



P H A S E R[®] 8 2 0 0

彩 色 打 印 机

用户指南



Tektronix

COLOR PRINTERS BY

XEROX

www.xerox.com/officeprinting

Tektronix

COLOR PRINTERS BY

XEROX

Phaser® 8200

彩色打印机
用户指南

© 2002 Xerox Corporation 版权所有。保留所有权利。按美国版权法保留未公布的权利。未经 Xerox Corporation 许可，不得以任何形式复制本出版物内容。

版权保护的声明内容包括由法令或法规目前允许或今后准予的，可受版权法保护的材料和信息的所有形式的内容，包括但不限于由软件程序产生并显示在屏幕上的材料，诸如样式、模板、图标、屏幕显示和外观等。

XEROX®、The Document Company®、特定样式的字母 X、CentreWare®、Color Stix®、DocuPrint®、Made For Each Other®、Phaser®、PhaserShare®、TekColor® 图标和 WorkSet® 是 Xerox Corporation 的注册商标。infoSMART™、PhaserPort™、PhaserPrint™、PhaserSMART™、PhaserSym™、PhaserTools™ 和 TekColor™ 名称是 Xerox Corporation 的商标。

Adobe®、Acrobat®、Acrobat® Reader®、Illustrator®、PageMaker®、Photoshop®、PostScript®、ATM®、Adobe Garamond®、Birch®、Carta®、Mythos®、Quake® 以及 Tekton® 为注册商标，同时 Adobe Jenson™、Adobe Brilliant Screens™ 技术和 IntelliSelect™ 是 Adobe Systems Incorporated 或其子公司在某些管辖区域的注册商标。

Apple®、LaserWriter®、LocalTalk®、Macintosh®、Mac® OS、AppleTalk®、TrueType2®、Apple Chancery®、Chicago®、Geneva®、Monaco®、和 New York® 均为注册商标，而 QuickDraw™ 是 Apple Computer Incorporated 的商标。

Marigold™ 和 Oxford™ 为 AlphaOmega Typography 的商标。

Avery™ 为 Avery Dennison Corporation 的商标。

PCL® 和 HP-GL® 为 Hewlett-Packard Corporation 的注册商标。

Hoefler Text 由 Hoefler Type Foundry 设计。

ITC Avant Guard Gothic®、ITC Bookman®、ITC Lubalin Graph®、ITC Mona Lisa®、ITC Symbol®、ITC Zapf Chancery® 和 ITC Zapf Dingbats® 为 International Typeface Corporation 的注册商标。

Bernhard Modern™、Clarendon™、Coronet™、Helvetica™、New Century Schoolbook™、Optima™、Palatino™、Stempel Garamond™、Times™ 和 Univers™ 为 Linotype-Hell AG 和 / 或其子公司的商标。

MS-DOS® 和 Windows® 为 Microsoft Corporation 的注册商标。

TrueType® 格式的 Wingdings™ 为 Microsoft Corporation 的产品。WingDings 为 Microsoft Corporation 的商标，TrueType 为 Apple Computer, Inc 的注册商标。

Albertus™、Arial™、Gill Sans™、Joanna™ 和 Times New Roman™ 为 Monotype Corporation 的商标。

Antique Olive® 为 M.Olive 的注册商标。

Eurostile™ 为 Nebiolo 的商标。

Novell® 和 NetWare® 为 Novell, Incorporated 的注册商标。

Sun® 和 Sun Microsystems® 为 Sun Microsystems, Incorporated 的注册商标。SPARC® 为 SPARC International, Incorporated 的注册商标。SPARCstation™ 为 SPARC International, Incorporated 的商标，独家授权给 Sun Microsystems, Incorporated。

UNIX® 为在美国和其它国家的注册商标，通过 X/Open Company Limited 独家授权。

本产品含有在美国专利 4,558,302 许可下实施的 LZW。

其它标志分别为其相关公司的商标和注册商标。

由 Phaser 8200 彩色打印机生成的 PANTONE® 色彩为四色和 / 或三色仿真处理，有可能与 PANTONE 等同的原色标准不相配。请参照现行的 “PANTONE 颜色参考手册” 上的正确颜色。

只有在经 Pantone 授权的软件产品的驱动下，才能在本产品上获得 PANTONE 色彩仿真效果。可与 Pantone, Inc. 联系，获取合格的许可证拥有者的最新列表。

目录

打印机保证	vii
用户安全概要	ix
打印机部件和消耗品	1
客户自行更换消耗品 (CRCs)	1
客户自行更换元件 (CRUs)	2
附件	3
纸张与专业介质	5
前面板	8
功能	10
打印质量模式	11
TekColor™ 彩色校正	12
纸张与打印介质	13
纸张提示	13
支持的介质	13
支持纸张大小的打印区域	15
装入纸盘	17
装入标准纸张 / 投影胶片纸盘	17
装入可选的高容量纸盘	19
装入可选的高容量投影胶片 / 标签纸盘	22
装入可选的 Legal 纸盘	23
手动送纸打印	25
在特殊介质上打印	27
在高分辨率照片纸上打印	27
在标签和名片上打印	28
在投影胶片上打印	30
在信封上打印	32
在专用信纸上打印	36

打印双面作业	37
打印质量故障排除	40
颜色条缺失	40
打印页上出现斑点或污迹	43
图像过亮或过暗	44
塞纸	45
预防塞纸的技巧	45
清除塞纸	45
塞纸 — 打开出纸盖板进行清除	46
塞纸 — 打开前盖进行清除	50
塞纸 — 取出上层纸盘或纸盘来清除	51
塞纸 — 取出中间纸盘来清除	51
塞纸 — 取出下层纸盘来清除	52
塞纸、大小错误 — 打开出纸盖板来清除	52
塞纸 — 重试手动送纸	53
维护和清洁	54
添加油墨	54
清空废纸盘	56
更换维护工具箱	58
清洁快速释放导槽	59
清洁维护抽屉刮刀	62
清洁出纸滚筒	63
清洁进纸滚筒	63
移动和装运打印机	65
在办公室内移动打印机	65
装运打印机	66
获取帮助	68
Xerox 网站	70
客户支持中心	72
规格	73
ColorStix® 8200 油墨的材料安全数据图页	73
硅树脂中间传送层液体的材料安全数据图页	75
CleanTex® Alcopad 的材料安全数据图页	77
索引	81

打印机保证

Xerox 保证 Phaser 8200 打印机从发货之日起 (1) 年内或打印 300,000 张之内 (以先到达者为准), 将没有材料或制造工艺方面的缺陷。在保证期间, 如果产品确实有瑕疵, Xerox 将有选择地采取下列措施:

- 通过电话支持或现场服务方式维修产品, 不收取零件或人工费用,
- 用等同的产品更换,
- 用再生产的单元更换, 或者
- 退还购买产品所付款项, 仅在退款时扣除合理的产品折旧费用。

根据本产品保修声明, “用户”必须在保修日期截止之前通知 Xerox 或其授权服务代理有关产品缺陷之事项。要获得此保证范围内的服务, 用户必须与 Xerox 电话支持人员联系, 或与其授权的服务代理人员联系。电话支持人员将快速且专业地解决问题, 但用户同时须对 Xerox 或其授权代理提供适当的协助。

如果电话支持未能解决问题, Xerox 或其授权服务代理将前往用户现场提供保证服务, 且对下列情况不收取费用。

- 在美国、加拿大和欧洲经济区内购买的产品, 在该区域的常规服务范围内可以得到服务。
- 在美国、加拿大和欧洲经济区外, 于购买产品所在国家的常规现场服务范围内可得到服务。

对常规现场服务范围的说明可以从当地的 Xerox 客户支持中心或 Xerox 的授权分销商处获得。是否提供现场服务仅由 Xerox 或其授权服务代表自行判断, 现场服务将视为最后不得已之处理方法。

如果用户所持之产品包含的特性能使 Xerox 或其授权服务代表远程诊断和维修产品问题, Xerox 可要求用户允许进行这种远程产品维修。

在产品维护过程中, Xerox 可能使用新的或相当于新的零件或组件替代有缺陷的零件, 以确保品质不变或使其有所改进。所有替换下来的含缺陷的零件和组件均属 Xerox 所有。Xerox 自行决定是否回收这些零件。

消耗品保证

Xerox 保证固体油墨棒没有材料或制造工艺方面的缺陷。所有其它的“客户自行更换消耗品(CRC)”从安装之日起九十(90)天内(法律要求更长期限的地方为六(6)个月内), 但从发货之日起不超过一(1)年的期限内将享受同样的保证。根据本保证, 用户必须在保证日期截止之前将有关产品缺陷之事项通知 Xerox 或其授权的服务代理。Xerox 可能会要求将有缺陷的客户自行更换消耗品退还到指定的 Xerox 部门, 或退还到当初购买此客户自行更换消耗品的 Xerox 代理处。索赔将根据现行的 Xerox 程序进行处理。

这些保证不适用于任何由于不正确的使用, 或者不正确或不适当的维护与保养所引起的缺陷、故障或损坏。根据保证, Xerox 没有义务:

- 维修由非 Xerox 代理人员安装、维修、或服务而引起产品的损坏, 除非导致产品损坏的操作是在 Xerox 代理指导下进行的;

- 维修因使用不当或者连接到不兼容设备或内存而引起的损坏、故障或性能降低；
- 维修因使用非 Tektronix/Xerox 打印机配件或消耗品，或虽使用了 Tektronix/Xerox 配件，但此配件并非指定用于该打印机而引起的损坏、故障或性能降低；
- 维修已经改制或集成到其它产品中的产品或客户自行更换消耗品，因为这种改制或集成增加了维修该产品或客户自行更换消耗品的时间或难度；
- 进行应由用户负责的维护和清洁，或者修理由于未根据已发行产品材料中所述的程序执行用户维护和清洁而引起的损坏、故障或性能降低；
- 维修因在不符合本用户手册操作说明所规定的环境下使用产品而引起的损坏、故障或性能降低；
- 维修已超过工作周期限制的产品，此类所有的服务将根据时间和所用材料计费；
- 更换任何已被重新装填、报废、滥用、误用或损伤过的客户自行更换消耗品。

以上保证是由 XEROX 对于此产品和其客户自行更换消耗品而规定的，并且将代替所有其它明示的或暗指的保证。XEROX 和其供应商拒绝对于产品适销性，或特殊目的适用性，或者是由可适用的立法所影响到的类似标准等负担任何暗指的保证。XEROX 负责对有缺陷的产品和客户自行更换消耗品进行维修、更换或提供退款，作为未兑现这些保证时所能提供给用户的唯一补偿。

某些州、省或国家不允许排除或限制偶然或由此衍生的损伤，或者排除或限制暗指的保证或条件的期限，因此上述限制或排除可能对您不适用。本保证赋予您明确的法律权利，因州、省或国家而异，您还可能拥有其它权利。

在当地法律许可的范围内，除非在此保证声明中所详细规定的责任，否则 XEROX 及其供应商将不负责任何间接、特殊、偶发或衍生的损坏（包括利益损失），无论是基于合同、侵权行为或任何其它的法律理论以及 XEROX 及其供应商是否已事先得知上述损坏有可能发生。

对于软件保证，可参见包含在软件中的最终用户许可协议。

在某些地域内，本产品由 Fuji Xerox 保证。本保证声明不适用于日本，对于在日本购买的产品，请参阅日文用户手册中提供的保证声明。

如果您是澳大利亚的消费者，应当了解 Trade Practices Act 1974（1974 年“商业活动法案”）和同等的 State and Territory（国家和地区）立法（统称为“法案”）中包含的用来保护澳大利亚消费者的特殊规定。Fuji Xerox 之任何保证材料中均不排除或限制任何法案规定的应用，如果这样做，会违反法案或导致本保证的任何部分无效。在此保证材料中，若将暗指的情况或保证从与消费者（依据法案中定义）订立的合同中排除，将违反法案或导致本保证部分或全部无效，这就是“非排除条款”（Non-excludable Condition）。为充分扩展由法律所允许的范围，Fuji Xerox 对于违反“非排除条款”（包括对于用户因此遭受的损失）时唯一且全部的责任，除了（在 Fuji Xerox 自行选择下）另作声明外，仅限于更换或修理产品，或再提供服务或者是支付再提供服务的费用，将视违背发生的具体情况而定。根据以上所述，所有将会或可能在消费者合同中暗指的条款和保证 - 无论其是由法令执行还是由具体情况、业界惯例或其它来推论 - 均排除在外。

用户安全概要

您的打印机以及建议使用的消耗品均经特别设计和测试，符合严格的安全要求。请特别注意下列事项，以确保您的打印机能够继续安全地操作。

用电安全

- 请使用打印机附带的电源线。

警告

该设备不应用于交货的医疗保健设施，若想用于医疗保健设施，必须使用医院专用的电源线。

- 勿使用接地适配器插头将打印机连接到没有接地连接端口的电源插槽上。
- 直接将电源线接至有良好接地处理的电源插座上。请勿使用拉伸电源线或电线带。如不了解插座是否有接地处理，应请电工检查此插座。

警告

应确保打印机有良好的接地处理，以防触电。

- 请勿将打印机放置在电源线容易被踩到的地方。
- 请勿在电源线上放置物品。
- 请勿挡住通风口。通风口的功用是防止打印机过热。

警告

请勿将物品塞入打印机的插槽或开口。接触到电压点或是短路的部件可能会导致起火或触电。

- 电源线是作为一个插入装置插在打印机背面的。需要断开打印机所有的电源时，请将电源线从电源插槽上拔下来。

注

建议您始终令打印机保持开启状态，以获得最佳的性能，并避免安全事故。

- 若是发生下列情形，请立刻断开打印机电源，拔下电源线，并且以电话联络授权的服务代表。
 - 电源线损坏或破损。
 - 液体溅落在打印机中。
 - 打印机进水。
 - 打印机的任何部件受损。

维护安全

- 请勿尝试以打印机说明文件中特别列出的步骤之外的任何其他程序维护打印机。
- 请勿使用挥发性的清洁剂。使用未经许可的消耗品会引起性能下降，还可能会出现危险情况。
- 请勿移除用螺丝拴紧的外壳或护盖，除非您要安装一个可选的设备，并且要按照特别的指示进行。安装时电源一定要是“OFF”（关闭）状态。除了可安装选项之外，没有其他部件是需要您打开护盖进行维护和检修的。

操作安全

您的打印机和消耗品均经特别设计和测试，符合严格的安全要求。这包括安全机构的检查与批准，也符合现有的环保标准。

请特别注意下列安全事项，以确保您的打印机能够继续安全地操作。

- 请使用专为您的打印机设计的材料与消耗品。使用不适合的材料可能会导致功能降低，还可能导致危险的情形发生。
- 遵守每一个警告和标示说明，以及打印机、可增选项和消耗品的说明。
- 请将打印机放置于无灰尘的地方，温度应介于华氏 50 度至 90 度（摄氏 10 度至 32 度）之间，相对湿度介于 10 % 至 85 % 之间。

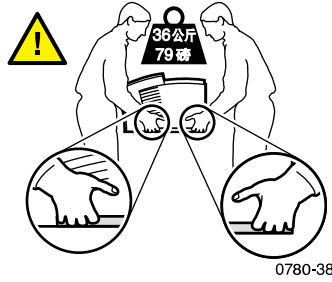
请将打印机放置于有足够的空间可以通风、操作和维修的地点。建议的最小空间为：

- 45.72 厘米（18 英寸）打印机上方
- 10.16 厘米（4 英寸）打印机后方
- 10.16 厘米（4 英寸）打印机两侧
- 打印机前方不要放置任何物品，以便使用者可以方便地抽拉纸盘

请勿阻塞或覆盖打印机的插槽和开口。若没有足够的通风，打印机可能会过热。

- 请将打印机放置于平面上（不超过 3 度倾斜）。
- 要获得最佳性能，应在海拔 2,400 米（7,874 英尺）以下的地方使用打印机。

- 请勿将打印机放置于靠近热源的地点。
- 请勿将打印机放置于阳光直射的地点。
- 请勿将打印机放置于空调系统的冷风直接吹到的地点。
- 将打印机放置在平坦、坚固的表面，要有足够的力量承载机器的重量。不计包装材料，打印机基本重量为 36 千克（79 磅）。
- 打印机十分沉重，需两人同时搬运。下图展示搬运打印机的正确方法。

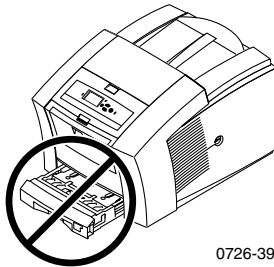


- 请小心移动或重新安放打印机。打印机的前面部分较重，容易向前倾斜。请按建议的步骤将打印机从一个地点移到另一个地点。请参考 *Phaser 8200 安装与快速参考指南* 和本用户指南的第 65 页。
- 请勿在打印机上放置任何液体。

警告

当在打印机内部标有警告符号的区域工作时，请务必小心。这些区域极热，可能会造成人身伤害。

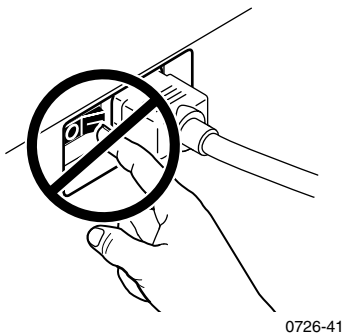
- 在关闭与打开打印机之间，请等待 10-15 秒钟。
- 请将手、头发、领带等远离退纸滚子。
- 打印时，请勿取出纸盘，即使目前打印作业并未使用该纸盘。所有的纸盘都必须在规定的位置，纸张才能够通过送纸路径。



- 打印时，请勿打开护盖。



- 打印时，请勿关闭打印机的电源开关。



- 打印时，请勿移动打印机。请参考第 65 页，获得关于移动打印机的说明。

有关产品上标记的符号:

高压危险:



4525-101

保护接地 (大地) 端:



4525-102

打印机上或其内部的热表面。小心操作以避免人身伤害:



4525-103



4525-104



4525-105

注意事项。有关信息请参考有关手册:



4525-106

警告

如产品未接地, 使用按钮或控制器 (或其它导电部件) 可能会引起触电。如错误使用电气产品会产生危险。

警告

为安全起见, 请勿拆除任何门开关。

打印机部件和消耗品



注

打印机内，所有指示用户交互作用的把手和指示点均为绿色。
“维护工具箱”中的一次性部件均为橙色。

要订购消耗品和附件，请与当地的经销商联系，或访问 Xerox 的网站：
www.xerox.com/officeprinting/supplies/

客户自行更换消耗品 (CRCs)

维护工具箱

品名	部件编号
扩展容量维护工具箱， Phaser 860/8200	016-1932-00
■ 更换的维护滚筒和计数器 ■ 寿命为最多 40,000 页或 15 个月（以先达到者为准）	
标准容量维护工具箱， Phaser 860/8200	016-1933-00
■ 更换的维护滚筒和计数器 ■ 寿命为最多 10,000 页或 15 个月（以先达到者为准）	

Phaser ColorStix® 8200 油墨棒

品名	部件编号
10 个黑色 ColorStix® 8200 油墨棒	016-2044-00
5 个天蓝色 ColorStix® 8200 油墨棒	016-2045-00
5 个紫红色 ColorStix® 8200 油墨棒	016-2046-00
5 个黄色 ColorStix® 8200 油墨棒	016-2047-00
5 个黑色 ColorStix® 8200 油墨棒	016-2040-00
2 个天蓝色 ColorStix® 8200 油墨棒	016-2041-00
2 个紫红色 ColorStix® 8200 油墨棒	016-2042-00
2 个黄色 ColorStix® 8200 油墨棒	016-2043-00

客户自行更换元件 (CRUs)

替换件与清洁项目

品名	部件编号
用于维护抽屉的废纸盘	436-0415-00
维护抽屉（包括“标准容量维护工具箱”）	436-0414-00
快速释放导槽	650-4214-00
输出纸盘加长件	381-0497-00
■ 从“Legal 纸盘”打印时使用	
清洁工具箱	016-1845-00
■ 含 5 个酒精棉擦的包装	

附件

纸盘

品名	大小	部件编号
标准纸张 / 投影胶片纸盘	A/Letter (U. S.)	436-0409-00
■ 承载 200 张纸	A4 (公制 Letter)	436-0410-00
■ 承载 50 张标签		
■ 承载 50 张投影胶片		
Legal 纸盘	Legal (U. S.)	436-0413-00
■ 承载 200 张 legal 纸		
大容量投影胶片 / 标签纸盘	A/Letter (U. S.)	436-0411-00
■ 承载 175 张投影胶片	A4 (公制 Letter)	436-0412-00
■ 承载 100 张标签		

大容量纸盘组件

品名	部件编号
■ 承载 500 张 Letter 或 A4 大小纸张	8200LTA
■ 增强的纸张打印能力	
■ 增加的打印多样性和方便性	
■ 最多可用两个大容量纸盘组件	

打印机台

品名	部件编号
■ 人体工学表面高度	ZCARTA
■ 提供消耗品的存放空间	
■ 可移动, 便于接近后部电缆	

内置硬盘

品名	部件编号
■ 10-Gbyte 最小容量 ■ 校验、下载字体、表格和覆盖特性（也需要“DP 功能设定”） ■ “验证打印”、“保存的打印”和“安全打印”功能（也需要“DP 功能设定”） ■ “扩充的工作记录”和 PhaserHD（提供驱动程序、手册、录像带和 CentreWare IS 实例帮助）。	8200HD

更新

品名	部件编号
Phaser® 8200N 功能设定 ■ 更新 Phaser 8200B 至 Phaser 8200N ■ 增加 10/100T Ethernet 支持至 Phaser 8200B（非网络配置） ■ 需以此功能设定（加上 8200FP）来更新 Phaser 8200B 配置至 DP 功能设定	8200FN
Phaser® 8200DP Plus 功能设定 ■ 更新 Phaser 8200N 至 Phaser 8200DP ■ 高分辨率/照片打印质量模式，1200 x 600 dpi ■ 自动双面打印能力 ■ 增加 64 兆字节的内存（共 128 兆字节） ■ “验证打印”、“保存的打印”和“安全打印”功能（也需要内置硬盘） ■ 快速校验功能（也需要内置硬盘） ■ 页流水线操作	8200FP

Phaser® 内存

特性	大小	部件编号
■ 可靠的性能	64 兆字节	ZMC64
■ 更迅捷的图像处理	128 兆字节	ZMC128
■ 最高可达 256 兆字节		

打印机带有两个内存插槽。添加内存时，可将 64 兆字节和 128 兆字节的 DIMM 结合使用。

并行缆线

品名	部件编号
并行缆线	012-1468-00
■ 3 米长	
■ 用于将您的电脑连接到打印机的高密度并行出口	
并行适配器	013-0299-00
■ 用于将一个低密度并行缆线连接到打印机的高密度并行出口	

纸张与专业介质

Xerox Phaser 纸张、投影胶片、标签和名片已经过特殊的开发和测试，适用于 Phaser 8200 彩色打印机。它们可提供最佳的打印质量、可靠性和耐久性。

Xerox Phaser 专业打印纸

品名	大小	说明	部件编号
Phaser 最佳彩色打印纸 90 克 / 米 ² (24 磅装订纸)	A/Letter (U. S.) 8.5 x 11 英寸	500 张	016-1368-00
Phaser 最佳彩色打印纸 90 克 / 米 ² (24 磅装订纸)	A4 (公制 Letter) 210 x 297 毫米	500 张	016-1369-00
Phaser 860/8200 光面 涂层纸 148 克 / 米 ² (100 磅文本纸)	A/Letter (U. S.) 8.5 x 11 英寸	100 张	016-1936-00
Phaser 860/8200 光面 涂层纸 148 克 / 米 ² (100 磅书籍纸)	A4 (公制 Letter) 210 x 297 毫米	100 张	016-1937-00
Phaser 最佳封面纸 160 克 / 米 ² (60 磅封面纸)	A/Letter (U. S.) 8.5 x 11 英寸	100 张	016-1823-00
Phaser 最佳封面纸 160 克 / 米 ² (60 磅封面纸)	A4 (公制 Letter) 210 x 297 毫米	100 张	016-1824-00
Phaser 840/850/860/8200 高分 辨率照片纸 170 克 / 米 ²	A/Letter (U. S.) 8.5 x 11 英寸	25 张	016-1808-00

Xerox Phaser 专业打印纸 （续）

品名	大小	说明	部件编号
Phaser 840/850/860/8200 高分 辨率照片纸 170 克 / 米 ²	A4 （公制） 210 x 297 毫米	25 张	016-1809-00

Phaser 860/8200 投影胶片

品名	大小	说明	部件编号
最佳	A/Letter (U. S.) 8.5 x 11 英寸	50 张	016-1876-00
最佳	A4 （公制 Letter） 210 x 297 毫米	50 张	016-1877-00
标准	A/Letter (U. S.) 8.5 x 11 英寸	50 张	016-1874-00
标准	A4 （公制 Letter） 210 x 297 毫米	50 张	016-1875-00

彩色打印标签

大小	说明	部件编号
A/Letter (U. S.) 8.5 x 11 英寸	100 张； 每张 30 个标签 （ 每个标签： 1 x 2-5/8 英寸 ）	016-1812-00
A/Letter (U. S.) 8.5 x 11 英寸	100 张； 每张 6 个标签 （ 每个标签： 3-1/3 x 4 英寸 ）	016-1813-00
A4 （公制 Letter） 210 x 297 毫米	100 张； 每张 14 个标签 （ 每个标签： 38.1 x 99.1 毫米 ）	016-1814-00
A4 （公制 Letter） 210 x 297 毫米	100 张； 每张 8 个标签 （ 每个标签： 67.1 x 99.1 毫米 ）	016-1815-00

最佳打孔名片

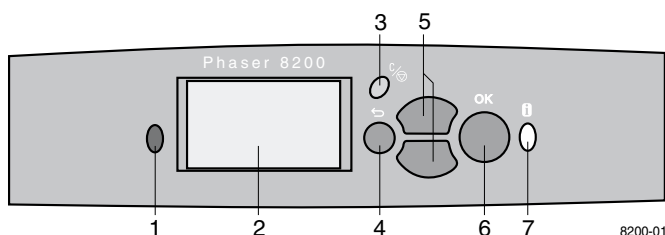
大小	说明	部件编号
A/Letter (U. S.) 8.5 x 11 英寸	25 张 每张 10 个预切卡 重量级: 190 克 / 米 ² (70 磅)	016-1898-00
A4 (公制 Letter) 210 x 297 毫米	25 张 每张 10 个预切卡 重量级: 190 克 / 米 ² (70 磅)	016-1899-00

前面板

前面板:

- 显示打印机工作状态: (可以打印, 打印中)。
- 提示您装填纸张、更换消耗品及清除塞纸。
- 允许打印报表和信息页。
- 允许使用工具和信息页, 帮助排除故障问题。
- 允许更改打印机和网络设置; (驱动程序设置会覆盖打印机前面板的设置)。
- 允许打印存储在打印机硬盘中的“安全打印”、“验证打印”和“保存的打印”作业; (有关的详细内容, 请参考打印机驱动程序帮助)。上述功能需要打印机和 DP 功能设定有一内部硬盘驱动程序。

前面板部件



1. 状态指示灯 — 正常操作时, 显示绿色; 存在问题时, 显示红色。
2. 显示屏。
3. 取消打印键 — 取消当前的打印作业。
4. 后退键 — 从目前显示画面返回到上一级菜单。
5. 上滚和下滚键 — 滚动前面板菜单。
6. OK (确定) 键 — 选择高亮显示的菜单设置。
7. 信息键 — (任何时候按此按钮) 显示关于显示屏上的消息或菜单的附加信息。

打印菜单图

菜单图用于展示各项功能（如信息页）在前面板菜单结构中的位置。

1. 高亮显示菜单后，按 **OK**（确定）键。
2. 按上滚或下滚键，滚动到打印菜单图选项。
3. 按 **OK**（确定）键。

打印信息页

大量有用的信息以可打印的页面形式储存在打印机中。通过可打印页菜单可访问这些页面：

1. 高亮显示菜单后，按 **OK**（确定）键。
2. 按上滚或下滚键，滚动到可打印页菜单选项。
3. 按 **OK**（确定）键。
4. 滚动到所需的信息页（如 打印质量提示）。
5. 按 **OK** 键。

您也可以从主菜单中选择可打印页，然后按上面的第 2 步骤进行。

前面板错误状态

前面板提示您出现塞纸时，它会说明塞纸的位置。有关清除塞纸的信息，请参考第 45 页。

当前面板提示您某消耗品不足或需要更换时，请确保您手头有替换件。有关订购的信息，请参考第 1 页。

功能

Phaser 8200 彩色打印机具有许多有用的功能，可帮助您打印出最佳效果的文档。可使用打印驱动程序中的打印机功能，向打印机发送打印作业时，会使用这些功能。要确保能够使用所有的打印机功能，请确认已安装 Phaser 8200 打印机光盘中的打印机驱动程序。也可从 Xerox 网站获得更新的打印机驱动程序，网址为：www.xerox.com/officeprinting/support

注

也可在打印机前面板上设置某些功能。打印机驱动程序中的设置会覆盖前面板设置。

本手册讲述以下功能：

- 打印质量模式 — 请参阅第 11 页
- TekColor 校正 — 请参阅第 12 页
- 双面打印 — 请参阅第 37 页
- Legal 纸打印 — 请参阅第 23 页

有关以下功能的信息，请参考打印机驱动程序帮助或打印机光盘中的 *Advanced Features and Troubleshooting Guide*（高级功能和故障排除指南）：

- 安全打印、验证打印和保存的打印
- 分离页
- 单张纸上打印多页
- 手册打印
- 负片图像
- 镜像
- 图象缩放
- 水印

打印质量模式

可选择不同的打印质量模式，以获得作业的速度与打印质量的最佳结合。

打印质量模式	最大速度*
快速着色 ■ 最快的彩色打印模式 ■ 节约油墨模式打印的颜色较“标准”模式颜色淡 ■ 适用于文本和商业图形 ■ 对预览工作十分理想 ■ 快速打印高质量的投影胶片	16 ppm 纸张 7 ppm 投影胶片
标准 ■ 彩色打印的通用模式 ■ 产生带有平滑彩色转变的振动饱和打印品 ■ 适用于大多数办公室用途和图像 ■ 打印投影胶片的最佳质量模式	10 ppm 纸张 3.5 ppm 投影胶片
高质量 ■ 高质量和快速度兼顾 ■ 比标准模式增加了色彩的饱和度 ■ 大面积填充时可实现最平滑、最明亮的效果 ■ 适用于打印幻灯片纸张副本	6 ppm 纸张 [‡]
高分辨率 / 照片 ■ 最高质量彩色打印 ■ 最丰富的色彩和接近照片效果的清晰度 ■ 产生优美的线条、锐边，使小文本更清晰 ■ 1200 x 600 dpi ■ 打印机必须拥有“DP 功能集”（或必须为 DX 型号）	3.5 ppm 纸张 [‡]

* 以 .5 英寸或更大的页边距为基础，每分钟所打印的近似页数； 不包括图像处理时间。

[‡] 以“标准”模式打印投影胶片。

TekColor™ 彩色校正

可选择彩色校正，用以匹配特殊的印刷规格或匹配计算机屏幕的颜色。否则，选择**自动**，使打印机自动为文档中的元素选择最佳的彩色校正。

彩色校正	说明
自动	■ 自动优化页面中每个元素（文本、图形和照片）的彩色校正
sRGB 显示	■ 打印色彩 (CMYK) 模仿计算机屏幕显示的色彩 (RGB)
鲜艳色彩	■ 产生可能产生的最明亮彩色，并使蓝色看上去不太呈紫色
无	■ 不使用彩色校正，以使您在应用程序中为作业所指定的颜色 不发生变化 ■ 已从 PANTONE® Color Chart 指定颜色时，使用此功能
SWOP 印刷	■ “网络胶印出版规格”。用于匹配美国印刷标准
欧洲比例印刷	■ 用于模拟欧洲比例 4 色处理印刷模式
商业印刷	■ 用于模拟 4 色处理商业印刷模式
SNAP 印刷	■ 非加热广告打印规格
DIC	■ 用于与涂层纸上的 Dai Nippon 打印油墨相匹配
Toyo	■ 用于与涂层纸上的商业 Toyo 打印油墨相匹配
FujiProof	■ 用于与北美商业校样使用的 Fuji 彩色艺术系统相匹配
黑白	■ 打印出文档的黑白效果 ■ 颜色转换为灰度级 ■ 用来打印用于黑白照片拷贝的纸张底版

纸张与打印介质

纸张提示

- 只使用支持的纸张类型、大小和重量。
- 请勿使用打孔纸张。
- 在平整的表面上储存纸张，放在湿度较低的环境中。
- 在储存时避免弄皱、弯折、卷曲纸张等情况。
- 准备使用纸张前，请勿打开纸张包装，将不再使用的纸张重新包装好。
- 请勿将纸张暴露于阳光直射的地方。
- 请勿将纸张暴露于湿度高的地方，因为湿度可影响进纸的可靠性。
- 请用手指捏住投影胶片的边沿，以避免手印和折痕，否则将导致打印质量下降。
- 对于信封，请务必使用手动送纸槽进纸。

支持的介质

请参考下表，获得关于支持的纸张和介质类型、大小、重量及装载该介质的正确纸盘的信息。也可从打印机的前面板，打印**纸张提示页**，它详细列出了支持的纸张类型和大小。

注

使用 20-28 磅 (75-105 克 / 米²) 最佳装订激光打印纸，获得理想的效果和可靠性。介于支持介质范围边缘的介质种类的打印效果可能不可靠。

支持的纸张和打印介质

介质类型 / 大小 / 重量	标准纸张 / 投影 胶片纸盘 *	大容量 纸盘 **	大容量投 影胶片 / 标签纸盘 *	Legal 纸盘 *	手动送 纸槽
装订纸或同等 Letter 或 A4*** 60-120 克 / 米 ² (16-32 磅)	● (1)	●			●
装订纸或同等 Letter 或 A4 120-150 克 / 米 ² ‡ (32-40 磅)	● (1)				●
装订纸或同等 Executive 或 A5 60-150 克 / 米 ² (16-40 磅)					●
装订纸或同等 Legal 75-105 克 / 米 ² (20-28 磅)				●	●
重磅纸 / 封面纸 150-160 克 / 米 ² (40-60 磅)	● (1)				●
重磅纸 / 封面纸 176 - 216 克 / 米 ² (65-80 磅) ‡					●
涂层纸或光面纸 Letter 或 A4	● (1)				●
高分辨率照片纸; Letter 或 A4 ‡	● (1)				●
细粒纸 Letter 或 A4 105-150 克 / 米 ² (28-40 磅)	● (1)				●
投影胶片 ‡	● (2)		● (2)		●
标签 ‡	● (1)		● (3)		●
名片 ‡					●
信封 ***‡					●
(1) 纸盘开关设置为 Paper (纸张) (2) 纸盘开关设置为 Transparency (投影胶片) (3) 纸盘开关设置为 Label (标签) ‡ 仅打印单面 * 如打印机带有多个纸盘, 此纸盘为 “上层纸盘”。 ** “中间纸盘” 或 “下层纸盘”。 *** 关于容许的信封大小和类型的信息, 请参阅第 16 页。					

支持纸张大小的打印区域

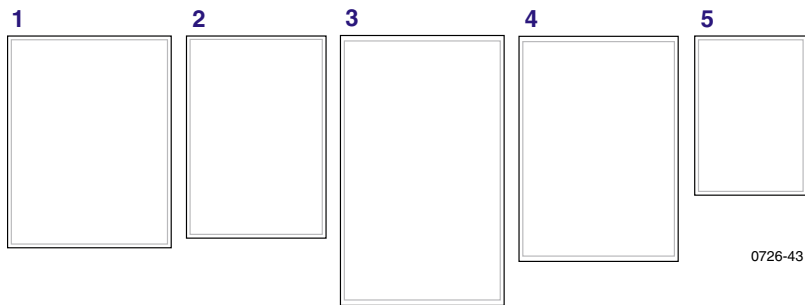
打印的图像区域比纸张尺寸稍小一些。您可能需要在应用软件中调整页边距以适应打印区域范围。向打印机发送作业时，可在打印驱动程序中选择纸张大小。

支持纸张大小的打印区域

纸张 *	页面大小	打印区域	上/下边距	左/右边距
1. Letter	215.9 x 279.4 毫米 (8.5 x 11 英寸)	205.9 x 269.4 毫米 (8.1 x 10.6 英寸)	5 毫米 (.2 英寸)	5 毫米 (.2 英寸)
2. Executive	184 x 267 毫米 (7.25 x 10.5 英寸)	174 x 253 毫米 (6.85 x 9.95 英寸)	7 毫米 (.275 英寸)	5 毫米 (.2 英寸)
3. Legal	215.9 x 355.6 毫米 (8.5 x 14 英寸)	205.9 x 304.8 毫米 (8.1 x 12 英寸)	25.4 毫米 (1.0 英寸)	5 毫米 (.2 英寸)
4. A4	210 x 297 毫米 (8.27 x 11.7 英寸)	200 x 287 毫米 (7.87 x 11.3 英寸)	5 毫米 (.2 英寸)	5 毫米 (.2 英寸)
5. A5	148 x 210 毫米 (5.83 x 8.27 英寸)	138 x 196 毫米 (5.43 x 7.72 英寸)	7 毫米 (.275 英寸)	5 毫米 (.2 英寸)

* 投影胶片只有 Letter 和 A4 两种尺寸。

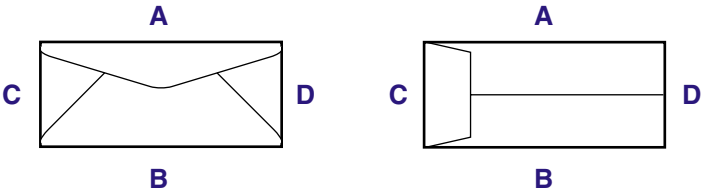
要确定适合这些纸张大小的纸盘，请参考第 14 页。



打印信封，应使用手动送纸槽；请参阅第 32 页。

支持信封大小的打印区域

信封	信封大小	打印区域	上 / 下边距 (A/B)	左 / 右边距 (C/D)
#10 (U. S.)	4.13 x 9.5 英寸	3.73 x 8.95 英寸	.2 英寸	.275 英寸
#6.75 (U. S.)	3.65 x 6.5 英寸	3.25 x 5.95 英寸	.2 英寸	.275 英寸
Monarch (U. S.)	3.875 x 7.5 英寸	3.475 x 6.95 英寸	.2 英寸	.275 英寸
C5	162 x 229 毫米	152 x 197 毫米	5 毫米	7 毫米 25 毫米
DL	110 x 220 毫米	100 x 206 毫米	5 毫米	7 毫米
Choukei 3 Gou	120 x 235 毫米	110 x 221 毫米	5 毫米	7 毫米
Choukei 4 Gou	90 x 205 毫米	80 x 191 毫米	5 毫米	7 毫米



0726-88

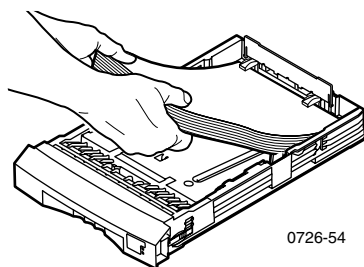
装入纸盘

关于每种纸盘中可用的推荐的纸张、投影胶片 and 标签的列表，请参考第 14 页。

装入标准纸张 / 投影胶片纸盘

也可参考纸盘中的标签，以获得装纸说明。

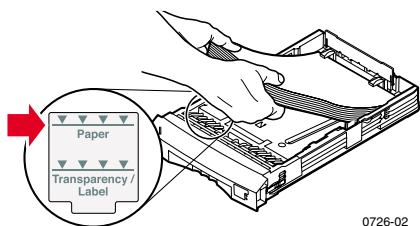
1. 拉出纸盘。
2. 装入打印介质。
 - 单面作业 — 装入纸张时，打印面**朝上**。装入专用信纸时，打印面**朝上**，信头朝向纸盘的**前方**。装入投影胶片时，打印面**朝上**放置，缺口位于纸盘的**右下角**。
 - 双面作业 — 装入纸张时，首先打印的面**朝下**。装入专用信纸时，打印面**朝下**，信头朝向纸盘的**后方**。关于双面打印的详细内容，请参阅第 37 页。



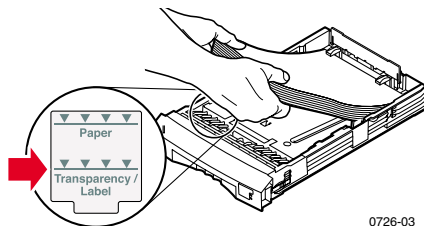
注

请确保将纸张或投影胶片放置在纸盘后方的接头片下。

- 观察纸盘左侧的加纸线。请勿使装入的纸张超过 **Paper**（纸张）加纸线。请勿使装入的投影胶片或标签超过 **Transparency/Label**（投影胶片 / 标签）加纸线。



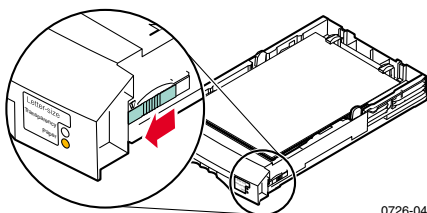
0726-02



0726-03

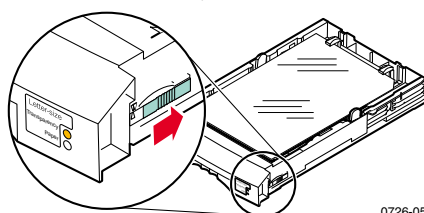
- 装入纸张时，请确保纸盘右前方的纸盘开关置于 **Paper**（纸张）（靠前的位置）处。装入投影胶片时，请确保纸盘开关置于 **Transparency**（投影胶片）（靠后的位置）处。

纸张



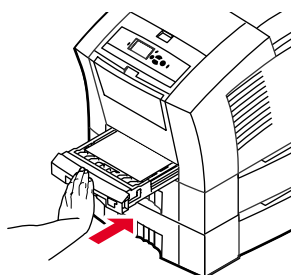
0726-04

投影胶片



0726-05

- 将纸盘滑回打印机。



0726-06

注

不要将一面已打印过的纸张重新放入打印机来打印另一面。已打印过的纸张可能会粘在一起。

装入可选的高容量纸盘

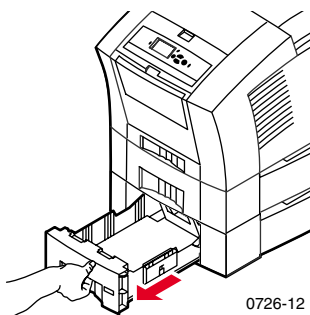
可选的高容量纸盘组件位于打印机下部。可使用一个或两个高容量纸盘组件。在打印机驱动程序软件中，这两个纸盘称为“中间纸盘”和“下层纸盘”。

注

在高容量纸盘中只可使用 A/Letter 或 A4 装订纸张。

可参考纸盘内的标签，获得装纸说明。

1. 拉出纸盘，将其完全卸下。



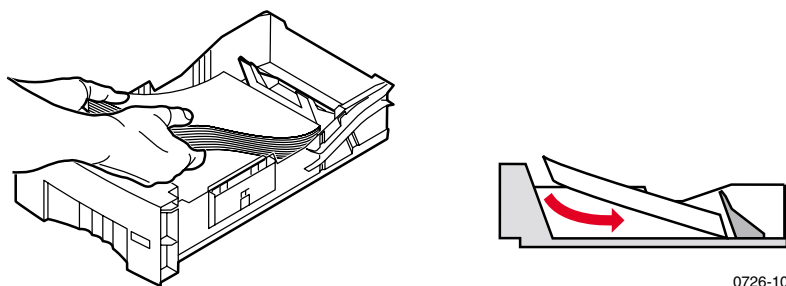
2. 如纸盘中有剩余纸张，请将其取出。

注

请勿重新使用高容量纸盘中剩余的纸张。如这些纸张未损坏，可在标准纸盘（上层纸盘）中使用。

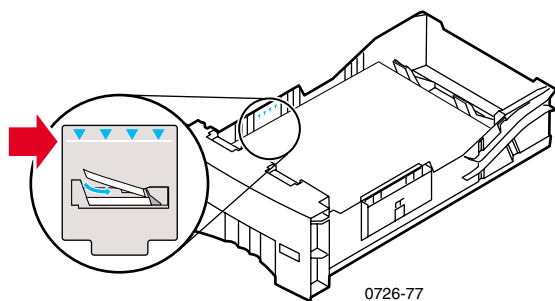
3. 打开一令新纸。从中取出所有弯曲或破损的纸张。

4. 将纸张装入纸盘中，使纸张恰好靠在纸盘后部倾斜的纸张挡板上。纸叠应与纸张挡板成相同的角度。



注

请勿使装入的纸张超过纸盘左侧的加纸线。

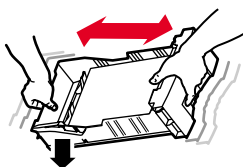


注

如装入专用信纸并打印纸张的一面，请将纸张**朝上**放入纸盘中，信头朝向纸盘的**前方**。对于双面作业，请将专用信纸**朝下**装入纸盘，信头朝向纸盘的**后方**。

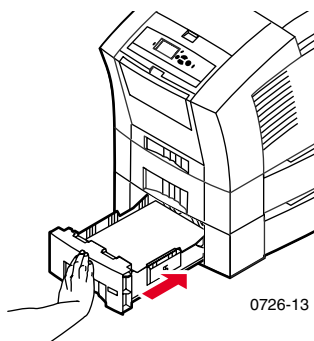
5. 取出所有破损的纸张。

6. 翘起纸盘，使纸盘的左下角略向下倾斜，前后摇动几次纸盘，使纸张沿纸盘的左侧和后部的纸张挡板整齐地放置。



0726-11

7. 将纸盘重新推入打印机。



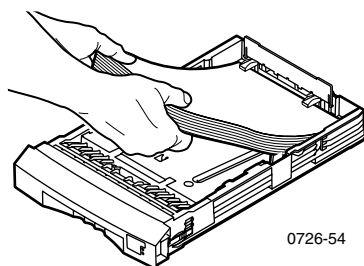
0726-13

装入可选的高容量投影胶片 / 标签纸盘

可选的高容量投影胶片 / 标签纸盘代替打印机中的标准纸张 / 投影胶片纸盘。它可承载多达 100 张标签或 175 张投影胶片（而标准纸盘可承载 50 张）。

可参考纸盘内的标签，以获得装纸说明。

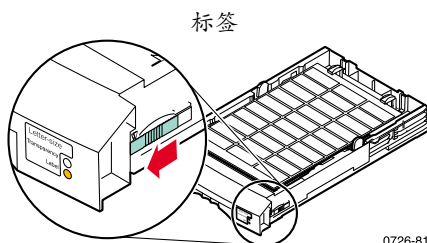
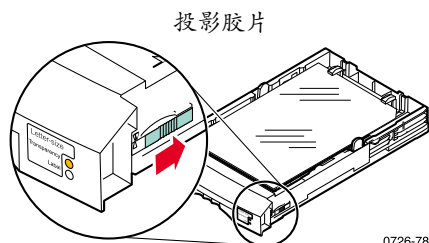
1. 拉出纸盘。
2. 装入投影胶片时，打印面朝上放置，缺口位于纸盘的右下角。
装入标签时，打印面朝上。



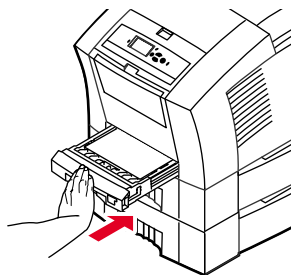
注

请确保将标签或投影胶片放置在纸盘后方的接头片下。

3. 观察纸盘左侧的加纸线。请勿使装入的投影胶片超过 **Transparency**（投影胶片）加纸线。请勿使装入的标签超过 **Label**（标签）加纸线。
4. 装入投影胶片时，请确保纸盘右前方的纸盘开关置于 **Transparency**（投影胶片）（靠后的位置）处。
装入标签时，请确保纸盘开关置于 **Label**（标签）（靠前的位置）处。



5. 将纸盘滑回打印机。



0726-06

注

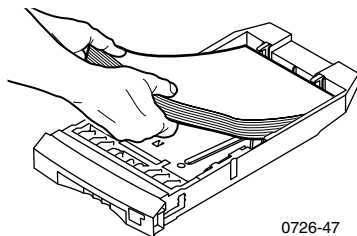
请勿使用投影胶片或标签进行双面打印。

装入可选的 Legal 纸盘

可选的 legal 纸盘可代替打印机中的标准纸张 / 投影胶片纸盘。

可参考纸盘内的标签，以获得装纸说明。

1. 拉出纸盘。
2. 装入打印介质。
 - 单面作业 — 装入纸张时，打印面**朝上**。装入专用信纸时，打印面**朝上**，信头朝向纸盘的**前方**。
 - 双面作业 — 装入纸张时，首先打印的面**朝下**。装入专用信纸时，打印面**朝下**，信头朝向纸盘的**后方**。关于双面打印的详细内容，请参阅第 37 页。



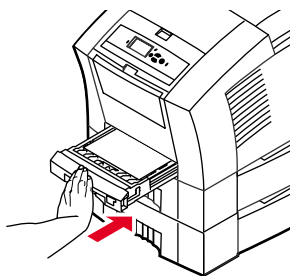
0726-47

3. 观察纸盘左侧的加纸线。请勿使装入的纸张超过加纸线。

注

请确保将纸张放置在纸盘后方的接头片下。

4. 将纸盘滑回打印机。

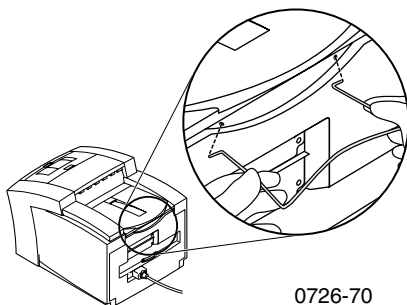


0726-06

5. 要在这类纸张上打印，请务必在打印机驱动程序中将纸张大小选择为 Legal。

注

如有必要，将“输出纸盘加长件”安装在打印机后面的孔中。此加长件能确保 legal 大小的纸张在打印后不从打印机跌落。



0726-70

手动送纸打印

关于可用于手动送纸槽的推荐纸张、投影胶片、标签和名片列表，请参考第 14 页。

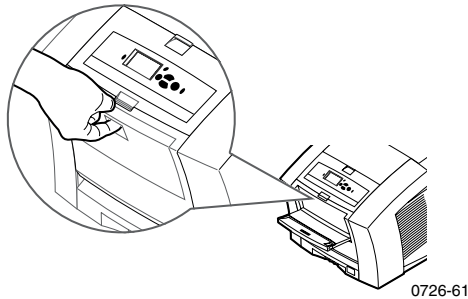
可通过手动送纸槽打印单面或双面作业。关于双面打印的详细信息，请参考第 37 页。关于在手动送纸槽中装入专用信纸的说明，请参考第 36 页。投影胶片和信封只能在一面打印；详细信息请参考第 30 页和第 32 页。

1. 在打印机驱动程序中，选择**手动送纸**或**手送投影胶片**作为纸张来源。

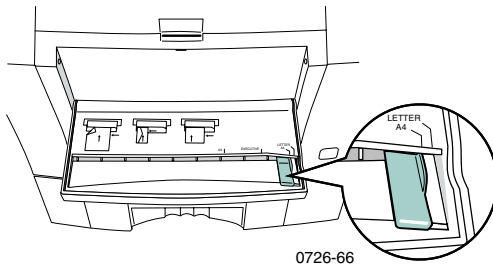
注

还要使用打印机驱动程序来选择是单面打印还是双面打印。

2. 将作业传送到打印机。
3. 如有必要，打开手动送纸槽。



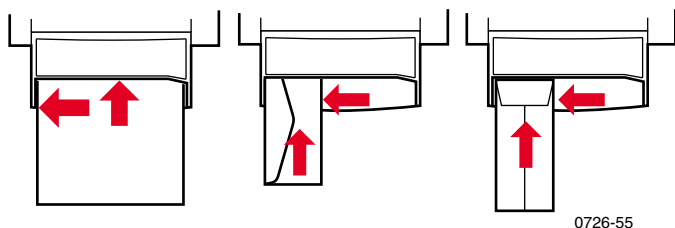
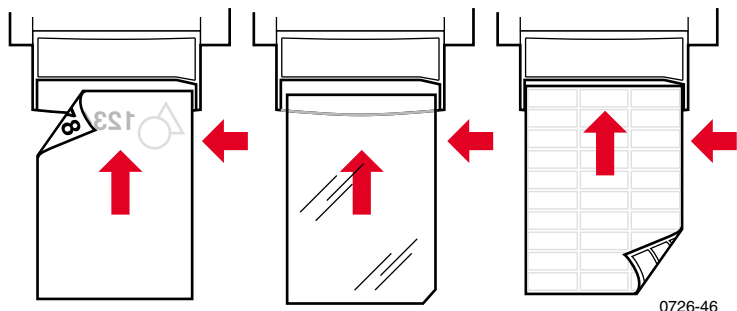
4. 如有必要，调整进纸槽右侧的引导装置，以装入 Letter 尺寸（和 Legal 尺寸）或 A4 尺寸纸张。



5. 当前面板上显示**等待手动送纸**提示时，将纸张或信封插入手动送纸槽，直到打印机将之吸纳进去。

将纸张、投影胶片或信封沿槽的左边沿对齐。对投影胶片，请确保缺口沿着右侧并且最后进入。

- 单面作业 — 上部纸张先进入，打印面朝下，如以下插图所示。
- 双面作业 — 上部纸张最后进入，先打印的一面朝上。



6. 检查首次打印结果，以确保图像位置正确。
7. 在插入接下来的纸张前，等候前面板再次显示提示。

在特殊介质上打印

除装订纸外，打印机可在下列特殊介质上打印：

- Phaser 高分辨率照片纸 — 请参考第 27 页
- Phaser 标签和 Phaser 名片 — 请参考第 28 页
- Phaser 8200 投影胶片 — 请参考第 30 页
- 信封 — 请参考第 32 页
- 专用信纸 — 请参考第 36 页

在高分辨率照片纸上打印

由于 Phaser 高分辨率照片纸的背面有 Xerox 徽标，因而只能进行单面打印。详细信息请参考第 5 页。

1. 您可：

- 最多将 50 张照片纸正面朝上放入标准纸张 / 投影胶片纸盘中。确认纸盘开关被设置为 **Paper**（纸张）（靠前的位置）。
- 选择手动送纸。打印机的前面板出现相应提示前，不要将照片纸放入手动送纸槽。

2. 在打印机驱动程序中：

- 选择容纳高分辨率照片纸的纸盘（上层纸盘）或手动送纸。
- 选择单面打印。
- 为打印质量模式选择高分辨率 / 照片。

3. 将作业传送到打印机。

4. 如果选择了手动送纸，请等待，直到打印机前面板出现相应提示，然后将第一张纸打印面朝下插入手动送纸槽。添加第二张纸前，请等待，直至再次出现相应提示。

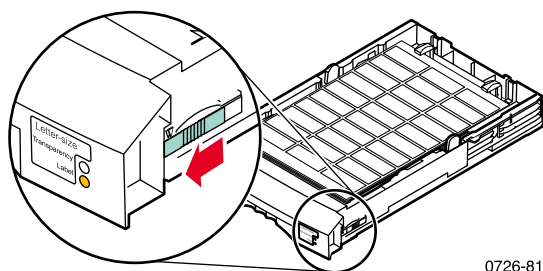
在标签和名片上打印

指导

- 仅使用 Phaser 打印机彩色打印标签或 Phaser 最佳名片；详细信息请参考第 6 页。
- 如果某页上的某些标签或名片已缺失，不要使用该页，它会损坏打印机元件。
- 将标签和名片放在阴凉、干燥的地方。切勿将标签和名片保存在湿度较大的环境中；在这样的环境下保存的标签和名片会阻塞打印机。
- 将没有使用过的标签和名片平整地保存在箱内。
- 经常轮换标签存货。长时间的储存会使标签和名片弯曲而塞住打印机。
- 仅打印标签或名片纸的一面。

在标签或名片上打印的方法

1. 如果您的应用程序中有标签设置，请将它作为模板。否则，请参考标签或名片中所包含的边距设置说明。
2. 要在标签上打印，可以：
 - 将标签纸打印面朝上放入标准纸张 / 投影胶片纸盘（最多 50 张）或高容量投影胶片 / 标签纸盘（最多 100 张）中。确认纸盘开关被设置为 **Paper**（纸张）或 **Label**（标签）（靠前的位置）。

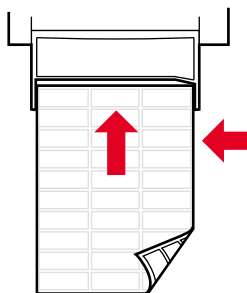


0726-81

- 选择手动送入标签。打印机的前面板出现相应提示前，不要将标签放入手动送纸槽。

要打印名片，请使用手动送纸槽。打印机的前面板出现相应提示前，不要将名片纸放入手动送纸槽。

3. 在打印机驱动程序中:
 - 选择容纳标签的纸盘 (上层纸盘) 或选择手动送纸。
 - 选择单面打印。
4. 将作业传送到打印机。
5. 如果选择了**手动送纸**, 请等待, 直到打印机前面板出现相应提示, 然后将标签纸的第一张打印面朝下插入手动送纸槽。添加第二张纸前, 请等待, 直至再次出现相应提示。



0726-71

在投影胶片上打印

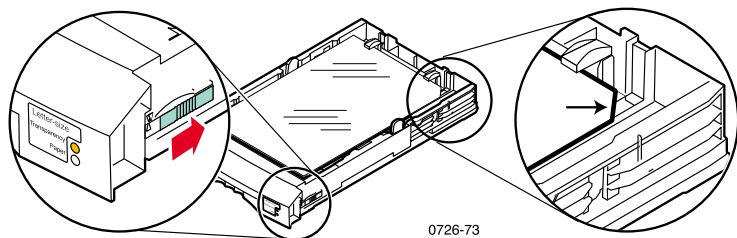
注

只使用 Phaser 860/8200 最佳或标准投影胶片。详细信息请参考第 6 页。请用手指捏住投影胶片的边沿，以避免手印和折痕，否则将导致打印质量下降。

要在投影胶片上打印：

1. 您可：

- 将投影胶片放入标准纸张 / 投影胶片纸盘（最多 50 张）或高容量投影胶片 / 标签纸盘（最多 175 张）中，这样投影胶片的缺口在纸盘的右后角中。确认纸盘开关被设置为投影胶片（靠后的位置）。



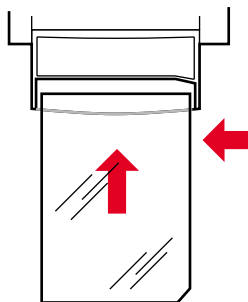
- 选择手动送入投影胶片。打印机的前面板出现相应提示前，不要将投影胶片放入手动送纸槽。

2. 在打印机驱动程序中：

- 选择容纳投影胶片的纸盘（上层纸盘）或选择手动送入投影胶片。
- 选择单面打印

3. 将作业传送到打印机。

4. 如果选择了**手动送入投影胶片**，请等待，直到打印机前面板出现相应提示，然后将第一张纸插入手动送纸槽，这样，投影胶片的**缺口在右侧**，并且**最后**进入手动送纸槽。添加下一张投影胶片前，请等待，直至再次出现相应提示。



0726-62

在信封上打印

指导

- 仅使用推荐尺寸的信封（请参考第 16 页）
- 信封上没有窗口或者金属夹
- 没有裸露的涂胶表面
- 为了获得最佳打印效果，请使用轻质激光打印信封。
- 仅单面打印
- 请将未使用的信封保存在原始包装中，以避免因灰尘或受潮而影响打印质量和起皱
- 出现提示后，在手动送纸槽中装入单个信封，使其沿左侧对齐

在信封上打印的一般方法

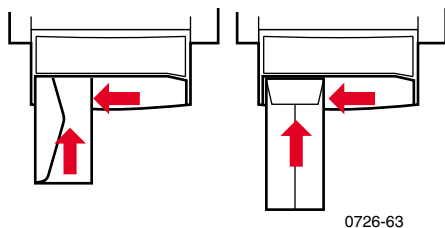
1. 在您的应用程序中，创建一个与信封尺寸相匹配的文档；关于所支持信封的打印区域和边界，请参考第 16 页。

注

许多应用程序中均包括创建信封的工具。如果使用 Microsoft WORD，当在 Windows 下，请参考第 33 页，在 Macintosh 下，请参考第 34 页。使用其它 Macintosh 应用程序时，请参考第 35 页。其它应用程序请参考应用程序文档。

2. 在应用程序或打印机驱动程序中，进行如下选择：
 - 将方向设置为**横向**。
 - 选择信封尺寸。
 - 选择**手动送纸**作为纸张来源。
 - 如果您的应用程序有创建信封的工具，请选择与第 4 步中的说明相匹配的进纸方式。
3. 将作业传送到打印机
4. 打印机的前面板出现提示时，将信封插入手动送纸槽：
 - 短边**先进入**。

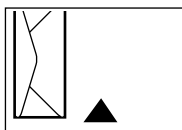
- 信封舌朝上并且关闭。



0726-63

用 Microsoft WORD for Windows 打印信封

1. 从工具菜单中，选择信封和标签。
2. 在信封和标签对话框中，单击信封选项卡并键入寄信人和收信人地址。
3. 单击送纸图标。
4. 在打印选项选项卡中，选择如下内容：
 - 正面向下
 - 顺时针旋转
 - 将进纸处选为手动送纸。
 - 选择信封在左侧送入图标

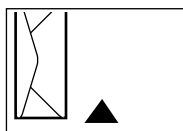


0726-82

5. 单击信封选项选项卡，在信封尺寸下拉列表中选择信封尺寸，然后单击确定按钮。
6. 在信封和标签对话框中，单击打印按钮。
7. 打印机的前面板出现提示时，将信封插入手动送纸槽中。

在 Macintosh 下用 Microsoft WORD 打印信封

1. 从工具菜单中，选择信封和标签。
2. 在信封和标签对话框中，单击信封选项卡并键入寄信人和收信人地址。
3. 单击送纸图标。
4. 在打印选项选项卡中，选择如下内容：
 - 正面向下
 - 顺时针旋转
 - 使用信封进纸器
 - 选择信封在左侧送入图标



0726-82

5. 单击信封选项选项卡，在信封尺寸下拉列表中选择信封尺寸，然后单击确定按钮。
6. 在信封和标签对话框中，单击打印按钮。
7. 在页面设置对话框中，选择下列所有页面属性：
 - 纸张：选择信封尺寸。
 - 方向：选择横向。
8. 从下拉菜单中，选择 PostScript 选项，并作如下选择：
 - 水平翻转
 - 垂直翻转
9. 单击确定按钮。
10. 在打印对话框中的常规选项中，将纸张来源选为手动送纸，并单击打印按钮。
11. 打印机的前面板出现提示时，将信封插入手动送纸槽中。

在 Macintosh 下用其它应用程序打印信封

按应用程序文档中的说明操作。如果将信封地址打印颠倒，再在另一个信封上打印前，在打印机驱动程序中改变打印机的**页面设置**中的设置：

1. 从**文件**菜单中，选择**页面设置**。
2. 选择下述**页面属性**：
 - **纸张**：选择信封尺寸。
 - **方向**：选择**横向**。
3. 从下拉菜单中，选择 **PostScript** 选项，并作如下选择：
 - **水平翻转**
 - **垂直翻转**
4. 单击**确定**按钮。
5. 从**文件**菜单中选择**打印**。
6. 将**纸张来源**选为**手动送纸**。
7. 单击**打印**按钮。
8. 打印机的前面板出现提示时，将信封插入手动送纸槽中。

在专用信纸上打印

专用信纸可以单面或双面打印。关于可以使用的纸张的重量和大小，请参考第 14 页。

1. 您可：

- 将专用信纸放入标准纸张 / 投影胶片纸盘（纸盘开关设置为 **Paper**（纸张））或高容量纸盘。

单面打印作业 — 放置时将专用信纸打印面**朝上**，信头朝向纸盘前部。

双面打印作业 — 放置时将专用信纸打印面**朝下**，信头朝向纸盘后部。

- 选择手动送纸。打印机的前面板出现相应提示前，不要将纸张放入手动送纸槽。

2. 在打印机驱动程序中：

- 选择容纳专用信纸的纸盘或**手动送纸**。
- 选择单面打印或双面打印。

3. 将作业传送到打印机。

4. 如果选择了**手动送纸**，在插入纸张之前，请等待打印机前面板的提示。

单面打印作业 — 放置时将专用信纸打印面**朝下**，信头先进入手动送纸槽。

双面打印作业 — 放置时将专用信纸打印面**朝上**，信头后进入手动送纸槽。

添加第二张纸前，请等待，直至再次出现相应提示。

打印双面作业

可令打印机使用纸盘或手动送纸槽中的 Letter 尺寸、A4 尺寸或 Legal 尺寸的纸张，自动打印双面作业（双面打印）。有关可使用的纸张重量和类型的信息，请参阅第 14 页。

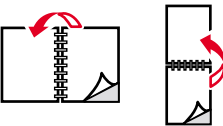
请勿在投影胶片、标签、名片、信封、重磅纸、卡片座、索引卡或高分辨率相纸上打印双面作业。

注意

不要将一面已打印过的纸张重新放入打印机来打印另一面。已打印过的纸张可能会粘在一起，使打印机无法正确送纸。

在打印任何作业时，可使用打印驱动程序，选择页面上图像的方向：纵向或横向。打印双面作业时，也可选择装订方式，用于确定纸张翻转方向；请参考第 39 页的表格，获得打印机驱动程序中使用的术语。

纵向



0726-64

横向



0726-65

打印双面作业

1. 您可:

- 根据纸张大小，将纸张放入标准纸张 / 投影胶片纸盘（纸盘开关设置为 **Paper**（纸张））、legal 纸盘或高容量纸盘中。要在专用信纸上打印，请参阅第 36 页。
- 选择手动送纸方式。打印机的前面板出现相应提示前，不要将纸张放入手动送纸槽。

2. 在打印机驱动程序中:

- 选择有纸的纸盘或**手动送纸**。
- 选择双面打印。请参考第 39 页的表格，获得关于打印机驱动程序中使用的术语信息。

3. 将作业传送到打印机。

4. 如选择**手动送纸**，请等待，直到打印机前面板出现相应提示，然后将第一张纸插入手动送纸槽。添加第二张纸前，请等待，直至再次出现相应提示。

注

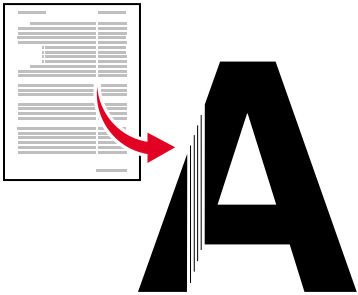
当打印机打印双面作业时，打印第二面前纸张会部分退出。为避免塞纸，在纸张完全退出打印机前，请不要接触纸张。

为双面打印设置打印机驱动程序

Macintosh LaserWriter 8.6 或者 LaserWriter 8.7 或者 Mac OS 10	1. 在文件菜单中，选择打印，然后选择布局。 2. 选择每页双面打印。 3. 选择装订方式。
Windows 95 Windows 98 或者 Windows Me	1. 在文件菜单中，选择打印。 2. 单击属性按钮。 3. 在安装选项卡中，选择在双面上打印。 4. 选中或取消选中顶边装订。
Windows 2000 或者 Windows XP	1. 在文件菜单中，选择打印。 2. 单击属性按钮。 3. 在布局选项卡中，选择沿长边翻转或沿短边翻转。
Windows NT	1. 在文件菜单中，选择打印。 2. 单击属性按钮。 3. 在页面设置选项卡中，选择长边或短边。

打印质量故障排除

颜色条缺失



0726-87

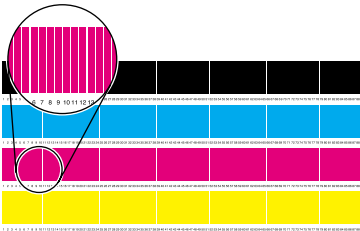
通过从打印机前面板打印**诊断页**，确定是某些颜色出现此问题，还是所有颜色：

1. 高亮显示**菜单**后，按 **OK** (确定) 键。
2. 按上滚或下滚键，滚动到**可打印页菜单**选项。
3. 按 **OK** (确定) 键。
4. 滚动到**打印诊断页**选项。
5. 按 **OK** (确定) 键。

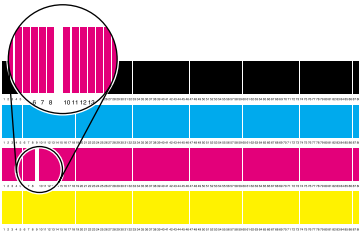
注

也可从驱动程序的**故障排除**选项卡打印**诊断页**。

颜色条打印正常



一个颜色条（紫红色）缺失



0726-83

一个或多个颜色条缺失

1. 在前面板上，选择**消除亮条纹**，以清洁打印头并打印测试页：
 - a. 高亮显示菜单后，按**确定键**。
 - b. 按上滚或下滚键，滚动到**支持菜单选项**。
 - c. 按 **OK（确定）键**。
 - d. 滚动到**提高打印质量？选项**。
 - e. 按 **OK（确定）键**。
 - f. 滚动到**消除亮条纹选项**。
 - g. 按 **OK（确定）键**。

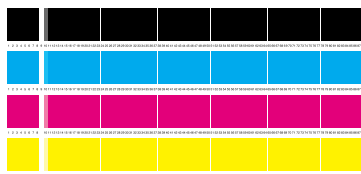
您也可从主菜单中选择 **支持**，显示支持菜单。

注

也可在驱动程序的**故障排除选项卡**中，选择**消除亮条纹**。

2. 如颜色条仍缺失，请重复步骤 1。如有必要，最多可连续重复三次。
3. 如问题仍然存在：
 - a. 关闭打印机电源 4 小时以上。
 - b. 然后，开启打印机电源，打印**诊断页**，如有必要，请选择**消除亮条纹选项**。

测试页中有四个颜色条缺失



0726-86

1. 如有必要，请清洁“快速释放导槽”；有关说明，请参阅第 59 页。
2. 如有必要，请清洁维护抽屉上的刮刀；有关说明，请参阅第 62 页。

3. 检查打印机的出纸区有无碎片。如有必要，请清洁出纸滚筒；有关说明，请参阅第 63 页。
4. 如有必要，请清洁打印头并打印测试页。
 - a. 在前面板（如在第 41 页中所述）或驱动程序的故障排除选项卡中，选择**消除亮条纹**。
 - b. 检查测试页。
 - c. 如仍有颜色条缺失，请重复步骤 a 和 b。如有必要，最多可连续重复三次。
5. 如问题仍然存在：
 - a. 关闭打印机电源 4 小时以上。
 - b. 然后，开启打印机电源，打印**诊断页**，如有必要，请选择**消除亮条纹**选项。

打印页上出现斑点或污迹



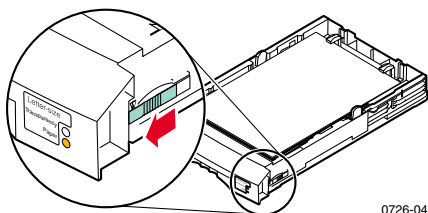
0726-85

- 在前面板上，选择**去除打印污迹**选项。按需要重复。
 - a. 高亮显示菜单后，按 **OK**（确定）键。
 - b. 按上滚或下滚键，滚动到**支持菜单**选项。
 - c. 按 **OK**（确定）键。
 - d. 滚动到**提高打印质量？**选项。
 - e. 按 **OK**（确定）键。
 - f. 滚动到**去除打印污迹**选项。
 - g. 按 **OK**（确定）键。
- 请务必使用打印机支持的纸张。关于建议的纸张类型的列表信息，请参阅第 14 页，或从前面板的**可打印页菜单**打印纸张提示页。
- 如有必要，请清洁维护抽屉上的刮刀；有关说明，请参阅第 62 页。
- 如出纸滚筒上出现油墨或碎片，请清洁滚筒，有关说明，请参阅第 63 页。
- 如进纸滚筒上出现油墨或碎片，请清洁滚筒，有关说明，请参阅第 63 页。

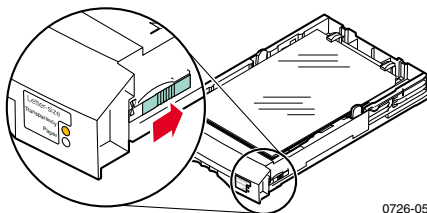
图像过亮或过暗

- 拉出纸盘，检查纸盘右上侧开关的位置。对于纸张（或标签），请将开关推向前方，对于投影胶片，请将开关推向后方。正确设置开关后，将纸盘滑回原位置。

纸张（或标签）



投影胶片



- 在打印机驱动程序中，选择另一个打印质量模式，然后再次打印作业；请参考第 11 页。
- 在打印机驱动程序中，选择另一个彩色校正，然后再次打印作业；请参考第 12 页。

塞纸

预防塞纸的技巧

- 仅使用建议的纸张、投影胶片、标签和名片。详细信息请参考第 14 页。
- 使用干净、完好的纸张。
- 装入新开包的纸张。
- 请勿使装入的纸张超过纸盘加纸线。
- 如果仍然塞纸，翻转纸盘中的纸张。
- 如果打印机滚筒明显的不干净，请进行清洁。

注

使用 20-28 磅 (75-105 克 / 米²) 最佳装订激光打印纸，获得理想的效果和可靠性。介于支持介质范围边缘的介质种类的打印效果可能不可靠。

详细信息，请通过打印机的前面板（如第 9 页中所述）打印帮助指南，或访问 www.xerox.com/officeprinting/support 上的 Xerox 客户支持网站

清除塞纸

塞纸时，打印机前面板显示关于阻塞位置及如何清除塞纸的信息。

塞纸 — 打开出纸盖板进行清除

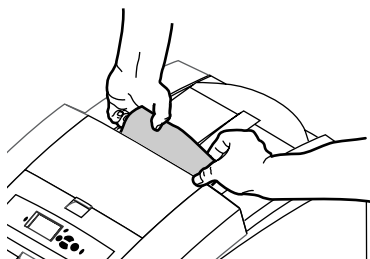
注意

不要使用工具来从出纸区域移除阻塞的纸张。在这一区域使用工具会损坏打印机成像表面。

解决方法 1

如果在出纸槽处纸张部分退出打印机：

1. 双手取出阻塞的纸张。如果不能顺利取出，请参考解决方法 2。



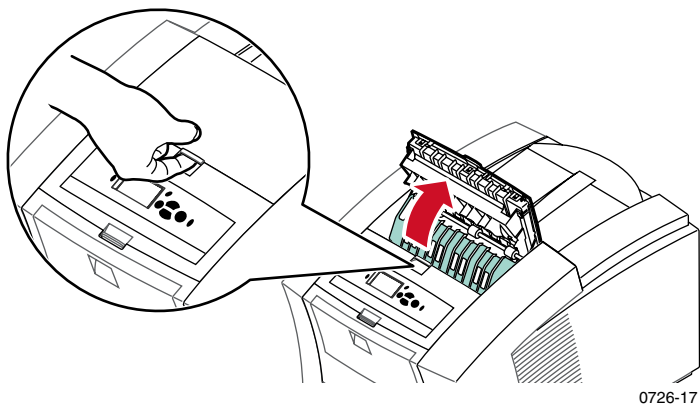
0726-16

2. 取出整张纸；任何留在打印机中的纸片都可能导致更多的塞纸。

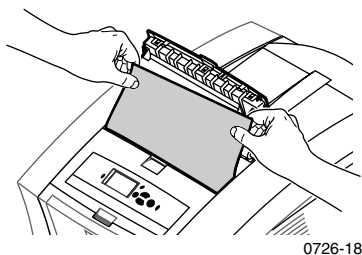
解决方法 2

如果在出口槽处纸张部分退出打印机，但不能顺利取出：

1. 打开出纸盖板。



2. 双手取出阻塞的纸张。如果纸张仍塞在打印机内，请跳至解决方法 3（步骤 2）。

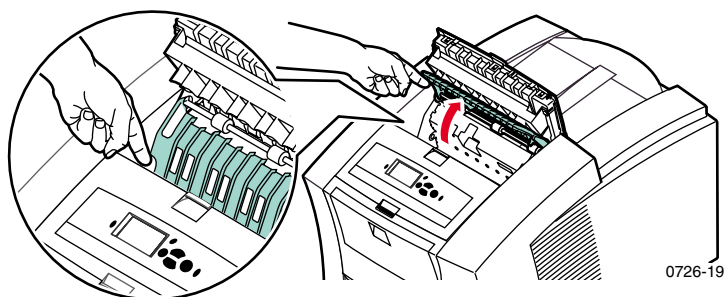


3. 取出整张纸；任何留在打印机中的纸片都可能导致更多的阻塞。
4. 关上出纸盖板。

解决方法 3

如果纸张在“快速释放导槽”阻塞：

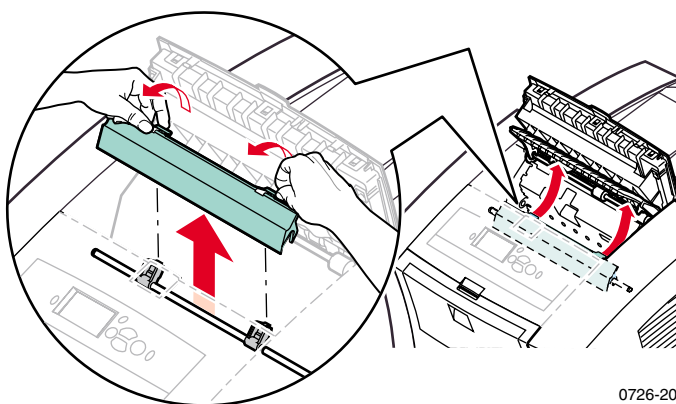
1. 打开出纸盖板。
2. 抬起绿色纸张引导装置。



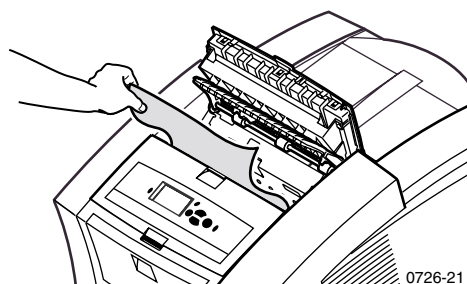
注意

处理“快速释放导槽”时要小心，避免弄弯或损坏其透明塑料边。

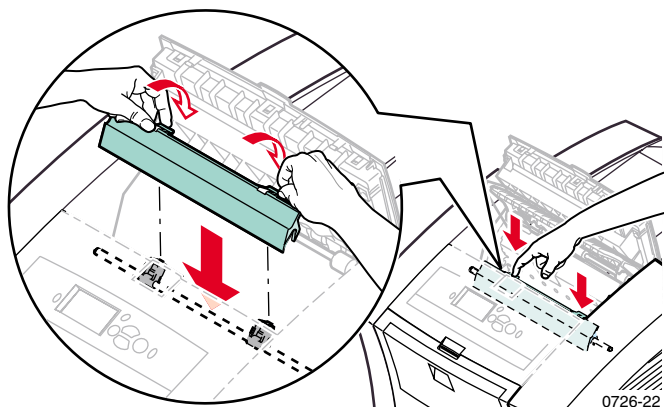
3. 抬起绿色接头片并取出“快速释放导槽”。在打印机此范围内不要使用任何锋利物件。



4. 取出阻塞的纸张。



5. 确认金属轴的顶部有薄的白色防尘罩。然后，重新安装“快速释放导槽”，按下绿色接头片将导槽复位。



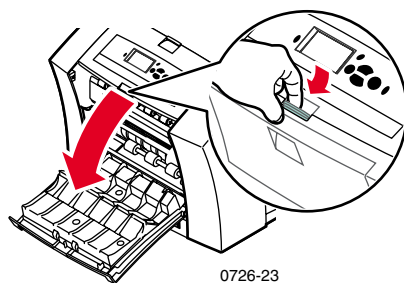
注

通过轻轻拖动“快速释放导槽”，检查是否已将其完全安装到位。如果未安装到合适位置，会引起塞纸及打印质量问题。

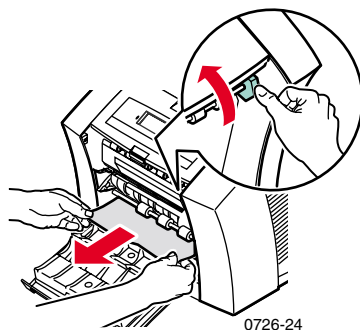
6. 关上出纸盖板。

塞纸 — 打开前盖进行清除

1. 打开前盖。



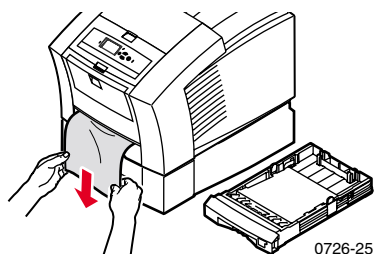
2. 双手取出阻塞的纸张。
3. 如果取出阻塞纸张时有困难，转动绿色手轮来帮助送纸。



4. 取出整张纸；任何一部分纸留在打印机中都可能造成更多的塞纸。
5. 关上前盖。

塞纸 — 取出上层纸盘或纸盘来清除

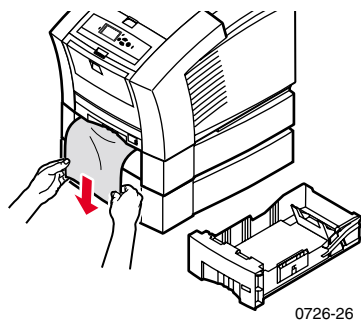
1. 完全取出上层纸盘或纸盘。
2. 用双手小心取出阻塞的纸张。



3. 重新插入上层纸盘或纸盘。

塞纸 — 取出中间纸盘来清除

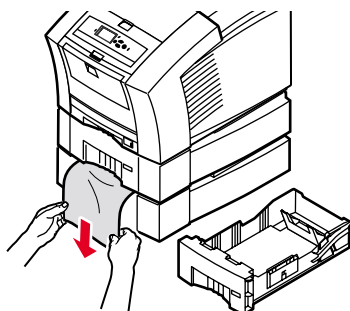
1. 完全取出中间纸盘。
2. 用双手小心取出阻塞的纸张。



3. 重新插入中间纸盘。

塞纸 — 取出下层纸盘来清除

1. 完全取出下层纸盘。
2. 用双手小心取出阻塞的纸张。



0726-27

3. 重新插入下层纸盘。

塞纸、大小错误 — 打开出纸盖板来清除

打印机会试图在错误的纸张上打印。清除塞纸之前，请验证装在纸张来源纸盘中的纸张大小正确并在规格之内。关于支持的纸张大小和类型，请参考第 14 页。

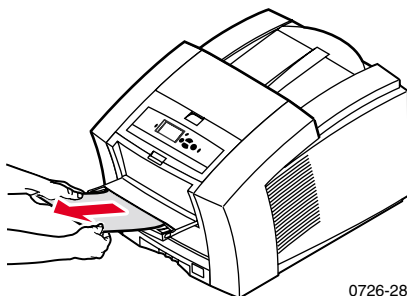
注意

不要使用工具来从出纸区域移除阻塞的纸张。在这一区域使用工具会损坏打印机成像表面。

请按第 46 页中的步骤从出纸区域取出阻塞的纸张。

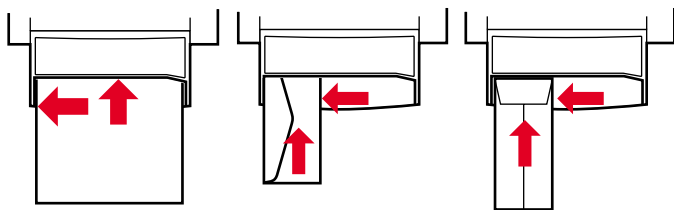
塞纸 — 重试手动送纸

1. 用双手取出阻塞的纸张、投影胶片、标签或名片纸。



0726-28

2. 验证纸张（或介质）大小正确并在规格之内；请参考第 14 页。
3. 将手动送纸槽向下轻推以确定已将其完全拉长。
4. 当显示信息提示时，仅重新插入一张纸或一个信封。用双手引导纸张，直至感到打印机夹住了纸张。确认您正确插入了纸张或信封，这样它能沿着槽的左边沿平直地进入打印机。要特别小心地正确排列信封和小尺寸的纸张。



0726-55

维护和清洁

添加油墨

请参考第 2 页，以获得关于 Phaser 8200 ColorStix 油墨的详细信息。

注意

仅使用 **Phaser 8200 ColorStix® 油墨**；使用其它油墨或用于其它 Phaser® 彩色打印机的油墨可能会影响打印质量和可靠性。Xerox 保证书和服务合同中并不包含由于使用非 Xerox 配件或消耗品，或由于使用了非指定用于该打印机的 Xerox 配件而导致的损坏、故障或性能降低。

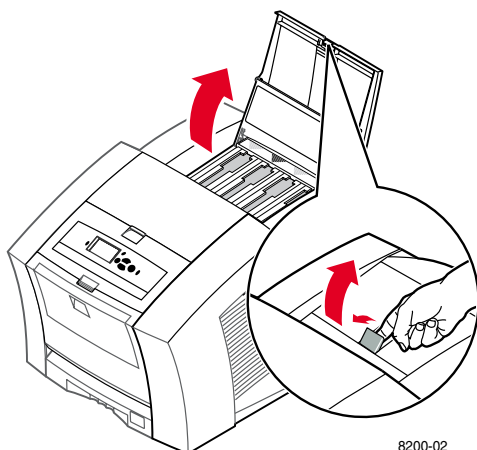
油墨使用方法

- 将油墨放在包装中，直到您准备使用时再打开。
- 为了避免油墨阻塞，不要将已折断的墨棒插入油墨装载箱中。

装入油墨

可在打印机空闲时或前面板显示**缺墨**或**墨水用完**信息时添加油墨。

1. 打开顶盖。



2. 确定需要油墨的油墨装载箱。每个装载箱上的标签都指出该箱的颜色和颜色号。
3. 从包装中取出墨棒。

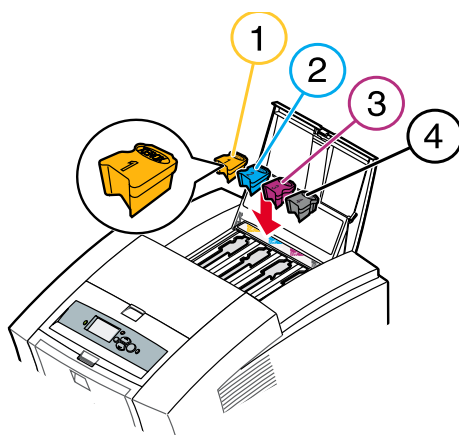
注

由于紫红色、天蓝色和黑色墨棒颜色都暗，请参考其颜色号；颜色号与该颜色的装载箱对应。黄色墨棒外观可能带有斑点，这并不影响打印质量。

4. 将墨棒放入正确的油墨装载箱开口中。请勿将墨棒强行塞入油墨装载箱中。

注

每种墨棒具有专门的造型，以适合正确的油墨装载箱。将墨棒较窄的一端先插入。



8200-03

5. 关闭顶盖。
前面板上可能显示出**预热**直到打印机预热。

清空废纸盘

前面板显示废纸盘已满信息时，清空废纸盘。

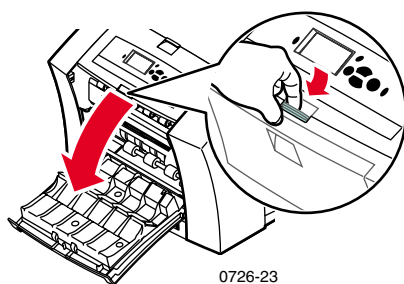
注

要最少浪费油墨并优化性能，请始终打开打印机。

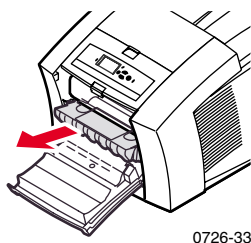
注意

打印机内部可能很热。切勿触摸热表面！

1. 打开前盖。



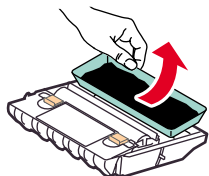
2. 如果未锁定维护抽屉（贴有标签 A），请将其拉出。



注

只要打开打印机，维护抽屉在预热周期即被锁定，并且在消除亮条纹故障排除程序结束后油墨冷却。如果维护抽屉被锁定，在重复步骤 1 和 2 之前，请关闭所有盖板并等待 15 分钟。

3. 从维护抽屉中提起废纸盘（贴有标签 B）。废纸盘可能很热，拿它时要小心！



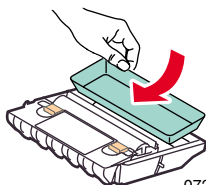
0726-49

4. 轻轻转动纸盘或用它拍打废物箱的两侧以清空废纸盘。油墨没有毒性，可以作为正常的办公垃圾丢弃。



0726-56

5. 将废纸盘重新插入到维护抽屉中。确认纸盘水平固定在抽屉中。



0726-34

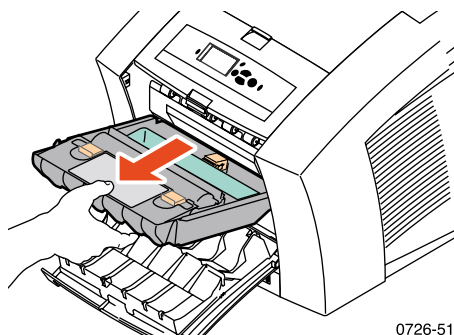
6. 将维护抽屉重新插入打印机。
7. 关上前盖。

注意

不要试图重新使用打印机中的废油墨，它可能会损坏打印机。这种损坏不在打印机保证范围内。

更换维护工具箱

维护工具箱是包含维护滚筒（贴有标签 C1）和计数器（贴有标签 C2）的消耗品。维护滚筒维护成像鼓表面。该工具箱位于通过打印机前盖访问的维护抽屉（贴有标签 A）中。



0726-51

前面板显示缺少“维护工具箱”消息时，订购一个新的“维护工具箱”。前面板显示更换“维护工具箱”信息时，进行更换。根据打印量及平均油墨覆盖率，订购“标准维护工具箱”或“增强维护工具箱”；详细信息请参考第 2 页。

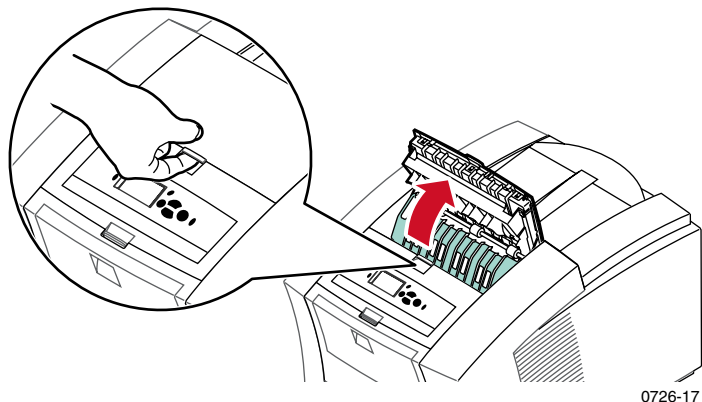
注意

打印机内部可能很热。切勿触摸热表面！

关于更换说明，请参考新“维护工具箱”中详细的、带有插图的使用说明。

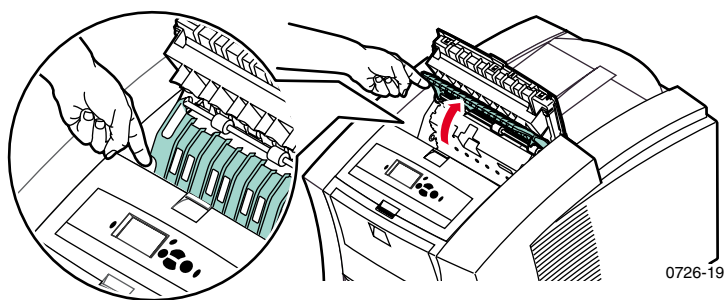
清洁快速释放导槽

1. 打开出纸盖板。



0726-17

2. 向上倾斜绿色纸张引导装置。

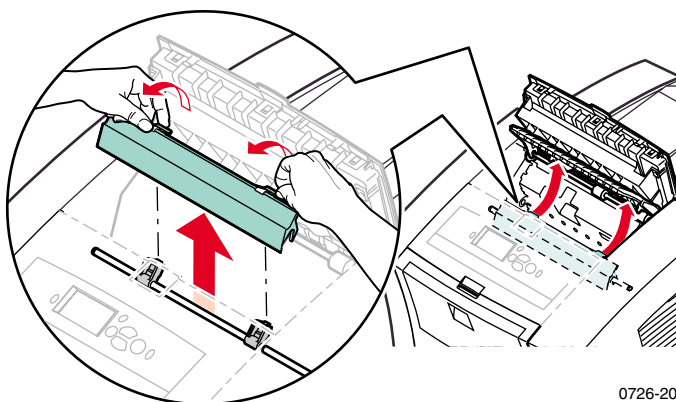


0726-19

注意

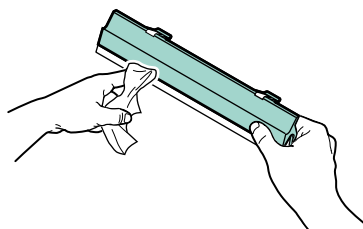
处理快速释放导槽时要小心，避免弄弯或损坏其透明塑料边。

3. 抬起绿色接头片，取出“快速释放导槽”。在打印机此范围内不要使用任何锋利物件。



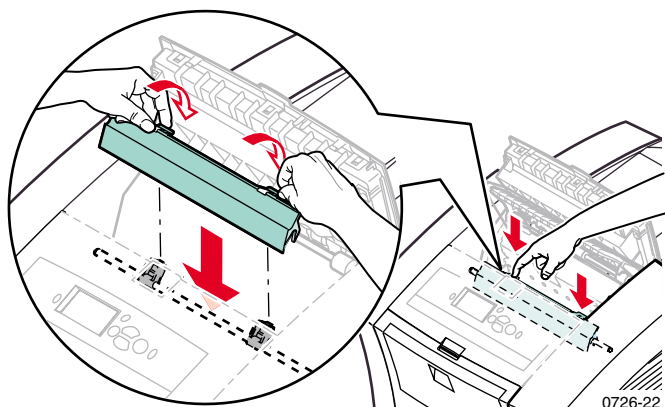
0726-20

4. 用预先浸泡好的酒精擦布（使用百分之九十的异丙醇）轻轻擦拭来清洁塑料“快速释放导槽”。



0726-37

5. 确认金属轴的顶部有薄的白色防尘罩。然后，重新安装“快速释放导槽”，按下绿色接头片将导槽复位。



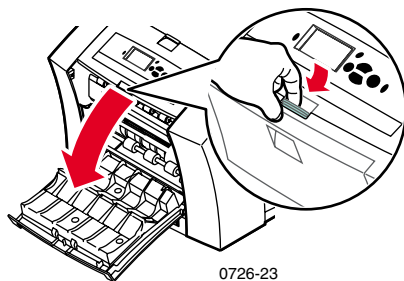
注

通过轻轻拖动“快速释放导槽”，检查是否已将其完全安装到位。如果未安装到合适位置，会引起塞纸及打印质量问题。

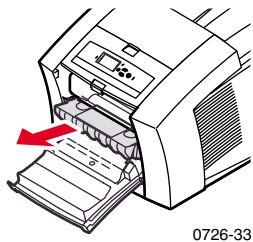
6. 关上出纸盖板。

清洁维护抽屉刮刀

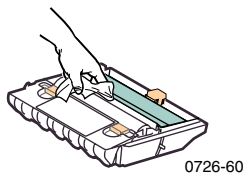
1. 打开前盖。



2. 取出维护抽屉（贴有标签 A）。



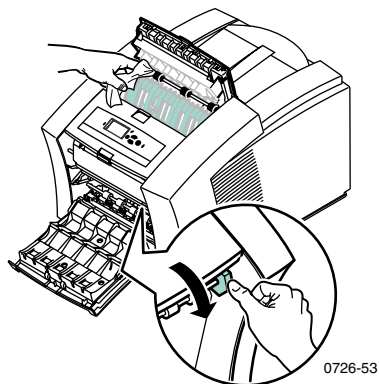
3. 使用不起毛的擦布来清洁安装在维护抽屉（位于滚轴和废纸盘之间）顶部的柔软塑料刮刀的上部和顶部边缘。



4. 更换维护抽屉并关闭前盖。

清洁出纸滚筒

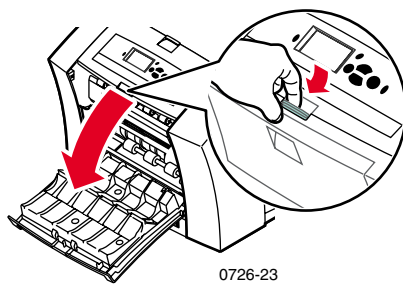
1. 打开出纸盖板和前盖。
2. 使用预先浸泡好的酒精擦布（使用百分之九十的异丙醇）清洁出纸滚筒。要转动滚筒，请使用绿色手轮。



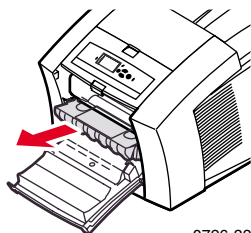
3. 关上两个盖板。

清洁进纸滚筒

1. 打开前盖。

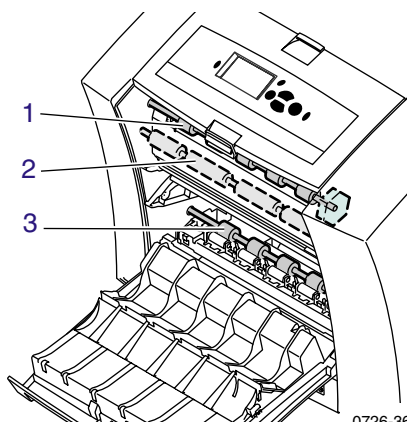


2. 取出维护抽屉（贴有标签 A）。



0726-33

3. 要清洁第 1、2 及第 3 排的滚筒，请使用预先浸泡好的酒精擦布（使用百分之九十的异丙醇）。要转动第 1 排和第 3 排的滚筒，请转动绿色手轮。



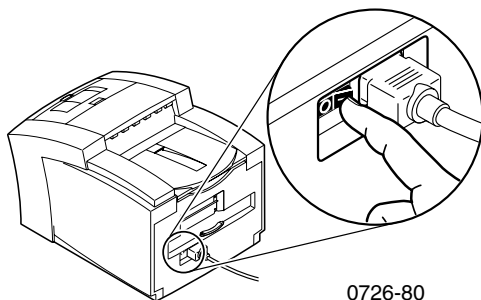
0726-36

4. 用预先浸泡好的酒精擦布（使用百分之九十的异丙醇）清洁抛光金属导槽（位于滚筒 1 和 2 之间）上的所有油墨。
5. 更换维护抽屉并关闭前盖。

移动和装运打印机

在办公室内移动打印机

1. 关闭打印机的所有门和盖子。
2. 使用打印机后面板上的电源开关关闭打印机电源。



0726-80

3. 在前面板显示变为空白前，（您只有 4 秒钟时间）立即使用前面板滚动到关闭以便移动打印机，按 **OK**（确定）键。
4. 等待打印机完全冷却，使油墨固化，以便安全地移动打印机。这段时间至少需要 20 分钟，同时风扇仍会旋转。

注

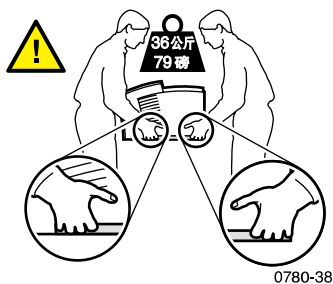
如未选择关闭以便移动打印机，请至少等待 30 分钟，然后再移动打印机，以确保安全地移动打印机。

5. 油墨固化后，拔出打印机的电源插头。
6. 取下上层纸盘，以便使您的手有足够空间抬起打印机。

注

务必分别移动打印机及其“高容量纸盘组件”。

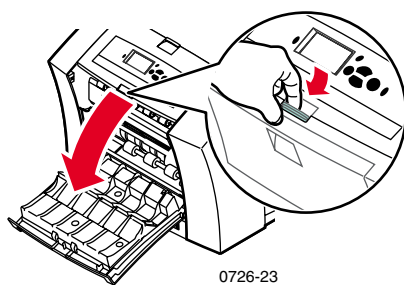
7. 两人同时将打印机移动到新的位置。



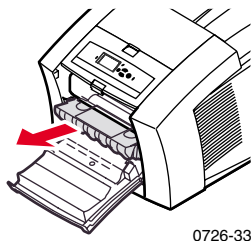
装运打印机

要准备装运打印机，请完成第 65 页开始的步骤 1 到 5，然后：

1. 打开前盖。



2. 取下“维护抽屉”（标有 A），将其放在塑料袋中保存。



注意

装运打印机前，请务必取下“维护抽屉”。装运时不取下“维护抽屉”将损坏打印机。

3. 关上前盖。
4. 将打印机放入最初的装运箱中，使用最初的包装材料将其包装起来。如没有最初的包装箱或包装材料，请从 Xerox 订购更换包装（部件号 065-0594-00）。
5. 为避免装运损坏，请参考打印机光盘或以下 Xerox 网站中的有关说明，网址为：**www.xerox.com/officeprinting/support**

获取帮助

请参考下列资源得到关于您打印机的信息。

打印机光盘

打印机的可自动运行光盘指导您使用各种安装和了解有关 Phaser 彩色打印机的更多信息的有效资源。

- 自述文件版本注释
- 打印机驱动程序
- 驱动程序安装程序（用于 Mac 和 Windows）
- *Phaser 8200 彩色打印机用户指南*（本手册）
- *Advanced Features and Troubleshooting Manual*（高级功能和故障排除手册）
- 安装与快速参考指南
- “操作方法”影像文件
- 清洁指导说明
- 消耗品说明
- 重新包装指导说明
- Adobe Acrobat Reader（用于阅读 PDF 文件）
- Adobe Type Manager (ATM)

高级网络管理工具光盘

该光盘包含网络管理工具，包括 CentreWare DP、Unix 工具及 Font Downloader 应用程序。

打印机前面板和内部页面

可在任何时候按下**信息**键。以获取有关显示在前面板上消息的附加信息。

使用**可打印页**菜单来打印提供有关打印机配置、消耗品信息、纸张提示等等的内部页面。指导说明请参考第 9 页。

PhaserSMART™

PhaserSMART™ 是一基于网络的自动支持系统。您可透过以下选择获得交互的故障排除服务：

- 在打印机驱动程序内，故障排除选项卡上的技术支持链接。
- 在 CentreWare IS 内，在支持选项卡上的支持链接部份下的技术支持链接。
- 在 PhaserSMART 内，上网至 www.PhaserSMART.xerox.com。

启动后，PhaserSMART 打开您的浏览器从打印机上载使用信息。它使用逻辑引擎来分析使用数据并提出解决方案。若这个方案没有解决问题，PhaserSMART 指导您利用“Xerox 客户支持”提出“服务要求”。PhaserSMART 要求您的打印机有 IP 地址，并且打印机的“信息转送”已打开。

Windows 驱动程序及驱动程序帮助系统

如果使用 Windows 95、Windows 98、Windows Me、Windows NT、Windows 2000 或 Windows XP，请通过“打印机光盘”安装驱动程序，并访问打印机驱动程序，以：

- 通过**故障排除**选项卡链接到相关的网站。
- 单击选项卡上的**帮助**按钮，查看驱动程序选项卡上有关打印机功能的信息。
- 单击**帮助**按钮，然后选择**故障排除指南**，可查看故障排除信息。

要访问 Phaser 8200 打印机驱动程序：

1. 单击**开始**，选择**设置**，然后单击**打印机**。
2. 在**打印机**文件夹中，用鼠标右键单击 Phaser 8200 打印机图标。
3. 从弹出的菜单中，选择**属性**。

Xerox 网站

www.xerox.com/officeprinting/

- 产品和消耗品信息
- 下载打印机驱动程序
- 查找当地的经销商
- 在线文档

www.xerox.com/officeprinting/infoSMART/

infoSMART™ 是 Xerox 客户支持人员使用的同一个故障排除资料库，提供有关以下内容的最新技术信息：

- 应用程序论坛
- 网络论坛
- 打印机错误
- 打印质量论坛
- 故障排除

www.colorconnection.xerox.com/

该站点帮助您充分利用您的彩色打印机：

- 使用打印机和优先使用软件应用程序的交互式教程、彩色打印模板和有益提示。
- 易于访问的在线技术支持。
- 自定功能可满足您的个别需求

CentreWare IS

www.xerox.com/officeprinting/8200support，然后单击 CentreWare 链接

- 查看描述如何控制打印机设置的手册并使用任一网络浏览器查看打印机状态
- 链接到有关 CentreWare IS 的信息
- 需要通过 TCP/IP 进行网络连接

其它在线服务

预定电子邮件更新通知:	www.colorconnection.xerox.com/
技术支持:	www.xerox.com/officeprinting/support

要查找当地经销商

请参阅 www.xerox.com/officeprinting/contacts 获得最新的信息。		
美国 1-800-835-6100	加拿大 1-877-662-9338	美国和加拿大以外地区 请与您当地的 Xerox 办事处联系，以获取当地经销商的清单。

客户支持中心

请参见 www.xerox.com/officeprinting/support 以获取最新信息。

美国与加拿大 1-800-835-6100	厄瓜多尔 +593 (2) 520 480	挪威 8150 0308
阿根廷 54-114-378-5444	芬兰 0800 11 8388	秘鲁 (511) 265 7328
澳大利亚 1-800-811-177	法国 0825 393 490	波多黎各 1-800-835-6100
奥地利 017956 7083	德国 01 805 004392	新加坡 1-800-356-5565
比利时 - 荷语区 070-222-047	香港 +(852)2513-2513	东盟 +65 251 3006
比利时 - 法语区 070-222-045	爱尔兰 1890 925 050	西班牙 902 160 236
巴西 0800-21-8400	意大利 199 112 088	瑞典 0771 1788 08
加勒比海区 (305)716-3925 (迈阿密)	日本 +81 03 3448 3040	瑞士 0848 845 107
中美洲 (305)716-3925 (迈阿密)	韩国 82(2) 528 4661	台湾 2 2757 1567
智利 800-200-600	卢森堡 34 2080 8035	泰国 2 645 3600
中华人民共和国 800 8205146	墨西哥 (52) 55-5082-1000	英国 0870 241 3459
哥伦比亚 571-636-3011	荷兰 0900 202 1154	委内瑞拉 +58(2) 265-2625
丹麦 7010 7288	新西兰 0 800 449 177	

ColorStix® 8200 油墨的材料安全数据图页

第 1 部分 - 产品标识

商品名称	Xerox 部件号
ColorStix® 8200 油墨, 黑色	016-2044-00、 016-2040-50
ColorStix® 8200 油墨, 天蓝色	016-2045-00、 016-2041-00
ColorStix® 8200 油墨, 紫红色	016-2046-00、 016-2042-00
ColorStix® 8200 油墨, 黄色	016-2047-00、 016-2043-00
消耗品启动套件	8200 SS 00、 8200 SS 01

产品用途: XEROX Phaser® 8200 彩色打印机

第 2 部分 - 成分信息

Xerox Phaser® ColorStix® 8200 是聚乙烯和含脂肪的氨基化合物蜡、树脂和染料
的专用混合物。各成分的详细特性为商业秘密, 予以保留。

ColorStix® 8200 固态油墨是符合“危险通信”规则的商品。本“材料安全数据
图页”作为一项客户服务提供。

第 3 部分 - 危险标识

暴露方式: 皮肤

潜在的健康影响

直接影响: 用于 Phaser® 8200 彩色打印机时, 无已知影响。参见第 11 部分的毒
物学测试信息。

慢性影响: 无已知影响

暴露的征兆和症状: 无已知影响。

因暴露而恶化的医学病例: 无已知影响。

第 4 部分 - 急救措施

眼睛: 不太可能接触到。如有极少量进入眼睛, 请用水彻底冲洗。

摄取: 不适用

吸入: 不适用

皮肤: 用肥皂和水彻底冲洗

第 5 部分 - 灭火措施

燃点: > 221 摄氏度 (>429 华氏度), 用 Pensky-Martens 封闭容器测试

起火和爆炸危险: 这些油墨会燃烧。在火灾期间, 热分解或燃烧可能会产生刺激性
和有毒气体。

灭火介质: 所有 B 类和 C 类灭火剂均适用, 包括干粉、二氧化碳和卤素灭火剂。

灭火说明: 避免吸入烟尘。如同对付任何火灾一样, 须戴上自带的呼吸装备, 使用
符合压力要求并经 MSHA/NIOSH 核准的完全保护性传动装置。

第 6 部分 - 意外释放处理措施

溢出或泄漏：不适用

第 7 部分 - 处置和储存

处置：按要求使用时，无需特殊防护。

储存：避免高温。在 60 摄氏度（140 华氏度）以下储存油墨

第 8 部分 - 暴露控制 - 人身保护

暴露指导方针：未制定。

工程控制 / 人身保护：按要求使用时，无需特殊的人身保护。

第 9 部分 - 物理和化学性质

外观 / 气味：蜡状固体。黑色、蓝色、红色或黄色 / 淡淡的气味

水中的溶解度：不可溶

熔点：约 100 摄氏度（212 华氏度）

比重（水 = 1）：约 1, @ 25 摄氏度（77 华氏度）

第 10 部分 - 稳定性和反应性

稳定性：稳定。

要避免的条件：温度高于 200 摄氏度（392 华氏度）

与其它材料的不相容性：无

危险聚合：不会发生

危险分解物：加热到 200 摄氏度（392 华氏度）以上时，材料会分解出有毒副产品。

第 11 部分 - 毒物学信息

有毒性：Oral LD₅₀ >5 g/kg（老鼠）；几乎无毒

皮肤刺激：主要皮肤刺激指数 = 0.0；无皮肤刺激。

致癌性：成分未被 IARC、NTP 或 OSHA 列出。

第 12 部分 - 生态信息

无已知影响

第 13 部分 - 处置事项

该产品不属于 40CFR261 中规定的危险废物。TCLP 低于 EPA 设定的危险废物标准。但是，国家和当地废物处理要求会更具限制性。请按所有联邦、州和当地的规章管理和处置废物。

第 14 部分 - 运输信息

DOT：不作规定。

第 15 部分 - 规章信息

TSCA: 本材料的制造符合 EPA 有毒物质控制条例 (TSCA) 的规定。

RCRA (资源保护和恢复法案): 不属于 40CFR261 中指定的危险废物。 TCLP 低于 EPA 设定的危险废物标准。

第 16 部分 - 其它信息

原始制作日期: 10/5/00

Xerox Corporation
Office Printing Business
Environmental, Health & Safety
P.O. Box 1000
Mail Stop 60-512
Wilsonville, Oregon 97070
安全信息: 800-828-6571
健康信息: 716-422-2177

硅树脂中间传送层液体的材料安全数据图页

第 1 部分 - 产品标识

商品名称: Xerox 硅树脂中间传送层液体灌注到打印机维护滚筒中。

Xerox 部件号 016-1933-00 (替换件标准维护工具箱)

Xerox 部件号 016-1932-00 (替换件扩展维护工具箱)

产品用途: Xerox Phaser® 8200 彩色打印机

第 2 部分 - 成分信息

Xerox 硅树脂中间传送层液体是硅树脂油的专用混合物。各组成成分的详细特性及其构成比例作为商业秘密, 予以保密。

第 3 部分 - 危险标识

暴露方式: 皮肤, 眼睛

潜在的健康影响: 如果按要求在 Xerox Phaser® 8200 彩色打印机中使用产品, 则对健康无碍。

直接影响:

吸入: 非预期的进入方式

皮肤: 可能造成轻度刺激。

眼睛: 可能造成轻度刺激。

摄取: 非预期的暴露形式。

慢性影响: 无已知或预期的影响。

暴露的征兆和症状

皮肤或眼睛轻度刺激。

因暴露而恶化的医学状态

无已知例子

第 4 部分 - 急救措施

吸入: 非本产品的暴露方式。

眼睛: 用水彻底冲洗。如果出现严重症状, 应立即就医。

皮肤: 用肥皂和水彻底冲洗。如果出现刺激症状, 应立即就医。

摄取: 非本产品的暴露方式。

第 5 部分 - 灭火措施

燃点：液体的燃点为 226 摄氏度，用 Pensky-Martens 封闭容器测试。

灭火介质：所有 B 类和 C 类灭火剂均适用，包括干粉、CO₂ 和卤素灭火剂。

灭火说明：对于任何火灾，戴上自带的呼吸装备，使用符合压力要求并经

MSHA/NIOSH 核准的保护性传动装置。

起火和爆炸危险在火灾期间，热分解或燃烧可能会产生刺激性和有毒物质。无特殊火灾危险。

第 6 部分 - 意外释放处理措施

溢出或泄漏：液体被灌注到维护滚筒中。正常使用时，可能会有少量（数滴）外漏。将其吸收并放置于适当的处置容器中。因为残留物可能很滑，应彻底擦净溢出液体。

第 7 部分 - 处置和储存

处置：接触后用肥皂和水洗手。按第 6 部分的说明擦净溢出物。

储存：无特殊要求。

第 8 部分 - 暴露控制 - 人身保护

按要求使用时无需特殊保护。

第 9 部分 - 物理和化学性质

外观：透明液体灌注到维护滚筒中。

气味：轻微

水中的溶解度：无数据

比重：液体比重为 0.97（水 = 1）

第 10 部分 - 稳定性和反应性

稳定性：稳定。

与其它材料的不相容性：强氧化剂

危险分解物：高温下可能会产生甲醛。

危险聚合：不会发生。

第 11 部分 - 毒物学信息

无混合剂的毒物学数据

第 12 部分 - 生态信息

无。

第 13 部分 - 处置事项

液体不在 RCRA 危险废物之列。请按联邦、州和当地的规章制度进行处置。

第 14 部分 - 运输信息

DOT：不作规定。

第 15 部分 - 规章信息

下列信息适用于 Xerox 硅树脂中间传送层液体的成分:

TSCA (有毒物质控制条例): 在 TSCA 清单中列出, 已由我们的供应商核实。

RCRA (资源保护和恢复法案): 未列为 RCRA 危险废物。

本液体的成分未被 OSHA、IARC 或 NTP 列为致癌物。

第 16 部分 - 其它信息

原始制作日期: 10/3/00

Xerox Corporation
Office Printing Business
Environmental, Health & Safety
P.O. Box 1000
Mail Stop 60-512
Wilsonville, Oregon 97070
安全信息: 800-828-6571
健康信息: 716-422-2177

CleanTex® Alcopad 的材料安全数据图页

第 1 部分 - 产品标识

商品名称: Xerox 部件号:
Alcopad 016-1845-00

产品标识号: 806B、806C、806H、806T、806Z、806

化学名称和同义词: 异丙醇酒精

化学分子式: $\text{CH}_2\text{CH}(\text{OH})\text{CH}_3$

紧急电话号码: CHEMTREC (运送): 1-800-424-9300

产品用途: Xerox Phaser® 8200 彩色打印机

第 2 部分 - 成分信息

成分 CAS# % OSHA PEL (ppm) ACGIL TLV (ppm)

异丙基酒精 67-63-0 91.0 400 400

无离子水 7732-18-5 9.0 NA NA

第 3 部分 - 危险标识

产品是作为一次性预浸泡棉擦而使用的, 其中所有液体可由涂药器吸收。异丙基酒精是易燃液体。与眼睛接触后如不迅速清除, 将引起局部刺激和灼热感, 并有可能受伤。反复或长时间接触皮肤可能产生刺激和引起皮炎。暴露到 TLV 上可能造成呼吸管和眼睛刺激并伴随有头疼、晕眩和 CNS 效应。如被吞食可能会危害健康。

致癌性 (OSHA/NTP/IARC/ACGIH): 未列出。

因暴露而恶化的医学状态: 未列出。

第 4 部分 - 急救措施

眼睛接触: 用水冲洗 15 分钟, 包括冲洗眼睑下部。立即就医。

皮肤接触: 用水冲洗。

吸入: 移动到新鲜空气中。保持放松。按需要恢复和 / 或支持呼吸。立即接受医疗护理。

摄取: 如果出现了不太可能发生的摄入棉擦事件, 急救措施应是集中取出摄入物并防止窒息。取出后, 应使当事人保持放松。立即找内科医生就医。

第 5 部分 - 灭火措施

燃点 (TCC): 56 华氏度

易燃限度 (体积百分比): LEL: 无 UEL: 无

自燃温度华氏度 (摄氏度): 无

灭火介质: 异丙基酒精起火时可用二氧化碳、化学干粉或酒精泡沫扑灭。可用水冷却暴露到火中的容器。

非正常的起火或爆炸危险: 异丙基酒精可能蒸发出气体, 在达到或超过燃烧点时可能会点燃。

NFPA 分类: 健康 (1)

易燃性 (3)

反应性 (0)

其构成归类为 OSHA IB 类易燃液体

NA = 不适用

第 6 部分 - 意外释放处理措施

由于异丙基酒精溶液可由涂药器完全吸收, 并且每个涂药器中异丙基酒精量很小, 因此极少可能会出现大量溢出。但是如果出现释放大量液体的事件, 请保持该地区通风良好, 特别是减少气体聚集的地区, 并排除所有燃烧源。清除人员需防止触及液体和吸入气体。

第 7 部分 - 处置和储存

储存于清洁、阴凉、通风处, 远离燃烧源和氧化剂。按照 OSHA IB 类易燃液体要求的方式处置和储存。电气维修应符合适用的规格。使用不发出火花的工具。

第 8 部分 - 暴露控制 - 人身保护

提供通风环境以维护 TLV。使用不发出火花的工具。避免吸入气体、触及眼睛和反复或长时间接触皮肤。切勿内服。

第 9 部分 - 物理和化学性质

沸点 (80 摄氏度) (180 华氏度)

挥发体积百分比 (25 摄氏度下): 100

蒸发压力 (毫米汞柱在 25 摄氏度下): 33

蒸发率 (丁基, 醋酸盐 -1) >1

气体密度 (空气 = 1): <1

形态: 液体

水中溶解百分比 (25 摄氏度下): 100

气味: 酒精

比重 (克/毫升, 25 摄氏度下): 0.79

液体外观: 透明

第 10 部分 - 稳定性和反应性

稳定性: 稳定

危险聚合: 不会发生。

不相容性/要避免的条件: 腐蚀性物、胺、正构醇胺、醛、氨、强氧化剂和氯化物。

危险分解物: 一氧化碳

第 11 部分 - 毒物学信息

无

第 12 部分 - 生态信息

无。

第 13 部分 - 处置事项

请遵循联邦、州和当地规章。

第 14 部分 - 运输信息

DOT 分类： 不作规定。

正确的装运名称：

危险类别：

UN 号：

包装组：

危险标签：

IATA / ICAO 分类： 不作规定。

正确的装运名称：

危险类别：

UN 号：

包装组：

危险标签：

IMDG 分类： 不作规定。

正确的装运名称：

危险类别

IMDG 页号

包装组：

燃点（摄氏度）：

海洋污染物：

第 15 部分 - 规章信息

SARA 名称 III 报告：

有毒化学物（第 313 部分）： 未列出。

极危险物质： 未列出。

（第 302、304、311、312 部分）

危险类别：

慢性健康： 是

急性健康： 是

火灾危险： 是

压力危险： 否

反应性危险： 否

TSCA 清单状态： 所列的全部成分都在 TSCA 清单中。

第 16 部分 - 其它信息

此处提供的信息出自内部报告，有关数据摘自专业出版物。对所提供内容不做任何形式的公开或隐含的保证。其唯一目的是用于帮助评估材料的适宜性和正确使用，以及用于实施安全预防和步骤。雇员们应将此信息用作其收集的其它信息的补充，且必须利用所有来源的信息以对信息的适用性和完整性做出独立判断，确保正确使用这些材料。所用的全部信息必须由用户确定符合适用的联邦、州和当地法律和规章。

制作者：

CleanTex Products
33 Murray Hill Drive
Nanuet, NY 10954

1997 年 6 月

索引

C

- CentreWare IS 70
- CleanTex Alcopad
 - 材料安全数据图页 77
- Color Connection 70
- ColorStix® 8200 油墨
 - 部件编号 2
 - 材料安全数据图页 73
 - 装入 54

D

- DIC 彩色校正 12
- DP 功能设定
 - 部件编号 4

F

- FujiProof 彩色校正 12

I

- infoSMART 70

L

- legal 纸盘
 - 部件编号 3
 - 装入 23

O

- OK（确定）键 8

S

- SNAP 印刷彩色校正 12
- SRGB 显示彩色校正 12
- SWOP 印刷彩色校正 12

T

- TekColor 彩色校正 12
- Toyo 彩色校正 12

X

- Xerox 网站 70

三画

上层纸盘

清除塞纸 51

下层纸盘

清除塞纸 52

四画

专用信纸

打印到 36

中间纸盘

清除塞纸 51

介质 13

介质类型 14

介质阻塞 45

内存

部件编号 4

内置硬盘

部件编号 4

双面打印 37

双面作业 37

手册 68

手动送纸槽 25

阻塞 53

无彩色校正 12

五画

出纸盖板

清除塞纸 46

出纸滚筒

清洁 63

功能设定, DP

部件编号 4

加纸线

legal 纸盘 24

标准纸张 / 投影胶片纸盘 18

大容量投影胶片 / 标签纸盘 22

大容量纸盘 20

打印

双面作业 37

打印机

DP 功能设定 4

打印速度 11

前面板 8

质量模式 11

打印机保证 vii

打印机功能 10

- 打印机光盘内容 68
- 打印机驱动程序
 - 使用 69
 - 位置 68
- 打印机驱动程序中的“帮助”按钮 69
- 打印机上的符号 xiii
- 打印机台
 - 部件编号 3
- 打印机拖车
 - 部件编号 3
- 打印机重量 xi
- 打印机周围的空间 x
- 打印区域 15
 - 信封 16
- 打印速度 11
- 打印页上的斑点 43
- 打印质量 40
- 打印质量模式 11
- 用电安全 ix
- 用户安全 ix
- 用于打印机的光盘 68
- 电源 ix
- 电源开关 65
- 节约油墨打印质量模式 11
- 边距
 - 信封 16
 - 纸张 15

六画

- 光面纸
 - 部件编号 5
- 危险符号 xiii
- 名片 14
 - 部件编号 7
 - 储存 28
 - 打印到 28
- “后退”键 8
- 安全 ix
- 安全符号 xiii
- 网站 70
- 自动彩色校正 12

七画

低消耗品 9

快速释放导槽

部件编号 2

清洁 59

快速着色打印质量模式 11

投影胶片

标准纸张 / 投影胶片纸盘中 17

部件编号 6

打印到 30

打印质量模式 11

大小 15

大容量投影胶片 / 标签纸盘中 22

使用手动送纸槽 25

投影胶片的缺口 30

投影胶片纸盘

部件编号 3

材料安全数据图页

CleanTex Alcopad 77

ColorStix® 8200 油墨 73

硅树脂中间传送层液体 75

纸盘

部件编号 3

装入 17

纸盘开关 18, 22

纸张 13

边距 15

标准纸张 / 投影胶片纸盘中 17

部件编号 5

储存 13

打印区域 15

大小 14, 15

大容量纸盘中 19

使用手动送纸槽 25

纸张大小 14

纸张大小错误引起阻塞 52

纸张类型 14

纸张引导装置 59

纸张重量 14

诊断页 40

进纸滚筒

清洁 63

阻塞 45

附件

订购信息 1

驱动程序
 使用 69
 位置 68

八画

刮刀
 清洁 62
 “取消打印”键 8
图像过亮或过暗 44
定向 37
废纸盘
 部件编号 2
 清空 56
欧洲比例印刷彩色校正 12
油墨
 装入 54
注意符号 xiii
经销商 71
质量模式 11

九画

亮打印 44
保护接地符号 xiii
保证
 打印机 vii
 消耗品 vii
信封
 储存 32
 打印到 32
 打印区域 16
 大小 16
 使用手动送纸槽 25
 用 Microsoft Word for Windows 打印 33
 用其它 Macintosh 应用程序进行打印 35
 在 Macintosh 下用 Microsoft Word 打印 34
 在应用程序中创建 32
 指导 32
信息键 8, 68
信息页 9, 68
前盖
 清除塞纸 50
前面板 8
 键 8
 信息键 68
封面纸
 部件编号 5

帮助信息 68

标签 14

标准纸张 / 投影胶片纸盘中 17

部件编号 6

储存 28

打印到 28

大容量投影胶片 / 标签纸盘中 22

使用手动送纸槽 25

标准打印质量模式 11

标准纸张 / 投影胶片纸盘

部件编号 3

装入 17

重新包装打印机 67

十画

海拔 x

消除亮条纹 41

消耗品

保证 vii

订购信息 1

添加油墨 54

维护工具箱 58

热表面符号 xiii

特殊介质 27

酒精棉擦

材料安全数据图页 77

大容量投影胶片 / 标签纸盘

部件编号 3

装入 22

大容量纸盘

部件编号 3

装入 19

高质量打印质量模式 11

高分辨率 / 照片打印质量模式 11

高分辨率照片纸

部件编号 5

打印到 27

十一画

商业印刷彩色校正 12

彩色校正 12

- 清除塞纸 45
 - 打开出纸盖板进行清除。 46
 - 打开前盖进行清除 50
 - 大小错误 52
 - 取出上层纸盘来清除 51
 - 取出下层纸盘来清除 52
 - 取出中间纸盘来清除 51
 - 在手动送纸槽中 53
- 清除油墨污迹 43
- 清洁 54
 - 出纸滚筒 63
 - 进纸滚筒 63
 - 快速释放导槽 59
 - 维护抽屉中的刮刀 62
- 清洁工具箱
 - 部件编号 2
- 添加油墨 54
- 硅树脂中间传送层液体
 - 材料安全数据图页 75
- 维护 54
- 维护安全 x
- 维护抽屉
 - 部件编号 2
- 维护抽屉刮刀
 - 清洁 62
- 维护工具箱
 - 部件编号 1
 - 更换 58
 - 寿命 1
- 移动打印机 65
- 菜单图 9

十二画

- 储存
 - 标签和名片 28
 - 信封 32
 - 纸张 13
- 装订方式选择 37
- 装入
 - legal 纸盘 23
 - 标准纸张 / 投影胶片纸盘 17
 - 大容量投影胶片 / 标签纸盘 22
 - 大容量纸盘 19
- 装运打印机 66
- 装运箱 67
- 黑白彩色校正 12

硬盘

部件编号 4

十三画

塞纸 45

搬运打印机 xi, 66

暗打印 44

滚动键 8

滚筒

清洁出纸滚筒 63

清洁进纸滚筒 63

照片效果打印质量模式 11

照片纸

打印到 27

输出纸盘加长件 24

部件编号 2

错误状态 9

键

前面板 8

十四画

模式

打印质量 11

鲜艳色彩彩色校正 12

十五画

墨棒颜色 55

颜色缺失 40

影像文件 68