



Version 1.0

Juin 2007

DocuColor 8000 AP Réglage du détecteur



Préparé par :

Xerox Corporation
Global Knowledge and Language Services
800 Phillips Road
Building 845
Webster, New York 14580

©Copyright 2007 par Xerox Corporation. Tous droits réservés.

La protection de copyright réclamée ici inclut toutes les formes et matières du produit protégé par copyright et les informations maintenant permises par la loi statutaire ou judiciaire ou accordée ci-après, comprenant sans limitation, le matériel généré par les programmes de logiciel affichés à l'écran, tels que les styles, profils, icônes, affichages d'écran, présentations, etc.

Xerox®, Xerox Canada Ltd®, Xerox Limited® et tous les noms de produits de Xerox mentionnés dans cette publication sont des marques de commerce de XEROX CORPORATION. La protection de copyright réclamée ici inclut toutes les formes et matières du produit protégé par copyright et les informations maintenant permises par la loi statutaire ou judiciaire ou accordée ci-après, comprenant sans limitation, le matériel généré par les programmes de logiciel affichés à l'écran, tels que les styles, profils, icônes, affichages d'écran, présentations, etc. Les autres marques et noms de produits de sociétés peuvent être des marques commerciales ou déposées de leurs sociétés respectives et sont également reconnus.

Un soin tout particulier a été apporté dans la préparation de ce document et Xerox Corporation n'assume aucune responsabilité suite à toute imprécision ou omission.

Des modifications sont régulièrement faites à ce document. Les changements, les imprécisions techniques et les erreurs typographiques seront corrigés dans les éditions ultérieures.

Table des matières

Réglage du déuilleur 1-1

Présentation du déuilleur	1-1
Circuit support du déuilleur.	1-3
Paramètres A - D du type de support du déuilleur	1-4
Procédure pour le type de support A - D du déuilleur.	1-6
Paramètres du tableau E du déuilleur	1-10
Entrer les valeurs dans les champs du tableau E du déuilleur .	1-13
Créer un paramètre du tableau E du déuilleur	1-17
Autres exemples de paramètres du tableau E du déuilleur . .	1-27
Exemple 1 de paramètres du tableau E du déuilleur	1-27
Exemple 2 de paramètres du tableau E du déuilleur	1-35
Exemple 3 de paramètres du tableau E du déuilleur	1-43

1. Réglage du déuilleur

Présentation du déuilleur



POINT CLÉ : Lire toutes les informations concernant le déuilleur avant d'utiliser la procédure (E1 - E6) des paramètres du Tableau E du déuilleur.

Lorsque le papier est exposé à la chaleur, il perd de l'humidité et se courbe vers la source de chaleur. Les travaux ayant une forte couverture de toner tendent à se courber plus que les travaux ayant une faible couverture. Le système tente de réduire ceci en utilisant des dispositifs mécaniques appelés déuilleurs qui se trouvent dans le circuit du support.

La courbure du papier est causée par de nombreuses variables, y compris, mais non dans un ordre particulier :

- Le grammage du support et si celui-ci est couché ou non couché.
- La quantité de toner et la zone couverte sur une feuille : plus la couverture est élevée, plus le papier a tendance à courber.
- Comment le support est placé dans le magasin. Faire en sorte de placer le support comme ceci est indiqué sur l'emballage de la ramette.
- Les conditions atmosphériques de la pièce où le papier est entreposé et où l'imprimante est située, spécialement celles qui sont liées à l'humidité et à la température.
- La chaleur générée au cours du processus de fusion.

Le système est conçu avec plusieurs paramètres automatisés pour contrôler la courbure. Lorsque ces paramètres sont utilisés, la machine envoie automatiquement le support vers le déuilleur approprié :

- Valeur par défaut : détermine automatiquement le montant de pression nécessaire pour les différents déuilleurs, afin de réduire la courbure à la réception du support.
- Paramètres A, B, C et D du type de support : Paramètres prédéfinis pour le déuilleur qui sont sélectionnés manuellement comme une alternative aux paramètres par défaut du système. Voir « Paramètres A - D du type de support du déuilleur » à la page 4.



POINT CLÉ : *Si la courbure du support est causée par de nombreuses variables, il est important de comprendre que les paramètres prédéfinis et les paramètres du profil personnalisé du déuilleur utilisent les tableaux de recherche pour le contrôle de courbure, basés sur le pourcentage de la zone de couverture du toner pour le travail et les valeurs d'humidité de l'imprimante uniquement.*

Avec certains travaux d'impression, les documents reçus peuvent toujours se présenter plus courbés que l'on ne souhaiterait après avoir utilisé les paramètres A-D du type de support du déuilleur. Dans ces cas-là, utiliser la fonction Paramètres du Tableau E du déuilleur pour compenser la courbure du support sur les impressions. Les paramètres du Tableau E du déuilleur sont basés sur le type de travail et le pourcentage de zone de couverture du toner. Ces paramètres sont entrés manuellement. Voir « Paramètres du tableau E du déuilleur » à la page 10.



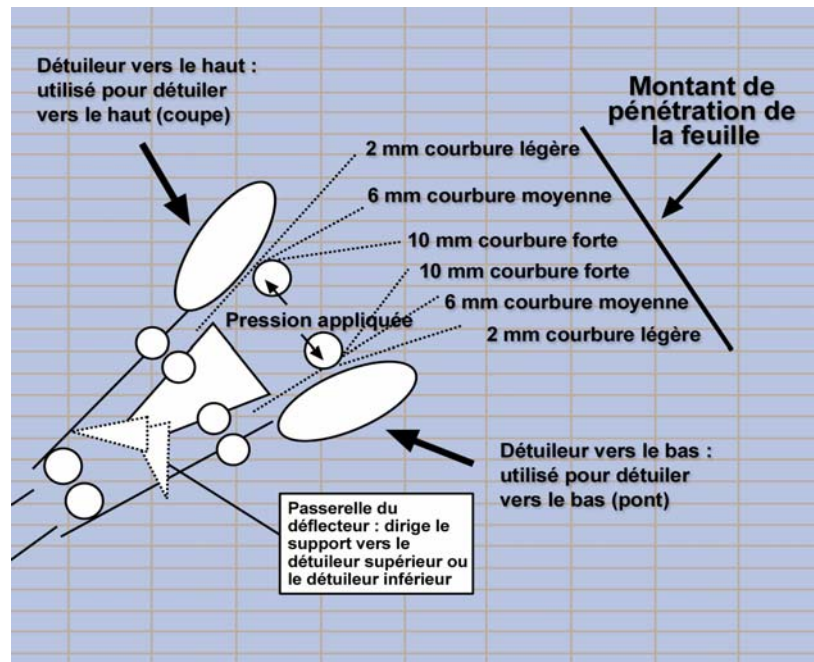
POINT CLÉ : *Si un paramètre du profil du déuilleur est modifié, il reste à ce réglage jusqu'à ce qu'il soit à nouveau changé manuellement. À titre d'exemple, si l'on décide d'utiliser le paramètre du déuilleur pour un support de type B, le paramètre restera à Support de type B jusqu'à ce qu'un changement soit fait à ce réglage.*



POINT CLÉ : *Il est important de se rappeler que si un réglage du déuilleur qui est utilisé donne un résultat satisfaisant aujourd'hui, cela n'implique pas qu'il fonctionnera un autre jour pour le même fichier. Ceci est particulièrement vrai si la pièce dans laquelle l'imprimante est située est soumise à des changements de température et d'humidité.*

Circuit support du déuilleur

Le déuilleur possède des bras d'ajustement supérieur et inférieur qui appliquent la pression au support d'après les valeurs par défaut du système, les sélections effectuées sur l'écran Réglage du déuilleur (Types de support A-D du déuilleur) ou d'après les sélections effectuées sur l'écran Paramètres du tableau E du déuilleur. Le degré de pression est appliqué indépendamment sur les bras supérieur et inférieur du déuilleur.



Paramètres A - D du type de support du déuilleur

Si un problème de courbure papier se produit, le fait d'utiliser l'un des préréglages Paramètres de profil du type de support A - D du déuilleur résout en général le problème. Toutefois, en raison du large éventail des variables du support, de la couverture de l'image et des facteurs liés à l'environnement, ces réglages par défaut peuvent ne pas donner une performance satisfaisante.



POINT CLÉ : *Si la courbure du support est causée par de nombreuses variables, il est important de comprendre que les paramètres prédéfinis et les paramètres du profil personnalisé du déuilleur utilisent les tableaux de recherche pour le contrôle de courbure, basés sur le pourcentage de couverture de zone du toner pour le travail et les valeurs d'humidité de l'imprimante uniquement.*

Visiter le site Web www.xerox.com et consulter la **Liste des matériaux recommandés** (RML) pour la presse numérique :

- Pour déterminer si Xerox a effectué les tests pour un certain type de papier et de grammage
- Consulter les paramètres de type de support A - D du déuilleur pour des types de supports particuliers.

Le tableau suivant donne des exemples des paramètres du profil A-D du déuilleur pour des supports particuliers, qui ont été relevés directement sur la Liste des supports recommandés pour le système DocuColor 8000/7000 :

Exemples de paramètres du profil A-D du déuilleur

Hémisphère Est	Paramètre du déuilleur
Xerox Digital Color Supreme Gloss 8pt. Cover C1S	A
Xerox Color Xpressions +, 32 LB	B
Xerox Digital Color Parchment White, 24 LB.	A
Xerox Digital Color Elite Gloss 100# Text	A



REMARQUE : *Les paramètres recommandés dans la « Liste des supports recommandés pour la presse DocuColor 8000/7000 » ont été développés d'après des tests effectués sur une large gamme de supports, de couvertures de zone du toner et d'environnements. Ces tests donnent les paramètres prédéfinis de la liste. Ils indiquent comment certains supports interagissent avec le système du déuilleur de la Presse numérique.*

Si le réglage par défaut du système ne permet pas de corriger la courbure, il est possible d'utiliser l'un des paramètres du type de support A-D du déuilleur, [Voir « Procédure pour le type de support A - D du déuilleur » à la page 6](#). Par exemple :

- Si le réglage par défaut du système ne permet pas de corriger la courbure, sélectionner le paramètre du déuilleur pour le type de support A.
- Si le réglage du déuilleur pour le type de support A ne permet pas de corriger la courbure, sélectionner le paramètre pour le type de support B.
- Si le réglage du déuilleur pour le type de support B ne permet pas de corriger la courbure, sélectionner le paramètre pour le type de support C.
- Si le réglage du déuilleur pour le type de support C ne permet pas de corriger la courbure, sélectionner le paramètre pour le type de support D.
- Si le réglage par défaut du système et les réglages du déuilleur pour les types de supports A, B, C et D ne permettent pas de corriger la courbure, il est possible d'utiliser Paramètres du tableau E du déuilleur, [Voir « Paramètres du tableau E du déuilleur » à la page 10](#).

Procédure pour le type de support A - D du déuilleur

Si, après avoir utilisé le réglage par défaut du système, la courbure du support est toujours inacceptable, sélectionner un autre paramètre de type de support A - D du déuilleur :



1. À partir du contrôleur, se connecter au menu Outils en tant que Responsable système.

a. Appuyer sur le bouton **Accès**.

b. Entrer le mot de passe du responsable.

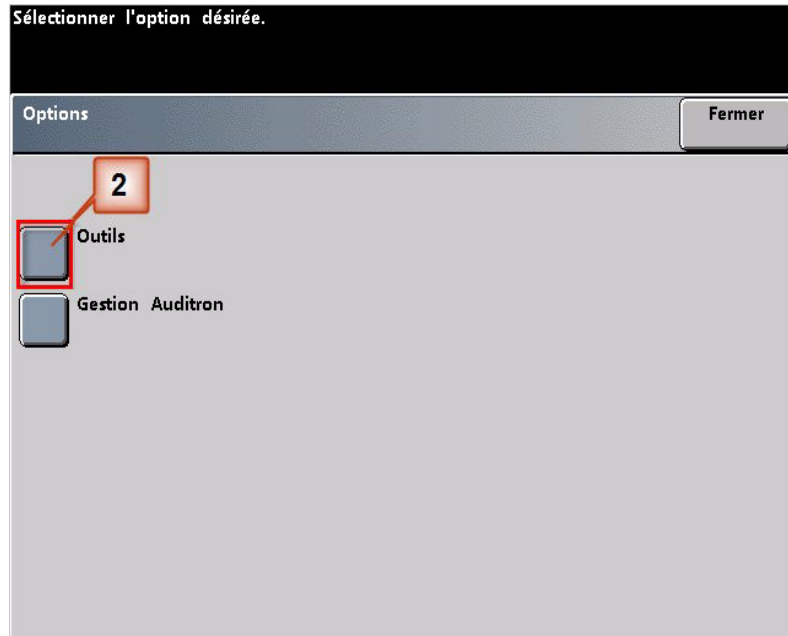


REMARQUE : Le mot de passe par défaut du responsable est 1111. Il peut être modifié au besoin.

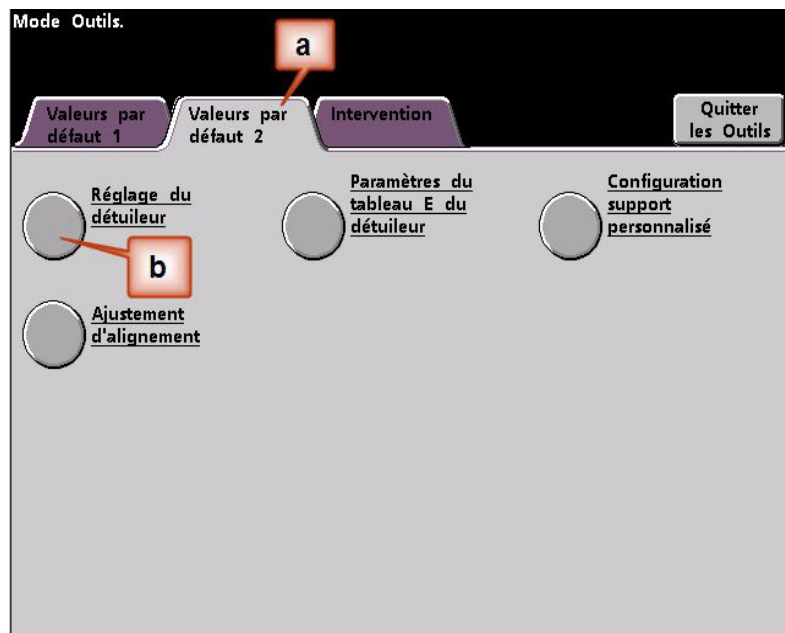
c. Appuyer sur **Entrer**.



2. L'écran Options apparaît. Sélectionner le bouton **Outils**.



3. À partir de la fenêtre Mode Outils, appuyer sur :
- a. L'onglet **Valeurs par défaut 2**.
 - b. Le bouton **Réglage du détuilleur**.



4. L'écran Réglage du déuilleur s'affiche.

- a. À partir du menu Magasin, sélectionner le magasin contenant le support utilisé pour le travail. La sélection par défaut est Magasin 1.



REMARQUE : Si un second module d'alimentation en option est relié, les magasins 3 et 4 apparaissent également sur cet écran.

- b. Sélectionner si le support pour le travail est : **Couché** ou **Non couché**.
- c. Effectuer une sélection à partir du menu de la plage de **grammages**.
- d. Le type de support par défaut est automatiquement appliqué par l'imprimante pour les valeurs entrées pour le magasin, le couchage et le grammage. Sélectionner un type de support de substitution dans la plage A - D du type de support pour changer le montant de déuilleage appliqué. À titre d'exemple, si le système sélectionne automatiquement Type B, sélectionner Type C.



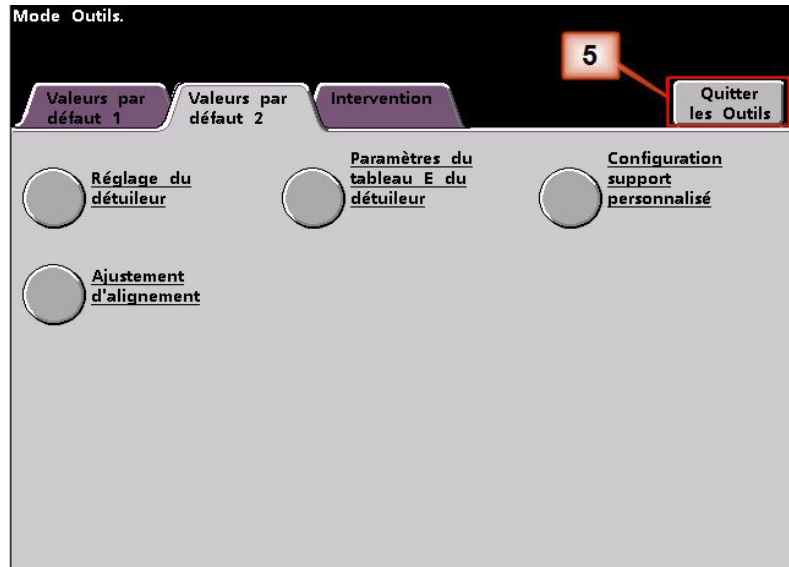
REMARQUE : Les paramètres Type E sont des valeurs personnalisées qui sont entrées. Elles sont expliquées plus tard dans cette section. Puisque les paramètres Type E peuvent être sélectionnés, ils peuvent être programmés avant la sélection. Voir « Paramètres du tableau E du déuilleur » à la page 10.

- e. Toucher le bouton **Fermer** pour sauvegarder les sélections et revenir à l'écran Valeurs par défaut 2.



REMARQUE : Toucher le bouton **Réinitialiser** sur l'écran Réglage du déuilleur pour retourner aux réglages établis lors de l'accès initial à l'écran. À titre d'exemple, si le système a automatiquement sélectionné Type B et qu'il a ensuite été modifié à Type C, le système remettra le paramètre à Type B.

5. Quitter le mode Outils.



6. Lancer quelques impressions test pour déterminer si la courbure a été réduite à un niveau satisfaisant.
- Si la courbure est éliminée, continuer à lancer des impressions en utilisant le paramètre de type de support A à D spécifique.
 - Si la courbure demeure excessive, essayer un autre paramètre de type de support A à D.
 - Si la courbure est toujours présente après avoir utilisé **chacun des** paramètres de type de support A à D, continuer avec la procédure du profil Paramètres du tableau E . Voir « Paramètres du tableau E du déuilleur » à la page 10.



REMARQUE : Visiter le site Web www.xerox.com et consulter la dernière **Liste des matériaux recommandés (RML)** pour la presse numérique :

- Pour déterminer si Xerox a effectué les tests pour un certain type de papier et de grammage
- Pour consulter les paramètres de type de support A - D du déuilleur pour des types de supports particuliers.

Paramètres du tableau E du déuilleur

Si le système est programmé pour corriger la courbure dans un grand nombre de cas, il peut y avoir des moments où les réglages préprogrammés (Valeur par défaut et Type de support A - D) peuvent ne pas répondre aux besoins d'une courbure en particulier. Le fait d'utiliser les paramètres du tableau E du déuilleur permet d'entrer un pourcentage de plage de couverture de zone de toner pour aider à éliminer la courbure.



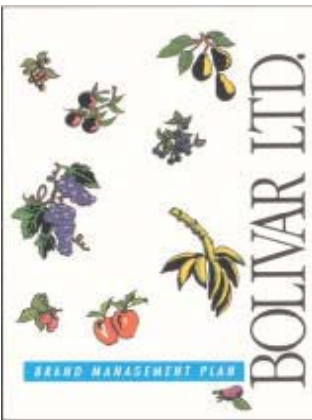
REMARQUE : Les exemples suivants permettent d'illustrer la programmation de l'option Paramètres du tableau E du déuilleur afin d'obtenir des résultats optima. Les supports pour les travaux et les conditions de l'environnement pouvant être différents, la façon dont on obtient les meilleurs résultats peut varier.

L'aspect le plus important pour créer des Paramètres du tableau E du déuilleur est de déterminer le pourcentage de couverture de zone du toner sur le support courbé. Un échantillonnage des pourcentages de couverture de zone du toner sur certains documents typiques de clients est indiqué ci-après.



REMARQUE : Les exemples de pourcentage de couverture de zone du toner qui suivent ont été mesurés en utilisant les outils particuliers de l'application qui les a créés. Pour ceux qui n'auraient pas accès aux outils de l'application mesurant le pourcentage de couverture de zone du toner, faire une estimation en utilisant les exemples suivants comme guide. Ces estimations seront utilisées lors de la saisie des valeurs des Paramètres du tableau E du déuilleur qui sont expliqués plus tard dans cette section.

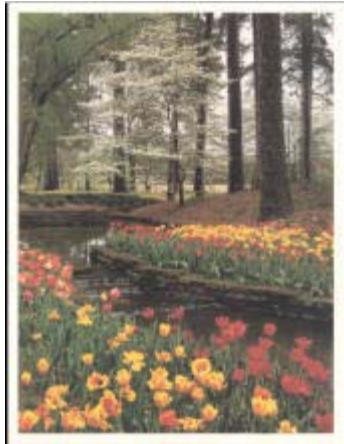
Exemple de pourcentage de couverture de zone du toner

Carousel Horses		Bolivar Ltd.		Dunn Report	
					
Pourcentage de couverture de zone du toner par couleur		Pourcentage de couverture de zone du toner par couleur		Pourcentage de couverture de zone du toner par couleur	
Noir	30,5%	Noir	5,4%	Noir	10,8%

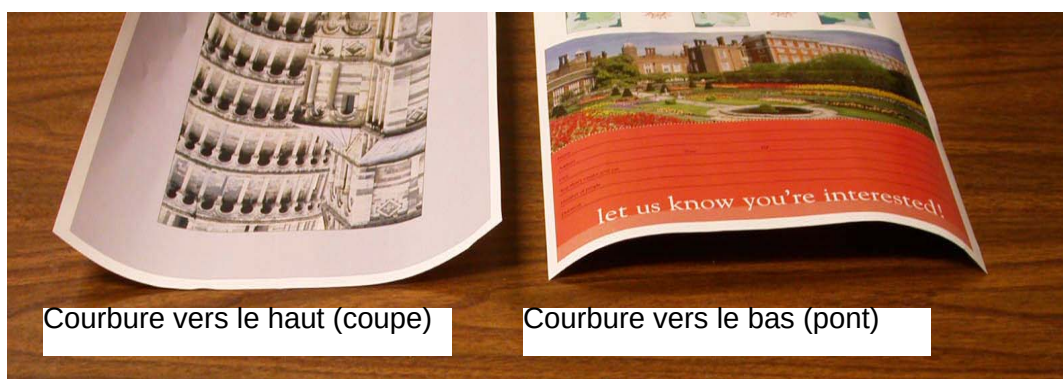
Exemple de pourcentage de couverture de zone du toner

Carousel Horses		Bolivar Ltd.		Dunn Report	
Magenta	28,1%	Magenta	4,3%	Magenta	8,5%
Cyan	23,8%	Cyan	6,0%	Cyan	8,5%
Jaune	29,5%	Jaune	6,7%	Jaune	7,2%

Exemples de pourcentage de couverture de zone du toner (suite)

Upholstery by Morris		Alpine Nursery		Tulips	
					
Pourcentage de couverture de zone du toner par couleur		Pourcentage de couverture de zone du toner par couleur		Pourcentage de couverture de zone du toner par couleur	
Noir	11,6%	Noir	4,5%	Noir	27,8%
Magenta	11,9%	Magenta	5,1%	Magenta	24,7%
Cyan	11,1%	Cyan	4,3%	Cyan	23,8%
Jaune	11,4%	Jaune	6,0%	Jaune	28,8%

Détermine si la courbure est vers le haut (« coupe ») ou vers le bas (« pont »).





POINT CLÉ : Si la courbure du support est causée par de nombreuses variables, il est important de comprendre que les paramètres prédéfinis et les paramètres du profil personnalisé du tableau E du déuilleur utilisent les tableaux de recherche pour le contrôle de courbure qui sont basés sur le pourcentage de la zone de couverture du toner du travail et sur les valeurs d'humidité de l'imprimante uniquement.

Courbure légère, moyenne et forte se rapportent aux sélections de courbure 2 mm (Légère), 6 mm (Moyenne) et 10 mm (Forte) dans les champs **Plus élevé** et **Plus faible** de la fenêtre Type E des Paramètres du tableau E du déuilleur.

Mode Outils.

Param. tableau E du déuilleur: Grammage support simple - Type E1: Recto droit

Réinitialiser Fermer

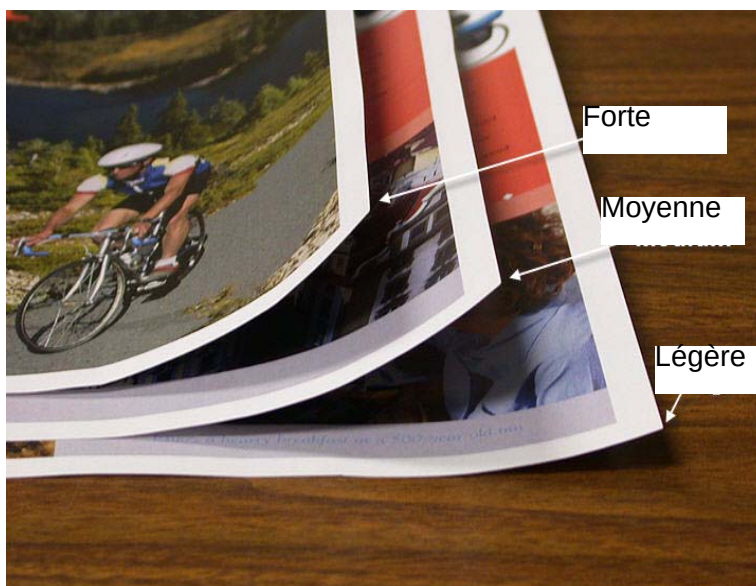
Valeur maximum de couvertures de zone d'image pour le montant de pénétration (0 - 100%)

Forte	Moyenne	Légère	Moyenne	Forte
Plus faible 10mm	Plus faible 6mm	Plus faible 2mm	Plus élevé 2mm	Plus élevé 6mm
100 %	100 %	100 %	100 %	100 %
▲	▲	▲	▲	▲
▼	▼	▼	▼	▼



POINT CLÉ : Le support qui est courbé *vers le haut* est ajusté en utilisant les valeurs **Plus élevé**. Le support qui est courbé *vers le bas* est ajusté en utilisant les valeurs **Plus faible**.

Utiliser l'exemple suivant comme guide pour déterminer si la courbe est Légère, Moyenne ou Forte.



Entrer les valeurs dans les champs du tableau E du déuilleur



POINT CLÉ : Il est important de comprendre que le pourcentage maximum autorisé pour les valeurs de couverture de zone du toner dans la fenêtre Type E des Paramètres du tableau E du déuilleur est 100 %.

Pour déterminer quelle valeur entrer, ne pas totaliser toutes les valeurs des pourcentages CMJN de la couverture de zone du toner, mais déterminer plutôt le pourcentage CMJN le plus important de la valeur de couverture de zone du toner. Observer les exemples suivants pour de plus amples explications :

- Si le travail comporte un pourcentage de couverture de zone du toner de 100 % cyan, 100 % magenta, 100 % jaune et 100 % noir, la valeur maximum du pourcentage de couverture de zone du toner est 100 %. Si le travail contient 100 % cyan, 20 % magenta, 20 % jaune et 20 % noir, la valeur maximum est toujours 100 %.
- Si le travail comporte un pourcentage de couverture de zone du toner de 50 % cyan, 50 % magenta, 50 % jaune et 50 % noir, la valeur maximum du pourcentage de couverture de zone du toner est 50 %. Si le travail contient 50 % cyan, 10 % magenta, 10 % jaune et 10 % noir, la valeur maximum est toujours 50 %.
- Considérer le pourcentage de couverture de zone du toner pour l'image de Carousel Horses indiquée ci-après. Lorsque les valeurs du pourcentage de couverture de zone du toner sont entrées afin de contrôler la courbure, il faudra utiliser la valeur noir 30,5 % et non le total combiné de toutes les valeurs CMJN.

Pourcentage de couverture de zone du toner

Carousel Horses	
	
Pourcentage de couverture de zone du toner par couleur	
Noir	30,5%
Magenta	28,1%
Cyan	23,8%
Jaune	29,5%

Dans la fenêtre Paramètres du tableau E du détuileur - Type E, entrer les valeurs du détuileur par ordre croissant ou par ordre décroissant. Dans l'exemple qui suit, 100 % est suivi de 80 % et 90 %, respectivement. La séquence correcte devrait être 100 %, puis 90 % et enfin 80 %.



POINT CLÉ : *Il est important de comprendre que si les valeurs sont entrées incorrectement (c.-à-d. non dans l'ordre croissant ou décroissant), le travail d'impression sera exécuté mais le système ne répondra pas à la correction de courbure souhaitée.*

Valeurs entrées incorrectement : 100 %, 80 %, 90 %, 0 %, 0 %, 0%.

Mode Outils.

Param. tableau E du déuilleur: Grammage support simple - Type E1: Recto droit

Réinitialiser Fermer

Valeur maximum de couverture de zone d'image pour le montant de pénétration (0 - 100%)

Plus faible 10mm	Plus faible 6mm	Plus faible 2mm	Plus élevé 2mm	Plus élevé 6mm	Plus élevé 10mm
100 %	80 %	90 %	0 %	0 %	0 %
▲ ▼	▲ ▼	▲ ▼	▲ ▼	▲ ▼	▲ ▼

Valeurs entrées correctement : 100 %, 90 %, 80 %, 0 %, 0 %, 0 %.

Mode Outils.

Param. tableau E du déuilleur: Grammage support simple - Type E1: Recto droit

Réinitialiser Fermer

Valeur maximum de couverture de zone d'image pour le montant de pénétration (0 - 100%)

Plus faible 10mm	Plus faible 6mm	Plus faible 2mm	Plus élevé 2mm	Plus élevé 6mm	Plus élevé 10mm
100 %	90 %	80 %	0 %	0 %	0 %
▲ ▼	▲ ▼	▲ ▼	▲ ▼	▲ ▼	▲ ▼

Valeurs entrées incorrectement : 0 %, 0 %, 0 %, 90 %, 80 %, 100 %.

Mode Outils.

Param. tableau E du détuileur: Grammage support simple - Type E1: Recto droit

Réinitialiser Fermer

Valeur maximum de couverture de zone d'image pour le montant de pénétration (0 - 100%)

Plus faible 10mm	Plus faible 6mm	Plus faible 2mm	Plus élevé 2mm	Plus élevé 6mm	Plus élevé 10mm
0 %	0 %	0 %	90 %	80 %	100 %

▲ ▼ ▲ ▼ ▲ ▼ ▲ ▼ ▲ ▼ ▲ ▼

Valeurs entrées correctement : 0 %, 0 %, 0 %, 80 %, 90 %, 100 %.

Mode Outils.

Param. tableau E du détuileur: Grammage support simple - Type E1: Recto droit

Réinitialiser Fermer

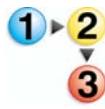
Valeur maximum de couverture de zone d'image pour le montant de pénétration (0 - 100%)

Plus faible 10mm	Plus faible 6mm	Plus faible 2mm	Plus élevé 2mm	Plus élevé 6mm	Plus élevé 10mm
0 %	0 %	0 %	80 %	90 %	100 %

▲ ▼ ▲ ▼ ▲ ▼ ▲ ▼ ▲ ▼ ▲ ▼

Créer un paramètre du tableau E du détuileur

Pour programmer un paramètre du tableau E du détuileur, effectuer ce qui suit :

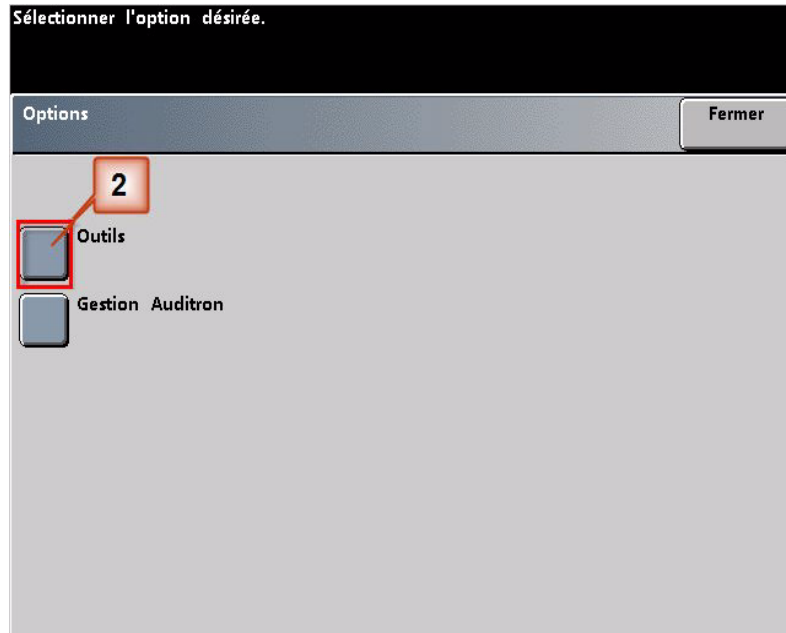


1. À partir du contrôleur, se connecter au menu Outils en tant que Responsable système.
 - a. Appuyer sur le bouton **Accès**.
 - b. Entrer le mot de passe du responsable.
 - c. Appuyer sur **Entrer**.

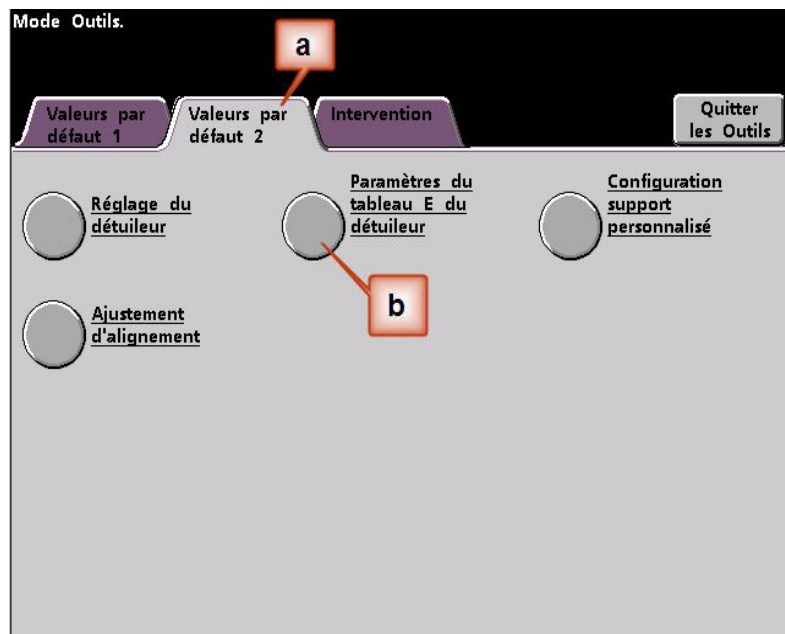


1. Réglage du détuileur

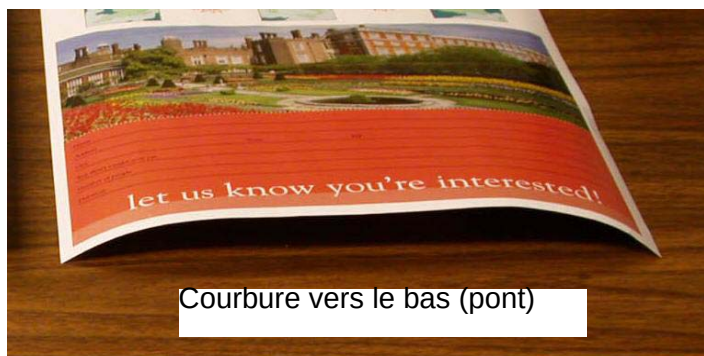
2. L'écran Options d'accès apparaît. Sélectionner le bouton **Outils**.



3. À partir de la fenêtre Mode Outils, appuyer sur :
 - a. L'onglet **Valeurs par défaut 2**.
 - b. Le bouton Paramètres du tableau E **du détuileur**.



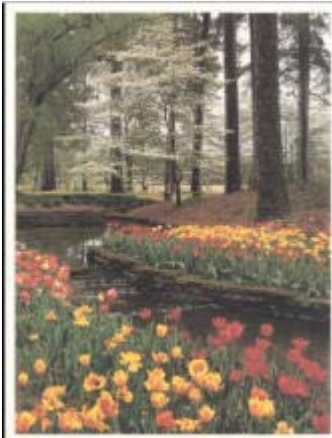
4. La courbure est toujours présente après avoir essayé d'utiliser la valeur par défaut du système et les Paramètres de type de support A-D du déuilleur. Voir « Paramètres A - D du type de support du déuilleur » à la page 4. Il faut donc programmer le déuilleur pour utiliser le circuit du déuilleur vers le bas afin de supprimer la courbure vers le bas (en pont).



Dans cet exemple, un travail de 10 pages recto est lancé : face dessus, qui indique une courbure vers le bas (en pont). Le travail contient :

- Six pages avec un pourcentage maximum de couverture de zone du toner de 10,8 % (Dunn Report), elles présentent une légère courbure vers le bas.
- Quatre pages avec un pourcentage maximum de couverture de zone du toner de 28,8 % (Tulips), elles présentent une courbure moyenne vers le bas.

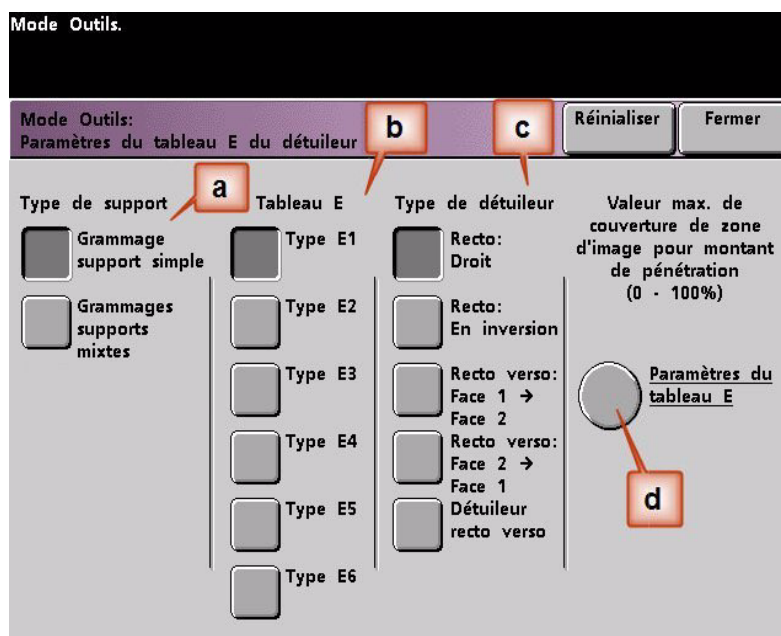
Pourcentage de couverture de zone du toner

Dunn Report		Tulips	
			
Pourcentage de couverture de zone du toner par couleur		Pourcentage de couverture de zone du toner par couleur	
Noir	10,8%	Noir	27,8%
Magenta	8,5%	Magenta	24,7%

Pourcentage de couverture de zone du toner

Dunn Report		Tulips	
Cyan	8,5%	Cyan	23,8%
Jaune	7,2%	Jaune	28,8%

5. Sur l'écran Paramètres du tableau E du déuilleur, sélectionner les options suivantes pour le travail :
 - a. Le **Type de support** du travail. Pour cet exercice, nous utilisons un **grammage support simple**.
 - b. Sélectionner le **Tableau E** à utiliser pour entrer les valeurs du déuilleur. Il est possible d'éditer un tableau E ou d'en créer un nouveau. Pour cet exercice, nous créerons un nouveau tableau E en utilisant **Type E1**.
 - c. Sélectionner un **Type de déuilleur** :
 - **Recto : Droit** : sélectionner ce paramètre si la réception est recto, face dessus. Nous utiliserons ce réglage pour cet exercice.
 - **Recto : En inversion** : sélectionner ce réglage si la réception est recto, face dessous
 - **Recto verso : Face 1 à Face 2** : sélectionner ce paramètre si la réception est recto verso, face dessous (1-N)
 - **Recto verso : Face 2 à Face 1** : sélectionner ce paramètre si la réception est recto verso, face dessus (N-1)
 - **Déuilleur recto verso** : sélectionner ce paramètre si des incidents se produisent fréquemment avec les travaux recto verso dans les zones 5, 6, 7a et 7b de la Presse numérique ou lorsque la courbure est apparente sur le travail recto verso.
 - d. Sélectionner le bouton Paramètres du tableau E pour entrer les valeurs des Paramètres du tableau E du déuilleur.



6. Dans la fenêtre Paramètres du tableau E du déuilleur - Type E :

a. Entrer les valeurs suivantes dans les champs en appuyant sur les boutons fléchés :

- Puisque le travail indique une courbure vers le bas, il n'est pas nécessaire d'utiliser le déuilleur vers le haut. De ce fait, dans les champs **Plus élevé**, il faut entrer les valeurs par ordre décroissant ou en valeurs égales inférieures à 12 % (la valeur suivante à entrer). Pour cet exercice, nous utiliserons 0 %, 0 % et 0 %.
- Dans le champ **Plus faible** 2 mm (courbure légère), entrer 12 %. Ceci signifie que toutes les pages ayant une couverture de zone du toner de 0 % à 12 %, comprenant la valeur maximum de Dunn Report de 10,8 %, seront envoyées au circuit du déuilleur 2 mm vers le bas.
- Dans le champ **Plus faible** 6 mm (courbure moyenne), entrer 30 %. Ceci signifie que toutes les pages ayant une couverture de zone du toner de 13 % à 30 %, comprenant la valeur 28,8 % de Tulips, sont envoyées au circuit du déuilleur 6 mm vers le bas.
- Dans le champ **Plus faible** 10 mm (courbure forte), entrer 50%. Puisque aucune des pages du travail n'a une couverture de zone du toner de 31 % à 50 %, ce déuilleur ne sera pas utilisé.

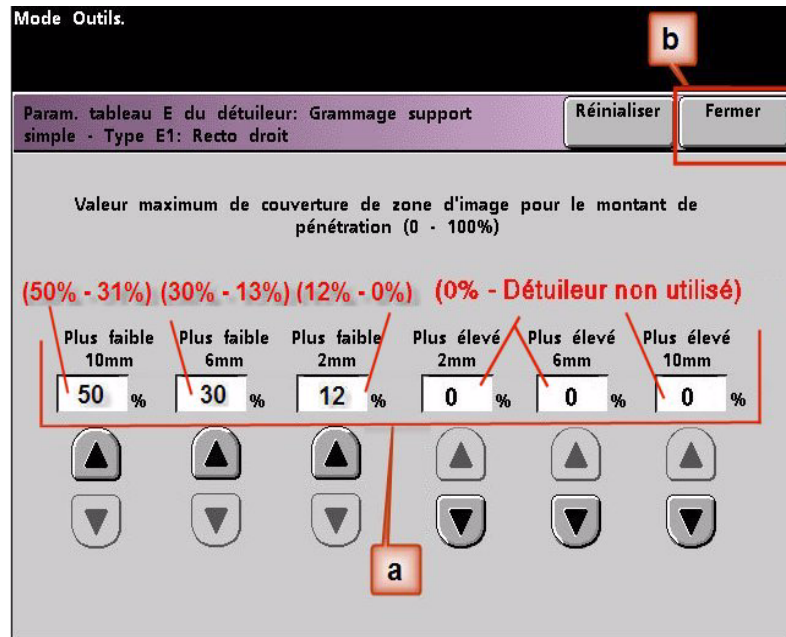


REMARQUE : Le fait d'entrer 50 % dans le champ **Plus faible** 10 mm (courbure forte) illustre simplement que la saisie de toute valeur supérieure ou égale à 30 % (maximum de 100 %) donne le même résultat. Puisque aucune des pages du travail ne possède un ratio de densité d'image supérieur à 30 %, le déuilleur **Plus faible** 10 mm ne sera pas utilisé.

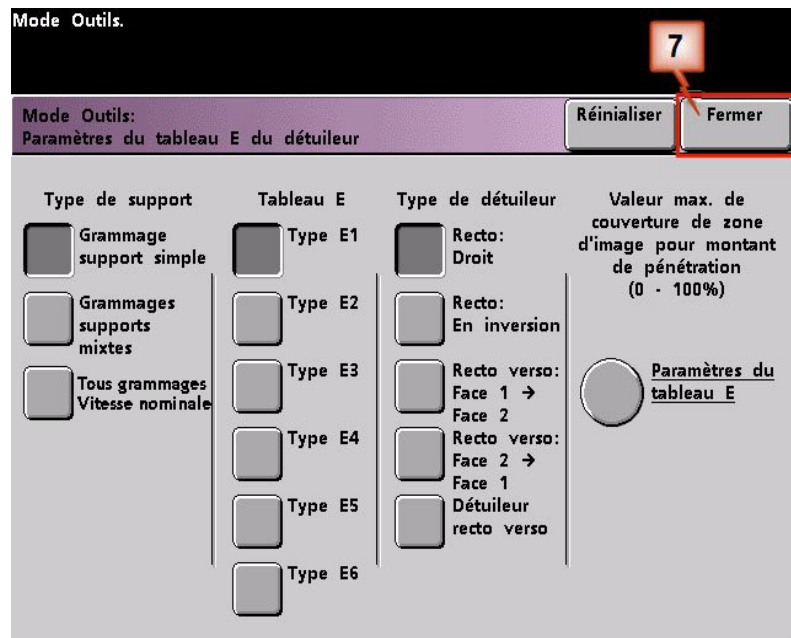


REMARQUE : Noter que tous les champs ont été considérés comme étant (**Plus faible** et **Plus élevé**) lors de la saisie des valeurs des Paramètres du tableau E du déuilleur.

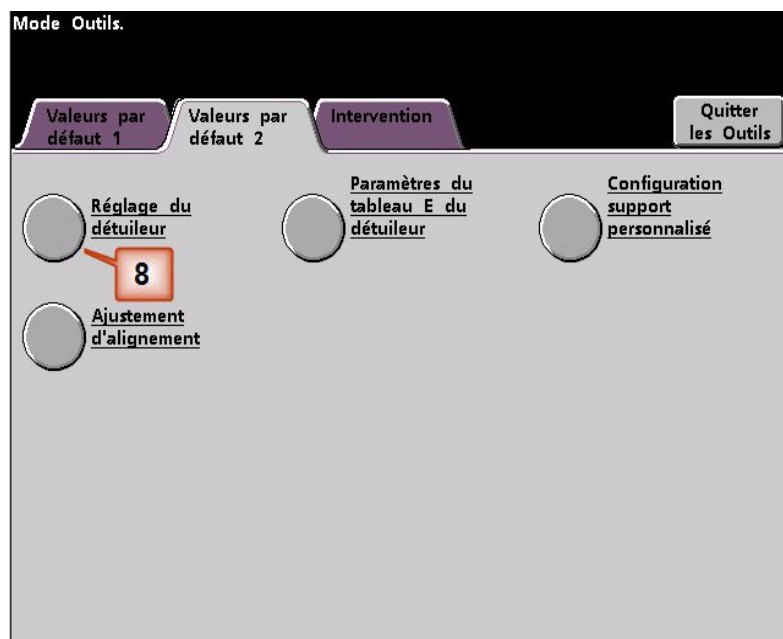
L'écran suivant indique comment les valeurs seraient entrées :



- b. Pour sauvegarder le paramètre du tableau E du déuilleur, appuyer sur **Fermer**. La fenêtre Paramètres du tableau E du déuilleur - Type E se ferme et la fenêtre Paramètres du tableau E du déuilleur s'ouvre.
7. Appuyer sur le bouton **Fermer** pour quitter la fenêtre Paramètres du tableau E du déuilleur et revenir à l'écran Valeurs par défaut 2.



8. Pour utiliser le paramètre du tableau E du déuilleur qui vient d'être créé, il faut l'activer. Sur l'écran Valeurs par défaut 2, appuyer sur le bouton **Réglage du déuilleur**.



9. À partir de la fenêtre Réglage du déuilleur, il faut entrer les informations sur le travail pour le paramètre du tableau E du déuilleur qui vient d'être programmé. Appuyer sur les boutons suivants :
- Sélectionner le **magasin** du travail.
 - Sélectionner si le support pour le travail est : **Couché** ou **Non couché**.
 - Sélectionner le **grammage** du travail.
 - Sélectionner le **Type de support** qui vient juste d'être créé, dans ce cas il s'agit de **Type E1**.
 - Sélectionner **Fermer** pour sauvegarder ces paramètres et retourner à l'écran Valeurs par défaut 2.

The screenshot shows the 'Mode Outils: Réglage du déuilleur' screen. It features a header bar with 'Mode Outils: Réglage du déuilleur' and two buttons: 'Réinitialiser' and 'Fermer'. The main area is divided into three columns: 'Magasin', 'Grammage', and 'Type'. The 'Magasin' column has buttons for '1' and '2'. The 'Grammage' column has buttons for '60-80 g/m²', '81-105 g/m²', '106-135 g/m²', '136-186 g/m²', '187-220 g/m²', and '221-300 g/m²'. The 'Type' column has buttons for 'Type A', 'Type B', 'Type C', 'Type D', 'Type E1', 'Type E2', 'Type E3', 'Type E4', 'Type E5', and 'Type E6'. Below the 'Magasin' column is a 'Revêtement' section with 'Non couché' and 'Couché' options. Callouts 'a' through 'e' point to specific elements: 'a' points to the 'Magasin' header, 'b' points to the 'Revêtement' section, 'c' points to the 'Grammage' header, 'd' points to the 'Type E1' button, and 'e' points to the 'Fermer' button.

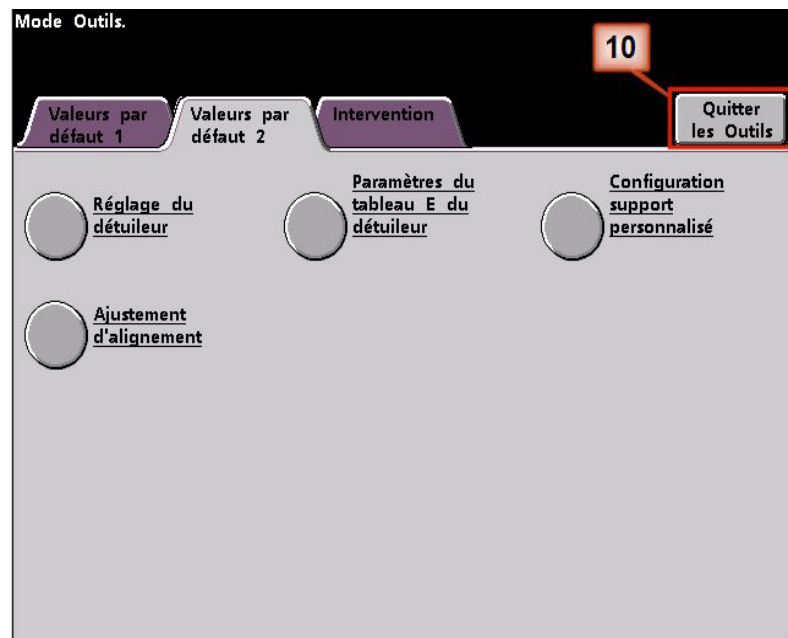
Magasin	Grammage	Type
☐ 1	☐ 60-80 g/m ²	☐ Type A
☐ 2	☐ 81-105 g/m ²	☐ Type B
	☐ 106-135 g/m ²	☐ Type C
	☐ 136-186 g/m ²	☐ Type D
	☐ 187-220 g/m ²	☐ Type E1
	☐ 221-300 g/m ²	☐ Type E2
		☐ Type E3
		☐ Type E4
		☐ Type E5
		☐ Type E6

Revêtement

☐ Non couché

☐ Couché

10. Quitter le mode Outils et lancer le travail.



11. Imprimer le travail et constater si la courbure a été éliminée.
- a. Si tel est le cas, continuer de lancer les impressions en utilisant le réglage spécifique du détuileur.
 - b. Si la courbure persiste, répéter cette procédure et ajuster le pourcentage des valeurs de couverture de zone du toner entrées dans la fenêtre Paramètres du tableau E du détuileur - Type E jusqu'à atteindre une réception acceptable.
 - c. Si la courbure persiste après avoir essayé différentes valeurs dans la fenêtre Paramètres du tableau E du détuileur, contacter l'interlocuteur technique de Xerox.



REMARQUE : Pour revoir d'autres exemples de paramètres du tableau E du détuileur, Voir « Autres exemples de paramètres du tableau E du détuileur » à la page 27.

Autres exemples de paramètres du tableau E du détuilleur

Les exemples de paramètres du tableau E du détuilleur qui suivent permettent de mieux comprendre la procédure des paramètres du tableau E du détuilleur décrite précédemment dans ce document.

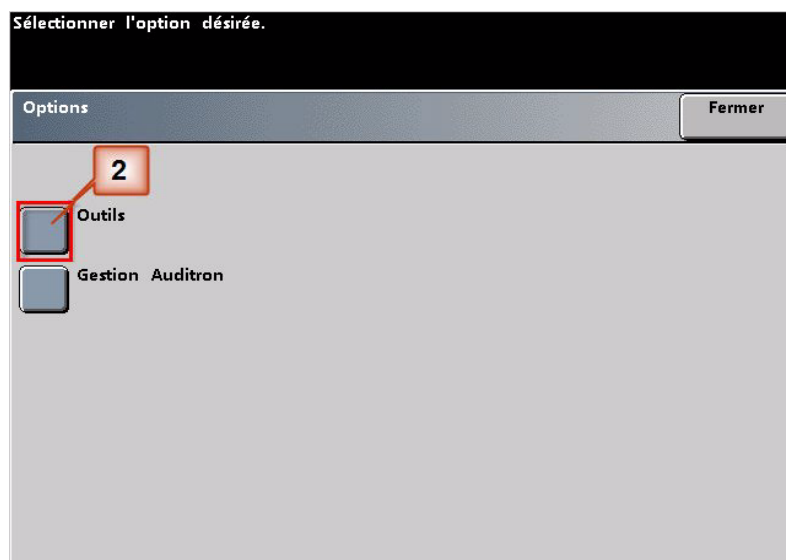
Exemple 1 de paramètres du tableau E du détuilleur



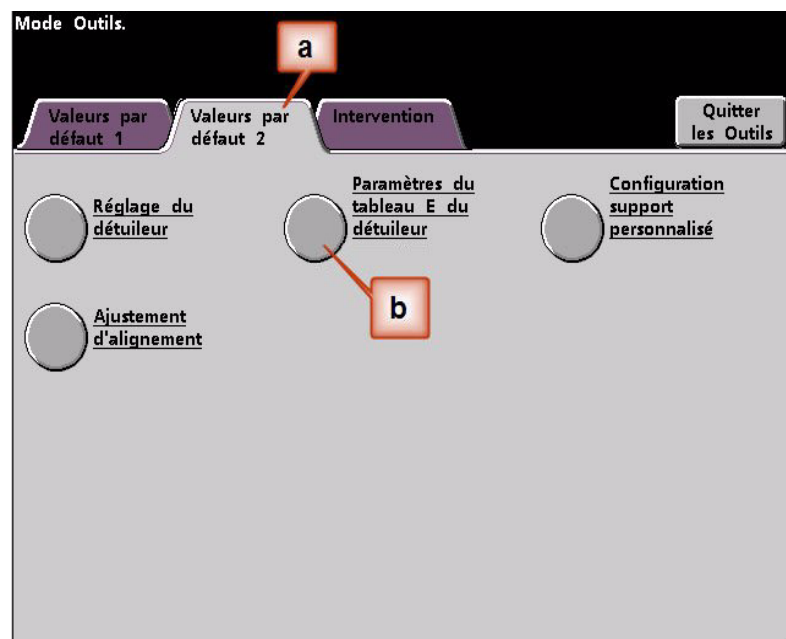
1. À partir du contrôleur, se connecter au menu Outils en tant que Responsable système.
 - a. Appuyer sur le bouton **Accès**.
 - b. Entrer le mot de passe du responsable.
 - c. Appuyer sur **Entrer**.



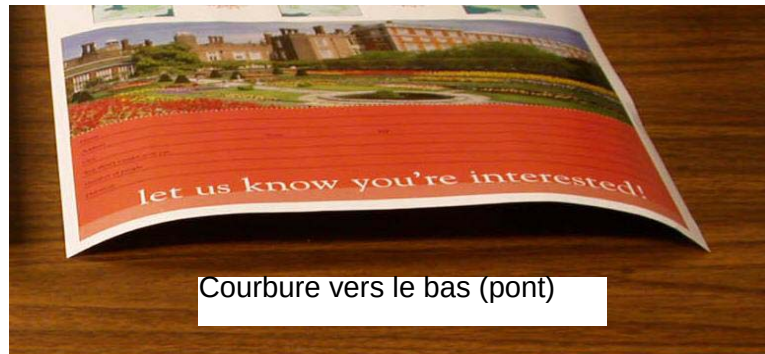
2. L'écran Options apparaît. Sélectionner le bouton **Outils**.



3. À partir de la fenêtre Mode Outils, appuyer sur :
- a. L'onglet **Valeurs par défaut 2**.
 - b. Le bouton Paramètres du tableau E du détuileur.



4. La courbure est toujours présente après avoir essayé d'utiliser la valeur par défaut du système et les Paramètres de type de support A-D du déuilleur. Voir « Paramètres A - D du type de support du déuilleur » à la page 4. Il faut donc programmer le déuilleur pour utiliser le circuit du déuilleur vers le bas (ou le galet inférieur) afin de supprimer la courbure vers le bas (en pont).

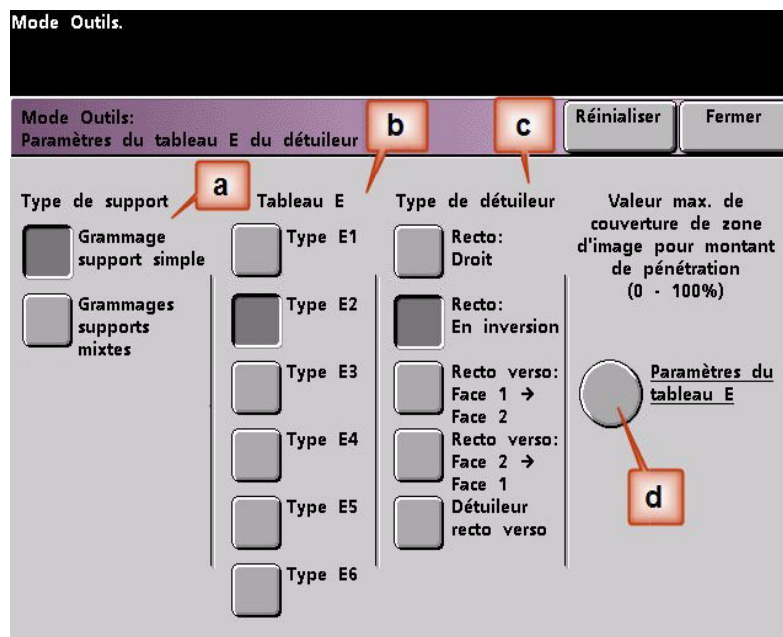


Dans cet exemple, nous imprimons le travail « Alpine Nursery » : un travail d'une page recto, face dessous avec un pourcentage de couverture de zone du toner de 6 %, qui indique une courbure moyenne (6 mm) vers le bas.

Pourcentage de couverture de zone du toner

Alpine Nursery	
	
Pourcentage de couverture de zone du toner par couleur	
Noir	4,5%
Magenta	5,1%
Cyan	4,3%
Jaune	6,0%

5. Sur l'écran Paramètres du tableau E du déuilleur :
 - a. Sélectionner le **Type de support** du travail. Pour cet exemple, nous utilisons un **grammage support simple**.
 - b. Sélectionner le **Tableau E** à utiliser pour entrer les valeurs du déuilleur. Pour cet exercice, nous créerons un nouveau tableau E en utilisant **Type E2**.
 - c. Sélectionner un **Type de déuilleur** :
 - **Recto : Droit** : sélectionner ce paramètre si la réception est recto, face dessus.
 - **Recto : En inversion** : sélectionner ce paramètre si la réception est recto, face dessous. Puisque cet exemple de travail est face dessous, sélectionner ce paramètre
 - **Recto verso : Face 1 à Face 2** : sélectionner ce paramètre si la réception est recto verso, face dessous (1-N)
 - **Recto verso : Face 2 à Face 1**: sélectionner ce paramètre si la réception est recto verso, face dessus (N-1)
 - **Déuilleur recto verso** : sélectionner ce paramètre si des incidents se produisent fréquemment avec les travaux recto verso dans les zones 5, 6, 7a et 7b de la Presse numérique ou lorsque la courbure est apparente sur le travail recto verso.
 - d. Sélectionner le bouton Paramètres du tableau E.



6. Dans la fenêtre Paramètres Tableau E du déuilleur - Type E :
- Entrer les valeurs suivantes dans les champs en appuyant sur les boutons fléchés :
 - Dans le champ **Plus faible** 10 mm (courbure forte), entrer 100 %. Ceci signifie que toutes les pages avec une couverture de zone de 11 % -100 % maximum seront envoyées au déuilleur avec pression vers le bas de 10 mm. Puisque le travail ne comporte aucune page avec une couverture de zone du toner de 11 % à 100 %, ce déuilleur ne sera pas utilisé.
 - Dans le champ **Plus faible** 6 mm (courbure moyenne), entrer 10 %. Ceci signifie que toutes les pages avec une couverture de zone du toner de 0 % à 10 % seront envoyées au déuilleur avec pression vers le bas de 6 mm. Puisque toutes les pages comportent une couverture de zone du toner entre 4,3 % (Cyan) et 6 % (Jaune), le travail sera envoyé à un déuilleur de pression vers le bas de 6 mm.
 - Dans les champs restants, entrer les valeurs dans l'ordre décroissant ou en valeurs égales inférieures à 10 %. Ici, nous utiliserons 0 %, 0 %, 0 % et 0 %.



REMARQUE : Noter que tous les champs doivent être pris en compte (**Plus faible** et **Plus élevé**) lors de la saisie des valeurs du déuilleur.

L'écran suivant indique comment les valeurs seraient entrées :

Mode Outils.

Param. tableau E du déuilleur: Grammage support simple - Type E1: Recto droit

Réinitialiser Fermer

Valeur maximum de couverture de zone d'image pour le montant de pénétration (0 - 100%)

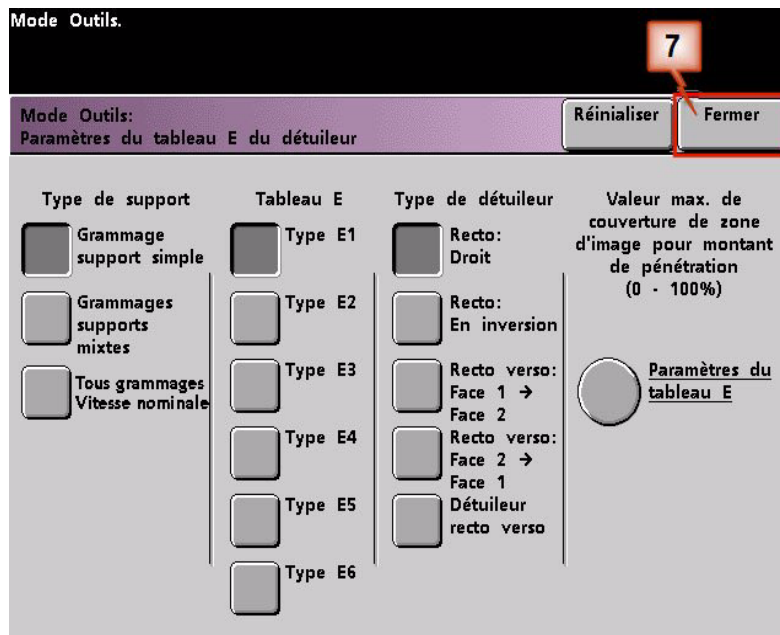
(100% - 11%) (10% - 0%) (0% - Déuilleur non utilisé)

Plus faible 10mm	Plus faible 6mm	Plus faible 2mm	Plus élevé 2mm	Plus élevé 6mm	Plus élevé 10mm
100 %	10 %	0 %	0 %	0 %	0 %

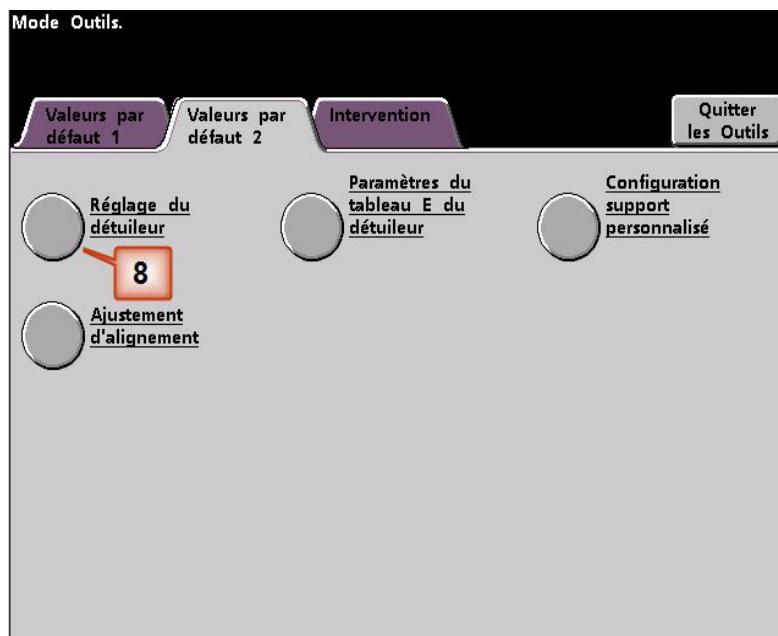
a b

- Pour sauvegarder le paramètre du tableau E du déuilleur, appuyer sur **Fermer**. La fenêtre Paramètres du tableau E du déuilleur - Type E se ferme et la fenêtre Paramètres du tableau E du déuilleur s'ouvre.

- Appuyer sur le bouton **Fermer** pour quitter la fenêtre Paramètres du tableau E du déuilleur et revenir à l'écran Valeurs par défaut 2.



- Pour utiliser le paramètre du tableau E du déuilleur qui vient d'être créé, il faut l'activer. Sur l'écran Valeurs par défaut 2, appuyer sur le bouton **Réglage du déuilleur**.



9. À partir de la fenêtre Réglage du déuilleur, il faut entrer les informations sur le travail pour le paramètre du tableau E du déuilleur qui vient d'être programmé. Appuyer sur les boutons suivants :
- Sélectionner le **magasin** du travail.
 - Sélectionner si le support pour le travail est : **Couché** ou **Non couché**.
 - Sélectionner le **grammage** du travail.
 - Sélectionner le **Type de support** qui vient juste d'être créé, dans ce cas il s'agit de **Type E2**.
 - Sélectionner **Fermer** pour sauvegarder ces paramètres et retourner à l'écran Valeurs par défaut 2.

Mode Outils.

Mode Outils:
Réglage du déuilleur

Réinitialiser Fermer

a

Magasin

1

2

b

Revêtement

Non couché

Couché

c

Grammage

60-80 g/m²

81-105 g/m²

106-135 g/m²

136-186 g/m²

187-220 g/m²

221-300 g/m²

d

Type

Type A

Type B

Type C

Type D

Type E1

Type E2

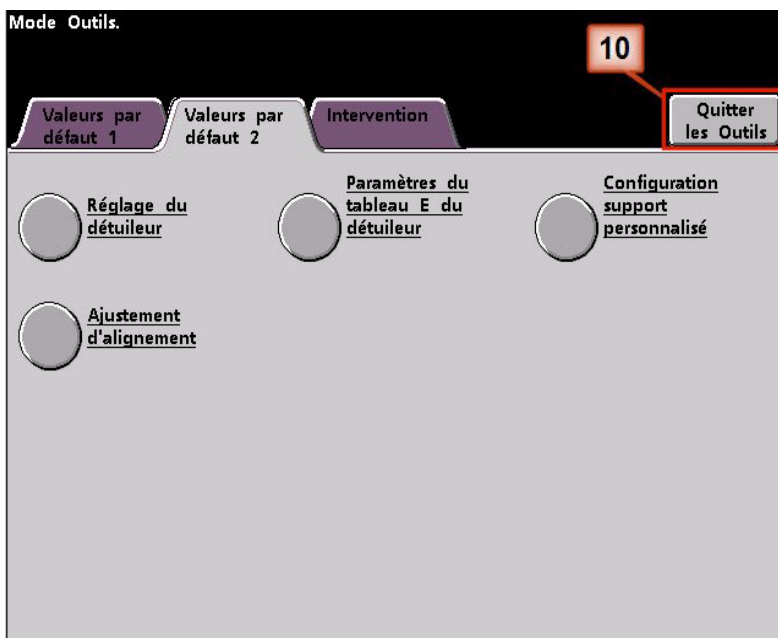
Type E3

Type E4

Type E5

Type E6

10. Quitter le mode Outils et lancer le travail.



11. Imprimer le travail et constater si la courbure a été éliminée.
- Si tel est le cas, continuer de lancer les impressions en utilisant le réglage spécifique du détuileur.
 - Si la courbure persiste, répéter cette procédure et ajuster le pourcentage des valeurs de couverture de zone du toner entrées dans la fenêtre Paramètres du tableau E du détuileur - Type E jusqu'à atteindre une réception acceptable.
 - Si la courbure persiste après avoir essayé différentes valeurs dans la fenêtre Paramètres du tableau E du détuileur, contacter l'interlocuteur technique de Xerox.

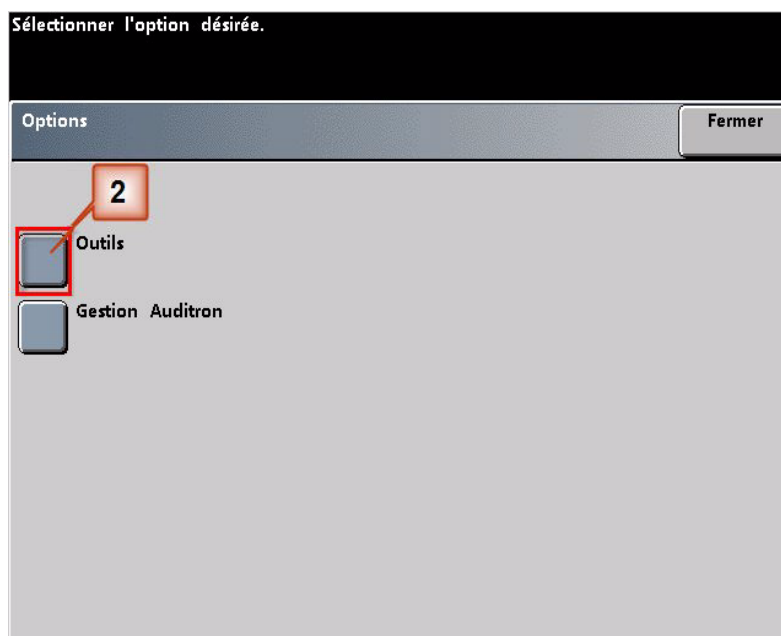
Exemple 2 de paramètres du tableau E du détuileur



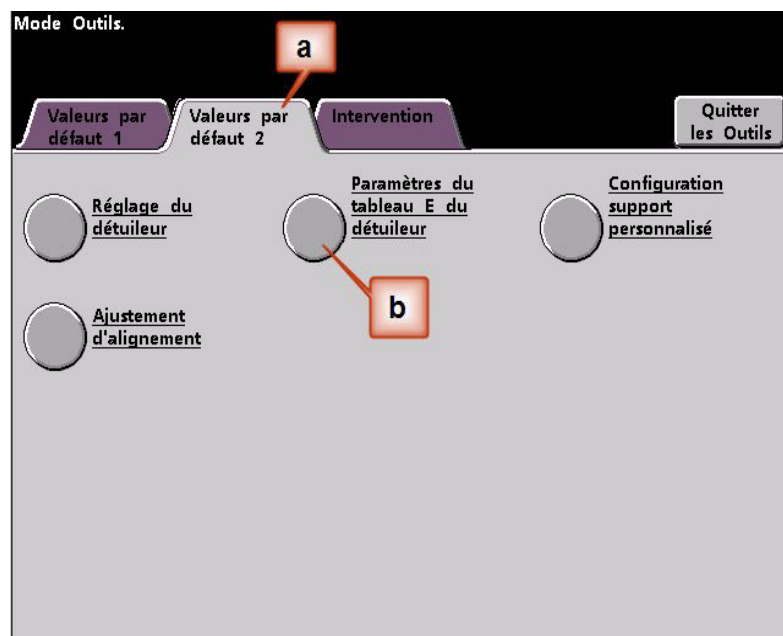
1. À partir du contrôleur, se connecter au menu Outils en tant que Responsable système.
 - a. Appuyer sur le bouton **Accès**.
 - b. Entrer le mot de passe du responsable.
 - c. Appuyer sur **Entrer**.



2. L'écran Options apparaît. Sélectionner le bouton **Outils**.



3. À partir de la fenêtre Mode Outils, appuyer sur :
- a. L'onglet **Valeurs par défaut 2**.
 - b. Le bouton Paramètres du tableau E **du détuileur** .



4. La courbure est toujours présente après avoir essayé d'utiliser la valeur par défaut du système et les Paramètres de type de support A-D du déuilleur. Voir « Paramètres A - D du type de support du déuilleur » à la page 4. Il faut donc programmer le déuilleur pour utiliser le circuit du déuilleur vers le haut (ou le galet supérieur) afin de supprimer la courbure vers le bas (en pont).

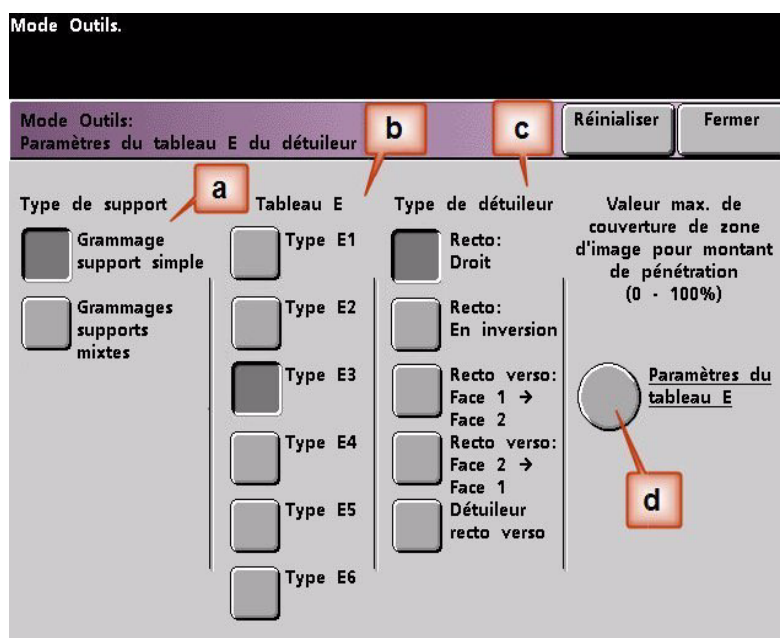


Dans cet exemple, nous imprimons le travail « Upholstery by Morris » : un travail d'une page, recto, face dessus, avec une couverture de zone du toner entre 11,1 % (Cyan) et 11,9 % (Magenta), qui indique une légère courbure vers le haut (2 mm).

Pourcentage de couverture de zone du toner

Upholstery by Morris	
	
Pourcentage de couverture de zone du toner par couleur	
Noir	11,6%
Magenta	11,9%
Cyan	11,1%
Jaune	11,4%

5. Sur l'écran Paramètres du tableau E du déuilleur, sélectionner les options suivantes pour le travail :
 - a. Le **Type de support** du travail. Pour cet exercice, nous utilisons un **grammage support simple**.
 - b. Sélectionner le **Tableau E** à utiliser pour entrer les valeurs du déuilleur. Il est possible d'éditer un tableau E ou d'en créer un nouveau. Pour cet exercice, nous créerons un nouveau tableau E en utilisant **Type E3**.
 - c. Sélectionner un **Type de déuilleur** :
 - **Recto : Droit** : sélectionner ce paramètre si la réception est recto, face dessus. Nous utiliserons ce réglage pour cet exercice.
 - **Recto : Inverse** : sélectionner ce réglage si la réception est recto, face dessous
 - **Recto verso : Face 1 à Face 2** : sélectionner ce paramètre si la réception est recto verso, face dessous (1-N)
 - **Recto verso : Face 2 à Face 1** : sélectionner ce paramètre si la réception est recto verso, face dessus (N-1)
 - **Déuilleur recto verso** : sélectionner ce paramètre si des incidents se produisent fréquemment avec les travaux recto verso dans les zones 5, 6, 7a et 7b de la Presse numérique ou lorsque la courbure est apparente sur le travail recto verso.
 - d. Sélectionner le bouton Paramètres du tableau E pour entrer les valeurs des Paramètres du tableau E du déuilleur.



6. Dans la fenêtre Paramètres du tableau E du déuilleur - Type E :

- a. Entrer les valeurs suivantes dans les champs en appuyant sur les boutons fléchés :
- Puisque le travail ne requiert pas l'utilisation du déuilleur vers le bas, entrer 0 % dans chacun des champs **Plus faible**.
 - Dans le champ **Plus élevé 2 mm**, entrer 15 %. Ainsi, toutes les pages avec une couverture de zone de toner de 0 % à 15 % seront envoyées au déuilleur. Puisque ce travail contient une couverture de zone de toner entre 11 % et 12 %, c'est le déuilleur qui sera utilisé.
 - Dans le champ **Plus élevé 6 mm**, entrer 100 %.
 - Dans le champ **Vers le haut 10 mm**, entrer 100 %.
- Ainsi, ce déuilleur ne sera pas utilisé pour ce travail.



REMARQUE : Noter que tous les champs doivent être pris en compte (**Plus faible** et **Plus élevé**) lors de la saisie des valeurs du déuilleur.

L'écran suivant indique comment les valeurs seraient entrées :

Mode Outils.

Param. tableau E du déuilleur: Grammage support simple - Type E1: Recto droit

Réinitialiser Fermer

Valeur maximum de couverture de zone d'image pour le montant de pénétration (0 - 100%)

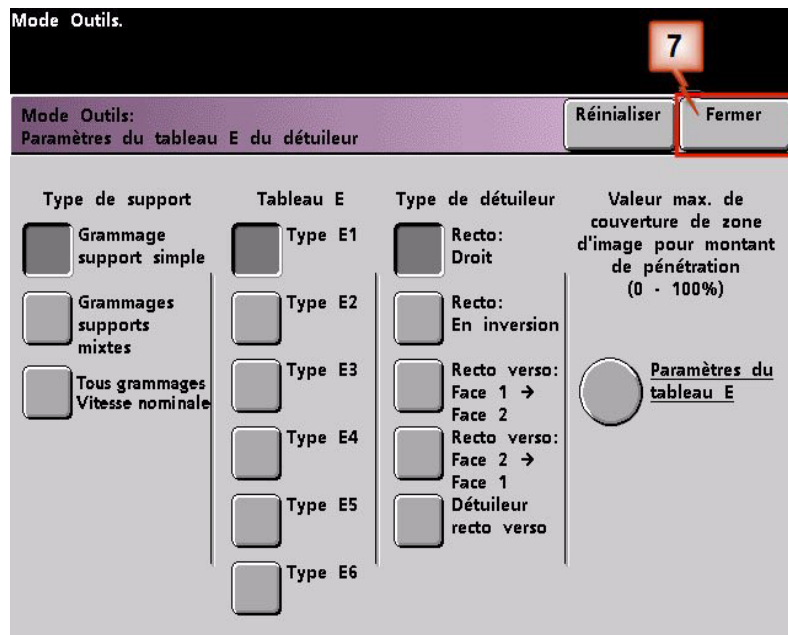
(0% - Déuilleur non utilisé)	(0% - 15%)	(16% - 100%)	(100%)		
Plus faible 10mm	Plus faible 6mm	Plus faible 2mm	Plus élevé 2mm	Plus élevé 6mm	Plus élevé 10mm
0 %	0 %	0 %	15 %	100 %	100 %

a

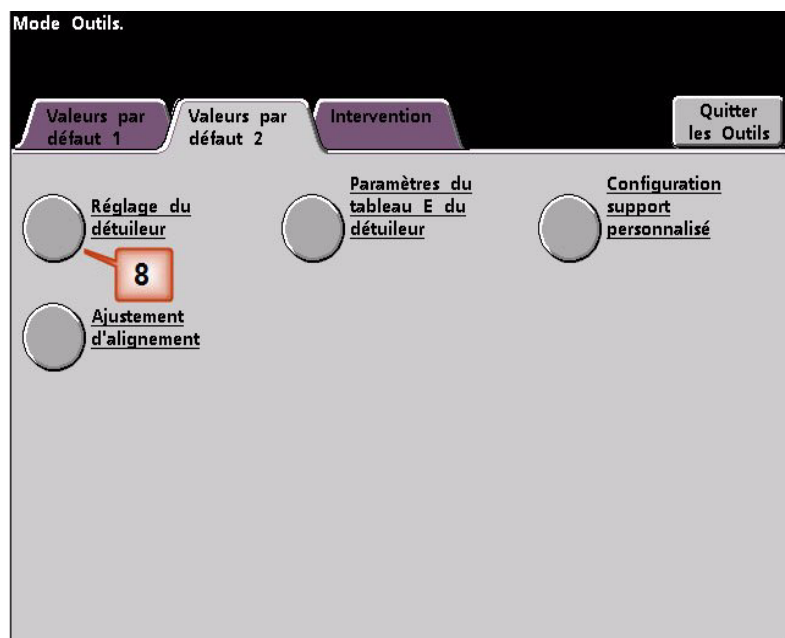
b

- b. Pour sauvegarder le paramètre du tableau E du déuilleur, appuyer sur **Fermer**. La fenêtre Paramètres du tableau E du déuilleur - Type E se ferme et la fenêtre Paramètres du tableau E du déuilleur s'ouvre.

- Appuyer sur le bouton **Fermer** pour quitter la fenêtre Paramètres du tableau E du déuilleur et revenir à l'écran Valeurs par défaut 2.



- Pour utiliser le paramètre du tableau E du déuilleur qui vient d'être créé, il faut l'activer. Sur l'écran Valeurs par défaut 2, appuyer sur le bouton **Réglage du déuilleur**.



9. À partir de la fenêtre Réglage du déuilleur, il faut entrer les informations sur le travail pour le paramètre du tableau E du déuilleur qui vient d'être programmé. Appuyer sur les boutons suivants :
- Sélectionner le **magasin** du travail.
 - Sélectionner si le support pour le travail est : **Couché** ou **Non couché**.
 - Sélectionner le **grammage** du travail.
 - Sélectionner le **Type de support** qui vient juste d'être créé, dans ce cas il s'agit de **Type E3**.
 - Sélectionner **Fermer** pour sauvegarder ces paramètres et retourner à l'écran Valeurs par défaut 2.

Mode Outils.

Mode Outils:
Réglage du déuilleur

Réinitialiser Fermer

a

Magasin

1

2

b

Revêtement

Non couché

Couché

c

Grammage

60-80 g/m²

81-105 g/m²

106-135 g/m²

136-186 g/m²

187-220 g/m²

221-300 g/m²

d

Type

Type A

Type B

Type C

Type D

Type E1

Type E2

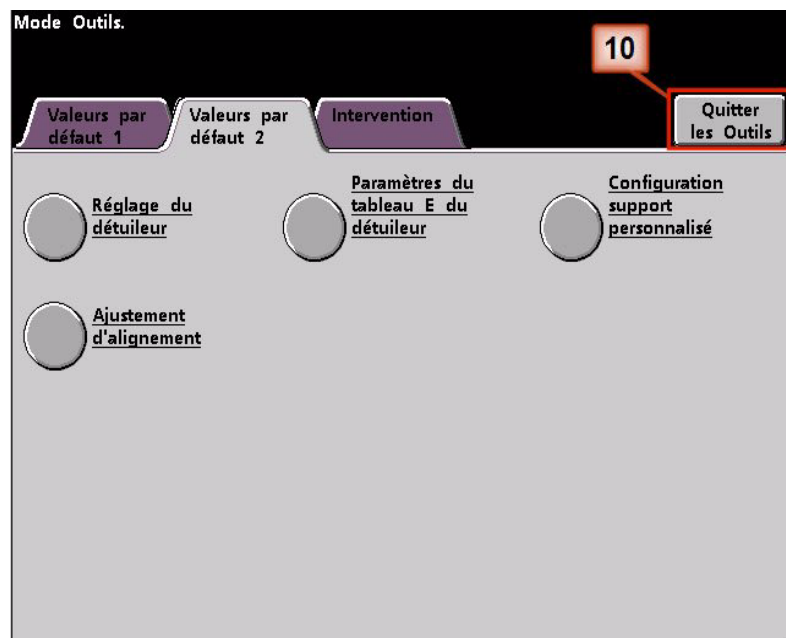
Type E3

Type E4

Type E5

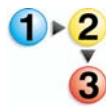
Type E6

10. Quitter le mode Outils et lancer le travail.



11. Imprimer le travail et constater si la courbure a été éliminée.
- Si tel est le cas, continuer de lancer les impressions en utilisant le réglage spécifique du détuileur.
 - Si la courbure persiste, répéter cette procédure et ajuster le pourcentage des valeurs de couverture de zone du toner entrées dans la fenêtre Paramètres du tableau E du détuileur - Type E jusqu'à atteindre une réception acceptable.
 - Si la courbure persiste après avoir essayé différentes valeurs dans la fenêtre Paramètres du tableau E du détuileur, contacter l'interlocuteur technique de Xerox.

Exemple 3 de paramètres du tableau E du détuileur



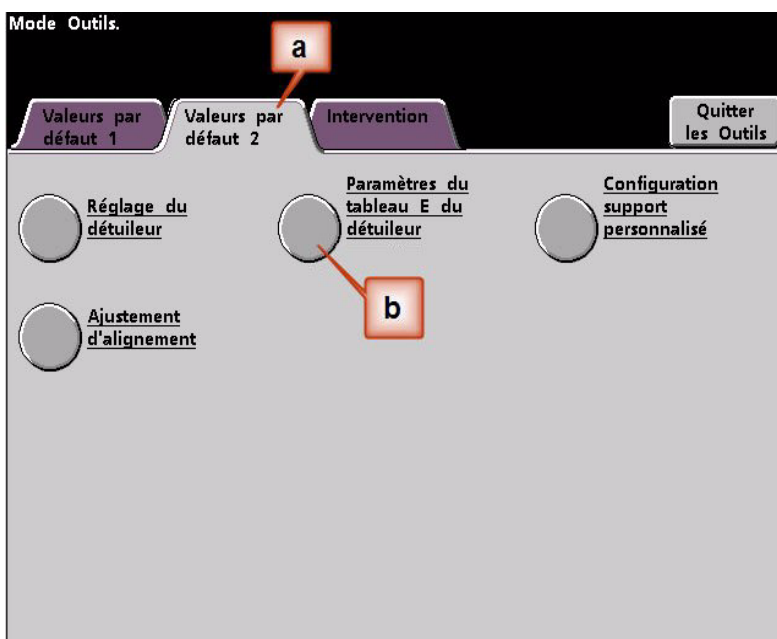
1. À partir du contrôleur, se connecter au menu Outils en tant que Responsable système.
 - a. Appuyer sur le bouton **Accès**.
 - b. Entrer le mot de passe du responsable.
 - c. Appuyer sur **Entrer**.



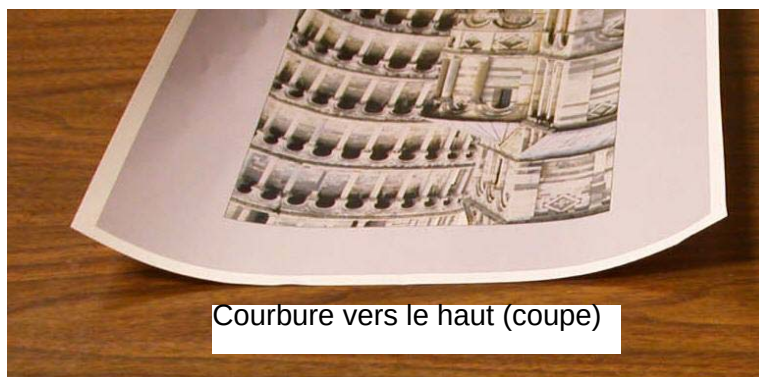
2. L'écran Options apparaît. Sélectionner le bouton **Outils**.



3. À partir de la fenêtre Mode Outils, appuyer sur :
- a. L'onglet **Valeurs par défaut 2**.
 - a. Le bouton Paramètres du tableau E **du détuileur** .



4. La courbure est toujours présente après avoir essayé d'utiliser la valeur par défaut du système et les Paramètres de type de support A-D du dépileur. Voir « Paramètres A - D du type de support du dépileur » à la page 4. Il faut donc programmer le dépileur pour utiliser le circuit du dépileur vers le haut (ou le galet supérieur) afin de supprimer la courbure vers le bas (en pont).

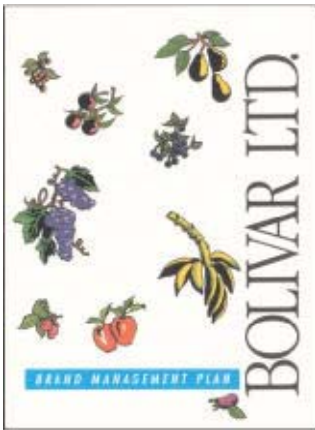


Courbure vers le haut (coupe)

Dans cet exemple, un travail de 10 pages recto est lancé : Face dessus, avec le mode Grammages supports mixtes. Il présente une courbure vers le haut :

- Six pages avec une couverture de zone du toner entre 4,3 % et 6,7 % (Bolivar Ltd.), elles présentent une légère courbure vers le haut.
- Quatre pages avec une couverture de zone du toner entre 23,8 % et 30,5 % (Carousel Horses), elles présentent une forte courbure vers le haut.

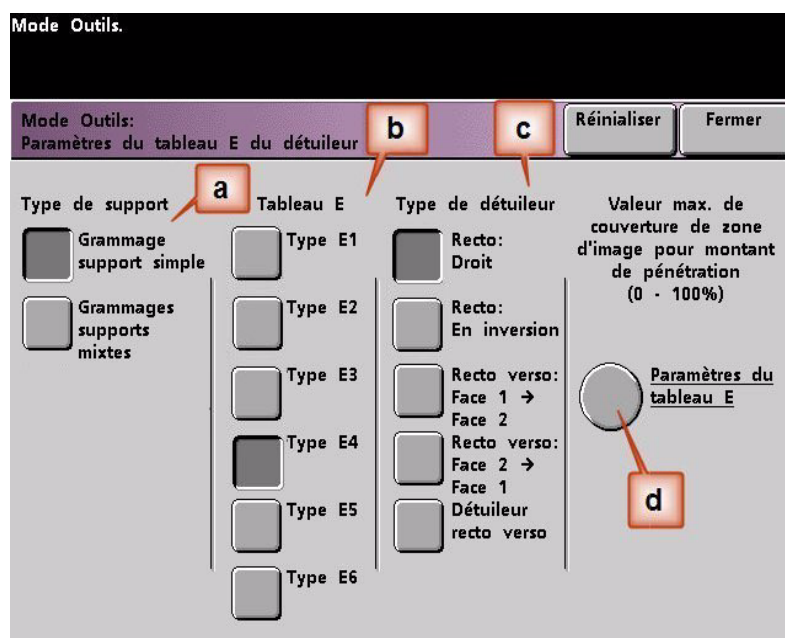
Pourcentage de couverture de zone du toner

Carousel Horses		Bolivar Ltd.	
			
Pourcentage de couverture de zone du toner par couleur		Pourcentage de couverture de zone du toner par couleur	
Noir	30,5%	Noir	5,4%

Pourcentage de couverture de zone du toner

Carousel Horses		Bolivar Ltd.	
Magenta	28,1%	Magenta	4,3%
Cyan	23,8%	Cyan	6,0%
Jaune	25,9%	Jaune	6,7%

5. Sur l'écran Paramètres du tableau E du déuilleur, sélectionner les options suivantes pour le travail :
 - a. Le **Type de support** du travail. Pour cet exercice, nous utilisons le mode **Grammages supports mixtes**.
 - b. Sélectionner le **Tableau E** à utiliser pour entrer les valeurs du déuilleur. Il est possible d'éditer un tableau E ou d'en créer un nouveau. Pour cet exercice, nous créerons un nouveau tableau E en utilisant **Type E4**.
 - c. Sélectionner un **Type de déuilleur** :
 - **Recto : Droit** : Sélectionner ce paramètre si la réception est recto, face dessus. Nous utiliserons ce réglage pour cet exercice.
 - **Recto : Inverse** : sélectionner ce réglage si la réception est recto, face dessous
 - **Recto verso : Face 1 à Face 2** : sélectionner ce paramètre si la réception est recto verso, face dessous (1-N)
 - **Recto verso : Face 2 à Face 1**: sélectionner ce paramètre si la réception est recto verso, face dessus (N-1)
 - **Déuilleur recto verso** : sélectionner ce paramètre si des incidents se produisent fréquemment avec les travaux recto verso dans les zones 5, 6, 7a et 7b de la Presse numérique ou lorsque la courbure est apparente sur le travail recto verso.
 - d. Sélectionner le bouton Paramètres du tableau E pour entrer les valeurs des Paramètres du tableau E du déuilleur.



6. Dans la fenêtre Paramètres du tableau E du déuilleur - Type E :

- a. Entrer les valeurs suivantes dans les champs en appuyant sur les boutons fléchés :
 - Puisque le travail ne requiert pas l'utilisation du déuilleur vers le bas, entrer 0 % dans chacun des champs **Plus faible**.
 - Dans le champ **Plus élevé 2 mm** (courbure légère), entrer 10 %. Ainsi, les pages avec une couverture de zone du toner de 0 % à 10 %, comprenant la page Bolivar Ltd., seront envoyées à ce déuilleur.
 - Dans le champ **Plus élevé 6 mm** (courbure moyenne), entrer 20 %. Puisque aucune des pages du travail ne possède une couverture de zone du toner de 11 % à 20 %, ce déuilleur ne sera pas utilisé.
 - Dans le champ **Plus élevé 10 mm** (courbure forte), entrer 100 %. Ceci signifie que toutes les pages avec une couverture de zone du toner de 21 % ou plus, comprenant Carousel Horses, seront envoyées à ce déuilleur de pression vers le bas de 10 mm.



REMARQUE : Noter que tous les champs doivent être pris en compte (**Plus faible** et **Plus élevé**) lors de la saisie des valeurs du déuilleur.

L'écran suivant indique comment les valeurs seraient entrées :

Mode Outils.

Param. tableau E du déuilleur: Grammage support simple - Type E1: Recto droit

Réinitialiser Fermer

Valeur maximum de couverture de zone d'image pour le montant de pénétration (0 - 100%)

(0% - Déuilleur non utilisé) (0% - 10%) (11% - 20%) (21% - 100%)

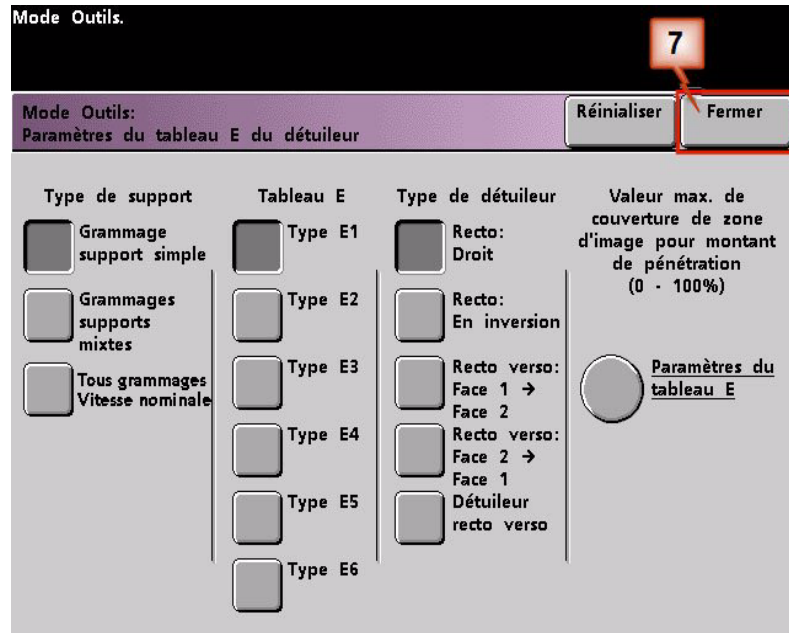
Plus faible 10mm	Plus faible 6mm	Plus faible 2mm	Plus élevé 2mm	Plus élevé 6mm	Plus élevé 10mm
0 %	0 %	0 %	10 %	20 %	100 %

a

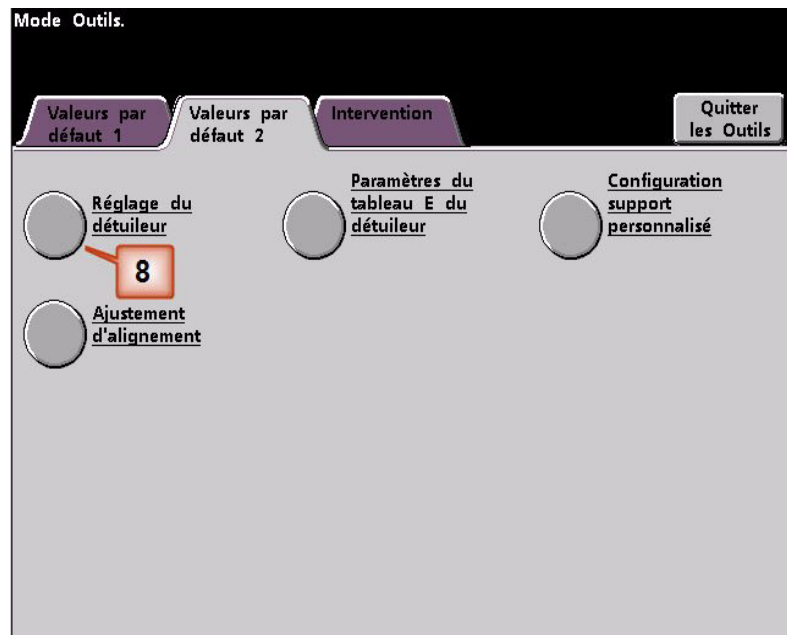
b

- b. Pour sauvegarder le paramètre du tableau E du déuilleur, appuyer sur **Fermer**. La fenêtre Paramètres du tableau E du déuilleur - Type E se ferme et la fenêtre Paramètres du tableau E du déuilleur s'ouvre.

7. Appuyer sur le bouton **Fermer** pour quitter la fenêtre Paramètres du tableau E du déuilleur et revenir à l'écran Valeurs par défaut 2.



8. Pour utiliser le paramètres du tableau E du déuilleur qui vient d'être créé, il faut l'activer. Sur l'écran Valeurs par défaut 2, appuyer sur le bouton **Réglage du déuilleur**.



9. À partir de la fenêtre Réglage du déuilleur, il faut entrer les informations sur le travail pour le paramètre du tableau E du déuilleur qui vient d'être programmé. Appuyer sur les boutons suivants :
- Sélectionner le **magasin** du travail.
 - Sélectionner si le support pour le travail est : **Couché** ou **Non couché**.
 - Sélectionner le **grammage** du travail.
 - Sélectionner le **Type de support** qui vient juste d'être créé, dans ce cas il s'agit de **Type E4**.
 - Sélectionner **Fermer** pour sauvegarder ces paramètres et retourner à l'écran Valeurs par défaut 2.

The screenshot shows the 'Mode Outils: Réglage du déuilleur' screen. It features a title bar with 'Mode Outils.' and 'Réglage du déuilleur'. Below the title bar are two buttons: 'Réinitialiser' and 'Fermer'. The main area is divided into three columns: 'Magasin', 'Grammage', and 'Type'. The 'Magasin' column has two buttons labeled '1' and '2'. The 'Grammage' column has six buttons with ranges: '60-80 g/m²', '81-105 g/m²', '106-135 g/m²', '136-186 g/m²', '187-220 g/m²', and '221-300 g/m²'. The 'Type' column has eight buttons labeled 'Type A', 'Type B', 'Type C', 'Type D', 'Type E1', 'Type E2', 'Type E3', and 'Type E4'. The 'Type E4' button is selected. Below the 'Magasin' column is a 'Revêtement' section with two buttons: 'Non couché' and 'Couché'. The 'Non couché' button is selected. Annotations 'a' through 'e' point to specific elements: 'a' points to the 'Magasin' column, 'b' points to the 'Revêtement' section, 'c' points to the 'Grammage' column, 'd' points to the 'Type E4' button, and 'e' points to the 'Fermer' button.

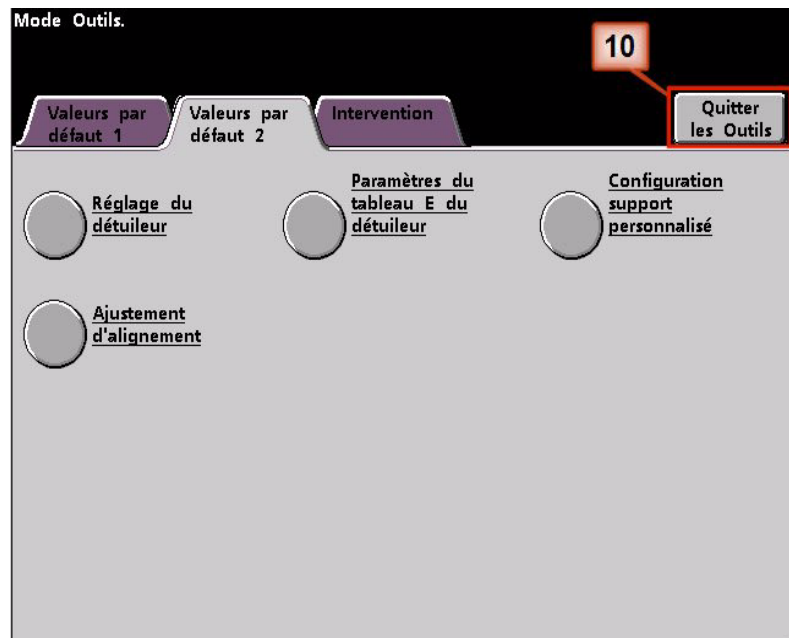
Magasin	Grammage	Type
☒ 1	☐ 60-80 g/m ²	☐ Type A
☐ 2	☐ 81-105 g/m ²	☐ Type B
	☐ 106-135 g/m ²	☐ Type C
	☐ 136-186 g/m ²	☒ Type D
	☐ 187-220 g/m ²	☐ Type E1
	☐ 221-300 g/m ²	☐ Type E2
		☐ Type E3
		☐ Type E4
		☐ Type E5
		☐ Type E6

Revêtement

☒ Non couché

☐ Couché

10. Quitter le mode Outils et lancer le travail.



11. Imprimer le travail et constater si la courbure a été éliminée.
 - a. Si tel est le cas, continuer de lancer les impressions en utilisant le réglage spécifique du déuilleur.
 - b. Si la courbure persiste, répéter cette procédure et ajuster le pourcentage des valeurs de couverture de zone du toner entrées dans la fenêtre Paramètres du tableau E du déuilleur - Type E jusqu'à atteindre une réception acceptable.
 - c. Si la courbure persiste après avoir essayé différentes valeurs dans la fenêtre Paramètres du tableau E du déuilleur, contacter l'interlocuteur technique de Xerox.

