kesintisi

NOT

Bir yazdırma işi sırasında ciltleyicide güç kesintisi gerçekleşirse, kitap kırıkları kağıt yolunda kalabilir. Kağıt yolunu temizlemek için, aşağıdaki adımları gerçekleştirin.

1. Güç düğmesine basarak sistemi kapatın.
2. Kitap istifleyici kasetini açın.
3. Kasette kağıt kesikleri/kırıkları olup olmadığını kontrol edin.
Kesikler/kırıklar varsa, bunları temizleyin.
4. Kitap istifleyici kasetini kapatın.
5. Ciltleyicinin düzgün şekilde çalıştığından emin olmak için, bir test işi çalıştırın.

Yazdırılan görüntüyü ve kırpmayı ayarlama

Yazdırılan kitap istediğiniz parametreler dahilinde değilse, sistem UI'sından ayarları ayarlayabilirsiniz.

ÖNEMLİ

Çeşitli görüntü ve kırpma ayarı seçenekleri bir yazıcı sunucusundan diğerine farklılık gösterir. Bu seçeneklere ve bunların kullanımına ilişkin daha fazla bilgi için, yazıcı sunucusu müşteri dokümantasyonuna bakın.

Hata kodları

053 100

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 101

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 102

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 103

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 104

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 105

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 106

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 107

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 108

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 109

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 110

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 111

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 112

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 113

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 114

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 115

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 116

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 117

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 118

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 119

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 120

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 121

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 122

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 123

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 124

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 125

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 126

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 127

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 128

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 129

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 130

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 131

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 132

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 133

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 134

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 135

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 136

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 137

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 138

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 139

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 140

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 141

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 142

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 143

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 144

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 145

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 146

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 147

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 148

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 210

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 211

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 212

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 213

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 214

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 215

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 216

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 217

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 218

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 219

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 220

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 221

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 222

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 223

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 224

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 225

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 226

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 227

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 228

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 229

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 230

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 231

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 232

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 233

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 234

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 235

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 236

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 237

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 238

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 239

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 240

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 241

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 242

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 243

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 244

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 245

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 246

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 247

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 248

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 249

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 250

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 251

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 252

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 253

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 254

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 255

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 256

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 257

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 258

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 259

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 260

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 261

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 262

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 263

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 264

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 265

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 266

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 267

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 268

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 269

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 270

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 271

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 272

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 273

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 274

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 275

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 276

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 277

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 278

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 279

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 280

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 281

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 282

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 283

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 284

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 285

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 286

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 287

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 288

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 289

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 290

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 291

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 292

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 293

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 294

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 295

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 296

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 297

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 298

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 299

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 301

Neden: Ön kapak veya kapı açık.

Çözüm: Açık kapağı veya kapıyı kapatın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 302

Neden: Ön kapak veya kapı açık.

Çözüm: Açık kapağı veya kapıyı kapatın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 303

Neden: Ön kapak veya kapı açık.

Çözüm: Açık kapağı veya kapıyı kapatın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 304

Neden: Ön kapak veya kapı açık.

Çözüm: Açık kapağı veya kapıyı kapatın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 305

Neden: Ön kapak veya kapı açık.

Çözüm: Açık kapağı veya kapıyı kapatın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 310

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 311

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 312

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 313

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 314

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 315

Neden: Yazılım sorunu

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 316

Neden: Yazılım sorunu

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 326

Neden: Yazılım sorunu

Çözüm: Gelen işin kalınlığını yeniden kontrol edin; işi yeniden gönderin. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 327

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 328

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 332

Neden: Yazılım sorunu

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 333

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 334

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 335

Neden: Yazılım sorunu

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 400

Neden: Kitap istifleyici kaseti açık

Çözüm: Kaseti kapatın. Hata devam ederse, sistemi açıp kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 401

Neden: Üst kapak açık.

Çözüm: Kapağı kapatın. Hata devam ederse, sistemi açıp kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 404

Neden: Yapışkan doldurma kaseti açık

Çözüm: Kaseti kapatın. Hata devam ederse, sistemi açıp kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

053 405

Neden: Kırpıcı atık kaseti dolu

Çözüm: Kaseti boşaltın. Yazdırma işini yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 406

Neden: Kitap istifleyici kaseti dolu

Çözüm: Kaseti boşaltın. Yazdırma işini yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 407

Neden: Kesici bıçağı neredeyse kullanım ömrünün sonuna yaklaşıyor veya kullanım ömrünün sonuna gelmiş

Çözüm: Servis temsilcinizle temas kurun.

053 408

Neden: Kesici bıçağı neredeyse kullanım ömrünün sonuna yaklaşıyor veya kullanım ömrünün sonuna gelmiş

Çözüm: Servis temsilcinizle temas kurun.

053 409

Neden: Yapışkan seviyesi düşük veya boş

Çözüm: Yapışkan doldurma kasetine yapışkan topakları ekleyin.

053 410

Neden: Kesici bıçağı neredeyse kullanım ömrünün sonuna yaklaşıyor veya kullanım ömrünün sonuna gelmiş

Çözüm: Servis temsilcinizle temas kurun.

053 411

Neden: Kırpıcı atık kaseti dolu

Çözüm: Kaseti boşaltın.

053 412

Neden: Yapışkan seviyesi düşük veya boş

Çözüm: Yapışkan doldurma kasetine yapışkan topakları ekleyin. Yazdırma işini yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 900

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 901

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 902

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 903

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 904

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 905

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 906

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 907

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 908

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 909

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 910

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 911

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 912

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 913

Neden: Kağıt sıkışması

Çözüm: Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

053 914**Neden:** Kağıt sıkışması**Çözüm:** Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.**053 915****Neden:** Kağıt sıkışması**Çözüm:** Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.**053 916****Neden:** Kağıt sıkışması**Çözüm:** Sıkışmış kağıdı çıkarın; işinizi yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.**053 922****Neden:** Kapak ekleyici kasetine yüklene boyut algılanamıyor veya kasete yüklenen miktar maksimum miktarı aşıyor.**Çözüm:** İçerikleri kasetten çıkarın; kasete yeniden ortam yükleyin ve doğru kaset programlama bilgilerinin sistemin UI'sına yansıtıldığından emin olun.**054 210****Neden:** Dahili bileşen arızası**Çözüm:** Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.**054 211****Neden:** Dahili bileşen arızası**Çözüm:** Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.**054 212****Neden:** Dahili bileşen arızası**Çözüm:** Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.**054 213****Neden:** Dahili bileşen arızası**Çözüm:** Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.**054 214****Neden:** Dahili bileşen arızası**Çözüm:** Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 215

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 216

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 217

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 218

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 219

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 220

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 221

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 222

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 223

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 224

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 225

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 226

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 227

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 228

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 229

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 230

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 231

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 232

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 233

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 234

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 235

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 236

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 237

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 238

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 239

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 240

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 241

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 242

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 243

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 244

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 245

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 246

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 247

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 248

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 249

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 250

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 251

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 252

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 253

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 254

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 255

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 256

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 257

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 258

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 259

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 260

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 261

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 262

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 263

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 264

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 265

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 266

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 267

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 268

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 269

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 270

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 271

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 272

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 273

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 274

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 275

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 276

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 277

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 278

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 279

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 280

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 281

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 282

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 283

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 284

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 285

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 286

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 287

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 288

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 289

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 290

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 291

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 292

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 293

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 294

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 295

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 296

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 297

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 298

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

054 299

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 210

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 211

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 212

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 213

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 214

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 215

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 216

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 217

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 218

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 219

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 220

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 221

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 222

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 223

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 224

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 225

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 226

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 227

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 228

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 229

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 230

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 231

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 232

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 233

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 234

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 235

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 236

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 237

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 238

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 239

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 240

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 241

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 242

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 243

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 244

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 245

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 246

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 247

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 248

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 249

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 250

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 251

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 252

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 253

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

055 254

Neden: Dahili bileşen arızası

Çözüm: Sistemi açın/kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

153 700

Neden: Kesici bıçağı neredeyse kullanım ömrünün sonuna yaklaşıyor veya kullanım ömrünün sonuna gelmiş

Çözüm: Servis temsilcinizle temas kurun.

153 701

Neden: Kitap istifleyici kaseti dolu

Çözüm: Kaseti boşaltın. Yazdırma işini yeniden başlatmak için, sistemin UI'sı üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

153 702

Neden: Kitap istifleyici kaseti açık

Çözüm: Kaseti kapatın. Hata devam ederse, sistemi açıp kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

153 703

Neden: Kırılmamış kusurlu kitaplar veya işin ortasında iptal edilmiş bir kitap işi, kitap istifleyici kasetine gönderilir.

Çözüm: Kitap istifleyici kasetini açın ve kusurlu kitapları çıkarın. Uygun şekilde atın. Kaseti kapatın. Hata devam ederse, sistemi açıp kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

153 704

Neden: Kırılmamış kusurlu kitaplar veya işin ortasında iptal edilmiş bir kitap işi, kitap istifleyici kasetine gönderilir.

Çözüm: Kitap istifleyici kasetini açın ve kusurlu kitapları çıkarın. Uygun şekilde atın. Kaseti kapatın. Hata devam ederse, sistemi açıp kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

153 705

Neden: Kırıcı atık kaseti açık

Çözüm: Kaseti kapatın. Hata devam ederse, sistemi açıp kapatın. Arıza devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Ciltleyici özellikleri

Ciltleme türü

Mükemmel ciltleme: yaprakların (sayfaların) yapıştırıcı kullanılarak ve fazlalık kenarlar kırılarak ciltlendiği işlem. Yapıştırıcı kitabın iç sayfalarını bir arada tutar. İstenirse, ön ve arka kapaklar dahil edilebilir. Nihai çıktı sonlandırılmış, başa sarmalı kapağa sahip mükemmel ciltli bir kitaptır.

Kesme türü

Tam Taşma, Yüz kesme ve Kesme yok

Kesme mesafesi

Üst/alt: Minimum: 0,55 inç/14 mm; maksimum: 2,125 inç/54 mm

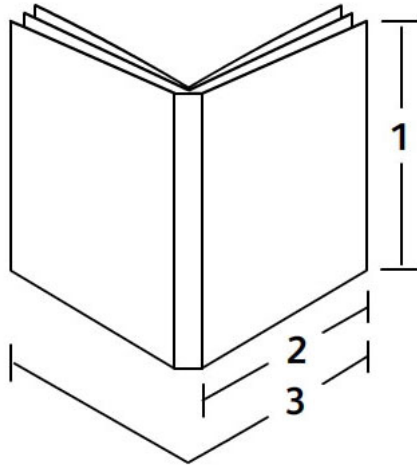
Ön Kenar: Minimum: 0,275 inç/7 mm; maksimum: 1,34 inç/34 mm

Kitap kalınlığı

Minimum: 0,118 inç/3 mm

Maksimum: 1 inç/25,4 mm

Kitap boyutları



1 Kitap genişliği

Minimum: 10,1 inç/257 mm

Maksimum: 12,6 inç/320 mm

NOT

Minimum

2 Kitap bloğu (yığın sayfaları)

Minimum: 7,16 inç/182 mm

Maksimum: 9 inç/182-228,6 mm

3 Kapak

Minimum: 14,22 inç/364 mm

Maksimum: 19,2 inç/488 mm

Kitap bloğu (yığın sayfaları)

Kitap sayfaları ciltleyiciye uzun kenar besleme (LEF) yönünde beslenir.

Kabul edilebilir kağıt boyutları:

8,5 x 11 inç/A4 (LEF); 6,93 x 9,84 inç/B5 (LEF); SRA4/8,85 x 12,59 inç (LEF)

Kabul edilebilir kağıt ağırlıkları:

17-43,5 lb. bond (64-163 g/m²)

NOT

106-163 g/m² arasındaki kağıt stoğu ağırlıkları ara yaprak olarak, kitap başına maksimum 10 sayfa halinde ve eşit olarak dağıtılmış durumla sınırlandırılmıştır.

Kitap başına yaklaşık sayfa sayısı (kalınlık)

Kaplı stoklar için maksimum 1 inç/25,4 mm kalınlığında 10-200 17 lb./64 g/m² - 20 lb./80 g/m² bond kağıt sayfası

10-150 20 lb./80 g/m² - 28 lb./105 g/m² bond kağıt sayfası; kaplı stoklar için maksimum 1 inç/25,4 mm kalınlık

Tüm stoklar için 1-10 28 lb./106 g/m² - 43,5 lb./163 g/m² sayfa

Kapak

Kitap başına maksimum 1 sayfadır ve sayfa kısa kenar besleme (SEF) yönünde ciltleyiciye beslenir.

Kabul edilebilir kağıt boyutları:

11 x 17 inç/A3 (SEF), 9,84 x 13,90 inç/B4 (SEF), SRA3/12,59 x 17,71 inç (SEF)

Kabul edilebilir kağıt ağırlıkları:

24-80 lb. bond (90-300 g/m²), 350 g/m² Xerox Colotech

Ciltleyicinin bypass modu

Kabul edilebilir kağıt boyutları ve ağırlıkları için yazıcının özelliklerine bakın. Bu kağıt türleri yazıcının bypass yolu ile doğrudan sırada bir sonraki sonlandırma cihazına gönderilir. Yazıcının özellikleri, bu kılavuzun daha önceki bölümlerinde bulunabilir.

Yapışkan kabı kapasitesi

Yaklaşık 0,8 lb./380 gram; 8,5 x 11 inç/A4, 17 lb. (64 g/m²) kağıt için kitap başına 100 sayfa olmak üzere yaklaşık 135 kitap için yeterli yapışkan içerir.

Kapak ekleyicisi kaseti kapasitesi

200 20 lb./80 g/m² sayfa

Kırpıcı atık kaseti kapasitesi

Yaklaşık 15 kitaptan kesilen kağıt için yeterli alan (100 tane 8,5 x 11 inç/A4 sayfası ciltlendiğinde ve bunlar 6,93 x 9,84 inç/B5 kırıldığında).

Perfect Binder

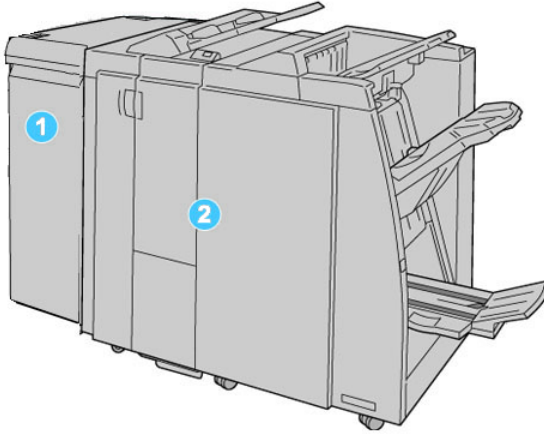
Kitap istifleyici kaseti kapasitesi

Yaklaşık 4,17 inç/106 mm genişlik kapasitesi

Isınma süresi

Yaklaşık 440 saniye (7 dakika) veya daha az

Standart/Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı

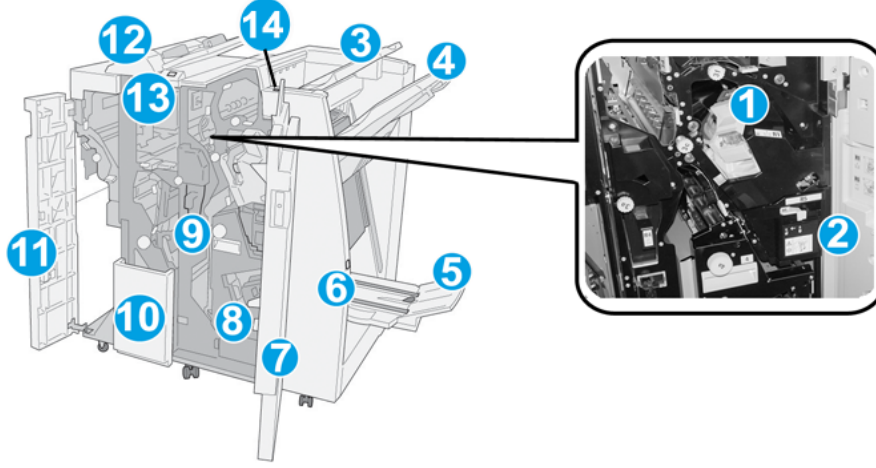


1. Makine ve Standart/Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı arasında bir iletişim cihazı ve kağıt yolu olarak çalışan gerekli Arayüz Modülü (IM)
2. Standart ya da Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı (yukarıdaki şekil Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcıyı gösterir)

NOT

Standart Sonlandırıcı ya da Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcıdan, Sonlandırıcı olarak bahsedilebilir.

Standart/Kitapçık Oluşturucu sonlandırıcı aşağıdaki bileşenlerden oluşur:



No.	Bileşen	İşlev
1	Zimba kartuşu	Zımbaları içerir; zımbaları değiştirmek ve zimba sıkışmalarını temizlemek için bu kartuşu çıkarın.
2	Zimba atık kabı	Zimba atık kabı; bu kabı dolduğu zaman çıkarın.
3	Üst kaset	Üst Kaset istiflenmiş çıktı için kullanılır ve 20 lb./80 g/m2 kağıttan 500 sayfaya kadar alabilir. Otomatik sınıflama, Harmanlı, Harmansız ya da Normal gibi belirli çıktı özellikleri seçildiği zaman kopyalar buradan alınır.
4	İstifleyici (orta) kaset	İstifleyici Kaset ofset ve/veya istiflenmiş çıktı için kullanılır ve 20 lb./80 g/m2 kağıttan 2000 sayfaya kadar kaldırabilir. Bu kaset delinmiş ve Z-katlı kopyalarınızla da kopyalar alır. NOT Hem Üst Hem de İstifleyici Kasetleri delinmiş delik çıktı için kullanılabilir (isteğe bağlı)
5	Kitapçık çıktı kaseti	Bu yalnızca Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı ile kullanılabilir. C-Katlama ya da C-Katlama + Zımbalamayı seçtiğiniz zaman kitapçık kaseti dikişli kitapçıkları alır.
6	Kitapçık çıktı kaseti düğmesi	Bu yalnızca Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı ile kullanılabilir. Bu düğmeye bastığınızda, kitapçık çıktı kaseti kitapçıkları çıktı alanından alabileceğiniz şekilde yükseltilir.
7	Sağ kapak	Kağıt sıkışmalarını temizlemek, zımbaları değiştirmek, sıkışmış zımbaları temizlemek ya da deliciden kırıntıları çıkarmak için açın.
8	Kitapçığın zimba kartuşları	Bu yalnızca Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı ile kullanılabilir. Kitapçık için iki zimba kartuşu vardır. Zımbaları değiştirmek ve zimba sıkışmalarını temizlemek için bu kartuşu çıkarın.
9	Delgi kırıntı kabı	Deliciden gelen kırıntıları toplar. Kırıntıları çıkarmak için açın.
10	C/Z Katlama çıktı kaseti (isteğe bağlı)	8,5 x 11 inç/A4 çıktı ve 11 x 17 inç/A3 ortamının C-katlama ya da Z-katlamasını seçtiğinizde isteğe bağlı Katlayıcı kaset kopyaları alır.

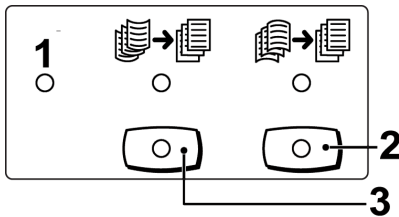
(devamı)

No.	Bileşen	İşlev
11	Sol kapak.	Bu kapağı makineye erişmek ve kağıt sıkışmalarını temizlemek için açın.
12	İşlem sonrası takıcı/Kaset 8	<ul style="list-style-type: none"> Kaset 8 (İşlem Sonrası Takıcı) bu sonlandırıcı üzerinde standarttır ve ayırıcı ve kapak olarak kullanılacak kağıdı yüklemekte kullanılır. Buraya yüklenen kağıdın üzerine yazdırılmaz; bu kaseti önceden yazdırılmış stok ve yazdırılan çıktıya ekleme yapmak için kullanın. (Bu kaset Ara Bağlantı olarak da bilinir). Kaset 8, 20 lb./75 g/m2 kağıt kullanıldığı zaman en çok 200 sayfayı tutar. Kağıt LEF ya da SEF yönünde yüklenebilir.
13	C/Z Katlama çıktı kaseti düğmesi	C/Z-Katlama çıktı kasetini açmak için bu düğmeye basın.
14	Manuel kıvrılma önleyici düğmesi	Bu düğmeye bastığınızda, çıktı materyali için kıvrılma açma özelliği etkinleşir. Bu, özellikle hafif ağırlıktaki kağıtlar için geçerlidir.

Sonlandırıcı üzerindeki manuel kıvrılma önleyici ayarları

Sonlandırıcı, gereken noktalarda, yazdırılmış çıktıdaki kıvrımları ayarlamanıza izin veren bir manuel kıvrılma açma özelliği sunar.

Sonlandırıcı üzerindeki kıvrılma önleyici düğmesine basmak, kıvrılmayı açma özelliğinin Otomatik, Açık ve Kapalı modları arasında değişmesini sağlar.



1. **Otomatik** düğmesi: Bu gösterge yandığı zaman, yazdırılmış çıktının boyutu ve yönüne bağlı olarak uygun kıvrılma düzeltmesi otomatik olarak gerçekleşir. Bu düğmenin çoğu durumda Otomatik olarak ayarlanması gerekir. Düğme aşağıdaki durumlarda otomatik olarak Otomatik moduna geçer :

- Makine açılmışsa.
- Makine Güç Tasarrufu modundan çıkarsa

2. Bu düğmeye basıldığında ve aşağı kıvrılma göstergesi yandığında, aşağı doğru kıvrılma düzeltmesi bütün yazdırılmış çıktıları uygulanır. Çıktınız aşağı doğru kıvrılmışsa, aşağı doğru kıvrılmaları engellemek üzere bu düğmeye basın.

3. Bu düğmeye basıldığında ve yukarı kıvrılma göstergesi yandığında, yukarı doğru kıvrılma düzeltmesi bütün yazdırılmış çıktıları uygulanır. Çıktınız yukarı kıvrılmışsa, yukarı doğru kıvrılmaları engellemek üzere bu düğmeye basın.

NOT

Herhangi bir gösterge yanmıyorsa, makine, yazdırılmış çıktıda kıvrılma düzeltmesi yapmaz.

Katlama özelliği

Makineniz isteğe bağlı C/Z Katlayıcı ile donatıldıysa, katlama seçeneğini kullanarak baskı yapabilirsiniz. Seçenek baskılarınızı yarı (tek) ya da üç kat (C-katlama ya da Z-katlama türleri) olarak katlar. Katlama seçeneği yazdırma sürücüsünden seçilir.

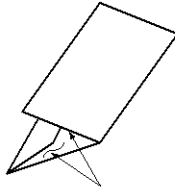
NOT

Katlama seçeneğini kullanmak için dokümanların düzeyi kısa kenar besleme (SEF) olmalıdır. SEF stoğu içeren bir kağıt kaset seçmelisiniz.

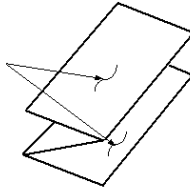
Katlama türleri

Şu katlama türleri mevcuttur:

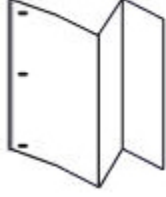
- C-Katlama



- Z-Katlama



- Z-Katlama Yarım Sayfa (burada 3 delikli delgiyle gösterilmektedir)



NOT

Tek Katlama seçeneği yalnızca Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı ile kullanılabilir.

Kaset 8'e kağıt/sekme yükleme (İşlem Sonrası Yerleştirici)

1. Gerekirse, geçerli durumda Kaset 8'de yüklü ortamın geriye kalanını çıkarın.
2. Kağıt kılavuzlarının merkezini tutup onları istenilen kağıt boyutuna kaydırın.



3. Kağıdı/sekmeleri kasetin ön tarafına hizalayarak yükleyin.



- a) Kağıt önceden yazdırılmışsa kağıdı yazdırılmış taraf yukarı gelecek şekilde yükleyin.
- b) Ortam sekme stoğu ise sekme tarafı ilk olarak beslenecek şekilde yükleyin (yukarıdaki şekilde gösterildiği gibi ok yönünde).

4. Kaset Özellikleri penceresinde, boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kıvrılma önleyici ve/veya hizalama seçeneklerini girin
Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.
5. Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

Bakım

Standart/Kitapçık Oluşturucu sarf malzemeleri

Zimba, zimba kartuşu ve atık kapları da dahil olmak üzere Xerox sarf malzemeleri www.xerox.com adresine giderek ve bölgenizin belirli bir iletişim bilgisi/telefon numaraları için İletişim bağlantısı tıklatılarak veya Sarf Malzemeleri tıklatılarak ve belirli makine bilgilerinizi (ürün ailesi ve model türü) girerek/seçerek Xerox'tan sipariş edilebilir.

NOT

En güncel Sarf Malzemeleri Değiştirme Üniteleri (CRU) parça numaraları için, her zaman www.xerox.com adresine bakın.

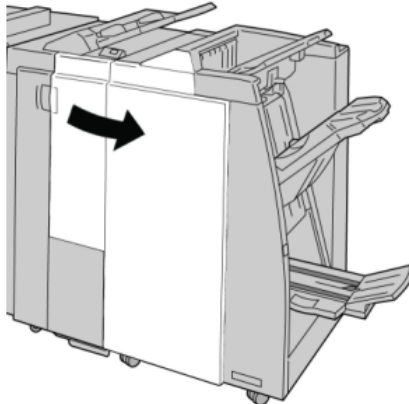
Sarf malzemesi öğelerini ve Xerox parçalarını uygun bir ortamda orijinal paketlerinde saklayın.

Sarf Malzemesi Öğesi	Sonlandırıcı ile Gönderilen Sarf Malzemesi Ünitesi/Yeniden Sipariş Miktarı
Zimba kartuşu/zimba atık kabı	Her bir karton için 4 zimba kartuşu (kartuş başına 5000 zimba) ve 1 zimba atık kabı
Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı zimba kartuşu	4 paket: her biri 5000 zimba yedeği

Standart zimba kartuşunu değiştirme

Zimba kartuşunun değiştirilme zamanı geldiğinde UI üzerinde bir mesaj görüntülenir.

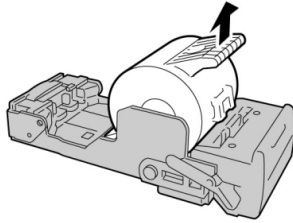
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



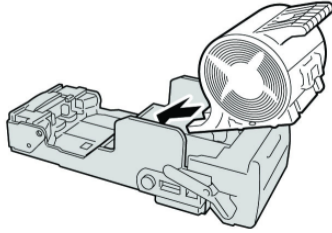
3. R1'de bulunan Zimba Kartuşu kolunu tutun ve zimba kartuşunu sonlandırıcıdan çekin.



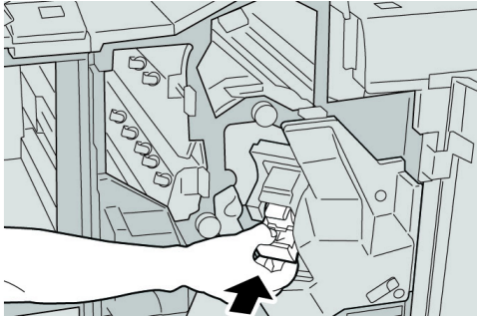
4. Konumları okla gösterildiği gibi tutun ve zimba kartuşunu üniteden çıkarın.



5. Üniteye yeni bir zimba kartuşunu itin.



6. Kartuş ünitesini sonlandırıcıdaki ilk konumuna itin.



7. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

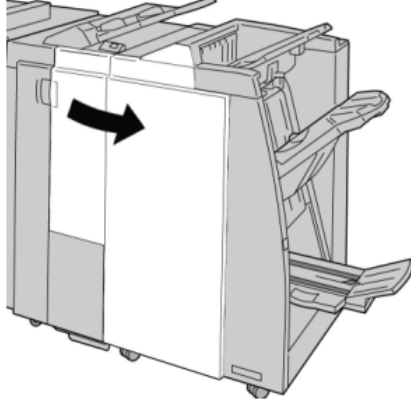
NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

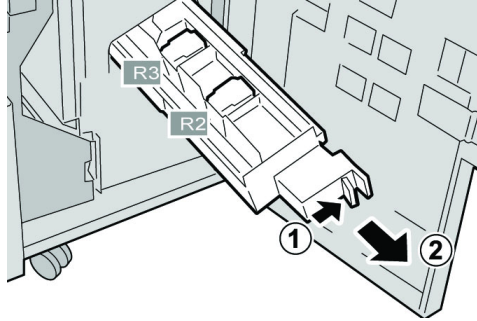
Kitapçık zimba kartuşunu değıştirme

Standart zımbalayıcıya ek olarak, Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcısı kitapçık zımbalayıcıya sahiptir. Bu kitapçık zımbalayıcısının değıştirilmesi gerektiğinde, UI'da bir mesaj görüntülenir.

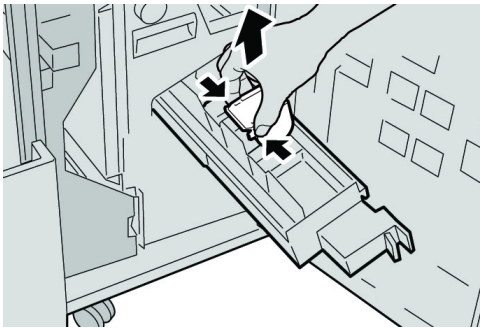
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



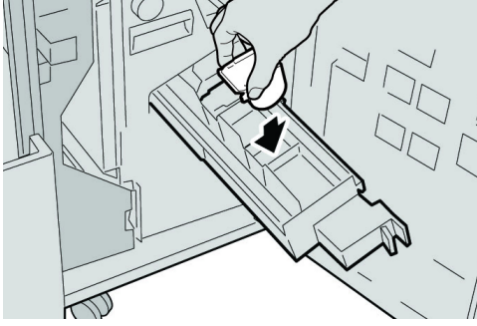
3. Kolu sağa doğru bastırırken, kitapçık zimba kartuşu ünitesini çekin.



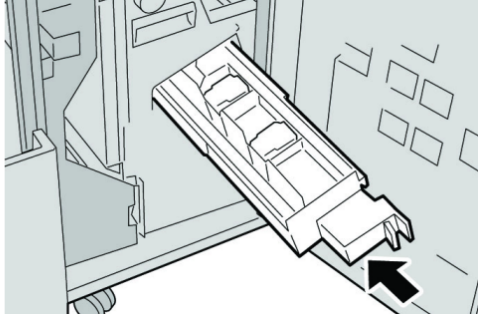
4. Zimba kartuşu ünitesinin sekmelerini tutun ve çıkarmak için sekmelerden kaldırın.



5. Yeni zımba kartuşunun sekmelerini tutarak üniteye itin.



6. Zımba kartuşu ünitesini makinedeki ilk konumuna itin.



7. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

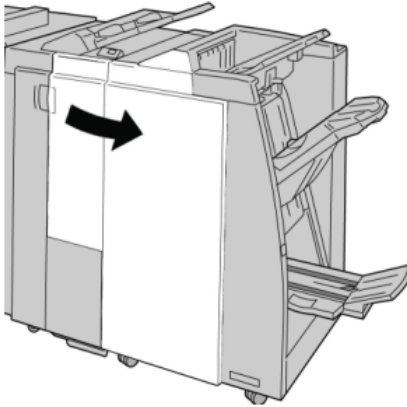
NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

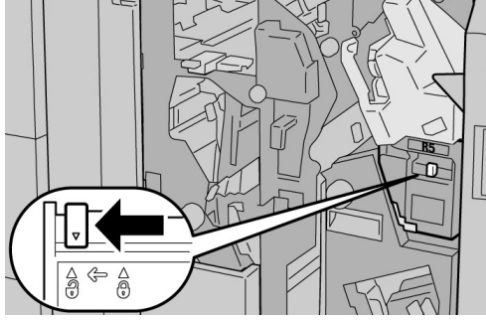
Sonlandırıcıdaki Zımba Atık Kabını değiştirme

Makine, Zımba Atık Kabının dolu olduğunu gösteren bir mesaj görüntüler. Kabı değiştirmek için:

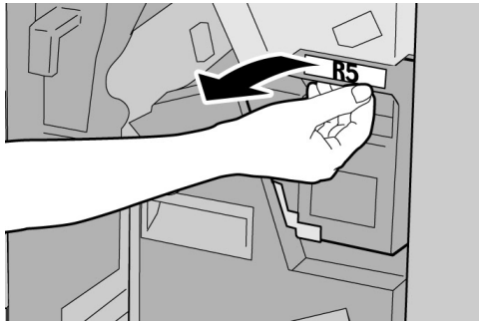
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



3. Zimba Atık Kabını (R5) sonlandırıcıya yerleştirin ve kilit kolunu kilit açma konumuna getirin.



4. R5'i şekilde gösterildiği gibi tutun ve zimba atık kabını makineden çıkarın.



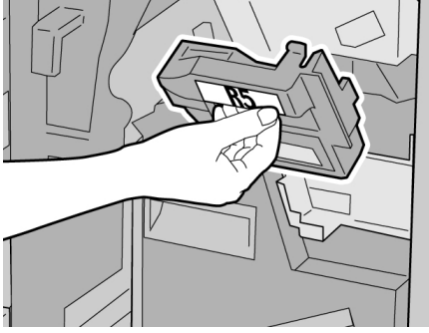
5. Kullanılmış zimba atık kabını tedarik edilen plastik torbaya koyun.



NOT

Demonte edilmiş (kullanılmış) bir kabı Müşteri Destek Merkezi'ne geri göndermeyin.

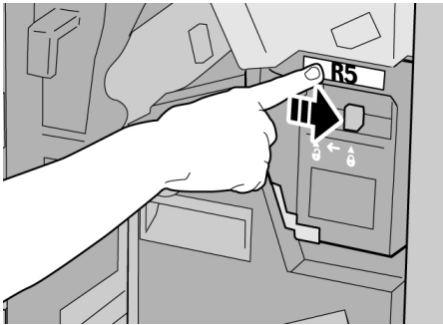
6. Yeni zımba atık kabını **R5** kol alanında tutun ve makineye itin.



NOT

Yaralanmaları önlemek için parmaklarınızı kabın üstüne koymayın.

7. Kilit kolu kilitli konuma gelinceye kadar **R5**'i itin.



8. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Delme Atık Kabını boşaltma

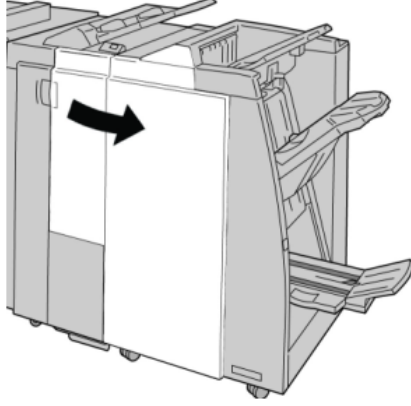
UI, Delme Atık Kabının boşaltılma zamanı geldiğini gösteren bir mesaj görüntüler.

İPUCU

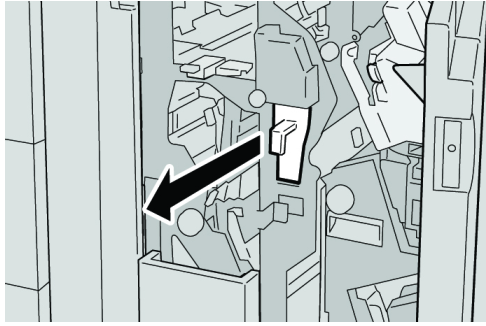
Delme Atık Kabını yalnızca sistem açıkken çıkarın. Kabı boşaltırken makineyi kapatırsanız, makine kabın boşaltılmış olduğunu algılayamaz.

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.

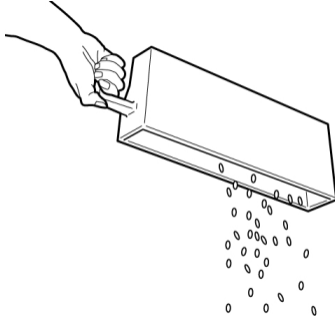
2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



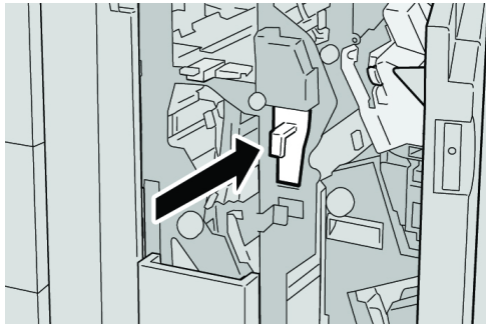
3. Kabı sonlandırıcıdan çekin (**R4**).



4. Delgi kırıntılarını uygun bir kaba atın.



5. Boş kabı makineye yeniden takın.



6. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Sonlandırıcı sorun giderme

İPUCU

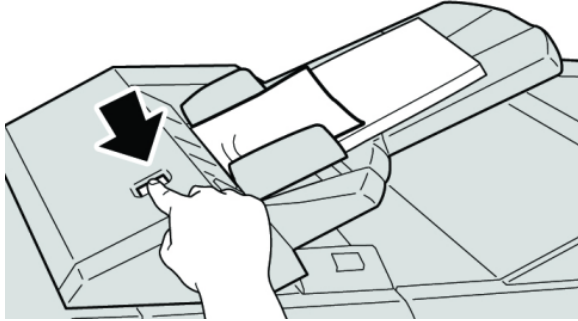
Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

NOT

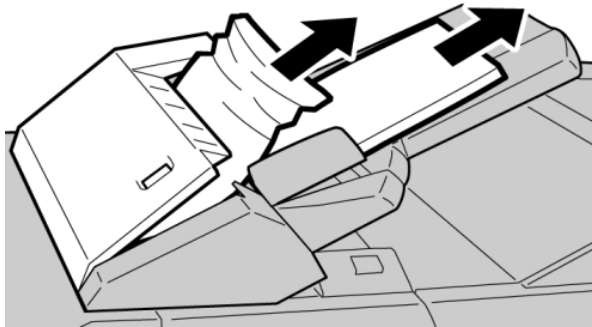
Çözümler kağıt sıkışma konumuna göre farklılık gösterir. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için görüntülenen yönergeleri izleyin.

Kaset 8'deki kağıt sıkışmaları (İşlem Sonrası Yerleştirici)

1. **Kapak** düğmesine basın.



2. Kapak 1e'yi açın ve sonra sıkışmış kağıdı ve kasete yüklenmiş tüm kağıdı çıkarın.

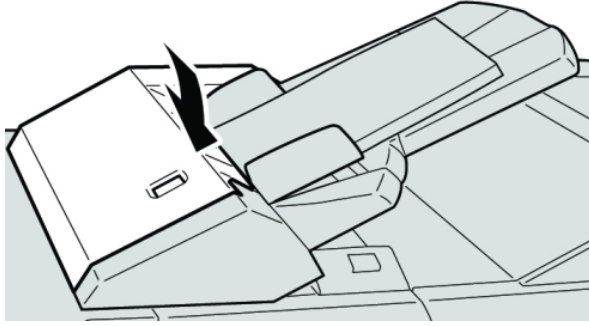


NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

3. Çıkardığınız kağıdı dört köşesinin düzgün hizalandığından emin olarak yelpazeleyin ve sonra tekrar yükleyin.

4. Tık sesi çıkardığını duyuncaya kadar kapak **1e**'yi itin.

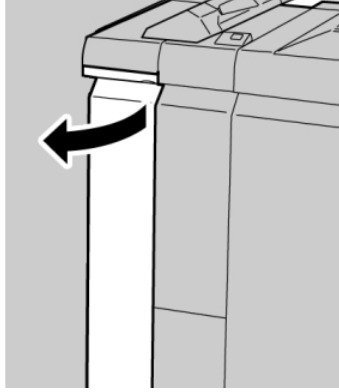


NOT

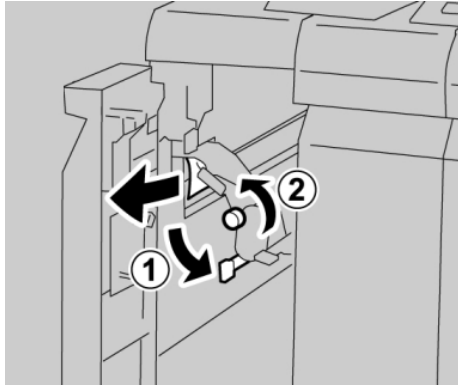
Bir mesaj görüntülenir ve makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kol 1a ve düğme 1c'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı sol kapağını açın.



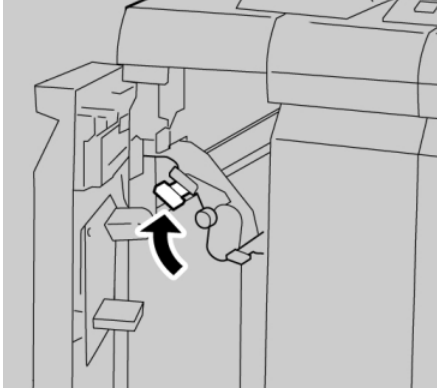
3. Kol **1a**'yı aşağı yöne hareket ettirin ve düğme **1c**'yi döndürün. Sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

4. **1a** kolunu ilk konuma getirin.



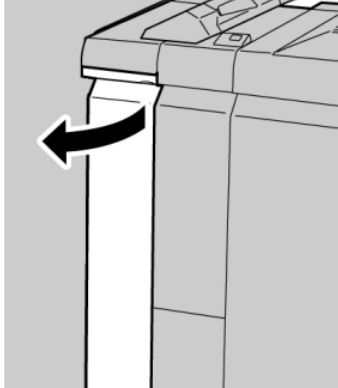
5. Sonlandırıcı sol kapağını tamamen kapatın.

NOT

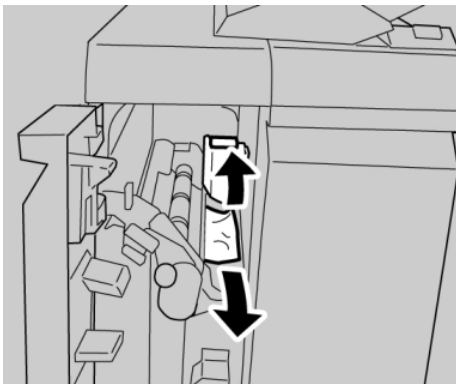
Makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kol 1d'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı sol kapağını açın.



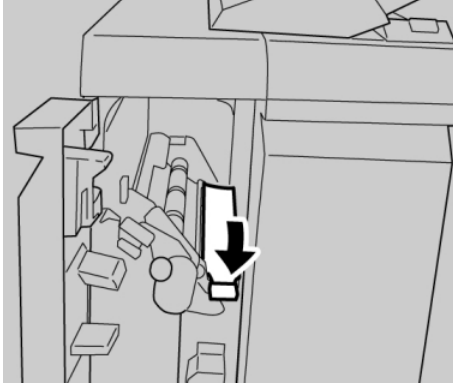
3. Kol **1d**'yi yukarı yönde hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

4. 1d kolunu ilk konuma getirin.



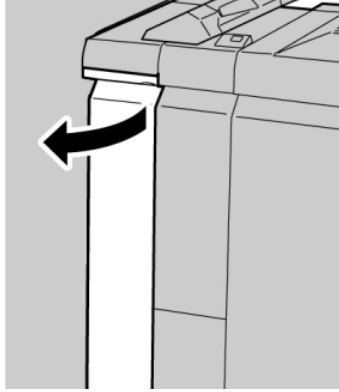
5. Sonlandırıcı sol kapağını tamamen kapatın.

NOT

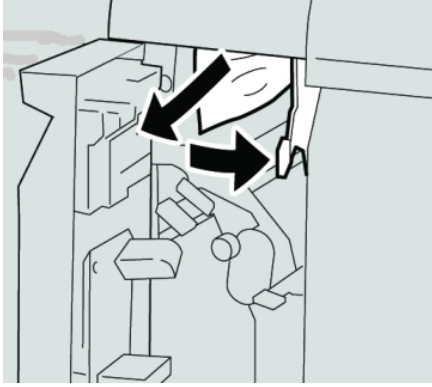
Makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kol 1b'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı sol kapağını açın.



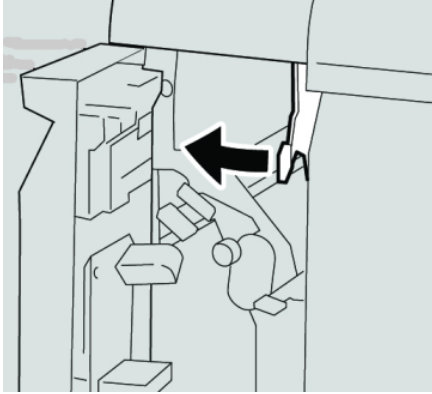
3. Kol **1b**'yi sağa hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

4. **1b** kolunu ilk konuma getirin.



5. Sonlandırıcı sol kapağını tamamen kapatın.

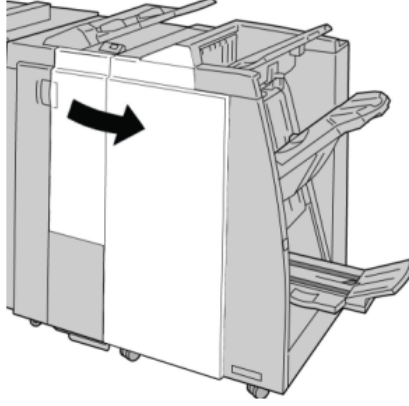
NOT

Makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

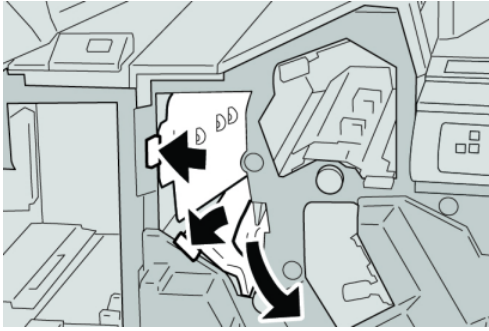
Kol 3b ve 3d'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.

2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



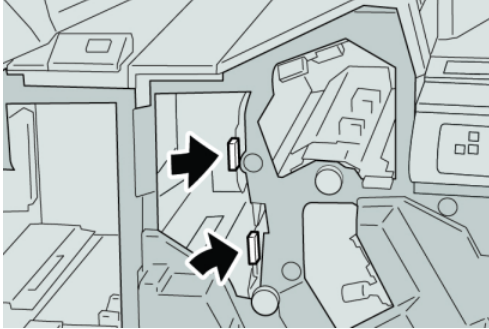
3. Kol 3b ve 3d'yi hareket ettirin; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

4. Kol 3b ve 3d'yi ilk konumlarına döndürün.



5. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

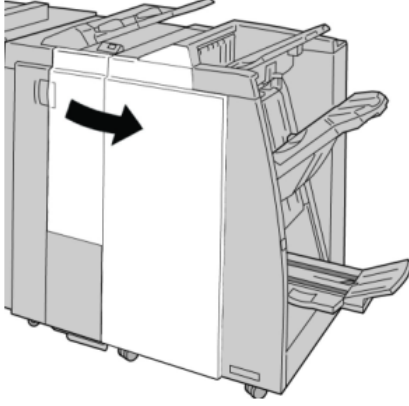
NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kol 3e ve düğme 3c'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.

2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



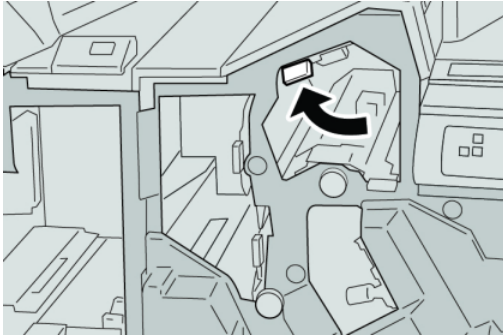
3. Kol 3e'yi hareket ettirin ve düğme 3c'yi döndürün; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

4. 3e kolunu ilk konumuna getirin.



5. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

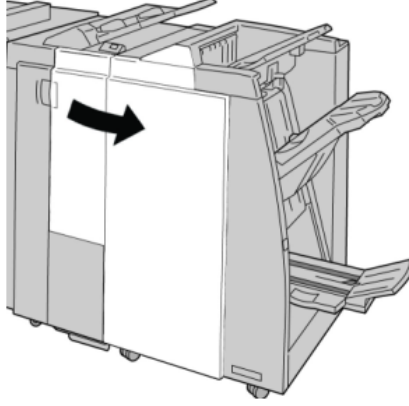
NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

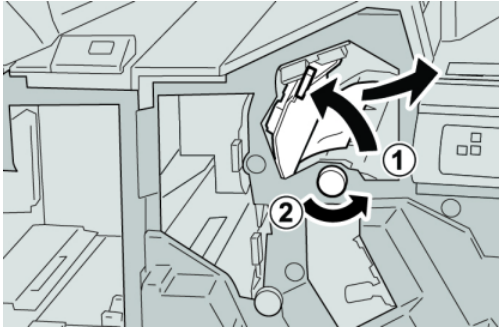
Kol 3g ve düğme 3f'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.

2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



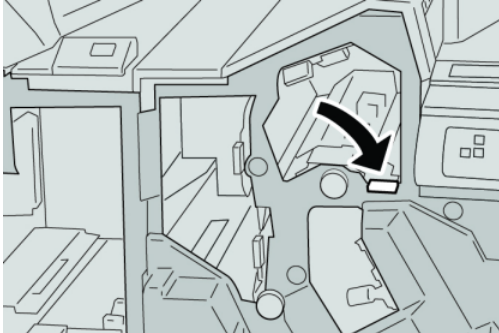
3. Kol 3g'yi hareket ettirin ve düğme 3f'yi döndürün; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

4. 3g kolunu ilk konumuna getirin.



5. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

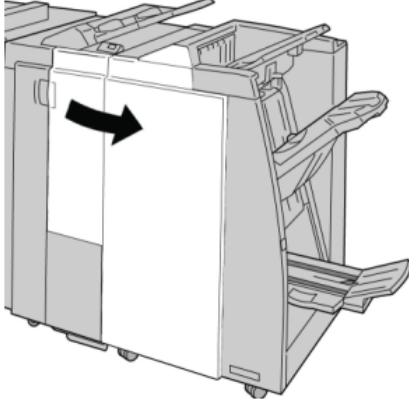
NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

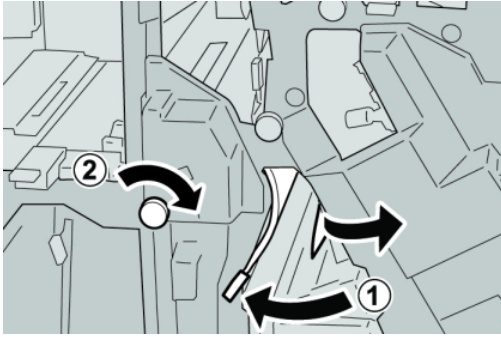
Kol 4b ve düğme 3a'daki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.

2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



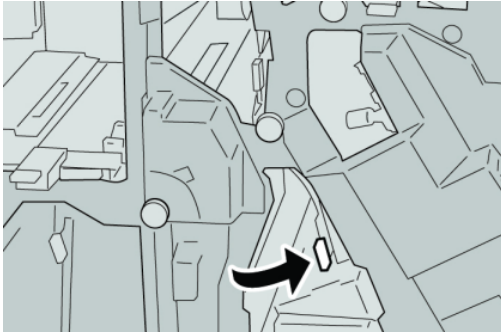
3. Kol 4b'yi hareket ettirin ve düğme 3a'yı döndürün; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

4. 4b kolunu ilk konumuna getirin.



5. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

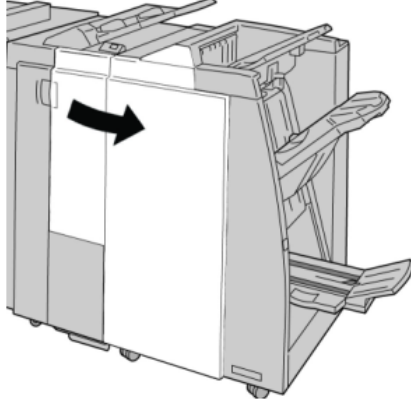
NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

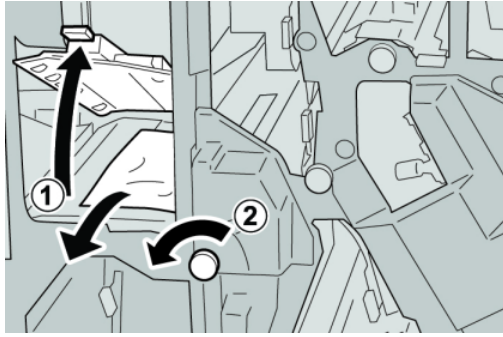
Kol 2a ve düğme 3a'daki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.

2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



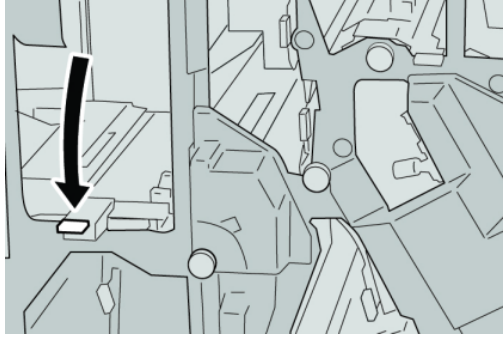
3. Kol 2a'yı hareket ettirin ve düğme 3a'yı döndürün; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

4. 2a kolunu ilk konumuna getirin.



5. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

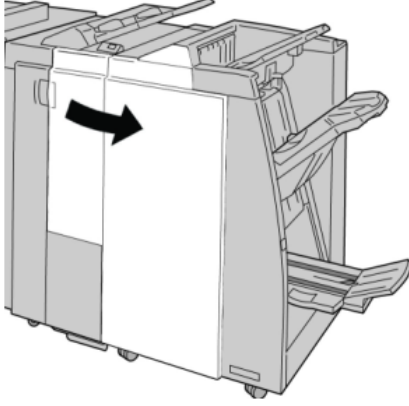
NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

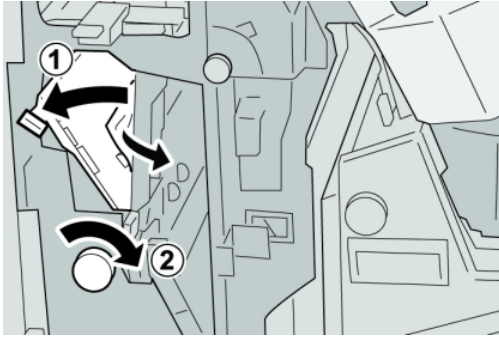
Kol 2b ve düğme 2c'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.

2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



3. Kol 2b'yi hareket ettirin ve düğme 2c'yi döndürün; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

4. 2b kolunu ilk konumuna getirin.



5. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

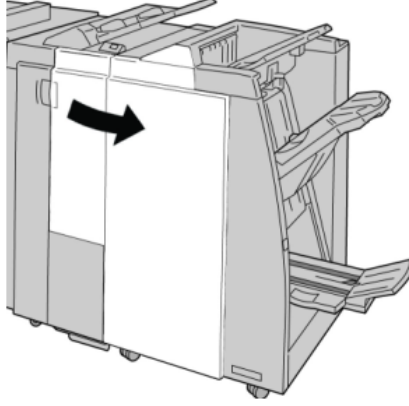
NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

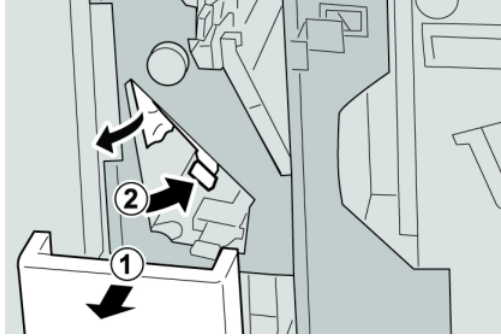
2c, 2e, 2f ve 2d'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.

2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



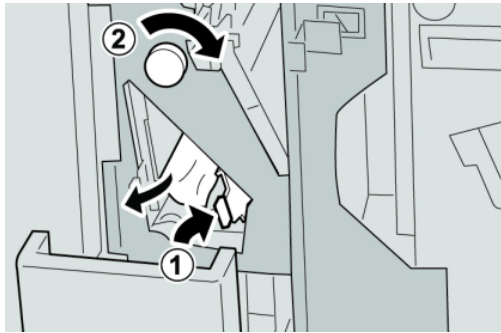
3. Katlayıcı çıktı kasetini (2d) çekin, **2e/2f** kolunu sağa döndürün ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

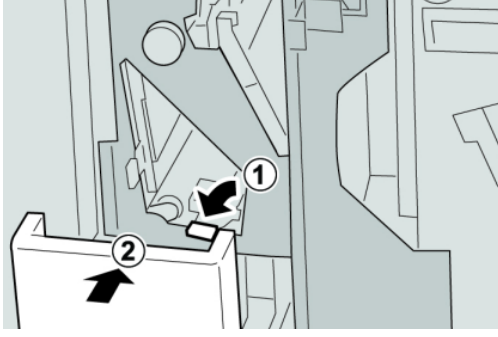
4. Kağıdı çıkaramazsanız, **2e/2f** kolunu ilk konumuna getirin. **2e/2f** kolunu döndürün, **2c** kolunu sağa çevirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

5. Açılan kapağı (2f ya da 2e) ilk konumuna getirip çıktı kasetini (2d) kapatın.



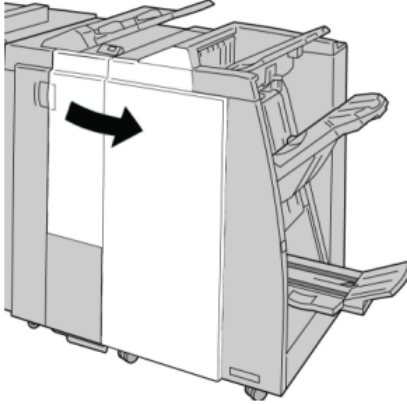
6. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

NOT

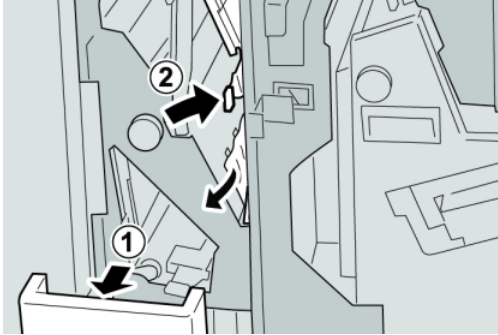
Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

2d ve kol 2g'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



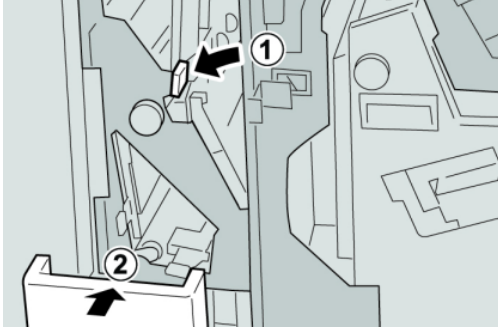
3. Katlayıcı çıktı kasetini (2d) çekin, 2g kolunu döndürün ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

4. Açılan kapağı (2g) ilk konumuna getirip çıktı kasetini (2d) kapatın.



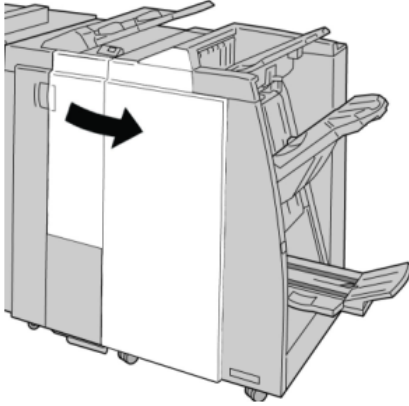
5. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

NOT

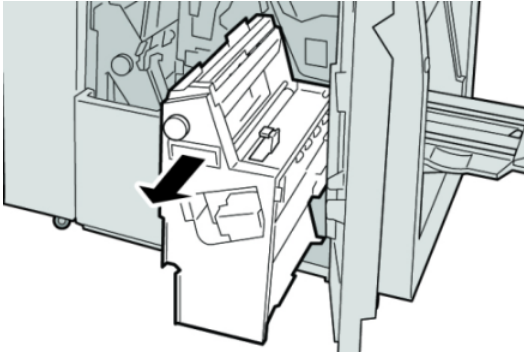
Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Ünite 4 ve düğme 4a'daki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



3. Ünite 4'ü çekin.



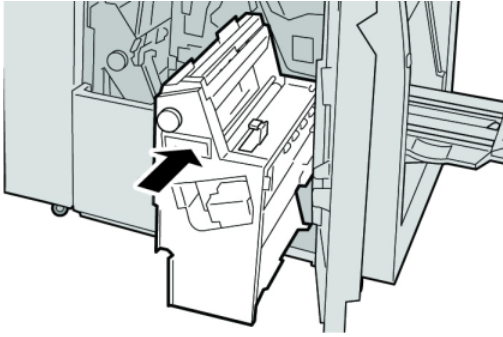
4. Sıkışmış kağıdı ünite 4'ün sol tarafından çıkarmak için, düğme 4a'yı çevirin.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

5. Ünite 4'ü ilk konumuna getirin.



6. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Sonlandırıcı üst kasetindeki kağıt sıkışmaları

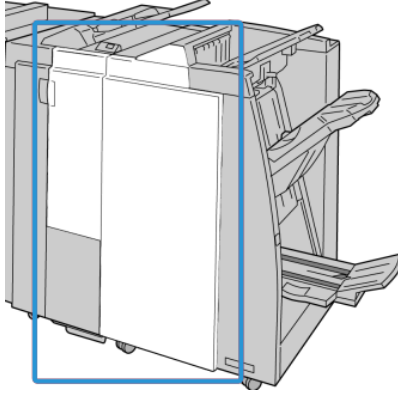
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sıkışmış kağıdı sonlandırıcı üst kasetinden çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

3. Sonlandırıcı sağ kapağını açın ve kapatın.

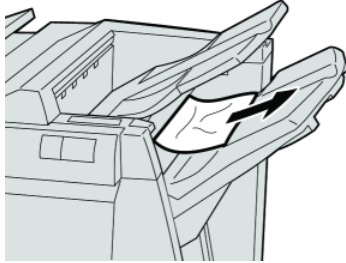


NOT

Makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Sonlandırıcı istifleyici kasetindeki kağıt sıkışmaları

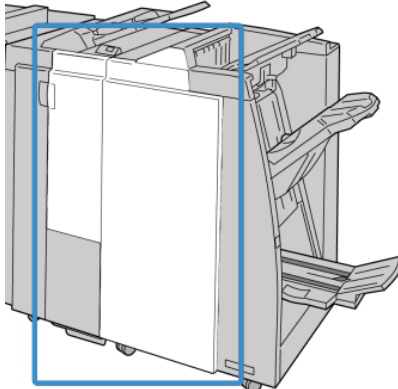
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sıkışmış kağıdı sonlandırıcı istifleyici kasetinden çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

3. Sonlandırıcı sağ kapağını açın ve kapatın.

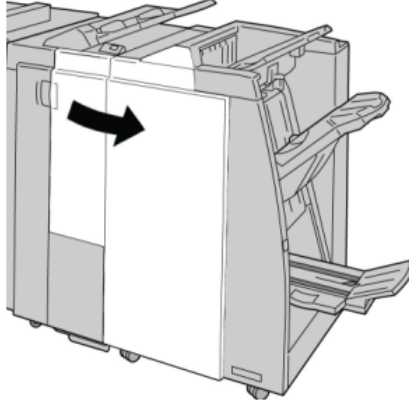


NOT

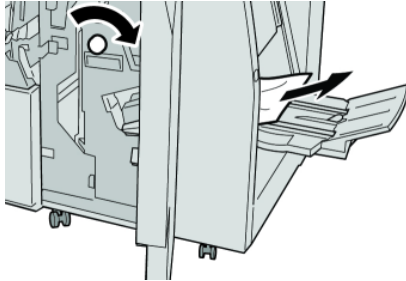
Makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

İsteğe bağlı kitapçık oluşturucu kasetindeki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



3. Düğme 4a'yı döndürün ve isteğe bağlı kitapçık oluşturucu kasetinden sıkışmış tüm kağıtları çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

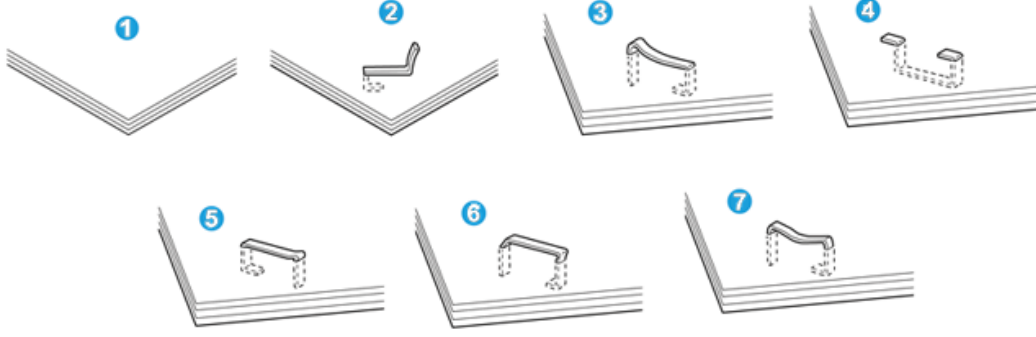
4. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Zımbalayıcı hataları

Çıktı zımbalanmadığında ya da zımbalar eğilirse, sunulan yordamları izleyin. Aşağıdaki çözümleri denedikten sonra sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezimizle iletişime geçin. Çıktıdaki zımbalayıcı hataları aşağıdaki şekilde gösterilenlerle benzer görünebilir.



1. Zımba yok
2. Eğilmiş zımba
3. Zımbanın bir tarafı yükseliyor
4. Zımba ters yönde eğilmiş
5. Düzleşmiş zımba
6. Tüm zımba yükseliyor
7. Zımba merkezi basılmış şekilde yükseliyor

Çıktı yukarıdaki şekilde gösterildiği gibi zımbalandıysa, Müşteri Destek Merkezimizle iletişime geçin.

NOT

Zımbalanan kağıt türüne bağlı olarak zımbalanmış tırnaklar eğilebilir. Eğik tırnaklar makinenin içinde sıkışır, kağıt sıkışmalarına neden olabilirler. Zımba kartuş kapağı açıldığı zaman eğik zımbayı çıkarın. Eğik zımbayı çıkarmazsanız, sonuç olarak bir zımba sıkışması meydana gelebilir. Zımba kartuş kapağını yalnız eğik zımbayı çıkarırken kullanın.

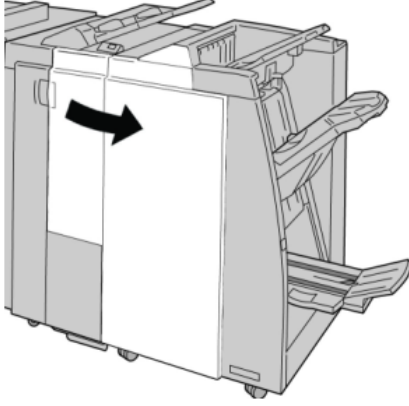
Standart zımba kartuşundaki zımba sıkışmaları

NOT

Herhangi bir zımba ya da zımba kalıntıları için sonlandırıcının içini daima kontrol edin.

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.

2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



3. R1'de bulunan Zimba Kartuşu kolunu tutun ve zimba kartuşunu sonlandırıcıdan çekin.

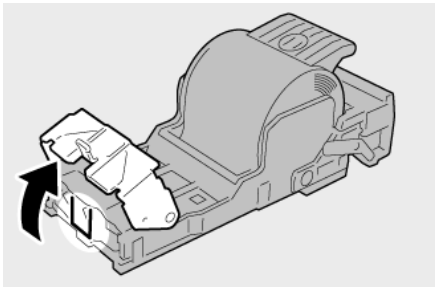


4. Sonlandırıcının içini kalan zimbalar için kontrol edin ve gerekirse çıkarın.
5. Zimba kartuşu ünitesini gösterildiği gibi açın ve sıkışmış zimbayı çıkarın.

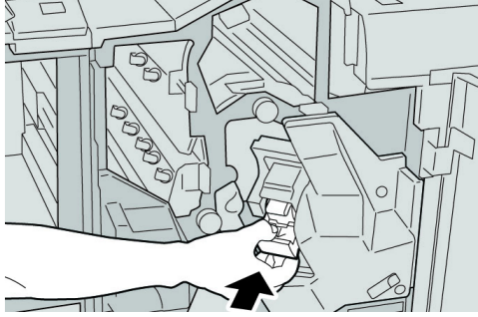


UYARI

Parmaklarınızın yaralanmasını önlemek için, sıkışmış zimbaları kartuştan dikkatli bir şekilde çıkarın.



6. Kartuş ünitesini sonlandırıcıdaki ilk konumuna itin.



7. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

NOT

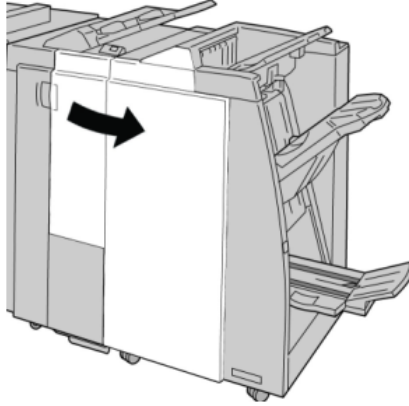
Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kitapçık oluşturma kartuşundaki zimba sıkışmaları

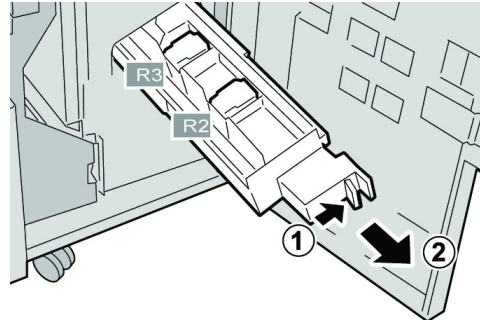
NOT

Herhangi bir zimba ya da zimba kalıntıları için sonlandırıcının içini daima kontrol edin.

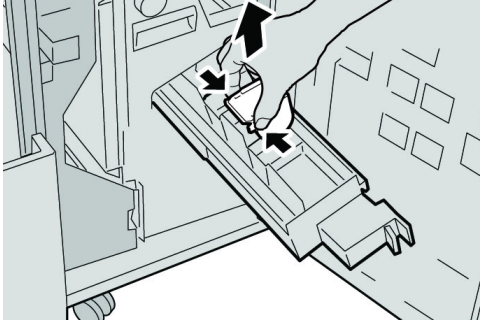
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



3. Kolu sağa doğru bastırırken, kitapçık zimba kartuşu ünitesini çekin.



4. Zimba kartuşu ünitesinin sekmelerini tutun ve çıkarmak için sekmelerden kaldırın.

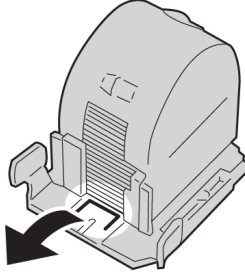


5. Sıkışan zımbaları kartuştan çıkarın.

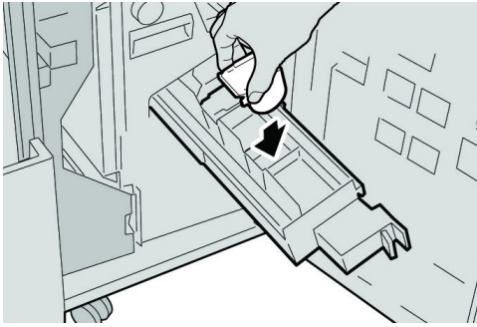


UYARI

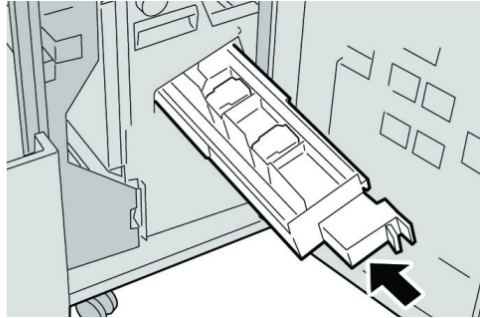
Parmaklarınızın yaralanmasını önlemek için, sıkışmış zımbaları kartuştan dikkatli bir şekilde çıkarın.



6. Yeni zimba kartuşunun sekmelerini tutarak üniteye itin.



7. Zimba kartuşu ünitesini makinedeki ilk konumuna itin.



8. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

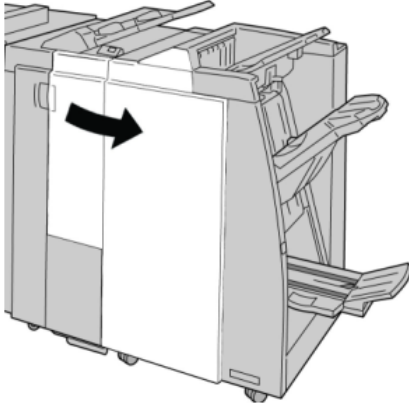
Standart zimba kartuşunu yeniden yerleştirme

Bu yordamı, standart zimba kartuşu makineye hatalı yerleştirilmişse kullanın.

NOT

Herhangi bir zimba ya da zimba kalıntıları için sonlandırıcının içini daima kontrol edin.

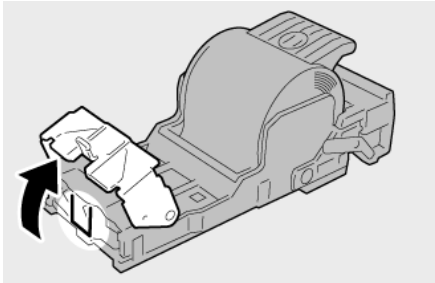
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



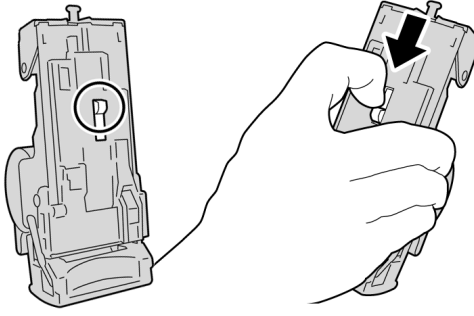
3. R1'de bulunan Zimba Kartuşu kolunu tutun ve zimba kartuşunu sonlandırıcıdan çekin.



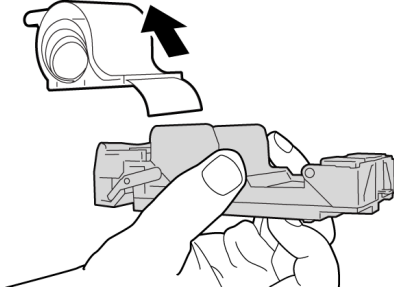
4. Gerekirse, zimba kartuşu ünitesini gösterildiği gibi açın ve sıkışmış zimbayı çıkarın.



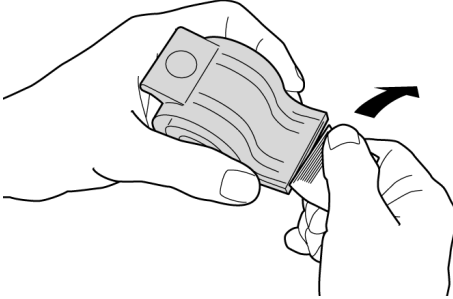
5. Zimba kartuşu ünitesinin arka tarafındaki kolu aşağı konumuna gelene kadar hareket ettirin.



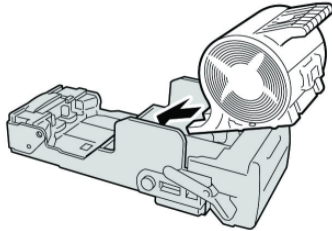
6. Kolu aşağı doğru tutarken, üniteyi çevirin ve zimba kartuşunu üniteden çıkarın.



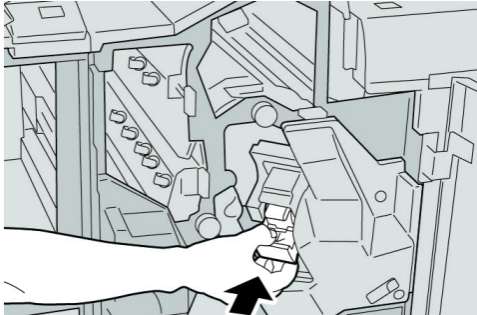
7. Hat üzerindeki dışarıda kalan zımbaları ayırın.



8. Üniteye yeni bir zimba kartuşunu itin.



9. Kartuş ünitesini sonlandırıcıdaki ilk konumuna itin.



10. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Hata kodları

Bir hata yazdırma işlemini anormal şekilde sonlandırırsa ya da Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcıda bir arıza oluşursa, bir hata kodu görüntülenir.

Aşağıdaki tabloda listelenmeyen bir hata kodu görünür ya da listelenen çözümün ardından hata devam ederse, Xerox Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Bir hata kodu görüntülenirse, makinenin dahili belleğinde saklanan yazdırma verileri gibi makinenin tüm yazdırma verileri de atılır.

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
012 125, 012 132, 012 211, 012 212, 012 213, 012 214, 012 215, 012 216, 012 217, 012 218, 012 219, 012 221, 012 223, 012 225, 012 226, 012 227, 012 228, 012 229, 012 230, 012 235, 012 236, 012 237, 012 238, 012 239, 012 240, 012 241, 012 243, 012 246, 012 247, 012 248, 012 250, 012 251, 012 252, 012 253, 012 254, 012 255, 012 260, 012 263, 012 264, 012 265, 012 282, 012 283, 012 291, 012 296	Sonlandırıcı arızalandı	<ul style="list-style-type: none"> Kağıt yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin ve engelleri giderin. Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
012 400	Zimba Atık Kabı neredeyse dolu	Sonlandırıcıdaki zimba atık kabını çıkarmak ve yeniden yerleştirmek için yordamları izleyin.
012 949	Sonlandırıcı Delici Atık Kabı takılı değil	Delgi atık kabının sonlandırıcıya yüklendiğini ve doğru şekilde takıldığını kontrol edin.
024 931	Zimba Atık Kabı dolu veya neredeyse dolu	Zimba Atık Kabını çıkarın ve yeni bir tanesini yeniden yükleyin.
024 932	Zimba Atık Kabı takılı değil	Zimba Atık Kabının sonlandırıcıya yüklendiğini ve doğru şekilde takıldığını kontrol edin.
024 943	Kitapçık zimba kartuşu boş veya zimbalama hatası gerçekleşti.	Zimba kartuşunu kontrol edin ve doğru şekilde sıfırlayın. Gerekirse, yeni bir kartuşla değiştirin. İş sürdürün.
024 957	Yerleştirici kasetleri boş/kağıt yok	Yerleştiricinin kağıt kasetlerine kağıt ekleyin.

(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
024 974	Belirtilen kağıt boyutu ve kasetteki kağıdın boyutu kağıt beslenirken farklılık gösteriyor	Kağıdı sıfırlayın ya da işi iptal edin.
024 976	Sonlandırıcı zimba hatası	Zımbaları kontrol edin ve doğru şekilde sıfırlayın.
024 977	Sonlandırıcı zimba besleme hazır değil	Zımbaları kontrol edin ve doğru şekilde sıfırlayın.
024 978	Kitapçık Sonlandırıcı zimba işlemi hazır değil	Zımbaları kontrol edin ve doğru şekilde sıfırlayın.
024 979	Zimba kartuşu boş	Zımbaları kontrol edin. Zimba kartuşunu çıkarmak ve değiştirmek için yordamları izleyin.
024 980	Sonlandırıcı istifleyici kaset dolu	Tüm kağıdı istifleyici kasetten çıkarın.
024 981	Sonlandırıcı üst kaset dolu	Tüm kağıdı sonlandırıcı üst kasetinden çıkarın.
024 982	Sonlandırıcı istifleyici kaset düşük güvenlik uyarısı	Tüm kağıdı istifleyici kasetten çıkarın ve diğer engelleri giderin.
024 983	Sonlandırıcı kitapçık kaseti dolu	Tüm kağıdı kitapçık kasetinden çıkarın.
024 984	Kitapçık zımbalayıcı düşük zimba F sinyali	Tüm kağıdı kitapçık kasetinden çıkarın.
024 985	Kitapçık zımbalayıcı düşük zimba R sinyali	Tüm kağıdı kitapçık kasetinden çıkarın.
024 987	Kitapçık katlayıcı kaseti dolu	Tüm kağıdı kasetten çıkarın. Çıktı kasetini üç kat olarak ayarlayın.
024 988	Kitapçık katlayıcı kaseti dolu	Katlayıcı kasetin doğru şekilde takıldığını ve ayarlandığını kontrol edin.
024 989	Kitapçık oluşturucu zimba ile ilgili bir sorun var	Zimba kartuşunu kontrol edin ve doğru şekilde sıfırlayın.
047 320	Sonlandırıcıyla bir iletişim hatası oluştu	Makineyi kapatıp açın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
112 700	Delgi Atık Kabı dolu veya neredeyse dolu	Atık kabını çıkarın ve boşaltın ve yeniden yükleyin.
116 790	Zımbalama ayarları iptal edildi ve veri yazdırılıyor	Zimba konumunu onaylayın ve tekrar yazdırmayı deneyin.
124 705	Delme ayarları iptal edildi	Delme konumunu onaylayın ve tekrar yazdırmayı deneyin.
124 706	Katlama ayarları iptal edildi	Katlama konumunu onaylayın ve tekrar yazdırmayı deneyin.

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
124 709	Sayfa sayısı zımbalanabilen sayfa sayısını aşıyor	Sayfa sayısını azaltın ya da zımbalama ayarlarını iptal edip yazdırmayı tekrar deneyin.

Özellikler

Standart/Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı

Öge	Özellik
Kaset Türü	<p>Üst Kaset: Harmanlı/Harmansız</p> <p>NOT</p> <p>Asetatlar YALNIZCA sonlandırıcının ÜST Kasetine gönderilebilir. Asetatlar istifleyicinin (orta) kasetine GÖNDERİLEMEZ.</p> <p>İstifleyici (orta) Kaset: Harmanlı/Harmansız (Ofset mevcut)</p>
Desteklenen Kağıt Boyutu	<p>Üst Kaset:</p> <ul style="list-style-type: none"> Maksimum: SRA3, 13 x19 inç, 12,6 x19,2 inç, 330 x 488 mm (özel boyut) Minimum: 100 x 148 mm (SEF), 4 x 6 inç (SEF), A6 (SEF) kartpostallar <p>İstifleyici (orta) Kaset:</p> <ul style="list-style-type: none"> Maksimum: 13 x 19 inç (330 x 488 mm), SRA3 Minimum: B5, Executive (7,25 x 10,5 inç) <p>İsteğe bağlı C/Z Katlayıcı kaset: A4 (SEF) ve 8,5 inç x 11 inç'i (SEF) destekler</p> <p>Desteklenen üçüncü tarafa alma, DFA cihazı:</p> <ul style="list-style-type: none"> Maksimum: 13 x 19 inç, SRA3 Minimum: B5, Executive (7,25 x 10,5 inç)
Desteklenen Kağıt Ağırlığı	<p>Kasetler:</p> <p>Üst Kaset: 55-350 g/m2</p> <p>İstifleyici (orta) Kaset: 55-300 g/m2</p> <ul style="list-style-type: none"> İsteğe bağlı C/Z Katlayıcı kaset: 64-90 g/m2 <p>Desteklenen üçüncü tarafa alma, DFA cihazı: 55-350 g/m2</p>

(devamı)

Öge	Özellik
Kaset Kapasitesi	<p>Üst Kaset: 500 sayfa İstifleyici (orta) Kaset: 2.000 sayfa, 200 set*</p> <ul style="list-style-type: none"> İsteğe bağlı C/Z Katlayıcı kaset: Minimum 30 sayfa <p>*Yalnızca A4 LEF, B5 LEF, 8,5 x 11 inç LEF, 8 x 10 inç LEF, 7,5 x 10,5 inç kullanırken. Diğer boyutlardaki kağıtları kullanırken, kaset kapasitesi 1.500 sayfa ve 100 settir.</p> <p>**Kaset bazı kağıt türlerini desteklemeyebilir.</p>
Zımbalama (değişken uzunluk)	<p>Maksimum zımba sayfası: 100 sayfa</p> <ul style="list-style-type: none"> A4 ya da 8,5 x 11 inçten daha büyük boyutta kağıt kullanırken zımbalanabilen maksimum sayfa sayısı 65'tir. Zımba tırnakları bazı kağıt türleri kullanılırken eğilebilir. <p>Kağıt boyutu:</p> <ul style="list-style-type: none"> Maksimum: A3/11 x 17 inç Minimum: B5, Executive (7,25 x 10,5 inç) <p>Zımba konumu:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 konum: (ön: açılı zımbalama, orta: paralel zımbalama, arka: paralel zımbalama*) 2 konum: (paralel zımbalama) 4 konum: A4 (LEF) ve 8,5 inç x 11 inç (LEF) paralel zımbalama <p>*: A3 ve A4 için açılı zımbalama</p>
Delik Delme	<p>Desteklenen kağıt boyutu:</p> <ul style="list-style-type: none"> Maksimum: A3/11 x 17 inç Minimum: B5 LEF (2 delik), A4 LEF (4 delik) <p>Delik sayısı: 2, 4, 3 (isteğe bağlı) Kağıt türü: 55-220 g/m2</p>

Öge	Özellik
Kitapçık Oluşturma/Tek Katlama	<p>Maksimum sayfa sayısı:</p> <ul style="list-style-type: none"> Katlama ve Zımbalama: 25 sayfa Yalnızca katlama: 5 sayfa <p>Xerox 20 lb./75 g/m2 kağıt kullanırken bir kapak eklenirse yalnızca 14 sayfa zımbalanabilir.</p> <p>Kağıt boyutu:</p> <ul style="list-style-type: none"> Maksimum: A3, 13 x 18 inç Minimum: A4 SEF, 8,5 x 11 inç SEF <p>NOT</p> <p>Hafif ağırlıktaki stoklar kullanılırken, Kitapçık Oluşturma, Tek Katlama ve 25 yapraktan fazla zımbalamada ortam sıkışması olabilir. Ortam oluşursa, iş için farklı bir ortam türü seçilmesi önerilir.</p> <p>Kağıt türü: Yalnızca Katlama ya da Katlama ve Zımbalama: 55-350 g/m2 kapsız, 106-300gsm kaplı</p> <p>Kağıt Ağırlıkları/Kitapçık Kapasitesi:</p> <ul style="list-style-type: none"> 64-80 g/m2, Kapsız: 25 sayfa 81-90 g/m2, Kapsız: 20 sayfa 91-105 g/m2, Kapsız: 10 sayfa 106-128 g/m2, Kapsız: 10 sayfa, Kaplı: 10 sayfa 129-150 g/m2, Kapsız: 10 sayfa, Kaplı: 10 sayfa 151-176 g/m2, Kapsız: 10 sayfa, Kaplı: 10 sayfa 177-220 g/m2, Kapsız: 5 sayfa, Kaplı: 5 sayfa 221-256 g/m2, maksimum 4 sayfa kaplı ya da kapsız 257-350 g/m2, maksimum 3 sayfa kaplı ya da kapsız
Katlama	<p>NOT</p> <p>Zımbalı olmayan katlama setleri 5 kağıt sayfasıyla sınırlıdır.</p>
Kaset 8 (İşlem Sonrası Yerleştirici; "Ara Bağlantı" da denilmektedir)	<p>Kağıt boyutu:</p> <ul style="list-style-type: none"> Maksimum: A3/11 x 17 inç Minimum: B5, Executive (7,25 x 10,5 inç) <p>Makine Kaset 8'e yüklenen kağıt üzerine baskı yapmaz.</p> <p>Kapasite: Xerox 20 lb./75 g/m2 kağıt kullanırken 200 sayfa</p> <p>Kağıt türü: 64-220 g/m2</p>

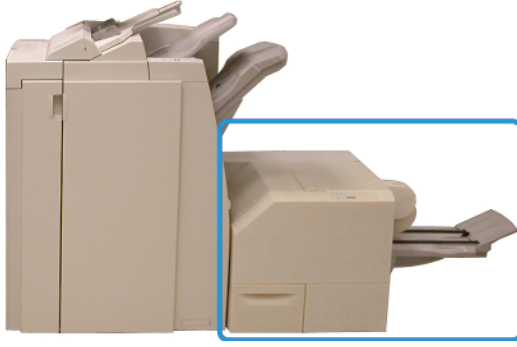
İsteğe bağlı C/Z Katlayıcı

Öge	Özellik
Z-Katlama Yarı Sayfa	<p>Z-kağıt boyutu: 11 x 17 inç/A3, 10 x 14 inç/B4, 8K Kağıt türü: 16-24 lb./64-90 g/m2 Çıktı kaseti: İstifleyici (orta) kaset</p> <ul style="list-style-type: none"> Kapasite: <ul style="list-style-type: none"> Maksimum: 80 sayfa (A3/11 x 17 inç Xerox 20 lb./75 g/m2 kağıt Z katlama) 8K için 20 sayfa ve 10 x 14 inç/B4
C-Katlama Z-Katlama	<p>Kağıt boyutu: A4/8,5 x 11 inç Katlanacak sayfa sayısı: 1 sayfa Kapasite: Minimum 30 sayfa (Xerox 20 lb./75 g/m2 kağıt kullanırken) Kağıt türü: 16-24 lb./64-90 g/m2 Çıktı kaseti: C/Z Katlayıcı kaset</p>
Tek Katlama	Daha fazla bilgi için Kitapçık Oluşturma/Tek Katlama özelliğine bakın.

Kare Katlama Kırpıcı Modülü

Genel Bakış

Kare Katlama Kırpıcı Modülü bir kitapçık oluşturucu içeren başka bir isteğe bağlı sonlandırma cihazıyla birlikte kullanılan isteğe bağlı bir cihazdır.



NOT

Kare Katlama Kırpıcı Modülü eklenmiş bir kitapçık oluşturucuya sahip bir sonlandırıcı gerektirir.

Kare Katlama Kırpıcı Modülü:

- Sonlandırıcının kitapçık oluşturucu alanından kitapçığı alır
- Kitapçık sırtını düzleştirerek kitapçığın kalınlığını azaltır ve mükemmel şekilde katlanmış bir kitap görünümü sağlar
- Kitapçığın yüzünü (kenarını), düzgün tamamlanmış bir kenar sağlayacak şekilde kırpar/keser

Kitapçık, sonlandırıcının kitapçık alanına yerleştirilmiş ve zımbalanmıştır; dolayısıyla, kitapçık Kare Katlama Kırpıcı Modülüne zaten yerleştirilmiş olarak girer. Orijinalin görüntüsünde ve kitapçık sayfasındaki yerleşiminde yapılan ayarlamalar ya makinenin ara yüzünden ya da yazıcı sürücünüzden yapılmalıdır.

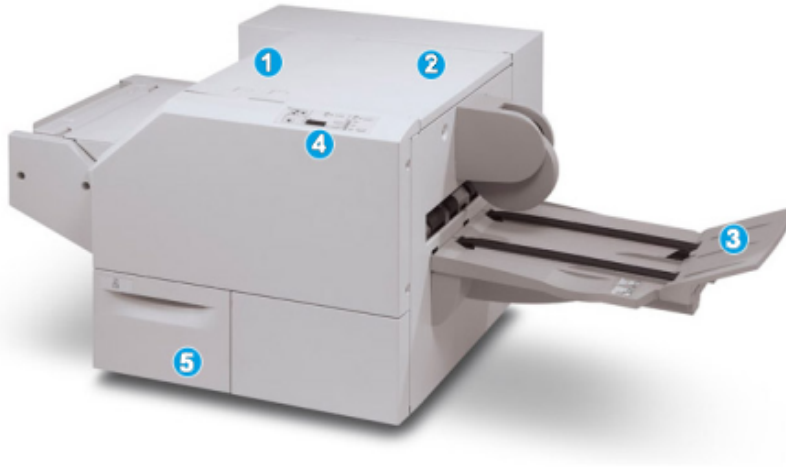
NOT

Kare Katlama Kırpıcı Modülünü kullanmadan önce daima bu kılavuzdaki İpuçları ve Öneriler'e bakın. İpuçları ve Öneriler bölümü, yazdırma/kopyalama işlerinizde olası en iyi sonucu sağlaması için, işlerinizi ayarlamanıza yönelik değerli bilgiler sunar.

Daha büyük işleri gerçekleştirmeden önce bir veya birden çok deneme baskısı/kopyası almak isteyebilirsiniz.

Bileşenleri belirleme

Ana bileşenler



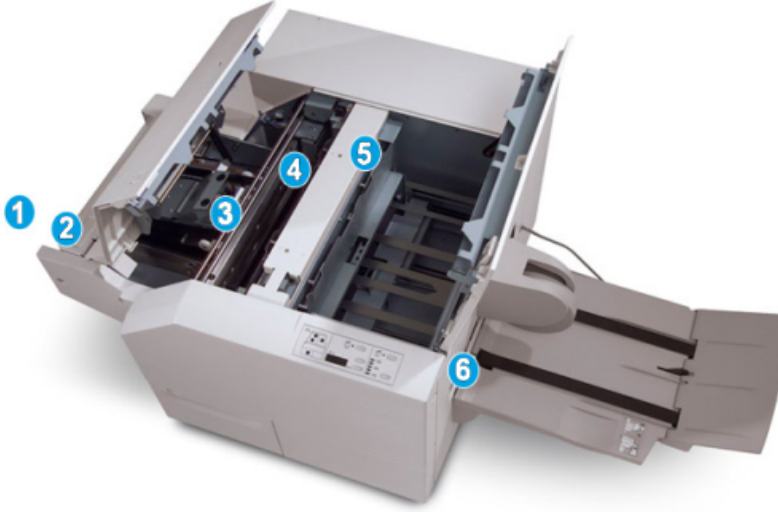
Ana bileşenler şunlardan oluşur:

1. Sol Üst Kapak: Kağıt sıkışmalarını gidermek için bu kapağı açın. Kare katlama mekanizması bu alanda bulunur.
2. Sağ Üst Kapak: Kağıt sıkışmalarını gidermek için bu kapağı açın. Kırpma mekanizması bu alanda bulunur.
3. Kitapçık Çıktı Kaseti: Bu kaset kare katlama kitapçık çıktısını sonlandırıcıdan alır.
4. Kontrol Paneli: Kontrol Paneli bir mimik ekranından, düğmelerden ve çeşitli gösterge ışıklarından oluşur.
5. Kırpıcı Atık Kabı: Kırpıcıdan gelen kırıntıları/atığı toplar. Kırpıcı atık kırıntılarını almak ve atmak için çekerek açın.

NOT

Üst kapaklar normal işletim sırasında veya makine beklemedeyken açılmaz. Kapaklar yalnızca bir gösterge yandığında ve Kare Katlama Kırpıcı Modülünde bir sıkışma/hata oluştuğunda açılabilir.

Kağıt yolu

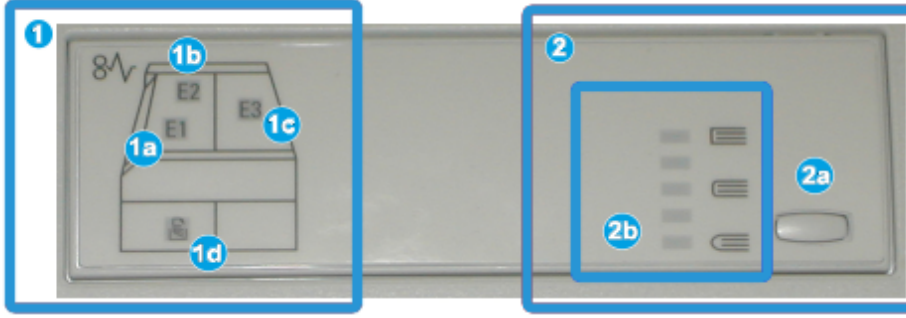


1. Kitapçık, sonlandırıcının kitapçık alanından ayrılır ve Kare Katlama Kırpıcı Modülüne girer.
2. Kitapçık Çıkış sensörü (Kare Katlama Kırpıcı Modülünde) kitapçığın ana kenarını (sırtını) algılar ve kitapçığı kare katlama alanına taşır.
3. Kitapçığın sırtı kare katlama alanına ulaştığında, kitapçık sabitlenir ve kare katlama işlemi başlar.
4. Kitapçık düzleştirilir ve sırt, kontrol panelinde gösterilen kare katlayıcı ayarına göre karelenir.
5. Kitapçık düzleştirildikten ve sırt karelendikten sonra, kırpıcı alanına taşınır.
 - a. Sonlandırılmış kitapçık boyutuna dayanarak, kitapçık kuyruk kenar kırpıcı kesiciye ulaşmaya dek taşınır.
 - b. Kuyruk kenar kırpılır/kesilir (Kırpıcı Modu Ayarı için girilen sonlanmış kitapçık boyutuna dayanarak).
6. Kitapçık daha sonra Kitapçık Çıktı Kasetine aktarıldığı yer olan çıkış alanına taşınır.

NOT

Kare Katlama Kırpıcı Modülünden çıkan/ayrılan kitapçıklar önceki kırpılmış kitapçıktan kalan kırpma döküntüleri/kırıntıları içerebilir. Bunun nedeni statik elektrik birikmesidir ve bu durum normaldir. Kitapçıklar kırpma döküntüleri/artıkları içerirse, döküntüleri/artıkları temizleyin ve atın.

Kontrol paneli



Kontrol paneli aşağıdakilerden oluşur:

1. Hata göstergeleri: Bu göstergeler Kare Katlama Kırpıcı Modülünün belirli bir alanında bir hata ya da sıkışma oluştuğu zaman yanar.
 - a. Bu gösterge kitapçık sonlandırıcının çıkış alanından ayrılırken bir sıkışma olduğu zaman yanar.
 - b. Bu gösterge kare katlama alanında bir sıkışma olduğu zaman yanar.
 - c. Bu gösterge kırpıcı alanında bir sıkışma olduğu zaman yanar.

NOT

Bu göstergelerden biri (1a, 1b, 1c) yanarsa, üst kapaklar açılabilir ve sıkışma/hata temizlenir; aksi takdirde, normal işletim sırasında ya da makine beklerken üst kapaklar açılmaz.

- d. Bu gösterge Kırpıcı Atık Kabı dışarı çekildiğinde ya da dolu olduğu zaman yanar.

2. Kare Katlama seçenekleri: Kontrol panelinin bu alanı aşağıdakileri içerir:

NOT

Kare Katlama seçenekleri bilgisayarınızın yazdırma sürücüsünden, yazdırma sunucunuzdan ya da (bir fotokopi makinesi/yazıcı ise) makinenizin kullanıcı arayüzünden kullanılabilir. Bu, daha ayrıntılı olarak "Kare Katlama seçenekleri" başlıklı bölümde açıklanmıştır.

- a. Ayar düğmesi: Bu düğmeye Kare Katlama ayarlarını ayarlamak için basın, sonraki öğeye bakın.
- b. Kare Katlama seçenekleri: İstenilen ayarı seçin, bu ayarlar daha ayrıntılı olarak Kare Katlama seçenekleri bölümünde açıklanmıştır.

Kare Katlama özelliği

Kare Katlama özelliği bilgisayarınızın yazdırma sürücüsünden ya da yazdırma sunucusundan seçilebilir/erişilebilir.

NOT

Kare Katlama özelliği yalnızca makineniz hem bir kitapçık oluşturucuya sahip sonlandırıcıya hem de Kare Katlama Kırpıcı Modülüne bağlandığı zaman kullanılabilir.

NOT

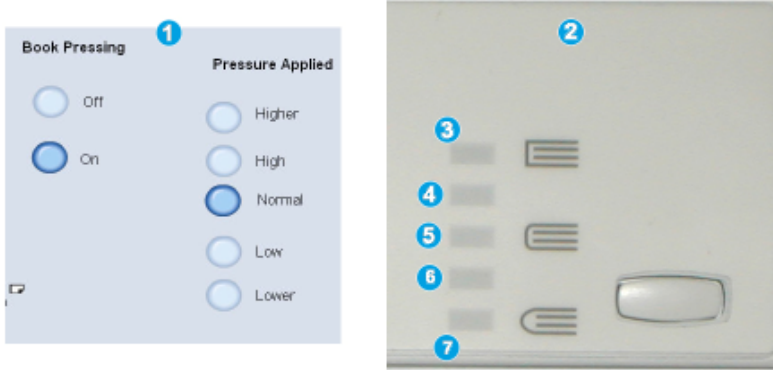
"Kitap Basma" terimi "Kare Kat" veya "Kare Katlama" terimleri ile eş anlamlı olarak kullanılır.

Kare katlama seçenekleri

Kare Katlama (Kitap Basma) özelliği kullanıcı tercihine bağlı olarak açılıp kapatılabilir. Özellik açık olduğu zaman sonlandırılmış kitapçık işiniz için gereksinimlerinize bağlı olarak beş seçenekten birini seçebilirsiniz.

NOT

Bu bölümün geri kalanı için, Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nün Kontrol Paneli ve makinenin kullanıcı arayüz ekranı gösterilmektedir. Ayrı ayrı yazdırma sunucusu ve yazdırma sürücü ekranı gösterilmemektedir. Kare Katlama seçeneklerinin her biri için verilen açıklamalar ağ yazdırma işleri için geçerlidir ve makineye bağlanan herhangi bir yazıcı sunucusuna/yazıcı sürücüsüne uygulanabilir.



1. Makinenin arayüzünde gösterildiği gibi Kare Katlama/Kitap Basma seçenekleri
 2. Kare Katlama Kırpıcı Modülü kontrol paneli
 3. **+2/Daha Yüksek/Yüksek 2:** Bu ayarı kitapçığın sırtına en yüksek basıncı uygulamak istediğiniz zaman kullanın. Kitapçığa ne kadar fazla basınç uygulanırsa, kitapçık sırtı o kadar kare olur. +2 kitapçığa uygulanabilen en büyük basınç miktarıdır.
- Ayrıca, sonlandırılmış kitapçığınız beş sayfa ya da daha az ve daha yüksek ağırlığa sahip kağıt (200 g/m² ya da daha fazla) olduğu zaman bu ayarı seçmek isteyebilirsiniz.
4. **+1/Yüksek/Yüksek 1:** Kitapçığın sırtına +2 ayarının kullandığı basınçtan fazla olmamak kaydıyla daha yüksek miktarda basınç uygulamak istediğinizde bu ayarı kullanın.
 5. Otomatik/Normal: Bu makinenin varsayılan ayarıdır ve pek çok iş için kullanılır.
 6. **-1/Düşük/Düşük 1:** Bu ayarı kitapçığın sırtına daha az basınç uygulamak istediğiniz zaman kullanın. Kitapçığa uygulanan daha az basınç, kitapçık sırtını daha yuvarlak yapacaktır.

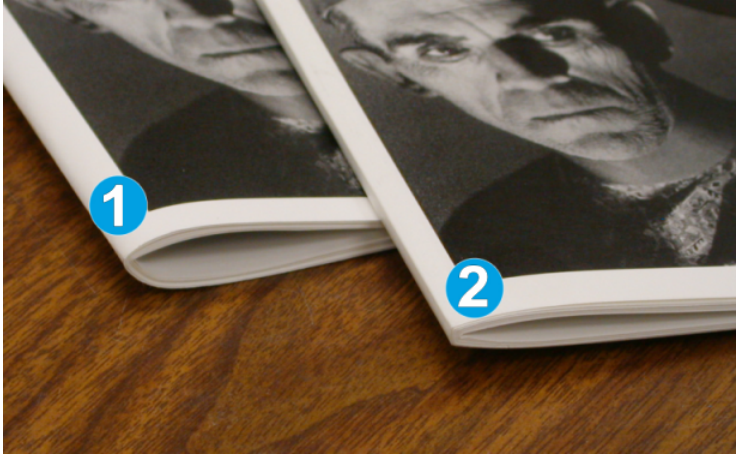
7. **-2/Daha Düşük/Düşük 2:** Sonlandırılmış kitapçığınız beş sayfa ya da daha az ve daha az ağırlığa sahip kağıt (100 g/m² ya da daha fazla) olduğu zaman bu ayarı seçin. -2 kitapçığa uygulanabilen en düşük basınç miktarıdır.

Kitapçık çıktısı için ihtiyaçlarınıza en uygun ayarı seçin.

NOT

Daha büyük işleri gerçekleştirmeden önce bir ya da daha çok deneme baskısı almak isteyebilirsiniz.

Aşağıdaki şekil iki farklı kitapçığı gösterir: kare katlanmış olan bir kitapçık ve kare katlanmış olmayan bir kitapçık.



1. Bu kitapçık kare katlanmamıştır. Kitapçığın sırtına doğru daha yuvarlak, daha kalın bir görünümü vardır.
2. Bu kitapçık kare katlanmıştır. Kitapçık sırtı, mükemmel şekilde ciltlenmiş bir kitap görünümü verecek şekilde düzleştirilir ve kare haline getirilir.

Kare Katlama seçeneklerine erişim

Ağ yazdırma işleri için, Kare Katlama özelliğine ve ilgili seçeneklerine ya bilgisayarınızın yazıcı sürücüsünden (iş yazdırma için gönderilmeden önce) ya da yazıcı sunucusundan (iş yazdırma için gönderildikten sonra) erişilebilir. Ağ yazdırma işlerinize yönelik Kare Katlama özelliğine/seçeneklerine erişim için aşağıdakini uygulayın:

1. Bilgisayarınızdan gönderilen işler için, bir sonraki adımla devam edin.
 - Yazdırma sunucusunda olan işler için, Adım 3'le devam edin.
2. İsteddiğiniz işi bilgisayarınızdaki ilgili uygulamasında açın (örneğin, Microsoft Word veya Adobe Reader).
 - a) **Dosya** ve **Yazdır** seçeneğini seçin.
 - b) Yazdırma penceresinden, istediğiniz makineyi seçin (Kare Katlama Kırpıcı Modülü ekli olan) ve daha sonra o makinenin **Özellikler** seçeneğini seçin.
 - c) Adım 4'le devam edin.
3. Yazdırma sunucusunda istediğiniz işin Özelliklerini açın:
 - a) İş'i çift tıklayın (Tut ya da Yazdırılan İşler sıralarından).

- b) Özellikler penceresinde Sonlandırma/Çıktı sekmesine gidin.
- c) Bir sonraki adımla devam edin.
- 4. Doğru çıktı kasetinin seçili olduğundan emin olun (Kitapçık Oluşturucu Kaseti).
- 5. Gerekirse, doğru Zımbalama/Sonlandırma/Katlama özelliklerinin seçili olduğundan emin olun.
- 6. İstenen Kare Katlama (Kitap Basma) seçeneğini seçin.
- 7. Seçimleri kaydetmek ve herhangi bir Özellikler penceresini kapatmak için **Tamam** seçeneğini seçin.
- 8. İş makineye gönderin.

Kırpıcı özelliği

Kırpıcı özelliği bilgisayarınızın yazdırma sürücüsünden ya da yazdırma sunucusundan seçilebilir/erişilebilir.

NOT

Kırpıcı özelliği yalnızca makineniz hem bir kitapçık oluşturucuya sahip sonlandırıcıya hem de Kare Katlama Kırpıcı Modülüne bağlandığı zaman kullanılabilir.

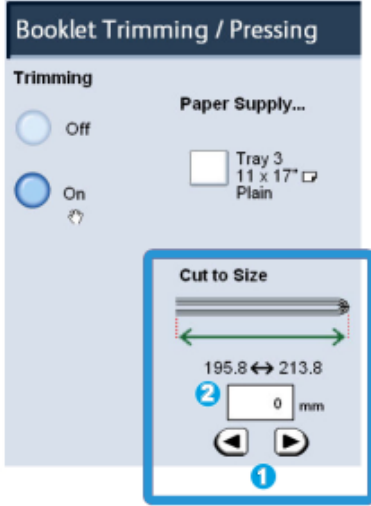
Kırpıcı seçenekleri

Kırpıcı seçeneklerini kullanırken, aşağıdakileri her zaman göz önünde bulundurun:

- Kare Katlama Kırpıcı Modülünden çıkan/ayrılan kitapçıklar önceki kırılmış kitapçıktan kalan kırpma döküntüleri/kırıntıları içerebilir. Bunun nedeni statik elektrik birikmesidir ve bu durum normaldir. Kitapçıklar kırpma döküntüleri/artıkları içerirse, döküntüleri/artıkları temizleyin ve atın.
- Kırpıcı özelliği kullanıcı tercihiyle bağlı olarak açılıp kapatılabilir. Özellik açıldığında zaman, sonlandırılmış kitapçık işi için gereksinimlerinize bağlı olarak kırpma ayarını 0,1 mm'lik artışta ayarlayabilirsiniz.

NOT

Bu bölümün geri kalanında makinenin kullanıcı arayüz ekranı gösterilmektedir. Ayrı ayrı yazdırma sunucusu ve yazdırma sürücü ekranı gösterilmemektedir. Kırpıcı seçeneklerinin her biri için verilen açıklamalar ağ yazdırma işleri için geçerlidir ve makineye bağlanan herhangi bir yazıcı sunucusuna/yazıcı sürücüsüne uygulanabilir.



Kırpıcı ayarlarını azaltmak ya da arttırmak için ok düğmelerini seçin. Ayarlamalar 0,1 mm artışlarla yapılır.

Kırpıcı ayarı şuna dayalıdır:

- Sonlandırılmış kitapçıktaki kağıt sayısı,
- Sonlandırılmış kitapçık genişlik boyutu (8,5 inç/210 mm ya da 5,5 inç/149 mm gibi),
- Ortam türü (örneğin, kaplı/kaplı değil, parlak) ve
- Ortam ağırlığı

NOT

Önemli! Belirli bir iş için en iyi ayarları belirlemek üzere çeşitli ayarlarla deneme yapmanız gerekebilir. Ayrıca, en iyi kitapçık çıktısından emin olmak üzere daha büyük işleri gerçekleştirmeden önce bir ya da daha çok deneme almayı isteyebilirsiniz.

NOT

Kırpma ayarları kitapçıktan 2 mm'den az ya da 20 mm'den çok kenar malzemesi çıkarmak için ayarlanamaz. 2 mm'den az ayarlamalar düşük kırpma kalitesine neden olabilir ve 20 mm'den büyük ayarlamalar kitaplık kenarına hiç kırpma yapılmamasına yol açabilir.

Kitapçık çıktısı için ihtiyaçlarınıza en uygun ayarı seçin.

Kırpıcı kılavuzları

Aşağıdaki tablo farklı kağıt ağırlıkları, ortam türleri ve kırpma ayarı seçimlerini kullanan çeşitli senaryoları gösterir. Özel işiniz için bir kırpma ayarı seçerken bu tabloyu bir kılavuz olarak kullanın.

NOT

Aşağıdaki tabloda gösterilen ayarlar örnek olarak sunulmaktadır ve mümkün olan her iş senaryosunu temsil etme iddiası taşımaz; dolayısıyla, bu tabloyu yalnızca bir kılavuz olarak kullanın.

Senaryo numarası	Kağıt Boyutu	Sonlandırılmış kitapçık boyutu	Kağıt ağırlığı (lbs.g/m ²)	Yaklaşık kırpma ayarı (mm)	Sonlandırılmış kitapçıkta sayfa sayısı
1	8,5 x 11 inç/A4 (210 x 298 mm)	5,5 x 8,5 inç/149 x 210 mm	20 lb./75 g/m ²	130	20
2	8,5 x 11 inç/A4 (210 x 298 mm)	5,5 x 8,5 inç/149 x 210 mm	24 lb./90 g/m ²	125	14
3	8,5 x 11 inç/A4 (210 x 298 mm)	5,5 x 8,5 inç/149 x 210 mm	32 lb./120 g/m ²	135	10
4	8,5 x 11 inç/A4 (210 x 298 mm)	5,5 x 8,5 inç/149 x 210 mm	20 lb./75 g/m ²	125	10
5	8,5 x 11 inç/A4 (210 x 298 mm)	5,5 x 8,5 inç/149 x 210 mm	80 lb./120 g/m ²	135	12
6	8,5 x 14 inç/B4 (250 x 353 mm)	8,5 x 7 inç/250 x 176,5 mm	20 lb./75 g/m ²	172	6
7	8,5 x 14 inç/B4 (250 x 353 mm)	8,5 x 7 inç/250 x 176,5 mm	24 lb./90 g/m ²	170	6
8	11 x 17 inç/A3 (297 x 420 mm)	8,5 x 11 inç/A4 (210 x 297 mm)	24 lb./90 g/m ²	200	14
9	11 x 17 inç/A3 (297 x 420 mm)	8,5 x 11 inç/A4 (210 x 297 mm)	80 lb./216 g/m ²	205	5
10	11 x 17 inç/A3 (297 x 420 mm)	8,5 x 11 inç/A4 (210 x 297 mm)	20 lb./80 g/m ²	210	22
11	11 x 17 inç/A3 (297 x 420 mm)	8,5 x 11 inç/A4 (210 x 297 mm)	24 lb./90 g/m ²	210	8
12	11 x 17 inç/A3 (297 x 420 mm)	8,5 x 11 inç/A4 (210 x 297 mm)	80 lb./120 g/m ²	205	10
13	12 x 18 inç/305 x 457 mm	6 x 9 inç/152 x 229 mm	80 lb./120 g/m ²	220	6
14	12 x 18 inç/305 x 457 mm	6 x 9 inç/152 x 229 mm	80 lb./120 g/m ²	215	5
15	12 x 18 inç/305 x 457 mm	6 x 9 inç/152 x 229 mm	80 lb./120 g/m ²	210	4
16	12 x 18 inç/305 x 457 mm	6 x 9 inç/152 x 229 mm	28 lb./105 g/m ²	220	16
17	12 x 18 inç/305 x 457 mm	6 x 9 inç/152 x 229 mm	80 lb./120 g/m ²	210	14

Kırpıcı seçeneklerine erişim

Ağ yazdırma işleri için, Kırpıcı özelliğine ve ilgili seçeneklerine ya bilgisayarınızın yazıcı sürücüsünden (iş yazdırma için gönderilmeden önce) ya da yazıcı sunucusundan (iş yazdırma için gönderildikten sonra) erişilebilir. Ağ yazdırma işleriniz için Kırpıcı özelliğine/seçeneklerine erişim için aşağıdakini uygulayın:

1. Bilgisayarınızdan gönderilen işler için, bir sonraki adımla devam edin.
 - Yazdırma sunucusunda olan işler için, Adım 3'le devam edin.
2. İsteddiğiniz işi bilgisayarınızdaki ilgili uygulamasında açın (örneğin, Microsoft Word veya Adobe Reader).
 - a) **Dosya** ve **Yazdır** seçeneğini seçin.
 - b) Yazdırma penceresinden, istediğiniz makineyi seçin (Kare Katlama Kırpıcı Modülü ekli olan) ve daha sonra o makinenin **Özellikler** seçeneğini seçin.
 - c) Adım 4'le devam edin.
3. Yazdırma sunucusunda istediğiniz işin Özelliklerini açın:
 - a) İş çift tıklatın (Tut ya da Yazdırılan İşler sıralarından).
 - b) Özellikler penceresinde Sonlandırma/Çıktı sekmesine gidin.
 - c) Bir sonraki adımla devam edin.
4. Doğru çıktı kasetinin seçili olduğundan emin olun (Kitapçık Oluşturucu Kaseti).
5. Gerekirse, doğru Zımbalama/Sonlandırma/Katlama özelliklerinin seçili olduğundan emin olun.
6. İstenen Kırpıcı seçeneğini seçin.
7. Seçimleri kaydetmek ve herhangi bir Özellikler penceresini kapatmak için **Tamam** seçeneğini seçin.
8. İş makineye gönderin.

İpuçları ve öneriler

Kitapçıklar üzerine tam sayfa görüntüleri yazdırma

Tam sayfa görüntüleri kullanırken, sonlandırılmış kitapçık boyutunun herhangi bir tam sayfa görüntüyü bünyesinde barındırdığından ve kitapçık kırıldığı zaman bu görüntülerin kırılmadığından emin olun. Şekle bakın.



1. Bu kitapçık tam sayfa bir görüntüye sahip önceden yazdırılmış ön ve arka kapaklara sahiptir. 8,5 x 14 inç/B4 kağıt üzerine yazdırılmıştır. Kırpılmış olan ön kapak tüm görüntüyü gösterir.
2. Aynı kitapçık 8,5 x 11 inç/A4 kağıt üzerine yazdırılmıştır. Ön kapaktaki görüntü kırıldıktan sonra kesilir.

Herhangi bir kitapçık işini yazdırmadan önce, aşağıdakiler de dahil olmak üzere tam işinizi göz önünde bulundurmanız gerekir.

- Sonlandırılmış kitapçığın istenen boyutu nedir?
- Kitapçık tam sayfa görüntüler içeriyor mu?
- Tam sayfa görüntülere sahip önceden yazdırılmış kapaklar mı kullanıyorsunuz?
- Kitapçığı kırıyor musunuz?
- Sonlandırılmış kitapçık üzerine sığdıklarından emin olmak için tam sayfa herhangi bir görüntüyü kaydırmaya ihtiyacınız var mı?

Bunlar, özellikle tam sayfa görüntüler kullanıyorsanız ve kitapçık kenarlarını kırıyorsanız, kitapçık işlerinizin çıktılarına etki edebilen önemli sorulardır.

İzlenecek ipuçları

İstediğiniz çıktıyı almak için bu ipuçlarını izleyin:

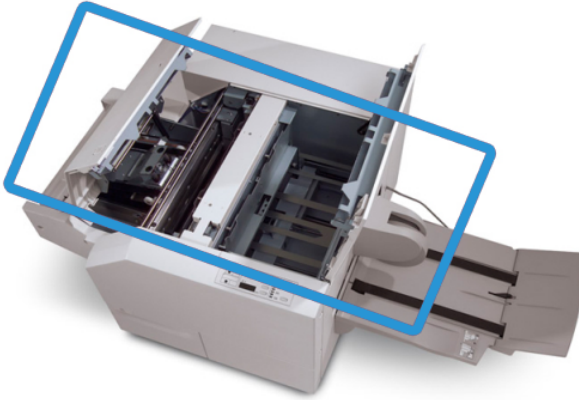
- Büyük sayılarda çıktı almadan önce, daima işinizin bir ya da daha fazla deneme baskısını gerçekleştirin.
- Kesilen görüntüler/metin için deneme yazdırmalarınızı inceleyin.
- Herhangi bir görüntü/metin için kaydırma gerekliyse, uygulamanızın yazdırma sürücüsünden çeşitli seçimleri kullanın; yazdırma sürücünüzün Yardım bilgilerine bakın.
- Unutmayın: İstediğiniz çıktıyı elde etmeden önce bir ya da daha çok deneme baskısı almanız gerekebilir.

Sorun giderme

Sıkışma giderme

NOT

Üst kapaklar normal işletim sırasında veya makine beklemedeyken açılmaz. Kapaklar yalnızca bir gösterge yandığında ve Kare Katlama Kırpıcı Modülünde bir sıkışma/hata oluştuğunda açılabilir. Gösterge ayrıntıları için bu bölümün başlarındaki kontrol paneli bilgilerine bakın.



Kağıt yolu yukarıdaki şekilde gösterilmektedir. Kağıt yolunda oluşabilen herhangi bir kağıt sıkışmasını temizleyin. Bir sıkışma olursa, makine yazdırmayı durdurur ve Kullanıcı Arayüzünde (UI) bir mesaj görüntülenebilir.

NOT

Sıkışmanın/hatanın sonlandırıcıda ya da Kare Katlama Kırpıcı Modülünde olup olmadığını belirlemek için sorun gidermeye daima Kare Katlama Kırpıcı Modülünden başlayın.

Sıkışmaları giderme

Sıkışmaları veya hataları gidermek için aşağıdaki yordamı kullanın ve sonra yazdırmayı yeniden başlatın:

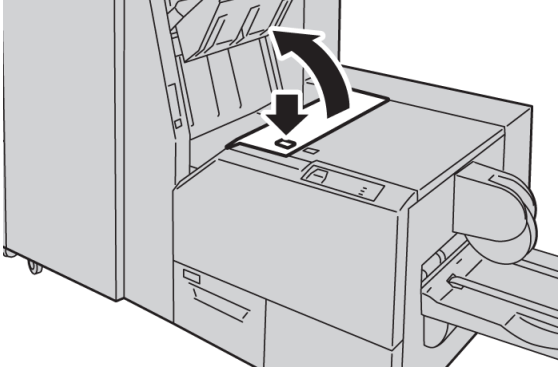
1. Makinenin kullanıcı arayüzü üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.
2. Makinenin kullanıcı arayüzü tarafından bildirilirse, Kare Katlama Kırpıcı Modülünün Sol Üst Kapağını ve Sağ Üst Kapağını açın.
3. Kare Katlama Kırpıcı Modülü kağıt yolunda sıkışmış kitapçık olup olmadığına bakın ve varsa çıkarın.
4. Kağıt yolu boyunca gevşek kırpma artıkları olup olmadığını kontrol edin ve varsa çıkarın.
5. Sol Üst ve Sağ Kapakları kapatın.
6. Kırpıcı Atık Kabını boşaltın.

7. Kırpıcı Atık Kabının tamamen itildiğinden/kapandığından emin olun.
8. Kare Katlama Kırpıcı Modülü üzerindeki tüm kapakların kapalı olduğundan emin olun.
9. Kare Katlama Kırpıcı Modülü Kontrol Paneli ve/veya makine kullanıcı arayüzü hala bir sıkışma olduğunu gösteriyorsa, Kare Katlama Kırpıcı Modülünü yeniden kontrol edin (adım 1-8).
10. Gerekirse, sonlandırıcı yolu üzerindeki sıkışmalara/hatalara bakmak için sonlandırıcıyı açın.
11. Yazdırmaya devam etmek için, kullanıcı arayüzü üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

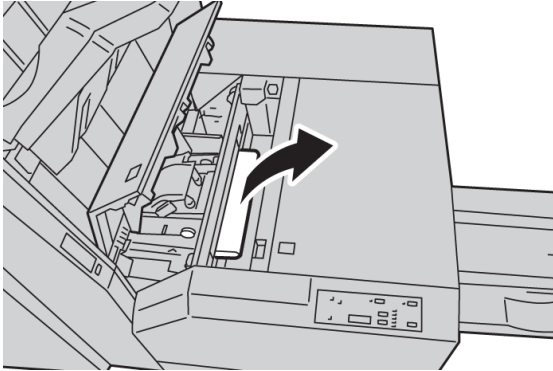
E1/E2 sıkışmalarını giderme

Kare Katlama Kırpıcı Modülü kontrol paneli üzerinde E1 ve/veya E2 LED'i yandığı zaman sıkışmaları gidermek için aşağıdaki yordamı izleyin.

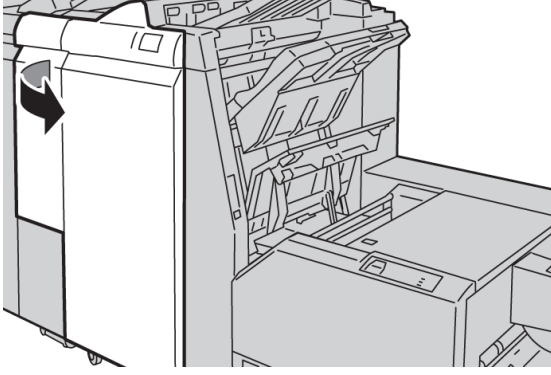
1. Makinenin işlemde olmadığından emin olun ve kapağı açmak için Kırpıcı ünitesinin sol kapağı üzerindeki düğmeye basın.



2. Sıkışmış kağıdı çıkarın.



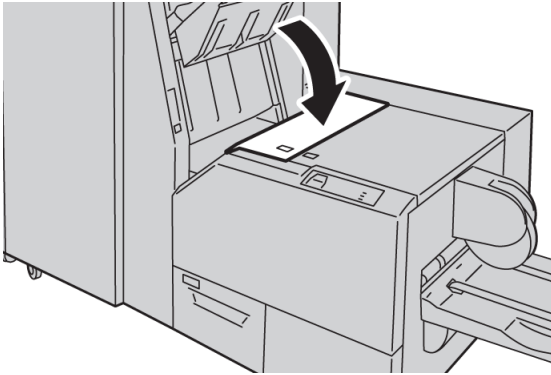
3. Kağıdı Adım 2'de çıkaramazsanız, sonlandırıcının sağ kapağını açın.



4. Düğme 4a'yı sağa döndürün ve sonra sıkışmış kağıdı çıkarın.



5. Kırpıcı ünitesinin sol kapağını kapatın.



6. Adım 3'te sonlandırıcının sağ kapağını açtıysanız, kapağı kapatın.

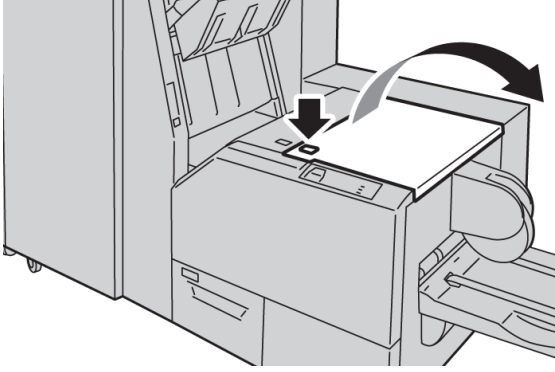
NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sonlandırıcının sağ kapağı hafifçe açık olsa bile çalışmaz.

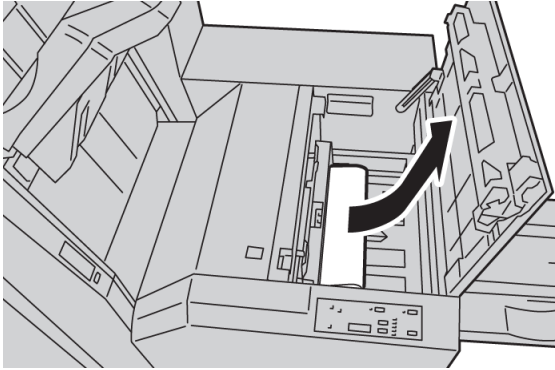
E3 sıkışmalarını giderme

Kare Katlama Kırpıcı Modülü kontrol paneli üzerinde E3 LED'i yandığı zaman sıkışmaları gidermek için aşağıdaki yordamı izleyin.

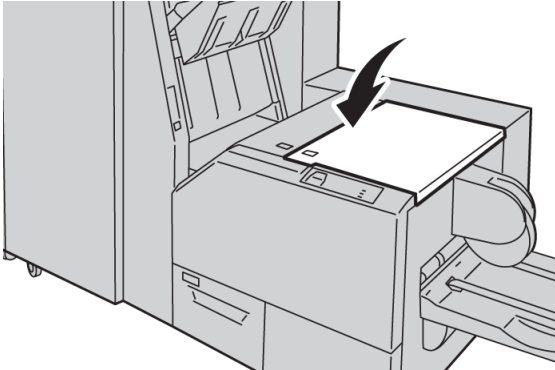
1. Makinenin işlemde olmadığından emin olun ve kapağı açmak için Kırpıcı ünitesinin sağ kapağı üzerindeki düğmeye basın.



2. Sıkışmış kağıdı çıkarın.



3. Kırpıcı ünitesinin sağ kapağını kapatın.



Hata kodları

Kare Katlama Kırpıcı Modülünde bir sıkışma/hata gerçekleşirse, makinenin kullanıcı arayüzü bir sıkışma/hata mesajı görüntüler. Aşağıdaki tablo Kare Katlama Kırpıcı Modülü için bir hata kodları listesini ve ilgili sonlandırıcı hata kodları listesini sunar.

NOT

Üst kapaklar normal işletim sırasında veya makine beklemeyken açılmaz. Kapaklar yalnızca bir gösterge yandığında ve Kare Katlama Kırpıcı Modülünde bir sıkışma/hata oluştuğunda açılabilir. Gösterge ayrıntıları için bu bölümün başlarındaki kontrol paneli bilgilerine bakın.

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
013-100 013-101 013-102 013-103 013-104 013-105 013-106 013-303 013-915 013-916 013-917 013-918 013-919	Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma/hata	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kare Katlama Kırpıcı Modülünün Sol Üst ve Sağ Kapaklarını Açın. 2. Tüm kağıtları ve kağıt kırıntılarını sıkışma temizleme alanlarından dikkatlice giderin. 3. Kare Katlama Kırpıcı Modülü Sol Üst ve Sağ Kapaklarını kapatın. 4. Kırpıcı Atık Kabını kontrol edin: <ul style="list-style-type: none"> • Doluysa, kabı boşaltın ve Kare Katlama Kırpıcı Modülüne tekrar takın. • Kap kısmen çekilmişse tamamen itin. 5. Gerekirse, makinenin kullanıcı arayüzü üzerindeki diğer yönergeleri izleyin. 6. Hata devam ederse, Adım 1-5'i tekrar edin; hata bundan sonra da devam ederse, servisi arayın.

(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
013-221 013-222 013-223 013-224 013-225 013-226 013-227 013-228 013-229 013-230 013-231 013-232 013-233 013-234 013-235 013-236 013-237 013-238 013-239 013-240 013-241 013-242 013-243 013-246	Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nde sıkışma veya iletişim hatası	1. Makineyi kapatıp açın. 2. Hata devam ederse, servisi arayın.
013-303 013-304	Bir üst kapak açık.	1. Kare Katlama Kırpıcı Modülünün Sol Üst ve Sağ Kapaklarını Açın. 2. Kare Katlama Kırpıcı Modülü Sol Üst ve Sağ Kapaklarını kapatın. 3. Hata devam ederse, makineyi kapatıp açın. 4. Hata devam ederse, servisi arayın.
013-208 013-940 013-941	Kırpıcı Atık Kabı dolu ya da hatalı.	1. Kabı çekerek açın ve kaptaki kırpıcı kırıntılarını boşaltın. 2. Kabı Kare Katlama Kırpıcı Modülüne tekrar takın. 3. Kabın tamamen itildiğinden ve gösterge ışığının yanmadığından emin olun. 4. Hata devam ederse, Adım 1-3'ü tekrar edin. 5. Hata devam ederse, makineyi kapatıp açın. 6. Hata devam ederse, servisi arayın.
013-943	Kare Katlama Kırpıcı Modülü'nün Kitapçık Kaseti dolu.	1. Tüm kitapçıkları kasetten çıkarın. 2. Hata devam ederse, makineyi kapatıp açın. 3. Hata devam ederse, servisi arayın.

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
012-115 012-264 012-302	Sonlandırıcı sıkışması ya da hatası	<ol style="list-style-type: none"> 1. Makinenin kullanıcı arayüzü bir hata/sıkışma göstermeyi sürdürürse, sonlandırıcıyı açın ve tüm sıkışmaları giderin. Sonlandırıcı kapağını/kapaklarını kapatın. 2. Yazdırmaya devam etmek için, kullanıcı arayüzü üzerinde gösterilen yönergeleri izleyin. 3. Hata devam ederse, makineyi kapatıp açın. 4. Hata devam ederse, servisi arayın.

Teknik veriler

Özellikler

Öge	Özellikler
Kağıt boyutu	<ul style="list-style-type: none"> • Maksimum: 13 x 18 inç/330 x 457 mm • Minimum: 8,5 x 11 inç/A4 SEF <p>NOT</p> <p>Kare Katlama Kırpıcı Modülü hem Arayüz Modülünü hem de Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcısını gerektirir.</p>
Kırpma kapasitesi	<ul style="list-style-type: none"> • 24 lb./90 g/m²'de 5-20 sayfa kitapçık (80 görüntülü tarafa kadar) • 200 lb./80 g/m²'de 5-25 sayfa kitapçık (100 görüntülü tarafa kadar) <p>Kesim miktarı: 2-20 mm, 0,1 mm artışlarla ayarlanabilir</p>
Kağıt ağırlıkları	16 lb. bond-90 lb. kapak (60-220 g/m ²)

16

Standart Sonlandırıcı Plus

Standart Sonlandırıcı Plus bir iletişim cihazı olarak işlev görür ve yazıcı motoru, gerekli Arayüz Modülü ve makineye bağlı herhangi bir üçüncü taraf, Doküman Sonlandırma Mimarisi (DFA) cihazı arasında kağıt yolu olarak işlev görür.

Standart Sonlandırıcı Plus hafif üretim yazıcı motorlarından başka iletişim ve fiziksel arayüzler kullanan geleceğe yönelik cihazlara kadar çeşitli isteğe bağlı sonlandırma cihazlarını destekler.

Genel Bakış

NOT

Standart Sonlandırıcı Plus, Arayüz Modülünü gerektirir.



Standart Sonlandırıcı Plus iki modülden oluşur:

1. Sonlandırıcı Modülü
2. Sonlandırıcı Aktarımı

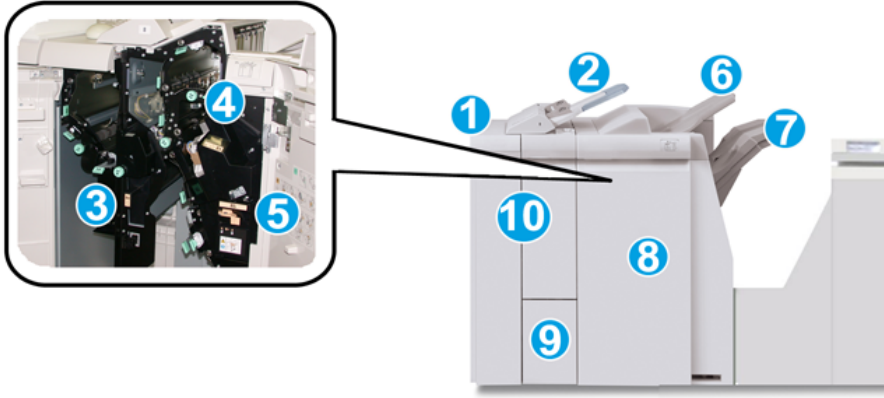
Çıktı baskılar makineden (ve takılı isteğe bağlı herhangi bir sonlandırma cihazından) Sonlandırıcı Modülüne gönderilir. Sonlandırıcı Aktarımı kağıdı Sonlandırıcı Modülünden takılı üçüncü taraf çıktı cihazına aktarmak için bir arayüz olarak işlev görür. Sonlandırıcı Aktarımı kağıdı Sonlandırıcı Modülünden üç Sonlandırıcı Aktarımı çıkışından birisine taşır. Üçüncü taraf, DFA cihazındaki kağıt girişinin yüksekliği Sonlandırıcı Aktarımı çıkışı 1 veya 2 ile hizalanmalıdır.

Sonlandırıcı Aktarımı hafif üretim yazıcı motorlarından başka iletişim ve fiziksel arayüzler kullanan geleceğe yönelik cihazlara kadar çeşitli sonlandırma işlemlerini destekleyecek şekilde oluşturulmuştur.

Sonlandırıcı Modülü

Sonlandırıcı Modülü ana bileşenleri

Sonlandırıcı Modülü aşağıdaki bileşenleri içerir:



No.	Bileşen	İşlev
1	Sonlandırıcı Modülü	Çıktı baskılar gerekli Arayüz Modülü ile makineden Sonlandırıcı Modüle beslenir ve ardından üçüncü taraf çıktı aygıtına göndermek için Sonlandırıcı Aktarımına beslenir. Sonlandırıcı Modülü isteğe bağlı C/Z Katlama ile burada gösterilmiştir.
2	İşlem sonrası takıcı/Kaset 8	<ul style="list-style-type: none">Kaset 8 (İşlem Sonrası Takıcı) bu sonlandırıcı üzerinde standarttır ve ayırıcı ve kapak olarak kullanılacak kağıdı yüklemekte kullanılır.Buraya yüklenen kağıdın üzerine yazdırılmaz; bu kaseti önceden yazdırılmış stok ve yazdırılan çıktıya ekleme yapmak için kullanın. (Bu kaset Ara Bağlantı olarak da bilinir).Kaset 8, 20 lb./75 g/m2 kağıt kullanıldığı zaman en çok 200 sayfayı tutar.Kağıt LEF ya da SEF yönünde yüklenebilir.

(devamı)

No.	Bileşen	İşlev
3	Delgi kırıntı kabı	Deliciden gelen kırıntıları toplar. Kırıntıları çıkarmak için açın.
4	Zimba kartuşu	Zımbaları içerir; zımbaları değiştirmek ve zimba sıkışmalarını temizlemek için bu kartuşu çıkarın.
5	Zimba atık kabı	Zimba atık kabı; bu kabı dolduğu zaman çıkarın.
6	Üst kaset	Üst Kaset istiflenmiş çıktı için kullanılır ve 20 lb./80 g/m2 kağıttan 500 sayfaya kadar alabilir. Otomatik sınıflama, Harmanlı, Harmansız ya da Normal gibi belirli çıktı özellikleri seçildiği zaman kopyalar buradan alınır.
7	İstifleyici (orta) kaset	İstifleyici Kaset ofset ve/veya istiflenmiş çıktı için kullanılır ve 20 lb./80 g/m2 kağıttan 2000 sayfaya kadar kaldırabilir. Bu kaset delinmiş ve Z-katlı kopyalarınızla da kopyalar alır. NOT Hem Üst Hem de İstifleyici Kasetleri delinmiş delik çıktı için kullanılabilir (isteğe bağlı)
8	Sağ kapak	Kağıt sıkışmalarını temizlemek, zımbaları değiştirmek, sıkışmış zımbaları temizlemek ya da deliciden kırıntıları çıkarmak için açın.
9	C/Z Katlama çıktı kaseti (isteğe bağlı)	8,5 x 11 inç/A4 çıktı ve 11 x 17 inç/A3 ortamının C-katlama ya da Z-katlamasını seçtiğinizde isteğe bağlı Katlayıcı kaset kopyaları alır.
10	Sol kapak.	Bu kapağı makineye erişmek ve kağıt sıkışmalarını temizlemek için açın.

Katlama özelliği

Makineniz isteğe bağlı C/Z Katlayıcı ile donatıldıysa, katlama seçeneğini kullanarak baskı yapabilirsiniz. Seçenek baskılarınızı yarı (tek) ya da üç kat (C-katlama ya da Z-katlama türleri) olarak katlar. Katlama seçeneği yazdırma sürücüsünden seçilir.

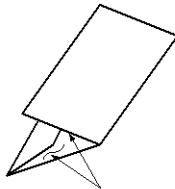
NOT

Katlama seçeneğini kullanmak için dokümanların düzeyi kısa kenar besleme (SEF) olmalıdır. SEF stoğu içeren bir kağıt kaset seçmelisiniz.

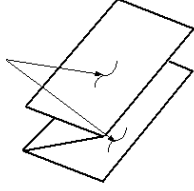
Katlama türleri

Şu katlama türleri mevcuttur:

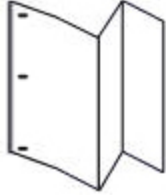
- C-Katlama



- Z-Katlama



- Z-Katlama Yarım Sayfa (burada 3 delikli delgiyle gösterilmektedir)



NOT

Tek Katlama seçeneği yalnızca Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı ile kullanılabilir.

Kaset 8'e kağıt/sekme yükleme (İşlem Sonrası Yerleştirici)

1. Gerekirse, geçerli durumda Kaset 8'de yüklü ortamın geriye kalanını çıkarın.
2. Kağıt kılavuzlarının merkezini tutup onları istenilen kağıt boyutuna kaydırın.



3. Kağıdı/sekmeleri kasetin ön tarafına hizalayarak yükleyin.



- Kağıt önceden yazdırılmışsa kağıdı yazdırılmış taraf yukarı gelecek şekilde yükleyin.
 - Ortam sekme stoğu ise sekme tarafı ilk olarak beslenecek şekilde yükleyin (yukarıdaki şekilde gösterildiği gibi ok yönünde).
- Kaset Özellikleri penceresinde, boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kıvrılma önleyici ve/veya hizalama seçeneklerini girin
Sistem Yöneticiniz tarafından etkinleştirilmişse, Kağıt Kaseti Özellikleri ekranı UI üzerinde görüntülenebilir.
 - Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

Sonlandırıcı Aktarımı

Sonlandırıcı Aktarımı ana bileşenleri

Sonlandırıcı Aktarımı aşağıdaki bileşenlerden oluşur:

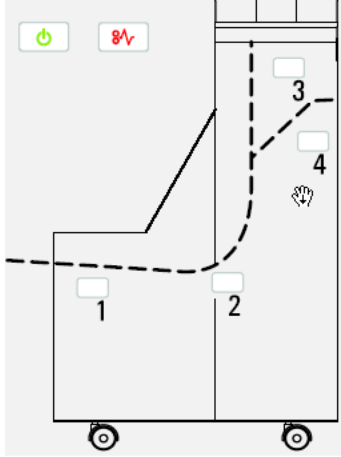


No.	Bileşen	İşlev
1	Sonlandırıcı Aktarımı	Sonlandırıcı Aktarımı, kağıdı Sonlandırıcı Modülünden takılı üçüncü taraf çıktı cihazına aktarmak için bir arayüz olarak işlev görür.
2	Sonlandırıcı Aktarımı durum ekranı	Bu ekran Sonlandırıcı Aktarımının durumunu gösterir ve kağıt sıkışmalarının konumunu görüntüler.



No.	Bileşen	İşlev
3	Sonlandırıcı Aktarımı ön kapağı	Kağıt sıkışmalarını gidermek için açın ve kağıt yolu alanlarını temizleyin.

Sonlandırıcı Aktarımı durum göstergeleri

Mimik ekran Sonlandırıcı Aktarımının durumunu ve kağıt sıkışmalarının konumunu gösterir.



hakkında ayrıntılı bilgi için, aşağıdaki tabloya bakın.

Konum	LED Rengi	Durum	Neden
Güç göstergesi 	Yeşil	AÇIK	Sonlandırıcı Aktarımı gücü açıktır ve düzgün şekilde çalışmaktadır.
		KAPALI	Sonlandırıcı Aktarımı gücü kapalıdır.
Hata göstergesi 	Kırmızı	AÇIK	Aşağıdakilerden birisi olabilir:
			• Kağıt sıkışması göstergesi
			• Açık ön kapak
Alan 1			Alan 1 'te kağıt sıkışması
Alan 2			Alan 2 'te kağıt sıkışması
Alan 3			Alan 3 'te kağıt sıkışması
Alan 4			Alan 4 'te kağıt sıkışması

Standart Sonlandırıcı Plus bakımı

Standart Sonlandırıcı Plus sarf malzemeleri

Kağıt ve üretim materyalleri de dahil olmak üzere Xerox sarf malzemeleri www.xerox.com adresine gidilerek ve bölgenizin belirli bir iletişim bilgisi/telefon numaraları için İletişim bağlantısı tıklatılarak veya Sarf Malzemeleri tıklatılarak ve belirli makine bilgilerinizi (ürün ailesi ve model türü) girilerek/seçilerek Xerox'tan sipariş edilebilir.

NOT

En güncel Sarf Malzemeleri Değiştirme Üniteleri (CRU) parça numaraları için, her zaman www.xerox.com adresine bakın.

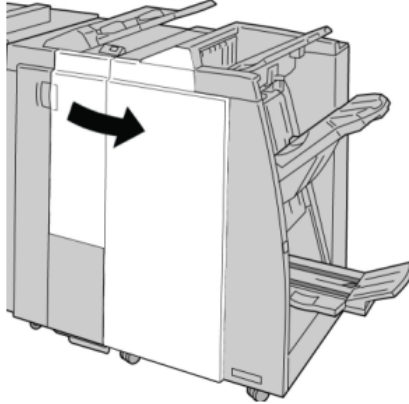
Sarf malzemesi öğelerini ve Xerox parçalarını uygun bir ortamda orijinal paketlerinde saklayın.

Sarf Malzemesi Öğesi	Parça Numarası	Sonlandırıcı ile Gönderilen Sarf Malzemesi Ünitesi/Yeniden Sipariş Miktarı
Zimba kartuşu/zimba atık kabı	8R13029	Her bir karton için 4 zimba kartuşu (kartuş başına 5000 zimba) ve 1 zimba atık kabı

Standart zimba kartuşunu değiştirme

Zimba kartuşunun değiştirilme zamanı geldiğinde UI üzerinde bir mesaj görüntülenir.

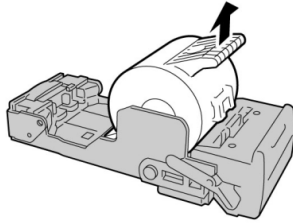
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



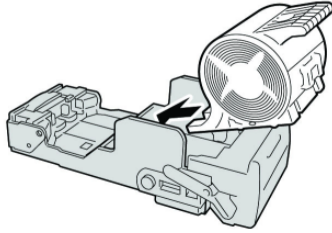
3. R1'de bulunan Zimba Kartuşu kolunu tutun ve zimba kartuşunu sonlandırıcıdan çekin.



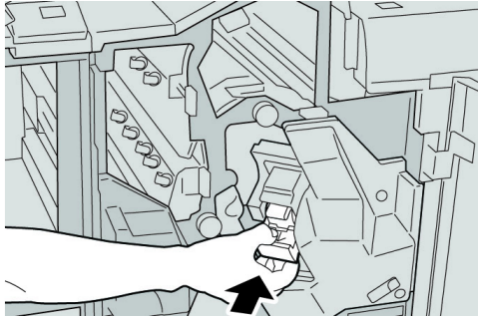
4. Konumları okla gösterildiği gibi tutun ve zimba kartuşunu üniteden çıkarın.



5. Üniteye yeni bir zimba kartuşunu itin.



6. Kartuş ünitesini sonlandırıcıdaki ilk konumuna itin.



7. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

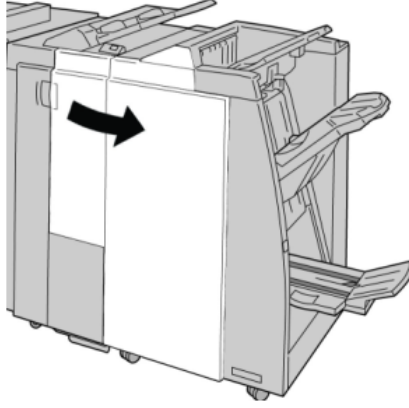
NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

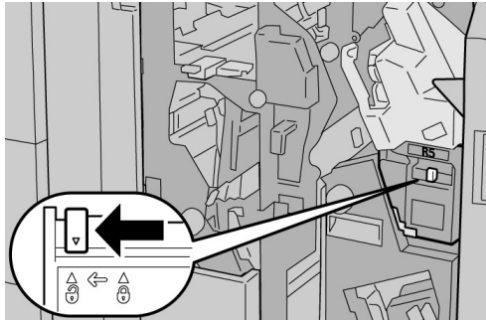
Sonlandırıcıdaki Zimba Atık Kabını değiştirme

Makine, Zimba Atık Kabının dolu olduğunu gösteren bir mesaj görüntüler. Kabı değiştirmek için:

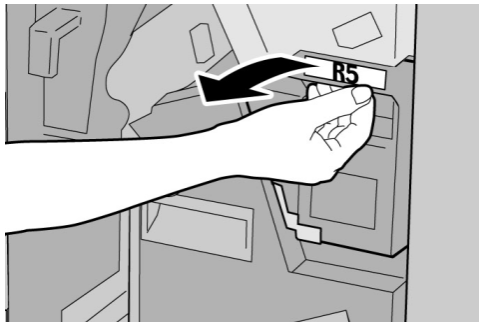
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı zerindeki Sağ Kapağı açın.



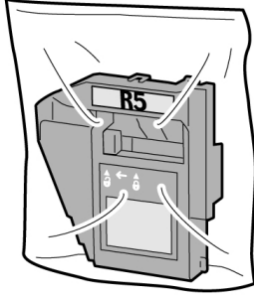
3. Zimba Atık Kabını (R5) sonlandırıcıya yerleştirin ve kilit kolunu kilit açma konumuna getirin.



4. R5'i şekilde gösterildiği gibi tutun ve zimba atık kabını makineden çıkarın.



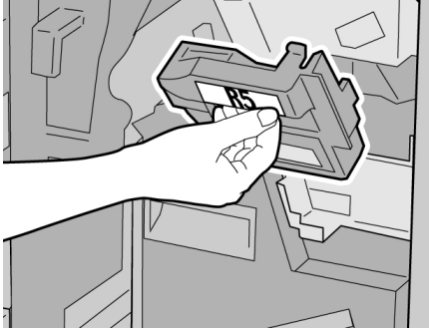
5. Kullanılmış zimba atık kabını tedarik edilen plastik torbaya koyun.



NOT

Demonte edilmiş (kullanılmış) bir kabı Müşteri Destek Merkezi'ne geri göndermeyin.

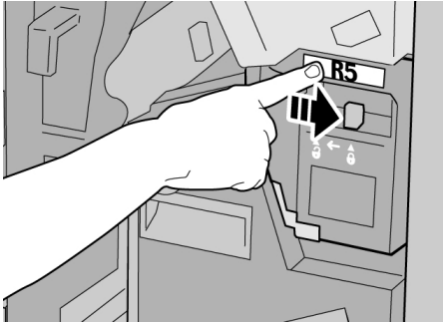
6. Yeni zimba atık kabını **R5** kol alanında tutun ve makineye itin.



NOT

Yaralanmaları önlemek için parmaklarınızı kabın üstüne koymayın.

7. Kilit kolu kilitli konuma gelinceye kadar **R5**'i itin.



8. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

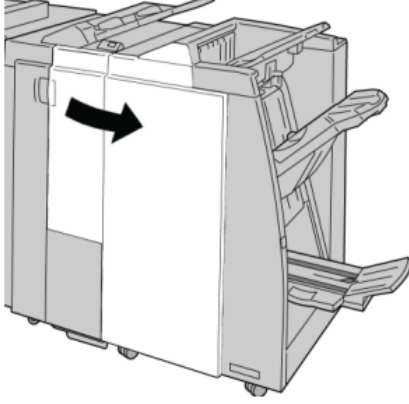
Delme Atık Kabını boşaltma

UI, Delme Atık Kabının boşaltılma zamanı geldiğini gösteren bir mesaj görüntüler.

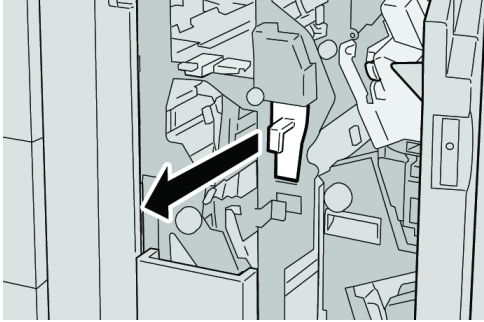
İPUCU

Delme Atık Kabını yalnızca sistem açıkken çıkarın. Kabı boşaltırken makineyi kapatırsanız, makine kabın boşaltılmış olduğunu algılayamaz.

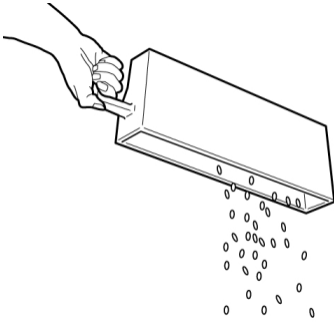
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



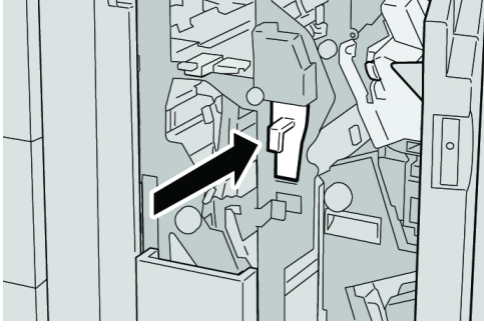
3. Kabı sonlandırıcıdan çekin (**R4**).



4. Delgi kırıntılarını uygun bir kaba atın.



5. Boş kabı makineye yeniden takın.



6. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

NOT

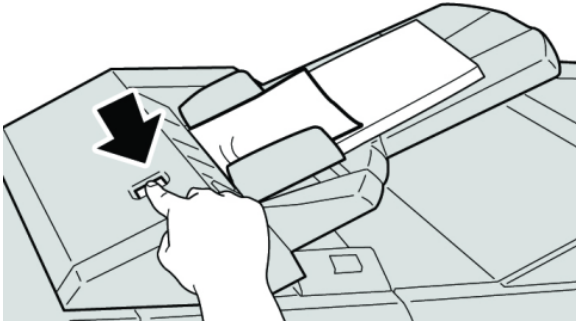
Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Sorun giderme

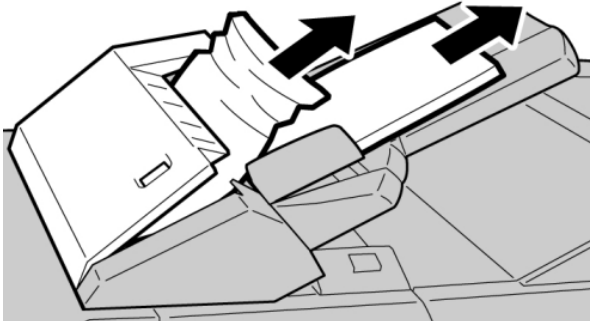
Sonlandırıcı Modülündeki kağıt sıkışmaları

Kaset 8'deki kağıt sıkışmaları (İşlem Sonrası Yerleştirici)

1. **Kapak** düğmesine basın.



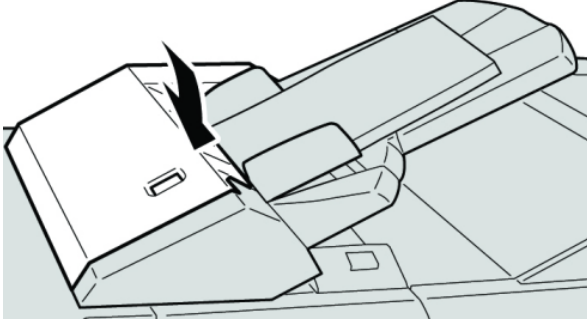
2. Kapak 1e'yi açın ve sonra sıkışmış kağıdı ve kasete yüklenmiş tüm kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

3. Çıkardığınız kağıdı dört köşesinin düzgün hizalandığından emin olarak yelpazeleyin ve sonra tekrar yükleyin.
4. Tık sesi çıkardığını duyuncaya kadar kapak **1e**'yi itin.



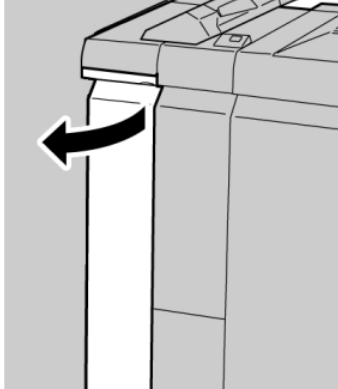
NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

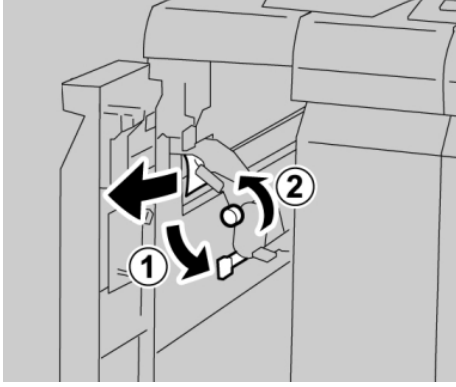
Sonlandırıcı sol kapağının içindeki kağıt sıkışmaları

Kol 1a ve düğme 1c'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı sol kapağını açın.



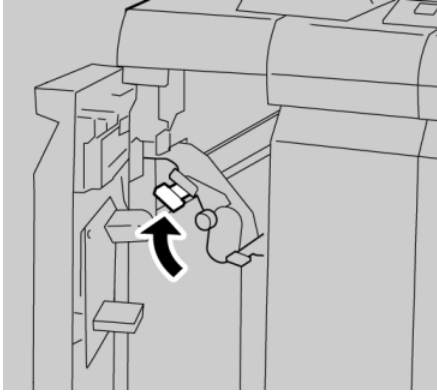
3. Kol **1a**'yı aşağı yöne hareket ettirin ve düğme **1c**'yi döndürün. Sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

4. **1a** kolunu ilk konuma getirin.



5. Sonlandırıcı sol kapağını tamamen kapatın.

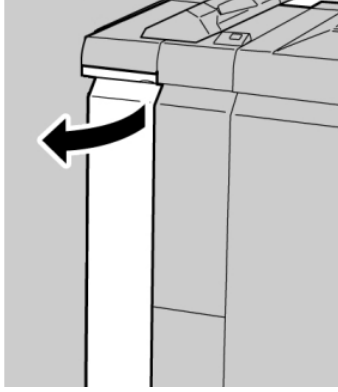
NOT

Makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

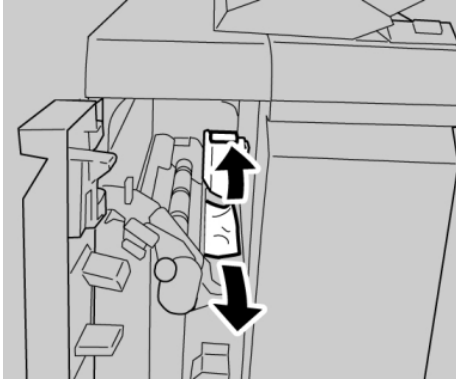
Kol 1d'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.

2. Sonlandırıcı sol kapağını açın.



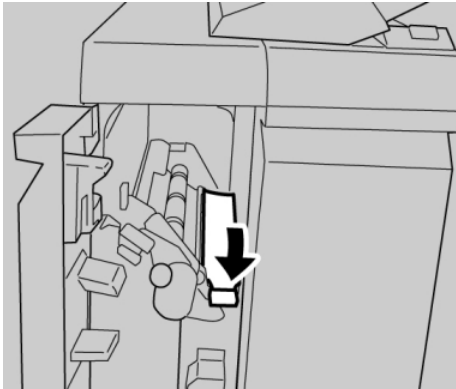
3. Kol **1d**'yi yukarı yönde hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

4. **1d** kolunu ilk konuma getirin.



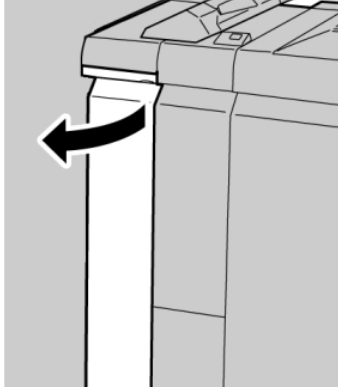
5. Sonlandırıcı sol kapağını tamamen kapatın.

NOT

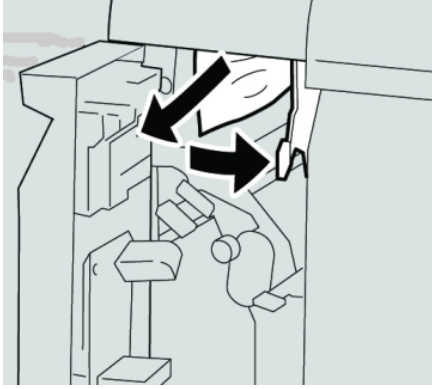
Makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kol 1b'deki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı sol kapağını açın.



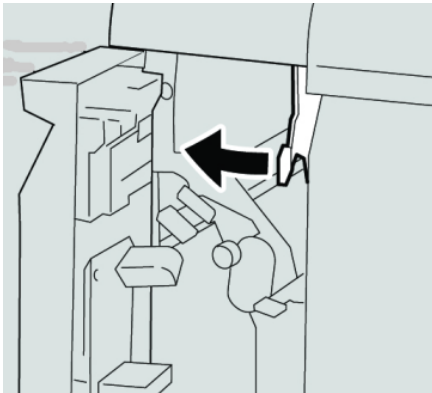
3. Kol 1b'yi sağa hareket ettirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

4. 1b kolunu ilk konuma getirin.



5. Sonlandırıcı sol kapağını tamamen kapatın.

NOT

Makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

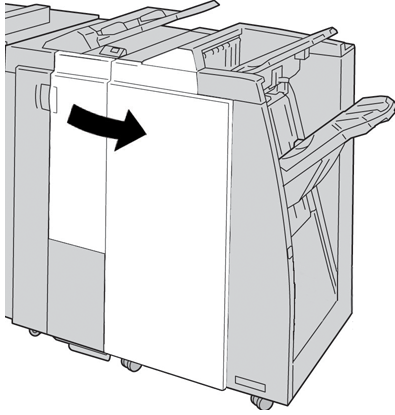
Sonlandırıcı sağ kapağının içindeki kağıt sıkışmaları

Kol 3b ve 3d'deki kağıt sıkışmaları

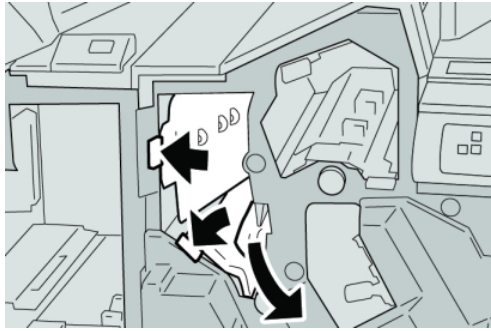
İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



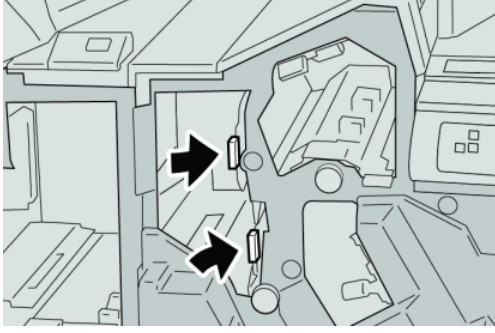
3. Kol 3b ve 3d'yi hareket ettirin; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

4. Kol 3b ve 3d'yi ilk konumlarına döndürün.



5. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

NOT

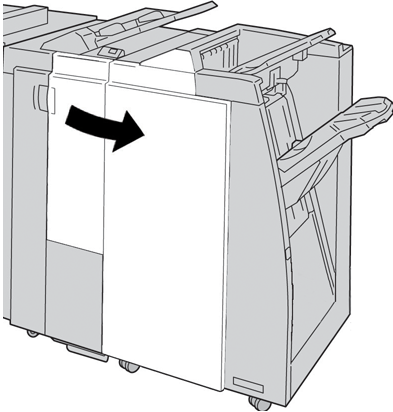
Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kol 3e ve düğme 3c'deki kağıt sıkışmaları

İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



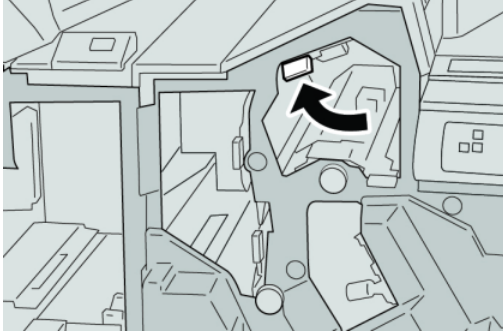
3. Kol 3e'yi hareket ettirin ve düğme 3c'yi döndürün; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

4. 3e kolunu ilk konumuna getirin.



5. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

NOT

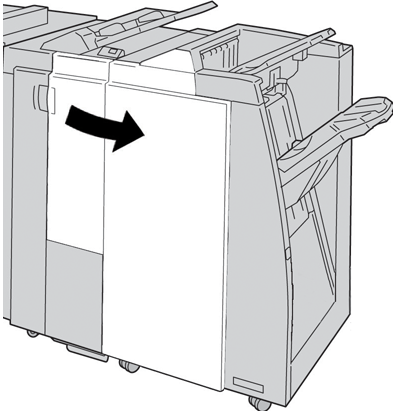
Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kol 3g ve düğme 3f'deki kağıt sıkışmaları

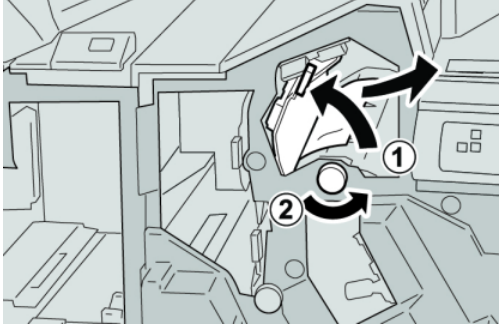
İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



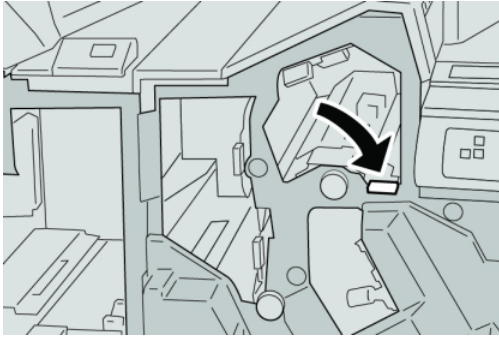
3. Kol **3g**'yi hareket ettirin ve düğme **3f**'yi döndürün; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

4. **3g** kolunu ilk konumuna getirin.



5. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

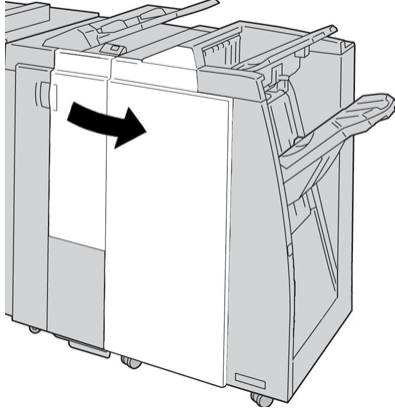
Kol 4b ve düğme 3a'daki kağıt sıkışmaları

İPUCU

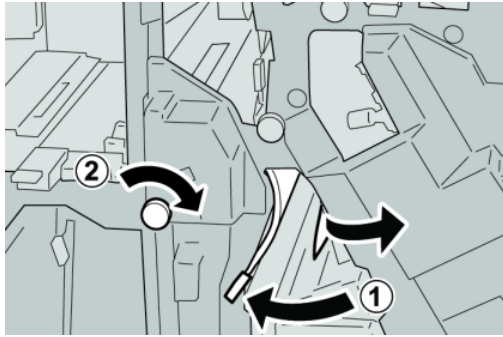
Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.

2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



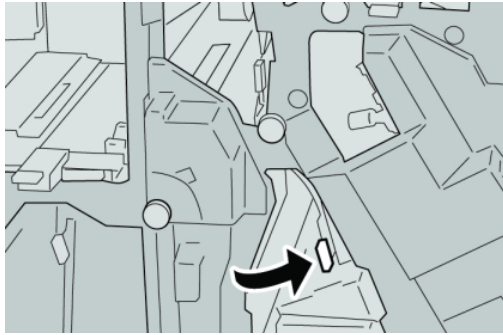
3. Kol 4b'yı hareket ettirin ve düğme 3a'yı döndürün; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

4. 4b kolunu ilk konumuna getirin.



5. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

İsteğe bağlı C/Z Katlama kağıt sıkışmaları

İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

Bu bölüm aşağıdaki konumlarda oluşan kağıt sıkışmalarının nasıl giderileceğini açıklar:

- Kol 2a ve düğme 3a'daki kağıt sıkışmaları
- Kol 2b ve düğme 2c'deki kağıt sıkışmaları
- Düğme 2c, kol 2e ve 2f ve katlayıcı çıktı kasetindeki (2d) sıkışmaları giderin
- Katlayıcı çıktı kasetindeki (2d) ve kol 2g'deki kağıt sıkışmaları

NOT

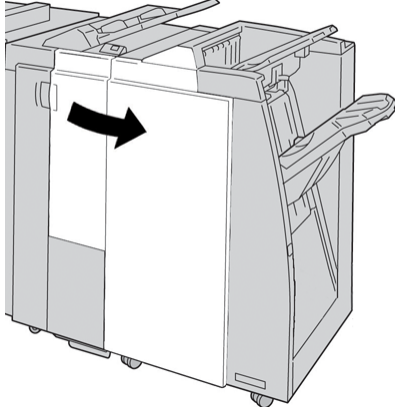
Çözümler kağıt sıkışma konumuna göre farklılık gösterir. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için görüntülenen yönergeleri izleyin.

Kol 2a ve düğme 3a'daki kağıt sıkışmaları

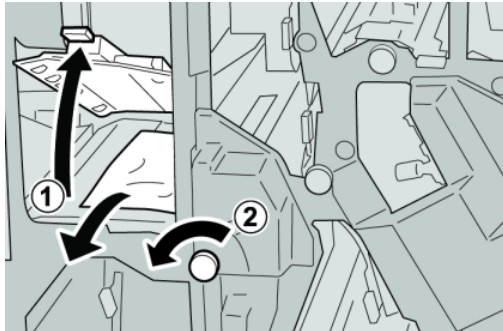
İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



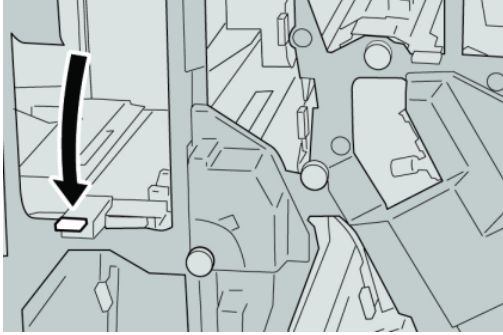
3. Kol 2a'yı hareket ettirin ve düğme 3a'yı döndürün; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

4. **2a** kolunu ilk konumuna getirin.



5. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

NOT

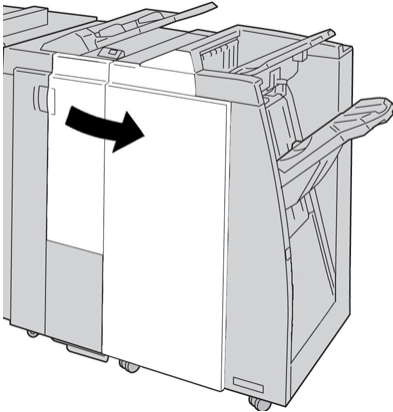
Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kol 2b ve düğme 2c'deki kağıt sıkışmaları

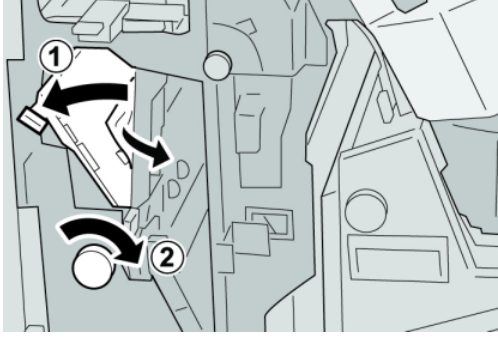
İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



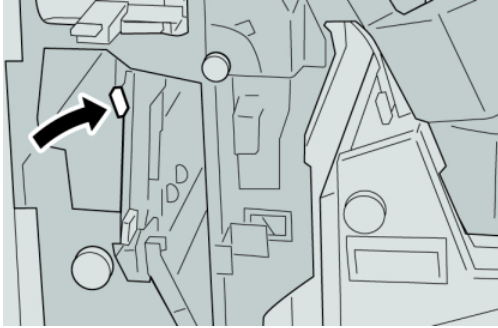
3. Kol **2b**'yi hareket ettirin ve düğme **2c**'yi döndürün; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

4. **2b** kolunu ilk konumuna getirin.



5. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

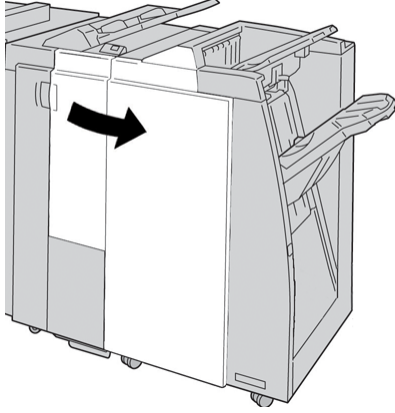
2c, 2e, 2f ve 2d'deki kağıt sıkışmaları

İPUCU

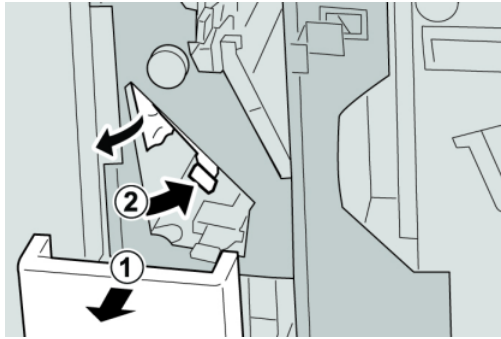
Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.

2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



3. Katlayıcı çıktı kasetini (2d) çekin, 2e kolunu sağa döndürün ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

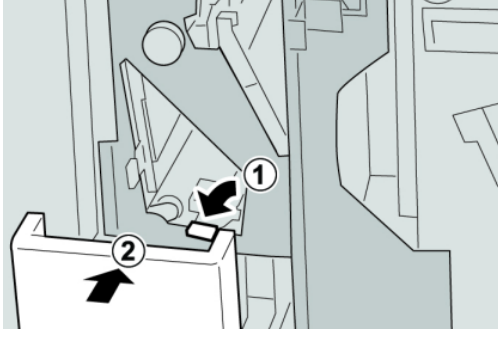
4. Kağıdı çıkaramazsanız, 2e kolunu ilk konumuna getirin. 2e kolunu döndürün, 2c kolunu sağa çevirin ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

5. Açılan kapağı (2f ya da 2e) ilk konumuna getirip çıktı kasetini (2d) kapatın.



6. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

NOT

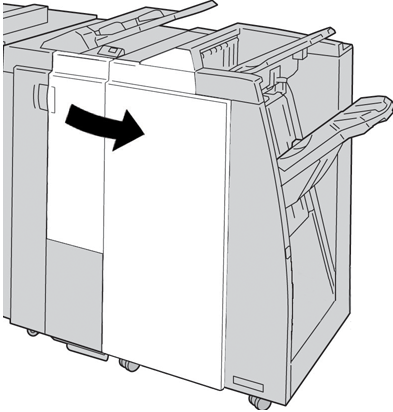
Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

2d ve kol 2g'deki kağıt sıkışmaları

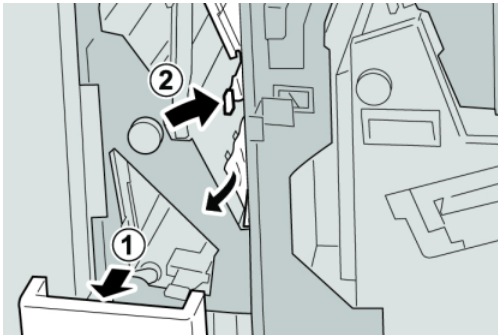
İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



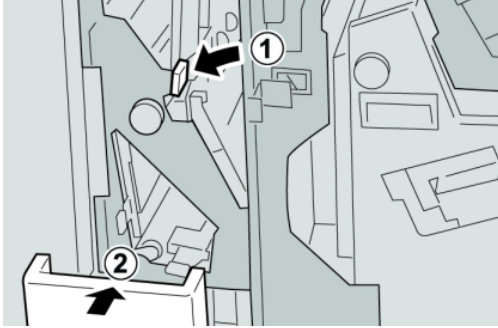
3. Katlayıcı çıktı kasetini (2d) çekin, 2g kolunu döndürün ve sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

4. Açılan kapağı (2g) ilk konumuna getirip çıktı kasetini (2d) kapatın.



5. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

NOT

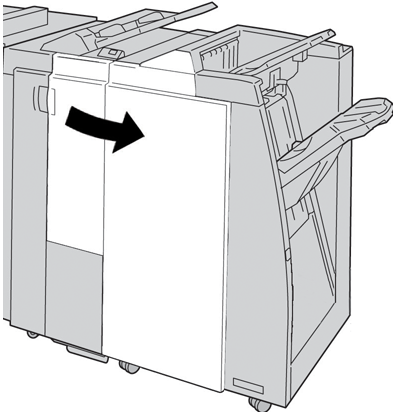
Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Alan 4b ve 4c'deki kağıt sıkışmaları

İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



3. Kol **4b** ve **4d**'yi hareket ettirin; sıkışmış kağıdı çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

4. Açılmış kolları (**4b** ve **4d**) ilk konumlarına döndürün.

5. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Sonlandırıcı çıkış alanındaki kağıt sıkışmaları

İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

Bu bölüm aşağıdaki konumlarda oluşan kağıt sıkışmalarının nasıl giderileceğini açıklar:

- Sonlandırıcı üst kasetteki kağıt sıkışmaları
- Sonlandırıcı istifleyici kasetindeki kağıt sıkışmaları

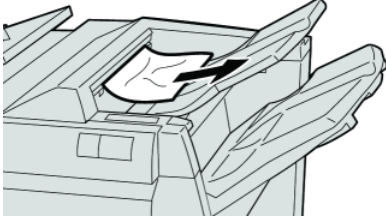
NOT

Çözümler kağıt sıkışma konumuna göre farklılık gösterir. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için görüntülenen yönergeleri izleyin.

Sonlandırıcı üst kasetindeki kağıt sıkışmaları

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.

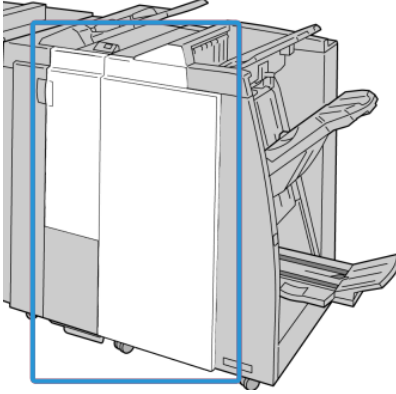
2. Sıkışmış kağıdı sonlandırıcı üst kasetinden çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

3. Sonlandırıcı sağ kapağını açın ve kapatın.

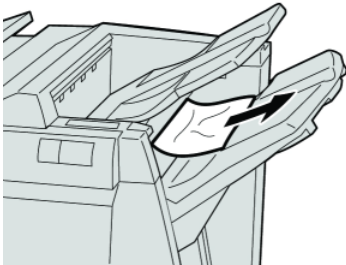


NOT

Makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Sonlandırıcı istifleyici kasetindeki kağıt sıkışmaları

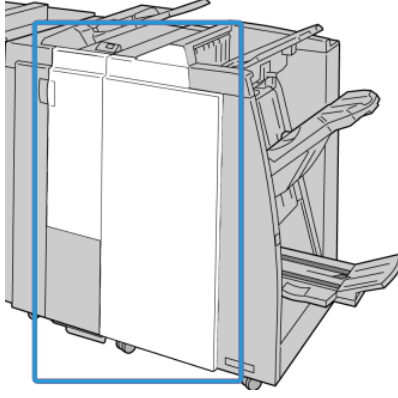
1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sıkışmış kağıdı sonlandırıcı istifleyici kasetinden çıkarın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, makinenin içini kontrol edin ve çıkarın.

3. Sonlandırıcı sağ kapağını açın ve kapatın.



NOT

Makine kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Sonlandırıcı Aktarımındaki kağıt sıkışmaları

Alan 1'teki kağıt sıkışmaları

Çözümler kağıt sıkışma konumuna göre farklılık gösterir. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için görüntülenen yönergeleri izleyin.

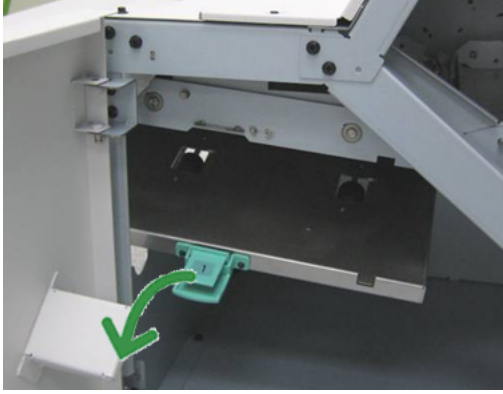
İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun. Kağıt yırtılmışsa, Sonlandırıcı Aktarımının içini kontrol edin ve çıkarın.

1. Sonlandırıcı Aktarımı ön kapağını açın.



2. Yeşil kolu **1** tutun ve hafifçe aşağı doğru itin.



3. Sıkışmış kağıdı çıkarın.

Sonlandırıcı Modülü çıkışı ve Sonlandırıcı Aktarımı girişi arasındaki kağıt sıkışması için, kağıdı Sonlandırıcı Aktarımına doğru iterek çıkarın.

4. Yeşil kolu **1** ilk konumuna getirin.
5. Sonlandırıcı Aktarımı ön kapağını kapatın.
6. Sonlandırıcı Aktarımı durum ekranında kağıt sıkışması göstergesinin kaybolduğundan emin olun.
7. Yazdırma işini yeniden başlatmak için, UI üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

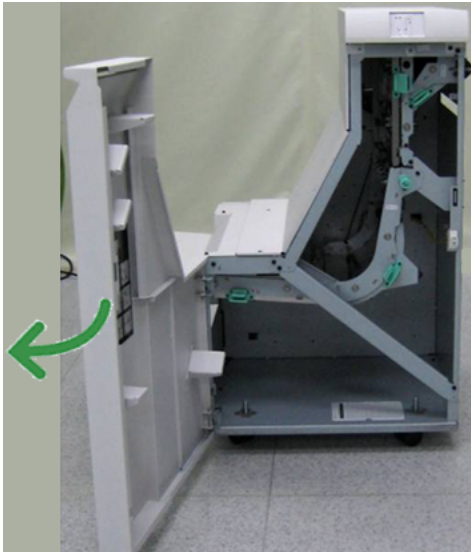
Alan 2'teki kağıt sıkışmaları

Çözümler kağıt sıkışma konumuna göre farklılık gösterir. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için görüntülenen yönergeleri izleyin.

İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun. Kağıt yırtılmışsa, Sonlandırıcı Aktarımının içini kontrol edin ve çıkarın.

1. Sonlandırıcı Aktarımı ön kapağını açın.



2. Yeşil kolu 2 tutun ve hafifçe aşağı ve sağa doğru itin.



3. Sıkışmış kağıdı çıkarın.
4. Gerekirse, bu alandaki sıkışmış kağıdı almak için yeşil kolu gösterilen yönde döndürün.
5. Yeşil kolu 2 ilk konumuna getirin.
6. Sonlandırıcı Aktarımı ön kapağını kapatın.
7. Sonlandırıcı Aktarımı durum ekranında kağıt sıkışması göstergesinin kaybolduğundan emin olun.
8. Yazdırma işini yeniden başlatmak için, UI üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

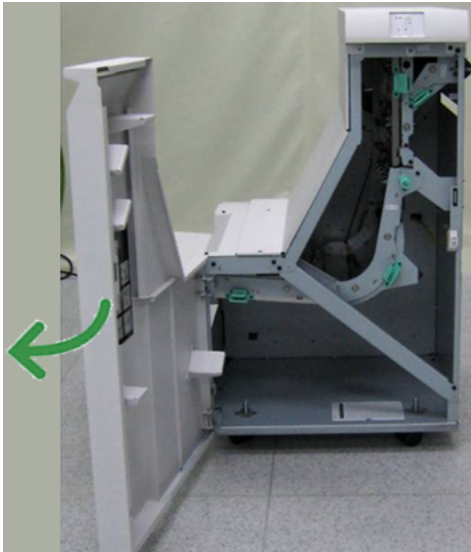
Alan 3'teki kağıt sıkışmaları

Çözümler kağıt sıkışma konumuna göre farklılık gösterir. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için görüntülenen yönergeleri izleyin.

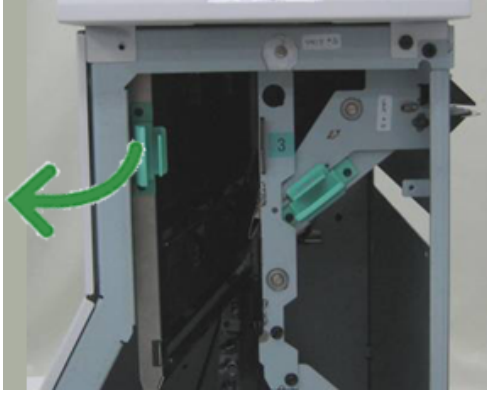
İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun. Kağıt yırtılmışsa, Sonlandırıcı Aktarımının içini kontrol edin ve çıkarın.

1. Sonlandırıcı Aktarımı ön kapağını açın.



2. Yeşil kolu **3** tutun ve hafifçe sola doğru itin.



3. Sıkışmış kağıdı çıkarın.
4. Yeşil kolu **3** ilk konumuna getirin.
5. Sonlandırıcı Aktarımı ön kapağını kapatın.
6. Sonlandırıcı Aktarımı durum ekranında kağıt sıkışması göstergesinin kaybolduğundan emin olun.
7. Yazdırma işini yeniden başlatmak için, UI üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

Alan 4'teki kağıt sıkışmaları

Çözümler kağıt sıkışma konumuna göre farklılık gösterir. Sıkışmış kağıdı çıkarmak için görüntülenen yönergeleri izleyin.

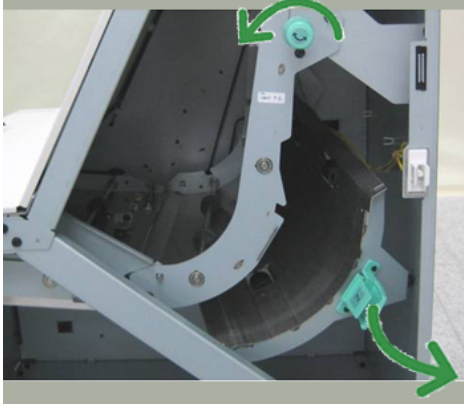
İPUCU

Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun. Kağıt yırtılmışsa, Sonlandırıcı Aktarımının içini kontrol edin ve çıkarın.

1. Sonlandırıcı Aktarımı ön kapağını açın.



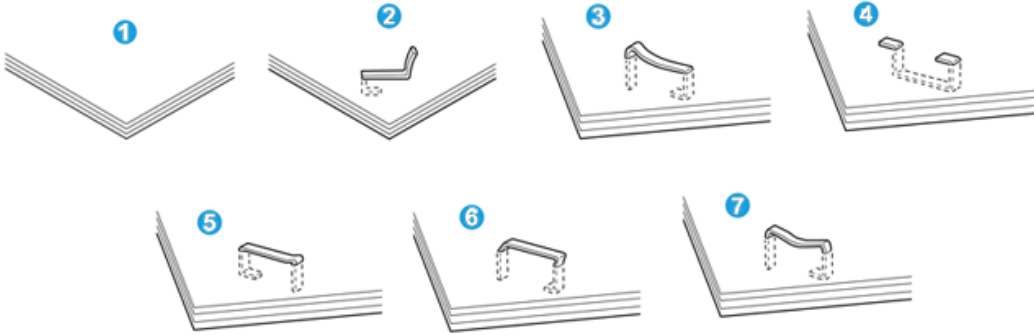
2. Yeşil kolu **4** tutun ve hafifçe sağa doğru itin.



3. Sıkışmış kağıdı çıkarın.
4. Sonlandırıcı Aktarımı çıkışı ve takılı üçüncü taraf cihazın girişi arasında sıkışmış tüm kağıtları çıkarıp alın.
5. Yeşil kolu **4** ilk konumuna getirin.
6. Sonlandırıcı Aktarımı ön kapağını kapatın.
7. Sonlandırıcı Aktarımı durum ekranında kağıt sıkışması göstergesinin kaybolduğundan emin olun.
8. Yazdırma işini yeniden başlatmak için, UI üzerinde görüntülenen yönergeleri izleyin.

Zımbalayıcı hataları

Çıktı zımbalanmadığında ya da zımbalar eğilirse, sunulan yordamları izleyin. Aşağıdaki çözümleri denedikten sonra sorun devam ederse, Müşteri Destek Merkezimizle iletişime geçin. Çıktıdaki zımbalayıcı hataları aşağıdaki şekilde gösterilenlerle benzer görünebilir.



1. Zimba yok
2. Eğilmiş zimba
3. Zımbanın bir tarafı yükseliyor
4. Zimba ters yönde eğilmiş
5. Düzleşmiş zimba
6. Tüm zimba yükseliyor
7. Zimba merkezi basılmış şekilde yükseliyor

Çıktı yukarıdaki şekilde gösterildiği gibi zımbalandıysa, Müşteri Destek Merkezimizle iletişime geçin.

NOT

Zımbalanan kağıt türüne bağlı olarak zımbalanmış tırnaklar eğilebilir. Eğik tırnaklar makinenin içinde sıkışır, kağıt sıkışmalarına neden olabilirler. Zimba kartuş kapağı açıldığı zaman eğik zimbayı çıkarın. Eğik zimbayı çıkarmazsanız, sonuç olarak bir zimba sıkışması meydana gelebilir. Zimba kartuş kapağını yalnız eğik zimbayı çıkarırken kullanın.

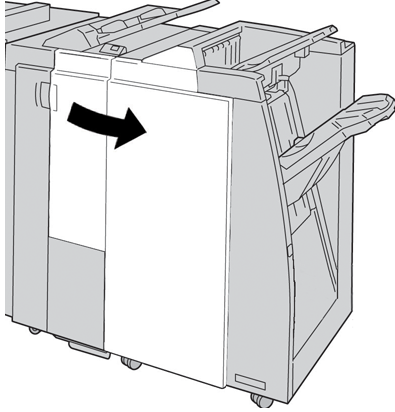
Standart zimba kartuşundaki zimba sıkışmaları

Standart zimba kartuşundaki zimba sıkışmalarını temizlemek için aşağıdaki yordamı uygulayın.

NOT

Herhangi bir zimba ya da zimba kalıntıları için sonlandırıcının içini daima kontrol edin.

1. Makinenin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
2. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı açın.



3. R1'de bulunan Zimba Kartuşu kolunu tutun ve zimba kartuşunu sonlandırıcıdan çekin.



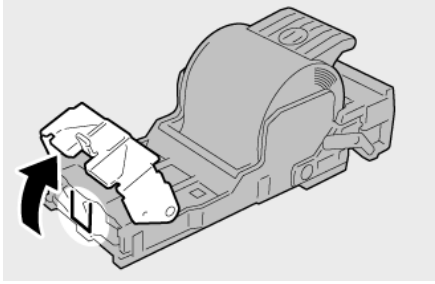
4. Sonlandırıcının içini kalan zimbalar için kontrol edin ve gerekirse çıkarın.

5. Zimba kartuşu ünitesini gösterildiği gibi açın ve sıkışmış zimbayı çıkarın.

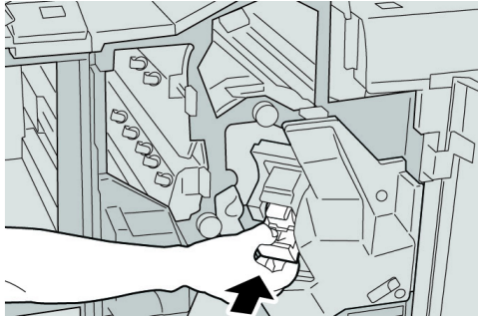


UYARI

Parmaklarınızın yaralanmasını önlemek için, sıkışmış zimbaları kartuştan dikkatli bir şekilde çıkarın.



6. Kartuş ünitesini sonlandırıcıdaki ilk konumuna itin.



7. Sonlandırıcı üzerindeki Sağ Kapağı kapatın.

NOT

Bir mesaj görüntülenir ve makine sağ kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Standart Sonlandırıcı Plus hata kodları

Sonlandırıcı Modülü hata kodları

Aşağıdaki tabloda listelenmeyen bir hata kodu görünür ya da listelenen çözümün ardından hata devam ederse, Xerox Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
013 108	Sonlandırıcı Aktarımında bulunan aktarım giriş sensörü belirtilen süre içinde AÇIK duruma gelmiyor.	<ul style="list-style-type: none"> Sonlandırıcı Modül ve Sonlandırıcı Aktarımı kağıt yollarındaki tüm engelleri ve kağıt sıkışmalarını kontrol edin ve bunları temizleyin. Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
013 109	Sonlandırıcı Aktarımındaki aktarım çıkış sensörü belirtilen süre içinde AÇIK duruma gelmiyor.	
013 110	Sonlandırıcı Aktarımındaki aktarım çıkış sensörü belirtilen süre içinde KAPALI duruma gelmiyor.	
013 910	Aktarım giriş sensöründe kağıt sıkışması (Sonlandırıcı Aktarımı)	
013 911	Aktarım çıkış sensöründe kağıt sıkışması (Sonlandırıcı Aktarımı)	

Sonlandırıcı Aktarımı hata kodları

Aşağıdaki tabloda listelenmeyen bir hata kodu görünür ya da listelenen çözümün ardından hata devam ederse, Xerox Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
051 900, 051 100, 051 101, 051 102, 051 103, 051 104, 051 105, 051 106, 051 107, 051 108, 051 109, 051 110, 051 111	Kağıt sıkışması	<ul style="list-style-type: none"> Sonlandırıcı Modül ve Sonlandırıcı Aktarımı kağıt yollarındaki tüm engelleri ve kağıt sıkışmalarını kontrol edin ve bunları temizleyin. Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
051 300	Sonlandırıcı Aktarımı ön kapağı açık.	Sonlandırıcı Aktarımının ön kapağını kapatın.

Standart Sonlandırıcı Plus
(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
051 210	Kayıt mandalı solenoid hatası	<ul style="list-style-type: none">Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
051 211	Ayrıştırıcı solenoid hatası	
051 310	Sonlandırıcı Aktarımı ürün yazılımı yükseltme hatası	

Üçüncü taraf DFA hata kodları

Aşağıdaki tablo, takılı üçüncü taraf, Doküman Sonlandırma Mimarisi (DFA) cihazında gerçekleşen bir sıkışmayı veya hatayı gösteren hata kodlarının bir listesini sunmaktadır.

Aşağıdaki tabloda listelenmeyen bir hata kodu görünür ya da listelenen çözümün ardından hata devam ederse, Xerox Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
051 910, 051 911	DFA cihazı hazır değildir veya bununla birlikte başka bir hata gerçekleşmiştir.	<ul style="list-style-type: none">DFA cihazınızla birlikte gelen kullanıcı dokümantasyonuna bakın ve cihazı tekrar çevrimiçi hale getirmek için yönergeleri izleyin.Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın.Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.
051 912	DFA cihazı dolmuştur veya sarf malzemesi tükenmiştir	DFA cihazınızla birlikte gelen kullanıcı dokümantasyonuna bakın ve hatayı gidermek ve/veya boşalan sarf malzemelerini yenilemek için yönergeleri izleyin.

(devamı)

Hata kodu	Olası neden	Önerilen çözüm
051 913, 051 914, 051 915	DFA cihazında kağıt sıkışması	<ul style="list-style-type: none"> DFA cihazınızla birlikte gelen kullanıcı dokümantasyonuna bakın ve hatayı gidermek için yönergeleri izleyin. Gerekirse, profil değerini ayarlayın,veya daha fazla bilgi için Sistem Yöneticisi Kılavuzu, Profiller bölümüne bakın. Gerekirse, profil değerlerini ayarlamak/değiştirmek için DFA kullanıcı dokümantasyonuna bakın. Gerekirse, makineyi kapatıp açın, yazdırma işinizi yeniden yollayın/yeniden başlatın. Hata devam ederse, Müşteri Destek Merkezi'yle iletişime geçin.

Özellikler

Bu bölüm Standart Sonlandırıcı Plus özelliklerini sunmaktadır.

Sonlandırıcı Modülü özellikleri

Öge	Özellik
Kaset Türü	Üst Kaset: Harmanlı/Harmansız İstifleyici (orta) Kaset: Harmanlı/Harmansız (Ofset mevcut)

Standart Sonlandırıcı Plus
(devamı)

Öge	Özellik
Desteklenen Kağıt Boyutu	<p>Üst Kaset:</p> <ul style="list-style-type: none">• Maksimum: SRA3, 13 x19 inç, 12,6 x19,2 inç, 330 x 488 mm (özel boyut)• Minimum: 100 x 148 mm (SEF), 4 x 6 inç (SEF), A6 (SEF) kartpostallar <p>İstifleyici (orta) Kaset:</p> <ul style="list-style-type: none">• Maksimum: 13 x 19 inç (330 x 488 mm), SRA3• Minimum: B5, Executive (7,25 x 10,5 inç) <p>Kitapçık Kaseti (isteğe bağlı sadece Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı):</p> <ul style="list-style-type: none">• Maksimum: 13 x 18 inç, SRA3• Minimum: A4 (SEF), 8,5 x 11 inç (SEF) <p>İsteğe bağlı C/Z Katlayıcı kaset: A4 (SEF) ve 8,5 inç x 11 inç'i (SEF) destekler</p> <p>Desteklenen üçüncü tarafa alma, DFA cihazı:</p> <ul style="list-style-type: none">• Maksimum: 13 x 19 inç, SRA3• Minimum: B5, Executive (7,25 x 10,5 inç)
Desteklenen Kağıt Ağırlığı	<p>Kasetler:</p> <p>Üst Kaset: 55-350 g/m2</p> <p>İstifleyici (orta) Kaset: 55-300 g/m2</p> <ul style="list-style-type: none">• Kitapçık Kaseti (isteğe bağlı sadece Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı):<ul style="list-style-type: none">- Ortadan ciltleme 64-300 g/m2- Ortadan katlama 60-105 g/m2• İsteğe bağlı C/Z Katlayıcı kaset: 64-90 g/m2 <p>Desteklenen üçüncü tarafa alma, DFA cihazı: 55-350 g/m2</p>
Kaset Kapasitesi	<p>Üst Kaset: 500 sayfa</p> <p>İstifleyici (orta) Kaset: 2.000 sayfa, 200 set*</p> <p>Kitapçık Kaseti (isteğe bağlı sadece Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı): 20 set**</p> <ul style="list-style-type: none">• İsteğe bağlı C/Z Katlayıcı kaset: Minimum 30 sayfa <p>*Yalnızca A4 LEF, B5 LEF, 8,5 x 11 inç LEF, 8 x 10 inç LEF, 7,5 x 10,5 inç kullanırken. Diğer boyutlardaki kağıtları kullanırken, kaset kapasitesi 1.500 sayfa ve 100 settir.</p> <p>**Kaset bazı kağıt türlerini desteklemeyebilir.</p>

(devamı)

Öge	Özellik
Zımbalama (değişken uzunluk)	<p>Maksimum zımba sayfası: 100 sayfa</p> <ul style="list-style-type: none"> A4 ya da 8,5 x 11 inçten daha büyük boyutta kağıt kullanırken zımbalanabilen maksimum sayfa sayısı 65'tir. Zımba tırnakları bazı kağıt türleri kullanılırken eğilebilir. <p>Kağıt boyutu:</p> <ul style="list-style-type: none"> Maksimum: A3/11 x 17 inç Minimum: B5, Executive (7,25 x 10,5 inç) <p>Zımba konumu:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 konum: (ön: açılı zımbalama, orta: paralel zımbalama, arka: paralel zımbalama*) 2 konum: (paralel zımbalama) 4 konum: A4 (LEF) ve 8,5 inç x 11 inç (LEF) paralel zımbalama <p>*: A3 ve A4 için açılı zımbalama</p>
Delik Delme	<p>Desteklenen kağıt boyutu:</p> <ul style="list-style-type: none"> Maksimum: A3/11 x 17 inç Minimum: B5 LEF (2 delik), A4 LEF (4 delik) <p>Delik sayısı: 2, 4, 3 (isteğe bağlı)</p> <p>Kağıt türü: 55-220 g/m²</p>

Öge	Özellik
Kitapçık Oluşturma/Tek Katlama	<p>Maksimum sayfa sayısı:</p> <ul style="list-style-type: none">Katlama ve Zımbalama: 25 sayfaYalnızca katlama: 5 sayfa <p>Xerox 20 lb./75 g/m2 kağıt kullanırken bir kapak eklenirse yalnızca 14 sayfa zımbalanabilir.</p> <p>Kağıt boyutu:</p> <ul style="list-style-type: none">Maksimum: A3, 13 x 18 inçMinimum: A4 SEF, 8,5 x 11 inç SEF <p>NOT</p> <p>Hafif ağırlıktaki stoklar kullanılırken, Kitapçık Oluşturma, Tek Katlama ve 25 yapraktan fazla zımbalamada ortam sıkışması olabilir. Ortam oluşursa, iş için farklı bir ortam türü seçilmesi önerilir.</p> <p>Kağıt türü: Yalnızca Katlama ya da Katlama ve Zımbalama: 55-350 g/m2 kapsız, 106-300gsm kaplı</p> <p>Kağıt Ağırlıkları/Kitapçık Kapasitesi:</p> <ul style="list-style-type: none">64-80 g/m2, Kapsız: 25 sayfa81-90 g/m2, Kapsız: 20 sayfa91-105 g/m2, Kapsız: 10 sayfa106-128 g/m2, Kapsız: 10 sayfa, Kaplı: 10 sayfa129-150 g/m2, Kapsız: 10 sayfa, Kaplı: 10 sayfa151-176 g/m2, Kapsız: 10 sayfa, Kaplı: 10 sayfa177-220 g/m2, Kapsız: 5 sayfa, Kaplı: 5 sayfa221-256 g/m2, maksimum 4 sayfa kaplı ya da kapsız257-350 g/m2, maksimum 3 sayfa kaplı ya da kapsız
Katlama	<p>NOT</p> <p>Zımbalı olmayan katlama setleri 5 kağıt sayfasıyla sınırlıdır.</p>
Kaset 8 (İşlem Sonrası Yerleştirici; "Ara Bağlantı" da denilmektedir)	<p>Kağıt boyutu:</p> <ul style="list-style-type: none">Maksimum: A3/11 x 17 inçMinimum: B5, Executive (7,25 x 10,5 inç) <p>Makine Kaset 8'e yüklenen kağıt üzerine baskı yapmaz.</p> <p>Kapasite: Xerox 20 lb./75 g/m2 kağıt kullanırken 200 sayfa</p> <p>Kağıt türü: 64-220 g/m2</p>

İsteğe bağlı C/Z Katlayıcı

Öge	Özellik
Z-Katlama Yarı Sayfa	<p>Z-kağıt boyutu: 11 x 17 inç/A3, 10 x 14 inç/B4, 8K Kağıt türü: 16-24 lb./64-90 g/m2 Çıktı kaseti: İstifleyici (orta) kaset</p> <ul style="list-style-type: none"> Kapasite: <ul style="list-style-type: none"> Maksimum: 80 sayfa (A3/11 x 17 inç Xerox 20 lb./75 g/m2 kağıt Z katlama) 8K için 20 sayfa ve 10 x 14 inç/B4
C-Katlama Z-Katlama	<p>Kağıt boyutu: A4/8,5 x 11 inç Katlanacak sayfa sayısı: 1 sayfa Kapasite: Minimum 30 sayfa (Xerox 20 lb./75 g/m2 kağıt kullanırken) Kağıt türü: 16-24 lb./64-90 g/m2 Çıktı kaseti: C/Z Katlayıcı kaset</p>

Sonlandırıcı Aktarımı özellikleri

Öge	Özellik
Kağıt boyutu	7,16 x 19,2 inç/182 x 488 mm, İşlem yönü. Kayıtlı Merkez: 7,16 x 13 inç/;182 x 330,2 mm, İşlem yönü
Kağıt ağırlığı	52-350 g/m2
Asetatlar/kaplı kağıt	Asetatlar/Kaplı Kağıt Stoğu kullanılabilir
Hız	50 - 155 baskı / dakika (say/dak)

Dizin

- 1 Taraflı yazdırma işleri
 - Kaset 1 ve 2'ye delinmiş stok yükleme 5-2
 - Kaset A1-1 ve A1-2 (OHCF) içine önceden delinmiş stok yükleme 10-5
- 2 Taraflı yazdırma işleri
 - Kaset 1 ve 2'ye delinmiş stok yükleme 5-3
 - Kaset A1-1 ve A1-2 (OHCF) içine önceden delinmiş stok yükleme 10-6

A

- Arayüz Modülü
 - hata kodları 11-8
 - IM 1-9, 11-1
 - IM üzerindeki kağıt kıvrılma açma ayarları 11-3
 - IM üzerindeki kağıt kıvrılma ayarları 11-3
 - IM üzerindeki manuel kağıt kıvrılma açma ayarları 11-3
 - kağıt yolu 11-3
 - kol 1a'daki kağıt sıkışmaları 11-4
 - kol 2a'daki kağıt sıkışmaları 11-5
 - Kol 2b'deki kağıt sıkışmaları 11-7
 - kontrol paneli 11-2
 - sorun giderme 11-4
 - sıkışmaları giderme 11-4
- Asetatlar
 - Kaset 1 ve 2'yi yükleme 5-2
 - Kaset A1-1 ve A1-2 (OHCF) içine yükleme 10-5
- Asimetri ayarlama kolları
 - kaset 1 veya kaset 2 için 5-4, 10-7
 - kaset A1-1 ve A1-2 (OHCF) için 5-4, 10-7

B

- Bakım 6-1
 - Bakım düğmesi 1-5
 - sarf malzemelerini değiştirme 6-17
 - temizleme yordamları 6-1
- Besleme aksesuarları 1-8
- Bir yazdırma işini gönderme 3-1
 - bilgisayarınızdan 3-1
 - Xerox CX Yazdırma Sunucusu'ndan 3-2
 - Xerox EX Yazdırma Sunucusu'ndan 3-2

- Xerox FreeFlow Yazdırma Sunucusu'ndan 3-1
- Büyük Boyutlu Yüksek Kapasiteli Besleyici
 - OHCF 1-9, 10-1
 - OHCF özellikleri 10-18
 - OHCF sorun giderme 10-11

D

- Dakikadaki Baskı Sayısı (say/dak) 1-1
- Dil
 - Dil düğmesi 1-4
- Dili değiştir 1-4
- Dolum korotronu 6-17, 7-3, 7-44, 7-46
- Duraklat
 - durdurma düğmesi 1-5

F

- Fatura
 - Fatura sayaçları 2-2

G

- GBC AdvancedPunch 1-10
- Geçici stok
 - yeni oluşturma 5-9
- Görüntü kalitesi 7-44
- Güç
 - güç anahtarı 1-13
 - güç düğmesi 1-13
 - gücü açma 1-13
 - gücü kapatma 1-13
 - güç yok 7-1
 - sistem ısınma süresi 7-2
- Güç tasarrufu
 - güç tasarrufu düğmesi 1-4
 - güç tasarrufu modları
 - güç tasarrufu modları 1-4

H

- Hata kodları 7-22, 7-22, 10-16
 - Aynı zamanda şuraya bakın Hata kodları
 - Arayüz Modülü (IM) hata kodları 11-8
 - OHCF hata kodları 10-16

Aynı zamanda şuraya bakın Hata kodları
Hızlı başlangıç
Hızlı başlatma 1-2

I

İnternet yardımı
www.xerox.com 2-1
Isınma süresi 7-2
bekleme modundan 8-2
soğuk çalıştırmadan 8-2
uyku modundan (güç tasarrufu) 8-2
yazdırma modlarını değiştirirken 8-2
Isıtıcı Ağ Kurulumu
Isıtıcı Ağı Tertibatını Değiştirme 6-23

K

Kağıt
bir kağıt kasetinden çoklu sayfa beslemesi 7-4
IM üzerindeki kağıt kıvrılma ayarları 7-5, 11-3
kaset 1 ve 2 5-1
Kaset 1 ve 2'ye kağıt yükleme 5-1
Kaset 1 ve 2 için kaset kapasitesi 8-1
kaset A1-1 ve A1-2 (OHCF) 10-4
Kaset A1-1 ve A1-2 (OHCF) içine kağıt yükleme 10-4
kıvrılma 7-5
kıvrılmış kağıt 7-3
özellikler 8-3
tüm kasetler için çıktı bilgisi 8-1
yanlış kağıt beslemesi 7-3
yolu, alan 3 ve 4, temizlik 6-4
yolu, temizlik 6-1
yolu alanı 2, temizlik 6-2
yolu alanı 5, temizlik 6-7
yolu alanı 6, temizlik 6-10
yolu alanı 7, temizlik 6-13
Kağıt sıkışmaları 7-5, 7-7, 7-10, 7-13, 7-16, 7-19, 10-11
alan 2'de 7-7
alan 3 ve 4'te 7-10
alan 5'de 7-13
alan 6'de 7-16
alan 7'de 7-19
Arayüz Modülünde (IM) 11-4
IM kol 1a'daki 11-4
IM kol 2a'daki 11-5
IM kol 2b'deki 11-7
kağıt kaseti alanında 7-4

Kaset 1 ve 2'de 7-6
makinenin Çıkış Çıktı alanında 7-4
Ofset Yakalama Kaseti (OCT) alanında 7-4
OHCF kasetleri içinde (A1-1 ve A1-2) 10-12
OHFC kol 1a ve düğme 1c'deki 10-13
OHFC kolu 1b ve düğme 1c'deki 10-14
OHFC kolu 1d ve düğme 1c'deki 10-15
Kalibrasyon 1-6
Kare Katlama Kırpıcı Modülü 1-12
Kartpostal braket 8-1, 10-1
Kartpostal braketini kullanma 10-2
Kaset kapasitesi
Kaset 1 ve kaset 2 için 8-1
Kasetler
1 Taraflı yazdırma işleri
1 taraflı yazdırma işleri ve isteğe bağlı OHCF ile 10-5
2 Taraflı yazdırma işleri
2 taraflı yazdırma işleri ve isteğe bağlı OHCF ile 10-6
A1-1 ve A1-2 (OHCF) içine asetat yükleme 10-5
Kaset 1 ve 2'ye asetat yükleme 5-2
Kaset 1 ve 2'ye delinmiş stok yükleme 5-2, 5-3
Kaset 1 ve 2'ye kağıt yükleme 5-1
Kaset 1 ve 2'ye ortam yükleme 5-1
Kaset 1 ve 2'ye sekme stoğu yükleme 5-1
Kaset A1-1 ve A1-2 (OHCF) içine kağıt yükleme 10-4
Kaset A1-1 ve A1-2 (OHCF) içine önceden delinmiş stok yükleme 10-5, 10-6
Kaset A1-1 ve A1-2 (OHCF) içine ortam yükleme 10-4
Kaset A1-1 ve A1-2 (OHCF) içine sekme stoğu yükleme 10-4
Kaset Özellikleri 5-6, 10-9
Kaset stoğu yanlış eşleşmesi 5-7, 10-10
Kitapçık Oluşturucu Sonlandırıcı 1-12
Kullanıcı Arayüzü
UI
Kullanıcı Arayüzü
Kullanıcı Arayüzü yardımı 2-1
UI 1-2
UI ekranını temizleme 6-1
UI kilitli 7-4
UI monitör ekranı boş. 7-4
UI yanıt vermiyor 7-3
UI yardımı 2-1
Kullanıcı Arayüzünden Çık
Kullanıcı Arayüzünden Çık 1-3
Kullanıcı Arayüzünü Yeniden Başlat

Kullanıcı Arayüzünü Yeniden Başlat 1-3
 Kullanım sayaçları 2-2
 Kuru mürekkep
 durumu alanı 1-5
 kartuşlar 1-5
 kuru mürekkep/toner 1-5
 durumu alanı
 kartuşlar
 kuru mürekkep/toner atık şişesi 6-20
 kuru mürekkep/toner atık şişesini
 değiştirme 6-21
 kuru mürekkep/toner kartuşunu
 değiştirme 6-18
 kuru mürekkep/toner verimi 6-17
 renksiz 1-7

M

Makine ayrıntıları 1-3
 Makinenin ısınma süresi
 bekleme modundan 8-2
 soğuk çalıştırmadan 8-2
 uyku modundan (güç tasarrufu) 8-2
 yazdırma modlarını değiştirirken 8-2
 Makine özellikleri 8-1
 Makine seri numarası
 makinede 1-14, 7-1
 UI'de 1-14
 Müşteri Tarafından Değiştirilebilen Üniteler
 CRU'lar 1-5
 kuru mürekkep/toner kartuşu
 Isıtıcı Ağı Tertibatını Değiştirme 6-23
 kuru mürekkep/toner atık şişesi 6-20
 kuru mürekkep/toner atık şişesini
 değiştirme 6-21
 kuru mürekkep/toner kartuşu 1-5
 kuru mürekkep/toner kartuşunu
 değiştirme 6-18
 sarf malzemelerini değiştirme 6-17

O

Ofset Modu
 EX Yazdırma Sunucusunda etkinleştirme
 9-1
 Ofset Yakalama Kaseti için 9-1
 Ofset Yakalama Kaseti (OCT) 9-1
 Ortam
 isteğe bağlı OHCF'ye ortam yükleme 10-4
 Kaset 1 ve 2'ye ortam yükleme 5-1
 Oturum Aç
 oturum açma düğmesi 1-3
 Yönetici olarak 4-1

Oturum açma seviyeleri
 Operatör 1-3
 Yönetici
 Teknik Yetkili Operatör
 Teknik Yetkili Operatör 1-3
 Yönetici 1-3

P

Perfect Binder 1-11, 13-1
 bakım 13-23
 bilgisayarınızdan ciltleyiciye yazdırma
 13-12
 bypass yolu 13-7
 çalışma sırasında güç kesintisi 13-32
 ciltleyici bileşenleri 13-1
 ciltleyiciyi temizleme 13-24
 CX Yazıcı Sunucu ile manuel mod 13-16
 dahili bileşenler 13-4
 devre kesici 13-6
 E1 ve E2 alanlarındaki kağıt sıkışmaları
 13-26
 E3 alanındaki kağıt sıkışmaları 13-27
 E4 alanındaki kağıt sıkışmaları 13-28
 E5 ve E6 alanlarındaki kağıt sıkışmaları
 13-29
 EX Yazıcı Sunucu ile manuel mod 13-19
 FreeFlow Yazıcı Sunuculu ciltleyici manuel
 modu 13-12
 FreeFlow Yazıcı Sunucusundan ciltleyiciye
 yazdırma 13-12
 genel sorunlar 13-32
 güç 13-10
 güç tasarrufu modu 13-10
 harici bileşenler 13-1
 hata kodları 13-32
 iki dosyadan CX Yazıcı Sunucusuna
 yazdırma/ciltleme 13-18
 iş ciltleyiciye gönderme 13-12
 kapak ekleyici kasetine ortam yükleme
 13-10
 kapak ekleyicisi 13-3
 kapak ekleyicisi yolu 13-9
 kitap ciltleme yolu 13-7
 kitapları ciltleyiciden çıkarma 13-11
 kontrol paneli 13-5
 kırpıcı atık kasetini boşaltma 13-24
 önceden yazdırılmış kapaklarla EX Yazıcı
 Sunucusuna yazdırma/ciltleme
 13-20
 önceden yazdırılmış kapaklarla FreeFlow
 Yazıcı Sunucusuna
 yazdırma/ciltleme 13-14

özellikler 13-69
sorun giderme 13-26
standart yol 13-8
tek bir dosyadan CX Yazıcı Sunucusuna
yazdırma/ciltleme 13-17
tek bir dosyadan EX Yazıcı Sunucusuna
yazdırma/ciltleme 13-21
tek bir dosyadan FreeFlow Yazıcı
Sunucusuna yazdırma/ciltleme
13-15
Xerox CX Yazıcı Sunucusundan ciltleyiciye
yazdırma 13-16
Xerox EX Yazıcı Sunucusundan ciltleyiciye
yazdırma 13-19
yapışkan doldurma kasetini yenileme.
13-25
yazdırılan görüntüyü ve kırpmayı
ayarlama 13-32

R

Recommended Media List (Tavsiye Edilen
Ortam Listesi)
RML 5-10
Renk kalibrasyonu 1-6
Renksiz kuru mürekkep
Renksiz toner 1-7

S

Sarf malzemeleri
CRU sipariş etme 6-17
Isıtıcı Ağı Tertibatını Değiştirme 6-23
kuru mürekkep/toner atık şişesi 6-20, 6-21
kuru mürekkep/toner kartuşu 6-18
Sarf malzemeleri listesi
CRU listesi 6-17
Sarf Malzemeleri sipariş etme
CRU listesi 6-17
Sayaçlar 2-2
Sekme stoğu
Kaset 1 ve 2'yi yükleme 5-1
Kaset A1-1 ve A1-2 (OHCF) içine yükleme
10-4
Seri numarası
makinede 1-14, 7-1
UI'de 1-14
Servis çağırısı 2-2
Servis çağırma 2-2
Sistem menüsü 1-3
Sistem PC'sini Kapat 1-3
Sistem Yöneticisi
seçenekler 4-1

Yönetici olarak oturum açın 4-1
Sonlandırma aksesuarları 1-8
Sorun giderme 7-1
Arayüz Modülü (IM) sorun giderme 11-4
OHCF sorun giderme 10-11
Standart Sonlandırıcı 1-11
Standart Sonlandırıcı Plus 1-13
Stok stok
geçici oluşturma 5-9
Sıkışma giderme
Aynı zamanda şuraya bakın Kağıt
sıkışmaları
Arayüz Modülünde (IM) 11-4
Aynı zamanda şuraya bakın Kağıt
sıkışmaları

T

Tamamlanmamış yazdırma işi 7-2
Tambur kartuşu 7-44
Tam Genişlik Dizilimi 1-6
Teknik veriler 8-1
Teknik Yetkili Operatör (TKO) 1-3, 6-17, 7-3,
7-44, 7-46
Temizlik
kağıt yolu 6-1
kağıt yolu alanları 3 ve 4 6-4
kağıt yolu alanı 2 6-2
kağıt yolu alanı 5 6-7
kağıt yolu alanı 6 6-10
kağıt yolu alanı 7 6-13
UI ekranı 6-1
yordamları 6-1
Toner
durumu alanı 1-5
kartuşlar 1-5
kuru mürekkep/toner 1-5
durumu alanı
kartuşlar
kuru mürekkep/toner atık şişesi 6-20
kuru mürekkep/toner atık şişesini
değiştirme 6-21
kuru mürekkep/toner kartuşunu
değiştirme 6-18
kuru mürekkep/toner verimi 6-17
renksiz 1-7

Y

Yardım 2-1
Internet'te 2-1
Kullanıcı Arayüzünde 2-1
Yardım menüsü 2-1

Yazdırma sunucusu müşteri belgeleri	
CD/DVD'si 2-1	
Yazdırma 3-1	
bilgisayarınızdan 3-1	
Xerox CX Yazdırma Sunucusu'ndan 3-2	
Xerox EX Yazdırma Sunucusu'ndan 3-2	
Xerox FreeFlow Yazdırma Sunucusu'ndan 3-1	
Yazdırılmış çıktı sorunları	
bir kağıt kasetinden çoklu sayfa beslemesi 7-4	
çıktı istenen kağıt boyutunda değil 7-3	
Görüntü kalitesi kusurları 7-44	
IM üzerindeki kağıt kıvrılma ayarları 7-5, 11-3	
kıvrılma 7-5	
kıvrılmış kağıt 7-3	
yanlış kağıt beslemesi 7-3	
Yönetici	
oturum aç 4-1	
seçenekler 4-1	
Yüksek Kapasiteli İstifleyici	
HCS 1-10	

