

PHASER® 8200

컬러 프린터

사용자 안내서



**Tektronix**

COLOR PRINTERS BY

**XEROX**

[www.xerox.com/officeprinting](http://www.xerox.com/officeprinting)

**Tektronix**

COLOR PRINTERS BY

**XEROX**

Phaser® 8200  
컬러 프린터  
사용자 안내서

저작권 © 2002, Xerox Corporation. All Rights Reserved. 미국의 저작권법에 의해 비간행물 권리를 보호 받습니다. 본 출판물의 내용은 Xerox Corporation 의 승인 없이는 어떤 형태로든 재생산될 수 없습니다.

저작권 보호에 의해 주장되는 권리는 저작권을 취득할 수 있는 모든 형태의 자료와 현재 제정 법과 사법에 의해 허용되거나 이하에서 인정되는 정보를 포함하며, 제약 없이, 스타일, 서식, 아이콘, 화면 디스플레이 등과 같은 화면 상에 표시되는 소프트웨어 프로그램에서 생성되는 자료를 포함합니다.

XEROX®, The Document Company®, stylized X, CentreWare®, DocuPrint®, Made For Each Other®, Phaser®, PhaserShare®, TekColor® 아이콘 및 WorkSet® 은 Xerox Corporation 의 등록 상표입니다. infoSMART™, PhaserPort™, PhaserPrint™, PhaserSMART™, PhaserSym™, PhaserTools™, 및 TekColor™ 이름은 Xerox Corporation 의 상표입니다.

Adobe®, Acrobat®, Acrobat® Reader®, Illustrator®, PageMaker®, Photoshop®, PostScript®, ATM®, Adobe Garamond®, Birch®, Carta®, Mythos®, Quake® 및 Tekton® 은 등록 상표이며, Adobe Jenson™, Adobe Brilliant Screens™ 기술 및 IntelliSelect™ 는 Adobe Systems Incorporated 나 그 자회사의 상표이며 특정 지역에서는 등록 상표입니다.

Apple®, LaserWriter®, LocalTalk®, Macintosh®, Mac® OS, AppleTalk®, TrueType2®, Apple Chancery®, Chicago®, Geneva®, Monaco® 및 New York® 은 등록 상표이며 QuickDraw™ 는 Apple Computer Incorporated 의 상표입니다.

Marigold™ 및 Oxford™ 는 AlphaOmega Typography 의 상표입니다.

Avery™ 는 Avery Dennison Corporation 의 상표입니다.

PCL® 및 HP-GL® 은 Hewlett-Packard Corporation 의 등록 상표입니다.

Hoefler Text 는 Hoefler Type Foundry 가 디자인했습니다.

ITC Avant Guard Gothic®, ITC Bookman®, ITC Lubalin Graph®, ITC Mona Lisa®, ITC Symbol®, ITC Zapf Chancery® 및 ITC Zapf Dingbats® 은 International Typeface Corporation 의 등록 상표입니다.

Bernhard Modern™, Clarendon™, Coronet™, Helvetica™, New Century Schoolbook™, Optima™, Palatino™, Stempel Garamond™, Times™ 및 Univers™ 는 Linotype-Hell AG 및 그 자회사의 상표입니다.

MS-DOS® 및 Windows® 는 Microsoft Corporation 의 등록 상표입니다.

TrueType® 형식의 Wingdings™ 는 Microsoft Corporation 의 제품입니다.

WingDings 는 Microsoft Corporation 의 상표이며 TrueType 은 Apple Computer, Inc 의 등록 상표입니다.

Albertus™, Arial™, Gill Sans™, Joanna™ 및 Times New Roman™ 은 Monotype Corporation 의 상표입니다.

Antique Olive® 는 M. Olive 의 등록 상표입니다.

Eurostile™ 은 Nebiolo 의 상표입니다.

Novell® 및 NetWare® 는 Novell, Incorporated 의 등록 상표입니다.

Sun® 및 Sun Microsystems® 는 Sun Microsystems, Incorporated 의 등록 상표입니다.

SPARC® 는 SPARC International, Incorporated 의 등록 상표입니다. SPARCstation™ 은 SPARC International, Incorporated 의 상표이며 Sun Microsystems, Incorporated 가 독점 사용권을 갖고 있습니다.

UNIX® 는 X/Open Company Limited 를 통해 독점 사용권을 가진 미국과 기타 국가에서의 등록 상표입니다.

이 제품은 미국 특허권 4,558,302 하에 허가된 LZW 의 실행을 포함합니다.

기타 표시는 관련 회사의 상표 또는 등록 상표입니다.

Phaser 8200 컬러 프린터에 의해 생성된 PANTONE® 컬러는 4 가지 또는 3 가지 컬러 프로세스 시뮬레이션이며 PANTONE 이 확인한 단색 컬러 표준과 일치하지 않을 수도 있습니다. 정확한 컬러는 최신 PANTONE Color Reference Manuals(PANTONE 컬러 참조 설명서)를 이용하십시오.

PANTONE 컬러 시뮬레이션은 승인된 본 제품의 Pantone 사용 계약 소프트웨어 패키지로 구동할 때만 얻을 수 있습니다. 승인된 사용 계약의 최신 목록은 Pantone, Inc 에 문의하십시오.

# 목차

프린터 보증.....	vii
사용자 안전 요약 .....	x
프린터 부품 및 공급품.....	1
고객 교체 가능 소모품 (CRC).....	1
고객 교체 가능 장치 (CRU).....	2
부속품.....	3
일반 용지 및 특수 용지.....	5
전면 패널 .....	7
기능.....	9
인쇄 품질 모드.....	10
TekColor™ 색상 보정.....	11
일반 용지 및 인쇄 용지 .....	12
용지 정보 .....	12
지원되는 용지 .....	12
지원되는 용지 크기의 인쇄 영역 .....	14
용지함 공급.....	16
표준 용지 / 투명용지 용지함 공급.....	16
옵션인 고용량 용지함 공급.....	18
옵션인 고용량 투명용지 / 레이블 용지함 공급.....	21
옵션인 Legal 용지함에 공급 .....	22
수동 급지 인쇄 .....	25
특수 용지에 인쇄 .....	28
Phaser 고해상도 인쇄지에 인쇄.....	28
레이블 용지 및 명함에 인쇄 .....	29
투명용지에 인쇄.....	31
봉투에 인쇄 .....	33
양식용지에 인쇄.....	37

양면 인쇄 작업.....	38
인쇄 품질 문제 해결.....	41
컬러가 인쇄되지 않는 부분이 있습니다.....	41
얼룩이나 번짐 현상이 인쇄물에 나타납니다.....	44
이미지가 너무 흐리거나 진합니다.....	45
용지 걸림.....	46
용지 걸림 예방법 정보.....	46
용지 걸림 제거.....	46
용지 걸림 - 해결하려면 출구 덮개를 여십시오.....	47
용지 걸림 - 해결하려면 전면 덮개를 여십시오.....	51
용지 걸림 - 해결하려면 상단 용지함이나 일반 용지함을 제거하십시오.....	52
용지 걸림 - 해결하려면 중간 용지함을 제거하십시오.....	52
용지 걸림 - 해결하려면 하단 용지함을 제거하십시오.....	53
용지 걸림, 맞지 않는 크기 - 해결하려면 출구 덮개를 여십시오.....	53
용지 걸림 - 수동 급지 재시도.....	54
유지 보수 및 청소.....	55
잉크 추가.....	55
폐기물 용기함 비우기.....	57
유지 보수 키트 교체.....	60
고속 해제 가이드 청소.....	61
유지보수함 와이퍼 날 청소.....	64
출구 롤러 청소.....	65
용지 급지 롤러 청소.....	65
프린터 이동 및 운송.....	67
사무실 내에서 프린터 이동.....	67
프린터 운송.....	68
도움말 얻기.....	70
Xerox 웹 사이트.....	72
고객 지원 센터.....	74
사양.....	75
ColorStix® 8200 잉크용 재료 안전성 데이터 시트.....	75
실리콘 매개 전자 레이저 용액의 재료 안전성 데이터 시트.....	77
CleanTex® Alcopad 용 재료 안전성 데이터 시트.....	79
색인.....	83

# 프린터 보증

Xerox는 Phaser 8200 프린터가 그 재료나 공정 기술에 있어서 결함이 없는 것을 출고한 날부터 일 (1) 년의 기간 또는 300,000 장 인쇄 중 먼저 도래하는 시점까지 보증합니다. 보증 기간 내에 제품 결함이 판명될 경우, Xerox는 Xerox의 선택에 의해 다음 조치를 취할 것입니다:

- 부품비 또는 노임을 청구하지 않고 진화를 통해 또는 현장에서 제품을 수리하거나,
- 사용하던 제품에 상당하는 제품으로 교환해 드리거나,
- 다시 제조된 유니트로 제품을 교환해 드리거나,
- 제품 반납시 사용 기간에 따른 적정 비용을 공제하고 제품 구입 비용을 환불해 드립니다.

본 제품 보증에 의거하여 고객은 보증 기간이 만료되기 전에 Xerox 또는 공인 대리점에 그 결함을 통보해야 합니다. 본 보증에 의거하여 보증을 받으려면, 고객은 먼저 Xerox 전화 지원 담당자 또는 Xerox 공인 대리점에 먼저 연락을 취해야 합니다. 전화 지원 담당자가 문제를 전문적으로 신속하게 처리하겠지만, 고객은 Xerox 또는 공인 대리점에 합리적으로 협조하셔야 합니다.

전화 지원으로 문제가 해결되지 않을 경우, Xerox 또는 공인 대리점은 다음과 같이 무료로 고객의 현장에서 보증 수리를 제공할 것입니다.

- 미국, 캐나다 및 유럽 경제 지역 (EEA)에서 제품을 구입한 경우, 서비스는 미국, 캐나다 및 유럽 경제 지역 (EEA)의 통상 현장 서비스 지역 내에서 가능합니다.
- 미국, 캐나다 및 EEA 외부에서는, 구입한 국가의 통상 현장 서비스 지역 내에서 서비스가 가능합니다.

Xerox는 예외적인 경우에는 현장 서비스에 요금을 청구할 권리를 갖습니다.

통상 현장 서비스 지역에 대한 정보는 지역 Xerox 고객 지원 센터 또는 공인 Xerox 유통업체에서 얻을 수 있습니다. 현장 서비스는 Xerox 또는 그 공인 서비스 대리점의 판단에 따르며 최종 수단으로 고려되는 선택 사항입니다.

Xerox 또는 공인 서비스 대리점이 제품의 문제를 원격으로 진단하고 수리할 수 있는 기능이 고객의 제품에 있어서 가능할 경우, Xerox는 고객에게 그러한 원격 접속 허가를 요구할 수 있습니다.

제품의 유지 보수에 Xerox는 호환용이나 개선된 성능의 새로운 또는 동등한 부품 또는 조립체를 사용할 수 있습니다. 모든 결함 있는 부품과 조립체는 Xerox의 자산이 됩니다. Xerox는 Xerox의 선택으로 이러한 부품들의 반납을 요구할 수 있습니다.

## 소모품 보증

Xerox 는 고체 잉크 스틱이 그 재료나 공정 기술에 있어서 결함이 없는 것을 보증합니다. 모든 기타 고객 교체 가능 소모품 (CRC) 은 설치한 날부터 구입 (90) 일 (법적으로 보다 긴 기간을 요구하는 경우 육 (6) 개월)의 기간동안, 구입한 날부터 일 (1) 년 이내에 한해, 보증합니다. 본 보증에 의거하여 고객은 보증 기간이 만료되기 전에 Xerox 또는 공인 대리점에 그 결함을 통보해야 합니다. Xerox 는 지정된 Xerox 현장 또는 CRC 를 원래 구입한 Xerox 공인 대리점에 결함 있는 CRC 를 반품하도록 요구할 수 있습니다. 보증 청구는 최신 Xerox 절차에 따라서 처리됩니다.

본 보증은 부적절한 사용 또는 부적절하거나 불충분한 유지 보수와 취급으로 인해 초래된 결함, 고장 또는 손상에 대해서는 적용되지 않습니다. Xerox 는 다음 사항에 대해서는 본 보증 하에 서비스를 제공할 의무가 없습니다:

- Xerox 대리점에서 지시하지 않은 Xerox 대리점 직원 이외의 사람이 제품을 설치, 수리 또는 서비스를 제공한 경우.
- 부적절하게 사용했거나 호환이 되지 않는 장비 또는 메모리에 연결함으로써 발생한 손상, 고장 또는 성능 저하에 대한 수리.
- Tektronix/Xerox 가 아닌 타사 제품의 공급품 또는 소모품의 사용 또는 본 프린터에 사용하도록 지정된 Tektronix/Xerox 공급품이 아닌 공급품의 사용으로 초래된 손상, 고장 또는 성능 저하에 대한 수리.
- 제품 또는 CRC 의 수정이나 다른 제품과 통합하여 그 제품 또는 CRC 에 대한 서비스 기간이 길어졌거나 어려움이 생겼을 경우에 대한 수리.
- 인쇄 매체에 설명된 사용자 유지 보수를 따르지 않아 초래된 사용자 유지 보수 및 청소, 또는 손상, 고장, 성능 저하에 대한 수리.
- 사용 설명서에 기술된 작동 사양에 일치하지 않는 환경에서 제품을 사용하여 발생한 손상, 고장 또는 성능 저하에 대한 수리.
- 의무주기가 지난 후의 제품에 대한 수리. 그 후의 본 제품에 대한 모든 서비스는 시간과 재료를 기준으로 요금이 청구될 것입니다.
- 충전, 소모, 악용, 오용 또는 어떤 방법으로든 변경된 CRC 교체.

본 보증은 본 제품과 고객 교체 가능 소모품에 대하여, 명시적이거나 암시적인 다른 모든 보증을 대신하여 XEROX 에 의해서 제공되는 보증입니다. XEROX 및 XEROX 제품 판매자들은 본 제품의 시장성이나 또는 특정 목적에 대한 적합 여부 또는 적용 가능한 법에 의해 부과된 유사한 표준을 암시하는 어떤 보증도 하지 않습니다. 결함 제품 및 고객 교체 가능 소모품의 수리나 교체 또는 환불은 본 보증 불이행시에 고객에게 제공되는 XEROX 의 책임으로서, 유일하고 독점적인 구제 방법입니다.

일부 주, 지방 및 국가에서는 우연 또는 결과적 손해를 배제, 제한하거나 명시된 보증이나 조건을 허용하지 않음으로 상기 제한 또는 배제 사항이 귀하에게는 적용되지 않을 수도 있습니다. 본 보증은 귀하에게 특정 법률적 권한을 부여하며 귀하는 해당 주, 지방 또는 국가에 따른 다른 기타의 권한도 가지고 있을 수 있습니다.

이 보증서에 특정하게 설명된 약정을 제외하면, 지역 법률이 허용하는 한도 내에서, XEROX 및 XEROX 제품 판매자들은 간접적인 손해, 특별한 손해 또는 결과적인 손해 (이익 상실을 포함하는) 에 대해서는, 계약, 불법 행위, 또는 어떤 다른 법률 이론에 의거해서이든, 그리고 XEROX 및 XEROX 제품 판매자들이 그러한 손상의 발생 가능성을 사전에 통보했는지 여부에 관계없이, 어떤 경우에도 그 어느 것이든 책임을 지지 않습니다.

소프트웨어 보증은 소프트웨어에 포함된 최종 사용자 사용 계약을 참조하십시오.

특정 지역에서 본 제품은 Fuji Xerox 에서 보증합니다. 이 보증서는 일본에서는 적용되지 않습니다. 일본에서 구입한 제품의 경우에는 일본어 사용 설명서에 제공된 보증서를 참조하십시오.

귀하가 호주 고객이라면, 통상 관례 법령 1974 및 동등한 주 및 구역 제정법 (공히 “법령”) 에 호주 고객을 보호하기 위해 제정된 특수 조항이 있음을 잘 알고 계실 것입니다. Fuji Xerox 가 제공하는 모든 보증은 상기 법령의 어떤 조항의 적용도 배제하거나 제한하지 않으므로 그 법령을 위반하거나 본 보증의 어느 부분도 무효화하지 않습니다. 본 보증에서 암시적 조건 또는 보증, “고객” (법령에 정의된 바와 같이) 과의 계약으로부터의 배제는 법령의 조항을 위반하는 것이거나 본 보증의 일부 또는 전체를 무효화하는 것으로 “배제 불가 상태” 라 불립니다. 법이 허용하는 최대한, 배제 불가 상태의 위반을 주장하는 고객에 대한 Fuji Xerox 의 유일한 전적 책임은 이 문서에 달리 기술되어 있지 않는 한, (Fuji Xerox 의 선택에 의한) 제품의 교체나 수리 또는 재공급 또는 위반을 일으킨 측을 감안한 재공급 경비 지불, 서비스로 제한됩니다. 전술한 사항에 따라, 법령의 시행, 상황으로부터의 추측, 업계 관례 또는 기타의 이유로서든 고객 계약에 암시되거나 암시될 수 있는 모든 조건과 보증은 배제됩니다.

# 사용자 안전 요약

프린터와 권장하는 소모품은 엄격한 안전 요구 사항에 만족하도록 설계되어 시험 검사를 마쳤습니다. 다음 참고 사항을 준수하는 것은 프린터의 안전한 작동을 위해 중요합니다.

## 전기 안전

- 프린터에 제공된 전원 코드를 사용하십시오.

## 경고

이 장치는 출고된 대로 건강 관리 기관에서 사용되도록 만들어지지 않았습니다. 건강 관리 기관에서 사용하려면, 병원 등급의 전원 코드를 사용해야 합니다.

- 접지 어댑터 플러그를 사용하여 접지 연결 단자가 없는 전원 콘센트에 프린터를 연결하지 마십시오.
- 전원 코드를 적절히 접지된 전원 콘센트에 꽂으십시오. 연장 코드나 전원 스트립을 사용하지 마십시오. 콘센트의 접지 유무가 확실하지 않을 경우 전기 기술자에게 콘센트 점검을 요청하십시오.

## 경고

프린터를 적절히 접지하여 잠재적인 심각한 감전 사고를 예방하십시오.

- 전원 코드가 발에 걸릴 수 있는 곳에 프린터를 놓지 마십시오.
- 전원 코드 위에 물건을 올려 두지 마십시오.
- 환기 구멍을 막지 마십시오. 이 구멍은 프린터가 과열되는 것을 방지하기 위해 제공된 것입니다.

## 경고

프린터에 있는 슬롯이나 입구에 물체를 밀어 넣지 마십시오. 전원이 흐르는 부분이나 단락된 부분을 접촉하면 부품이 타거나 감전될 수 있습니다.

- 전원 코드는 프린터 뒤에 플러그인 장치로 프린터에 부착되어 있습니다. 프린터에서 모든 전원을 제거해야 하는 경우 전원 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.

## 참조

최적의 성능을 위해서는 프린터를 항상 켜두는 것이 좋으며 안전에 위협이 없습니다.

- 다음 상황이 발생할 경우 즉시 프린터 전원을 끄고, 전원 코드를 분리한 다음, 공인 서비스 담당자에게 연락하십시오.
  - 전원 코드가 손상되었거나 마모된 경우.
  - 액체를 프린터에 었지른 경우.
  - 프린터에 물이 들어간 경우.
  - 프린터 부품이 손상된 경우.

#### 유지 보수 안전

- 프린터와 함께 제공된 설명서에 구체적으로 지정되지 않은 유지 보수 절차를 시도하지 마십시오.
- 분무식 세제를 사용하지 마십시오. 승인되지 않은 공급품을 사용하면 성능이 떨어지고 위험한 조건이 조성될 수 있습니다.
- 옵션 장비를 설치하거나 별도의 지시가 없는 경우에는 나사로 조여진 덮개나 가드를 제거하지 마십시오. 반드시 설치하기 전에 전원을 꺼야 합니다. 사용자 설치 가능한 옵션을 제외하고 이 덮개 뒤에는 사용자가 유지 보수하거나 정비할 수 있는 부품은 없습니다.

#### 작동 안전

프린터와 공급품은 엄격한 안전 요구 사항을 만족하도록 설계되었고 검사를 마쳤습니다. 여기에는 안전 기관 검사, 승인 및 환경 표준 준수를 포함합니다.

다음 안전 지침을 준수하는 것은 프린터의 안전한 작동을 위해 중요합니다.

- 프린터에 맞게 설계되어 지정되어 있는 재료와 공급품을 사용하십시오. 부적당한 자료를 사용하면 성능이 떨어지고 위험한 상황이 발생할 수 있습니다.
- 표시되어 있거나 프린터, 옵션 및 공급품과 함께 제공된 모든 경고와 지침을 따르십시오.
- 프린터는 온도 범위가 화씨 50 도-화씨 90 도 (섭씨 10 도-섭씨 32 도)이고 상대 습도가 10 % - 85 % 인 먼지가 없는 지역에 설치하십시오.

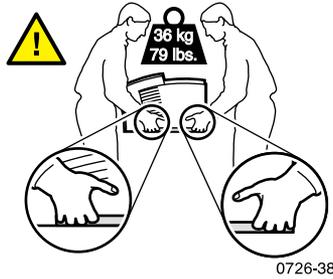
환기, 작동 및 정비에 적당한 공간이 있는 지역에 프린터를 설치하십시오. 권장하는 최소 공간은 다음과 같습니다:

- 45.72 cm (18 인치) - 프린터 위
- 10.16 cm (4 인치) - 프린터 뒤
- 10.16 cm (4 인치) - 프린터 측면
- 프린터 앞에서 용지함을 쉽게 다룰 수 있는 충분한 공간

프린터에 있는 슬롯이나 입구를 물건으로 막거나 가리지 마십시오. 적절한 환기가 되지 않으면 프린터가 과열될 수 있습니다.

- 프린터는 평평한 곳에 놓으십시오 (3 도 이상 기울면 안됨).
- 최적의 성능을 위해 고도 2,400 m (7,874 ft.) 이하에서 프린터를 사용하십시오.
- 열원 근처에 프린터를 놓지 마십시오.
- 직사광선이 비치는 곳에 프린터를 놓지 마십시오.
- 에어컨의 찬바람이 나오는 곳에 프린터를 놓지 마십시오.

- 프린터 무게를 견딜 수 있는 평평하고 딱딱한 바닥에 프린터를 놓으십시오. 포장재를 제외한 프린터 자체 무게는 36 kg (79 파운드) 입니다.
- 프린터는 무겁기 때문에 두 사람이 들어야 합니다. 아래의 그림은 프린터를 들어 올리는 방법을 보여줍니다.



- 프린터를 이동하거나 자리를 옮길 때는 주의하십시오. 앞의 부분이 무거워 앞으로 쓰러질 수 있습니다. 프린터의 위치를 이동할 때는 권장하는 절차를 따르십시오. *Phaser 8200 Setup and Quick Reference Guide* (Phaser 8200 설치 및 참조 요약 안내서) 및 본 사용자 설명서의 67 쪽을 참조하십시오.
- 프린터 위에 음료를 올려 놓지 마십시오.

## 경고

경고 기호가 있는 프린터 내부 영역에서 작업할 때는 주의하십시오. 이 영역은 매우 뜨거울 수 있으며 화상을 입을 수 있습니다.

- 프린터 전원을 끈 후에 다시 켤 때는 10-15 초 정도 기다리십시오.
- 손, 머리카락, 넥타이 등은 출구 - 급지 롤러에서 멀리 하십시오.
- 현재 인쇄 작업이 일반 용지함을 사용하고 있지 않아도 인쇄 중에 일반 용지함을 제거하지 마십시오. 용지가 프린터의 용지 통로를 통해 공급되려면 모든 용지함이 제 위치에 있어야 합니다.

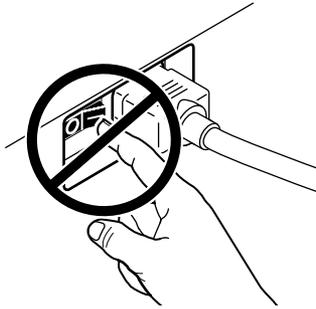


- 인쇄하는 동안 덮개를 열지 마십시오 .



0726-40

- 인쇄하는 동안 프린터 전원을 끄지 마십시오 .



0726-41

- 인쇄하는 동안 프린터를 이동하지 마십시오 . 프린터 이동에 관한 지침은 67 쪽을 참조하십시오 .

제품상에 표시된 기호 :

위험 고압 :



4525-101

보호 접지 (어스) 단자 :



4525-102

프린터 표면이나 내부가 뜨겁습니다. 부상을 입지 않도록 주의하십시오 :



4525-103



4525-104



4525-105

주의하십시오. 설명서의 정보를 참조하십시오 :



4525-106

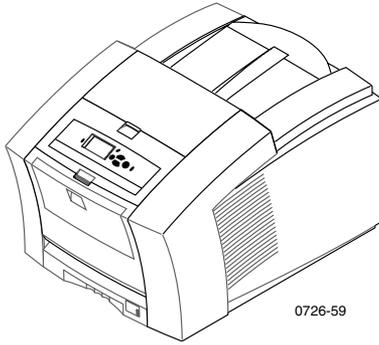
## 경고

제품의 접지 연결부가 손상된 경우 손잡이나 조절 장치 (및 기타 도체 부분) 를 사용하면 감전될 수 있습니다. 전기 제품은 잘못 사용할 경우 위험에 처할 수 있습니다.

## 경고

안전을 위해 어떤 문 스위치도 풀지 마십시오.

# 프린터 부품 및 공급품



## 참조

프린터 내부, 모든 핸들과 사용자가 취급하는 부분은 녹색입니다. 유지 보수 키트의 폐기 가능한 부품은 주황색입니다.

공급품과 부속품을 주문하려면, 지역 대리점에게 연락하시거나 다음 Xerox 웹 사이트를 방문하십시오:

[www.xerox.com/officeprinting/supplies/](http://www.xerox.com/officeprinting/supplies/)

## 고객 교체 가능 소모품 (CRC)

### 유지 보수 키트

항목	부품 번호
확장 유지 보수 키트, Phaser 860/8200 ■ 교체용 유지 보수 롤러 및 카운터 ■ 최대 40,000 쪽의 수명 또는 15 개월 중 먼저 도래하는 시점	016-1932-00
표준 유지 보수 키트, Phaser 860/8200 ■ 교체용 유지 보수 롤러 및 카운터 ■ 최대 10,000 쪽의 수명 또는 15 개월 중 먼저 도래하는 시점	016-1933-00

## Phaser ColorStix® 8200 잉크 스틱

항목	부품 번호
10 개의 검정색 ColorStix® 8200 잉크 스틱	016-2044-00
5 개의 사이안색 ColorStix® 8200 잉크 스틱	016-2045-00
5 개의 마젠타색 ColorStix® 8200 잉크 스틱	016-2046-00
5 개의 노란색 ColorStix® 8200 잉크 스틱	016-2047-00
5 개의 검정색 ColorStix® 8200 잉크 스틱	016-2040-00
2 개의 사이안색 ColorStix® 8200 잉크 스틱	016-2041-00
2 개의 마젠타색 ColorStix® 8200 잉크 스틱	016-2042-00
2 개의 노란색 ColorStix® 8200 잉크 스틱	016-2043-00

## 고객 교체 가능 장치 (CRU)

## 교체 및 청소 항목

항목	부품 번호
유지보수함의 폐기물 용기함	436-0415-00
유지보수함 ( 표준 용량 유지 보수 키트 포함 )	436-0414-00
고속 해제 가이드	650-4214-00
출력 용지함 확장장치	381-0497-00
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Legal 용지함에서 인쇄시 사용</li> </ul>	
청소 키트	016-1845-00
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 알코올 수건 5 매 패키지</li> </ul>	

## 부속품

### 용지함

항목	크기	부품 번호
표준 용지함 / 투명용지함	A/Letter( 미국 )	436-0409-00
■ 일반 용지 200 매 수용	A4 ( 미터법 Letter)	436-0410-00
■ 레이블 용지 50 매 수용		
■ 투명용지 50 매 수용		
Legal 용지함	Legal ( 미국 )	436-0413-00
■ Legal 용지 200 매 수용		
고용량 투명용지 / 레이블 용지함	A/Letter( 미국 )	436-0411-00
■ 투명용지 175 매 수용	A4 ( 미터법 Letter)	436-0412-00
■ 레이블 용지 100 매 수용		

### 고용량 용지함 조립체

항목	부품 번호
■ Letter 크기 또는 A4 크기 용지 500 매 수용	8200LTA
■ 일반 용지 인쇄 용량 증가	
■ 인쇄 융통성 및 편의성 증가	
■ 최대 2 개의 고용량 용지함 조립체 사용 가능	

### 프린터 스테이션

항목	부품 번호
■ 인체공학적인 표면 높이	ZCARTA
■ 공급품 보관 장소 지원	
■ 후면 케이블에 접근이 쉽도록 이동 가능	

## 내부 하드 드라이브

항목	부품 번호
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 10GB 최소 용량</li> <li>■ 쪽 정렬, 다운로드 글꼴, 양식 및 오버레이 기능 (DP 기능 세트도 필요)</li> <li>■ 교정 인쇄, 저장된 인쇄 및 보안 인쇄 기능 (DP 기능 세트도 필요)</li> <li>■ 확장된 작업 계정과 PhaserHD (드라이버, 설명서, 비디오, Centre Ware IS 문맥에 따른 도움말 제공)</li> </ul>	8200HD

## 업그레이드

항목	부품 번호
<p>Phaser® 8200N 기능 세트</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Phaser 8200B 를 Phaser 8200N 으로 업그레이드</li> <li>■ Phaser 8200B (비 네트워크) 환경 설정에 10/100BaseT 이더넷 지원을 추가</li> <li>■ Phaser 8200B 환경 설정을 DP 기능 세트로 업그레이드하기 위해 (8200FP 와 함께) 필요</li> </ul>	8200FN
<p>Phaser® 8200DP 플러스 기능 세트</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Phaser 8200N 을 Phaser 8200DP 로 업그레이드</li> <li>■ 고해상도/ 사진 인쇄 품질 모드, 1200 x 600 dpi</li> <li>■ 자동 양면 인쇄 기능</li> <li>■ 추가 64 Mbytes 메모리 (총 128 Mbytes)</li> <li>■ 교정 인쇄, 저장된 인쇄 및 보안 인쇄 기능 (내부 하드 드라이브도 필요)</li> <li>■ 고속 쪽 정렬 기능 (내부 하드 드라이브 필요)</li> <li>■ 쪽 병렬 처리</li> </ul>	8200FP

## Phaser® 메모리

기능	크기	부품 번호
■ 보증하는 성능	64 Mbytes	ZMC64
■ 더욱 빠른 이미지 처리	128 Mbytes:	ZMC128
■ 최대 256 Mbytes 까지		

프린터에 2 개의 메모리 슬롯이 있습니다. 메모리를 추가할 때 64-Mbyte 와 128-Mbyte DIMM 의 조합으로 추가하십시오.

## 병렬 케이블

항목	부품 번호
병렬 케이블 ■ 3 미터 길이 ■ 사용자 컴퓨터와 프린터의 고 - 밀도 병렬 포트 연결용	012-1468-00
병렬 어댑터 ■ 저 - 밀도 병렬 케이블과 프린터 고 - 밀도 병렬 포트 연결용	013-0299-00

## 일반 용지 및 특수 용지

Xerox Phaser 일반용지, 투명용지, 레이블 용지 및 명함은 Phaser 8200 컬러 프린터에 사용하도록 특별히 개발되었고 검사를 마쳤습니다. 이들 용지는 최적의 인쇄 품질, 신뢰성 및 내구성을 제공합니다.

### Xerox Phaser 전문 인쇄 용지

항목	크기	설명	부품 번호
Phaser 고품질 컬러 인쇄 용지 90 g/m <sup>2</sup> (24 lb. 본드지)	A/Letter ( 미국 ) 8.5 x 11 인치	500 매	016-1368-00
Phaser 고품질 컬러 인쇄 용지 90 g/m <sup>2</sup> (24 lb. 본드지)	A4 ( 미터법 Letter) 210 x 297 mm	500 매	016-1369-00
Phaser 860/8200 광택 코팅 용지 148 g/m <sup>2</sup> (100 lb. 텍스트)	A/Letter ( 미국 ) 8.5 x 11 인치	100 매	016-1936-00
Phaser 860/8200 광택 코팅 용지 148 g/m <sup>2</sup> (100 lb. 책)	A4 ( 미터법 Letter) 210 x 297 mm	100 매	016-1937-00
Phaser 고품질 표지 용지 160 g/m <sup>2</sup> (60 lb. 표지)	A/Letter ( 미국 ) 8.5 x 11 인치	100 매	016-1823-00
Phaser 고품질 표지 용지 160 g/m <sup>2</sup> (60 lb. 표지)	A4 ( 미터법 Letter) 210 x 297 mm	100 매	016-1824-00
Phaser 840/850/860/8200 고해상도 인화지 170 g/m <sup>2</sup>	A/Letter ( 미국 ) 8.5 x 11 인치	25 매	016-1808-00
Phaser 840/850/860/8200 고해상도 인화지 170 g/m <sup>2</sup>	A4 ( 미터법 ) 210 x 297 mm	25 매	016-1809-00

## Phaser 860/8200 투명 필름

항목	크기	설명	부품 번호
고품질	A/Letter ( 미국 ) 8.5 x 11 인치	50 매	016-1876-00
고품질	A4 ( 미터법 Letter) 210 x 297 mm	50 매	016-1877-00
표준	A/Letter ( 미국 ) 8.5 x 11 인치	50 매	016-1874-00
표준	A4 ( 미터법 Letter) 210 x 297 mm	50 매	016-1875-00

## 컬러 인쇄 레이블 용지

크기	설명	부품 번호
A/Letter ( 미국 ) 8.5 x 11 인치	100 매 : 30 레이블 용지 / 매 ( 각 레이블용지 : 1 x 2-5/8 인치 )	016-1812-00
A/Letter ( 미국 ) 8.5 x 11 인치	100 매 : 6 레이블 용지 / 매 ( 각 레이블용지 : 3-1/3 x 4 인치 )	016-1813-00
A4 ( 미터법 Letter) 210 x 297 mm	100 매 : 14 레이블 용지 / 매 ( 각 레이블용지 : 38.1 x 99.1 mm )	016-1814-00
A4 ( 미터법 Letter) 210 x 297 mm	100 매 : 8 레이블 용지 / 매 ( 각 레이블용지 : 67.1 x 99.1 mm )	016-1815-00

## 고품질 금형 절단 명함

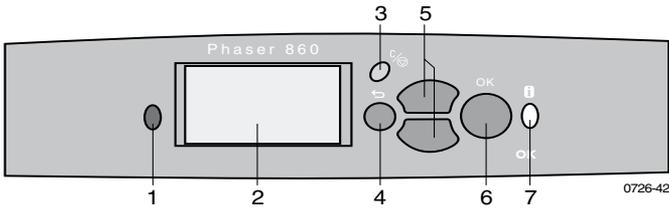
크기	설명	부품 번호
A/Letter ( 미국 ) 8.5 x 11 인치	25 매 : 10 개의 사전 절단 명함 / 매 중량 : 190 g/m <sup>2</sup> (70 lb.)	016-1898-00
A4 ( 미터법 Letter) 210 x 297 mm	25 매 : 10 개의 사전 절단 명함 / 매 중량 : 190 g/m <sup>2</sup> (70 lb.)	016-1899-00

# 전면 패널

전면 패널 :

- 프린터의 작동 상태를 표시합니다 ( 준비 완료 , 인쇄 중 )
- 용지 공급, 소모품 교체 시기 및 용지 걸림을 해결하도록 알려 줍니다.
- 보고서와 정보 쪽을 인쇄할 수 있습니다 .
- 문제 해결에 도움을 주는 도구 및 정보 쪽을 사용할 수 있습니다 .
- 프린터와 네트워크 설정을 변경할 수 있습니다(드라이버 설정은 프린터의 전면 패널의 설정보다 우선합니다).
- 프린터 하드 디스크에 저장된 보안 인쇄, 교정 인쇄, 저장 인쇄 작업을 인쇄할 수 있습니다 (자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말 참조). 이 기능들은 프린터를 위한 내부 하드 드라이브와 DP 기능 세트가 필요합니다.

## 전면 패널의 각 부분



1. 상태 표시등 — 제대로 작동 중일 때는 초록색이고 문제가 있을 때는 빨강색으로 나타남 .
2. 디스플레이 화면 .
3. 인쇄 취소키 — 현재 인쇄 작업을 취소 .
4. 뒤로키 — 디스플레이를 이전 메뉴로 복귀 .
5. 위로 이동 및 아래로 이동 키 — 전면 패널 메뉴를 이동 .
6. **OK** ( 확인 ) 키 — 강조 표시된 메뉴 설정을 선택 .
7. 정보 키 — (언제든지 누르면) 디스플레이 화면에 있는 메시지나 메뉴에 대한 추가 정보를 표시 .

## 메뉴 맵 인쇄

메뉴 맵은 전면 패널 메뉴 구조에서 정보 쪽과 같은 기능이 어느 위치에 있는지를 보여줍니다.

1. 메뉴가 강조 표시된 상태에서 **OK** (확인) 키를 누릅니다.
2. 위로 이동 또는 아래로 이동 키를 눌러 메뉴 맵 인쇄로 이동합니다.
3. **OK** (확인) 키를 누릅니다.

## 정보 쪽 인쇄

많은 양의 유용한 정보가 인쇄 가능한 쪽으로 프린터에 저장됩니다. 인쇄 가능 쪽 메뉴에서 다음의 정보를 얻을 수 있습니다.

1. 메뉴가 강조 표시된 상태에서 **OK** (확인) 키를 누릅니다.
2. 위로 이동 또는 아래로 이동 키를 눌러 인쇄 가능 쪽 메뉴로 이동합니다.
3. **OK** (확인) 키를 누릅니다.
4. 원하는 정보 쪽 (예 : 인쇄 품질 정보) 으로 이동합니다.
5. **OK** (확인) 키를 누릅니다.

또한 주 메뉴에서 인쇄 가능 쪽 메뉴를 선택한 다음, 위의 단계 2 로 갈 수도 있습니다.

## 전면 패널 오류 조건

전면 패널에 용지가 걸렸다는 메시지가 함께 용지가 걸린 위치를 설명합니다. 걸린 용지를 제거하는 방법은 46 쪽을 참조하십시오.

전면 패널에 공급품이 부족하다거나 교체해야 한다는 메시지가 나타나면 교체용품이 있는지 확인해야 합니다. 주문 정보는 1 쪽을 참조하십시오.

# 기능

Phaser 8200 컬러 프린터에는 최상의 문서를 출력하는데 도움이 되는 유용한 기능이 많이 들어 있습니다. 인쇄 작업을 프린터로 전송할 때 사용하는 프린터 드라이버에서 프린터 기능을 이용할 수 있습니다. 모든 프린터 기능을 이용하기 위해서는 Phaser 8200 프린터 CD-ROM에 들어 있는 프린터 드라이버를 반드시 설치해야 합니다. 갱신된 프린터 드라이버는 Xerox 웹 사이트 [www.xerox.com/officeprinting/support](http://www.xerox.com/officeprinting/support) 에서도 제공됩니다.

## 참조

일부 기능은 프린터 전면 패널에서도 설정할 수 있습니다. 프린터 드라이버의 설정이 전면 패널 설정보다 우선합니다.

본 설명서에서는 다음 기능을 설명합니다.

- 인쇄 품질 모드 — 10 쪽 참조
- TekColor 색상 보정 — 11 쪽 참조
- 양면 인쇄 — 38 쪽 참조
- Legal 용지 인쇄 — 22 쪽 참조

다음 기능에 대한 정보는 프린터 드라이버 도움말 또는 프린터 CD-ROM에 있는 *Advanced Features and Troubleshooting Guide* (고급 기능 및 문제 해결 안내서)를 참조하십시오:

- 보안 인쇄, 교정 인쇄 및 저장 인쇄
- 분리 쪽
- 용지 한 장에 여러 쪽 인쇄
- 책 인쇄
- 역상 인쇄
- 반영 이미지
- 배율 조절
- 워터마크

## 인쇄 품질 모드

사용자 작업에 가장 적당한 속도와 인쇄 품질의 조합을 얻기 위해 여러 인쇄 품질 모드에서 선택할 수 있습니다.

인쇄 품질 모드	최대 속도*
<b>고속 컬러</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 가장 빠른 컬러 인쇄 모드</li> <li>■ 잉크 절약 모드에서는 표준 모드보다 연하게 인쇄</li> <li>■ 텍스트와 업무용 그래픽에 유용</li> <li>■ 사전 검토 작업에 이상적</li> <li>■ 빠르고 높은 품질의 투명 용지 출력</li> </ul>	16 ppm 일반 용지 7 ppm 투명용지
<b>표준</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 컬러 인쇄를 위한 일반용 모드</li> <li>■ 부드러운 색상 전이를 사용하여 생생하고 선명한 인쇄물 생성</li> <li>■ 대부분의 사무실 용도 및 이미지에 적합</li> <li>■ 투명용지 인쇄용의 최고 품질 모드</li> </ul>	10 ppm 일반 용지 3.5 ppm 투명용지
<b>고품위</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 고품질과 고속 인쇄와의 균형</li> <li>■ 표준 모드와 비교하여 컬러 채도 증가</li> <li>■ 넓은 영역을 가장 부드럽고 밝게 채움</li> <li>■ 오버헤드 프리젠테이션의 일반 용지 인쇄에 유용함</li> </ul>	6 ppm 일반용지 <sup>‡</sup>
<b>고해상도/ 사진</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 최상 품질의 색상 인쇄</li> <li>■ 풍부한 컬러와 사진에 가까운 묘사</li> <li>■ 매우 가는 선, 선명한 가장자리 및 작은 텍스트를 더 선명하게</li> <li>■ 1200 x 600 dpi</li> <li>■ 프린터에 DP 기능 세트가 있어야 합니다 (또는 DX 모델이어야 함)</li> </ul>	3.5 ppm 일반용지 <sup>‡</sup>

\* 0.5 인치 이상의 여백을 가진 인쇄물을 기준으로 분 당 대략적인 페이지 수는 이미지 처리 시간을 포함하지 않습니다.

<sup>‡</sup> 투명용지는 표준 모드로 인쇄됩니다.

# TekColor™ 색상 보정

특정 인쇄 사양과 일치하거나 컴퓨터 화면 컬러와 일치하는 컬러 보정을 선택할 수 있습니다. 그렇지 않으면, 자동으로 선택하여 프린터가 사용 문서의 구성 요소에 가장 적합한 색상 보정을 자동으로 선택하도록 할 수 있습니다.

색상 보정	설명
자동	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 페이지의 각 요소(텍스트, 그래픽 및 사진)에 대한 색상 보정을 자동으로 최적화합니다.</li> </ul>
sRGB 디스플레이	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 인쇄되는 색상(CMYK)은 컴퓨터 모니터(RGB)에 디스플레이되는 색상의 시뮬레이션입니다.</li> </ul>
선명한 색상	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 가능한 가장 밝은 색상을 만들고 청색이 자주색으로 보이지 않도록 합니다.</li> </ul>
없음	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 작업에 사용하는 응용 프로그램에서 지정한 컬러가 바뀌지 않도록 색상 보정을 사용하지 않습니다.</li> <li>■ PANTONE® 컬러 차트에서 지정한 색상을 가지고 있을 때 사용합니다.</li> </ul>
SWOP 인쇄	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 웹 옵셋 출판 사양. 미국 인쇄 표준에 맞추기 위해 사용</li> </ul>
유로스케일 인쇄	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 유로스케일 4도 컬러 프로세스 인쇄 모드 예물레이트</li> </ul>
상업용 인쇄	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 4도 컬러 프로세스 상업용 인쇄 모드 예물레이트</li> </ul>
SNAP 인쇄	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 비가열식 광고 인쇄</li> </ul>
DIC	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 코팅 용지의 Dai Nippon 인쇄 잉크에 맞추기 위해 사용</li> </ul>
Toyo	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 코팅 용지의 상업용 Toyo 인쇄 잉크에 맞추기 위해 사용</li> </ul>
FujiProof	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 복미 상업용 교정을 위해 Fuji Color Art System에 맞추기 위해 사용</li> </ul>
흑백	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 문서를 흑백으로 출력</li> <li>■ 컬러를 그레이스케일로 변환</li> <li>■ 흑백 복사용 쪽 마스터를 인쇄하는데 사용</li> </ul>

# 일반 용지 및 인쇄 용지

## 용지 정보

- 지원되는 용지 종류, 크기 및 무게만 사용하십시오.
- 천공 용지는 사용하지 마십시오.
- 상대적으로 습기가 낮은 환경에서 평평한 표면에 용지를 보관하십시오.
- 구겨지거나, 접히거나, 끝이 말리지 않도록 용지를 보관하십시오.
- 사용하기 전에는 포장을 풀지 말고 사용하지 않는 용지는 다시 포장해 두십시오.
- 직사광선에 용지를 노출시키지 마십시오.
- 습기로 인해 급지 신뢰성에 영향을 받을 수 있으므로 높은 습도에 용지를 노출시키지 마십시오.
- 투명용지는 가장자리를 양손으로 잡아 용지에 지문이 남거나 구겨져 인쇄 품질이 떨어지지 않도록 주의하십시오.
- 봉투를 사용할 경우 항상 수동 급지 슬롯을 사용하십시오.

## 지원되는 용지

지원하는 용지와 용지 종류, 크기, 무게 및 해당 용지를 공급할 올바른 용지함은 다음 표를 참조하십시오. 프린터의 전면 패널에서 지원되는 용지 종류와 크기가 나열되어 있는 용지 정보 쪽을 인쇄할 수도 있습니다.

### 참조

최고의 성능과 신뢰성을 위해서는 75-105 g/m<sup>2</sup> (20-28 lb.) 고품질 본드 레이저 용지를 사용합니다. 지원되는 용지 범위의 양 끝에 있는 용지 종류는 신뢰성이 떨어질 수 있습니다.

## 지원되는 용지 및 인쇄 용지

용지 종류 / 크기 / 무게	표준 용지 / 투명 용지함*	고용량 용지함**	고용량 투명용지 / 레이블 용지함*	Legal 용지함*	수동급지 슬롯
본드지 또는 동등한 Letter 또는 A4*** 60-120 g/m <sup>2</sup> (16-32 lbs.)	● (1)	●			●
본드지 또는 동등한 Letter 또는 A4 120-150 g/m <sup>2</sup> ‡ (32-40 lbs.)	● (1)				●
본드지 또는 동등한 Executive 또는 A5 60-150 g/m <sup>2</sup> (16-40 lbs.)					●
본드지 또는 동등한 Legal 75-105 g/m <sup>2</sup> (20-28 lbs)				●	●
중량 용지 / 표지 류 150-160 g/m <sup>2</sup> (40-60 lbs.)	● (1)				●
중량 용지 / 표지 류 176 - 216 g/m <sup>2</sup> (65-80 lbs.) ‡					●
코팅 용지 또는 광택 용지 Letter 또는 A4	● (1)				●
고해상도 인쇄지 ; Letter 또는 A4 ‡	● (1)				●
단결 용지 Letter 또는 A4 105-150 g/m <sup>2</sup> (28-40 lbs.)	● (1)				●
투명 용지 ‡	● (2)		● (2)		●
레이블 용지 ‡	● (1)		● (3)		●
명함 ‡					●
봉투 *** ‡					●

(1) 용지함 스위치를 **Paper** (일반 용지) 로 설정합니다

(2) 용지함 스위치를 **Transparency** (투명 용지) 로 설정합니다

(3) 용지함 스위치를 **Label** (레이블 용지) 로 설정합니다

‡ 한면에만 인쇄합니다.

\* 프린터에 용지함이 두 개 이상 있을 경우 상단 용지함이 됩니다.

\*\* 중간 또는 하단 용지함.

\*\*\* 허용되는 봉투크기와 종류는 15 쪽을 참조하십시오.

## 지원되는 용지 크기의 인쇄 영역

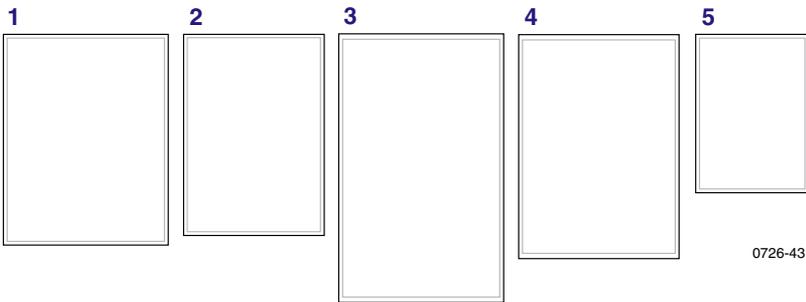
이미지 인쇄 영역은 용지 크기보다 조금 작습니다. 사용하는 응용 프로그램 소프트웨어의 쪽 여백을 조정하여 인쇄 영역을 일치시킬 수 있습니다. 작업을 프린터로 전송할 때 프린터 드라이버에서 용지 크기를 선택하십시오.

### 지원되는 용지 크기의 인쇄 영역

용지 *	용지 크기	인쇄 영역	위쪽 / 아래쪽 여백	왼쪽 / 오른쪽 여백
<b>1. Letter</b>	215.9 x 279.4 mm (8.5 x 11 인치)	205.9 x 269.4 mm (8.1 x 10.6 인치)	5 mm (.2 인치)	5 mm (.2 인치)
<b>2. Executive</b>	184 x 267 mm (7.25 x 10.5 인치)	174 x 253 mm (6.85 x 9.95 인치)	7 mm (.275 인치)	5 mm (.2 인치)
<b>3. Legal</b>	215.9 x 355.6 mm (8.5 x 14 인치)	205.9 x 304.8 mm (8.1 x 12 인치)	25.4 mm (1.0 인치)	5 mm (.2 인치)
<b>4. A4</b>	210 x 297 mm (8.27 x 11.7 인치)	200 x 287 mm (7.87 x 11.3 인치)	5 mm (.2 인치)	5 mm (.2 인치)
<b>5. A5</b>	148 x 210 mm (5.83 x 8.27 인치)	138 x 196 mm (5.43 x 7.72 인치)	7 mm (.275 인치)	5 mm (.2 인치)

\* 투명용지는 Letter 및 A4 크기의 용지만 사용할 수 있습니다.

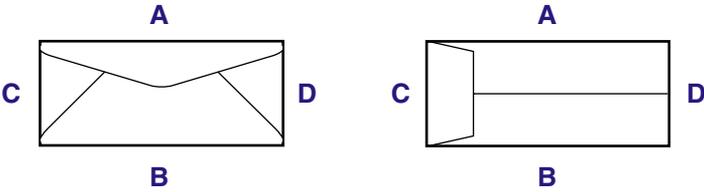
다음의 용지 크기에 어떤 용지함을 사용할지 결정하려면 13 쪽을 참조하십시오.



봉투에 인쇄하려면 수동 급지 슬롯을 사용하십시오. 33 쪽을 참조하십시오.

지원되는 봉투 크기의 인쇄 영역

봉투	봉투 크기	인쇄 영역	위쪽 / 아래 쪽 여백 (A/B)	왼쪽 / 오른쪽 여백 (C/D)
#10 ( 미국 )	4.13 x 9.5 인치	3.73 x 8.95 인치	.2 인치	.275 인치
#6.75 ( 미국 )	3.65 x 6.5 인치	3.25 x 5.95 인치	.2 인치	.275 인치
Monarch ( 미국 )	3.875 x 7.5 인치	3.475 x 6.95 인치	.2 인치	.275 인치
C5	162 x 229 mm	152 x 197 mm	5 mm	7 mm 25 mm
DL	110 x 220 mm	100 x 206 mm	5 mm	7 mm
Choukei 3 Gou	120 x 235 mm	110 x 221 mm	5 mm	7 mm
Choukei 4 Gou	90 x 205 mm	80 x 191 mm	5 mm	7 mm



0726-88

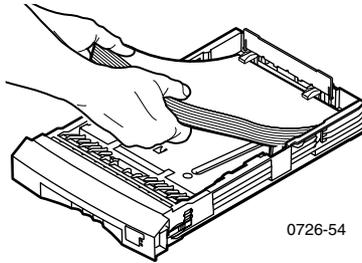
# 용지함 공급

각 용지함 종류에 사용할 수 있는 권장하는 일반 용지, 투명용지, 레이블 용지 목록은 13 쪽을 참조하십시오.

## 표준 용지 / 투명용지 용지함 공급

공급 지시사항은 용지함 내부의 레이블을 참조할 수도 있습니다.

1. 용지함을 꺼냅니다.
2. 인쇄 용지를 공급합니다.
  - 단면 인쇄 작업 — 인쇄할 면의 앞면을 위로 하여 용지를 공급합니다. 양식용지는 앞면을 위로 하여 양식용지가 용지함 앞쪽을 향하게 공급합니다. 투명용지는 인쇄할 면의 앞면을 위로 하고 새김 눈이 용지함의 오른쪽 뒤 모서리에 오도록 공급합니다.
  - 양면 인쇄 작업 — 먼저 인쇄할 면의 앞면을 아래로 하여 용지를 공급합니다. 양식용지는 앞면을 아래로 하여 양식용지가 용지함 뒤쪽을 향하게 공급합니다. 양면 인쇄에 대한 자세한 정보는 38 쪽을 참조하십시오.

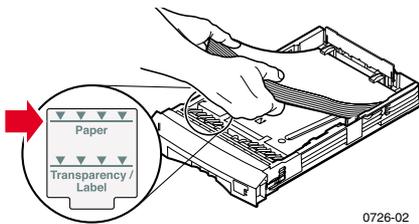


0726-54

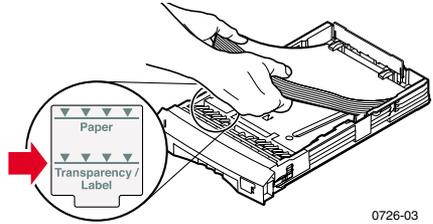
### 참조

일반용지나 투명용지를 반드시 용지함 뒤에 있는 탭 아래에 넣으십시오.

3. 용지함 왼쪽에 있는 채움선을 확인합니다. **Paper** (일반용지) 채움선 위로 용지를 추가하지 마십시오. **Transparency/Label** (투명용지 / 레이블 용지) 채움선 위로 투명용지나 레이블 용지를 공급하지 마십시오.



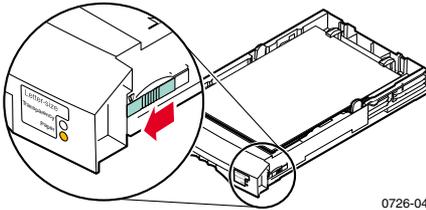
0726-02



0726-03

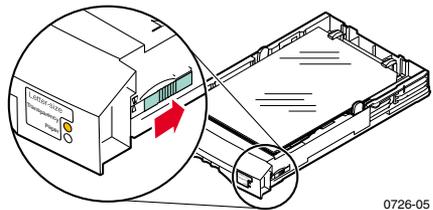
4. 일반용지를 넣은 경우 용지함 오른쪽면에 있는 용지함 스위치가 **Paper** (앞을 향한 위치)로 설정되었는지 확인하십시오. 투명용지를 넣은 경우 용지함 스위치가 **Transparency** (뒤를 향한 위치)로 설정되었는지 확인하십시오.

일반 용지



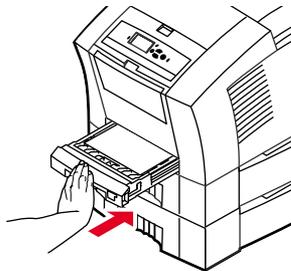
0726-04

투명용지



0726-05

5. 용지함을 다시 프린터에 삽입합니다.



0726-06

## 참조

한면에 인쇄된 용지를 뒷면에도 인쇄하기 위해 프린터에 넣지 마십시오. 인쇄된 면이 서로 붙을 수 있습니다.

## 옵션인 고용량 용지함 공급

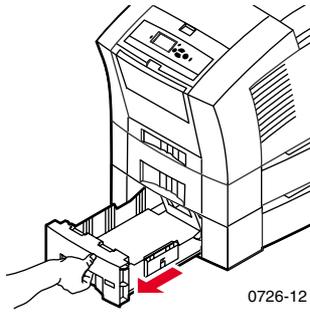
옵션인 고용량 용지함 조립체는 기본 프린터 아래 있습니다. 한 개 또는 두 개의 고용량 용지함 조립체를 사용할 수 있습니다. 고용량 용지함을 프린터 드라이버 소프트웨어에서는 중간 용지함과 하단 용지함이라 합니다.

### 참조

고용량 용지함에는 A/Letter 또는 A4 본드지만 사용하십시오.

용지 공급 지시사항은 용지함 내부의 레이블을 참조할 수도 있습니다.

1. 용지함을 꺼내 완전히 제거합니다.



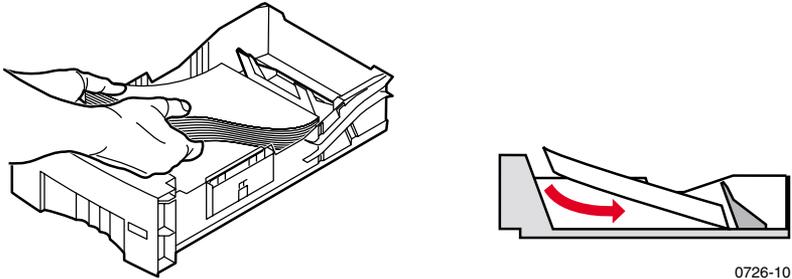
2. 용지함에 남아 있는 용지가 있을 경우 용지를 제거합니다.

### 참조

고용량 용지함에 남아 있는 용지는 다시 사용하지 마십시오. 용지가 손상되지 않았으면 표준 용지함 (상단 용지함)에서 사용할 수 있습니다.

3. 새 용지 연을 개봉합니다. 용지 연에서 접히거나 찢어진 용지가 있으면 제거합니다.

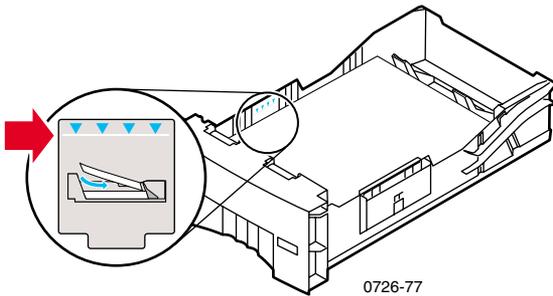
- 용지가 용지함 뒤에 각을 이루고 있는 용지 멈춤 장치까지 들어 가도록 용지 연을 용지함에 밀어 넣습니다. 용지 더미가 멈출 때까지 같은 각도를 유지해야 합니다.



0726-10

### 참조

용지함 왼쪽 면에 있는 채움선 위로 용지를 넣지 마십시오.



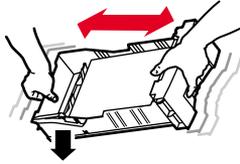
0726-77

### 참조

양식 용지를 넣고 용지 한면에만 인쇄하는 경우 용지의 앞면을 위로 하고 양식용지가 용지함의 앞쪽을 향하도록 넣습니다. 양면 인쇄 작업의 경우 양식용지의 앞면을 아래로 하고 양식용지가 용지함의 뒤쪽을 향하게 공급합니다.

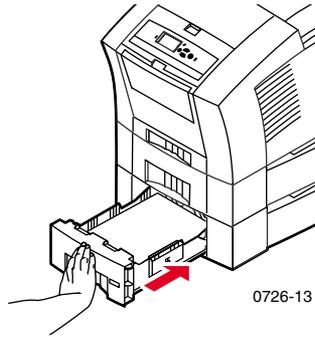
- 손상된 용지가 있으면 제거합니다.

6. 용지함 왼쪽 뒤 모서리를 약간 아래쪽으로 기울이고 용지가 용지함 왼쪽 면과 뒤의 용지 멈춤 장치에 균일하게 맞추어질 때까지 용지함을 앞 뒤로 여러 번 흔들어 줍니다.



0726-11

7. 용지함을 프린터에 다시 넣습니다.



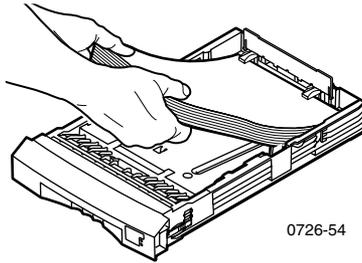
0726-13

## 옵션인 고용량 투명용지 / 레이블 용지함 공급

옵션인 고용량 투명용지 / 레이블 용지함은 프린터에서 표준 용지 / 투명용지 용지함에 교체됩니다. 이 용지함에는 최대 레이블 용지 100 매 또는 투명용지 175 매 (표준 용지함은 50 매) 를 넣을 수 있습니다.

공급 지시사항은 용지함 내부의 레이블을 참조할 수도 있습니다.

1. 용지함을 꺼냅니다.
2. 투명용지는 인쇄할 면의 앞면을 위로 하고 새김 눈이 용지함의 오른쪽 뒤 모서리에 오도록 공급합니다.  
레이블 용지는 인쇄할 면의 앞면을 위로 하여 공급합니다.

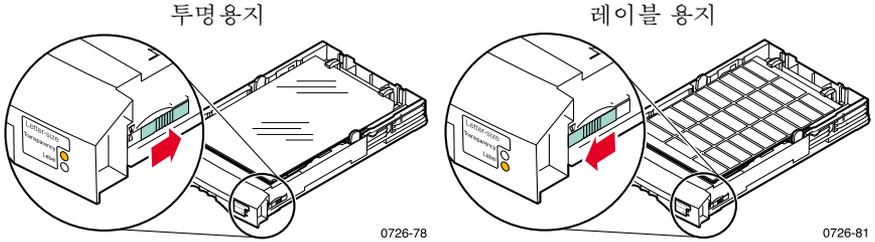


### 참조

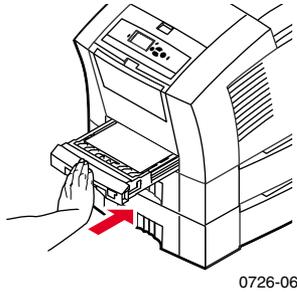
레이블 용지나 투명용지는 반드시 용지함 뒤에 있는 탭 아래에 넣으십시오.

3. 용지함 왼쪽 면에 있는 채움선을 확인합니다. **Transparency** (투명용지) 채움선 위로 투명용지를 공급하지 마십시오. **Label** (레이블 용지) 채움선 위로 용지를 공급하지 마십시오.

4. 투명용지를 넣은 경우 용지함 오른쪽 앞에 있는 용지함 스위치가 **Transparency** (투명용지) (뒤를 향한 위치)로 설정되었는지 확인하십시오.  
레이블 용지를 넣은 경우 용지함 스위치가 **Label** (레이블 용지) (앞을 향한 위치)로 설정되었는지 확인하십시오.



5. 용지함을 다시 프린터에 삽입합니다.



**참조**

투명 용지나 레이블 용지에는 양면 인쇄를 사용하지 마십시오.

**옵션인 Legal 용지함에 공급**

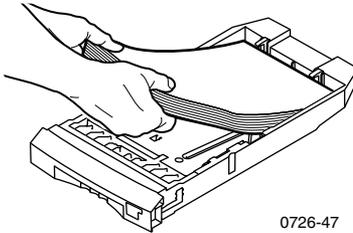
옵션인 Legal 용지함은 프린터에서 표준 용지 / 투명용지 용지함에 교체됩니다.

용지 공급 지시사항은 용지함 내부의 레이블을 참조할 수도 있습니다.

1. 용지함을 꺼냅니다.

2. 인쇄 용지를 공급합니다.

- 단면 인쇄 작업 — 인쇄할 면의 앞면을 위로 하여 용지를 공급합니다. 양식용지는 앞면을 위로 하여 양식용지가 용지함 앞쪽을 향하게 공급합니다.
- 양면 인쇄 작업 — 먼저 인쇄할 면의 앞면을 아래로 하여 용지를 공급합니다. 양식용지는 앞면을 아래로 하여 양식용지가 용지함 뒤쪽을 향하게 공급합니다. 양면 인쇄에 대한 자세한 정보는 38 쪽을 참조하십시오.



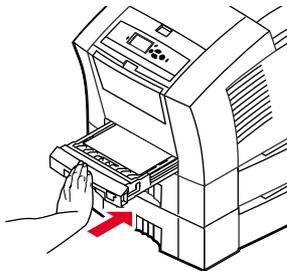
0726-47

3. 용지함 왼쪽 면에 있는 채움선을 확인합니다. 채움선 위로 용지를 공급하지 마십시오.

**참조**

일반용지를 반드시 용지함 뒤에 있는 탭 아래에 넣으십시오.

4. 용지함을 다시 프린터에 삽입합니다.

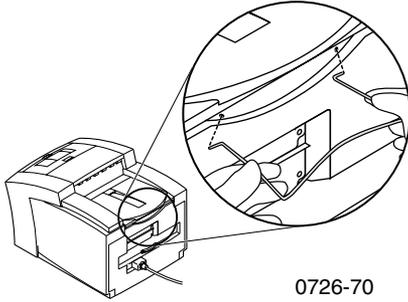


0726-06

5. 이 용지에 인쇄하려면 프린터 드라이버에서 용지 크기로 **Legal** 을 선택해야 합니다.

## 참조

필요한 경우, 출력 용지함 확장장치를 프린터 뒤에 있는 구멍에 설치하십시오. 이 확장장치는 인쇄한 후에 Legal 크기 용지가 프린터에서 떨어지지 않도록 해 줍니다.



# 수동 급지 인쇄

수동 급지 슬롯에 사용할 수 있는 권장하는 일반 용지, 투명용지, 레이블 용지 및 명함은 13 쪽을 참조하십시오.

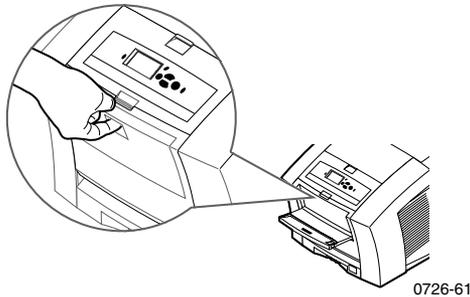
수동 급지 슬롯에서 단면 또는 양면 작업을 인쇄할 수 있습니다. 양면 인쇄에 대한 자세한 정보는 38 쪽을 참조하십시오. 수동 급지 슬롯에 양식 용지의 공급에 대한 지시 사항은 37 쪽을 참조하십시오. 투명용지와 봉투는 한면에만 인쇄할 수 있습니다. 자세한 내용은 31 쪽 및 33 쪽을 참조하십시오.

1. 프린터 드라이버에서 용지 공급원으로 수동 급지 일반용지 또는 수동 급지 투명용지를 선택합니다.

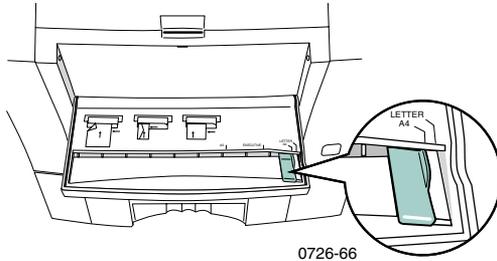
## 참조

또한 프린터 드라이버를 사용하여 단면 또는 양면에 인쇄할 것인지 선택할 수 있습니다.

2. 작업을 프린터로 전송합니다.
3. 필요하면 수동 급지 슬롯을 엽니다.



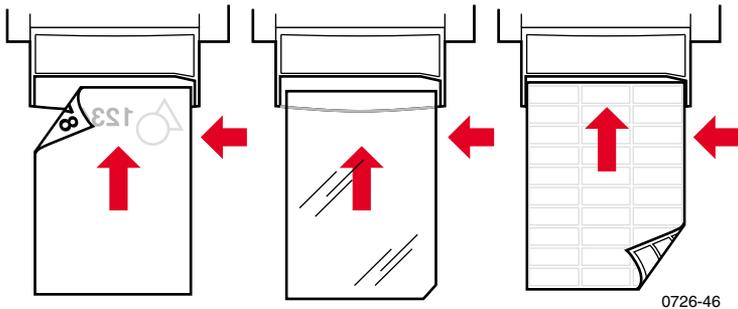
4. 필요시 Letter 크기 ( 및 Legal 크기 ) 또는 A4 크기 용지용으로 슬롯 오른쪽 면의 가이드를 조절합니다.



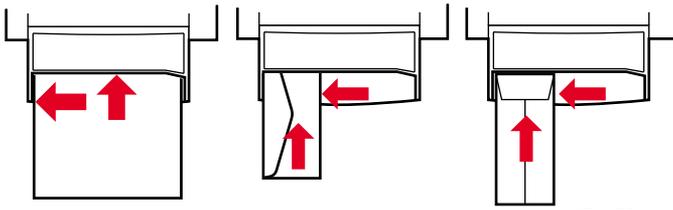
5. 전면 패널에 수동 급지 대기 중이 나타나면 프린터가 끌어 당길 때까지 용지 또는 봉투 한 매를 수동 급지 슬롯에 삽입하십시오.

일반 용지, 투명용지 또는 봉투 등을 슬롯의 왼쪽에 맞춥니다. 투명 용지의 경우 새김 눈이 오른쪽에 있고 마지막에 들어 오는지 확인하십시오.

- 단면 인쇄 작업 — 다음 그림처럼 용지 상단이 먼저 들어오고 인쇄할 면의 앞면을 아래로 하여 공급합니다.
- 양면 인쇄 작업 — 용지 상단이 마지막으로 들어오고 인쇄할 면의 앞면을 위로 하여 공급합니다.



0726-46



0726-55

6. 첫 인쇄로 이미지 위치가 맞는지를 확인합니다.
7. 다음 용지를 삽입하기 전에 전면 패널의 프롬프트를 기다리십시오.

## 특수 용지에 인쇄

프린터는 본드지 이외에 다음과 같은 특수 용지에 인쇄할 수 있습니다.

- Phaser 고해상도 인쇄지 — 28 쪽 참조.
- Phaser 레이블 용지 및 Phaser 명함 — 29 쪽 참조.
- Phaser 860 투명 용지 — 31 쪽 참조.
- 봉투 — 33 쪽 참조.
- 양식 용지 — 37 쪽 참조.

## Phaser 고해상도 인쇄지에 인쇄

Phaser 고해상도 인쇄지는 뒷면에 Xerox 로고가 있기 때문에 한면에만 인쇄할 수 있습니다. 자세한 정보는 5 쪽을 참조하십시오.

1. 다음 중 하나를 수행할 수 있습니다.
  - 표준 용지 / 투명용지 용지함에 앞면을 위로 최대 50 매의 인쇄지를 올려 놓습니다. 용지함 스위치가 **Paper** (일반 용지) (앞을 향한 위치)로 설정되었는지 확인하십시오.
  - 용지 수동 공급을 선택합니다. 프린터 전면 패널에 용지를 넣으라는 메시지가 나올 때까지는 수동 급지 슬롯에 인쇄지를 넣지 마십시오.
2. 프린터 드라이버에서 :
  - 고해상도 인쇄지 (상단 용지함)가 들어 있는 용지함 또는 수동 급지 일반용지를 선택합니다.
  - 한면 인쇄를 선택합니다.
  - 인쇄 품질 모드로 고해상도 / 사진을 선택합니다.
3. 작업을 프린터로 전송합니다.
4. 수동 급지 일반용지를 선택한 경우 프린터 전면 패널에 용지를 넣으라는 메시지가 나타날 때까지 기다린 다음, 수동 급지 슬롯에 앞면을 아래로 하여 첫번째 용지를 넣습니다. 다음 장을 넣으라는 메시지가 다시 나타날 때까지 기다립니다.

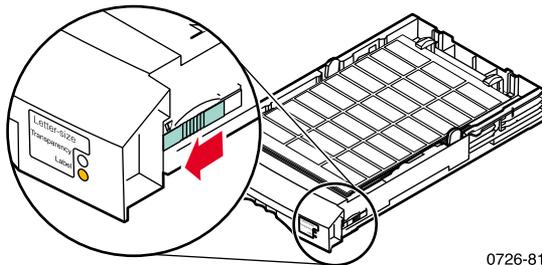
## 레이블 용지 및 명함에 인쇄

### 지침

- Phaser 프린터 컬러 인쇄 레이블 용지 또는 Phaser 고품질 명함만 사용하십시오. 자세한 정보는 6 쪽을 참조하십시오.
- 용지의 레이블이나 명함이 없어진 경우 해당 용지는 사용하지 마십시오. 프린터 구성품을 손상시킬 수 있습니다.
- 레이블 용지와 명함을 서늘하고 건조한 곳에 보관하십시오. 레이블 용지와 명함을 절대 다습한 환경에 보관해서는 안됩니다. 그러한 곳에 보관한 레이블 용지와 명함은 프린터에 걸리게 됩니다.
- 사용하지 않는 레이블 용지와 명함은 평평하게 펴서 보관용기에 보관하십시오.
- 용지 더미를 자주 뒤집어 주십시오. 장기간 보관하게 되면 레이블 용지와 명함이 말려 프린터에 걸립니다.
- 레이블 용지와 명함의 한쪽 면에만 인쇄하십시오.

### 레이블 용지 또는 명함에 인쇄하는 방법

1. 응용 프로그램에 레이블 용지에 대한 설정이 있으면 이 설정을 서식으로 사용하십시오. 그렇지 않으면 레이블 용지나 명함에 포함된 지시를 참조하여 여백을 설정하십시오.
2. 레이블 용지에 인쇄하려면 다음과 같이 하십시오.
  - 표준 용지/투명용지 용지함 (최대 50 매) 또는 고용량 투명용지/레이블 용지함 (최대 100 매)에 앞면을 위로 하여 레이블 용지를 올려 놓습니다. 용지함 스위치가 **Paper** (일반 용지) 또는 **Label** (레이블 용지) (앞을 향한 위치)로 설정되었는지 확인하십시오.



0726-81

- 수동 급지 레이블 용지 공급을 선택합니다. 프린터 전면 패널에 용지를 넣으라는 메시지가 나올 때까지는 수동 급지 슬롯에 레이블 용지를 넣지 마십시오.

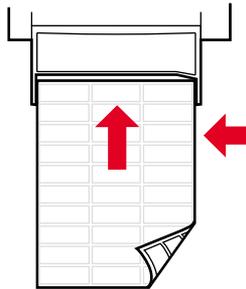
명함에 인쇄하려면 수동 급지 슬롯을 사용하십시오. 프린터 전면 패널에 용지를 넣으라는 메시지가 나올 때까지는 수동 급지 슬롯에 명함을 넣지 마십시오.

3. 프린터 드라이버에서 :

- 레이블 용지(상단 용지함)가 들어 있는 용지함 또는 수동 급지 일반용지를 선택합니다.
- 한면 인쇄를 선택합니다.

4. 작업을 프린터로 전송합니다.

5. 수동 급지 일반용지를 선택한 경우 프린터 전면 패널에 용지를 넣으라는 메시지가 나타날 때까지 기다린 다음, 수동 급지 슬롯에 앞면을 아래로 하여 첫번째 레이블 용지나 명함을 넣습니다. 다음 장을 넣으라는 메시지가 다시 나타날 때까지 기다립니다.



0726-71

## 투명용지에 인쇄

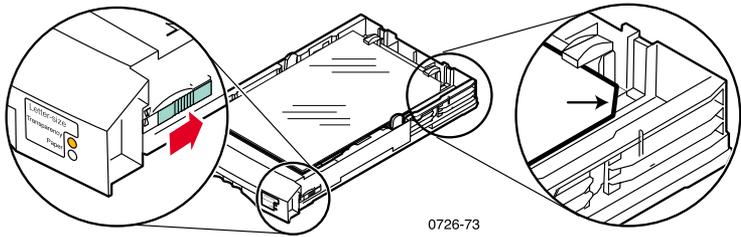
### 참조

Phaser 860/8200 고품질 또는 표준 투명용지만을 사용하십시오. 자세한 정보는 6 쪽을 참조하십시오. 투명용지는 가장자리를 양손으로 잡아 용지에 지문이 남거나 구겨져 인쇄 품질이 떨어지지 않도록 주의하십시오.

투명용지에 인쇄하려면

1. 다음 중 하나를 수행할 수 있습니다.

- 표준 용지/투명용지 용지함 (최대 50 매) 또는 고용량 투명용지/레이블 용지함 (최대 175 매)에 투명용지의 새김 눈이 용지함의 오른쪽 뒤 모서리에 오도록 투명용지를 올려 놓습니다. 용지함 스위치가 **Transparency** (투명용지) (뒤를 향한 위치)로 설정되었는지 확인하십시오.



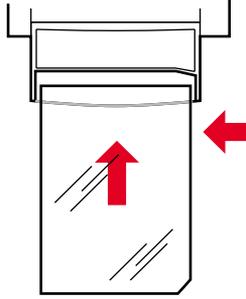
- 수동 급지 투명용지 공급을 선택합니다. 프린터 전면 패널에 용지를 넣으라는 메시지가 나올 때까지는 수동 급지 슬롯에 투명용지를 넣지 마십시오.

2. 프린터 드라이버에서 :

- 투명용지(상단 용지함)가 들어 있는 용지함 또는 수동 급지 투명용지를 선택합니다.
- 한면 인쇄를 선택합니다.

3. 작업을 프린터로 전송합니다.

- 수동 급지 투명용지를 선택한 경우 프린터 전면 패널에 용지를 넣으라는 메시지가 나타날 때까지 기다린 다음, 투명용지의 새김 눈이 오른쪽에 오고 수동 급지 슬롯에 마지막으로 들어오도록 수동 급지 슬롯에 첫번째 용지를 넣습니다. 다음 투명용지를 넣으라는 메시지가 다시 나타날 때까지 기다립니다.



0726-62

## 봉투에 인쇄

### 지침

- 권장하는 봉투 크기만 사용하십시오 ( 15 쪽 참조 ).
- 창이나 금속 걸이개가 있는 봉투의 사용금지 .
- 노출된 고무 표면의 봉투 사용금지 .
- 좋은 출력물을 얻으려면 저중량 레이저 품질 봉투를 사용하십시오 .
- 단면 인쇄 전용 .
- 사용하지 않는 봉투는 원래의 패키지에 보관하여 인쇄 품질에 영향을 미치거나 주름이 잡힐 수 있는 먼지나 습기에 노출되지 않도록 하십시오 .
- 용지를 넣으라는 메시지가 나타나면 왼쪽 면에 정렬하여 수동 급지 슬롯에 한 장의 봉투를 공급하십시오 .

### 봉투에 인쇄하는 일반적인 방법

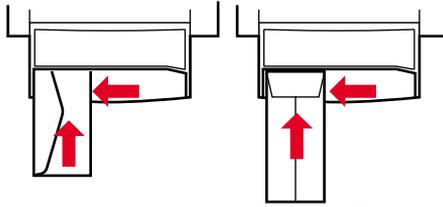
1. 응용 프로그램에서 봉투의 치수와 일치하는 문서를 작성하십시오 . 지원하는 봉투의 인쇄 영역과 여백은 15 쪽을 참조하십시오 .

### 참조

여러 응용 프로그램에는 봉투를 작성하는 도구가 포함되어 있습니다 . Microsoft WORD 를 사용하는 경우 Windows 를 사용할 때는 34 쪽 또는 매킨토시를 사용할 때는 35 쪽을 참조하십시오 . 다른 매킨토시 응용 프로그램을 사용할 때는 36 쪽을 참조하십시오 . 다른 응용 프로그램의 경우는 해당 응용 프로그램 설명서를 참조하십시오 .

2. 응용 프로그램이나 프린터 드라이버에서 다음과 같이 선택하십시오 .
  - 용지 방향을 가로 방향으로 설정하십시오 .
  - 봉투 크기를 선택하십시오 .
  - 용지 공급원으로 수동 급지 일반 용지를 선택하십시오 .
  - 응용 프로그램에 봉투 작성용 도구가 있으면 단계 4 의 그림에 일치하는 급지 방법을 선택하십시오 .
3. 작업을 프린터로 전송합니다 .

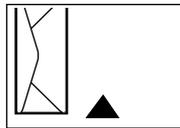
4. 프린터의 전면 패널에 봉투를 삽입하라는 메시지가 나타나면 수동 급지 슬롯에 삽입합니다.
  - 짧은 가장자리가 먼저 들어 갑니다.
  - 뚜껑은 위로 향하고 닫힌 상태입니다.



0726-63

## Windows 용 Microsoft WORD 에서 봉투 인쇄

1. 도구 메뉴에서 봉투와 이름표를 선택합니다.
2. 봉투와 이름표 대화 상자에서 봉투 탭을 누르고 받는 사람 주소와 보낸 사람 주소를 입력합니다.
3. 방향 아이콘을 누릅니다.
4. 인쇄 옵션 탭에서 다음을 모두 선택합니다.
  - 앞면이 아래로
  - 시계 방향으로 회전
  - 공급 방식으로 용지 수동 공급을 선택합니다.
  - 왼쪽으로 봉투 공급 아이콘

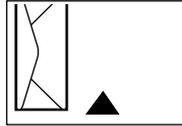


0726-82

5. 봉투 옵션 탭의 봉투 크기 드롭 다운 목록에서 봉투 크기를 선택하고 확인 단추를 누릅니다.
6. 봉투와 이름표 대화 상자에서 인쇄 단추를 누릅니다.
7. 프린터의 전면 패널에 봉투를 삽입하라는 메시지가 나타나면 수동 급지 슬롯에 삽입합니다.

## 매킨토시용 Microsoft WORD 에서 봉투 인쇄

1. 도구 메뉴에서 봉투와 이름표를 선택합니다.
2. 봉투와 이름표 대화 상자에서 봉투 탭을 누르고 받는 사람 주소와 보낸 사람 주소를 입력합니다.
3. 방향 아이콘을 누릅니다.
4. 인쇄 옵션 탭에서 다음을 모두 선택합니다.
  - 앞면이 아래로
  - 시계 방향으로 회전
  - 봉투 공급 방식 사용
  - 왼쪽으로 봉투 공급 아이콘



0726-82

5. 봉투 옵션 탭의 봉투 크기 드롭 다운 목록에서 봉투 크기를 선택하고 **OK** 단추를 누릅니다.
6. 봉투와 이름표 대화 상자에서 인쇄 단추를 누릅니다.
7. 쪽 설정 대화 상자에서 다음 쪽 속성을 모두 선택합니다.
  - 용지 : 봉투 크기를 선택합니다.
  - 용지 방향 : 가로 방향을 선택합니다.
8. 드롭 다운 메뉴에서 **PostScript** 옵션을 선택하고 다음을 선택합니다.
  - 좌우 반전
  - 상하 반전
9. **OK** 단추를 누릅니다.
10. 인쇄 대화 상자의 일반 옵션에서 용지 공급원에 대해 용지 수동 공급을 선택하고 인쇄 단추를 누릅니다.
11. 프린터의 전면 패널에 봉투를 삽입하라는 메시지가 나타나면 수동 급지 슬롯에 삽입합니다.

## 맥킨토시의 기타 응용 프로그램에서 봉투 인쇄

응용 프로그램 설명서의 지시를 따르십시오. 봉투 주소가 거꾸로 인쇄된 경우 다른 봉투에 인쇄하기 전에 해당 프린터 드라이브의 페이지 설정의 설정을 변경합니다.

1. 파일 메뉴에서 쪽 설정을 선택합니다.
2. 다음 페이지 속성을 선택합니다:
  - 용지 : 봉투 크기를 선택합니다.
  - 용지 방향 : 가로 방향을 선택합니다.
3. 드롭 다운 메뉴에서 **PostScript** 옵션을 선택하고 다음을 선택합니다.
  - 좌우로 뒤집기
  - 상하로 뒤집기
4. **OK** 단추를 누릅니다.
5. 파일 메뉴에서 인쇄를 선택합니다.
6. 용지 공급원으로 용지 수동 공급을 선택합니다.
7. 인쇄 단추를 누릅니다.
8. 프린터의 전면 패널에 봉투를 삽입하라는 메시지가 나타나면 수동 급지 슬롯에 삽입합니다.

## 양식용지에 인쇄

양식용지는 단면 또는 양면에 인쇄할 수 있습니다. 사용할 수 있는 용지 무게와 크기는 13 쪽을 참조하십시오.

1. 다음 중 하나를 수행할 수 있습니다.

- 표준 용지/투명용지 용지함(용지함 스위치를 **Paper** (일반 용지)로 설정) 또는 고용량 일반 용지함에 양식용지를 넣습니다.

단면 인쇄 작업 — 양식용지의 앞면을 위로 하고 양식 용지를 용지함 앞쪽을 향하게 넣습니다.

양면 인쇄 작업 — 양식용지의 앞면을 아래로 하고 양식용지를 용지함 뒤쪽을 향하게 넣습니다.

- 용지 수동 공급을 선택합니다. 프린터 전면 패널에 용지를 넣으라는 메시지가 나올 때까지는 수동 급지 슬롯에 용지를 넣지 마십시오.

2. 프린터 드라이버에서 :

- 양식용지가 들어 있는 용지함 또는 수동 급지 일반용지를 선택합니다.
- 단면 인쇄 또는 양면 인쇄를 선택합니다.

3. 작업을 프린터로 전송합니다.

4. 수동 급지 일반용지를 선택한 경우 프린터 전면 패널에 용지를 넣으라는 메시지가 나타날 때까지 기다립니다.

단면 인쇄 작업 — 양식용지의 앞면을 아래로 하고 양식 용지가 수동 급지 슬롯에 먼저 들어가도록 넣습니다.

양면 인쇄 작업 — 양식용지의 앞면을 위로 하고 양식 용지가 수동 급지 슬롯에 마지막으로 들어가도록 넣습니다.

다음 용지를 넣으라는 메시지가 다시 나타날 때까지 기다립니다.

# 양면 인쇄 작업

용지함이나 수동 급지 슬롯에 Letter 크기, A4 크기 또는 Legal 크기 용지를 사용하여 프린터가 자동으로 양면 작업을 인쇄하도록 할 수 있습니다. 사용할 수 있는 용지 무게와 종류는 13 쪽을 참조하십시오.

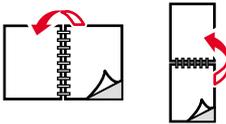
투명 용지, 레이블 용지, 명함, 봉투, 중량지, 카드 류, 색인 류 또는 고해상도 인쇄지에 양면 작업을 인쇄하지 마십시오.

## 주의

한면에 인쇄된 용지를 뒷면에도 인쇄하기 위해 프린터에 넣지 마십시오. 인쇄된 쪽이 서로 붙고 제대로 급지되지 않을 수 있습니다.

모든 인쇄 작업에서 프린터 드라이버를 사용하여 용지에서 이미지 방향을 선택할 수 있습니다: 세로 방향 또는 가로 방향. 양면 작업을 인쇄할 때 쪽 회전 방향을 결정하는 제본 기본 설정을 선택할 수도 있습니다. 프린터 드라이버에 사용되는 표현은 40 쪽의 표를 참조하십시오.

세로 방향



0726-64

가로 방향



0726-65

## 양면 인쇄 작업

1. 다음 중 하나를 수행할 수 있습니다.
  - 사용 용지 크기에 따라 표준 용지 / 투명 용지함 (용지함 스위치를 **Paper** (일반 용지) 로 설정), Legal 용지함 또는 고용량 용지함에 용지를 넣습니다. 양식용지에 인쇄를 할 경우, 37 쪽을 참조하십시오.
  - 용지 수동 공급을 선택합니다. 프린터 전면 패널에 용지를 넣으라는 메시지가 나올 때까지는 수동 공급 슬롯에 용지를 넣지 마십시오.
2. 프린터 드라이버에서 :
  - 일반 용지가 들어 있는 용지함 또는 수동 급지 일반용지를 선택합니다.
  - 양면 인쇄를 선택합니다. 프린터 드라이버에서 사용되는 표현은 40 쪽의 표를 참조하십시오.
3. 작업을 프린터로 전송합니다.
4. 수동 급지 일반용지를 선택한 경우 프린터 전면 패널에 용지를 넣으라는 메시지가 나타날 때까지 기다린 다음, 수동 공급 슬롯에 첫번째 용지를 넣습니다. 다음 장을 넣으라는 메시지가 다시 나타날 때까지 기다립니다.

### 참조

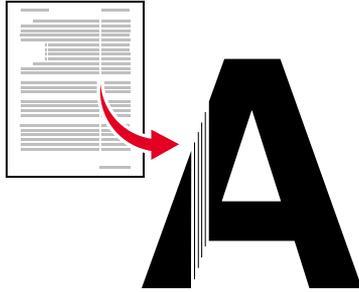
프린터가 양면 작업을 인쇄할 때는 용지 일부가 빠져 나온 다음 뒷면에 인쇄하기 위해 다시 급지됩니다. 용지 걸림을 방지하려면 용지가 프린터에서 완전히 빠져 나오기 전까지 건드리지 마십시오.

## 양면 인쇄를 위한 프린터 드라이버 설정

<b>Macintosh LaserWriter 8.6</b> 또는 <b>LaserWriter 8.7</b> 또는 <b>Mac OS X</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 파일 메뉴에서 인쇄를 선택한 다음, 쪽 모양을 선택합니다.</li><li>2. 양면 인쇄를 선택합니다.</li><li>3. 제본 기본 설정을 선택합니다.</li></ol>
<b>Windows 95</b> <b>Windows 98</b> 또는 <b>Windows Me</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 파일 메뉴에서 인쇄를 선택합니다.</li><li>2. 등록 정보 단추를 누릅니다.</li><li>3. 설정 탭에서 둘째 면에 인쇄를 선택합니다.</li><li>4. 위쪽 가장자리 제본을 선택하거나 선택을 취소합니다.</li></ol>
<b>Windows 2000</b> 또는 <b>Windows XP</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 파일 메뉴에서 인쇄를 선택합니다.</li><li>2. 등록 정보 단추를 누릅니다.</li><li>3. 쪽 모양 탭에서 긴 쪽으로 넘기기 또는 짧은 쪽으로 넘기기를 선택합니다.</li></ol>
<b>Windows NT</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 파일 메뉴에서 인쇄를 선택합니다.</li><li>2. 등록 정보 단추를 누릅니다.</li><li>3. 쪽 설정 탭에서 긴 가장자리 또는 짧은 가장 자리를 선택합니다.</li></ol>

# 인쇄 품질 문제 해결

컬러가 인쇄되지 않는 부분이 있습니다



0726-87

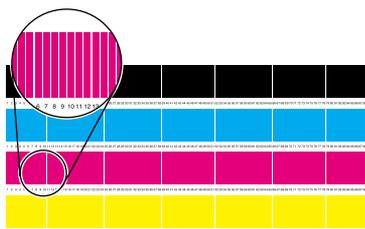
프린터의 전면 패널에서 진단 쪽을 인쇄하여 일부 컬러 또는 모든 컬러에 이런 문제가 발생하는지 확인하십시오.

1. 메뉴가 강조 표시된 상태에서 **OK** (확인) 키를 누릅니다.
2. 위로 이동 또는 아래로 이동 키를 눌러 인쇄 가능 쪽 메뉴로 이동합니다.
3. **OK** (확인) 키를 누릅니다.
4. 진단 쪽 인쇄로 이동합니다.
5. **OK** (확인) 키를 누릅니다.

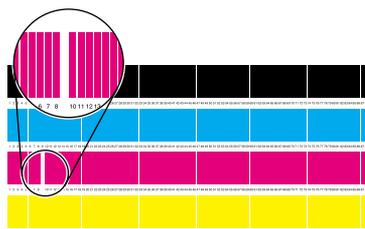
## 참조

드라이버의 문제 해결 탭에서도 진단 쪽을 인쇄할 수 있습니다.

컬러 띠가 올바르게 인쇄



한 컬러 ( 마젠타색 ) 의 띠가 없음



0726-83

## 하나 이상의 컬러 막대가 없습니다

1. 전면 패널에서 흐린 줄무늬 제거를 선택하여 인쇄 헤드를 청소하고 시험 인쇄를 인쇄합니다.
  - a. 메뉴가 강조 표시된 상태에서 **OK** ( 확인 ) 키를 누릅니다 .
  - b. 위로 이동 또는 아래로 이동 키를 눌러 도움말 메뉴로 이동합니다 .
  - c. **OK** ( 확인 ) 키를 누릅니다 .
  - d. 인쇄 품질이 개선되었습니까 ? 로 이동합니다 .
  - e. **OK** ( 확인 ) 키를 누릅니다 .
  - f. 흐린 줄무늬 제거로 이동합니다 .
  - g. **OK** ( 확인 ) 키를 누릅니다 .

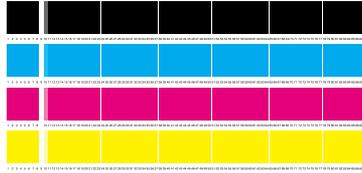
또한 주 메뉴에서 지원을 선택하여 지원 메뉴를 표시할 수도 있습니다 .

### 참조

드라이버의 문제 해결 탭에서도 흐린 줄무늬 제거를 선택할 수 있습니다 .

2. 컬러 띠가 계속 나타나지 않는 경우 단계 1 을 반복합니다 . 필요하면 한 행에 3 번까지 반복합니다 .
3. 문제가 지속될 경우 :
  - a. 최소한 4 시간 동안 프린터를 꺼 둡니다 .
  - b. 프린터를 켜 다음 진단 쪽을 인쇄하고 , 필요하면 흐린 줄무늬 제거를 선택합니다 .

## 시험 인쇄에서 4 가지 컬러 막대가 모두 없습니다



0726-86

1. 필요할 경우 고속 해제 가이드를 청소합니다. 지시 사항은 61 쪽을 참조하십시오.
2. 필요할 경우 유지보수함에 있는 와이퍼 날을 청소합니다. 지시 사항은 64 쪽을 참조하십시오.
3. 프린터 용지 출구 영역에 부스러기가 있는지 검사합니다. 필요할 경우 출구 롤러를 청소합니다. 지시 사항은 65 쪽을 참조하십시오.
4. 필요할 경우 인쇄 헤드를 청소하고 시험 인쇄를 인쇄합니다.
  - a. 전면 패널에서 흐린 줄무늬 제거 (42 쪽의 설명에 따라) 또는 드라이버에서 문제 해결 탭을 선택합니다.
  - b. 시험 인쇄를 하여 검사하십시오.
  - c. 컬러 띠가 여전히 나타나지 않을 경우 단계 a 와 b 를 반복합니다. 필요하다면 한 행에 3 번까지 반복합니다.
5. 문제가 지속될 경우:
  - a. 최소한 4 시간 동안 프린터를 꺼 둡니다.
  - b. 프린터를 켜 다음 진단 쪽을 인쇄하고, 필요하다면 흐린 줄무늬 제거를 선택합니다.

## 얼룩이나 번짐 현상이 인쇄물에 나타납니다



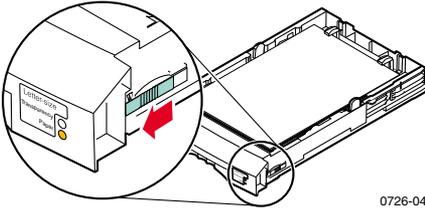
0726-85

- 전면 패널에서 인쇄 번짐 제거를 선택합니다. 필요한 만큼 반복합니다.
  - a. 메뉴가 강조 표시된 상태에서 **OK** (확인) 키를 누릅니다.
  - b. 위로 이동 또는 아래로 이동 키를 눌러 도움말 메뉴로 이동합니다.
  - c. **OK** (확인) 키를 누릅니다.
  - d. 인쇄 품질이 개선되었습니까? 로 이동합니다.
  - e. **OK** (확인) 키를 누릅니다.
  - f. 인쇄 번짐 제거로 이동합니다.
  - g. **OK** (확인) 키를 누릅니다.
- 반드시 프린터가 지원하는 용지를 사용하십시오. 권장하는 용지 종류는 13 쪽을 참조하거나 전면 패널의 인쇄 가능 쪽 메뉴에서 용지 정보 쪽을 인쇄합니다.
- 필요할 경우 유지보수함에 있는 와이퍼 날을 청소합니다. 지시 사항은 64 쪽을 참조하십시오.
- 출구 롤러에 잉크나 부스러기가 보이면 롤러를 청소합니다. 지시 사항은 65 쪽을 참조하십시오.
- 용지 급지 롤러에 잉크나 부스러기가 보이면 롤러를 청소합니다. 지시 사항은 65 쪽을 참조하십시오.

## 이미지가 너무 흐리거나 진합니다

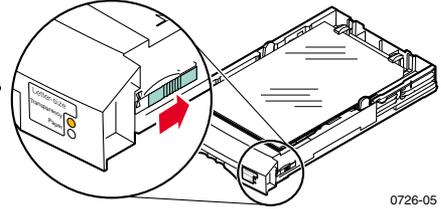
- 용지함을 꺼내 용지함 앞 오른쪽에 있는 스위치 위치를 확인하십시오. 일반 용지 (또는 레이블 용지) 는 앞을 향하게 밀고 투명용지는 뒤를 향하게 미십시오. 스위치를 올바르게 설정한 후에 용지함을 다시 끼우십시오.

일반 용지 (또는 레이블 용지)



0726-04

투명용지



0726-05

- 프린터 드라이버에서 다른 인쇄 품질모드를 선택한 다음 작업을 다시 인쇄하십시오. 10 쪽을 참조하십시오.
- 프린터 드라이버에서 다른 색상 보정을 선택한 다음 작업을 다시 인쇄하십시오. 11 쪽을 참조하십시오.

# 용지 걸림

## 용지 걸림 예방법 정보

- 권장하는 일반 용지, 투명 용지, 레이블 용지 및 명함만 사용하십시오. 자세한 정보는 13 쪽을 참조하십시오.
- 깨끗하고 손상되지 않은 용지를 사용하십시오.
- 새로 개봉한 패키지의 용지를 공급하십시오.
- 용지함의 채움선 위로 용지를 추가하지 마십시오.
- 용지가 계속 걸리면 용지함의 용지를 뒤집습니다.
- 프린터 롤러가 더러워 보일 경우 청소하십시오.

### 참조

최고의 성능과 신뢰성을 위해서는 75-105 g/m<sup>2</sup> (20-28 lb.) 고품질 본드 레이저 용지를 사용합니다. 지원되는 용지 범위의 양 끝에 있는 용지 종류는 신뢰성이 떨어질 수 있습니다.

자세한 정보는 프린터 전면 패널에서 (8 쪽의 설명에 따라) 도움말을 인쇄하거나 [www.xerox.com/officeprinting/support](http://www.xerox.com/officeprinting/support) 의 Xerox 고객 지원 웹사이트를 방문하십시오.

## 용지 걸림 제거

용지가 걸려 있으면 프린터의 전면 패널에 용지가 걸린 위치와 제거 방법에 대한 정보가 표시됩니다.

## 용지 걸림 - 해결하려면 출구 덮개를 여십시오

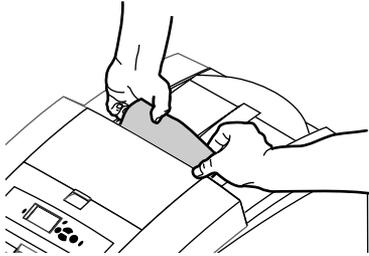
### 주의

출구 부근에서 공구를 사용하여 걸린 용지를 제거하지 마십시오. 이 부근에서 공구를 사용하면 프린터의 이미징 표면을 손상시킬 수 있습니다.

### 해결 방안 1

용지가 부분적으로 프린터의 출구 슬롯에 나와 있을 경우 :

1. 양손을 이용하여 걸린 용지를 제거합니다. 쉽게 제거되지 않으면 해결 방안 2 를 참조하십시오.



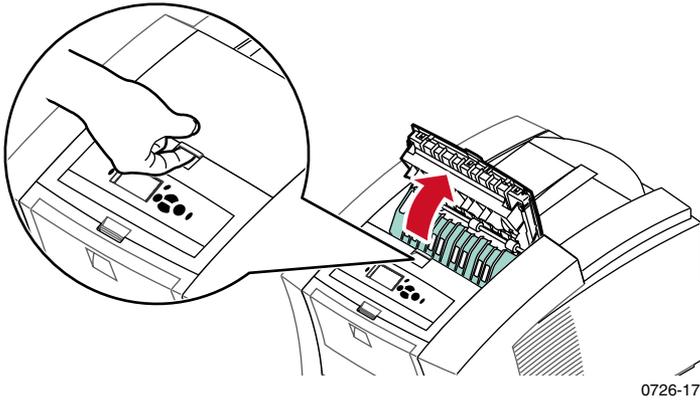
0726-16

2. 용지 한 장 모두를 제거합니다. 프린터에 용지 조각이 남아 있으면 용지가 다시 걸릴 수 있습니다.

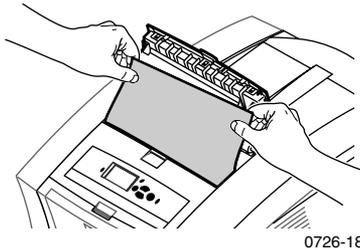
## 해결 방안 2

용지가 부분적으로 프린터의 출구 슬롯에 나와 있지만 쉽게 제거되지 않을 경우 :

1. 출구 덮개를 엽니다.



2. 양손을 이용하여 걸린 용지를 제거합니다. 용지가 계속 프린터 내부에 걸려 있을 경우 해결 방안 3(단계 2)으로 갑니다.

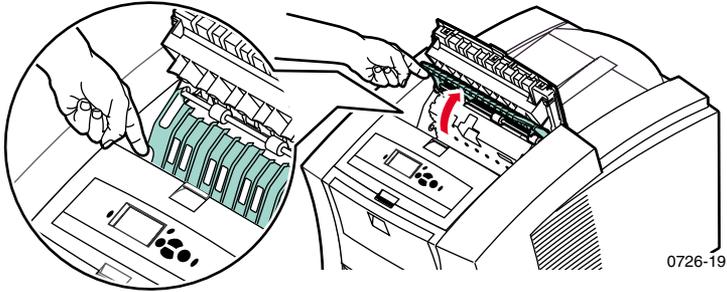


3. 용지 한 장 모두를 제거합니다. 프린터에 용지 조각이 남아 있으면 용지가 다시 걸릴 수 있습니다.
4. 출구 덮개를 닫습니다.

### 해결 방안 3

용지가 고속 해제 가이드 밑에 걸린 경우:

1. 출구 덮개를 엽니다.
2. 녹색 용지 가이드를 들어 올립니다.

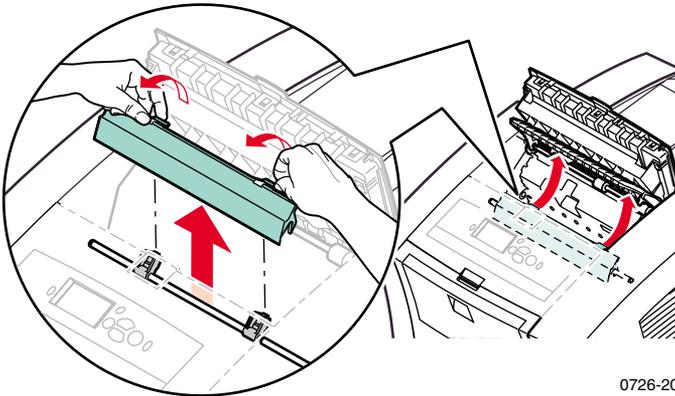


0726-19

### 주의

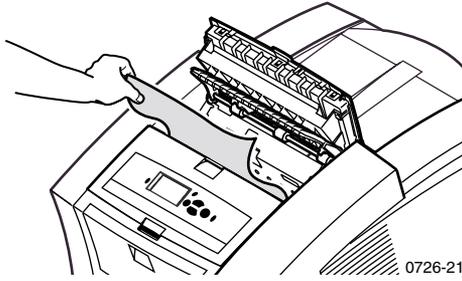
고속 해제 가이드를 조심스럽게 조작하여 투명 플라스틱 가장자리가 손상되거나 구부러지지 않도록 하십시오.

3. 녹색 탭을 들어올려 고속 해제 가이드를 제거합니다. 프린터의 이 부분에 날카로운 물체를 사용하지 마십시오.



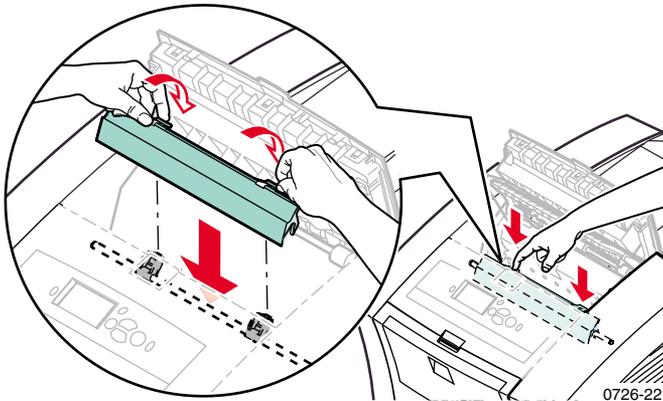
0726-20

4. 걸린 용지를 제거합니다.



0726-21

5. 가늘고 흰 먼지 방지기가 금속 축 상단에 제대로 놓여있는지 확인합니다. 그런 다음 고속 해제 가이드를 다시 설치하고 녹색 탭을 눌러 가이드가 제자리에 물리도록 합니다.



0726-22

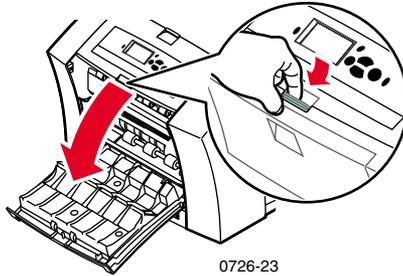
### 참조

고속 해제 가이드를 살짝 당겨 보아 가이드가 완전히 설치되었는지 확인하십시오. 제 자리에 맞물리지 않은 경우 용지가 걸리고 인쇄 품질에 문제가 있을 수 있습니다.

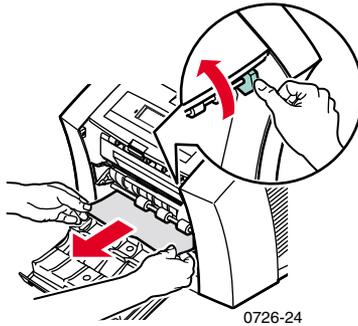
6. 출구 덮개를 닫습니다.

## 용지 걸림 - 해결하려면 전면 덮개를 여십시오

1. 전면 덮개를 엽니다.



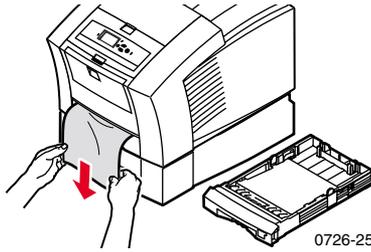
2. 양손을 이용하여 걸린 용지를 제거합니다.
3. 걸린 용지가 잘 제거되지 않을 때는 녹색의 소형 핸들을 돌리면 용지가 잘 빠집니다.



4. 용지 한 장의 전체를 제거합니다. 프린터에 용지 조각이 남아 있으면 용지가 다시 걸릴 수 있습니다.
5. 전면 덮개를 닫습니다.

## 용지 걸림 - 해결하려면 상단 용지함이나 일반 용지함을 제거하십시오

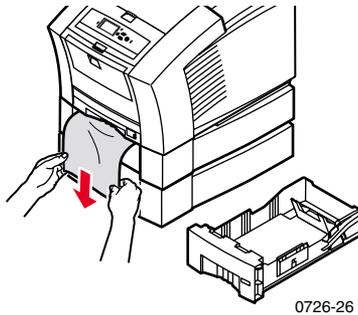
1. 상단 용지함이나 일반 용지함을 완전히 제거합니다.
2. 양손을 이용하여 걸린 용지를 조심스럽게 제거합니다.



3. 상단 용지함 또는 일반 용지함을 다시 삽입합니다.

## 용지 걸림 - 해결하려면 중간 용지함을 제거하십시오

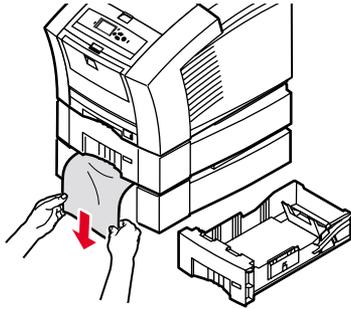
1. 중간 용지함을 완전히 제거합니다.
2. 양손을 이용하여 걸린 용지를 조심스럽게 제거합니다.



3. 중간 용지함을 다시 삽입합니다.

## 용지 걸림 - 해결하려면 하단 용지함을 제거하십시오

1. 하단 용지함을 완전히 제거합니다.
2. 양손을 이용하여 걸린 용지를 조심스럽게 제거합니다.



0726-27

3. 하단 용지함을 다시 삽입합니다.

## 용지 걸림, 맞지 않는 크기 - 해결하려면 출구 덮개를 여십시오

프린터가 맞지 않는 크기의 용지에 인쇄를 시도할 수 있습니다. 용지 걸림을 해결하기 전에 용지함에 넣은 용지가 올바른 크기이며 사양 내에 있는지 확인하십시오. 지원되는 용지 크기와 종류에 대한 정보는 13 쪽을 참조하십시오.

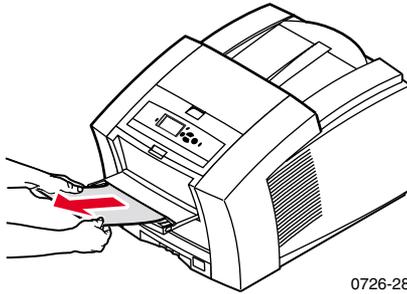
### 주의

출구 부근에서 공구를 사용하여 걸린 용지를 제거하지 마십시오. 이 부근에서 공구를 사용하면 프린터의 이미징 표면을 손상시킬 수 있습니다.

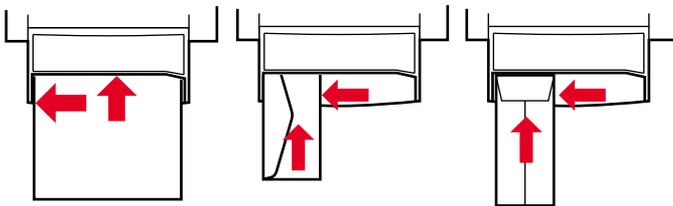
47 쪽에서 시작되는 단계에 따라 출구 영역에서 용지 걸림을 제거하십시오.

## 용지 걸림 - 수동 급지 재시도

1. 양손을 사용하여 걸린 일반 용지, 투명용지, 레이블 용지 또는 명함을 제거합니다.



2. 용지가 올바른 크기이고 사양 내에 있는지 확인합니다. 13 쪽을 참조하십시오.
3. 수동 급지 슬롯을 살짝 아래로 눌러 슬롯이 완전히 꺼내져 있는지 확인합니다.
4. 용지를 삽입하라는 메시지가 표시되면 일반 용지 또는 봉투를 한 장만 다시 삽입합니다. 프린터가 용지를 당길 때 양 손을 사용하여 용지를 넣어 줍니다. 슬롯 왼쪽 가장자리를 따라 똑바로 평평하게 프린터에 들어가도록 용지나 봉투를 제대로 삽입했는지 확인하십시오. 봉투와 소형 용지가 제대로 정렬되도록 특별히 주의하십시오.



# 유지 보수 및 청소

## 잉크 추가

Phaser ColorStix® 8200 잉크에 대한 정보는 2 쪽을 참조하십시오 .

### 주의

Phaser ColorStix® 8200 잉크만 사용하십시오 . 다른 잉크나 다른 Phaser® 컬러 프린터용으로 설계된 잉크 사용은 인쇄 품질과 신뢰성에 영향을 줄 수 있습니다 . Xerox 보증 및 서비스 계약은 Xerox 제품이 아닌 타사의 공급품 또는 소모품의 사용 또는 본 프린터에 사용하도록 지정되지 않은 Xerox 공급품의 사용으로 인해 발생한 손상, 고장 또는 성능 저하에 대하여 보증하지 않습니다 .

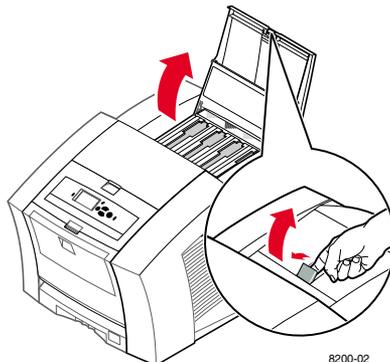
## 잉크 정보

- 잉크를 사용하기 전까지는 원래의 포장지에 넣어 보관하십시오 .
- 잉크 공급에 이상이 발생하지 않도록 하려면 파손된 잉크 스틱을 잉크 공급통에 절대 삽입하지 마십시오 .

## 잉크 공급

프린터가 유틸리티 종이거나, 전면 패널에 잉크 부족 또는 잉크가 없음 메시지가 나타날 때 잉크를 공급할 수 있습니다 .

1. 상단 덮개를 엽니다 .



2. 어떤 잉크 공급통에 잉크를 공급해야 할지 확인합니다. 각 잉크통 위에 있는 레이블에 해당 잉크통의 컬러와 컬러 번호가 나타납니다.
3. 잉크 스틱을 포장에서 꺼냅니다.

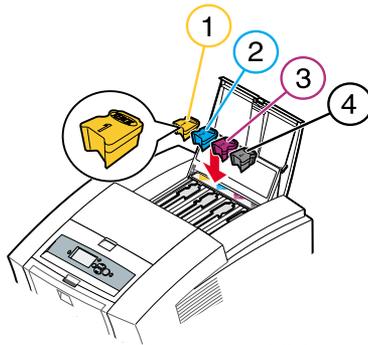
### 참조

마젠타색, 사이안색 및 검정색 잉크 스틱은 모두 진하기 때문에 컬러 번호를 참조하십시오. 이 번호는 해당 컬러 잉크통 번호와 일치합니다. 노란색 잉크 스틱은 인쇄 품질에 영향을 주지 않는 반점 모양을 하고 있을 수 있습니다.

4. 잉크 스틱을 해당 잉크 공급통 입구에 가져 갑니다. 잉크 스틱을 잉크 공급통에 억지로 밀어 넣지 마십시오.

### 참조

각 잉크 스틱의 모양은 해당 잉크 공급통에만 맞게 되어 있습니다. 잉크 스틱의 좁은 쪽 끝을 먼저 삽입합니다.



8200-03

5. 상단 덮개를 닫습니다.  
프린터가 인쇄 준비될 때까지 전면 패널에 예열 중이 나타날 것입니다.

## 폐기물 용기함 비우기

폐기물 용기함이 가득 찼다는 메시지가 전면 패널에 나타나면 폐기물 용기함을 비우십시오.

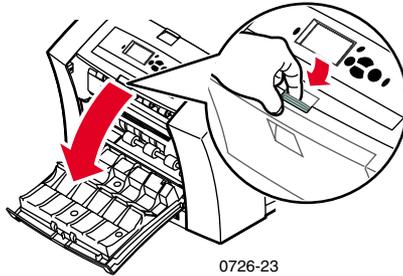
### 참조

폐기 잉크를 최소화하고 성능을 최적화하려면 프린터를 항상 커두십시오.

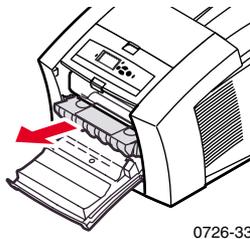
### 주의

프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 고온의 표면을 만지지 마십시오!

1. 전면 덮개를 엽니다.



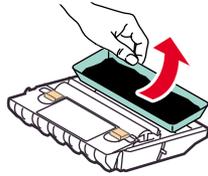
2. 유지보수함(A로 표시)이 잠겨 있지 않으면 앞으로 당깁니다.



## 참조

유지보수함은 프린터를 켤 때마다 수행되는 예열 사이클 동안과 흐린 줄무늬 제거 문제 해결 루틴 후 잉크가 냉각되는 동안에는 잠겨 있습니다. 유지보수함이 잠겨 있을 경우 단계 1 과 2 를 반복하기 전에 모든 덮개를 닫고 15 분간 기다리십시오.

- 유지보수함에서 폐기물 용기함 (B로 표시) 을 들어 올립니다. 폐기물 용기함이 뜨거울 수 있으므로 주의하여 취급하십시오.



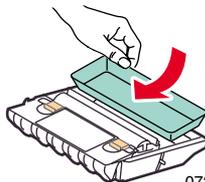
0726-49

- 휴지통 측면에서 폐기물 용기함을 살짝 비틀거나 두드려서 비웁니다. 잉크에는 독성 물질이 없으므로 일반 쓰레기처럼 버려도 됩니다.



0726-56

- 유지보수함에 폐기물 용기함을 다시 끼웁니다. 폐기물 용기함이 유지보수함에 평평하게 놓여지도록 합니다.



0726-34

- 유지보수함을 프린터에 다시 끼웁니다.

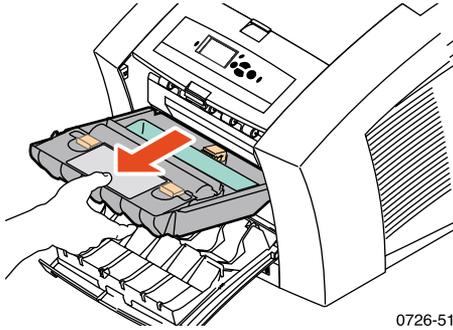
## 7. 전면 덮개를 닫습니다.

### 주의

프린터가 손상될 수 있으므로 프린터에 폐기 잉크를 재사용하지 마십시오. 이러한 손상은 프린터 보증에 의해 보증되지 않습니다.

## 유지 보수 키트 교체

유지 보수 키트는 유지 보수 롤러 (C1 으로 표시) 와 카운터 (C2 로 표시) 로 구성된 소모품입니다. 유지 보수 롤러는 이미징 드럼의 표면을 관리합니다. 키트는 프린터의 전면 덮개에서 접근하는 유지보수함(A 로 표시)에 있습니다.



유지 보수 키트가 부족하다는 메시지가 전면 패널에 나타나면 새 유지 보수 키트를 주문하십시오. 유지 보수 키트를 교체하라는 메시지가 전면 패널에 나타나면 새로 교체하십시오. 인쇄량과 평균 잉크 적용 비율에 따라 표준 유지 보수 키트 또는 확장 유지 보수 키트를 주문하십시오. 자세한 내용은 2 쪽을 참조하십시오.

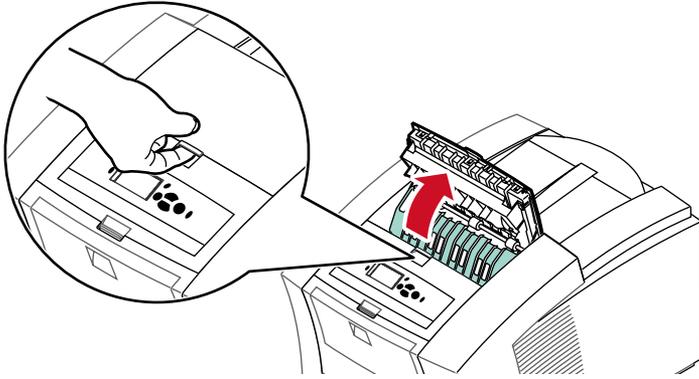
### 주의

프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 고온의 표면을 만지지 마십시오!

교체 지시는 새 유지 보수 키트에 포함된 자세하게 설명된 지시를 참조하십시오.

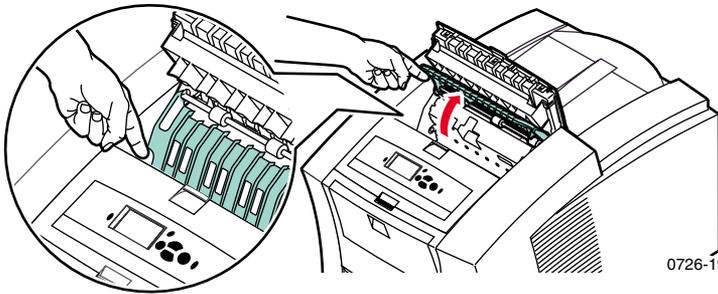
## 고속 해제 가이드 청소

1. 출구 덮개를 엽니다.



0726-17

2. 녹색 용지 가이드를 들어 올립니다.

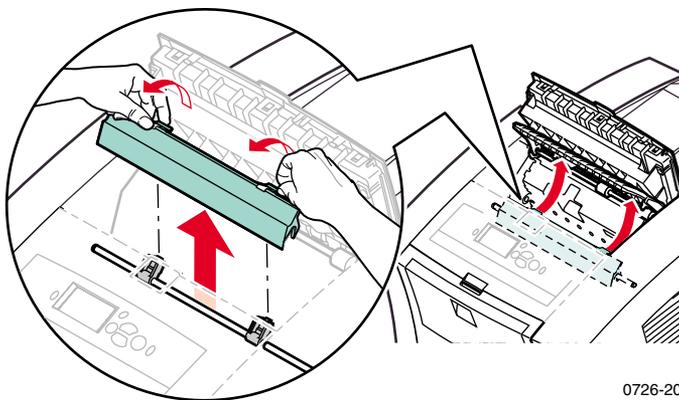


0726-19

### 주의

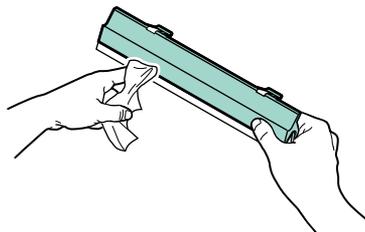
고속 해제 가이드를 조심스럽게 조작하여 투명 플라스틱 가장자리가 구부러지거나 손상되지 않도록 하십시오.

3. 녹색 탭을 들어올려 고속 해제 가이드를 제거합니다. 프린터의 이 부분에 날카로운 물체를 사용하지 마십시오.



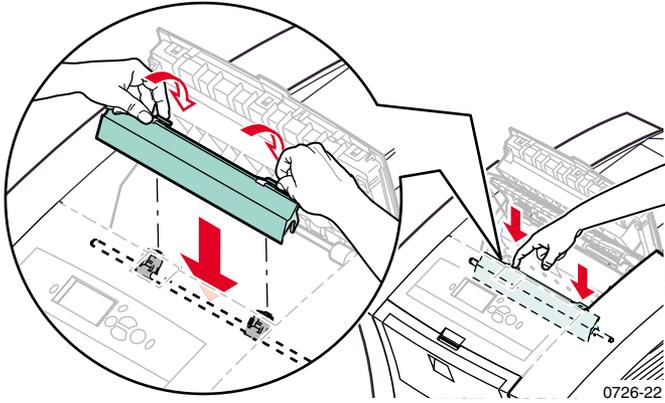
0726-20

4. 플라스틱 고속 해제 가이드를 알코올을 적신 천 (90 퍼센트 이소프로필 알코올 사용)으로 부드럽게 닦습니다.



0726-37

5. 가늘고 흰 먼지 방지기가 금속 축 상단에 제대로 놓이도록 합니다. 그런 다음 고속 해제 가이드를 다시 설치하고 녹색 탭을 눌러 가이드가 제자리에 물리도록 합니다.



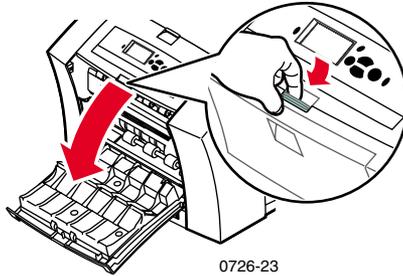
### 참조

고속 해제 가이드를 살짝 당겨 가이드가 완전히 설치되었는지 확인하십시오. 제 자리에 맞물리지 않은 경우 용지가 걸리고 인쇄 품질에 문제가 있을 수 있습니다.

6. 출구 덮개를 닫습니다.

## 유지보수함 와이퍼 날 청소

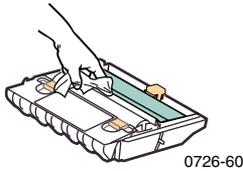
1. 전면 덮개를 엽니다.



2. 유지보수함 (A 로 표시 ) 을 제거합니다.



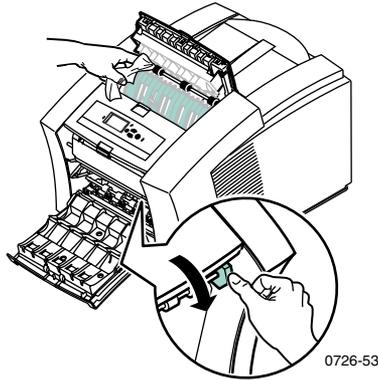
3. 보풀 없는 천을 사용하여 롤러와 폐기물 용기함 사이의 유지보수함 상단에 있는 탄력성 있는 플라스틱 와이퍼 날의 윗 부분을 청소합니다.



4. 유지보수함을 다시 끼우고 전면 덮개를 닫습니다.

## 출구 롤러 청소

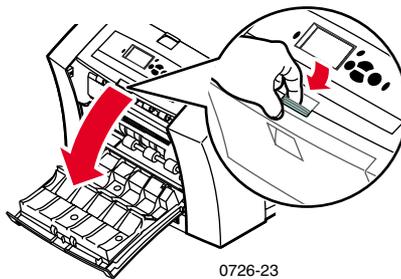
1. 출구 덮개와 전면 덮개를 엽니다.
2. 알코올을 적신 천 (90 퍼센트 이소프로필 알코올 사용) 을 이용하여 출구 롤러를 청소합니다. 롤러를 돌리려면 녹색 소형 핸들을 회전합니다.



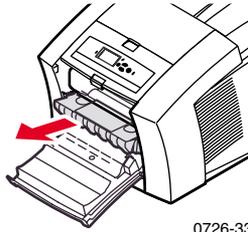
3. 두 덮개를 닫습니다.

## 용지 급지 롤러 청소

1. 전면 덮개를 엽니다.

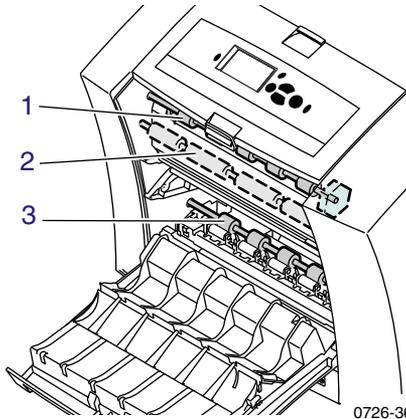


- 유지보수함 (A 로 표시 ) 을 제거합니다.



0726-33

- 1, 2, 3 행의 롤러를 청소하려면 알코올을 적신 천 (90 퍼센트 이소프로필 알코올 사용 ) 을 사용합니다. 1 과 3 행의 롤러를 돌리려면 녹색 소형 핸들을 돌립니다.



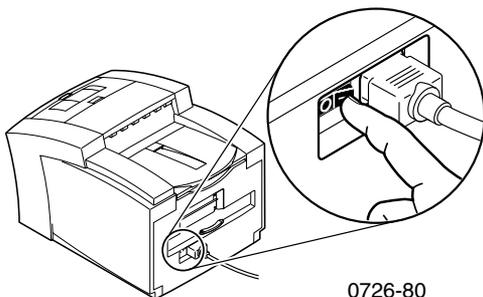
0726-36

- 알코올을 적신 천 (90 퍼센트 이소프로필 알코올 사용 ) 을 사용하여 롤러 1 과 2 사이에 있는 광택 금속 가이드의 잉크를 모두 청소합니다.
- 유지보수함을 다시 끼우고 전면 덮개를 닫습니다.

# 프린터 이동 및 운송

## 사무실 내에서 프린터 이동

1. 프린터 문과 덮개를 모두 닫습니다.
2. 후면 패널에 있는 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끕니다.



3. 전면 패널이 꺼지기 전에 (4 초간의 시간이 있습니다) 즉시 전면 패널에서 프린터 이동을 위한 종료로 이동하고 **OK** (확인) 키를 누릅니다.
4. 프린터가 완전히 냉각될 때까지 기다려 잉크가 굳으면 프린터를 안전하게 이동할 수 있습니다. 팬이 작동하는 상태에서 최소 20 분이 걸립니다.

### 참조

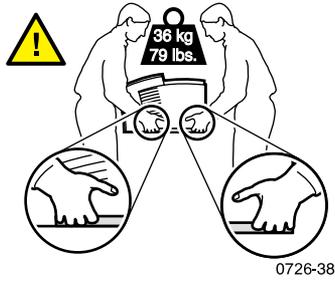
프린터 이동을 위한 종료를 선택하지 않은 경우 최소 30 분간 기다린 후 프린터를 이동해야 안전하게 이동할 수 있습니다.

5. 잉크가 냉각된 후에 프린터 플러그를 뽑습니다.
6. 상단 용지함을 제거하면 프린터를 들 수 있는 손잡이가 있습니다.

### 참조

프린터는 항상 고용량 일반용지함 조립체와 별도로 이동하십시오.

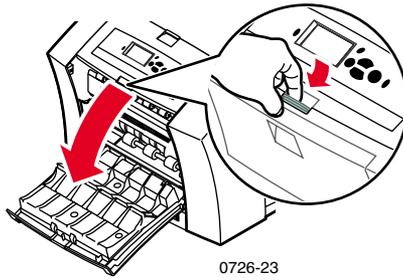
7. 새 위치로 프린터를 이동할 때는 두 사람이 옮기도록 합니다.



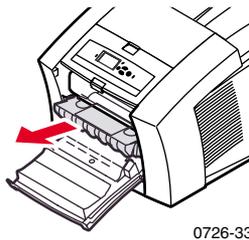
## 프린터 운송

프린터의 운송준비를 하려면 67 쪽에서 시작하는 단계 1 부터 5 까지 완료한 후에 다음을 수행하십시오.

1. 전면 덮개를 엽니다.



2. 유지보수함(A로 표시)을 꺼내 플라스틱 백에 넣어 보관하십시오.



## 주의

항상 유지보수함은 프린터를 운송하기 전에 제거하십시오. 유지보수함이 설치되어 있는 상태에서 프린터를 운송하면 프린터가 손상됩니다.

3. 전면 덮개를 닫습니다.
4. 프린터를 원래의 운송 상자에 넣고 원래의 포장재를 이용하여 포장합니다. 원래 상자나 포장재가 없을 경우 Xerox (부품 번호 065-0594-00) 에서 교체 포장재를 주문하십시오.
5. 운송 중의 손상을 방지하려면 프린터 CD-ROM 이나 Xerox 웹 사이트 [www.xerox.com/officeprinting/support](http://www.xerox.com/officeprinting/support) 의 지시사항을 참조하십시오.

## 도움말 얻기

프린터에 대한 정보는 다음 자원을 참조하십시오 .

### 프린터 CD-ROM

프린터의 자동 실행 CD-ROM 은 다양하게 설치할 수 있는 자료와 Phaser 컬러 프린터에 대한 자세한 내용을 익힐 수 있도록 안내합니다 .

- 읽어 보기 릴리스 노트
- 프린터 드라이버
- 드라이버 설치자 (Mac 및 Windows 용 )
- *Phaser 8200* 컬러 프린터 사용자 안내서 ( 이 설명서 )
- *Advanced Features and Troubleshooting Manual* ( 고급 기능 및 문제 해결 설명서 )
- 설치 및 참조 요약 안내서
- 데모 비디오
- 청소 지시 사항
- 소모품 지시 사항
- 재포장 지시 사항
- Adobe Acrobat Reader (PDF 파일 읽기용 )
- Adobe Type Manager (ATM)

### 고급 네트워크 관리 도구 CD-ROM

이 CD-ROM 에는 CentreWare DP, Unix 도구 및 Font Downloader 응용 프로그램을 포함한 네트워크 관리 도구가 들어 있습니다 .

### 프린터의 전면 패널 및 내부 쪽

정보 키를 누르면 전면 패널에 표시된 메시지에 대한 추가 정보를 볼 수 있습니다 .

인쇄 가능한 쪽 메뉴를 사용하여 프린터 환경 설정 , 공급품 정보 , 용지 정보 등에 대한 정보를 제공하는 내부 쪽을 인쇄할 수 있습니다 . 지시 사항은 8 쪽을 참조하십시오 .

## PhaserSMART™

PhaserSMART™ 은 자동화된 인터넷 기반 지원 시스템입니다. 다음을 선택하면 인터랙티브 문제 해결에 액세스할 수 있습니다.

- 프린터 드라이버에서, 문제 해결 탭의 기술 지원 링크.
- CentreWare IS 에서, 지원 탭의 지원 링크 섹션에 있는 기술 지원 링크.
- PhaserSMART 에서, 인터넷을 통해 [www.PhaserSMART.xerox.com](http://www.PhaserSMART.xerox.com) 으로 연결.

일단 작동이 되면 PhaserSMART 는 브라우저를 띄우고 프린터로부터 사용 정보를 업로드합니다. 그리고 로직 엔진을 사용하여 사용 데이터를 분석하고 해결책을 제시합니다. 이 해결책으로 문제가 해결되지 않으면, PhaserSMART 는 Xerox 고객 지원이 있는 서비스 요청을 열도록 안내합니다. PhaserSMART 를 이용하려면 프린터가 IP 주소를 가지고 있어야 하며, 프린터에서 정보 전송이 켜져 있는 상태여야 합니다.

## Windows 드라이버 및 드라이버 도움말 시스템

Windows 95, Windows 98, Windows Me, Windows NT, Windows 2000 또는 Windows XP 를 사용하는 경우 프린터 CD-ROM 의 드라이버를 설치하고 프린터 드라이버를 사용하여 다음 작업을 수행합니다.

- 문제 해결 탭에서 관련 웹 사이트로 링크합니다.
- 탭에서 도움말 단추를 눌러 드라이버 탭의 프린터 기능에 대한 정보를 봅니다.
- 도움말 단추를 누른 다음, 문제 해결 안내서를 선택하여 문제 해결 정보를 봅니다.

Phaser 8200 프린터 드라이버에 접근하려면 :

1. 시작을 누르고, 설정을 선택한 다음, 프린터를 누릅니다.
2. 프린터 폴더에서 Phaser 8200 프린터 아이콘을 마우스 오른쪽 단추로 누릅니다.
3. 팝업 메뉴에서 등록 정보를 선택합니다.

## Xerox 웹 사이트

[www.xerox.com/officeprinting/](http://www.xerox.com/officeprinting/)

- 제품 및 공급품 정보
- 프린터 드라이버 다운로드
- 지역 대리점 찾기
- 온라인 설명서

[www.xerox.com/officeprinting/infoSMART/](http://www.xerox.com/officeprinting/infoSMART/)

infoSMART™ 널리지 베이스는 다음에 관한 최신 기술 정보를 제공하기 위해 Xerox 고객 지원 직원이 사용하는 것과 같은 문제 해결 널리지 베이스입니다.

- 응용 프로그램 이슈
- 네트워킹 이슈
- 프린터 오류
- 인쇄 품질 이슈
- 문제 해결

[www.colorconnection.xerox.com/](http://www.colorconnection.xerox.com/)

이 사이트는 컬러 프린터를 최대한 활용할 수 있도록 도움을 줍니다.

- 프린터와 소프트웨어 응용 프로그램 사용을 위한 대화형 자습서, 컬러 인쇄 서식 및 유용한 정보
- 온라인 기술 지원 접근 용이
- 개인의 요구에 맞도록 사용자 정의하는 기능

## CentreWare IS

[www.xerox.com/officeprinting/products/8200support](http://www.xerox.com/officeprinting/products/8200support)

을 방문하여 CentreWare 링크를 누릅니다.

- 웹 브라우저를 사용하여 프린터 설정을 제어하고 프린터 상태를 보는 방법을 설명하는 설명서 보기
- CentreWare IS 에 대한 정보로의 링크
- TCP/IP 를 통한 네트워크 연결 필요

## 기타 온라인 서비스

---

이메일 갱신 통지 구독 :

[www.colorconnection.xerox.com/](http://www.colorconnection.xerox.com/)

---

기술 지원 :

[www.xerox.com/officeprinting/support](http://www.xerox.com/officeprinting/support)

---

## 지역 대리점을 찾으려면

---

최신 정보는 [www.xerox.com/officeprinting/contacts](http://www.xerox.com/officeprinting/contacts) 를 참조하십시오 .

---

미국  
1-800-835-6100

캐나다  
1-877-662-9338

미국 및 캐나다 이외  
지역의  
해당 대리점 목록은 지역  
Xerox 사무소에 연락하  
십시오 .

---

## 고객 지원 센터

가장 최신 연락 정보는 [www.xerox.com/officeprinting/support](http://www.xerox.com/officeprinting/support) 에서 보실 수 있습니다.

미국 및 캐나다 1-800-835-6100	브라질 0800-21-8400	일본 +81 03 3448 3040
네덜란드 0900 202 1154	스웨덴 0771 1788 08	중국 (중화인민공화국) 800 8205146
노르웨이 8150 0308	스위스 0848 845 107	중미 (305)716-3925 (마이애미)
뉴질랜드 0 800 449 177	스페인 902 160 236	칠레 800-200-600
대만 2 2757 1567	싱가포르 1-800-356-5565	카리브해 연안 지역 (305)716-3925 (마이애미)
대한민국 82(2) 528 4661	아르헨티나 54-114-378-5444	콜롬비아 571-636-3011
덴마크 7010 7288	아세안 (ASEAN) +65 251 3006	태국 2 645 3600
독일 01 805 004392	아일랜드 1890 925 050	페루 (511) 265 7328
룩셈부르크 34 2080 8035	에쿠아도르 +593 (2) 503 480	푸에르토 리코 1-800-835-6100
멕시코 (52) 55-5082-1000	영국 0870 241 3459	프랑스 0825 393 490
베네주엘라 +58(2)265-2625	오스트레일리아 1-800-811-177	핀란드 0800 11 8388
벨기에 - 네덜란드어 070 222 047	오스트리아 017956 7083	홍콩 +(852)2513-2513
벨기에 - 프랑스어 070 222 045	이태리 199 112 088	

# 사양

## ColorStix® 8200 잉크용 재료 안전성 데이터 시트

### 1 절 - 제품 식별

상표 이름	Xerox 부품 번호
ColorStix® 8200 잉크, 검정색	016-2044-00, 016-2040-50
ColorStix® 8200 잉크, 사이안색	016-2045-00, 016-2041-00
ColorStix® 8200 잉크, 마젠타색	016-2046-00, 016-2042-00
ColorStix® 8200 잉크, 노란색	016-2047-00, 016-2043-00
공급품 시작 키트	8200 SS 00, 8200 SS 01

제품 용도 : XEROX Phaser® 8200 컬러 프린터

### 2 절 - 성분 정보

Xerox Phaser® 8200 ColorStix® 은 폴리에틸렌과 지방산 왁스, 수지 및 염료의 특허 혼합물입니다. 성분의 특정 내용은 기업 비밀이므로 제공하지 않습니다.

ColorStix® 8200 고체 잉크는 위험 통신 규정 하의 물질로 간주됩니다. 이 재료 안전성 데이터 시트는 고객 서비스로 제공됩니다.

### 3 절 - 위험 식별

노출 경로 : 피부

잠재적 건강에 미치는 영향

즉시 나타나는 영향 : Phaser® 8200 컬러 프린터에 사용하는 경우에는 알려진 것이 없습니다. 독극물 테스트 정보는 11 절을 참조하십시오.

만성적으로 나타나는 영향 : 알려진 것이 없습니다.

노출의 조짐과 증상 : 알려진 것이 없습니다.

노출에 의해 악화되는 의학적인 상태 : 알려진 것이 없습니다.

### 4 절 - 응급 조치

눈 : 접촉 가능성이 없습니다. 입자가 눈에 들어가면 물로 깨끗이 씻어 내십시오.

접촉 : 해당되지 않습니다.

흡입 : 해당되지 않습니다.

피부 : 비눗물로 피부를 깨끗이 씻으십시오.

### 5 절 - 소방 조치

발화점 : 섭씨 221 도 이상 ( 화씨 429 도 이상 ), Pensky-Martens 밀폐 테스트

화재 및 폭발 위험 : 이 잉크는 가연성입니다. 화재 발생 시 열에 의한 분해와 연소로 인해 자극적인 독성 가스가 발생할 수 있습니다.

소화 수단 : 가루 분말 이산화탄소 및 할론을 포함하여 B 와 C 등급으로 분류된 모든 소화기가 효과적입니다.

소방 지시 : 연기를 흡입하지 마십시오. 화재가 발생한 경우 자체 공기 공급 장비, 압력 요구, MSHA/NIOSH 승인된 완벽한 보호 장구를 착용하십시오.

**6 절 - 실수로 인한 방출시 조치**  
 유출 또는 누출 : 해당되지 않습니다 .

**7 절 - 취급 및 보관**  
 취급 : 원래의 용도로 사용하면 특별한 보호 조치는 필요하지 않습니다 .  
 보관 : 높은 온도에 보관하지 마십시오 . 인크는 섭씨 60 도 ( 화씨 140 도 ) 이하에서 보관하십시오 .

**8 절 - 노출 통제 - 개인 보호**  
 노출 지침 : 해당 지침이 없습니다 .  
 엔지니어링 통제 / 개인 보호 : 원래의 용도로 사용하면 특별한 개인 보호 조치는 필요하지 않습니다 .

**9 절 - 물리적 특성 및 화학적 특성**  
 모양 / 냄새 : 고체 왁스 . 컬러는 검정색 , 청색 , 적색 또는 노랑색 / 페인트 냄새 .  
 물에서의 용해성 : 불용성  
 융해점 : 섭씨 100 도 ( 화씨 212 도 ) 정도  
 비중 ( 물 = 1 ) : 대략 섭씨 1 , @ 25 도 ( 화씨 77 도 )

**10 절 - 안정성 및 반응성**  
 안정성 : 안정적입니다 .  
 피해야 할 조건 : 섭씨 200 도 ( 화씨 392 도 ) 이상의 온도  
 다른 재료와의 비호환성 : 없음  
 위험한 중합 반응 : 발생하지 않습니다 .  
 위험한 분해 제품 : 물질은 섭씨 200 도 ( 화씨 392 도 ) 이상의 온도로 가열하면 유독성 부산물로 분해될 수 있습니다 .

**11 절 - 독성에 관한 정보**  
 독성 : Oral LD<sub>50</sub> >5 g/kg (rats), 부분적으로 무독성  
 피부 염증 : 일차 피부 염증 인덱스 = 0.0; 피부 염증 없음  
 발암성 : 구성 요소는 IARC, NTP 또는 OSHA 에 의해 분류되어 있지 않습니다 .

**12 절 - 생태학적 정보**  
 알려진 영향은 없습니다 .

**13 절 - 처리시 고려 사항**  
 이 제품은 40CFR261 에 지정된 위험한 폐기물이 아닙니다 . TCLP 이하의 위험 폐기물 수준은 EPA 에 의해 설정되었습니다 . 그러나 , 주와 지역 폐기물 요건은 한층 강력할 수 있습니다 . 해당 지역의 제반 규정에 따라 관리하고 처리하십시오 .

**14 절 - 운반 정보**  
 DOT ( 건설 교통부 ) : 해당 규정이 없습니다 .

## 15 절 - 규정 정보

TSCA: 이 물질은 EPA 독극물 규제 법령 (TSCA) 을 준수하여 제조되었습니다.  
RCRA (자원 보호 및 재생 법령): 40CFR261 에 지정된 위험한 폐기물이 아닙니다.  
TCLP 이하의 위험 폐기물 수준은 EPA 에 의해 설정되었습니다.

## 16 절 - 기타 정보

원본 작성일 : 10/5/00

Xerox Corporation  
Office Printing Business  
Environmental, Health & Safety  
P.O. Box 1000  
Mail Stop 60-512  
Wilsonville, Oregon 97070  
Safety Information: 800-828-6571  
건강 정보 : 716-422-2177

# 실리콘 매개 전사 레이어 용액의 재료 안전성 데이터 시트

## 1 절 - 제품 식별

상표 이름 : 프린터의 유지 보수 롤러에 포함된 Xerox 실리콘 매개 전사 레이어 용액.

Xerox 부품 번호 016-1933-00 ( 교체 표준 유지 보수 키트 )

Xerox 부품 번호 016-1932-00 ( 교체 확장 유지 보수 키트 )

제품 용도 : Xerox Phaser® 8200 컬러 프린터

## 2 절 - 성분 정보

Xerox 실리콘 매개 전사 레이어 용액은 실리콘 오일의 특허 혼합물입니다. 구성 요소의 특정 내용과 그 성분 비율은 기업 비밀이므로 제공하지 않습니다.

## 3 절 - 위험 식별

노출 경로 : 피부, 눈

잠재적 건강에 미치는 영향 : 제품을 Xerox Phaser® 8200 컬러 프린터 원래의 용도로 사용하면 본 제품이 건강에 미치는 영향은 무시해도 좋을 정도입니다.

즉시 나타나는 영향 :

흡입 : 유입 예상 경로가 아님

피부 : 가벼운 염증이 발생할 수 있습니다.

눈 : 가벼운 염증이 발생할 수 있습니다.

섭취 : 노출 예상 경로가 아님

만성적으로 나타나는 영향 : 알려진 것이 없으며 예상되지 않습니다.

노출의 조짐과 증상

피부 또는 눈의 가벼운 염증.

노출에 의해 악화되는 의학적인 상태

알려진 것이 없습니다

#### 4 절 - 응급 조치

흡입 : 본 제품의 노출 경로가 아닙니다.  
 눈 : 물로 깨끗이 씻어 내십시오. 증상이 보이면 의사의 진찰을 받으십시오.  
 피부 : 비눗물로 깨끗이 씻으십시오. 염증이 발생하면 의사의 진찰을 받으십시오.  
 섭취 : 본 제품의 노출 경로가 아닙니다.

#### 5 절 - 소방 조치

발화점 : 용액의 발화점은 섭씨 226 도, Pensky-Martens 밀폐된 용기 테스터.  
 소화 수단 : 가루 분말 CO<sub>2</sub> 및 할론을 포함하여 B 와 C 등급으로 분류된 모든 소화기가 효과적입니다.  
 소방 지시 : 화재가 발생한 경우 자체 공기 공급 장비, 압력 요구, MSHA/NIOSH 승인된 보호 장구를 착용하십시오.  
 화재 및 폭발 위험 : 화재 발생 시 열에 의한 분해나 연소로 인해 자극적인 독성 물질이 발생할 수 있습니다. 예상 밖의 화재 위험은 없습니다.

#### 6 절 - 실수로 인한 방출시 조치

유출 또는 누출 : 용액은 유지 보수 롤러에 포함되어 있습니다. 정상적인 취급 중에 소량 (즉, 몇 방울) 이 누출될 수 있습니다. 흡수하여 적절한 처리 용기에 넣으십시오. 잔류물이 있으면 미끄러우므로 옆지른 장소는 깨끗이 청소하십시오.

#### 7 절 - 취급 및 보관

취급 : 접촉한 후에는 비눗물로 손을 씻으십시오. 6 절에 따라 유출 장소를 청소하십시오.  
 보관 : 특별한 요구 사항은 없습니다.

#### 8 절 - 노출 통제 - 개인 보호

원래의 용도로 사용하면 특별한 보호 조치는 필요하지 않습니다.

#### 9 절 - 물리적 특성 및 화학적 특성

모양 : 투명한 액체가 유지 보수 롤러에 포함되어 있습니다.  
 냄새 : 순함  
 물에서의 용해성 : 데이터가 없음  
 비중 : 용액의 비중은 0.97 입니다 ( 물 =1).

#### 10 절 - 안정성 및 반응성

안정성 : 안정적입니다.  
 다른 재료와의 비호환성 : 강한 산화제  
 위험한 분해 제품 : 높은 온도에서 포름알데히드가 생성될 수 있습니다.  
 위험한 중합 반응 : 발생하지 않습니다.

#### 11 절 - 독성에 관한 정보

혼합했을 경우 독극물 데이터가 없습니다.

## 12 절 - 생태학적 정보

해당 정보가 없습니다.

## 13 절 - 처리시 고려 사항

이 용액은 RCRA 위험한 폐기물로 분류되어 있지 않습니다. 해당 지역 규정에 따라 처리하십시오.

## 14 절 - 운반 정보

DOT (건설 교통부): 해당 규정이 없습니다.

## 15 절 - 규정 정보

다음 정보는 Xerox 실리콘 매개 전자 레이어 용액의 성분에 관한 내용입니다.

TSCA (독극물 규제 법령): 당사의 공급업체가 확인한 바대로 TSCA 목록에 있습니다.

RCRA (자원 보호 및 재생 법령): RCRA 위험 폐기물로 분류되어 있지 않습니다. 이 용액의 성분은 OSHA, IARC 또는 NTP에 의해 발암성 물질로 분류되어 있지 않습니다.

## 16 절 - 기타 정보

원본 작성일 : 10/3/00

Xerox Corporation  
Office Printing Business  
Environmental, Health & Safety  
P.O. Box 1000  
Mail Stop 60-512  
Wilsonville, Oregon 97070  
Safety Information: 800-828-6571  
건강 정보 : 716-422-2177

# CleanTex® Alcopad 용 재료 안전성 데이터 시트

## 1 절 - 제품 식별

상표 이름 : Xerox 부품 번호 :  
Alcopad 016-1845-00

제품 식별 번호 : 806B, 806C, 806H, 806T, 806Z, 806

화학 이름 및 동의어 : 이소프로필 알코올

화학 공식 :  $CH_2CH(OH)CH_3$

비상 전화 번호 : CHEMTREC (운송) : 1-800-424-9300

제품 용도 : Xerox Phaser® 8200 컬러 프린터

## 2 절 - 성분 정보

구성 요소 CAS# % OSHA PEL (ppm) ACGIL TLV (ppm)

이소프로필 알코올 67-63-0 91.0 400 400

이온수 7732-18-5 9.0 NA NA

### 3 절 - 위험 식별

제품은 모든 액체가 도포구에 의해 흡수되는 미리 적신 일회용 패드 형태로 배포됩니다. 이소프로필 알코올은 가연성 액체입니다. 눈에 들어가면 즉시 제거하지 않을 경우 국부 염증과 심한 후끈거림을 동반하며 상처를 입을 수 있습니다. 피부에 반복해서 장기간 접촉하면 염증과 피부염을 일으킬 수 있습니다. TLV 이상의 노출은 두통, 어지럼증 및 CNS 영향을 동반하며 호흡기 계통과 눈에 염증을 일으킬 수 있습니다. 삼킬 경우 해로울 수 있습니다.

발암성 (OSHA/NTP/IARC/ACGIH): 분류되어 있지 않습니다.  
 노출에 의해 악화되는 의학적인 상태: 분류되어 있지 않습니다.

### 4 절 - 응급 조치

눈 접촉: 눈꺼풀을 포함하여 물로 15 분간 씻어 내십시오. 의사의 진찰을 받으십시오.  
 피부 접촉: 물로 씻어 내십시오.  
 흡입: 신선한 공기를 마십니다. 휴식을 취합니다. 필요하면 인공 호흡을 시킵니다. 즉시 의사의 진찰을 받으십시오.  
 섭취: 만에 하나 수건을 섭취한 경우의 응급 조치는 수건을 꺼내고 호흡 곤란을 방지하는데 주력합니다. 제거한 후에는 환자가 휴식을 취하도록 합니다. 즉시 의사를 부르십시오.

### 5 절 - 소방 조치

발화점 (TCC): 화씨 56 도  
 가연성 한계 (불륨 별 %): LEL: NA UEL: NA  
 자동 발화 온도 화씨 (섭씨): NA  
 소화 수단: 이소프로필 알코올 화재는 이산화탄소, 건조 화학 약품 또는 알코올 거품으로 진화할 수 있습니다. 열에 노출된 용기는 물로 식힐 수 있습니다.  
 비상상적인 화재 및 폭발 위험: 이소프로필 알코올은 증기를 배출하여 인화점이 상에서 발화할 수 있습니다.  
 NFPA 등급: 건강 (1)  
 인화성 (3)  
 반응성 (0)  
 공식은 OSHA 클래스 IB 가연성 액체로 분류되었습니다.  
 NA = 해당 정보가 없습니다.

### 6 절 - 실수로 인한 방출시 조치

이소프로필 알코올 용액은 도포구에 의해 완전 흡수되며 도포구 당 이소프로필 알코올의 양은 소량이기 때문에 많은 양이 옆질러질 위험은 적습니다. 그러나, 많은 양의 액체가 유출된 경우 주변 지역, 특히 증기가 모일 수 있는 낮은 지역을 환기시키고 점화의 원인이 될 수 있는 모든 것을 제거하십시오. 청소 직원이 액체에 접촉하거나 증기를 흡입하지 않도록 보호해야 합니다.

### 7 절 - 취급 및 보관

발화원과 산화제로부터 떨어진 청결하고 서늘한 온도의 환기가 잘 되는 장소에 보관하십시오. OSHA 클래스 IB 가연성 액체에 적합한 방법으로 취급하고 보관하십시오. 전기 서비스는 해당 지역 기준을 준수해야 합니다. 불꽃이 발생하지 않는 도구를 사용하십시오.

### 8 절 - 노출 통제 - 개인 보호

TLV 를 관리하기 위한 환기를 제공합니다. 불꽃이 발생하지 않는 도구를 사용하십시오. 증기를 흡입하거나, 눈 접촉 및 피부에 반복하여 장기간 접촉하지 않도록 하십시오. 섭취하지 마십시오.

### 9 절 - 물리적 특성 및 화학적 특성

비등점 (섭씨 80 도)( 화씨 180 도)  
불류별 휘발 비율 @ 섭씨 25 도 : 100  
증기 압력 (mmHg @ 섭씨 25 도): 33  
증발열 (부틸 아세테이트 -1) >1  
증기 농도 ( 공기 = 1): <1  
형태 : 액체  
물에 용해되는 비율 @ 섭씨 25 도 : 100  
냄새 : 알코올  
비중 (G/CC @ 섭씨 25 도): 0.79  
액체 모양 : 투명

### 10 절 - 안정성 및 반응성

안정성 : 안정적입니다.  
위험한 중합 반응 : 발생하지 않습니다.  
비호환성 / 피해야 할 조건 : 질산, 아민, 알카놀아민, 알데히드, 암모니아, 강산  
화제 및 염소화 화합물  
위험한 분해 제품 : 일산화탄소

### 11 절 - 독성에 관한 정보

해당 정보가 없습니다.

### 12 절 - 생태학적 정보

해당 정보가 없습니다.

### 13 절 - 처리시 고려 사항

해당 지역 규정을 따르십시오.

**14 절 - 운반 정보**

DOT 분류 : 규정이 없습니다 .

적절한 운송 이름 :

위험 등급 :

UN 번호 :

포장 그룹 :

위험 레이블링 :

IATA/ICAO 분류 : 규정이 없습니다 .

적절한 운송 이름 :

위험 등급 :

UN 번호 :

포장 그룹 :

위험 레이블링 :

IMDG 분류 : 규정이 없습니다 .

적절한 운송 이름 :

위험 등급 :

IMDG 페이지 #

포장 그룹 :

플래시 포인트 (섭씨) :

해상 오염 :

**15 절 - 규정 정보**

SARA Title III 보고

독성 화학 물질 (섹션 313): 분류되어 있지 않습니다 .

매우 위험한 물질 : 분류되어 있지 않습니다 .

섹션 302, 304, 311, 312)

위험 등급 :

만성 건강 상태 : 있음

급성 건강 상태 : 있음

화재 위험 : 있음

압력 위험 : 없음

반응 위험 : 없음

TSCA 목록 상태 : 나열된 모든 구성 요소가 TSCA 목록에 있습니다 .

**16 절 - 기타 정보**

이곳에 제공하는 정보는 내부 보고서와 전문 출판물의 데이터를 종합한 것입니다 . 이 정보는 명시적이거나 암시적인 어떤 종류의 보증 없이 제공됩니다 . 안전 예방 책과 절차를 준수할 때 재료의 안정성과 적절한 사용을 평가하는데 도움을 주기 위한 목적으로만 제공됩니다 . 직원은 이 정보를 자신들이 수집한 다른 정보의 보충 자료로 이용해야 하며 이 재료를 적절히 사용할 수 있도록 모든 정보가 적합하고 완전한지를 독자적으로 결정해야 합니다 . 사용된 모든 정보는 적용 가능한 해당 지역 규정에 따라 사용자가 결정해야 합니다 .

작성자 :

CleanTex Products  
 33 Murray Hill Drive  
 Nanuet, NY 10954  
 1997 년 6 월

# 색인

## C

CentreWare IS 72

CleanTex Alcopad

재료 안전성 데이터 시트 79

Color Connection 72

ColorStix 8200 잉크

공급하기 55

부품 번호 2

ColorStix 8200 잉크 스틱

재료 안전성 데이터 시트 75

## D

DIC 색상 보정 11

DP 기능 세트

부품 번호 4

## F

FujiProof 색상 보정 11

## I

infoSMART 72

## L

Legal 용지함

공급 22

부품 번호 3

## O

OK (확인) 키 7

## S

sRGB 디스플레이 색상 보정 11

SWOP 인쇄 색상 보정 11

## T

TekColor 색상 보정 11

Toyo 색상 보정 11

## X

Xerox 웹 사이트 72

## ㄱ

- 고도 xi
- 고속 컬러 인쇄 품질 모드 10
- 고속 해제 가이드
  - 부품 번호 2
- 청소 61
- 고온 표면 기호 xiv
- 고용량 용지함
  - 공급 18
  - 부품 번호 3
- 고용량 투명용지 / 레이블 용지함
  - 공급 21
  - 부품 번호 3
- 고품위 인쇄 품질 모드 10
- 고해상도 인화지
  - 부품 번호 5
- 에 인쇄 28
- 고해상도 / 사진 인쇄 품질 모드 10
- 공급
  - Legal 용지함 22
  - 고용량 용지함 18
  - 고용량 투명용지 / 레이블 용지함 21
  - 표준 용지 / 투명용지 용지함 16
- 공급품
  - 주문 정보 1
- 공급품 부족 8
- 광택 코팅 용지
  - 부품 번호 5
- 기능 세트, DP
  - 부품 번호 4

## ㄴ

- 내부 하드 드라이브
  - 부품 번호 4
- 대리점 73

## ㄷ

- 도움말 정보 70
- 뒤로 키 7
- 드라이버
  - 사용 71
  - 위치 70

## ㄴ

- 레이블 용지 13
  - 고용량 투명용지 / 레이블 용지함에 21
- 보관 29
  - 부품 번호 6
- 수동 금지 슬롯 사용 25
- 에 인쇄 29
  - 표준 용지 / 투명용지 용지함에 16
- 롤러
  - 용지 금지 롤러 청소 65
  - 출구 롤러 청소 65

## ㅇ

- 메뉴 맵 8
- 메모리
  - 부품 번호 4
- 명함 13
  - 보관 29
    - 부품 번호 6
  - 에 인쇄 29
- 모드
  - 인쇄 품질 10

## ㄷ

- 보관
  - 레이블 용지 및 명함 29
  - 봉투 33
  - 용지 12
- 보증
  - 소모품 viii
  - 프린터 vii
- 보호 접지 기호 xiv
- 봉투
  - Windows 용 Microsoft Word 에서 인쇄 34
  - 맥킨토시 응용 프로그램에서 인쇄 36
  - 맥킨토시용 Microsoft Word 에서 인쇄 35
  - 보관 33
  - 수동 금지 슬롯 사용 25
  - 응용 프로그램에서 작성 33
  - 인쇄 33
  - 인쇄 영역 15
  - 지침 33
  - 크기 15
- 부속품
  - 주문 정보 1
- 비디오 70

## 人

- 사용자 안전 x
- 사진 인쇄 품질 모드 10
- 상단 용지함
  - 용지 걸림 제거 52
- 상업용 인쇄 색상 보정 11
- 색상 보정 11
- 색상 보정 없음 11
- 선명한 색상 보정 11
- 설명서 70
- 소모품
  - 보증 viii
  - 유지 보수 키트 60
  - 잉크 추가 55
- 수동 급지 슬롯 25
  - 용지 걸림 54
- 실리콘 매개 전사 레이어 용액
  - 재료 안전성 데이터 시트 77

## ○

- 안전 x
- 안전 기호 xiv
- 알코올 수건
  - 재료 안전성 데이터 시트 79
- 양면 인쇄 38
- 양면 인쇄 작업 38
- 양식용지
  - 에 인쇄 37
- 여백
  - 봉투 15
  - 용지 14
- 오류 조건 8
- 온도 범위 xi
- 와이퍼 날
  - 청소 64
- 용지 12
  - 고용량 용지함에 18
  - 보관 12
  - 부품 번호 5
  - 여백 14
  - 인쇄 영역 14
  - 크기 13, 14
  - 표준 용지 / 투명용지 용지함에 16
- 용지 가이드 61
- 용지 걸림 46
- 용지 걸림 예방 46

- 용지 걸림 제거 46
  - 맞지 않는 크기 53
  - 수동 급지 슬롯에 54
  - 해결하려면 상단 용지함을 제거하십시오 52
  - 해결하려면 전면 덮개를 여십시오 51
  - 해결하려면 중간 용지함을 제거하십시오 52
  - 해결하려면 출구 덮개를 여십시오 47
  - 해결하려면 하단 용지함을 제거하십시오 53
- 용지 걸림을 일으키는 맞지 않는 크기 53
- 용지 급지 롤러
  - 청소 65
- 용지 무게 13
- 용지 방향 38
- 용지 종류 13
- 용지 크기 13
- 용지함
  - 공급 16
  - 부품 번호 3
- 용지함 스위치 17, 22
- 운송용 상자 69
- 웹 사이트 72
- 위험 기호 xiv
- 유로스케일 인쇄 색상 보정 11
- 유지 보수 55
- 유지 보수 안전 xi
- 유지 보수 키트
  - 교체 60
  - 부품 번호 1
  - 수명 1
- 유지 보수 키트의 롤러 60
- 유지 보수 키트의 카운터 60
- 유지 보수함
  - 부품 번호 2
- 유지 보수함 와이퍼 날
  - 청소 64
- 이동 키 7
- 이미지가 너무 흐리거나 진합니다 45
- 인쇄
  - 양면인쇄 작업 38
- 인쇄 속도 10
- 인쇄 영역 14
  - 봉투 15
- 인쇄 취소 키 7
- 인쇄 품질 41
- 인쇄 품질 모드 10
- 인쇄물의 얼룩 44

인화지  
 에 인쇄 28  
 일반 용지  
 수동 금지 슬롯 사용 25  
 잉크  
 공급하기 55  
 잉크 번짐 제거 44  
 잉크 스틱 컬러 56  
 잉크 절약 인쇄 품질 모드 10  
 잉크 추가 55

## ㅈ

자동 색상 보정 11  
 재료 안전성 데이터 시트  
 CleanTex Alcopad 79  
 ColorStix 8200 잉크 스틱 75  
 실리콘 매개 전사 레이어 용액 77  
 전기 안전 x  
 전면 덮개  
 용지 걸림 제거 51  
 전면 패널 7  
 정보 키 70  
 키 7  
 전원 x  
 전원 스위치 67  
 정보 쪽 8, 70  
 정보 키 7, 70  
 제본 기본 설정 38  
 주의 기호 xiv  
 중간 용지함  
 용지 걸림 제거 52  
 진단 쪽 41  
 진한 인쇄물 45

## ㅊ

채움선  
 Legal 용지함 23  
 고용량 용지함 19  
 고용량 투명용지 / 레이블 용지함 21  
 표준 용지 / 투명용지 용지함 17  
 청소 55  
 고속 해제 가이드 61  
 용지 금지 롤러 65  
 유지보수함의 와이퍼 날 64  
 출구 롤러 65  
 청소 키트  
 부품 번호 2

출구 덮개  
    용지 걸림 제거 47  
출구 롤러  
    청소 65  
출력 용지함 확장장치 24  
    부품 번호 2

## ㄱ

컬러가 없음 41  
키  
    전면 패널 7

## E

투명 용지함  
    부품 번호 3  
투명용지  
    고용량 투명용지 / 레이블 용지함에 21  
    부품 번호 6  
    수동 급지 슬롯 사용 25  
    에 인쇄 31  
    인쇄 품질 모드 10  
    크기 14  
    표준 용지 / 투명용지 용지함에 16  
투명용지의 새김 눈 31  
특수 용지 28

## 표

폐기물 용기함  
    부품 번호 2  
    비우기 57  
표준 용지 / 투명용지 용지함  
    공급 16  
표준 용지함 / 투명용지함  
    부품 번호 3  
표준 인쇄 품질 모드 10  
표지 용지  
    부품 번호 5  
품질 모드 10  
프린터  
    DP 기능 세트 4  
    인쇄 속도 10  
    전면 패널 7  
    품질 모드 10  
프린터 CD-ROM 내용 70

프린터 드라이버  
   사용 71  
   위치 70  
 프린터 드라이버의 도움말 단추 71  
 프린터 들기 **xii**, 68  
 프린터 무게 **xii**  
 프린터 보증 **vii**  
 프린터 상의 기호 **xiv**  
 프린터 스테이션  
   부품 번호 3  
 프린터 운송 68  
 프린터 이동 67  
 프린터 재포장 69  
 프린터 주변 공간 **xi**  
 프린터용 CD-ROM 70  
 프린터용 카트  
   부품 번호 3  
 프린터의 기능 9

## 등

하단 용지함  
   용지 걸림 제거 53  
 하드 드라이브  
   부품 번호 4  
 흐린 인쇄물 45  
 흐린 줄무늬 제거 42  
 흑백 색상 보정 11