

DocuColor® 7002/8002

Ajuste del reductor de curvatura



©2009 Xerox Corporation. Todos los derechos reservados. Xerox, Xerox Canada Ltd, Xerox Limited, el diseño de la esfera de conectividad y DocuColor® son marcas comerciales de Xerox Corporation en los Estados Unidos y en otros países.

Este documento se modifica y corrige periódicamente. Los cambios, las correcciones de imprecisiones técnicas y tipográficas se incorporarán en ediciones subsiguientes.

Índice

1. Descripción general	1-1
Antes de comenzar	1-1
Recorrido del papel del reductor de curvatura	1-2
2. Ajustes del reductor de curvatura de tipo de papel A - D	2-1
Descripción general	2-1
Procedimiento del reductor de curvatura de tipo de papel A - D	2-2
3. Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura	3-1
Descripción general	3-1
Ejemplo de área cubierta de tóner 1	3-2
Ejemplo de área cubierta de tóner 2	3-3
Ejemplos de curvatura de papel hacia arriba/hacia abajo	3-3
Curvatura leve, media o alta	3-4
Ejemplos de curvatura leve, media o alta	3-4
Introducción de valores en los campos de la tabla E del reductor de curvatura	3-5
Cómo determinar qué valores introducir	3-5
Cómo introducir valores en la ventana tipo E de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura	3-6
Ejemplo de una secuencia incorrecta de introducción de valores	3-6
Ejemplo de una secuencia correcta de introducción de valores	3-7
4. Curvado hacia abajo	4-1
Creación de un ajuste de la tabla E del reductor de curvatura	4-1
Ejemplo de curvatura hacia abajo	4-3
Selección de la opción de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura	4-4
Selección de un tipo de reductor de curvatura	4-4
Selección del botón Ajustes de la tabla E	4-4
Introducción de valores en la ventana de ajustes de la tabla E	4-5
Introducción de valores para corregir una curvatura hacia abajo	4-5
Introduzca el valor del campo Inferior 2 mm	4-5
Introduzca el valor del campo Inferior 6 mm	4-6
Introduzca el valor del campo Inferior 10 mm	4-6
Cómo guardar sus ajustes y regresar a la pantalla Val. prefij. máquina 2	4-8
Activación del recién creado ajuste de la tabla E del reductor de curvatura	4-9
Introducción de la información correcta del trabajo para el ajuste programado	4-9
Imprima el trabajo y determine si la curvatura de papel se ha eliminado	4-11
5. Curvatura hacia arriba	5-1
Creación de un ajuste de la tabla E del reductor de curvatura	5-1
Ejemplo de curvatura hacia arriba	5-3
Selección de la opción de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura	5-4
Selección de un tipo de reductor de curvatura	5-4
Selección del botón Ajustes de la tabla E	5-4
Introducción de valores en la ventana de ajustes de la tabla E	5-5
Introducción de valores para corregir una curvatura hacia abajo	5-5

Cómo guardar sus ajustes y regresar a la pantalla Val. prefij. máquina 2	5-6
Activación del recién creado ajuste de la tabla E del reductor de curvatura ...	5-7
Introducción de la información correcta del trabajo para el ajuste programado	5-7
Imprima el trabajo y determine si la curvatura de papel se ha eliminado.....	5-9

Descripción general

1

Antes de comenzar

Sugerencia

Lea toda la información del reductor de curvatura antes de usar el procedimiento de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura (E1 - E6).

Cuando el papel se expone al calor, pierde humedad y se curva hacia la fuente de calor. Los trabajos con mucha cobertura de tóner tienden a curvarse más que los trabajos con menos cobertura de tóner. El sistema trata de reducir este efecto a través del uso de dispositivos mecánicos en el recorrido del papel llamados "reductores de curvatura".

Las causas de la curvatura del papel incluyen muchas variables, pero no en un orden particular:

- El peso del papel y si es cuché o sin recubrir.
- La cantidad de tóner y el área recubierta de la hoja: cuanto más recubierta esté, mayor la tendencia a curvarse.
- Cómo se carga el papel en la bandeja. Asegúrese de que carga el papel como lo indica la envoltura de la resma.
- Las condiciones atmosféricas del lugar donde está almacenado el papel y está instalada la impresora, especialmente las relacionadas con humedad y temperatura.
- El calor generado durante el procedimiento de fusión.

El sistema ha sido diseñado con varios ajustes automatizados para controlar la curvatura. Cuando se usan esos ajustes la máquina automáticamente envía papel a través del reductor de curvatura adecuado:

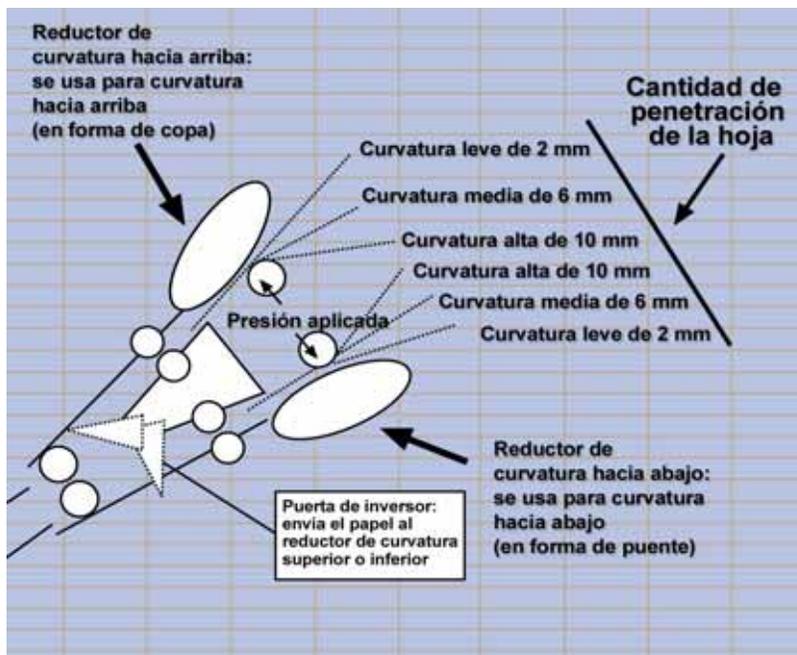
- Valores prefijados del sistema: Automáticamente determinan la cantidad de presión que requieren los diferentes reductores de curvatura para disminuir la curvatura del papel de salida.
- Ajustes del tipo de papel A, B, C y D: Preconfiguran los ajustes del reductor de curvatura, que se seleccionan manualmente como una alternativa a los ajustes prefijados del sistema. Consulte "Ajustes del reductor de curvatura de tipo de papel A - D" en la página 2-1.

Sugerencias

- Si bien las causas de la curvatura del papel incluyen muchas variables, es importante entender que el preajuste y los ajustes personalizados del perfil del reductor de curvatura usan tablas de consulta para el control de la curvatura basadas en el porcentaje de área cubierta de tóner del trabajo y los valores de humedad de la impresora, solamente.
- Con algunos trabajos de impresión, los resultados impresos aún pueden estar más curvados de lo deseado, incluso después de usar los ajustes del reductor de curvatura de tipos de papel A-D. En esos casos, use la función de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura para compensar la curvatura del papel de las impresiones. Los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura se basan en el tipo de trabajo y en el porcentaje de área cubierta de tóner. Esos ajustes se introducen manualmente. Consulte “Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura” en la página 3-1.
- Si se cambia el perfil del reductor de curvatura, éste permanece en ese ajuste hasta que se vuelve a cambiar manualmente. Por ejemplo, si decide usar el ajuste de reductor de curvatura de tipo de papel B, el ajuste permanecerá en Tipo de papel B hasta que se cambie a otro ajuste.
- Es importante recordar que un ajuste exitoso del reductor de curvatura que se utilice un día puede no ser el mismo ajuste que se debe usar en otra ocasión para ese mismo archivo. Esto es especialmente importante si ocurren cambios de humedad y temperatura en el sitio donde la impresora está instalada.

Recorrido del papel del reductor de curvatura

El reductor de curvatura tiene brazos de ajuste, superior e inferior, que aplican presión sobre el papel en base a los valores prefijados del sistema, selecciones realizadas en la pantalla Configuración del reductor de curvatura (ajustes de tipo de papel A-D), o en base a entradas realizadas en la pantalla de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura. El nivel de presión se aplica independientemente a los brazos del reductor de curvatura superior e inferior.



2

Ajustes del reductor de curvatura de tipo de papel A - D

Descripción general

Si la curvatura del papel es un problema, el uso de uno de estos ajustes del reductor de curvatura para los tipos de papel A-D preajustados generalmente elimina el problema. Sin embargo, debido a la amplia gama de variables del papel, el área cubierta de la imagen y factores ambientales, estos ajustes prefijados pueden no generar un desempeño satisfactorio.

Sugerencia

Visite el sitio Web www.xerox.com y consulte la **Lista de materiales recomendados (RML)** más reciente de su prensa digital:

- Para determinar si Xerox ha probado ese tipo y peso de papel
- Consulte los ajustes recomendados del reductor de curvatura de papel tipo A - D para tipos de papel específicos.

La tabla siguiente muestra ejemplos de ajustes del perfil del reductor de curvatura A - D para papeles específicos, tomados directamente de la Lista de materiales recomendados de DocuColor 7002/8002:

Ejemplos de ajustes del perfil del reductor de curvatura A - D

Tipo de papel	Configuración del reductor de curvatura
Xerox Digital Color Supreme Gloss 8pt. Cover C1S	A
Xerox Color Xpressions +, 32 LB	B
Xerox Digital Color Parchment White, 24 LB.	A
Xerox Digital Color Elite Gloss 100# Text	A

Nota

Los ajustes recomendados en la “Lista de materiales recomendados para DocuColor 8000/7000” se desarrollaron en base a una prueba realizada a una amplia variedad de muestras de papel, de porcentajes de área cubierta de tóner y de ambientes. El resultado de esa prueba son los parámetros preajustados que se muestran en la lista y los parámetros tienen que ver con la interacción de papeles específicos con el sistema de reducción de curvatura de la prensa digital.

Si el ajuste prefijado del sistema no corrige la curvatura, puede usar los ajustes del reductor de curvatura de tipos de papel A-D. Consulte “Procedimiento del reductor de curvatura de tipo de papel A - D” en la página 2-2. Por ejemplo:

- Si el valor prefijado del sistema no corrige la curvatura, seleccione reductor de curvatura de tipo de papel A.
- Si el reductor de curvatura del tipo de papel A no corrige la curvatura, seleccione el reductor de curvatura del tipo de papel B.
- Si el reductor de curvatura del tipo de papel B no corrige la curvatura, seleccione el reductor de curvatura del tipo de papel C.
- Si el reductor de curvatura del tipo de papel C no corrige la curvatura, seleccione el reductor de curvatura del tipo de papel D.
- Si el valor prefijado del sistema y el reductor de curvatura del tipo de papel A, B, C y D no corrigen la curvatura, puede usar los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura, Consulte “Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura” en la página 3-1.

Procedimiento del reductor de curvatura de tipo de papel A - D

Si después de usar el ajuste prefijado del sistema la curvatura del papel es todavía inaceptable, seleccione un ajuste del reductor de curvatura de papel tipo A - D alternativo:

1. En el controlador, conéctese al menú Herramientas como Administrador.
 - a. Pulse el botón **Acceder**.
 - b. Introduzca la clave de Administrador.

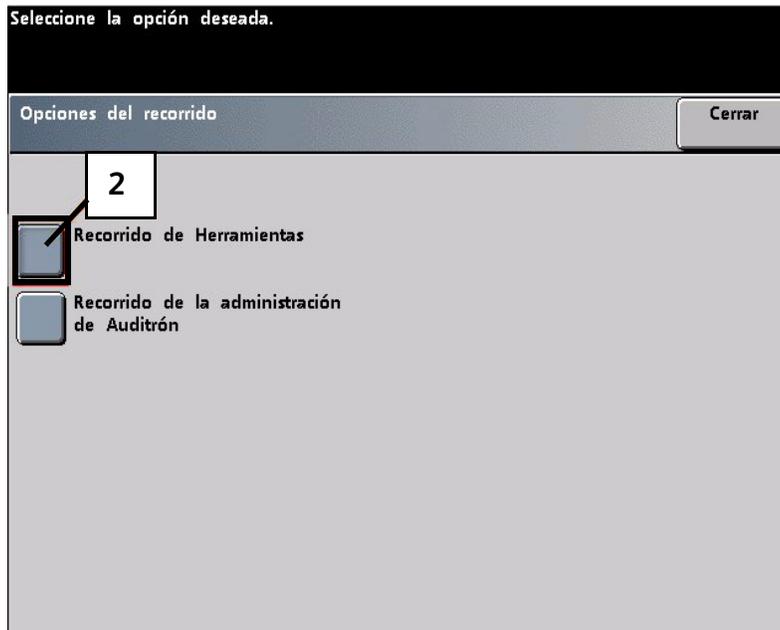
Nota

La clave de Administrador prefijada es **11111**. Esta clave puede modificarse según sus necesidades.

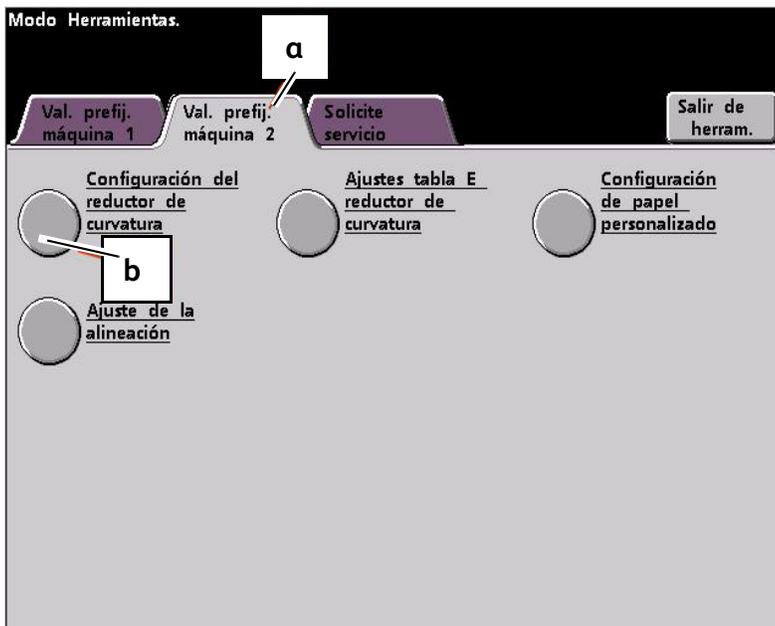
- c. Pulse **Entrar**.



2. Se abre la pantalla Opciones del recorrido. Seleccione el botón **Recorrido de Herramientas**.



3. En la ventana Modo Herramientas, pulse:
- La ficha **Val. prefij. máquina 2**.
 - Botón **Configuración del reductor de curvatura**.



4. Se abre la pantalla Configuración del reductor de curvatura.
- En el menú Bandeja del papel, seleccione la bandeja que contiene el papel que va a usar para el trabajo. La selección prefijada es Bandeja 1.

Nota

Si tiene un segundo módulo de alimentación (SFM) conectado, las bandejas 3 y 4 también aparecen en esta pantalla.

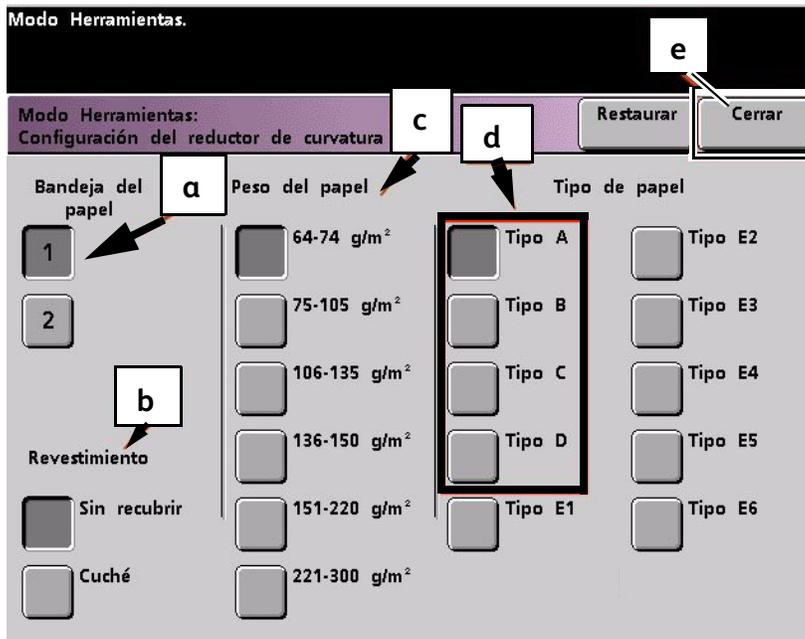
- Seleccione el recubrimiento del papel del trabajo: **Sin recubrir** o **Cuché**.

- c. Haga una selección en el menú de la serie de **Peso del papel**.
- d. La impresora aplica automáticamente el tipo prefijado de papel para la bandeja de papel, recubrimiento y peso del papel que introdujo. Seleccione un tipo de papel alternativo, de tipo de papel A hasta tipo de papel D, para cambiar la cantidad de reducción de curvatura aplicada. Por ejemplo, si el sistema selecciona automáticamente tipo B, seleccione tipo C.

Nota

Los ajustes de tipo E son valores introducidos personalizados que se explican en el capítulo 3. Aunque los ajustes de tipo E se pueden seleccionar, se deben programar antes de la selección. Consulte “Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura” en la página 3-1.

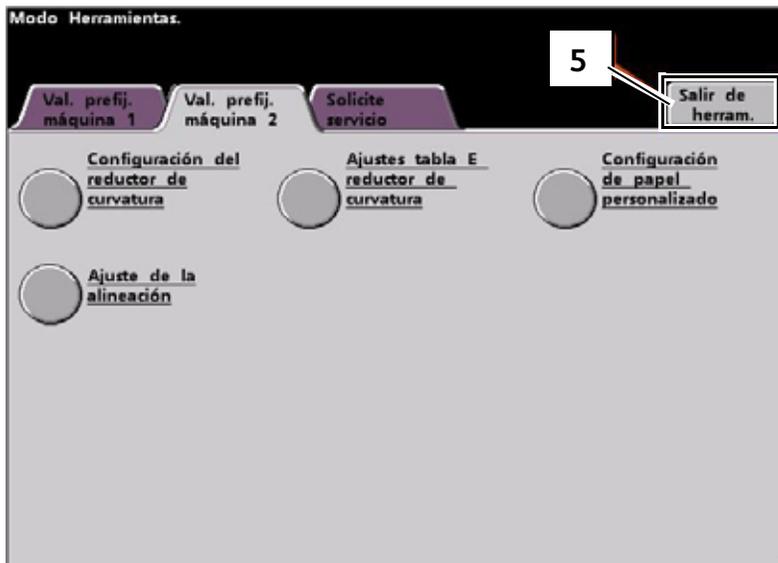
- e. Toque el botón **Cerrar** para guardar las selecciones y regresar a la pantalla Val. prefij. máquina 2.



Nota

Toque el botón **Restaurar** en la pantalla *Configuración del reductor de curvatura* para regresar a los ajustes que tenía la pantalla en el momento de acceso. Por ejemplo, si el sistema selecciona automáticamente tipo B y éste se cambia a tipo C, el sistema regresará el ajuste a tipo B.

5. Salga del modo Herramientas.



6. Realice unas impresiones de prueba para determinar si la curvatura ha disminuido a un nivel satisfactorio.
- Si la curvatura ha sido eliminada, siga imprimiendo con el ajuste específico del reductor de curvatura de tipos de papel A - D.
 - Si la curvatura sigue siendo excesiva, intente otro ajuste del reductor de curvatura de tipo de papel A - D.
 - Si la curvatura persiste después de usar **todos** los ajustes de reductor de curvatura de tipo de papel A - D, use el procedimiento del perfil de los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura. Consulte “Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura” en la página 3-1.

Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura

Descripción general

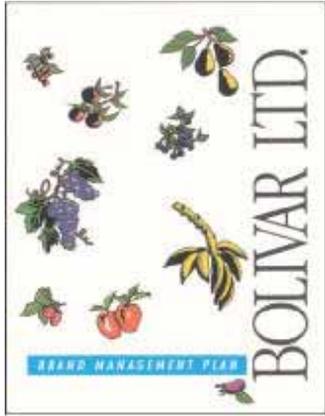
Si bien el sistema está programado para corregir curvatura bajo la mayoría de las condiciones, puede haber instancias en las que los ajustes pre-programados (Valores prefijados del sistema y tipo de papel A - D) no satisfacen los requisitos de la curvatura. Los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura le permitirán introducir un porcentaje correspondiente a una gama de área cubierta de tóner que ayudará a eliminar la curvatura.

Notas

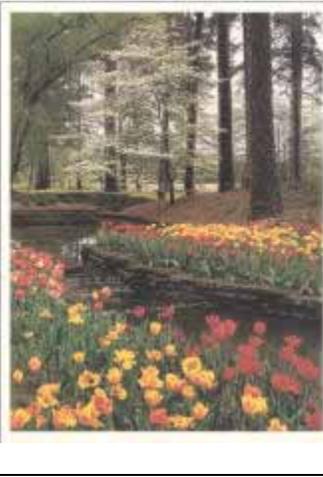
- Los siguientes ejemplos han sido creados para darle una idea de la programación de la opción de los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura para obtener resultados óptimos, pero debido a la variedad de papeles de los trabajos y condiciones ambientales la manera de lograr los mejores resultados puede variar.
- El aspecto más importante de la creación de los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura es determinar el porcentaje de área cubierta de tóner en el papel con curvatura. A continuación figura una muestra del porcentaje de área cubierta de tóner en algunos documentos típicos de clientes.
- Los ejemplos siguientes de porcentaje de área cubierta de tóner fueron medidos usando las herramientas de la aplicación particular usada para crearlos. Si no tiene acceso a las herramientas de una aplicación, que mide porcentaje de área cubierta de tóner, haga una estimación usando los ejemplos siguientes como guía. Sus estimaciones se usarán cuando introduzca los valores de los Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura, que se explica más adelante en esta sección.

Ejemplo de área cubierta de tóner 1

Ejemplos de porcentaje de área cubierta de tóner

Caballos de carrusel		Bolivar Ltd.		Informe de Dunn	
					
Porcentaje de área cubierta de tóner por color		Porcentaje de área cubierta de tóner por color		Porcentaje de área cubierta de tóner por color	
Negro	30,5 %	Negro	5,4 %	Negro	10,8 %
Magenta	28,1 %	Magenta	4,3 %	Magenta	8,5 %
Cian	23,8 %	Cian	6,0 %	Cian	8,5 %
Amarillo	29,5 %	Amarillo	6,7 %	Amarillo	7,2 %

Ejemplo de área cubierta de tóner 2

Ejemplos de porcentaje de área cubierta de tóner (continuación)					
Tapicería de Morris		Vivero Alpine		Tulipanes	
					
Porcentaje de área cubierta de tóner por color		Porcentaje de área cubierta de tóner por color		Porcentaje de área cubierta de tóner por color	
Negro	11,6 %	Negro	4,5 %	Negro	27,8 %
Magenta	11,9 %	Magenta	5,1 %	Magenta	24,7 %
Cian	11,1 %	Cian	4,3 %	Cian	23,8 %
Amarillo	11,4 %	Amarillo	6,0 %	Amarillo	28,8 %

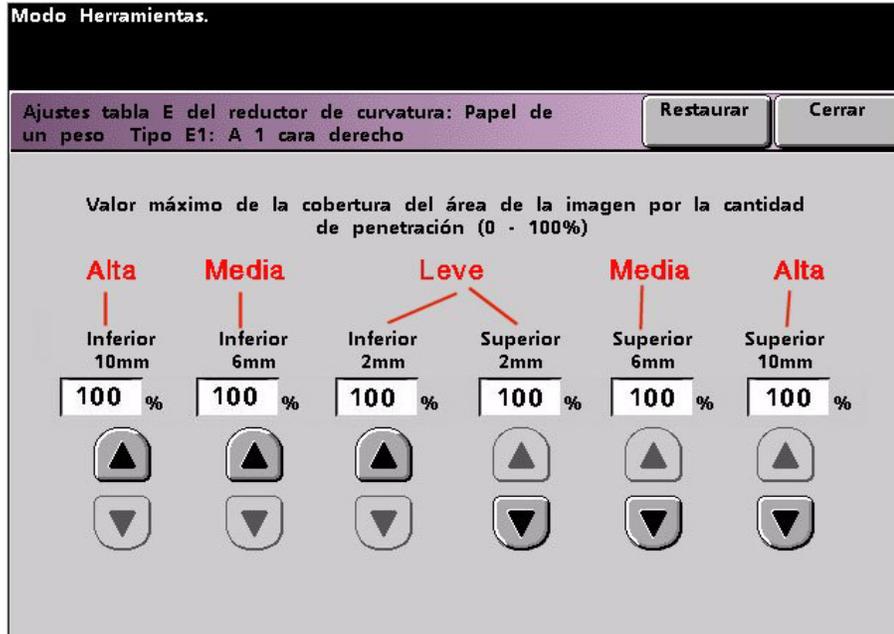
Ejemplos de curvatura de papel hacia arriba/hacia abajo

Determine si la curvatura del papel es hacia arriba (“en forma de copa”) o hacia abajo (“en forma de puente”).



Curvatura leve, media o alta.

Los términos curvatura leve, media y alta se refieren a las selecciones de curvatura 2 mm (leve), 6 mm (media) y 10 mm (alta) en los campos **Inferior** y **Superior** de la ventana tipo E de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura.

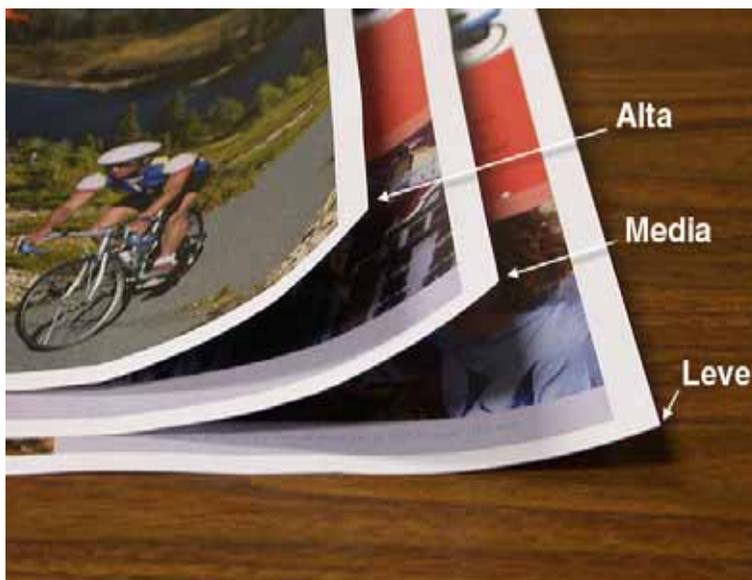


Sugerencia

El papel con curvatura *hacia arriba* se ajusta usando los valores de **Superior**. El papel con curvatura *hacia abajo* se ajusta usando los valores de **Inferior**.

Ejemplos de curvatura leve, media o alta

Use los siguientes ejemplos como una guía para determinar si la curvatura es leve, media o alta.



Introducción de valores en los campos de la tabla E del reductor de curvatura

Cómo determinar qué valores introducir

Al determinar qué valores introducir, no haga el total de todos los porcentajes de área cubierta de tóner de CMYK, sino determine el mayor porcentaje de área cubierta de tóner de CMYK. Consulte los ejemplos siguientes para obtener una explicación más detallada:

- Si el trabajo contiene porcentajes de área cubierta de tóner de 100 % de cian, 100 % de magenta, 100 % de amarillo y 100 % de negro, el valor del máximo porcentaje de área cubierta de tóner es 100 %. Si el trabajo contiene 100 % de cian, 20 % de magenta, 20 % de amarillo y 20 % de negro, el valor máximo es aún 100 %.
- Si el trabajo contiene porcentajes de área cubierta de tóner de 50 % de cian, 50 % de magenta, 50 % de amarillo y 50 % de negro, el valor del máximo porcentaje de área cubierta de tóner es 50 %. Si el trabajo contiene 50 % de cian, 10 % de magenta, 10 % de amarillo y 10 % de negro, el valor máximo es aún 50 %.
- Considere el porcentaje de área cubierta de tóner en la imagen que se muestra abajo de los caballos de carrusel. Al introducir los valores de porcentaje de área cubierta de tóner para controlar curvatura, usará el valor de negro 30,5 %, no el total combinado de todos los valores de CMYK.

Porcentaje de área cubierta de tóner

Caballos de carrusel	
	
Porcentaje de área cubierta de tóner por color	
Negro	30,5 %
Magenta	28,1 %
Cian	23,8 %
Amarillo	29,5 %

Cómo introducir valores en la ventana tipo E de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura

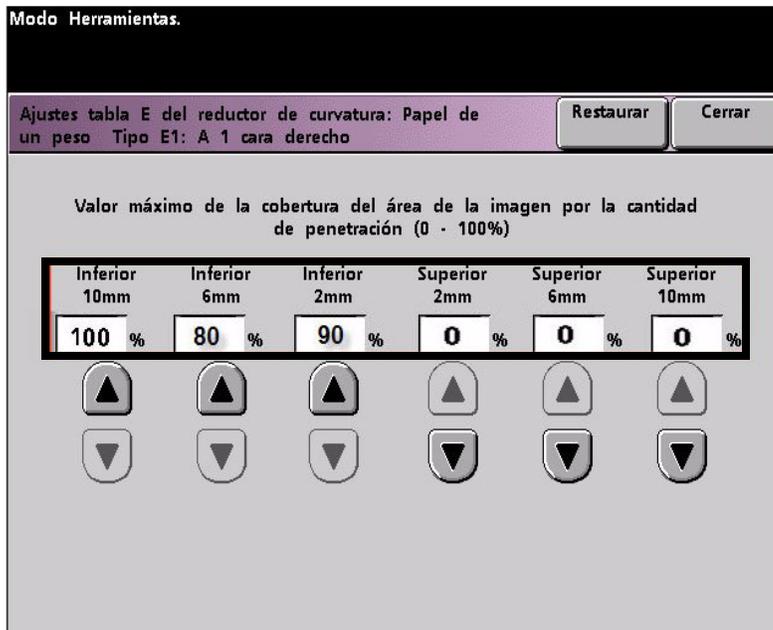
En la ventana tipo E de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura, se deben introducir valores para el reductor de curvatura en orden ascendente o descendente. En el siguiente ejemplo, se muestra 100 % seguido por 80 % y 90 %, respectivamente. La secuencia correcta debe ser 100 %, seguido por 90 % y luego 80 %.

Sugerencia

Es importante entender que si se introducen los valores incorrectamente (no están en orden ascendente o descendente) el trabajo de impresión se ejecutará, pero el sistema no responderá a la corrección de curvatura en la forma esperada.

Ejemplo de una secuencia incorrecta de introducción de valores

Valores introducidos incorrectamente: 100 %, 80 %, 90 %, 0 %, 0 %, 0 %.



Ejemplo de una secuencia correcta de introducción de valores

Valores introducidos correctamente: 100 %, 90 %, 80 %, 0 %, 0 %, 0 %.

Modo Herramientas.

Ajustes tabla E del reductor de curvatura: Papel de un peso Tipo E1: A 1 cara derecho Restaurar Cerrar

Valor máximo de la cobertura del área de la imagen por la cantidad de penetración (0 - 100%)

Inferior 10mm	Inferior 6mm	Inferior 2mm	Superior 2mm	Superior 6mm	Superior 10mm
100 %	90 %	80 %	0 %	0 %	0 %

▲ ▼ ▲ ▼ ▲ ▼ ▲ ▼ ▲ ▼ ▲ ▼

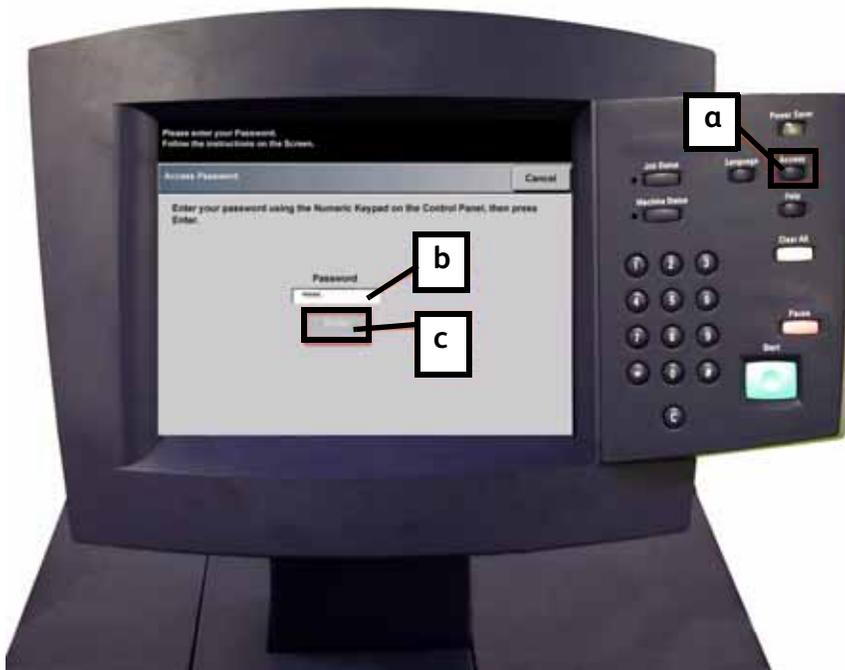
4

Curvado hacia abajo

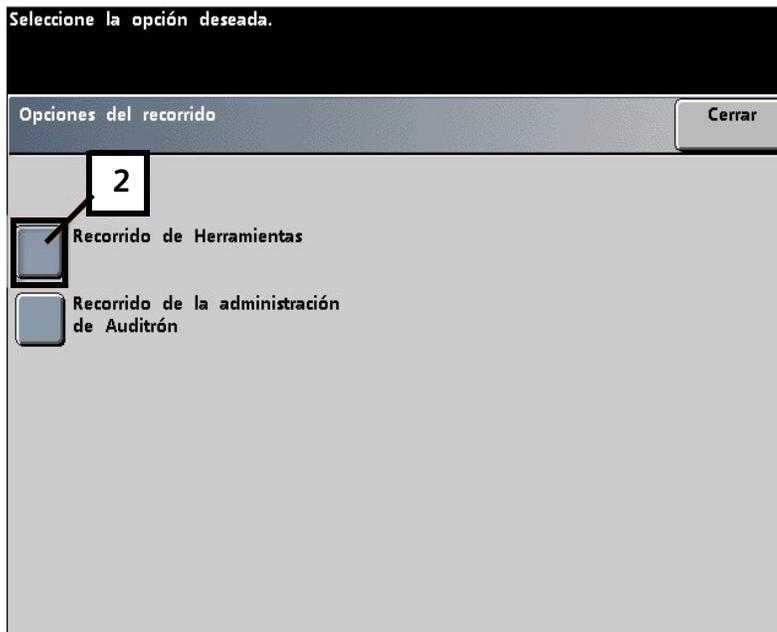
Creación de un ajuste de la tabla E del reductor de curvatura

Para programar los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura, realice lo siguiente:

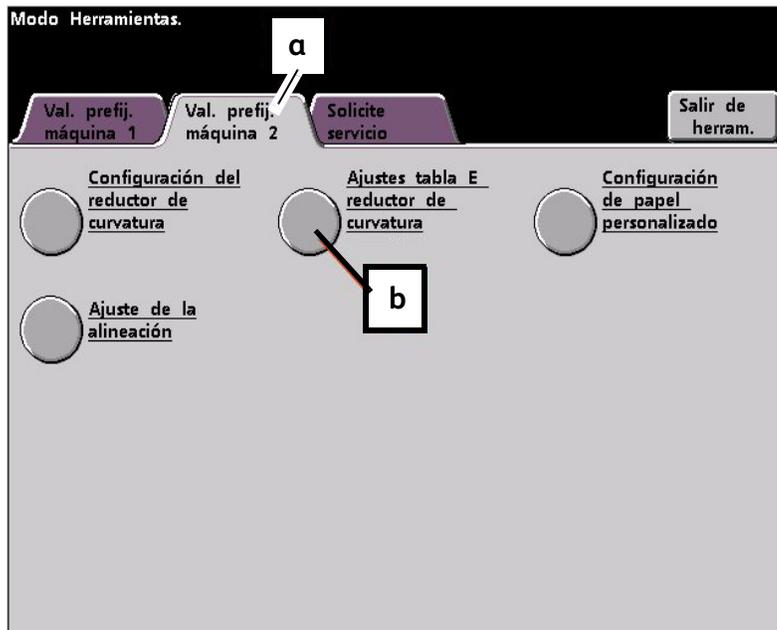
1. En el controlador, conéctese al menú Herramientas como Administrador.
 - a. Pulse el botón **Acceder**.
 - b. Introduzca la clave de Administrador.
 - c. Pulse **Entrar**.



2. Se abre la pantalla Opciones del recorrido. Seleccione el botón **Recorrido de Herramientas**.



3. En la ventana Modo Herramientas, pulse:
 - a. La ficha **Val. prefij. máquina 2**.
 - b. El botón **Ajustes tabla E reductor de curvatura**.



Ejemplo de curvatura hacia abajo

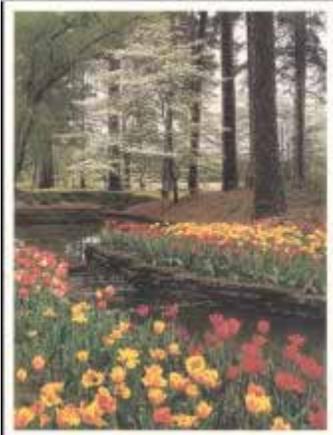
- Continúa habiendo una curvatura después de haber intentado con el valor prefijado del sistema y los ajustes del reductor de curvatura de tipos de papel A-D. Consulte “Ajustes del reductor de curvatura de tipo de papel A - D” en la página 2-1. Por lo tanto, debe programar el reductor de curvatura para usar el recorrido del reductor de curvatura hacia abajo para eliminar la curvatura hacia abajo (en forma de puente).



En este ejemplo, se ejecuta un trabajo de 10 páginas, a 1 cara: cara arriba, que muestra curvatura hacia abajo (en forma de puente). El trabajo contiene:

- Seis páginas con un máximo porcentaje de área cubierta de tóner de 10,8 % (Informe de Dunn) muestra leve curvatura hacia abajo.
- Cuatro páginas con un máximo porcentaje de área cubierta de tóner de 28,8 % (Tulipanes) muestra media curvatura hacia abajo.

Porcentaje de área cubierta de tóner

Informe de Dunn		Tulipanes	
			
Porcentaje de área cubierta de tóner por color		Porcentaje de área cubierta de tóner por color	
Negro	10,8 %	Negro	27,8 %
Magenta	8,5 %	Magenta	24,7 %
Cian	8,5 %	Cian	23,8 %
Amarillo	7,2 %	Amarillo	28,8 %

Selección de la opción de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura

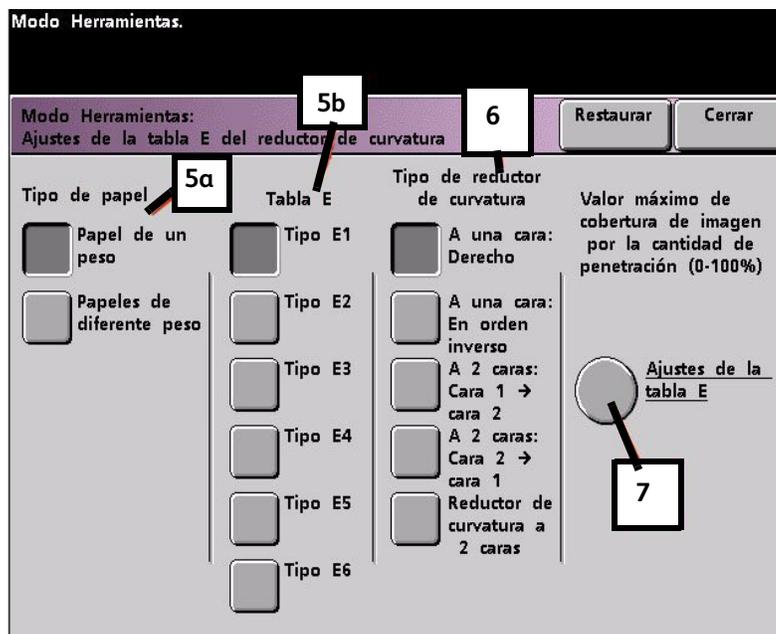
5. En la pantalla de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura, seleccione las siguientes opciones para el trabajo:
 - a. El **Tipo de papel** del trabajo. Para este ejercicio se usa **Papel de un peso**.
 - b. Seleccione la **tabla E** que usará para introducir los valores del reductor de curvatura. Se puede editar una tabla E o crear una nueva. Para este ejercicio crearemos una nueva tabla E usando **Tipo E1**.

Selección de un tipo de reductor de curvatura

6. Seleccione un **tipo de reductor de curvatura**:
 - a. **A 1 cara: Derecho**: Seleccione este ajuste si la impresión es a 1 cara, cara arriba. Usaremos este ajuste para el ejercicio.
 - b. **A 1 cara: En orden inverso**: Seleccione este ajuste si la impresión de salida es a 1 cara, cara abajo
 - c. **A 2 caras: Cara 1 a cara 2**: Seleccione este ajuste si la impresión de salida es a 2 caras, cara abajo (1-N)
 - d. **A 2 caras: Cara 2 a cara 1**: Seleccione este ajuste si la impresión de salida es a 2 caras, cara arriba (N-1)
 - e. **Reductor de curvatura a 2 caras**: Seleccione este ajuste si los trabajos a 2 caras se atascan frecuentemente en las áreas 5, 6, 7a y 7b de la prensa digital o si la curvatura es evidente en los trabajos a 2 caras.

Selección del botón Ajustes de la tabla E

7. Seleccione el botón **Ajustes de la tabla E** para introducir los valores de los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura.

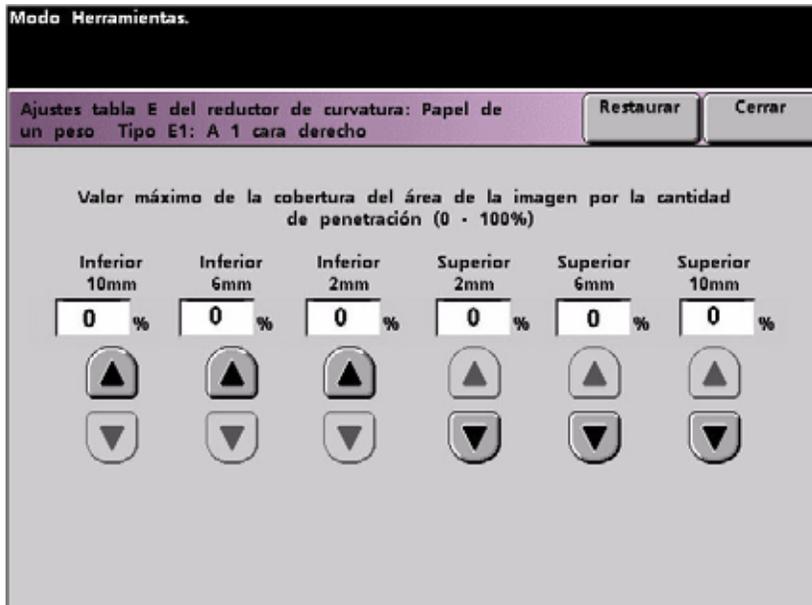


Introducción de valores en la ventana de ajustes de la tabla E

8. En la ventana de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura:
 - a. Introduzca los valores siguientes en los campos pulsando los botones de flecha:

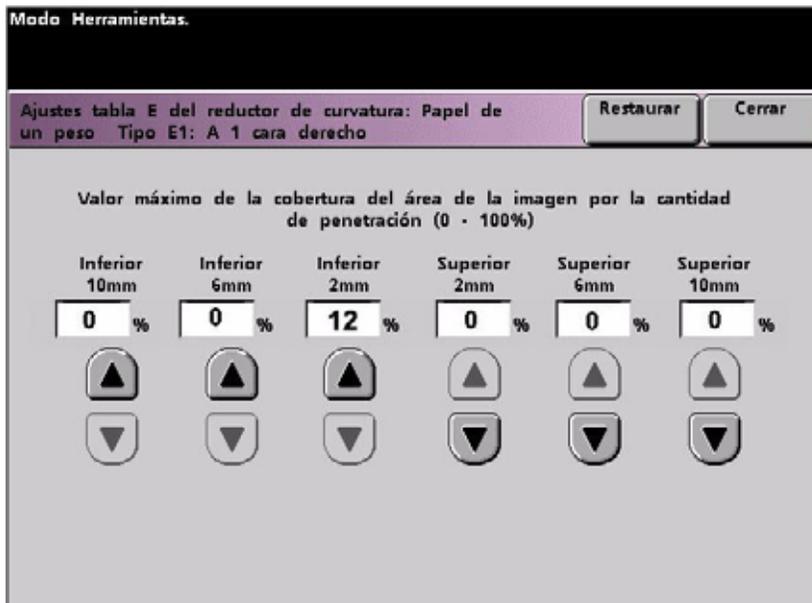
Introducción de valores para corregir una curvatura hacia abajo

- Debido a que el trabajo muestra curvatura hacia abajo, no debe usar el reductor de curvatura hacia arriba. Lo que debe hacer es, en el campo **Superior**, introducir valores en orden descendente o en valores iguales menores que 12 % (el próximo valor que introduzca). En este ejercicio usaremos 0 %, 0 % y 0 %.



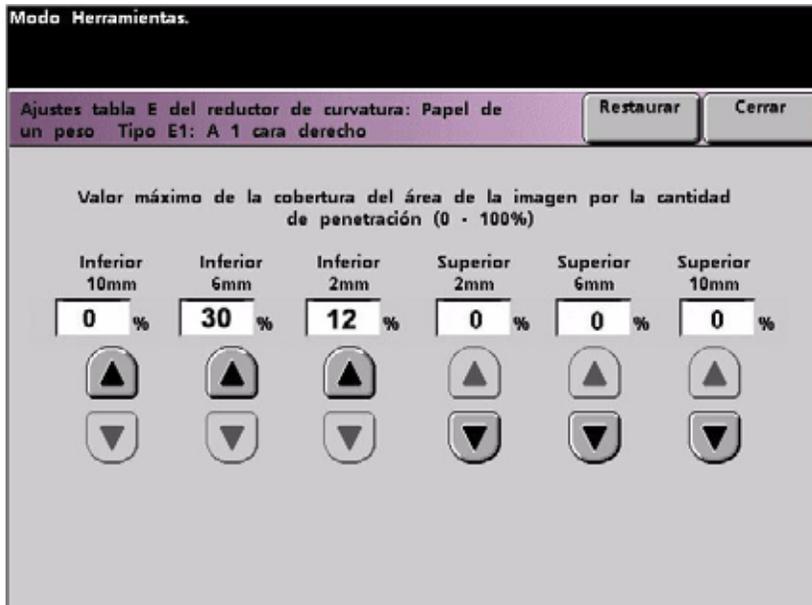
Introduzca el valor del campo Inferior 2 mm

- En el campo **Inferior 2 mm** (curvatura leve) introduzca 12 %. Eso significa que todas las páginas con área cubierta de tóner de 0 % hasta 12 %, incluyendo el máximo de 10,8 % del informe de Dunn, se envían al recorrido del reductor de curvatura hacia abajo de 2 mm.



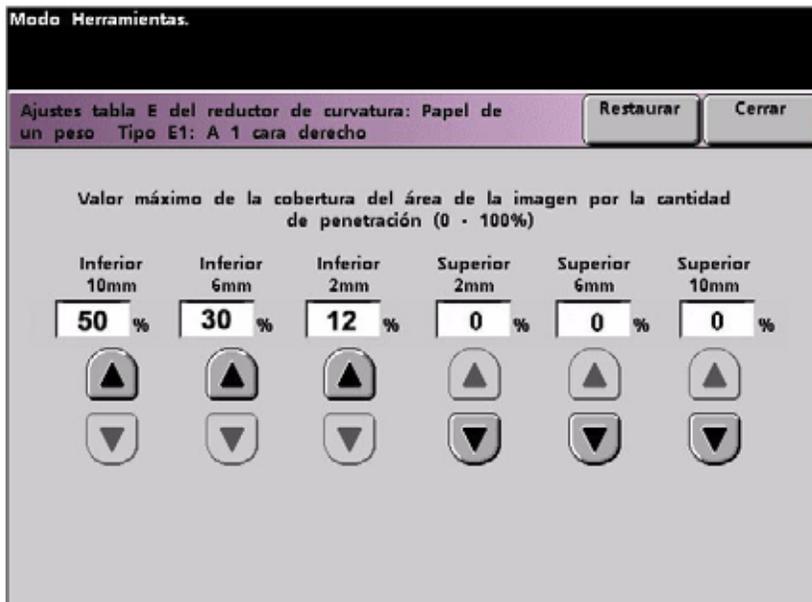
Introduzca el valor del campo Inferior 6 mm

- En el campo **Inferior 6 mm** (curvatura media), introduzca 30 %. Eso significa que todas las páginas con área cubierta de tóner de 13 % a 30 %, incluyendo el máximo de 28.8 % de Tulipanes, se envían al recorrido del reductor de curvatura hacia abajo de 6 mm.



Introduzca el valor del campo Inferior 10 mm

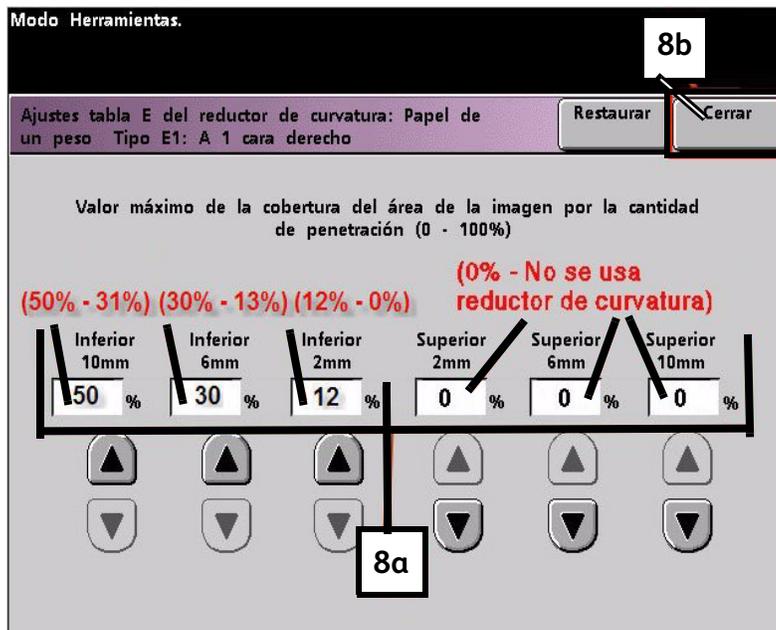
- En el campo **Inferior 10 mm** (curvatura alta), introduzca 50 %. Debido a que ningún trabajo tiene área cubierta de tóner de 31 % hasta 50 %, no se usará este reductor de curvatura.



Notas

- La introducción de 50 % en el campo **Inferior 10 mm** (curvatura alta) simplemente ilustra que se obtiene el mismo resultado al introducir cualquier valor mayor o igual que 30 % (máximo de 100 %). Debido a que ninguna página del trabajo tiene un índice de densidad de imagen superior al 30 %, no se usará el ajuste del reductor de curvatura **Inferior 10 mm**.
- Recuerde que se deben considerar todos los campos (**Inferior** y **Superior**) cuando se introducen los valores de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura.

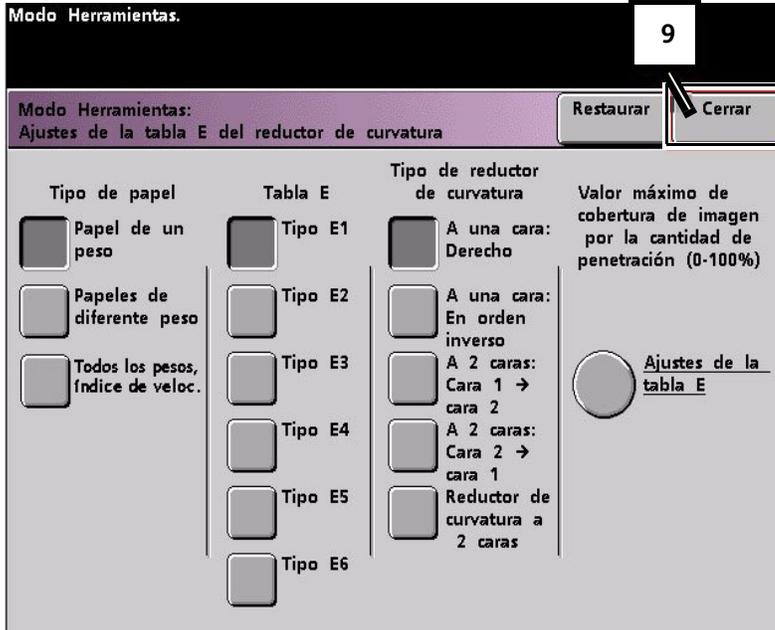
La pantalla siguiente muestra cómo se introducen los valores:



- Para guardar los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura, pulse **Cerrar**. La ventana tipo E de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura se cierra y la ventana de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura se abre.

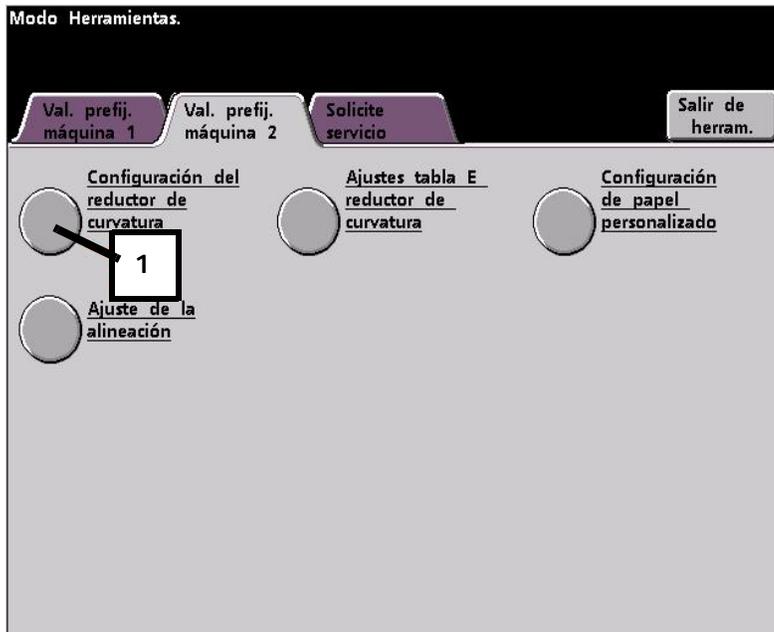
Cómo guardar sus ajustes y regresar a la pantalla Val. prefij. máquina 2

9. Pulse el botón **Cerrar** para salir de la ventana de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura y regresar a la pantalla Val. prefij. máquina 2.



Activación del recién creado ajuste de la tabla E del reductor de curvatura

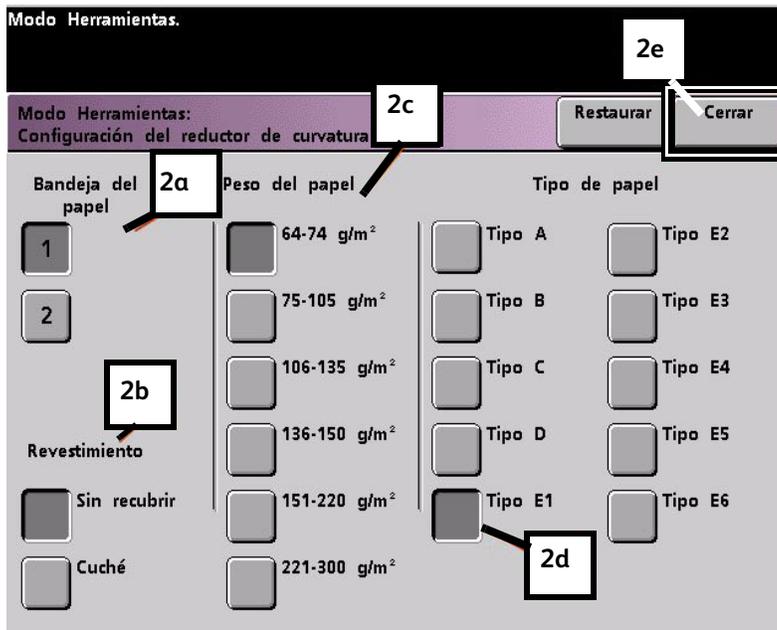
1. Para usar el nuevo ajuste de la tabla E del reductor de curvatura, debe activarlo. En la pantalla Val. prefij. máquina 2, pulse el botón **Configuración del reductor de curvatura**.



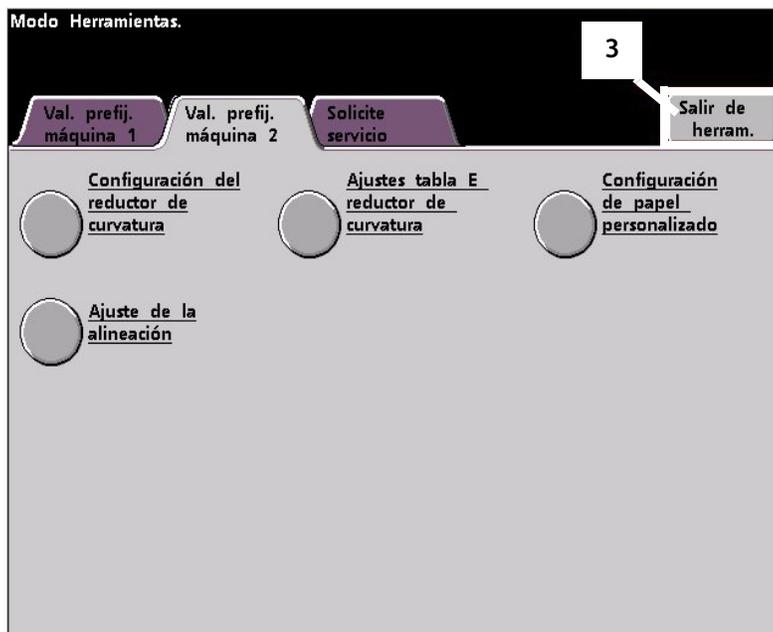
Introducción de la información correcta del trabajo para el ajuste programado

2. En la ventana Configuración del reductor de curvatura debe introducir la información del trabajo para el ajuste de la tabla E del reductor de curvatura que acaba de programar. Pulse los botones siguientes:
 - a. Seleccione la **Bandeja de papel** del trabajo.
 - b. Seleccione el recubrimiento del papel del trabajo: **Sin recubrir** o **Cuché**.
 - c. Seleccione el **Peso del papel** del trabajo.
 - d. Seleccione el **Tipo de papel** que acaba de crear, que en este caso es **Tipo E1**.

- e. Seleccione **Cerrar** para guardar los ajustes y regresar a la pantalla Val. prefij. máquina 2.



3. Salga del modo Herramientas y ejecute el trabajo.



Imprima el trabajo y determine si la curvatura de papel se ha eliminado

Imprima el trabajo y determine si la curvatura se ha eliminado.

1. Si la curvatura ha sido eliminada, continúe ejecutando las impresiones usando el ajuste específico del reductor de curvatura.
2. Si la curvatura persiste, es posible que deba repetir este procedimiento y ajustar los valores del porcentaje de área cubierta de tóner en la ventana tipo E de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura hasta que logre impresiones de salida aceptables.
3. Si la curvatura persiste después de varias entradas de valores en la ventana Ajuste de la tabla E del reductor de curvatura, llame al técnico de servicio de Xerox.

Curvatura hacia arriba

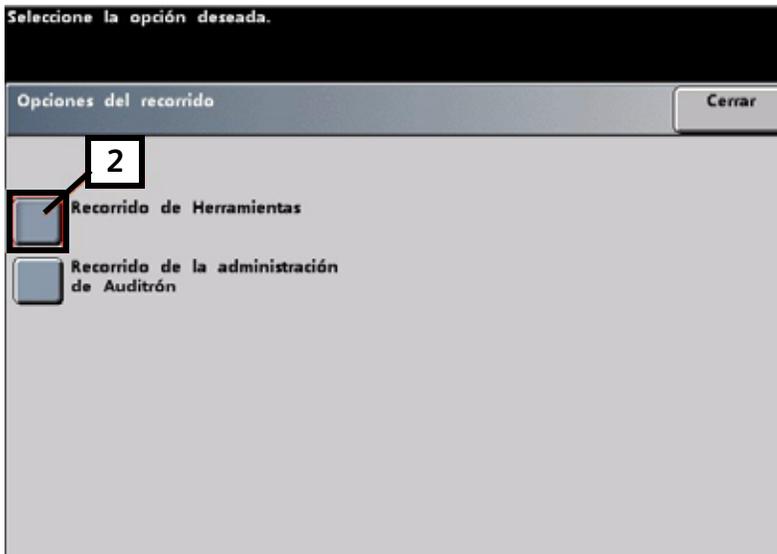
5

Creación de un ajuste de la tabla E del reductor de curvatura

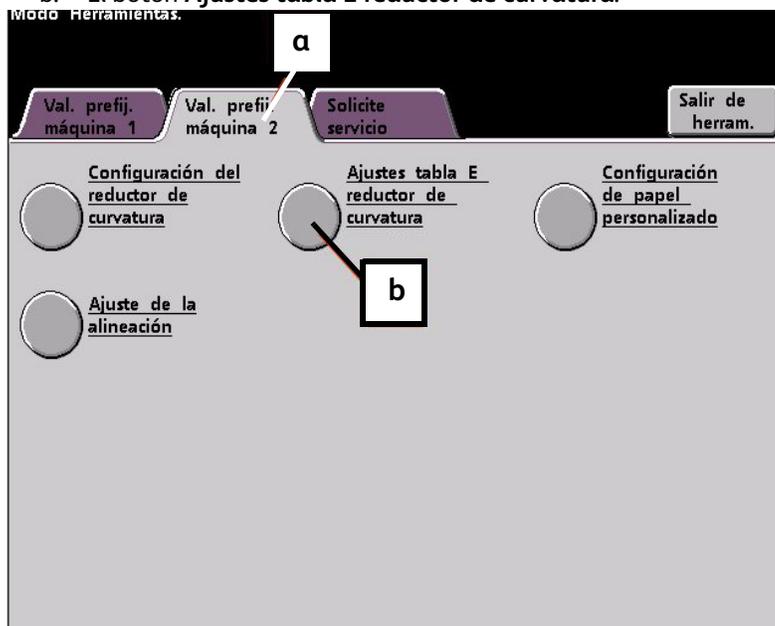
1. En el controlador, conéctese al menú Herramientas como Administrador.
 - a. Pulse el botón **Acceder**.
 - b. Introduzca la clave de Administrador.
 - c. Pulse **Entrar**.



2. Se abre la pantalla Opciones del recorrido. Seleccione el botón **Recorrido de Herramientas**.



3. En la ventana Modo Herramientas, pulse:
 - a. La ficha **Val. prefij. máquina 2**.
 - b. El botón **Ajustes tabla E reductor de curvatura**.



Ejemplo de curvatura hacia arriba

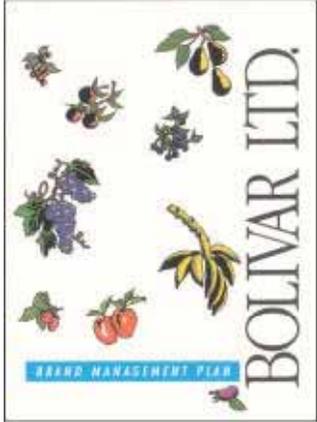
- Hay curvatura después de haber intentado con el valor prefijado del sistema y los ajustes del reductor de curvatura de tipos de papel A-D. Consulte “Ajustes del reductor de curvatura de tipo de papel A - D” en la página 2-1. Entonces, debe programar el reductor de curvatura para usar presión hacia arriba (o el rodillo superior) para eliminar la curvatura hacia arriba (en forma de copa).



En este ejemplo se ejecuta un trabajo de 10 páginas, a 1 cara: cara arriba, que usa Papeles de diferente peso y muestra curvatura hacia arriba:

- Seis páginas con área cubierta de tóner entre 4,3 % y 6,7 % (Bolivar Ltd.) muestra leve curvatura hacia arriba.
- Cuatro páginas con área cubierta de tóner entre 23,8 % y 30,5 % (Caballos de carrusel) muestra alta curvatura hacia arriba.

Porcentaje de área cubierta de tóner

Caballos de carrusel		Bolivar Ltd.	
			
Porcentaje de área cubierta de tóner por color		Porcentaje de área cubierta de tóner por color	
Negro	30,5 %	Negro	5,4 %
Magenta	28,1 %	Magenta	4,3 %
Cian	23,8 %	Cian	6,0 %
Amarillo	25,9 %	Amarillo	6,7 %

Selección de la opción de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura

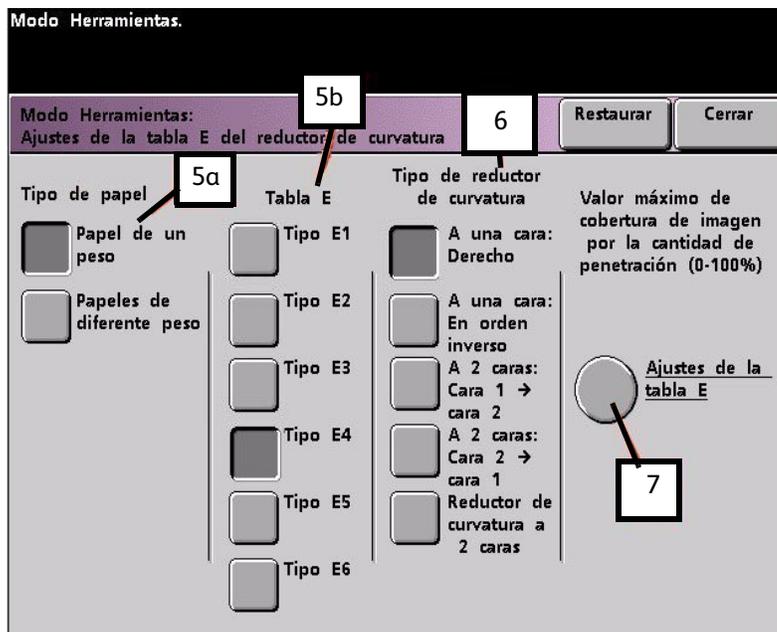
5. En la pantalla de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura, seleccione las opciones siguientes para el trabajo:
 - a. El **Tipo de papel** del trabajo. Para este ejercicio se usa **Papeles de diferente peso**.
 - b. Seleccione la **tabla E** que usará para introducir los valores del reductor de curvatura. Se puede editar una tabla E o crear una nueva. Para este ejercicio crearemos una nueva tabla E usando **Tipo E4**.

Selección de un tipo de reductor de curvatura

6. Seleccione un **tipo de reductor de curvatura**:
 - a. **A 1 cara: Derecho**: Seleccione este ajuste si la impresión es a 1 cara, cara arriba. Usaremos este ajuste para el ejercicio.
 - b. **A 1 cara: En orden inverso**: Seleccione este ajuste si la impresión de salida es a 1 cara, cara abajo
 - c. **A 2 caras: Cara 1 a cara 2**: Seleccione este ajuste si la impresión de salida es a 2 caras, cara abajo (1-N)
 - d. **A 2 caras: Cara 2 a cara 1**: Seleccione este ajuste si la impresión de salida es a 2 caras, cara arriba (N-1)
 - e. **Reductor de curvatura a 2 caras**: Seleccione este ajuste si los trabajos a 2 caras se atascan frecuentemente en las áreas 5, 6, 7a y 7b de la prensa digital o si la curvatura es evidente en los trabajos a 2 caras.

Selección del botón Ajustes de la tabla E

7. Seleccione el botón **Ajustes de la tabla E** para introducir los valores de los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura.



Introducción de valores en la ventana de ajustes de la tabla E

8. En la ventana tipo E de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura:
 - a. Introduzca los valores siguientes en los campos pulsando los botones de flecha:

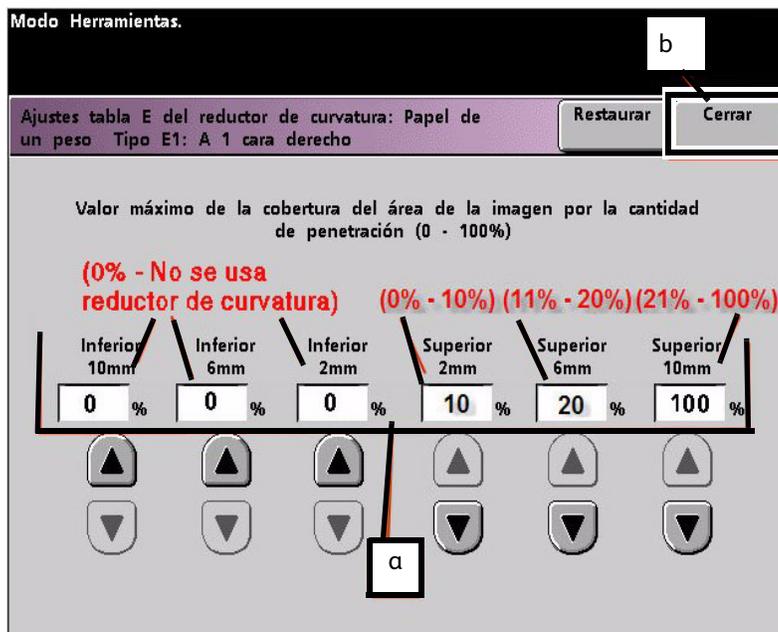
Introducción de valores para corregir una curvatura hacia abajo

- Ya que su trabajo no requiere el reductor de curvatura hacia abajo, introduzca 0 % en cada uno de los campos **Inferior**.
- En el campo **Superior 2 mm** (curvatura leve), introduzca 10 %. Eso significa que todas las páginas con un área cubierta de tóner de 0 % a 10 %, incluyendo la página de Bolivar Ltd., se enviará a través del reductor de curvatura.
- En el campo **Superior 6 mm** (curvatura media), introduzca 20 %. Debido a que ninguna de las páginas del trabajo tiene un área cubierta de tóner de 11 % a 20 %, no se usará este ajuste del reductor de curvatura.
- En el campo **Hacia arriba 10 mm** (curvatura alta), introduzca 100 %. Eso significa que todas las páginas con un área cubierta de tóner de 21 % o más, incluyendo Caballos de carrusel, se enviarán a través del reductor de curvatura de presión hacia abajo de 10 mm.

Nota

Recuerde que se deben considerar todos los campos (**Inferior** y **Superior**) cuando se introducen los valores del reductor de curvatura.

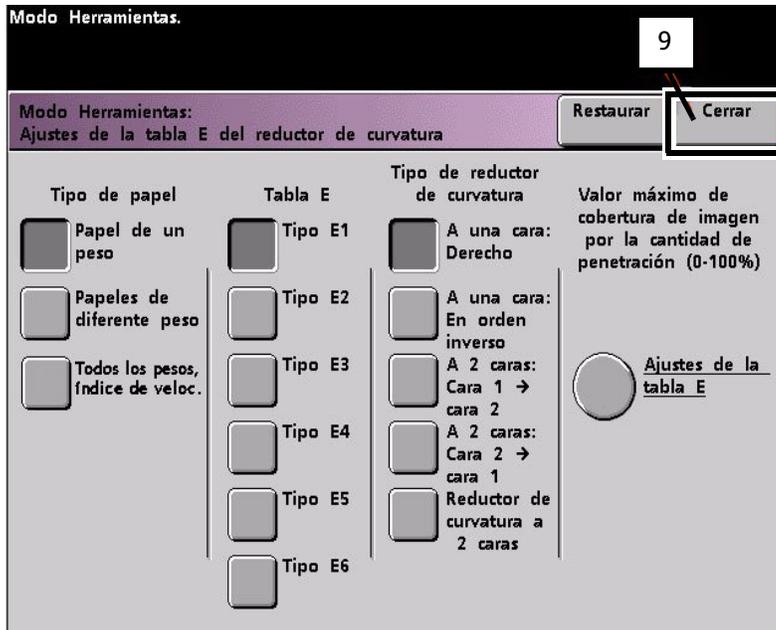
La pantalla siguiente muestra cómo se introducen los valores:



- b. Para guardar los ajustes de la tabla E del reductor de curvatura, pulse **Cerrar**. La ventana tipo E de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura se cierra y la ventana de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura se abre.

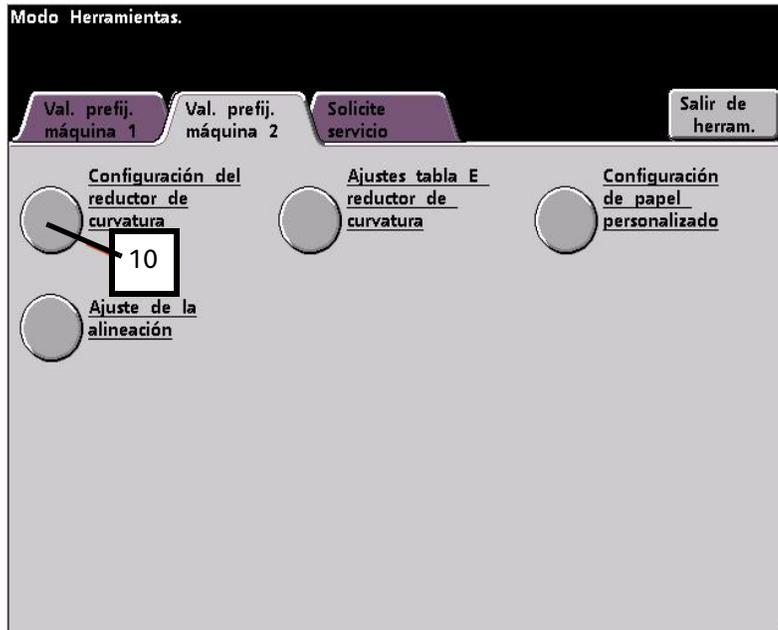
Cómo guardar sus ajustes y regresar a la pantalla Val. prefij. máquina 2

9. Pulse el botón **Cerrar** para salir de la ventana de ajustes de la tabla E del reductor de curvatura y regresar a la pantalla Val. prefij. máquina 2



Activación del recién creado ajuste de la tabla E del reductor de curvatura

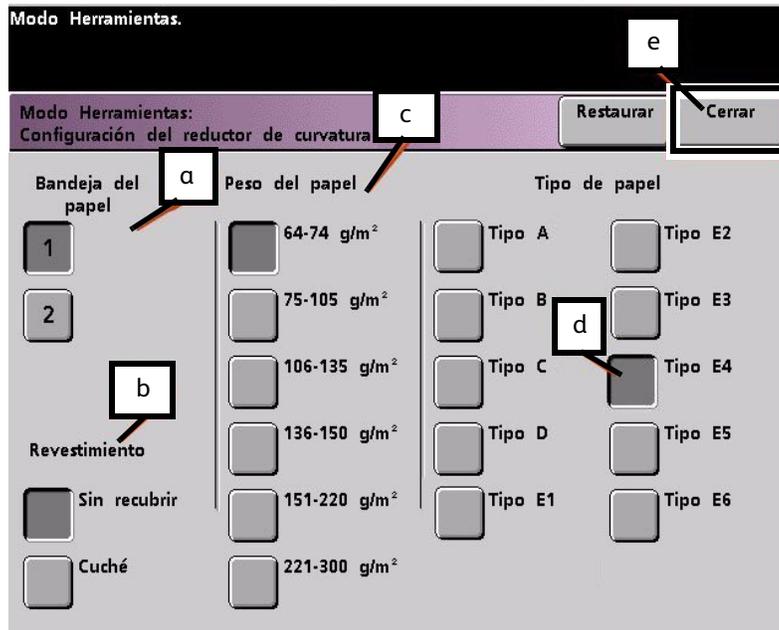
10. Para usar el nuevo ajuste de la tabla E del reductor de curvatura, debe activarlo. En la pantalla Val. prefij. máquina 2, pulse el botón **Configuración del reductor de curvatura**.



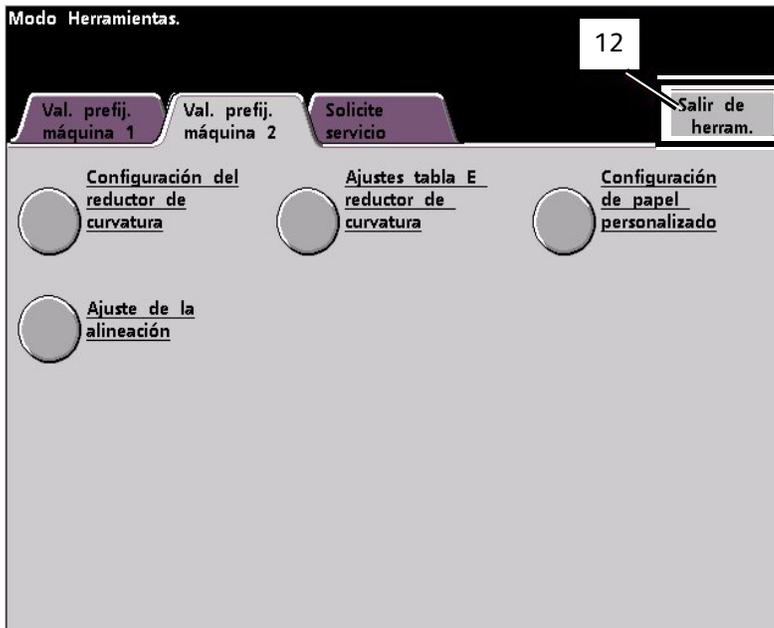
Introducción de la información correcta del trabajo para el ajuste programado

11. En la ventana Configuración del reductor de curvatura debe introducir la información del trabajo para el ajuste de la tabla E del reductor de curvatura que acaba de programar. Pulse los botones siguientes:
- Seleccione la **Bandeja de papel** del trabajo.
 - Seleccione el recubrimiento del papel del trabajo: **Sin recubrir** o **Cuché**.
 - Seleccione el **Peso de papel** del trabajo.
 - Seleccione el **Tipo de papel** que acaba de crear, que en este caso es **Tipo E4**.

e. Seleccione **Cerrar** para guardar los ajustes y regresar a la pantalla Val. prefij. máquina 2.



12. Salga del modo Herramientas y ejecute el trabajo.



Imprima el trabajo y determine si la curvatura de papel se ha eliminado

13. Imprima el trabajo y determine si la curvatura se ha eliminado.
 - a. Si la curvatura ha sido eliminada, continúe ejecutando las impresiones usando el ajuste específico del reductor de curvatura.
 - b. Si la curvatura persiste, es posible que deba repetir este procedimiento y ajustar los valores del porcentaje de área cubierta de tóner en la ventana tipo E de Ajustes de la tabla E del reductor de curvatura hasta que logre impresiones de salida aceptables.
 - c. Si la curvatura persiste después de intentar varias entradas de valores en la ventana Ajuste de la tabla E del reductor de curvatura, llame al técnico de servicio de Xerox.

