

# Pulizia delle cinghie di trasporto del modulo di asciugatura

Il modulo di asciugatura contiene due cinghie di trasporto allineate tra loro. Utilizzare questa procedura per pulire le superfici della cinghia.

 **AVVERTENZA:** È possibile aprire lo sportello interno del modulo di asciugatura solo quando il modulo si è raffreddato ed è nello stato Pronto.

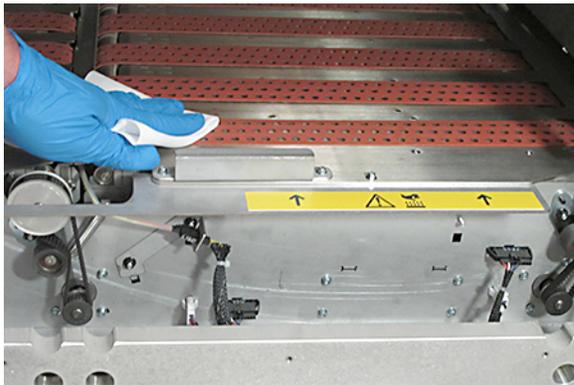
 **Nota:** Per completare questa procedura, procurarsi i seguenti materiali:

- Guanti
- Occhiali di protezione
- Panno che non sfilaccia
- Acqua

1. Aprire lo sportello anteriore del modulo di asciugatura.
2. Per accedere alle cinghie di trasporto, è necessario aprire lo sportello interno del modulo. Quando il modulo di asciugatura si raffredda e raggiunge una temperatura sicura, lo sportello interno si sblocca automaticamente. Se l'area di trasporto è ancora calda:
  - a. Fare doppio clic sull'errore del modulo di asciugatura nell'interfaccia della stampante.
  - b. Nella finestra con le istruzioni per la ripresa, selezionare **Sblocco sportello interno modulo di asciugatura**, quindi chiudere la finestra. Il processo di raffreddamento ha inizio e abbassa velocemente la temperatura dell'area di trasporto.
  - c. Non appena la temperatura del modulo di asciugatura si abbassa, viene visualizzato un messaggio che indica che è possibile aprire lo sportello interno. Tornare al modulo di asciugatura e aprire lo sportello interno.



3. Utilizzando il panno inumidito non lanuginoso, pulire delicatamente la superficie della cinghia di trasporto per rimuovere eventuale polvere.



4. A destra di ogni cinghia c'è una manopola. Ruotare la manopola in senso orario per spostare la cinghia e raggiungere altre aree da pulire.



5. Pulire le nuove aree esposte.

 **Attenzione:** Fare attenzione a non toccare i cavi della guida superiore, facilmente danneggiabili.

6. Chiudere lo sportello interno e lo sportello anteriore del modulo di asciugatura.