

DocuColor 8000AP
**Ajuste del
reductor de
curvatura**



Preparada por:

Xerox Corporation
Global Knowledge & Language Services
800 Phillips Road
Building 845
Webster, New York 14580

©2007 por Xerox Corporation. Todos los derechos reservados.

La protección de los derechos de autor incluye todos los formatos, materiales e información amparados por derechos de autor de acuerdo a lo que permiten los estatutos y la ley judicial o a lo que puedan permitir en el futuro, incluyendo sin restricciones materiales derivados de la programación (software) que se exhiban en pantallas, tales como estilos, plantillas, íconos, presentación de información, etc.

Xerox®, Xerox Canada Ltd®, Xerox Limited®, y todos los nombres de productos de Xerox y números de productos mencionados en esta publicación son marcas registradas de XEROX CORPORATION. La protección de los derechos de autor incluye todos los formatos, materiales e información amparados por derechos de autor de acuerdo a lo que permiten los estatutos y la ley judicial o a lo que puedan permitir en el futuro, incluyendo sin restricciones materiales derivados de la programación (software) que se exhiban en pantallas, tales como estilos, plantillas, íconos, presentación de información, etc. Se reconocen todos los nombres de otros productos que son marcas/nombres registrados de sus propietarios respectivos.

Si bien se ha preparado este material con todo cuidado, Xerox Corporation no asume o garantiza que dicha documentación es completa y precisa.

Este documento se modifica y corrige periódicamente. Los cambios, las correcciones de imprecisiones técnicas y tipográficas se incorporarán en ediciones subsiguientes.

Índice

Ajuste del reductor de curvatura 1

Descripción general del reductor de curvatura	1
Recorrido del papel del reductor de curvatura	2
Ajustes del reductor de curvatura de tipo de papel A - D	3
Procedimiento del reductor de curvatura de tipo de papel A-D.	4
Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura	8
Introducción de valores en los campos de la tabla E del reductor de curvatura	11
Creación de un ajuste de la tabla E del reductor de curvatura	14
Ejemplos adicionales de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura	22
Ejemplo 1 de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura	22
Ejemplo 2 de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura	30
Ejemplo 3 de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura	38

1. Ajuste del reductor de curvatura

Descripción general del reductor de curvatura



PUNTO CLAVE: Lea toda la información del reductor de curvatura antes de usar el procedimiento de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura (E1 - E6).

Cuando el papel se expone al calor, pierde humedad y se curva hacia la fuente de calor. Los trabajos con mucha cobertura de tóner tienden a curvarse más que los trabajos con menos cobertura de tóner. El sistema trata de reducir este efecto a través del uso de dispositivos mecánicos en el recorrido del papel llamados reductores de curvatura.

Las causas de la curvatura del papel incluyen muchas variables, pero no en un orden particular:

- El peso del papel y si es cuché o sin recubrir.
- La cantidad de tóner y el área recubierta de la hoja: cuanto más recubierta esté, mayor la tendencia a curvarse.
- Cómo se carga el papel en la bandeja. Asegúrese de que carga el papel como lo indica el envoltorio de la resma.
- Las condiciones atmosféricas del lugar dónde está almacenado el papel y está instalada la impresora, especialmente las relacionadas con humedad y temperatura.
- El calor generado durante el procedimiento de fusión.

El sistema ha sido diseñado con numerosos ajustes automatizados para controlar la curvatura. Cuando se usan esos ajustes la máquina automáticamente envía papel a través del reductor de curvatura adecuado:

- Valores prefijados del sistema: Automáticamente determinan la cantidad de presión que requieren los diferentes reductores de curvatura para disminuir la curvatura del papel de salida.
- Ajustes del tipo de papel A, B, C y D: Preajustar los ajustes del reductor de curvatura, que se seleccionan manualmente como una alternativa a los ajustes prefijados del sistema. [Consulte “Ajustes del reductor de curvatura de tipo de papel A - D” en página 3.](#)



PUNTO CLAVE: *Si bien las causas de la curvatura del papel incluyen muchas variables, es importante entender que el preajuste y los ajustes personalizados del perfil del reductor de curvatura usan tablas de consulta para el control de la curvatura basadas en el porcentaje de área cubierta de tóner del trabajo y los valores de humedad de la impresora, solamente.*

Con algunos trabajos de impresión, los resultados de las impresiones aún pueden estar más curvados de lo deseado incluso después de usar los ajustes del reductor de curvatura de tipos de papel A-D. En esos casos, use la función de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura para compensar la curvatura del papel de las impresiones. Los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura se basan en el tipo de trabajo y porcentaje de área cubierta de tóner. Esos ajustes se introducen manualmente. Consulte [“Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura”](#) en página 9.



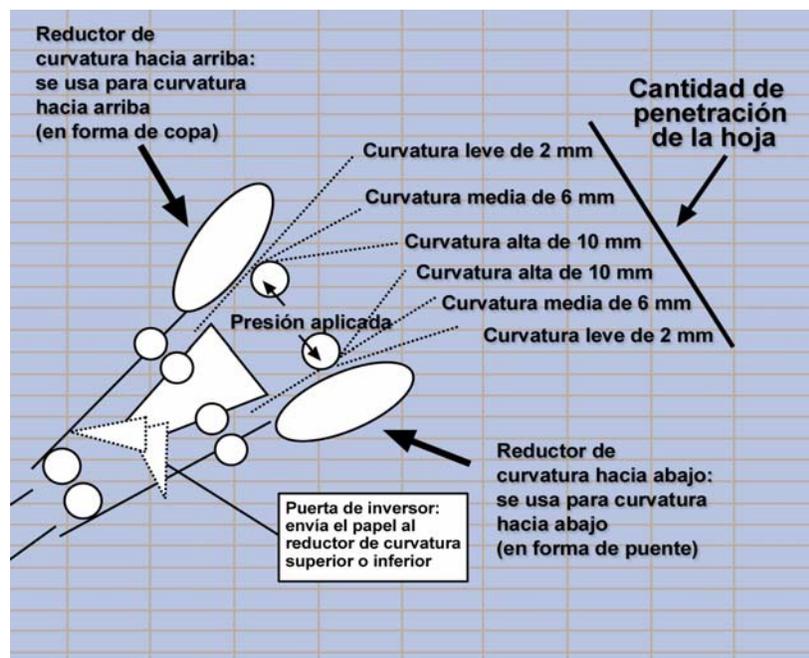
PUNTO CLAVE: Si se cambia el perfil del reductor de curvatura, ésta permanece en ese ajuste hasta que se lo vuelve a cambiar manualmente. Por ejemplo, si decide usar el ajuste de reductor de curvatura de tipo de papel B, el ajuste permanecerá en Tipo de papel B hasta que se lo cambie a otro ajuste.



PUNTO CLAVE: Es importante recordar que un ajuste exitoso del reductor de curvatura usado hoy puede no ser el mismo ajuste que se debe usar otro día para ese mismo archivo. Eso es especialmente importante si el lugar dónde está instalada la impresora experimenta cambios de humedad y temperatura.

Recorrido del papel del reductor de curvatura

El reductor de curvatura tiene un par de brazos de ajuste, superior e inferior, que aplican presión sobre el papel en base a los valores prefijados del sistema, selecciones realizadas en la pantalla Configuración del reductor de curvatura (ajustes de tipo de papel A-D) o basado en entradas realizadas en la pantalla de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura. El grado de presión se aplica en forma independiente a los brazos del reductor de curvatura hacia arriba y hacia abajo.



Ajustes del reductor de curvatura de tipo de papel A - D

Si la curvatura del papel es un problema, el uso de uno de estos ajustes del reductor de curvatura de tipo de papel A-D preajustados, generalmente elimina el problema. Sin embargo, debido al amplio rango de variables del papel, área cubierta de la imagen y factores ambientales, estos ajustes prefijados pueden no tener como resultado un rendimiento satisfactorio.



PUNTO CLAVE: *Si bien las causas de curvatura del papel incluyen muchas variables, es importante entender que el preajuste y los ajustes personalizados del perfil del reductor de curvatura sólo usan tablas de consulta para control de curvatura basadas en el porcentaje de área cubierta de tóner del trabajo y los valores de humedad de la impresora.*

Visite el sitio Web www.xerox.com y consulte la más reciente **Lista de materiales recomendados** (RML) de su prensa digital:

- Para determinar si Xerox ha probado ese tipo y peso de papel
- Consulte los ajustes recomendados del reductor de curvatura de papel tipo A - D para tipos de papel particulares.

La tabla muestra ejemplos de ajustes de perfil del reductor de curvatura A - D para papeles particulares, tomados directamente de la Lista de materiales recomendados de DocuColor 8000:

Ejemplos de ajustes del perfil del reductor de curvatura A - D

Tipo de papel	Ajuste reductor curvatura
Xerox Digital Color Supreme Gloss 8pt. Cover C1S	A
Xerox Color Xpressions +, 32 LB	B
Xerox Digital Color Parchment White, 24 LB.	A
Xerox Digital Color Elite Gloss 100# Text	A



NOTA: *Los ajustes recomendados en la “Lista de materiales recomendados para DocuColor 8000” se desarrollaron a partir de una prueba realizada a un amplio rango de muestras de papel, porcentaje de área cubierta de tóner y ambientes. El resultado de esa prueba son los parámetros preajustados que se ven en la lista y éstos tienen que ver con la interacción particular de los papeles con el sistema de reducción de curvatura de la prensa digital.*

Si el ajuste prefijado del sistema no corrige la curvatura, entonces puede usar los ajustes del reductor de curvatura de tipos de papel A-D, [Consulte “Procedimiento del reductor de curvatura de tipo de papel A - D” en página 5.](#) Por ejemplo:

- Si el valor prefijado del sistema no corrige la curvatura, elija reductor de curvatura de tipo de papel A.
- Si reductor de curvatura de tipo de papel A no corrige la curvatura, elija reductor de curvatura de tipo de papel B.
- Si reductor de curvatura de tipo de papel B no corrige la curvatura, elija reductor de curvatura de tipo de papel C.

- Si reductor de curvatura de tipo de papel C no corrige la curvatura, seleccione reductor de curvatura de tipo de papel D.
- Si el valor prefijado del sistema y reductor de curvatura de tipo de papel A, B, C y D no corrigen la curvatura, puede usar los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura, [Consulte “Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura” en página 9.](#)

Procedimiento del reductor de curvatura de tipo de papel A - D

Si después de usar el ajuste prefijado del sistema la curvatura del papel es todavía inaceptable, seleccione un ajuste del reductor de curvatura de papel tipo A - D alternativo:



1. En el controlador, conéctese al menú Herramientas como Administrador.

- a. Pulse el botón **Acceder**.
- b. Introduzca la clave de Administrador.



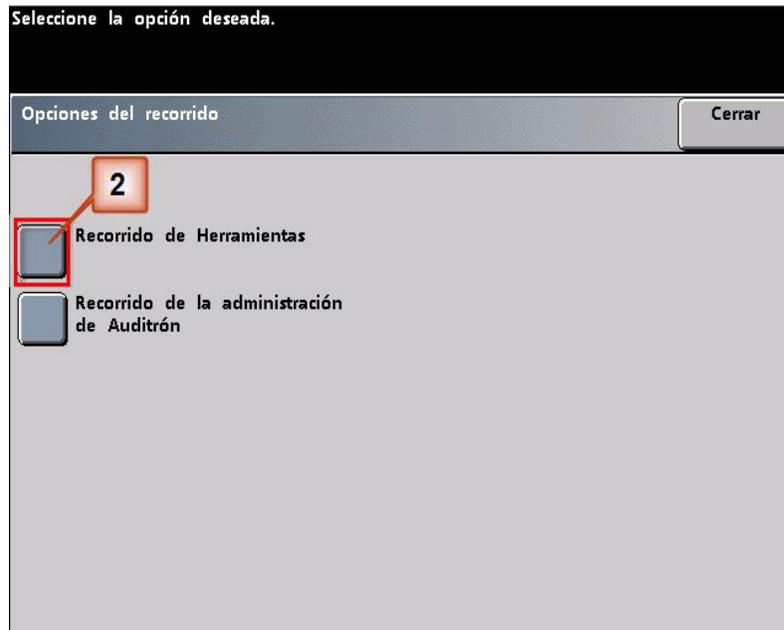
NOTA: El valor prefijado de la clave de Administrador es 11111. Esa clave se puede cambiar para satisfacer sus necesidades.

c. Pulse **Entrar**.

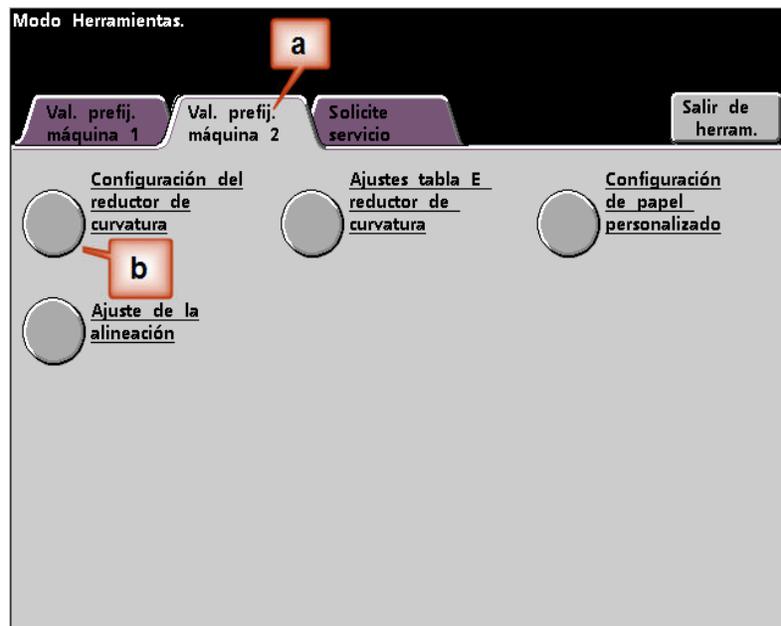


1. Ajuste del reductor de curvatura

2. Se abre la pantalla Opciones del recorrido. Seleccione el botón **Recorrido de Herramientas**.



3. En la ventana Modo Herramientas, pulse:
 - a. la ficha **Valores prefijados de la máquina 2**.
 - b. botón **Configuración del reductor de curvatura**.



4. Se abre la pantalla Configuración del reductor de curvatura.
 - a. En el menú Bandeja del papel, seleccione la bandeja que contiene el papel que usa el trabajo. La selección prefijada es Bandeja 1.



NOTA: Si tiene un segundo módulo de alimentación (SFM) conectado, las bandejas 3 y 4 también aparecen en esta pantalla.

- b. Seleccione el revestimiento del papel del trabajo: **Sin recubrir** o **Cuché**.
- c. Haga una selección en el menú del rango de **Peso del papel**.
- d. La impresora aplica automáticamente el tipo prefijado de papel para la bandeja de papel, revestimiento y peso del papel que introdujo. Seleccione un tipo de papel alternativo de tipo de papel A hasta tipo de papel D para cambiar la cantidad de reducción de curvatura aplicada. Por ejemplo, si el sistema selecciona automáticamente tipo B, seleccione tipo C.



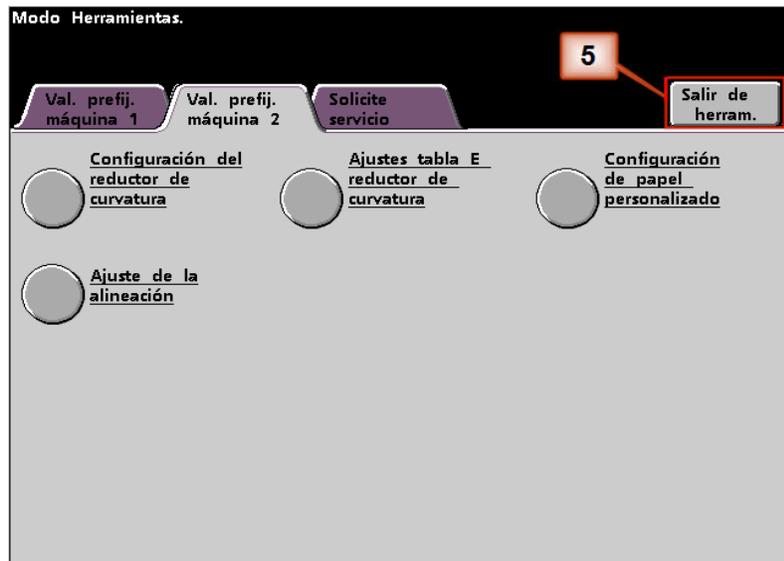
NOTA: Los ajustes de tipo E son valores introducidos personalizados que se explican más adelante en esta sección. Si bien los ajustes de tipo E se pueden seleccionar, se los debe programar antes de la selección. Consulte “Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura” en página 9.

- e. Toque el botón **Cerrar** para guardar las selecciones y retornar a la pantalla Valores prefijados de la máquina 2.



NOTA: Toque el botón **Restaurar** en la pantalla Configuración del reductor de curvatura para retornar a los ajustes que tenía la pantalla en el momento de acceso. Por ejemplo, si el sistema selecciona automáticamente tipo B y se lo cambia a tipo C, el sistema regresará el ajuste a tipo B.

5. Salga del modo Herramientas.



6. Ejecute unas impresiones de prueba para determinar si la curvatura ha disminuido a un nivel satisfactorio.
- Si la curvatura ha sido eliminada, continúe ejecutando las impresiones usando el ajuste específico del reductor de curvatura de tipos de papel A - D.
 - Si la curvatura sigue siendo excesiva, intente otro ajuste del reductor de curvatura de tipo de papel A-D.
 - Si la curvatura continúa después de usar **todos** los ajustes de reductor de curvatura de tipo de papel A - D, use el procedimiento del perfil de los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura . Consulte “Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura” en página 9.



NOTA: Visite el sitio Web www.xerox.com y consulte la más reciente **Lista de materiales recomendados (RML)** de su prensa digital:

- Para determinar si Xerox ha probado ese tipo y peso de papel
- Consulte los ajustes recomendados del reductor de curvatura de papel tipo A - D para tipos de papel particulares.

Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura

Si bien el sistema está programado para corregir curvatura bajo la mayoría de las condiciones, puede haber instancias en las que los ajustes pre programados (valores prefijados del sistema y tipo de papel A - D) no satisfacen los requisitos de la curvatura. El uso de los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura le permitirá introducir un porcentaje de un rango de área cubierta de tóner que ayudará a eliminar la curvatura.



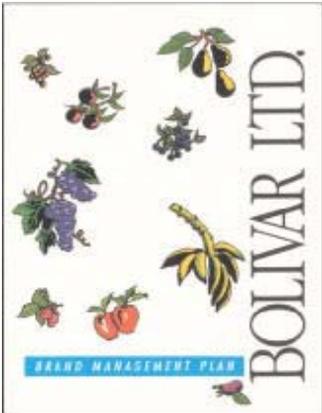
NOTA: Los ejemplos que siguen se han diseñado para darle una idea sobre programación de la opción de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura para obtener resultados óptimos, pero debido a la variedad de papeles de los trabajos y condiciones ambientales la forma de lograr los mejores resultados puede variar.

El aspecto más importante de la creación de los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura es determinar el porcentaje de área cubierta de tóner en el papel con curvatura. Una muestra de porcentaje de área cubierta de tóner en algunos documentos típicos de clientes, figura a continuación.

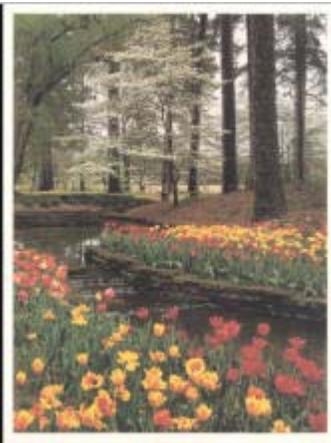


NOTA: Los ejemplos siguientes de porcentaje de área cubierta de tóner se midieron usando las herramientas de la aplicación particular con la que se los creó. Si no tiene acceso a herramientas que miden porcentaje de área cubierta de tóner, haga una estimación usando estos ejemplos como guía. Sus estimaciones se usarán al introducir los valores de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura, que se explica más adelante en esta sección.

Ejemplos de porcentaje de área cubierta de tóner

Caballos de carrusel		Bolivar Ltd.		Informe de Dunn	
					
Porcentaje de área cubierta de tóner por color		Porcentaje de área cubierta de tóner por color		Porcentaje de área cubierta de tóner por color	
Negro	30.5%	Negro	5.4%	Negro	10.8%
Magenta	28.1%	Magenta	4.3%	Magenta	8.5%
Cian	23.8%	Cian	6.0%	Cian	8.5%
Amarillo	29.5%	Amarillo	6.7%	Amarillo	7.2%

1. Ajuste del reductor de curvatura

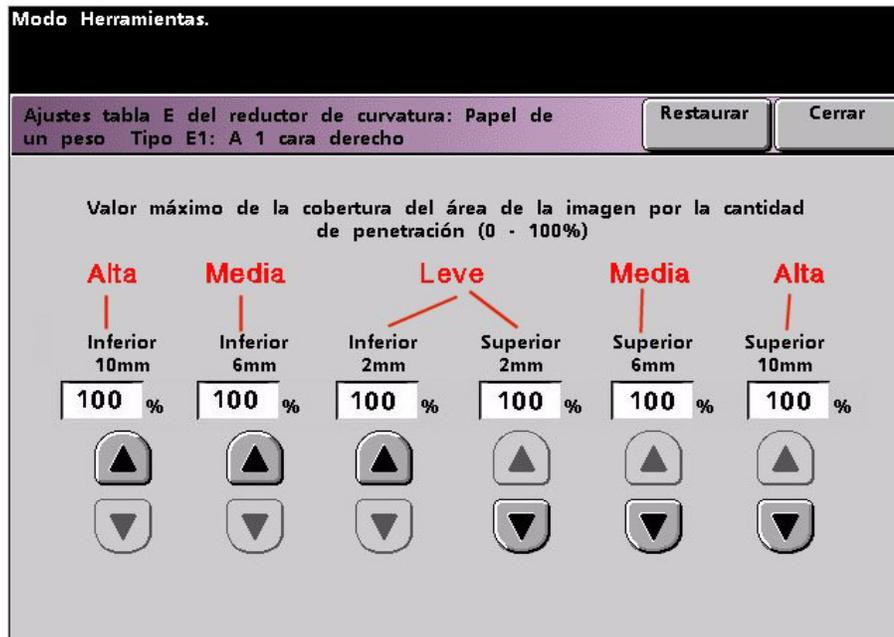
Ejemplos de porcentaje de área cubierta de tóner (continuación)					
Tapicería de Morris		Vivero Alpino		Tulipanes	
					
Porcentaje de área cubierta de tóner por color		Porcentaje de área cubierta de tóner por color		Porcentaje de área cubierta de tóner por color	
Negro	11.6%	Negro	4.5%	Negro	27.8%
Magenta	11.9%	Magenta	5.1%	Magenta	24.7%
Cian	11.1%	Cian	4.3%	Cian	23.8%
Amarillo	11.4%	Amarillo	6.0%	Amarillo	28.8%

Determine si la curvatura del papel es hacia arriba (“en forma de copa”) o hacia abajo (“en forma de puente”).



PUNTO CLAVE: Si bien las causas de la curvatura del papel incluyen muchas variables, es importante entender que el preajuste y los ajustes del perfil del reductor de curvatura de la tabla E usan tablas de consulta para el control de la curvatura basadas en el área cubierta de tóner del trabajo y los valores de humedad de la impresora, solamente.

La curvatura leve, media y alta se refiere a las selecciones de curvatura 2 mm (leve), 6 mm (media) y 10 mm (alta) en los campos **Inferior** y **Superior** de la ventana tipo E de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura.



PUNTO CLAVE: El papel con curvatura *hacia arriba* se ajusta usando los valores de **Superior**. El papel con curvatura *hacia abajo* se ajusta usando los valores de **Inferior**.

Use los ejemplos siguientes como una guía para determinar si la curvatura es leve, media o alta.



Introducción de valores en los campos de la tabla E del reductor de curvatura



PUNTO CLAVE: Es importante entender que cuando se introducen los valores del porcentaje de área cubierta de tóner en la ventana tipo E de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura la entrada máxima permitida es 100%.

Al determinar qué valores introducir, no haga el total de todos los porcentajes de área cubierta de tóner de CMYK, pero en cambio determine el mayor porcentaje de área cubierta de tóner de CMYK. Consulte los ejemplos siguientes para más explicación:

- Si el trabajo contiene porcentajes de área cubierta de tóner de 100% de cian, 100% de magenta, 100% de amarillo y 100% de negro, el valor del máximo porcentaje de área cubierta de tóner es 100%. Si el trabajo contiene 100% de cian, 20% de magenta, 20% de amarillo y 20% de negro, el valor máximo es aún 100%.
- Si el trabajo contiene porcentajes de área cubierta de tóner de 50% de cian, 50% de magenta, 50% de amarillo y 50% de negro, el valor del máximo porcentaje de área cubierta de tóner es 50%. Si el trabajo contiene 50% de cian, 10% de magenta, 10% de amarillo y 10% de negro, el valor máximo es aún 50%.
- Considere el porcentaje de área cubierta de tóner en la imagen que se muestra abajo de los caballos de carrusel. Al introducir los valores de porcentaje de área cubierta de tóner para controlar curvatura, usará el valor de negro 30.5%, no el total combinado de todos los valores de CMYK.

Porcentaje de área cubierta de tóner

Caballos de carrusel	
	
Porcentaje de área cubierta de tóner por color	
Negro	30.5%
Magenta	28.1%
Cian	23.8%
Amarillo	29.5%

En la ventana tipo E de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura, se deben introducir valores para el reductor de curvatura en orden ascendente o descendente. En el ejemplo siguiente, a 100% lo siguen 80% y 90%, respectivamente. La secuencia correcta debe ser 100%, seguido por 90% y luego 80%.



PUNTO CLAVE: *Es importante entender que si se introducen los valores incorrectamente (no están en orden ascendente o descendente) el trabajo de impresión se ejecutará, pero el sistema no responderá a la corrección de curvatura en la forma esperada.*

Valores introducidos incorrectamente: 100%, 80%, 90%, 0%, 0%, 0%.

Modo Herramientas.

Ajustes tabla E del reductor de curvatura: Papel de un peso Tipo E1: A 1 cara derecho Restaurar Cerrar

Valor máximo de la cobertura del área de la imagen por la cantidad de penetración (0 - 100%)

Inferior 10mm	Inferior 6mm	Inferior 2mm	Superior 2mm	Superior 6mm	Superior 10mm
100 %	80 %	90 %	0 %	0 %	0 %

▲ ▼ ▲ ▼ ▲ ▼ ▲ ▼ ▲ ▼ ▲ ▼

Valores introducidos correctamente: 100%, 90%, 80%, 0%, 0%, 0%.

Modo Herramientas.

Ajustes tabla E del reductor de curvatura: Papel de un peso Tipo E1: A 1 cara derecho Restaurar Cerrar

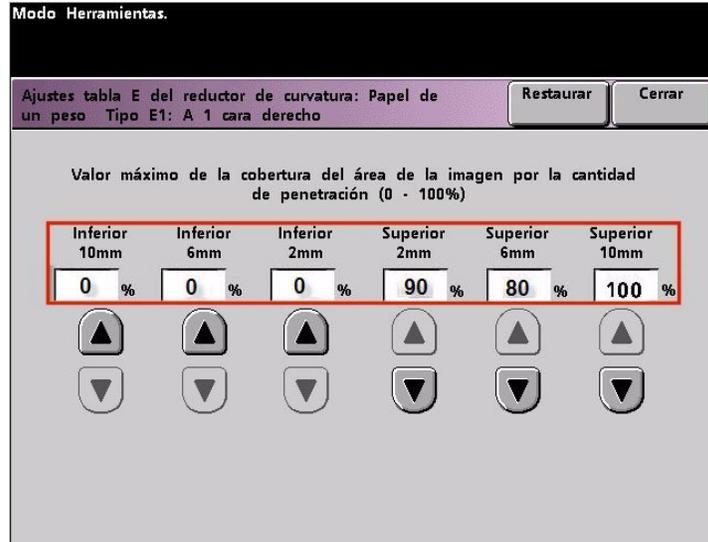
Valor máximo de la cobertura del área de la imagen por la cantidad de penetración (0 - 100%)

Inferior 10mm	Inferior 6mm	Inferior 2mm	Superior 2mm	Superior 6mm	Superior 10mm
100 %	90 %	80 %	0 %	0 %	0 %

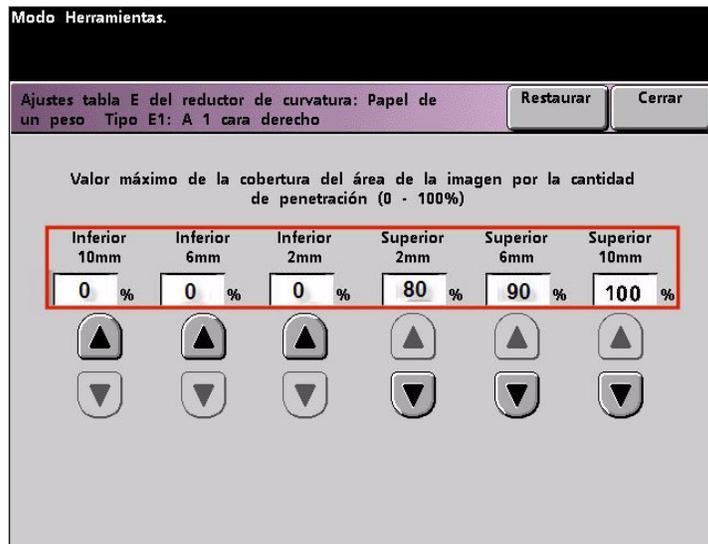
▲ ▼ ▲ ▼ ▲ ▼ ▲ ▼ ▲ ▼ ▲ ▼

1. Ajuste del reductor de curvatura

Valores introducidos incorrectamente: 0%, 0%, 0%, 90%, 80%, 100%

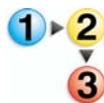


Valores introducidos correctamente: 0%, 0%, 0%, 80%, 90%, 100%.



Creación de un ajuste de la tabla E del reductor de curvatura

Para programar los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura, realice lo siguiente:

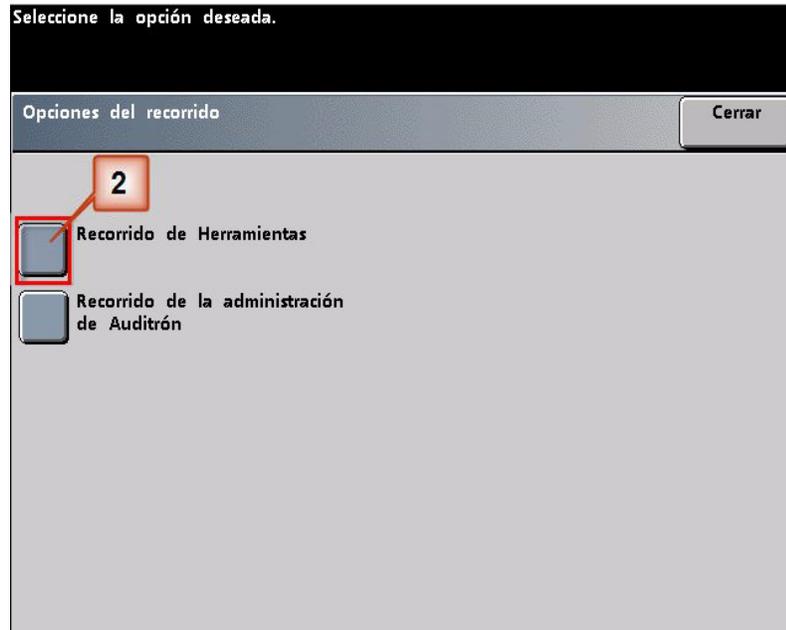


1. En el controlador, conéctese al menú Herramientas como Administrador.
 - a. Pulse el botón **Acceder**.
 - b. Introduzca la clave de Administrador.
 - c. Pulse **Entrar**.

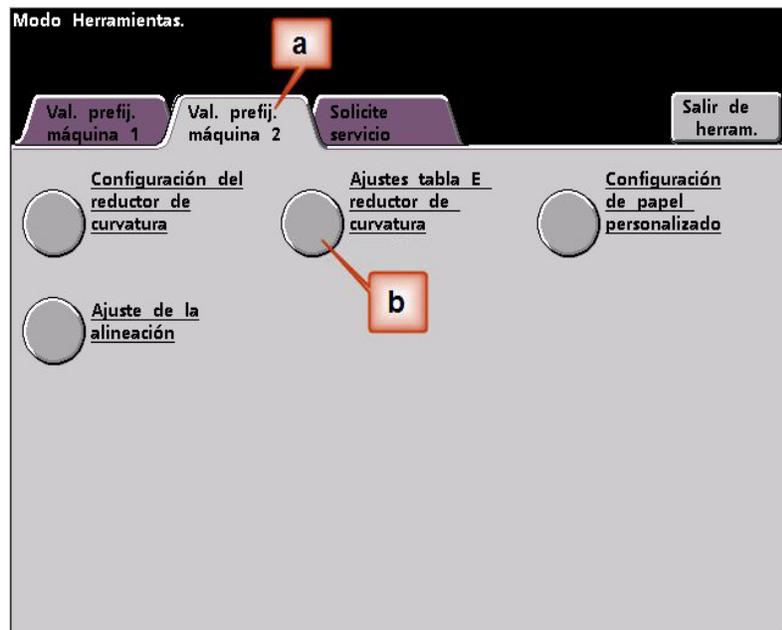


1. Ajuste del reductor de curvatura

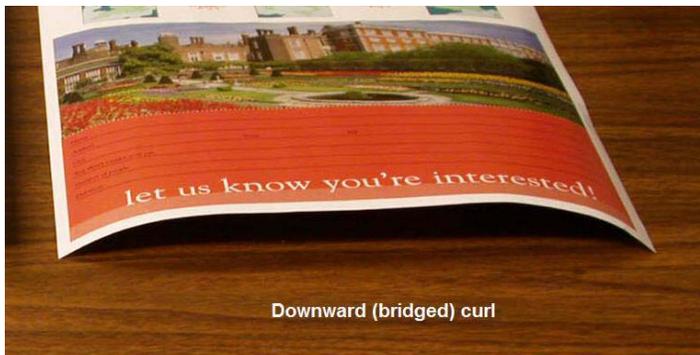
2. Se abre la pantalla Opciones del recorrido. Seleccione el botón **Recorrido de Herramientas**.



3. En la ventana Modo Herramientas, pulse:
 - a. la ficha **Valores prefijados de la máquina 2**.
 - b. Botón **Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura**.



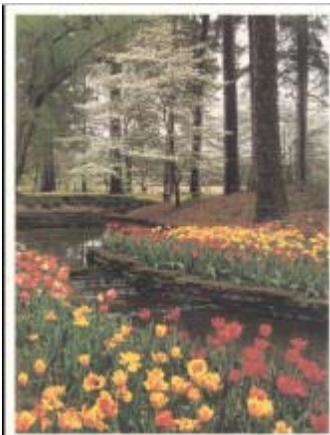
4. Hay curvatura después de usar el valor prefijado del sistema y los ajustes del reductor de curvatura de tipos de papel A - D. Consulte [“Ajustes del reductor de curvatura de tipo de papel A - D” en página 3](#). Entonces, debe programar el reductor de curvatura para usar el recorrido del reductor de curvatura hacia abajo y eliminar curvatura hacia abajo (forma de puente).



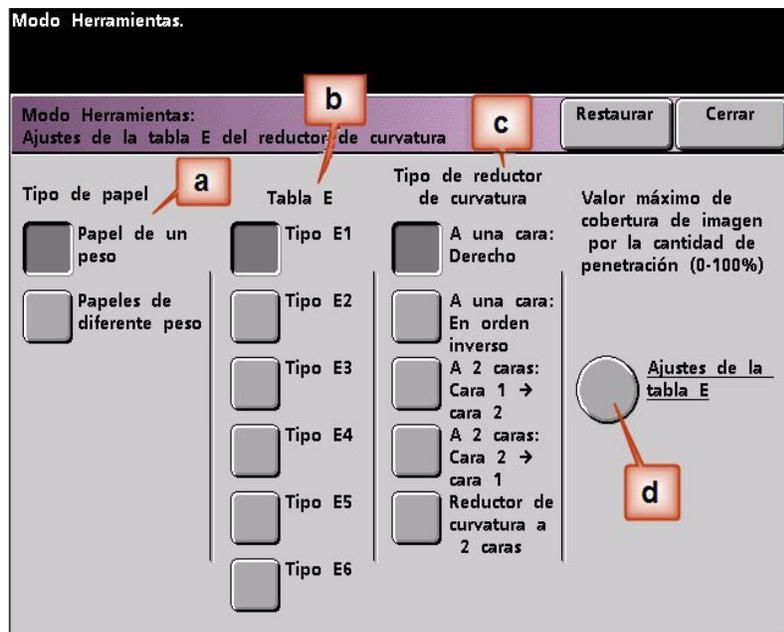
En el ejemplo, se ejecuta un trabajo de 10 páginas, a 1 cara: cara arriba, que muestra curvatura hacia abajo (en forma de puente). El trabajo contiene:

- Seis páginas con un máximo porcentaje de área cubierta de tóner de 10.8% (Informe de Dunn) muestra leve curvatura hacia abajo.
- Cuatro páginas con un máximo porcentaje de área cubierta de tóner de 28.8% (Tulipanes) muestra media curvatura hacia abajo.

Porcentaje de área cubierta de tóner

Informe de Dunn		Tulipanes	
			
Porcentaje de área cubierta de tóner por color		Porcentaje de área cubierta de tóner por color	
Negro	10.8%	Negro	27.8%
Magenta	8.5%	Magenta	24.7%
Cian	8.5%	Cian	23.8%
Amarillo	7.2%	Amarillo	28.8%

5. En la pantalla de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura, seleccione las opciones siguientes para el trabajo:
 - a. El **Tipo de papel** del trabajo. Para este ejercicio se usa **Papel de un peso**.
 - b. Seleccione la **tabla E** que usará para introducir los valores del reductor de curvatura. Se puede editar una tabla E o crear una nueva. Para este ejercicio crearemos una nueva tabla E usando **Tipo E1**.
 - c. Seleccione un **tipo de reductor de curvatura**:
 - **A una cara: Derecho**: Seleccione este ajuste si la impresión es a 1 cara, cara arriba. Usaremos este ajuste para el ejercicio.
 - **A una cara: En orden inverso**: Seleccione este ajuste si la impresión de salida es a 1 cara, cara abajo
 - **A 2 caras: Cara 1 a cara 2**: Seleccione este ajuste si la impresión de salida es a 2 caras, cara abajo (1-N)
 - **A 2 caras: Cara 2 a cara 1**: Seleccione este ajuste si la impresión de salida es a 2 caras, cara arriba (N-1)
 - **Reductor de curvatura a 2 caras**: Seleccione este ajuste si los trabajos a 2 caras se atascan frecuentemente en las áreas 5, 6, 7a y 7b de la prensa digital o si la curvatura es evidente en los trabajos a 2 caras.
 - d. Seleccione el botón **Ajustes de la tabla E** para introducir los valores de los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura.

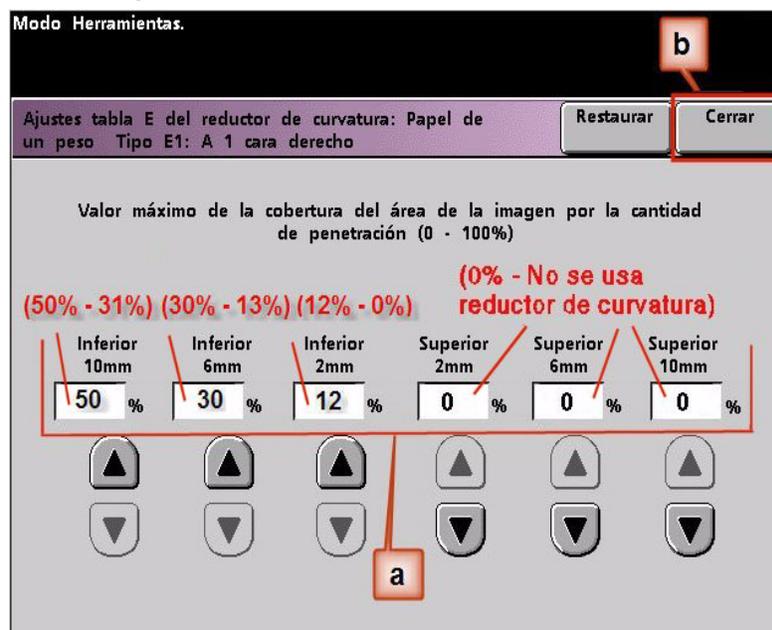


6. En la ventana de ajustes de tabla E del reductor de curvatura:
- Introduzca los valores siguientes en los campos pulsando los botones de flecha:
 - Debido a que el trabajo muestra curvatura hacia abajo, no debe usar el reductor de curvatura hacia arriba. Lo que debe hacer es, en el campo **Superior** introducir valores en orden descendente o en valores iguales menores de 12% (el próximo valor que introduzca). En este ejercicio usaremos 0%, 0% y 0%.
 - En el campo **Inferior 2 mm** (curvatura leve) introduzca 12%. Eso significa que todas las páginas con área cubierta de tóner de 0% hasta 12%, que incluye el máximo de 10.8% del informe de Dunn, se envían al recorrido del reductor de curvatura hacia abajo de 2 mm.
 - En el campo **Inferior 6 mm** (curvatura media), introduzca 30%. Eso significa que todas las páginas con área cubierta de tóner de 13% a 30%, que incluye el máximo de 28.8% de Tulipanes, se envían al recorrido del reductor de curvatura hacia abajo de 6 mm.
 - En el campo **Inferior 10 mm** (curvatura alta), introduzca 50%. Como ningún trabajo tiene área cubierta de tóner de 31% a 50%, no se usará este reductor de curvatura.

NOTA: La introducción de 50% en el campo **Inferior 10 mm** (curvatura alta) simplemente ilustra que introducir cualquier valor mayor o igual que 30% (máximo de 100%) da el mismo resultado. Debido a que ninguna página del trabajo tiene un índice de densidad de imagen mayor de 30%, no se usará este reductor de curvatura **Inferior 10 mm**.

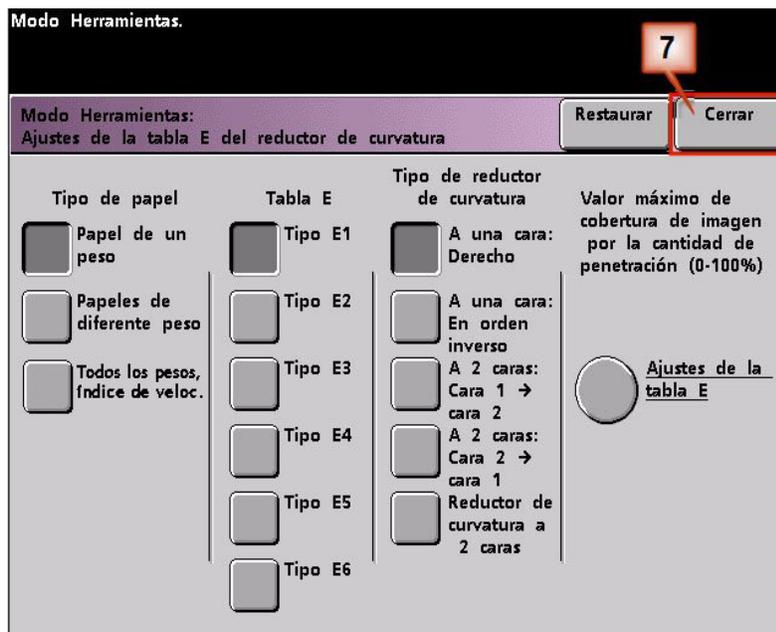
NOTA: Recuerde, que se deben considerar todos los campos (**Inferior** y **Superior**) cuando se introducen los valores de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura.

La pantalla siguiente muestra cómo se introducen los valores:

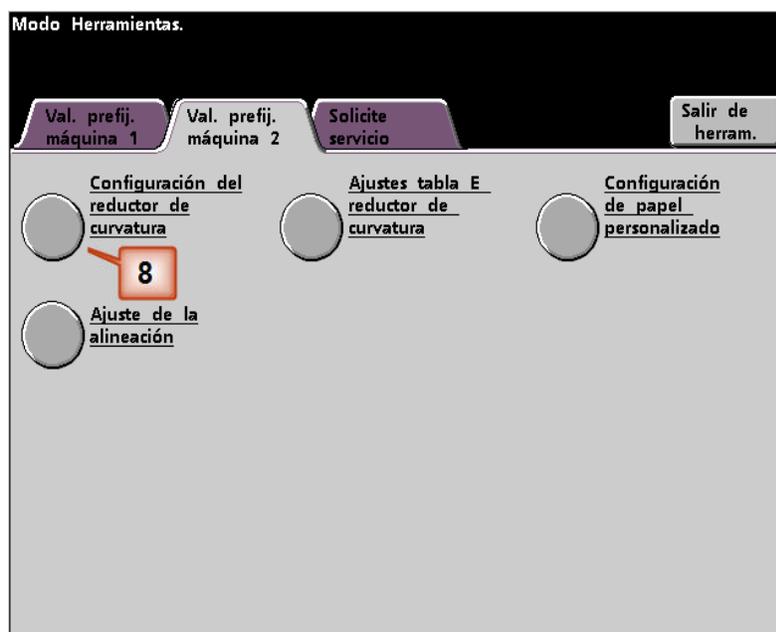


1. Ajuste del reductor de curvatura

- b. Para guardar los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura, pulse **Cerrar**. La ventana tipo E de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura se cierra y la ventana de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura se abre.
7. Pulse el botón **Cerrar** para salir de la ventana de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura y retornar a la pantalla Valores prefijados de la máquina 2.



8. Para usar el nuevo ajuste de la tabla E del reductor de curvatura, debe activarlo. En la pantalla Valores prefijados de la máquina 2, pulse el botón **Configuración del reductor de curvatura**.



9. En la ventana Configuración del reductor de curvatura debe introducir la información del trabajo para el ajuste de la tabla E del reductor de curvatura que acaba de programar. Pulse los botones siguientes:
 - a. Seleccione la **Bandeja del papel** del trabajo.
 - b. Seleccione el revestimiento del papel del trabajo: **Sin recubrir** o **Cuché**.
 - c. Seleccione el **Peso del papel** del trabajo.
 - d. Seleccione el **Tipo de papel** que acaba de crear, que en este caso es **Tipo E1**.
 - e. Seleccione **Cerrar** para guardar los ajustes y regresar a la pantalla Valores prefijados de la máquina 2.

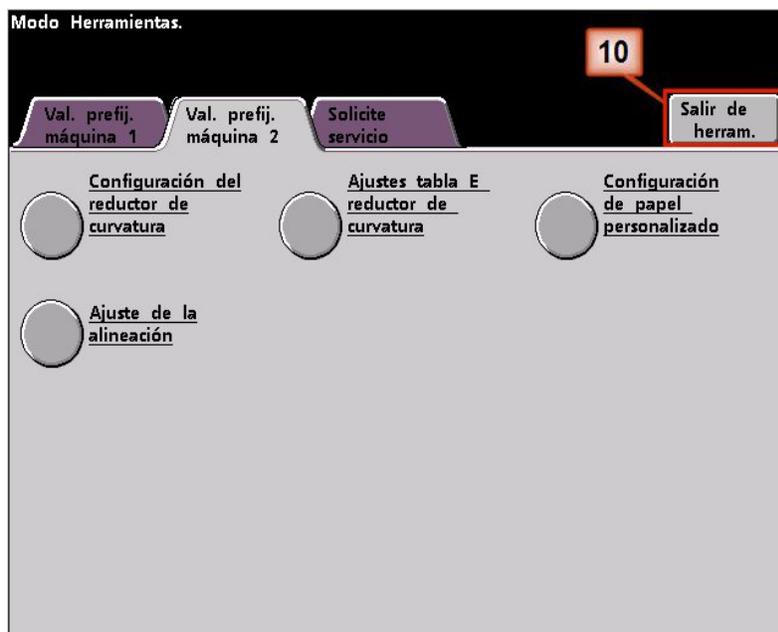
Modo Herramientas.

Modo Herramientas:
Configuración del reductor de curvatura

Restaurar Cerrar

Bandeja del papel	Peso del papel	Tipo de papel	
<input checked="" type="checkbox"/> 1	<input type="checkbox"/> 64-74 g/m ²	<input type="checkbox"/> Tipo A	<input type="checkbox"/> Tipo E2
<input type="checkbox"/> 2	<input type="checkbox"/> 75-105 g/m ²	<input type="checkbox"/> Tipo B	<input type="checkbox"/> Tipo E3
Revestimiento	<input type="checkbox"/> 106-135 g/m ²	<input type="checkbox"/> Tipo C	<input type="checkbox"/> Tipo E4
	<input type="checkbox"/> 136-150 g/m ²	<input type="checkbox"/> Tipo D	<input type="checkbox"/> Tipo E5
	<input type="checkbox"/> 151-220 g/m ²	<input checked="" type="checkbox"/> Tipo E1	<input type="checkbox"/> Tipo E6
	<input type="checkbox"/> 221-300 g/m ²		
<input type="checkbox"/> Sin recubrir			
<input type="checkbox"/> Cuché			

10. Salga del modo Herramientas y ejecute el trabajo.



11. Imprima el trabajo y determine si la curvatura se ha eliminado.
- Si la curvatura ha sido eliminada, continúe ejecutando las impresiones usando el ajuste específico del reductor de curvatura.
 - Si la curvatura persiste, es posible que deba repetir este procedimiento y ajustar los valores del porcentaje de área cubierta de tóner en la ventana tipo E de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura hasta que logre impresiones de salida aceptables.
 - Si la curvatura persiste después de varias entradas de valore en la ventana Ajuste de la tabla E del reductor de curvatura, llame al técnico de servicio de Xerox.



NOTA: Para revisar ejemplos adicionales de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura, Consulte [“Ejemplos adicionales de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura”](#) en página 23.

Ejemplos adicionales de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura

Los ejemplos siguientes de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura han sido diseñados para darle una mejor idea sobre el procedimiento de los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura, descrita con anterioridad en este documento.

Ejemplo 1 de los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura

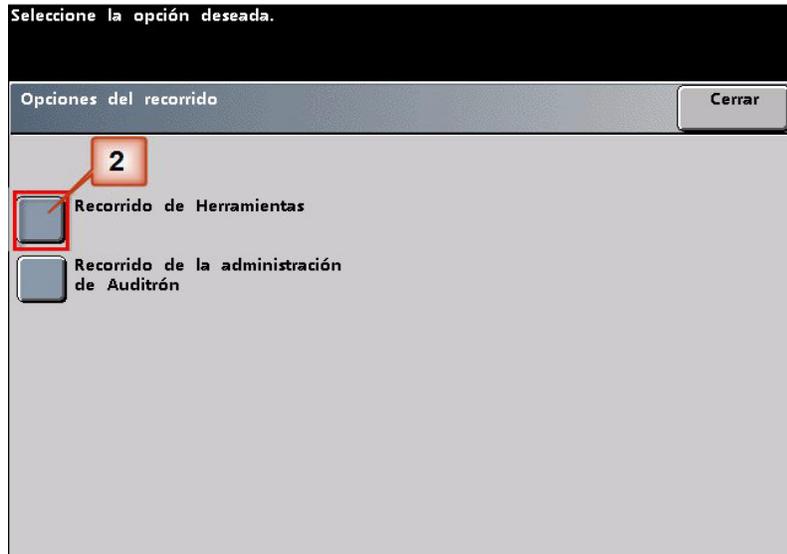


1. En el controlador, conéctese al menú Herramientas como Administrador.
 - a. Pulse el botón **Acceder**.
 - b. Introduzca la clave de Administrador.
 - c. Pulse **Entrar**.

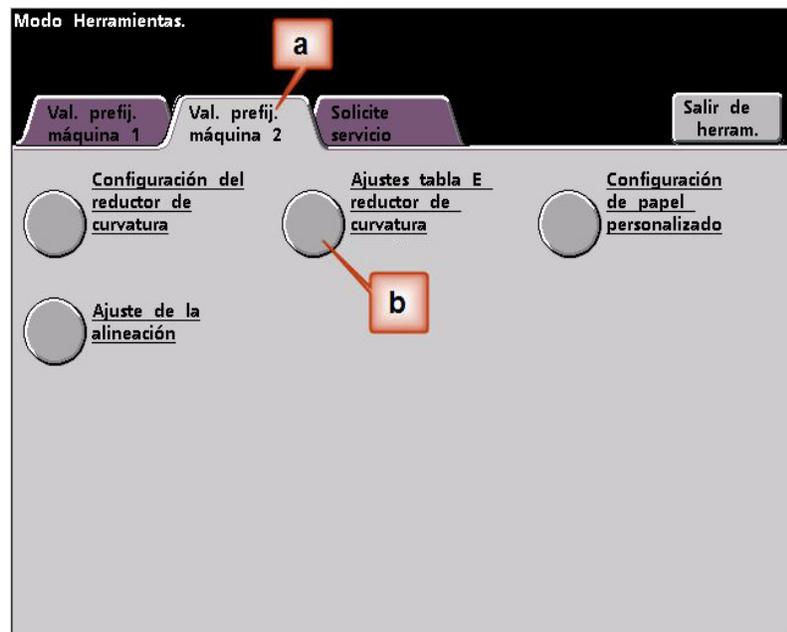


1. Ajuste del reductor de curvatura

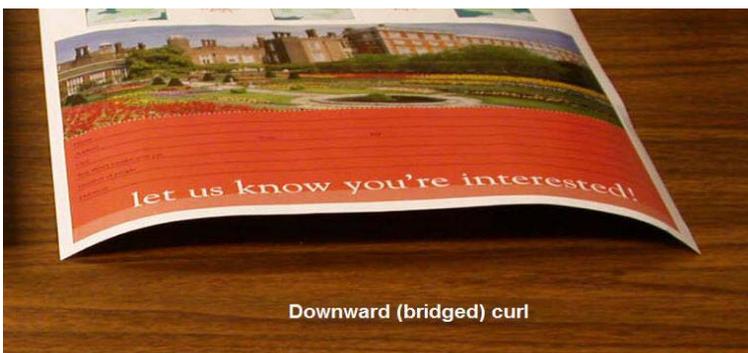
2. Se abre la pantalla Opciones del recorrido. Seleccione el botón **Recorrido de Herramientas**.



3. En la ventana Modo Herramientas, pulse:
 - a. la ficha **Valores prefijados de la máquina 2**.
 - b. Botón **Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura**.



4. Hay curvatura después de haber intentado con el valor prefijado del sistema y los ajustes del reductor de curvatura de tipos de papel A-D. Consulte [“Ajustes del reductor de curvatura de tipo de papel A - D” en página 3](#). Entonces, debe programar el reductor de curvatura para usar presión hacia abajo (o el rodillo inferior) para eliminar la curvatura hacia abajo (en forma de puente).

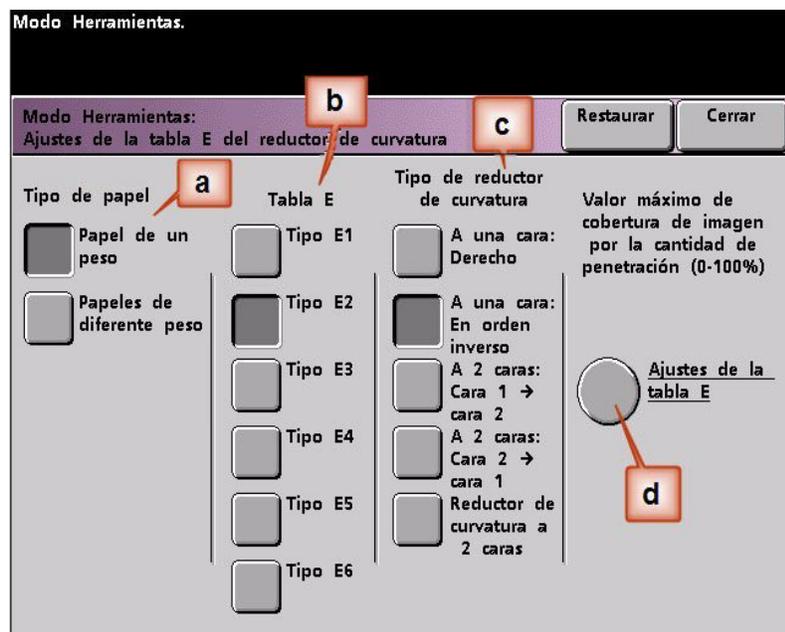


En este ejemplo se imprime el trabajo "Vivero Alpine": un trabajo de una página, a 1 cara, cara abajo con un máximo porcentaje de área cubierta de tóner de 6%, que muestra curvatura media hacia abajo (6 mm).

Porcentaje de área cubierta de tóner

Vivero Alpine	
Porcentaje de área cubierta de tóner por color	
Negro	4.5%
Magenta	5.1%
Cian	4.3%
Amarillo	6.0%

5. En la pantalla Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura:
 - a. Seleccione el **Tipo de papel** del trabajo. Para este ejemplo se usa **Papel de un peso**.
 - b. Seleccione la **tabla E** que usará para introducir los valores del reductor de curvatura. Para este ejercicio crearemos una nueva tabla E usando **Tipo E2**.
 - c. Seleccione un **tipo de reductor de curvatura**:
 - **A una cara: Derecho**: Seleccione este ajuste si la impresión es a 1 cara, cara arriba
 - **A una cara: En orden inverso**: Seleccione este ajuste si la impresión de salida es a 1 cara, cara abajo. Como este ejemplo de trabajo es cara abajo, seleccione este ajuste
 - **A 2 caras: Cara 1 a cara 2**: Seleccione este ajuste si la impresión de salida es a 2 caras, cara abajo (1-N)
 - **A 2 caras: Cara 2 a cara 1**: Seleccione este ajuste si la impresión de salida es a 2 caras, cara arriba (N-1)
 - **Reductor de curvatura a 2 caras**: Seleccione este ajuste si los trabajos a 2 caras se atascan frecuentemente en las áreas 5, 6, 7a y 7b de la prensa digital o si la curvatura es evidente en los trabajos a 2 caras.
 - d. Seleccione el botón **Ajustes de la tabla E**.

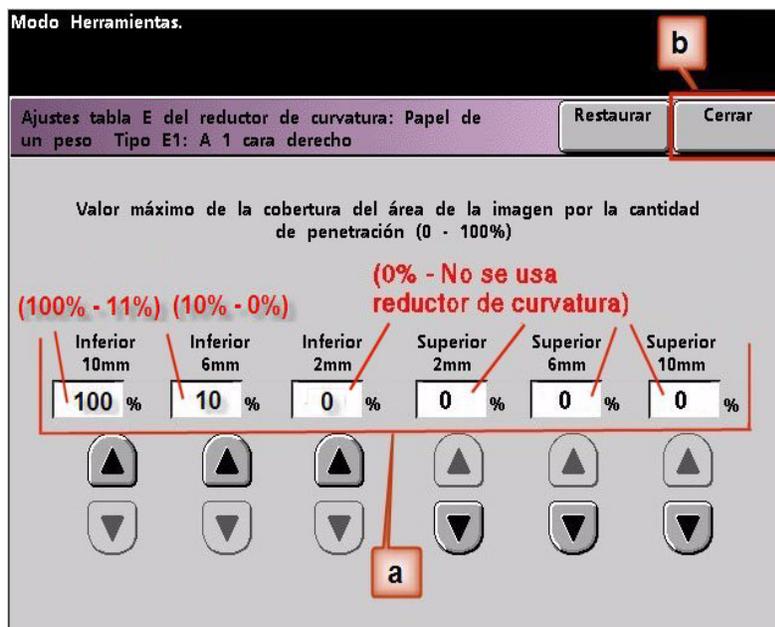


6. En la ventana de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura:
- Introduzca los valores siguientes en los campos pulsando los botones de flecha:
 - En el campo **Inferior 10 mm** (curvatura alta), introduzca 100%. Eso significa todas las páginas con 11% a 100% y más área máxima cubierta de tóner se enviarán al reductor de curvatura de presión hacia abajo de 10 mm. Debido a que su trabajo no tiene ninguna página con área cubierta de tóner de 11% a 100%, no se usará este reductor de curvatura.
 - En el campo **Inferior 6 mm** (curvatura media), introduzca 10%. Eso significa que todas las páginas con área cubierta de tóner de 0% a 10% se enviarán a través del reductor de curvatura de presión hacia abajo de 6 mm. Debido a que todas las páginas de su trabajo tienen un área cubierta de tóner de entre 4.3% (cian) y 6% (amarillo), el trabajo se enviará al reductor de curvatura de presión hacia abajo de 6 mm.
 - En los campos restantes debe introducir valores en orden descendente o en valores iguales menores de 10%. En este ejercicio usaremos 0%, 0%, 0% y 0%.



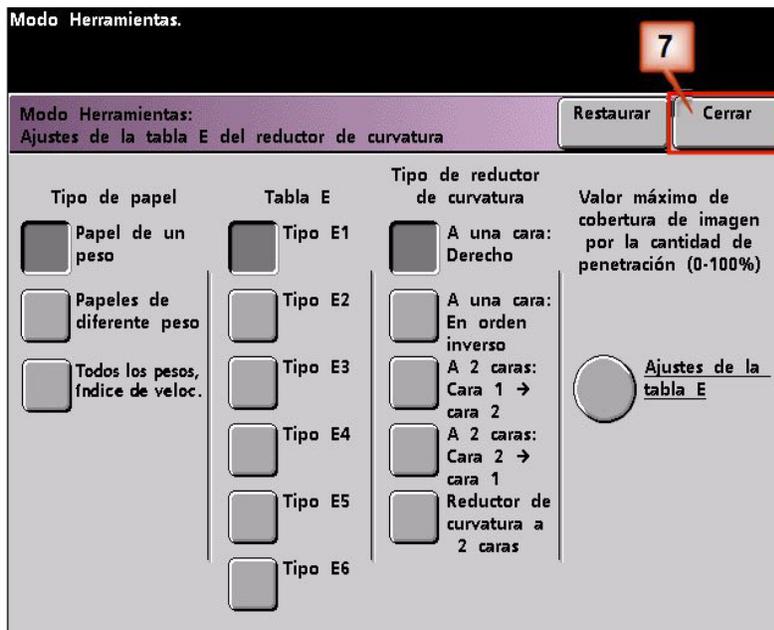
NOTA: Recuerde, que se deben considerar todos los campos (**Inferior** y **Superior**) cuando se introducen los valores del reductor de curvatura.

La pantalla siguiente muestra cómo se introducen los valores:

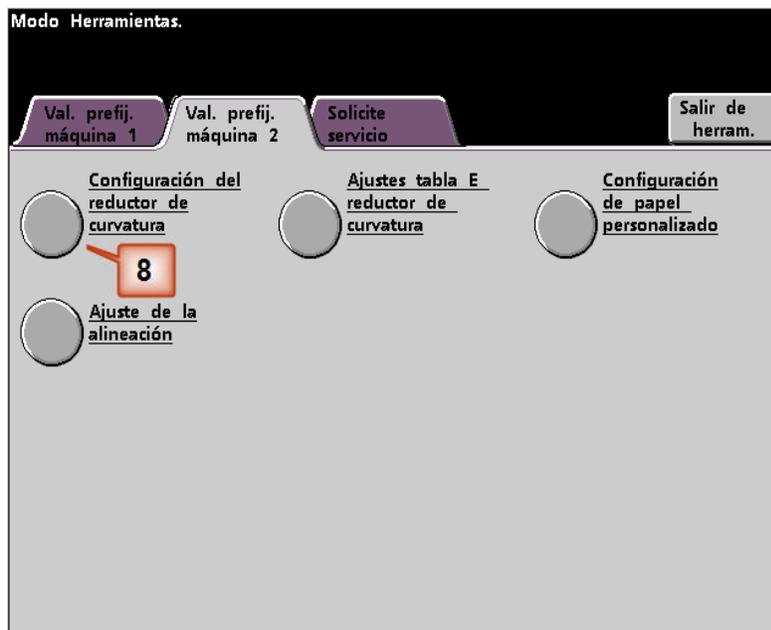


- Para guardar los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura, pulse **Cerrar**. La ventana tipo E de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura se cierra y la ventana de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura se abre.

7. Pulse el botón **Cerrar** para salir de la ventana de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura y retornar a la pantalla Valores prefijados de la máquina 2.



8. Para usar el nuevo ajuste de la tabla E del reductor de curvatura, debe activarlo. En la pantalla Valores prefijados de la máquina 2, pulse el botón **Configuración del reductor de curvatura**.



9. En la ventana Configuración del reductor de curvatura debe introducir la información del trabajo para el ajuste de la tabla E del reductor de curvatura que acaba de programar. Pulse los botones siguientes:
 - a. Seleccione la **Bandeja del papel** del trabajo.
 - b. Seleccione el revestimiento del papel del trabajo: **Sin recubrir** o **Cuché**.
 - c. Seleccione el **Peso del papel** del trabajo.
 - d. Seleccione el **Tipo de papel** que acaba de crear, que en este caso es **Tipo E2**.
 - e. Seleccione **Cerrar** para guardar los ajustes y regresar a la pantalla Valores prefijados de la máquina 2.

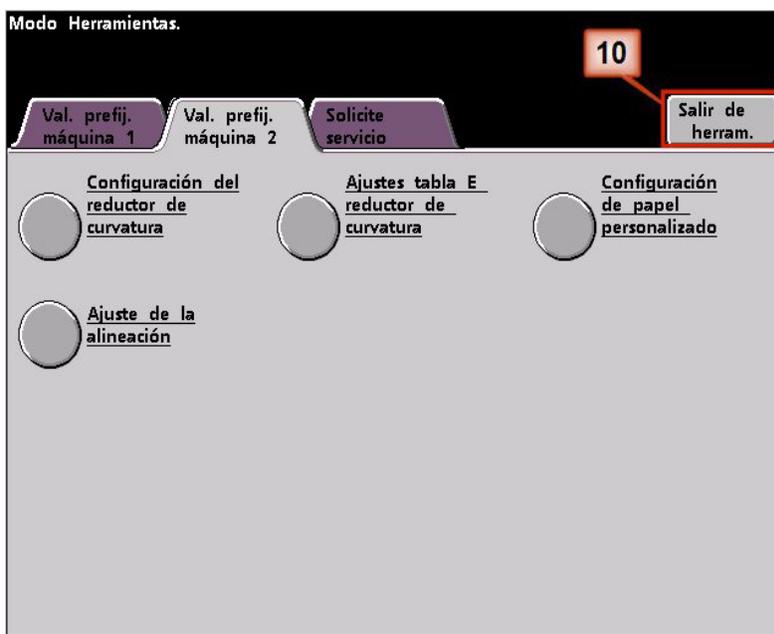
Modo Herramientas.

Modo Herramientas:
Configuración del reductor de curvatura

Restaurar Cerrar

Bandeja del papel	Peso del papel	Tipo de papel	
<input checked="" type="checkbox"/> 1	<input type="checkbox"/> 64-74 g/m ²	<input type="checkbox"/> Tipo A	<input checked="" type="checkbox"/> Tipo E2
<input type="checkbox"/> 2	<input type="checkbox"/> 75-105 g/m ²	<input type="checkbox"/> Tipo B	<input type="checkbox"/> Tipo E3
Revestimiento	<input type="checkbox"/> 106-135 g/m ²	<input type="checkbox"/> Tipo C	<input type="checkbox"/> Tipo E4
	<input type="checkbox"/> 136-150 g/m ²	<input type="checkbox"/> Tipo D	<input type="checkbox"/> Tipo E5
<input type="checkbox"/> Sin recubrir	<input type="checkbox"/> 151-220 g/m ²	<input type="checkbox"/> Tipo E1	<input type="checkbox"/> Tipo E6
<input type="checkbox"/> Cuché	<input type="checkbox"/> 221-300 g/m ²		

10. Salga del modo Herramientas y ejecute el trabajo.



11. Imprima el trabajo y determine si la curvatura se ha eliminado.
- Si la curvatura ha sido eliminada, continúe ejecutando las impresiones usando el ajuste específico del reductor de curvatura.
 - Si la curvatura persiste, es posible que deba repetir este procedimiento y ajustar los valores del porcentaje de área cubierta de tóner en la ventana tipo E de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura hasta que logre impresiones de salida aceptables.
 - Si la curvatura persiste después de intentar varias entradas de valores en la ventana Ajuste de la tabla E del reductor de curvatura, llame al técnico de servicio de Xerox.

Ejemplo 2 de los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura

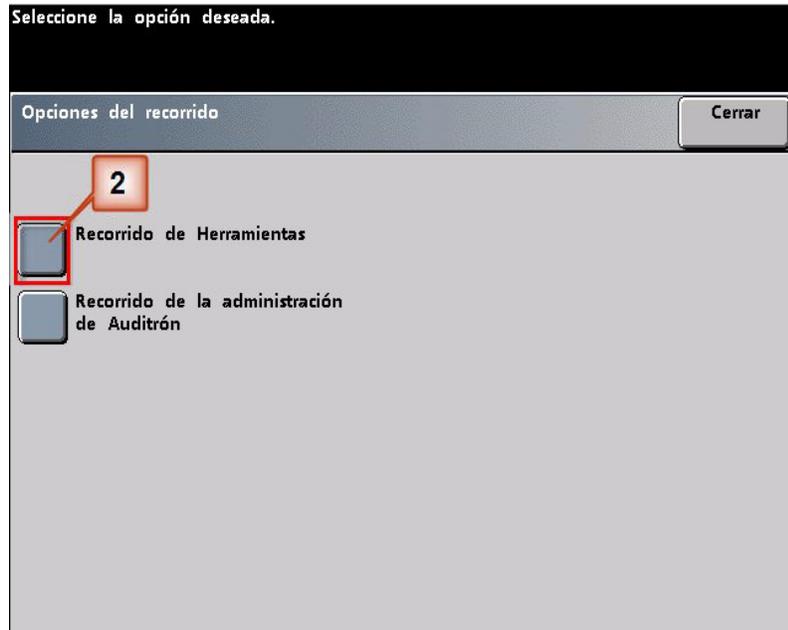


1. En el controlador, conéctese al menú Herramientas como Administrador.
 - a. Pulse el botón **Acceder**.
 - b. Introduzca la clave de Administrador.
 - c. Pulse **Entrar**.

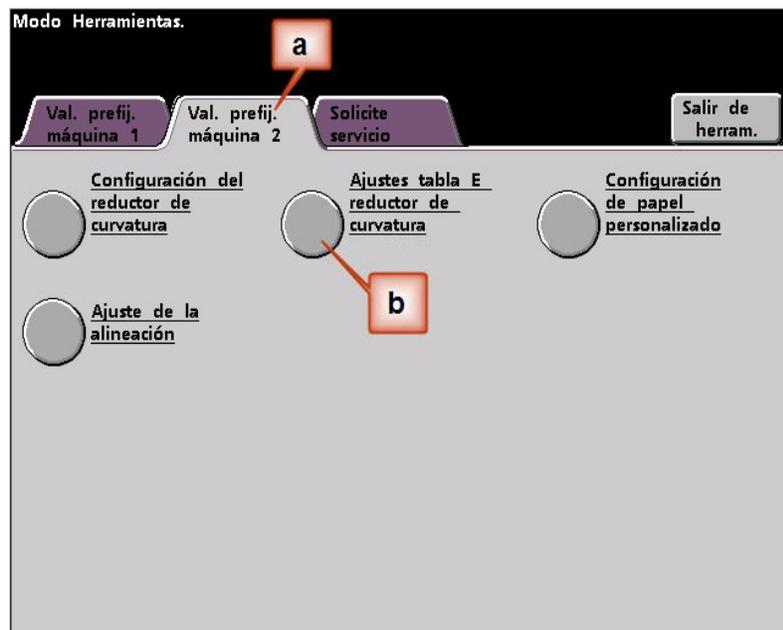


1. Ajuste del reductor de curvatura

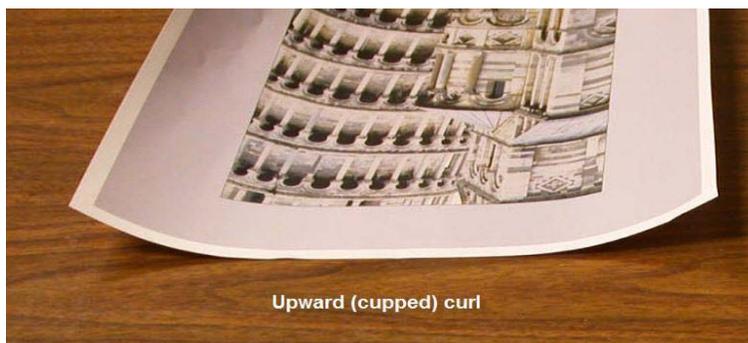
2. Se abre la pantalla Opciones del recorrido. Seleccione el botón **Recorrido de Herramientas**.



3. En la ventana Modo Herramientas, pulse:
 - a. la ficha **Valores prefijados de la máquina 2**.
 - b. botón **Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura**.



4. Hay curvatura después de haber intentado con el valor prefijado del sistema y los ajustes del reductor de curvatura de tipos de papel A-D. Consulte [“Ajustes del reductor de curvatura de tipo de papel A - D”](#) en página 3. Entonces, debe programar el reductor de curvatura para usar presión hacia arriba (o el rodillo superior) para eliminar la curvatura hacia arriba (en forma de copa).

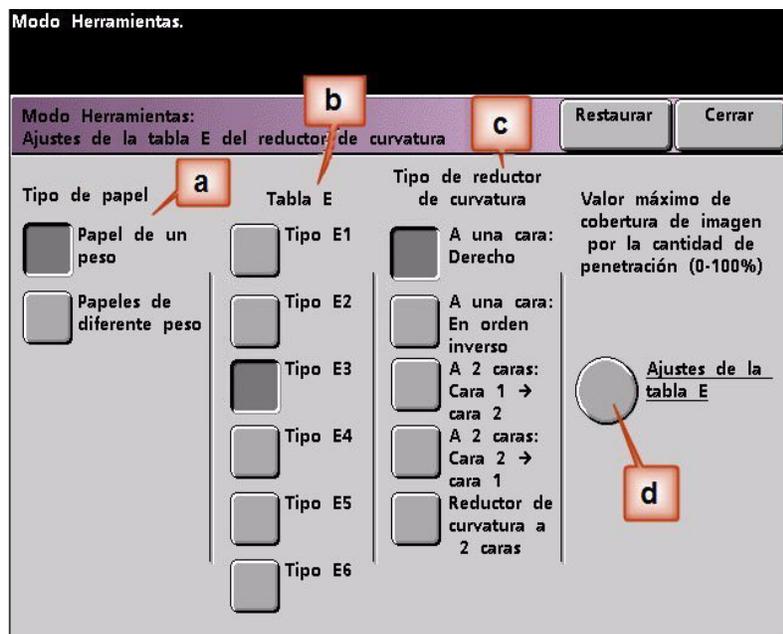


En este ejemplo se imprime el trabajo "Tapicería de Morris": un trabajo de una página, a 1 cara, cara arriba con un área cubierta de tóner entre 11.1% (cian) y 11.9% (magenta), que muestra curvatura leve hacia arriba (2 mm).

Porcentaje de área cubierta de tóner

Tapicería de Morris	
Porcentaje de área cubierta de tóner por color	
Negro	11.6%
Magenta	11.9%
Cian	11.1%
Amarillo	11.4%

5. En la pantalla de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura, seleccione las opciones siguientes para el trabajo:
 - a. El **Tipo de papel** del trabajo. Para este ejercicio se usa **Papel de un peso**.
 - b. Seleccione la **tabla E** que usará para introducir los valores del reductor de curvatura. Se puede editar una tabla E o crear una nueva. Para este ejercicio crearemos una nueva tabla E usando **Tipo E3**.
 - c. Seleccione un **tipo de reductor de curvatura**:
 - **A una cara: Derecho**: Seleccione este ajuste si la impresión es a 1 cara, cara arriba. Usaremos este ajuste para el ejercicio.
 - **A una cara: En orden inverso**: Seleccione este ajuste si la impresión de salida es a 1 cara, cara abajo
 - **A 2 caras: Cara 1 a cara 2**: Seleccione este ajuste si la impresión de salida es a 2 caras, cara abajo (1-N)
 - **A 2 caras: Cara 2 a cara 1**: Seleccione este ajuste si la impresión de salida es a 2 caras, cara arriba (N-1)
 - **Reductor de curvatura a 2 caras**: Seleccione este ajuste si los trabajos a 2 caras se atascan frecuentemente en las áreas 5, 6, 7a y 7b de la prensa digital o si la curvatura es evidente en los trabajos a 2 caras.
 - d. Seleccione el botón **Ajustes de la tabla E** para introducir los valores de los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura.

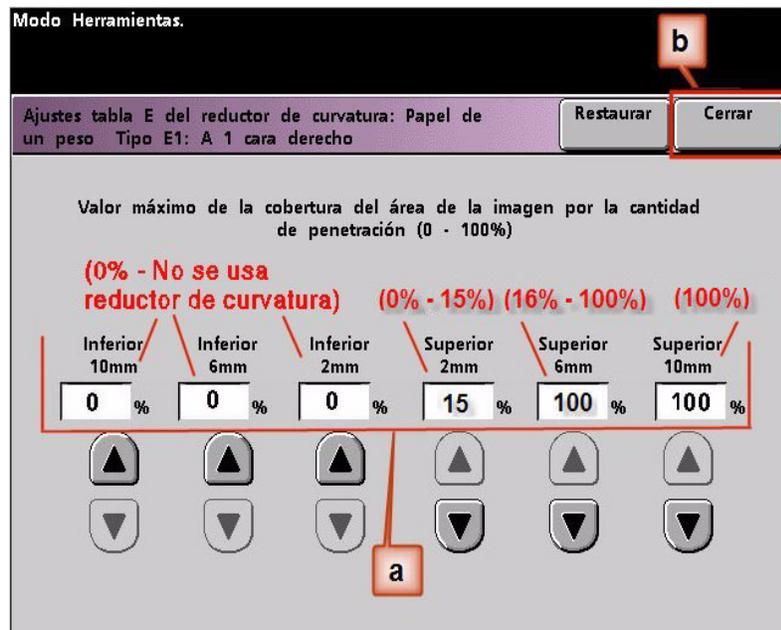


6. En la ventana de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura:
- Introduzca los valores siguientes en los campos pulsando los botones de flecha:
 - Como su trabajo no requiere el reductor de curvatura hacia abajo, introduzca 0% en cada uno de los campos **Inferior**.
 - En el campo de 2 mm **Superior** introduzca 15%. Eso significa que toda página con área cubierta de tóner de 0% a 15% se enviará a través del reductor de curvatura. Como este trabajo contiene área cubierta de tóner 11% y 12%, este es el reductor de curvatura que se usará.
 - En el campo de 6 mm **Superior** introduzca 100%. Debido a que su trabajo no tiene ninguna página con área cubierta de tóner entre 16% y 100%, no se usará este reductor de curvatura en el trabajo.
 - En el campo de 10 mm **Superior** introduzca 100%. Por lo tanto, no se usará este reductor de curvatura en el trabajo.



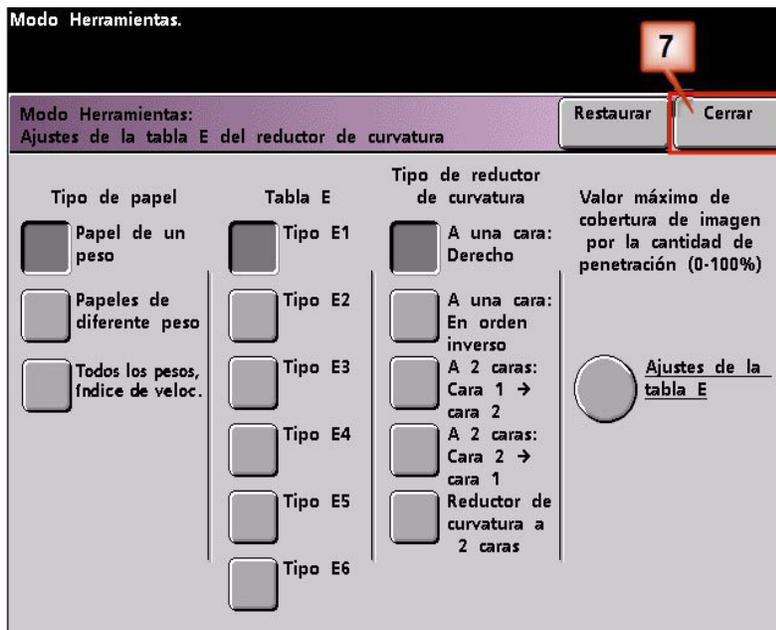
NOTA: Recuerde, que se deben considerar todos los campos (**Inferior** y **Superior**) cuando se introducen los valores del reductor de curvatura.

La pantalla siguiente muestra cómo se introducen los valores:

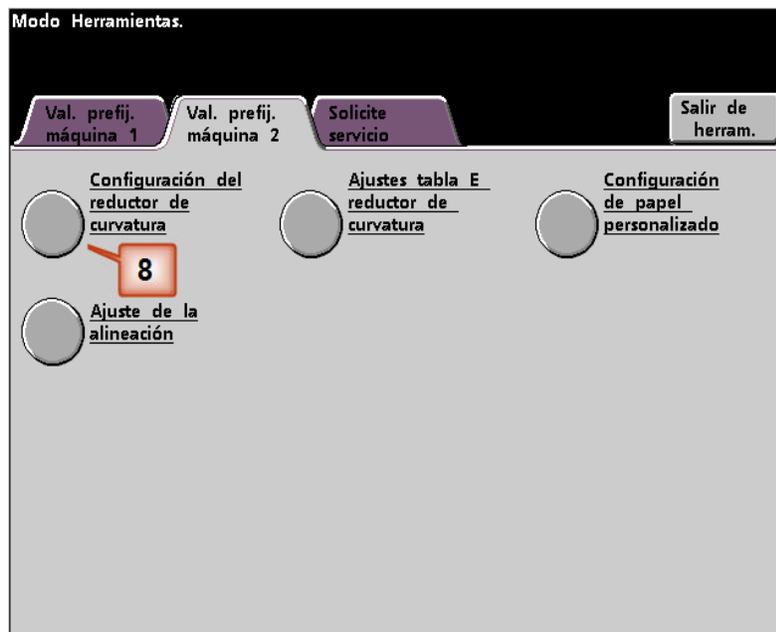


- Para guardar los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura, pulse **Cerrar**. La ventana tipo E de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura se cierra y la ventana de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura se abre.

7. Pulse el botón **Cerrar** para salir de la ventana de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura y retornar a la pantalla Valores prefijados de la máquina 2.



8. Para usar el nuevo ajuste de la tabla E del reductor de curvatura, debe activarlo. En la pantalla Valores prefijados de la máquina 2, pulse el botón **Configuración del reductor de curvatura**.



9. En la ventana Configuración del reductor de curvatura debe introducir la información del trabajo para el ajuste de la tabla E del reductor de curvatura que acaba de programar. Pulse los botones siguientes:
- Seleccione la **Bandeja del papel** del trabajo.
 - Seleccione el revestimiento del papel del trabajo: **Sin recubrir** o **Cuché**.
 - Seleccione el **Peso del papel** del trabajo.
 - Seleccione el **Tipo de papel** que acaba de crear, que en este caso es **Tipo E3**.
 - Seleccione **Cerrar** para guardar los ajustes y regresar a la pantalla Valores prefijados de la máquina 2.

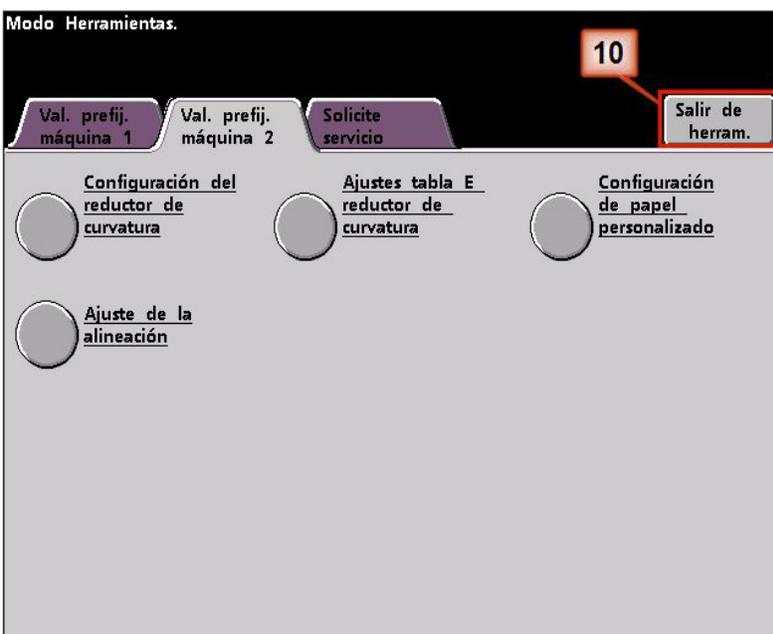
Modo Herramientas.

Modo Herramientas:
Configuración del reductor de curvatura

Restaurar Cerrar

Bandeja del papel	Peso del papel	Tipo de papel	
<input type="checkbox"/> 1	<input type="checkbox"/> 64-74 g/m ²	<input type="checkbox"/> Tipo A	<input type="checkbox"/> Tipo E2
<input type="checkbox"/> 2	<input type="checkbox"/> 75-105 g/m ²	<input type="checkbox"/> Tipo B	<input checked="" type="checkbox"/> Tipo E3
Revestimiento	<input type="checkbox"/> 106-135 g/m ²	<input type="checkbox"/> Tipo C	<input type="checkbox"/> Tipo E4
	<input type="checkbox"/> 136-150 g/m ²	<input type="checkbox"/> Tipo D	<input type="checkbox"/> Tipo E5
	<input type="checkbox"/> 151-220 g/m ²	<input type="checkbox"/> Tipo E1	<input type="checkbox"/> Tipo E6
<input type="checkbox"/> Sin recubrir	<input type="checkbox"/> 221-300 g/m ²		
<input type="checkbox"/> Cuché			

10. Salga del modo Herramientas y ejecute el trabajo.



11. Imprima el trabajo y determine si la curvatura se ha eliminado.
 - a. Si la curvatura ha sido eliminada, continúe ejecutando las impresiones usando el ajuste específico del reductor de curvatura.
 - b. Si la curvatura persiste, es posible que deba repetir este procedimiento y ajustar los valores del porcentaje de área cubierta de tóner en la ventana tipo E de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura hasta que logre impresiones de salida aceptables.
 - c. Si la curvatura persiste después de intentar varias entradas de valores en la ventana Ajuste de la tabla E del reductor de curvatura, llame al técnico de servicio de Xerox.

Ejemplo 3 de los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura

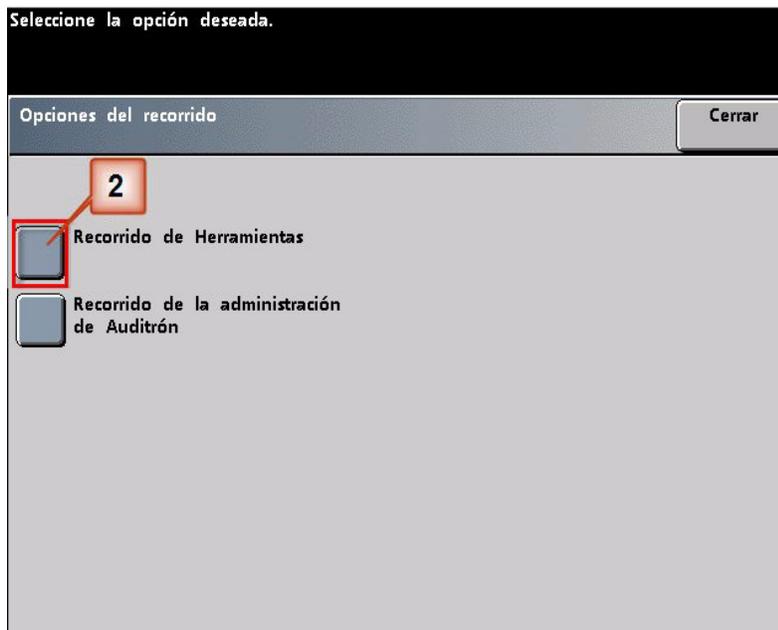


1. En el controlador, conéctese al menú Herramientas como Administrador.
 - a. Pulse el botón **Acceder**.
 - b. Introduzca la clave de Administrador.
 - c. Pulse **Entrar**.

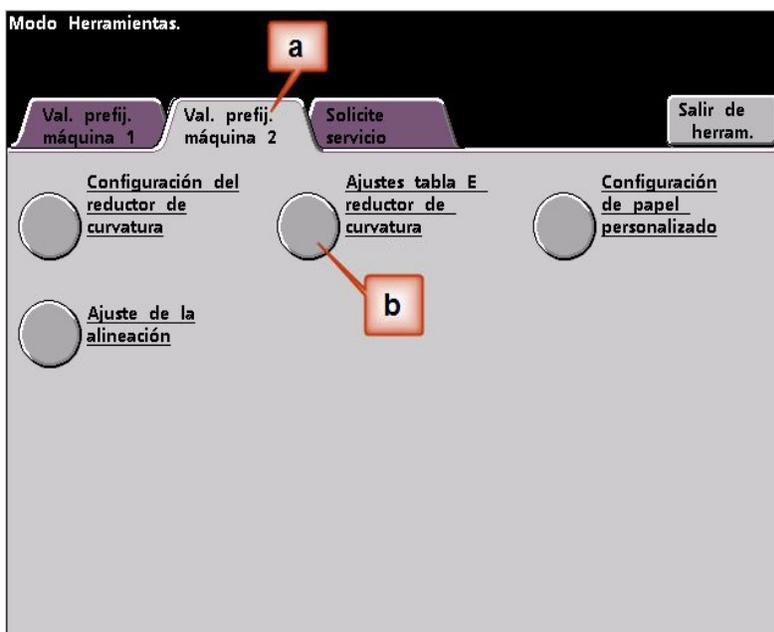


1. Ajuste del reductor de curvatura

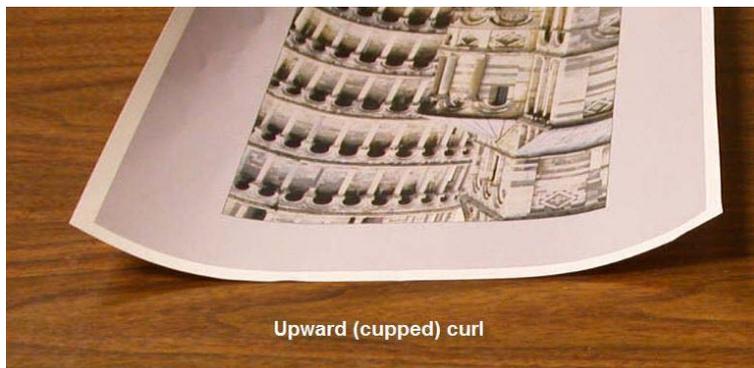
2. Se abre la pantalla Opciones del recorrido. Seleccione el botón **Recorrido de Herramientas**.



3. En la ventana Modo Herramientas, pulse:
 - a. la ficha **Valores prefijados de la máquina 2**.
 - a. botón **Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura**.



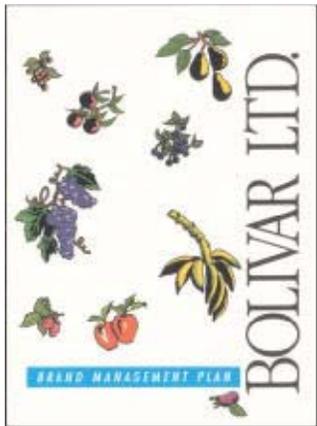
4. Hay curvatura después de probar el valor prefijado del sistema y los ajustes del reductor de curvatura de tipos de papel A-D. Consulte [“Ajustes del reductor de curvatura de tipo de papel A - D” en página 3](#). Entonces, debe programar el reductor de curvatura para usar presión hacia arriba (o rodillo superior) para eliminar curvatura hacia arriba (en forma de copa).



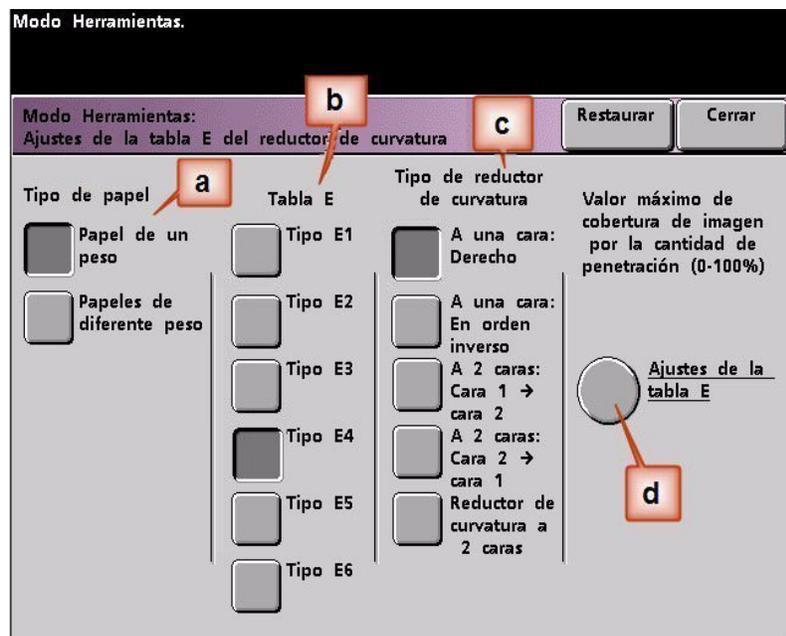
En este ejemplo se ejecuta un trabajo de 10 páginas, a 1 cara: cara arriba, que usa Papeles de diferente peso y muestra curvatura hacia arriba:

- Seis páginas con área cubierta de tóner entre 4.3% y 6.7% (Bolivar Ltd.) muestra leve curvatura hacia arriba.
- Cuatro páginas con área cubierta de tóner entre 23.8% y 30.5% (Caballos de carrusel) muestra alta curvatura hacia arriba.

Porcentaje de área cubierta de tóner

Caballos de carrusel		Bolivar Ltd.	
			
Porcentaje de área cubierta de tóner por color		Porcentaje de área cubierta de tóner por color	
Negro	30.5%	Negro	5.4%
Magenta	28.1%	Magenta	4.3%
Cian	23.8%	Cian	6.0%
Amarillo	25.9%	Amarillo	6.7%

5. En la pantalla de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura, seleccione las opciones siguientes para el trabajo:
 - a. El **Tipo de papel** del trabajo. Para este ejercicio se usa **Papeles de diferente peso**.
 - b. Seleccione la **tabla E** que usará para introducir los valores del reductor de curvatura. Se puede editar una tabla E o crear una nueva. Para este ejercicio crearemos una nueva tabla E usando **Tipo E4**.
 - c. Seleccione un **tipo de reductor de curvatura**:
 - **A una cara: Derecho**: Seleccione este ajuste si la impresión es a 1 cara, cara arriba. Usaremos este ajuste para el ejercicio.
 - **A una cara: En orden inverso**: Seleccione este ajuste si la impresión de salida es a 1 cara, cara abajo
 - **A 2 caras: Cara 1 a cara 2**: Seleccione este ajuste si la impresión de salida es a 2 caras, cara abajo (1-N)
 - **A 2 caras: Cara 2 a cara 1**: Seleccione este ajuste si la impresión de salida es a 2 caras, cara arriba (N-1)
 - **Reductor de curvatura a 2 caras**: Seleccione este ajuste si los trabajos a 2 caras se atascan frecuentemente en las áreas 5, 6, 7a y 7b de la prensa digital o si la curvatura es evidente en los trabajos a 2 caras.
 - d. Seleccione el botón **Ajustes de la tabla E** para introducir los valores de los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura.

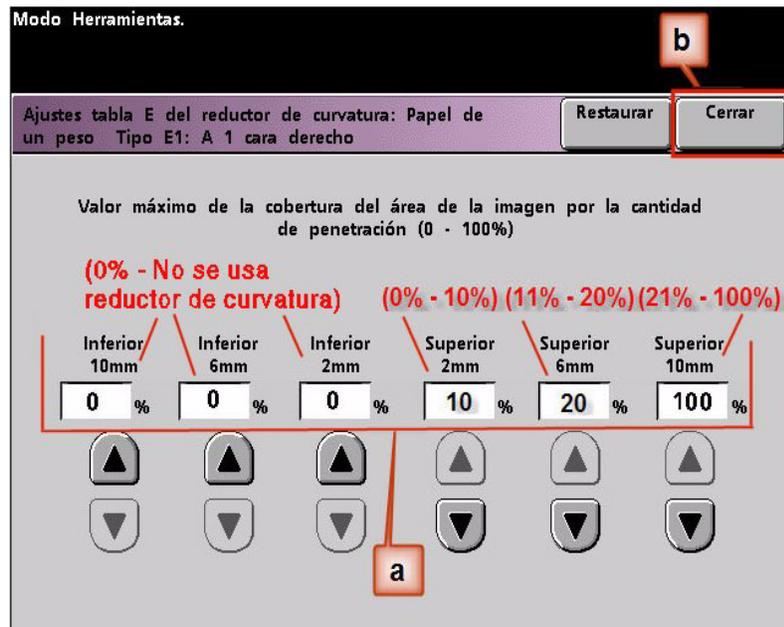


6. En la ventana de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura:
- Introduzca los valores siguientes en los campos pulsando los botones de flecha:
 - Como su trabajo no requiere el reductor de curvatura hacia abajo, introduzca 0% en cada uno de los campos **Inferior**.
 - En el campo **Superior 2 mm** (curvatura leve), introduzca 10%. Eso significa que toda página con área cubierta de tóner de 0% a 10%, que incluye la página de Bolivar Ltd., se enviará a través del reductor de curvatura.
 - En el campo **Superior 6 mm** (curvatura media), introduzca 20%. Debido a que ninguna de las páginas del trabajo tiene área cubierta de tóner de 11% a 20%, no se usará este reductor de curvatura.
 - En el campo **Superior 10 mm** (curvatura alta), introduzca 100%. Eso significa que todas las páginas con área cubierta de tóner de 21% o más, que incluye Caballos de carrusel, se enviarán a través del reductor de curvatura de presión hacia abajo de 10 mm.



NOTA: Recuerde, que se deben considerar todos los campos (**Inferior** y **Superior**) cuando se introducen los valores del reductor de curvatura.

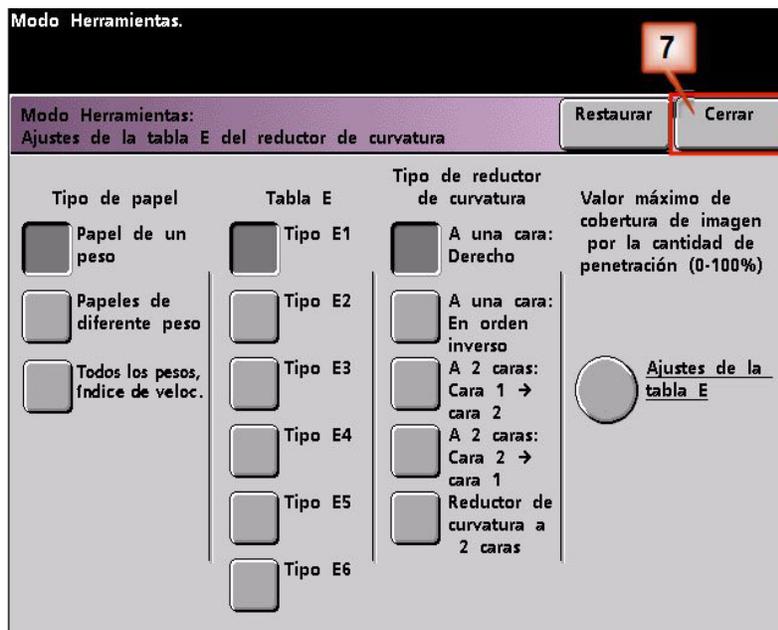
La pantalla siguiente muestra cómo se introducen los valores:



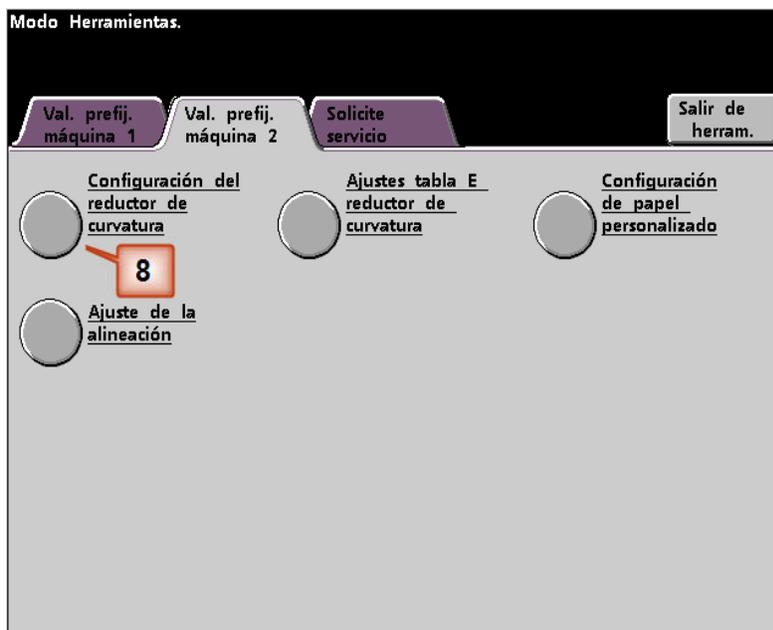
- Para guardar los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura, pulse **Cerrar**. La ventana tipo E de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura se cierra y la ventana de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura se abre.

1. Ajuste del reductor de curvatura

7. Pulse el botón **Cerrar** para salir de la ventana de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura y retornar a la pantalla Valores prefijados de la máquina 2.



8. Para usar el nuevo ajuste de la tabla E del reductor de curvatura, debe activarlo. En la pantalla Valores prefijados de la máquina 2, pulse el botón **Configuración del reductor de curvatura**.



9. En la ventana Configuración del reductor de curvatura debe introducir la información del trabajo para el ajuste de la tabla E del reductor de curvatura que acaba de programar. Pulse los botones siguientes:
 - a. Seleccione la **Bandeja del papel** del trabajo.
 - b. Seleccione el revestimiento del papel del trabajo: **Sin recubrir** o **Cuché**.
 - c. Seleccione el **Peso del papel** del trabajo.
 - d. Seleccione el **Tipo de papel** que acaba de crear, que en este caso es **Tipo E4**.
 - e. Seleccione **Cerrar** para guardar los ajustes y regresar a la pantalla Valores prefijados de la máquina 2.

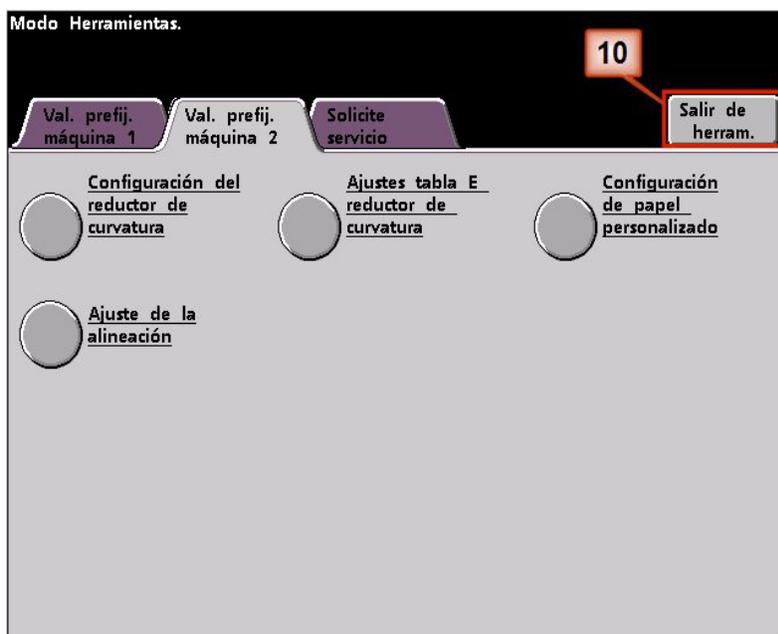
Modo Herramientas.

Modo Herramientas:
Configuración del reductor de curvatura

Restaurar Cerrar

Bandeja del papel	Peso del papel	Tipo de papel	
<input checked="" type="checkbox"/> 1	<input type="checkbox"/> 64-74 g/m ²	<input type="checkbox"/> Tipo A	<input type="checkbox"/> Tipo E2
<input type="checkbox"/> 2	<input type="checkbox"/> 75-105 g/m ²	<input type="checkbox"/> Tipo B	<input type="checkbox"/> Tipo E3
Revestimiento	<input type="checkbox"/> 106-135 g/m ²	<input type="checkbox"/> Tipo C	<input checked="" type="checkbox"/> Tipo E4
	<input type="checkbox"/> 136-150 g/m ²	<input type="checkbox"/> Tipo D	<input type="checkbox"/> Tipo E5
	<input type="checkbox"/> 151-220 g/m ²	<input type="checkbox"/> Tipo E1	<input type="checkbox"/> Tipo E6
	<input type="checkbox"/> 221-300 g/m ²		
<input checked="" type="checkbox"/> Sin recubrir			
<input type="checkbox"/> Cuché			

10. Salga del modo Herramientas y ejecute el trabajo.



11. Imprima el trabajo y determine si la curvatura se ha eliminado.
 - a. Si la curvatura ha sido eliminada, continúe ejecutando las impresiones usando el ajuste específico del reductor de curvatura.
 - b. Si la curvatura persiste, es posible que deba repetir este procedimiento y ajustar los valores del porcentaje de área cubierta de tóner en la ventana tipo E de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura hasta que logre impresiones de salida aceptables.
 - c. Si la curvatura persiste después de intentar varias entradas de valores en la ventana Ajuste de la tabla E del reductor de curvatura, llame al técnico de servicio de Xerox.

