

Stampante digitale Xerox® DocuColor® 8080

Guida per l'utente



©2011 Xerox Corporation. Tutti i diritti riservati. XEROX®, XEROX and Design® e DocuColor® sono marchi di Xerox Corporation negli Stati Uniti e/o in altri paesi.

Document Binder 120D™ è un marchio di Bindomatic®. Horizon ColorWorks™, Horizon ColorWorks PRO™ Document Finisher e Horizon Perfect Binder BQ-280x™ sono marchi di Horizon, International. Duplo SCC Nearline Booklet Maker System™, Duplo DC-645 Slitter/Cutter/Creaser™ e Duplo Ultra 145A UV Offline Coater™ sono marchi di Duplo USA Corporation. GBC® Fusion Punch II™ e GBC sono marchi e marchi registrati di General Binding Corporation. Kern 515 EasyMailer® è un marchio registrato di Kern Company.

Questo documento viene aggiornato periodicamente. È fatta riserva di includere eventuali aggiornamenti tecnici, modifiche e correzioni di errori tipografici nelle edizioni successive.

Sommario

Introduzione alla macchina	1-1
Componenti principali	
Interfaccia utente	
Schermo sensibile	
Pannello di controllo	
Tastierino	
Gestione lavori	
Stato lavori	
Accessori opzionali	
Accessori di alimentazione opzionali	
Accessori di finitura opzionali	1-8
Dove trovare assistenza	2-1
Assistenza sul Web	2-1
Come trovare il numero di serie della macchina	2-1
Lettura dei contatori di fatturazione	2-2
Caricamento della carta	3-1
Caricamento della carta (vassoi 1-4)	3-1
Consigli per l'uso della carta	3-4
Eliminazione degli inceppamenti carta	4-1
Eliminazione degli inceppamenti stampante	4-1
Inceppamenti nei vassoi carta	
Area di trasporto superiore	
Modulo di trasporto	
Modulo di uscita	
Eliminazione degli inceppamenti durante la stampa fronte/retro	
Impilatore grande capacità 80 (HCS80)	
Area del bypass	
Pinzatrice/impilatore grande capacità (HCSS) e pinzatrice/impilatore comune (CSS) .	4-9
Regolazione dell'arricciatura della carta	
Arricciatura	
Modo Strumenti	5-1
Stampa sugli inserti a rubrica	6-1
Inserti a rubrica	6-1

Impostazioni produttività	
Presentazione	
Modifica di Impostazioni produttività	7-2
Accessori opzionali	8-1
Vassoi 3 e 4 (secondo modulo di alimentazione)	
Impilatore grande capacità 80 (HCS80)	
Vassoio superiore	
Carrello / vassoio impilatore	
Bypass	
Individuazione dei componenti	
Ventola di raffreddamento HCS80	
Scaricamento del vassoio impilatore HCS80	8-5
HCSS80/CSS	8-6
Individuazione dei componenti	8-6
Pannello comandi dell'HCSS80/CSS	
Percorso carta nell'HCSS80/CSS	8-7
Funzionamento dell'HCSS80/CSS	
Suggerimenti per la pinzatura con l'HCS80/CSS	8-8
Scaricamento delle stazioni di finitura HCS80/CSS	
Caricamento dei punti metallici nell'HCS80/CSS	
Sganciamento della pinzatrice/impilatore	
Manutenzione	9-1
Pulizia della stampante digitale	9-1
Pulizia dello schermo sensibile dell'interfaccia utente	
Pulizia dei corotron di carica	9-2
Pulizia del trasporto carta e delle aree di fusione	9-5
Sostituzione dei materiali di consumo	9-7
Sostituzione della cartuccia toner	9-7
Aggiunta di olio del fusore	
Sostituzione del contenitore del toner di scarto	
Sostituzione del corotron	
Quando sostituire il corotron di carica	
Scelta del corotron di carica da sostituire	
Esempi di striature	
Sostituzione del corotron	
Sostituzione del tessuto del fusore	
Materiali di consumo	
Risoluzione dei problemi di base	10-1
Risoluzione dei problemi della stampante digitale	
Codici di errore stampante	
Risoluzione dei problemi dell'HCS80	
Interruzione dell'alimentazione	
Risoluzione dei problemi di HCSS e CSS	10-6

Specifiche	11-1
Specifiche della stampante	11-1
Specifiche dei supporti	
Capacità dei vassoi	
Fronte/retro	
Istruzioni per l'uso dei trasparenti	11-2
Inserti a rubrica	11-2
Carta perforata	
Lavori solo fronte	
Lavori fronte/retro	
Carta intestata	
Formato carta non standard	
Tavole di conversione delle grammature	
Intervalli di conversione delle grammature	
Specifiche dell'impilatore grande capacità HCS80	
Specifiche dei supporti per l'HCS80	
Consigli per l'uso della carta per l'HCS80	
Carta standard consigliata per l'HCS80	
Specifiche della destinazione carta per l'HCS80	
Specifiche di HCSS e CSS	
Requisiti elettrici/ambientali	
Specifiche dei supporti	
Specifiche dei supporti per la pinzatura	
Posizione dei punti	
Capacità di pinzatura per tipi di carta e grammature diversi	
Appendice	A-1
Particolari del sistema	A-1
Scheda Manutenzione	A-2
Guida	A-4
Segnali acustici	A-4
Schermate di avvertimento	A-5
Dati tecnici della stampante digitale	A-5
Specifiche di alimentazione elettrica	
Assorbimento di corrente	
Tempo di riscaldamento	A-5
Tempo di uscita prima copia	A-5
Requisiti ambientali	A-6
Temperatura ambiente e umidità	A-6
Altitudine	
Illuminazione	
Livelli di rumore	
Emissioni di ozono	
Polvere	
Caratteristiche funzionali	
Capacità dei vassoi	A-7

Capacità produttiva	A-7
Velocità di stampa	A-7
Caratteristiche fisiche	A-8
Dimensioni	8-AA
Peso	
Requisiti di spazio	8-A

Introduzione alla macchina

1

DocuColor 8080 è una stampante digitale a colori e in bianco e nero che raggiunge una velocità di 80 stampe al minuto. In questo capitolo si descrive la posizione, il nome e la funzione dei seguenti componenti della stampante:

- Componenti esterni
- Interfaccia utente
- Pannello comandi
- Componenti interni
- Accessori opzionali

Componenti principali



Numero	Componente	Descrizione
1	Acceso/Spento Acceso Spento	Portare l'interruttore di alimentazione nella posizione acceso per accendere la stampante digitale. Un messaggio avvisa che è necessaria una breve attesa, durante la quale il fusore si riscalda e la stampante esegue un controllo di sistema. Portare l'interruttore di accensione nella posizione spento per spegnere la stampante digitale. Attendere che la stampante digitale rimanga spenta per almeno 20 secondi prima di riaccenderla.
2	Interfaccia utente	L'interfaccia utente è composta di due elementi: il pannello comandi e lo schermo sensibile. Viene utilizzata per i messaggi e per selezionare le impostazioni.

Numero	Componente	Descrizione	
3	Pannello di controllo	Consente di selezionare le funzioni mediante il tastierino.	
4	Scomparto toner	Contiene le cartucce di toner. Le cartucce dei toner colorati sono disposte nel seguente ordine (da sinistra a destra): nero, ciano, magenta e giallo. Per istruzioni su come sostituirle, vedere il capitolo Manutenzione di questo manuale.	
5	Vassoio di ricezione con sfalsamento	Riceve il lavoro di stampa completato. I fascicoli vengono sfalsati per facilitarne la separazione. La capacità massima è di 500 fogli di carta di grammatura 90 g/m².	
6	Modulo di uscita	Questa unità contiene il dispositivo antiarricciatura e l'invertitore. Il dispositivo antiarricciatura elimina tutte le arricciature presenti sul foglio stampato. L'invertitore viene utilizzato quando è selezionata la stampa fronte/retro o l'uscita dei fogli con il lato stampato verso il basso.	
7	Sportelli anteriori destro e sinistro	Contengono il sistema di trasferimento delle immagini per la stampa fronte e fronte/retro e vengono aperti per eliminare gli inceppamenti nel percorso carta nel modulo di stampa e nel fusore. Seguire scrupolosamente le istruzioni per eliminare gli inceppamenti nel fusore.	
8	Modulo di trasporto	Trasporta la carta dai vassoi al percorso carta superiore della stampante digitale.	
9	Vassoio 2	Ha una capienza di 2.000 fogli di carta di grammatura 90 g/m².	
10	Vassoio 1	Ha una capienza di 2.000 fogli di carta di grammatura 90 g/m².	

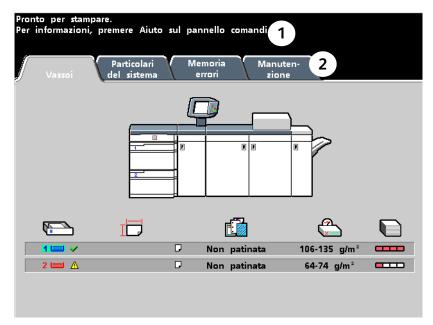
Interfaccia utente

Sull'interfaccia utente sono visualizzati messaggi indicanti lo stato della stampante nelle fasi di attività, inattività o errore.



- 1. Schermo sensibile
- 2. Pannello di controllo

Schermo sensibile



Numero	Parte	Descrizione
1	Area dei messaggi	Nell'area superiore dello schermo sensibile vengono visualizzati i messaggi relativi allo stato della stampante, a conflitti di programmazione o a errori. I messaggi possono anche contenere istruzioni per l'operatore.
2	Schede e funzioni	Alcune schermate dell'interfaccia utente contengono schede con diverse opzioni selezionabili.

Pannello di controllo



Tastierino

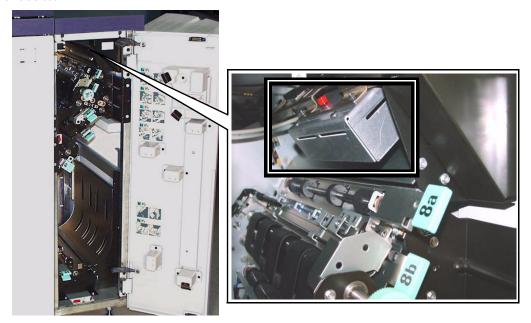
Utilizzare il tastierino numerico per inserire la password di accesso al Modo Strumenti. Il tastierino viene utilizzato per certe funzioni del Modo Strumenti e consente inoltre al rappresentante dell'assistenza di accedere al modo Diagnostica.

La stampante digitale può avere due tipi di pannello comandi: un pannello comandi di tipo testuale oppure uno con simboli internazionali. Per ulteriori informazioni, vedere quanto segue.

Icona	Nome	Descrizione
Ø	Economizzatore	Si accende quando la stampante è in modo Economizzatore. Premere il pulsante per tornare al modo Standby.
?	Stato lavori	Visualizza un elenco e lo stato corrente di tutti i lavori inviati. Consente, inoltre, di trattenere, rilasciare, promuovere ed eliminare qualsiasi lavoro e visualizzare le opzioni selezionate.
3 €	Lingua	Consente di selezionare una o due lingue.
⊙	Accesso	Consente l'accesso protetto da password al Modo Strumenti e al Modo Auditron.
	Stato del sistema	Fornisce accesso alle schermate Vassoi, Particolari del sistema, Memoria errori e Manutenzione. In Stato del sistema è possibile trovare il numero di serie della stampante digitale, i numeri telefonici dell'assistenza clienti e i contatori delle stampe a colori, in bianco e nero, di grande formato e totali.
?	Guida	Visualizza informazioni aggiuntive utili per l'esecuzione di un'operazione.
AC	Cancella tutto	Il pulsante Annulla tutto del Modo Strumenti consente di annullare certe selezioni o impostazioni.
Ø	Pausa	Premere il pulsante Pausa per sospendere la stampa ed eseguire procedure di manutenzione quali la sostituzione della cartuccia toner. Premere di nuovo Pausa per riprendere la stampa.
	Stampa	Il pulsante Stampa viene utilizzato anche per effettuare alcune impostazioni nel Modo Strumenti. Consente inoltre al rappresentante dell'assistenza di accedere al modo Diagnostica.

Spettrofotometro interno

La stampante digitale contiene uno spettrofotometro integrato che è situato nell'area 8A del modulo di uscita.



Lo spettrofotometro interno è chiamato talvolta "sensore in linea" (ILS) ed è uno strumento di calibrazione interno che prepara la stampante digitale alla stampa a colori. Questa funzionalità consente al cliente di calibrare la stampante digitale dal server di stampa senza alimentare manualmente i grafici di calibrazione (noti anche come "target di calibrazione"). Il cliente può utilizzare questa funzione per il lavoro corrente o programmarla come operazione futura. Il cliente ha inoltre un controllo più accurato sulla produzione del proprio sistema.

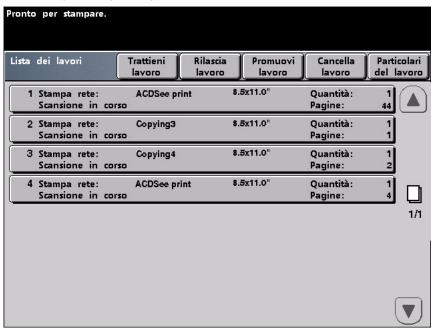
Nota

Per informazioni sul flusso di lavoro di calibrazione del server di stampa utilizzato con la stampante digitale vedere la documentazione utente fornita con il server stesso.

Gestione lavori

Stato lavori

Quando si preme questo pulsante, viene visualizzata la schermata Stato lavori.



Nella schermata *Stato lavori* sono incluse le seguenti informazioni: tipo di lavoro, stato corrente, formato carta, quantità copie (numero di fogli per i lavori di una sola pagina e numero di fascicoli o pile per i lavori di più pagine) e numero totale di pagine.

I lavori vengono numerati nell'ordine in cui sono ricevuti dalla macchina per essere elaborati.

Leggere le informazioni fornite per controllare il flusso di stampa;

- Lista dei lavori Mostra tutti i lavori inviati alla stampante digitale.
- Trattieni lavoro Trattiene un lavoro nella coda di stampa fino a quando non viene rilasciato.
- Rilascia lavoro Rilascia un lavoro trattenuto nella coda di stampa.
- Promuovi lavoro Consente di anteporre un lavoro rispetto ad altri lavori presenti nella coda.
- Cancella lavoro Cancella un lavoro selezionato.
- Particolari del lavoro Mostra le opzioni programmate per un lavoro.
- Frecce su/giù Consentono di far scorrere l'elenco dei lavori.

Per ulteriori informazioni sulla guida, vedere Particolari del sistema nell'Appendice.

Accessori opzionali

Accessori di alimentazione opzionali

Accessorio di alimentazione	Descrizione	Dove trovare le informazioni
Vassoi 3 e 4 (secondo modulo di alimentazione)	Il secondo modulo di alimentazione (SFM), anche denominato "vassoi 3 e 4", ha una capacità di 4.000 fogli aggiuntivi di carta A4 o 8,5 x 11 pollici. Ogni vassoio ha una capacità di 2.000 fogli di grammatura compresa tra 52 g/m² e 216 g/m².	Per ulteriori informazioni sui vassoi 3 e 4 vedere questa Guida per l'utente. Per ulteriori informazioni, vedere i seguenti capitoli: Caricamento della carta Eliminazione degli inceppamenti carta Accessori opzionali Specifiche Appendice

Accessori di finitura opzionali

Accessorio di finitura	Descrizione	Dove trovare le informazioni
Impilatore grande capacità (HCS80)	L'HCS80 è un dispositivo opzionale di finitura con funzionalità di impilatura e sfalsamento delle stampe in uscita in un vassoio impilatore. Viene collegato al lato destro della stampante digitale e sostituisce il vassoio di ricezione con sfalsamento (OCT).	Per informazioni sulla pinzatrice/impilatore grande capacità (HCS) vedere questa guida per l'utente. Per ulteriori informazioni, vedere i seguenti capitoli: Eliminazione degli inceppamenti carta Accessori opzionali Risoluzione dei problemi di base Specifiche Appendice
Pinzatrice/impilatore grande capacità (HCSS) e pinzatrice/impilatore comune (CSS)	L'HCSS e il CSS sono dispositivi di finitura opzionali (noti anche come stazioni di finitura) con funzionalità di impilatura, sfalsamento e pinzatura (singola o doppia) delle stampe in uscita.	Per informazioni su HCSS e CSS vedere questa guida per l'utente. Per ulteriori informazioni, vedere i seguenti capitoli: Eliminazione degli inceppamenti carta Accessori opzionali Risoluzione dei problemi di base Specifiche Appendice

Accessorio di finitura	Descrizione	Dove trovare le informazioni
Rilegatore documenti Xerox 120-D (DB120-D)™	Il rilegatore documenti 120-D è un dispositivo di terzi basato sull'architettura di finitura documenti (DFA) che utilizza una tecnologia di rilegatura in brossura combinata a copertine preformate per creare documenti rilegati con finitura professionale. Il rilegatore documenti 120-D con le funzionalità seguenti: Rilegatura termica in linea Rilega documenti fino a 120 pagine in formato A4 e 8,5 x 11 pollici con una varietà di copertine preformate o personalizzate Richiede la presenza dell'impilatore grande capacità HCS80 Xerox per il collegamento dei dispositivi di finitura	Per informazioni sul rilegatore documenti 120-D vedere Finishing Solutions Guide (Guida alle soluzioni di finitura); per ulteriori informazioni rivolgersi al fornitore Xerox.
Duplo SCC Nearline Booklet Maker System™	Duplo SCC Nearline Booklet Maker (stazione di finitura libretti quasi in linea) è un sistema di terzi con le funzionalità seguenti: Stazione finitura libretto quasi in linea con funzionalità di pinzatura, piegatura e rifilatura Opzioni di impostazione automatica e lettore di codice a barre	Per informazioni su Duplo SCC Nearline Booklet Maker vedere Finishing Solutions Guide (Guida alle soluzioni di finitura); per ulteriori informazioni rivolgersi al fornitore Xerox.

Accessorio di finitura	Descrizione	Dove trovare le informazioni
Horizon ColorWorks/ColorWorks Pro Booklet Maker™	Horizon ColorWorks o ColorWorks Pro Booklet Maker è un sistema di terzi basato sull'architettura di finitura documenti (DFA, Document Finishing Architecture) che fornisce la finitura libretti in linea con segnatura, smarginatura, rifilatura, impilatura, piegatura e pinzatura. La versione ColorWorks Pro fornisce in aggiunta la segnatura, la smarginatura e l'alimentazione copertine.	Per informazioni su Horizon ColorWorks Booklet Maker vedere Finishing Solutions Guide (Guida alle soluzioni di finitura); per ulteriori informazioni rivolgersi al fornitore Xerox.
Duplo DC-645 Slitter-Cutter-Creaser™	Duplo DC-645 Slitter- Cutter-Creaser (taglierina longitudinale/rifilatrice/p iegatrice) è un sistema di terzi con le funzionalità seguenti: Operazioni di taglio e piegatura in un singolo passaggio, unitamente alla funzionalità Duplo di regolazione e compensazione automatica dello spostamento immagine. Capacità di gestire supporti più pesanti e formati foglio più grandi a velocità di finitura più elevate. Nota: Questo è un dispositivo offline.	Per informazioni su Duplo DC-645 Slitter-Cutter-Creaser vedere Finishing Solutions Guide (Guida alle soluzioni di finitura); per ulteriori informazioni rivolgersi al fornitore Xerox.

Accessorio di finitura	Descrizione	Dove trovare le informazioni
Duplo Ultra 145A UV Offline Coαter™	Duplo Ultra 145A UV Offline Coater (dispositivo di patinatura UV offline) è un sistema di terzi che realizza la patinatura a ultravioletti dei documenti a costi contenuti. Nota: Questo è un dispositivo offline.	Per informazioni su Duplo Ultra 145A UV Offline Coater vedere Finishing Solutions Guide (Guida alle soluzioni di finitura); per ulteriori informazioni rivolgersi al fornitore Xerox.
Horizon Perfect Binder BQ-270x TM	Horizon Perfect Binder BQ-270x è un sistema di terzi con le funzionalità seguenti: Rilegatura in brossura di elevata qualità per produzione con funzionamento completamente automatizzato e semplicità operativa. Console di controllo intelligente con schermo sensibile Sistema di applicazione adesivo e incollatura laterale di nuova concezione Alimentazione con risucchio d'aria automatico e segnatura in linea Programmazione lavoro Caricamento e scaricamento dallo stesso punto per facilitare il lavoro dell'operatore Nota: Questo è un dispositivo offline.	Per informazioni su Horizon Perfect Binder BQ-270x vedere Finishing Solutions Guide (Guida alle soluzioni di finitura); per ulteriori informazioni rivolgersi al fornitore Xerox.

Accessorio di finitura	Descrizione	Dove trovare le informazioni
GBC® Fusion Punch II TM	GBC Fusion Punch II è un sistema di terzi basato sull'architettura di finitura documenti (DFA) che fornisce la perforatura delle stampe in linea e che combina stampa e perforatura in una sola operazione. I fogli singoli vengono perforati ed emergono pronti per essere finiti in documenti piani	Per informazioni su GBC Fusion Punch II vedere Finishing Solutions Guide (Guida alle soluzioni di finitura); per ulteriori informazioni rivolgersi al fornitore Xerox.
Kern 515 EasyMailer®	Kern 515 EasyMailer è un sistema di terzi che consente l'inserimento di fogli singoli formato A3 (11 x 17 poll.) o A4 (8,5 x 11 poll.) in buste personalizzate contenenti lettere ugualmente personalizzate.	Per informazioni su Kern 515 EasyMailer vedere Finishing Solutions Guide (Guida alle soluzioni di finitura); per ulteriori informazioni rivolgersi al fornitore Xerox.

Assistenza sul Web

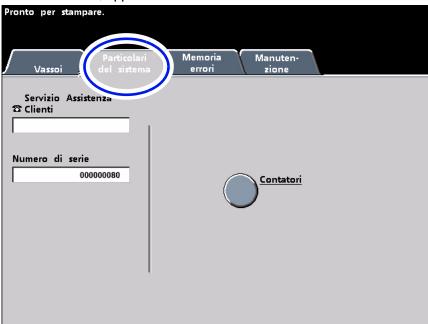
Per richiedere assistenza sul sistema e l'intervento di un tecnico, visitare il sito: www.xerox.com. Selezionare il collegamento Supporto e Driver.

Per visualizzare la guida e le informazioni di assistenza, digitare il numero del prodotto nel campo di ricerca e premere il tasto Invio della tastiera.

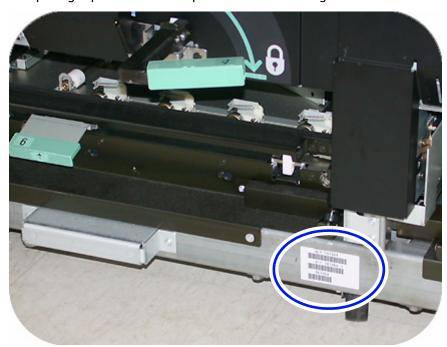
Come trovare il numero di serie della macchina

Il numero di serie è riportato in due punti:

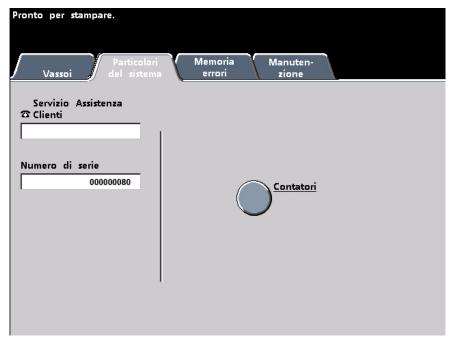
 Premere il pulsante Stato del sistema sul pannello comandi e selezionare la scheda Particolari del sistema, oppure



2. Aprire gli sportelli anteriori per individuare la targhetta del numero di serie sul telaio.



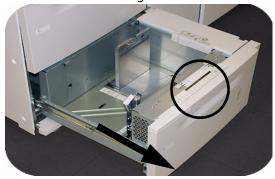
Lettura dei contatori di fatturazione



- 1. Selezionare il pulsante **Stato del sistema** sul pannello comandi.
- 2. Premere la scheda Particolari del sistema.
- 3. Premere il pulsante Contatori.

Caricamento della carta (vassoi 1-4)

1. Sollevare la maniglia ed estrarre il vassoio carta tirandolo verso di sé.



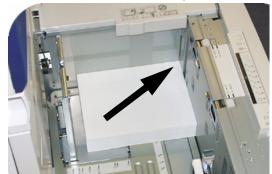
2. Selezionare il supporto adatto al lavoro di stampa.



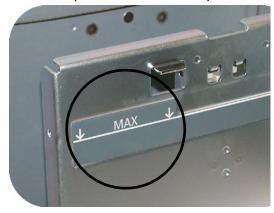
3. Aprire la risma di carta con il lato di chiusura rivolto verso l'alto e caricarla nel vassoio.



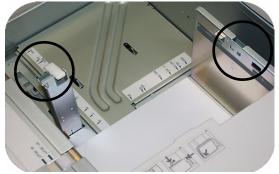
4. Collocare la carta nell'angolo anteriore destro del vassoio.



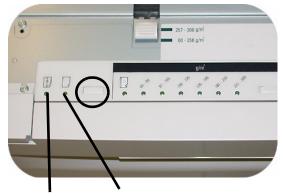
5. **Non** superare la linea di riempimento "Max".



6. Stringere le leve verdi e far scorrere le guide carta finché non toccano i bordi della carta.



7. Premere il pulsante per selezionare **Non standard** o **Standard** sul davanti del vassoio. La spia verde indica la selezione. Per formato carta non standard si intende qualsiasi formato per cui non esiste un'impostazione della guida tra le dimensioni minima e massima accettate: 182 - 320 mm LEF o 182 - 488 mm SEF (7,16 - 12,6 poll. LEF o 7,16 - 19,2 poll. SEF).



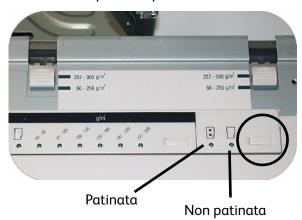
Non standard Standard

8. Premere il pulsante per selezionare **Trasparenti** o la grammatura carta adatta. La spia verde indica la selezione.



Trasparenti

9. Premere il pulsante per selezionare **Patinata** o **Non patinata**. La spia verde indica la selezione.



10. Assicurarsi che la selezione dei compressori del vassoio corrisponda alla grammatura della carta caricata nel vassoio.



11. Inserire nuovamente il vassoio nella macchina finché non scatta in posizione.

Consigli per l'uso della carta

Per risultati ottimali, è importante rispettare le seguenti indicazioni:

- Non conservare risme di carta nei vassoi.
- Non utilizzare carta increspata, strappata, arricciata o piegata.
- Non mischiare fogli di formato e grammatura diversi in uno stesso vassoio carta.

Eliminazione degli inceppamenti carta

Eliminazione degli inceppamenti stampante

Se si verifica un inceppamento, la stampante digitale interrompe la stampa e sull'interfaccia utente è visualizzato un messaggio. Seguire tutte le istruzioni <u>fino alla fine</u> e <u>in sequenza</u> per correggere il problema ed eventualmente vedere questo capitolo per informazioni supplementari.

Se l'alimentazione elettrica si interrompe durante il processo di stampa, liberare <u>per ultime</u> le aree dietro gli sportelli anteriori sinistro e destro della stampante. È necessario liberare prima tutte le altre aree in cui si sono verificati inceppamenti.

Inceppamenti nei vassoi carta



ATTENZIONE:

Le testine e i rulli di alimentazione sono unità delicate che possono rovinarsi se non vengono maneggiate con cautela.



ATTENZIONE:

Se si sente il rumore di carta che si strappa, bloccare l'apertura del vassoio. Aprire lo sportello del modulo di trasporto o dell'area di trasporto del secondo modulo di alimentazione (SFM) e rimuovere la carta dal modulo di trasporto prima di provare nuovamente ad aprire il vassoio.

- 1. Aprire il vassoio in cui si è verificato l'inceppamento.
- 2. Rimuovere con cautela tutta la carta inceppata.
- 3. Verificare sull'interfaccia utente se sono presenti inceppamenti carta in altri punti del sistema ed eliminarli.

Area di trasporto superiore

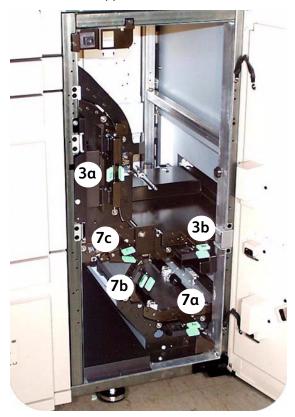
Gli inceppamenti si verificano in quest'area del sistema solo se è stato collegato il secondo modulo di alimentazione che contiene i vassoi 3 e 4.



- 1. Estrarre il cassetto dell'area di trasporto sopra il vassoio 1.
- 2. Sollevare la maniglia.
- 3. Rimuovere tutta la carta inceppata
- 4. Riportare il cassetto nella posizione originale.
- 5. Seguendo le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente, eliminare eventuali inceppamenti in altre aree o riprendere il lavoro di stampa.

Modulo di trasporto

Aprire le aree del modulo di trasporto indicate sull'interfaccia utente. Rimuovere con cautela tutta la carta inceppata.

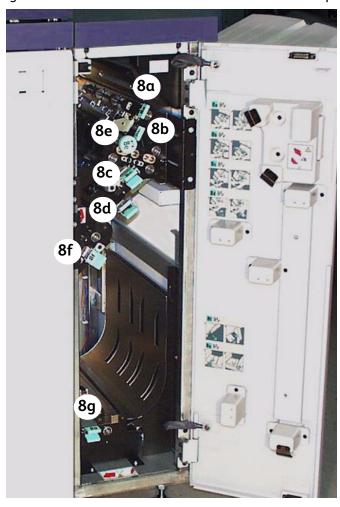


- 1. Aprire lo sportello del modulo di trasporto.
- 2. Afferrare la maniglia verde 3a, premerla e spostarla verso destra.
- 3. Rimuovere con cautela tutta la carta inceppata.
- 4. Riportare la maniglia verde 3a nella posizione originale.
- 5. Sollevare la maniglia verde 3b.
- 6. Rimuovere con cautela tutta la carta inceppata e riportare la maniglia verde 3b nella posizione originale.
- 7. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente e, se necessario, sollevare la maniglia 7a e rimuovere la carta inceppata. Riportare la maniglia 7a nella posizione originale.
- 8. Premere la maniglia 7b e abbassarla verso destra. Rimuovere tutta la carta inceppata. Riportare la maniglia 7b nella posizione originale.
- 9. Premere la maniglia 7c e abbassarla verso sinistra. Rimuovere tutta la carta inceppata e riportare la maniglia 7c nella posizione originale.
- 10. Chiudere lo sportello del modulo di trasporto.
- 11. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente per riavviare il lavoro.

Modulo di uscita

Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente per eliminare gli inceppamenti dalle aree indicate sul modulo di uscita.

Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente per riavviare il lavoro.



Percorso carta (sportelli destro e sinistro)

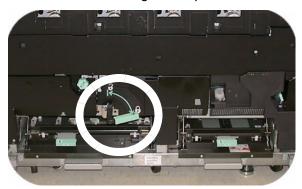
AVVERTENZA:



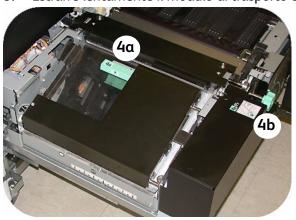
Esercitare cautela durante l'eliminazione degli inceppamenti nell'area del fusore. Quest'area è estremamente calda e può causare ustioni.

Nota

- Seguire sempre le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente per individuare ed eliminare gli inceppamenti.
- Prima di aprire e liberare le aree degli sportelli sinistro e destro è assolutamente necessario liberare tutte le altre aree in cui si sono verificati inceppamenti.
- Aprire gli sportelli anteriori destro e sinistro quando un messaggio sull'interfaccia utente lo richiede.
- 2. Afferrare la maniglia 4 e spostarla in direzione della freccia.

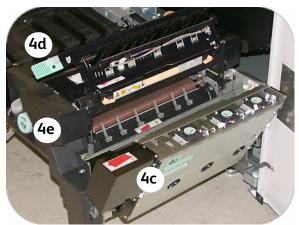


3. Estrarre lentamente il modulo di trasporto carta finché non si blocca.



- 4. Sollevare la maniglia 4a e, con cautela, rimuovere tutta la carta inceppata, accertandosi che nella macchina non restino pezzetti di carta strappata. Girare la maniglia verde 4b per liberare eventuali fogli incastrati.
- 5. Riportare la maniglia verde 4a nella posizione originale.

6. L'area del fusore si trova alla destra del modulo di trasporto carta. Sollevare la maniglia 4c sul lato destro e tirarla per aprire.

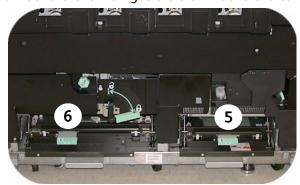


- 7. Sollevare la maniglia 4d finché non si blocca ed eliminare la carta inceppata. Ruotare la manopola 4e nella direzione della freccia disegnata sulla manopola ed eliminare la carta incastrata. È possibile che di tanto in tanto un foglio di carta si arrotoli attorno al rullo di riscaldamento (visibile quando la maniglia 4d è sollevata). NON tentare di rimuovere il foglio poiché si rischia di danneggiare le punte di distacco. Per rimuovere la carta dal rullo di riscaldamento rivolgersi al rappresentante dell'assistenza Xerox.
- 8. Riportare in posizione corretta la maniglia verde 4d e chiudere l'area 4c. Accertarsi che siano in sede.
- 9. Afferrare la maniglia 4 e spingere lentamente all'interno il trasporto carta finché non si arresta. Girare la maniglia nella direzione della freccia per bloccare il modulo in posizione.
- 10. Chiudere gli sportelli anteriori destro e sinistro.
- 11. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente per riavviare il lavoro.

Eliminazione degli inceppamenti durante la stampa fronte/retro

In caso di inceppamento durante un'operazione di stampa fronte/retro, le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente spiegano come intervenire sulle aree seguenti.

- 1. Aprire gli sportelli anteriori destro e sinistro quando un messaggio sull'interfaccia utente lo richiede.
- 2. Sollevare le maniglie 5 e 6 e rimuovere la carta inceppata.





ATTENZIONE:

La carta può strapparsi se non viene spinta prima di essere rimossa da sotto il bordo del trasporto.

- 3. Spingere indietro la carta finché non si vede il bordo anteriore, quindi rimuoverla.
- 4. Riportare le maniglie 5 e 6 in posizione originale serrandole bene.
- 5. Chiudere gli sportelli anteriori destro e sinistro.
- 6. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente per riavviare il lavoro.

Impilatore grande capacità 80 (HCS80)

Se si verifica un inceppamento della carta all'interno dell'HCS80, viene visualizzato un messaggio sull'interfaccia utente della stampante digitale. Seguire le istruzioni visualizzate. Sul pannello comandi dell'HCS80 l'area in cui è avvenuto l'inceppamento lampeggia.

Area del bypass

Per eliminare l'inceppamento nell'area bypass dell'HCS80 e riprendere la stampa, procedere come seque.

- 1. Rimuovere la carta dal vassoio superiore dell'impilatore.
- 2. Sollevare la copertura superiore dell'HCS80.

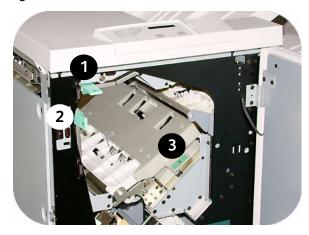


- 3. Alzare una o più maniglie verdi, in base alle istruzioni sull'interfaccia utente, ed estrarre la carta bloccata nell'area di bypass. Rimuovere la carta solo dalle aree indicate.
- 4. Chiudere tutte le maniglie verdi.
- 5. Chiudere la copertura superiore dell'HCS80.
- 6. Se sull'interfaccia utente viene segnalato un inceppamento nella stampante, seguire le istruzioni riportate sullo schermo per eliminarlo. Vedere la sezione *Eliminazione degli inceppamenti* nel capitolo *Risoluzione dei problemi* del presente manuale.
- 7. Seguire le istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente per riprendere le operazioni di stampa.

Pinzatrice/impilatore grande capacità (HCSS) e pinzatrice/impilatore comune (CSS)

Se si verifica un inceppamento carta all'interno della stazione di finitura, viene visualizzato un messaggio sullo schermo sensibile della stampante digitale. Sul display del pannello comandi della stazione di finitura si illumina l'area in cui si è verificato l'inceppamento.

Per ulteriori informazioni sull'eliminazione degli inceppamenti, leggere la procedura riportata di sequito.



- 1. Aprire lo sportello anteriore della stazione di finitura. Ci sono tre possibili aree di inceppamento. La maniglia 1 si abbassa, la maniglia 2 si sposta a destra e la maniglia 3 si sposta verso l'alto.
- 2. Eliminare gli inceppamenti esclusivamente nelle aree indicate sullo schermo sensibile e sul pannello comandi della pinzatrice/impilatore. Non rimuovere la carta dalle altre aree.
- 3. Riportare la maniglia nella posizione originale.
- 4. Chiudere lo sportello anteriore della stazione di finitura.
- 5. Seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo sensibile per riavviare il lavoro di stampa.

Eliminazione degli inceppamenti carta

Regolazione dell'arricciatura della carta

Arricciatura

Quando viene esposta al calore, la carta perde umidità e si arriccia in direzione della fonte di calore. I lavori ad alta copertura di stampa tendono ad arricciarsi maggiormente a causa dell'effetto di plastificazione esercitato dal toner sulla superficie del foglio. Per ridurre questo effetto nel sistema sono presenti appositi dispositivi antiarricciatura meccanici disposti lungo il percorso carta.

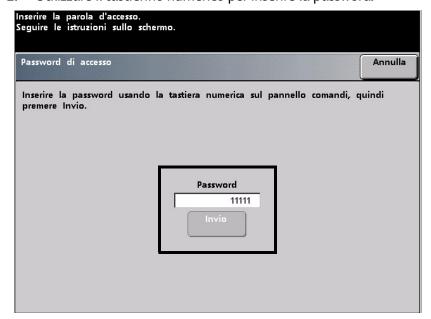
Il sistema è stato progettato con un dispositivo di controllo automatico dell'arricciatura che si basa sulle seguenti informazioni: la quantità di copertura del toner sul foglio, la grammatura e la patinatura della carta, l'umidità e la temperatura correnti determinano la quantità di pressione applicata dai vari dispositivi antiarricciatura per ridurre l'arricciatura delle stampe finali.

Se l'arricciatura è inaccettabile, è possibile modificare l'impostazione.

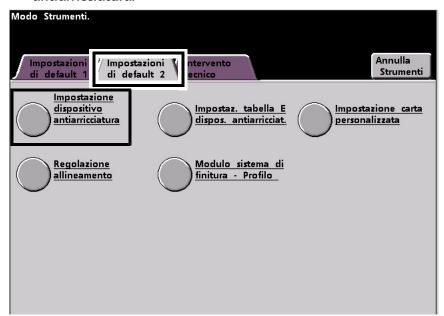
Per modificare l'impostazione dell'arricciatura carta, accedere al Modo Strumenti.

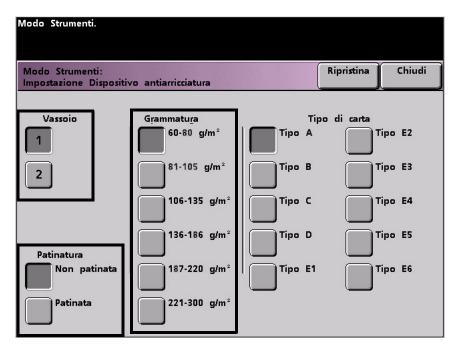
Modo Strumenti

- Per accedere al Modo Strumenti, selezionare il pulsante Accesso del pannello comandi.
 Viene visualizzata la schermata Password di accesso.
- 2. Utilizzare il tastierino numerico per inserire la password.



- 3. Premere il pulsante Invio.
- 4. Selezionare il pulsante **Percorso strumenti** per accedere al Modo Strumenti.
- 5. Premere la scheda **Impostazioni di default 2** e il pulsante **Impostazione dispositivo** antiarricciatura.





- 6. Nella schermata Impostazione dispositivo antiarricciatura visualizzata, immettere il numero del vassoio carta in uso, il tipo di carta (patinata o non patinata) e la grammatura.
- 7. Viene visualizzata l'impostazione di default per l'arricciatura (tipo di carta) per la carta selezionata (A-D). Nella schermata di esempio è selezionato il tipo A.

8. Selezionare un'impostazione diversa (A-D) ed eseguire nuovamente il lavoro. Occorrerà provare varie impostazioni per trovare quella giusta.

Nota

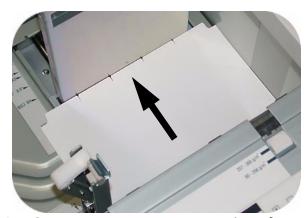
Se non si riesce a trovare un'impostazione accettabile che riduca l'arricciatura, vedere la procedura Regolazione del dispositivo antiarricciatura nella Guida all'amministrazione del sistema.

Regolazione dell'arricciatura della carta

Stampa sugli inserti a rubrica

Inserti a rubrica

Gli inserti a rubrica possono essere caricati nei vassoi come carta non standard.

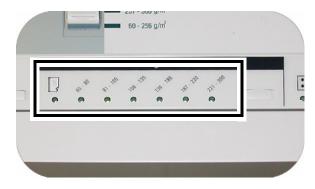


1. Caricare i supporti per inserti a rubrica formato 228 x 279 mm (9 X 11 poll.) nel vassoio carta, in modo che il bordo corto delle linguette degli inserti sia in corrispondenza del bordo anteriore.

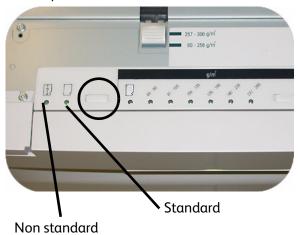
Nota

Non esiste una procedura di recupero dagli inceppamenti quando si stampa su inserti a rubrica. È necessario eseguire una procedura di recupero manuale.

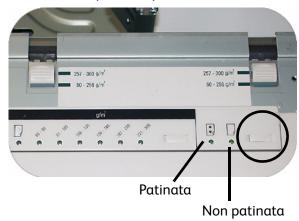
2. Premere il pulsante per selezionare la grammatura degli inserti adatta. La spia verde indica la selezione.



3. Premere il pulsante per selezionare **Non standard** o **Standard** sul davanti del vassoio. La spia verde indica la selezione.

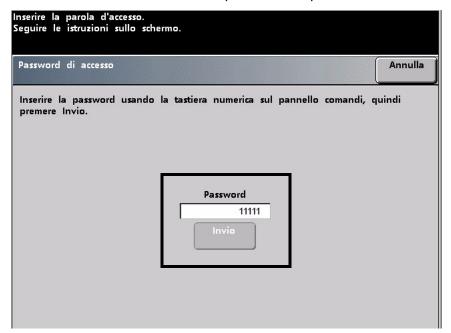


4. Premere il pulsante per selezionare **Patinata** o **Non patinata**. La spia verde indica la selezione.

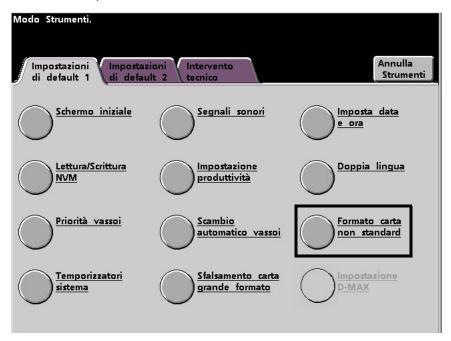


5. Accedere al Modo Strumenti, selezionando il pulsante **Accesso** del pannello comandi. Viene visualizzata la schermata *Password di accesso*.

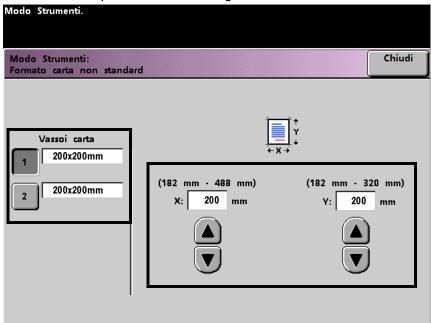
6. Utilizzare il tastierino numerico per inserire la password.



- 7. Premere il pulsante Invio.
- 8. Selezionare il pulsante Percorso strumenti per accedere al Modo Strumenti.
- 9. Premere il pulsante Formato carta non standard.



10. Selezionare il vassoio carta adatto e immettere 11 nella casella Asse X e 9 nella casella Asse Y utilizzando i pulsanti freccia su e giù.



11. Eseguire il lavoro con inserti a rubrica.

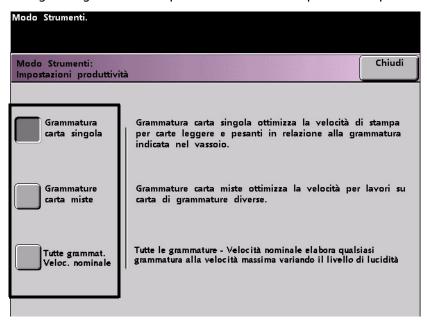
Impostazioni produttività

/

Presentazione

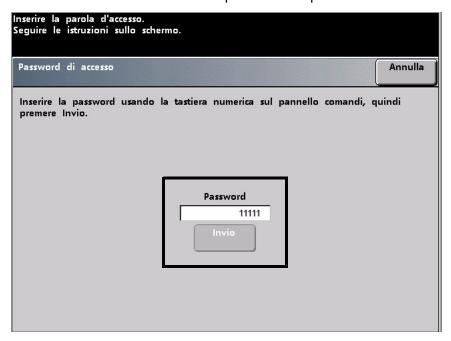
Per produttività della stampante digitale si intende la velocità continua dei supporti in uscita misurata in stampe al minuto (ppm). La velocità continua dipende dal formato carta, dalla grammatura e dalla temperatura del fusore. Utilizzare questa impostazione per ottimizzare la velocità di elaborazione dei formati carta che si utilizzano più frequentemente.

Nella figura seguente sono riportate e descritte le opzioni di Impostazioni produttività.



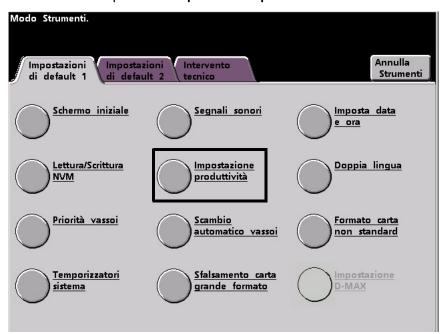
Modifica di Impostazioni produttività

- 1. Accedere al Modo Strumenti, selezionando il pulsante **Accesso** del pannello comandi. Viene visualizzata la schermata *Password di accesso*.
- 2. Utilizzare il tastierino numerico per inserire la password.

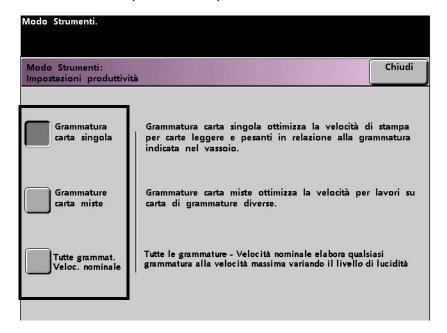


- 3. Premere il pulsante Invio.
- 4. Selezionare il pulsante **Percorso strumenti** per accedere al Modo Strumenti.

5. Selezionare il pulsante Impostazione produttività.



6. Selezionare l'impostazione di produttività desiderata.



7. Selezionare Chiudi.

Tutti i lavori verranno eseguiti in base all'impostazione di produttività selezionata, finché questa non verrà modificata nel Modo Strumenti.

Impostazioni produttività

Accessori opzionali

In questo modulo sono inclusi i seguenti accessori:

- vassoi 3 e 4
- Impilatore grande capacità 80 (HCS80)
- pinzatrice/impilatore grande capacità (HCSS80) e pinzatrice/impilatore comune (CSS)

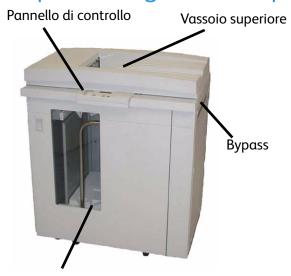
Vassoi 3 e 4 (secondo modulo di alimentazione)



Il secondo modulo di alimentazione (SFM) è un dispositivo di alimentazione opzionale che contiene i vassoi 3 e 4. Contiene lo stesso numero e tipo di supporti dei vassoi 1 e 2.

Le specifiche e il funzionamento sono identici a quelli del primo modulo di alimentazione (vassoi 1 e 2).

Impilatore grande capacità 80 (HCS80)



Carrello / vassoio impilatore

L'HCS80 è un dispositivo opzionale di finitura con funzionalità di impilatura e sfalsamento delle stampe in uscita in un vassoio impilatore. Viene collegato al lato destro della stampante digitale e sostituisce il vassoio di ricezione con sfalsamento (OCT).

Vassoio superiore

I fogli vengono trasferiti al vassoio superiore:

- quando vengono scartati dopo un inceppamento;
- quando si seleziona il pulsante Fascicolo di prova;
- quando si seleziona il vassoio superiore come Destinazione di uscita.
- le etichette possono avere come destinazione solo il vassoio superiore.

Carrello / vassoio impilatore

I fascicoli vengono trasferiti al vassoio impilatore, situato su un carrello impilatore spostabile.

Bypass

Il bypass (richiesto solo se è installato un secondo dispositivo impilatore) trasporta i fascicoli attraverso l'HCS80 a un dispositivo di finitura collegato o a un altro HCS80.

Se la configurazione del sistema include due impilatori, il bypass al secondo impilatore non sarà disponibile.

Individuazione dei componenti



1 Spia di pronto

La spia di pronto lampeggia durante la fase di inizializzazione e rimane accesa quando l'HCS80 è in funzione o in standby.

2 Pulsante Fascicolo di prova

Premere il pulsante se si vuole che l'HCS80 invii il fascicolo successivo al vassoio superiore.

3 Pulsante Scarica

Premere una volta il pulsante per abbassare il vassoio impilatore e sbloccare lo sportello anteriore.

4 Spia Scarica

La spia si accende quando il vassoio impilatore si è completamente abbassato e lo sportello anteriore può essere aperto.

5 Spia di attesa

La spia lampeggia quando il vassoio impilatore si solleva o si abbassa.

6 Display dei codici di errore

Visualizza un codice quando si verifica un guasto nell'HCS80. Per ulteriori informazioni, vedere la tabella dei codici di errore della sezione Risoluzione dei problemi di questo capitolo.

7 Area inceppamenti del vassoio superiore

Lampeggia quando si verifica un inceppamento

8 Area inceppamenti del bypass

Lampeggia quando si verifica un inceppamento

9 Area inceppamenti del vassoio impilatore

Lampeggia quando si verifica un inceppamento o lo sportello è aperto.

10 Tastierino

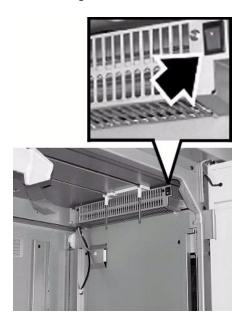
Utilizzato per selezionare la quantità e cancellarla se incorretta.

Ventola di raffreddamento HCS80

L'HCS80 è dotato di una ventola di raffreddamento che è possibile accendere e spegnere a piacimento. La ventola è situata all'interno dello sportello anteriore:

Accendere la ventola di raffreddamento solo quando si utilizza carta di grammatura uguale o superiore a 120 g/m^2 .

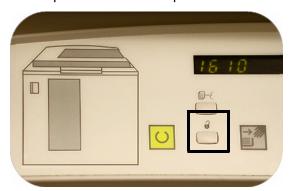
Ricordare di spegnere la ventola al termine del lavoro e quando si utilizza carta di grammatura inferiore a 120 g/m^2 .



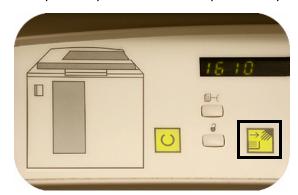
Scaricamento del vassoio impilatore HCS80

Procedere come segue per scaricare il vassoio impilatore quando è pieno o un lavoro è terminato.

1. Premere il pulsante **Scarica** sul pannello comandi dell'impilatore. La spia di attesa lampeggia fino a quando il vassoio impilatore non si è completamente abbassato.



2. Aprire lo sportello anteriore quando la spia Scarica si illumina.



3. Posizionare la barra di blocco sopra i fogli impilati.



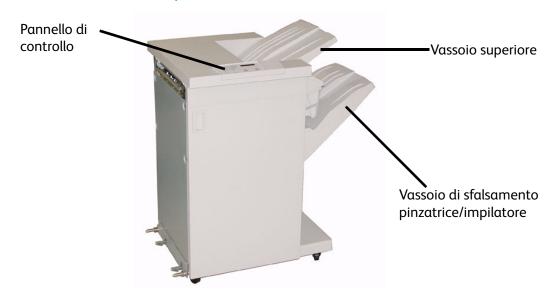
- 4. Estrarre il carrello dell'impilatore. Rimuovere la barra di blocco.
- 5. Rimuovere la carta dal vassoio impilatore.
- 6. Inserire di nuovo il carrello impilatore vuoto nell'HCS80.
- 7. Posizionare la barra di blocco nell'area non rimovibile all'interno dell'HCS80.
- 8. Chiudere lo sportello. Il vassoio si alza nella posizione di funzionamento.

HCSS80/CSS

L'HCS80 e il CSS sono dispositivi di finitura opzionali (noti anche come stazioni di finitura) con funzionalità di impilatura, sfalsamento e pinzatura (singola o doppia) delle stampe in uscita.

Le stazioni di finitura vengono collegate al lato destro della stampante e sostituiscono il vassoio di ricezione con sfalsamento. Le stazioni di finitura offrono anche l'opzione di sfalsamento, che consente la separazione dei fascicoli impilati inviati al vassoio impilatore. Le stazioni di finitura consentono inoltre di inviare i documenti (non pinzati) al vassoio superiore.

Individuazione dei componenti



Pannello comandi dell'HCSS80/CSS



1 Spia di pronto

La spia di pronto lampeggia durante la fase di inizializzazione della stampante digitale, mentre rimane accesa quando la stampante è in funzione o in standby.

2 Spia punti metallici

La spia punti lampeggia quando la pinzatrice è quasi vuota, mentre rimane accesa quando questa è completamente vuota.

3 Tastierino

Il tastierino, compreso il tasto C, viene utilizzato esclusivamente dal rappresentante dell'assistenza Xerox.

4 Area dei messaggi

Visualizza i codici di errore.

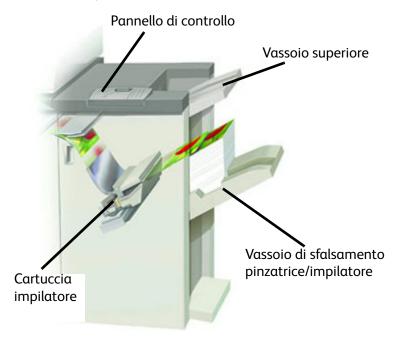
5 Area di visualizzazione inceppamenti

L'area si accende per avvertire l'utente di un inceppamento nell'HCSS80 e segnalarne l'esatta posizione.

Percorso carta nell'HCSS80/CSS

A seconda delle selezioni effettuate dall'utente, i supporti vengono alimentati nella pinzatrice/impilatore e inviati al vassoio superiore o al vassoio di sfalsamento.

La cartuccia impilatore è un elemento sostituibile dal cliente.



Funzionamento dell'HCSS80/CSS

Alcuni suggerimenti da tenere presenti:

- Le stazioni di finitura non supportano la pinzatura di lavori con formati carta misti.
- L'impilatura di lavori con carta di <u>formati misti</u> può risultare non perfettamente allineata.
- Eliminare gli inceppamenti solo nelle aree indicate sul pannello comandi della stazione di finitura. Non rimuovere carta dalle altre parti del percorso della carta.

Suggerimenti per la pinzatura con l'HCS80/CSS

Sono disponibili tre opzioni di pinzatura:

- Posizione di pinzatura singola 1: la stazione di finitura mette il punto nell'angolo superiore sinistro dei fascicoli SEF o LEF.
- **Posizione di pinzatura singola 2:** la stazione di finitura mette un punto nell'angolo inferiore sinistro dei soli fascicoli SEF.
- **Pinzatura doppia:** i fascicoli vengono pinzati in prossimità degli angoli superiore e inferiore sinistro, in posizione più centrale rispetto alla pinzatura singola.

Scaricamento delle stazioni di finitura HCS80/CSS

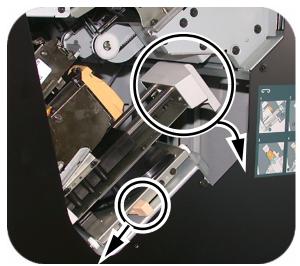
Per ottenere risultati di qualità omogenea si consiglia di scaricare la stazione di finitura ogni 50 fascicoli, se questi contengono meno di 4 fogli ciascuno e sono composti da supporti leggeri, oppure quando l'arricciatura dei fascicoli ne impedisce l'invio alla stazione di finitura.

Quando il vassoio impilatore raggiunge il limite della capienza, viene visualizzato il codice errore 112-550 sul pannello comandi della stazione di finitura. Sullo schermo sensibile della stampante viene inoltre visualizzato il messaggio "Scaricare il Vassoio principale della stazione di finitura".

Nonostante venga visualizzato questo messaggio, la pinzatrice continua a impilare i fascicoli nel vassoio impilatore, ma la qualità dell'impilatura dei fogli successivi può subire un peggioramento. Per garantire una qualità ottimale della pila, scaricare il vassoio quando contiene circa 2.000 fogli.

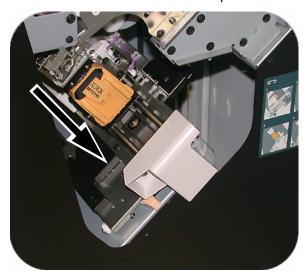
Caricamento dei punti metallici nell'HCS80/CSS

- 1. Aprire lo sportello anteriore.
- 2. Con la mano sinistra premere la leva gialla verso il basso.
- 3. Impugnare la maniglia grigia sull'unità della cartuccia e tirarla verso di sé fino al punto di arresto. Quando si rilascia la leva gialla, l'unità della cartuccia si blocca in posizione.



4. Afferrare la cartuccia pinzatrice gialla e tirarla verso di sé.

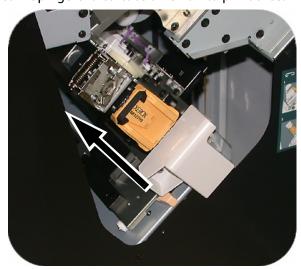
L'intera unità della cartuccia si sposta in avanti quindi viene liberata solo la cartuccia.



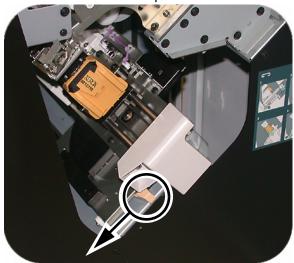
5. Inserire una cartuccia nuova nell'unità e spingerla fino a quando non si sente un clic.



6. Spingere la cartuccia nell'unità pinzatrice.



7. Spingere di nuovo verso il basso la leva gialla: l'unità della cartuccia viene riportata automaticamente in posizione.



Sganciamento della pinzatrice/impilatore



- 1. Aprire lo sportello anteriore della pinzatrice/impilatore.
- 2. Tirare la leva verso di sé e mantenerla in questa posizione mentre si allontana la pinzatrice/impilatore di qualche centimetro dalla stampante (2,54 cm). Sganciare la leva e spostare la pinzatrice/impilatore nella posizione desiderata.

Manutenzione

Pulizia della stampante digitale

1

ATTENZIONE:

- Per pulire la stampante digitale non utilizzare altri detergenti o solventi, perché questi ultimi potrebbero intaccare la vernice delle coperture e causarne il distacco.
- NON versare o spruzzare liquidi direttamente nei vassoi carta, ma applicare sempre il liquido sul panno.

Se necessario, pulire la superficie esterna della stampante con un tovagliolino di carta o un panno morbido pulito, inumidito di un detergente per vetri liquido, non abrasivo, o d'acqua.

Pulizia dello schermo sensibile dell'interfaccia utente



- 1. Pulire quotidianamente lo schermo sensibile dell'interfaccia utente durante il ciclo di riscaldamento della stampante.
- 2. Eliminare la polvere e le impronte digitali dallo schermo strofinandolo con un panno asciutto e pulito, che non sfilacci.



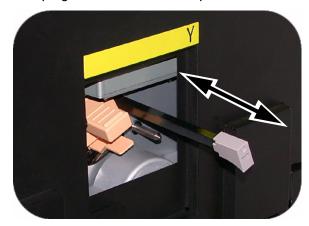
ATTENZIONE:

Per non rischiare di danneggiare lo schermo sensibile, non utilizzare detergenti, acqua o altri prodotti in commercio.

Pulizia dei corotron di carica

I corotron devono essere puliti ogni giorno e dopo 5.000 stampe.

1. Aprire gli sportelli anteriori ed estrarre lentamente tutta l'asta di pulizia di ogni corotron (4). Spingere di nuovo l'asta in posizione.



Se l'asta non è inserita correttamente, sull'interfaccia utente viene visualizzata la schermata riprodotta sotto. Reinserire correttamente il corotron indicato.



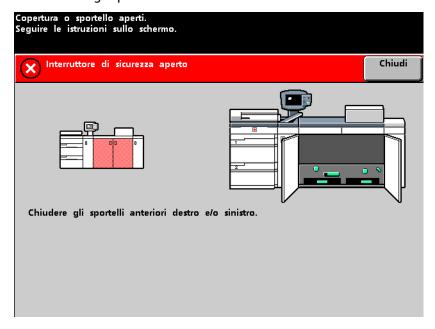


ATTENZIONE:

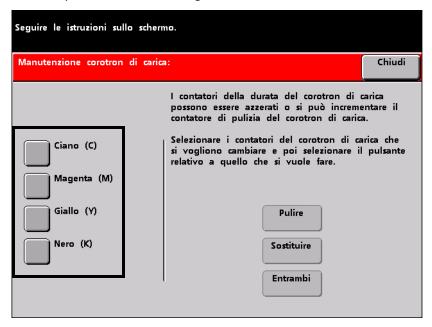
Se si verificano altri problemi durante la pulizia della lama o il riposizionamento dell'asta e/o se la schermata precedente viene visualizzata di continuo, chiamare il rappresentante dell'assistenza Xerox.

2. Dopo aver pulito i corotron, attenersi alle istruzioni visualizzate sull'interfaccia utente per registrare l'attività.

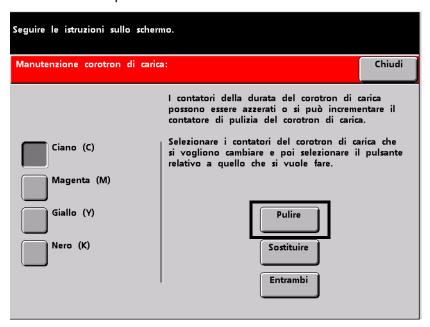
3. Quando tutte le aste di pulizia dei corotron si trovano in posizione di sede nel complessivo dei corotron, sull'interfaccia utente viene visualizzata la schermata Interruttore di sicurezza aperto. Chiudere gli sportelli anteriori.



4. Dopo che si sono puliti tutti i corotron e si sono richiusi gli sportelli anteriori, viene visualizzata la schermata Manutenzione corotron di carica. Per selezionare uno o più corotron toccare il pulsante corrispondente (Ciano, Magenta, Giallo, Nero).



5. Selezionare il pulsante Pulire.



6. Selezionare **Sì**.



Nota

Il corotron (o i corotron) per cui si è incrementato il contatore non è più selezionabile.

7. Selezionare il pulsante Chiudi per concludere la procedura di pulizia.

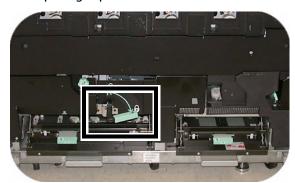
Pulizia del trasporto carta e delle aree di fusione



AVVERTENZA:

Se la stampante digitale è accesa e il fusore è caldo, prima di eseguire questa procedura spegnere la stampante digitale e attendere 15 minuti per far raffreddare il fusore.

1. Aprire gli sportelli anteriori ed utilizzare la maniglia 4 per estrarre il cassetto del trasporto carta.



2. Pulire l'area dello scivolo con uno dei panni che non sfilacciano in dotazione della stampante digitale.



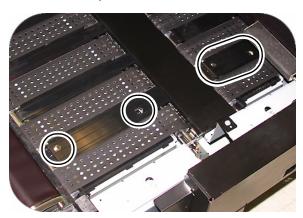
3. Pulire le cinghie del trasporto orizzontale e l'area circostante con uno dei panni che non sfilacciano in dotazione della stampante digitale.



Nota

Far ruotare le cinghie da sinistra a destra continuando a strofinarle. Utilizzare il panno per ruotarle, in modo da non lasciare residui di grasso o sporco che potrebbero provocare inceppamenti.

4. Pulire i sensori con uno dei panni forniti con la stampante digitale (Numero parte Xerox: 19K03610).



5. Chiudere il cassetto del trasporto carta.

Sostituzione dei materiali di consumo

Un messaggio avverte quando si avvicina il momento di sostituire un materiale di consumo. Quando la sostituzione non può più essere rimandata, viene visualizzato un altro messaggio. La stampante rimane inattiva fino all'avvenuta sostituzione.

Sostituzione della cartuccia toner

Sostituire la cartuccia toner quando sull'interfaccia utente è visualizzato il messaggio "Sostituire la cartuccia toner".

- 1. Mettere un telo protettivo sul pavimento sotto lo scomparto toner e aprire lo sportello dello scomparto.
- 2. Girare la cartuccia toner fino al segno "Sblocca".



3. Rimuovere la cartuccia vuota e smaltirla.

Nota

Prima di installare una nuova cartuccia, agitarla con forza per amalgamare il materiale al suo interno.

4. Per installare la nuova cartuccia, inserirla nello scomparto con la freccia in alto e spingerla all'interno fino in fondo.



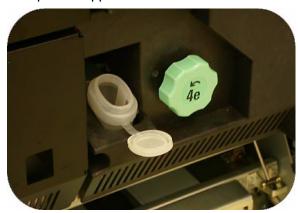
5. Far ruotare la cartuccia toner fino al segno "Blocca".



Aggiunta di olio del fusore

Aggiungere olio del fusore quando sull'interfaccia utente è visualizzato il messaggio "Aggiungere olio del fusore".

- 1. Aprire lo sportello anteriore destro e mettere un telo protettivo sul pavimento.
- 2. Aprire il tappo del serbatoio.



3. Mettere il beccuccio sulla bottiglia dell'olio e aggiungere olio al serbatoio.



4. Non superare la linea di riempimento MAX.



5. Rimettere il tappo al serbatoio e chiudere lo sportello anteriore destro.

Sostituzione del contenitore del toner di scarto

Sostituire il contenitore del toner di scarto quando sull'interfaccia utente è visualizzato il messaggio "Sostituire la bottiglia toner di scarto".

Il contenitore si trova all'interno di uno scomparto, in basso, sul retro del modulo di uscita della stampante.

1. Aprire lo sportello del contenitore toner di scarto ed estrarre il contenitore.



2. Installare il tappo (che si trova a lato del contenitore) e smaltire il contenitore secondo le normative in vigore.



3. Installare il nuovo contenitore e chiudere lo sportello.

Sostituzione del corotron

Quando sostituire il corotron di carica

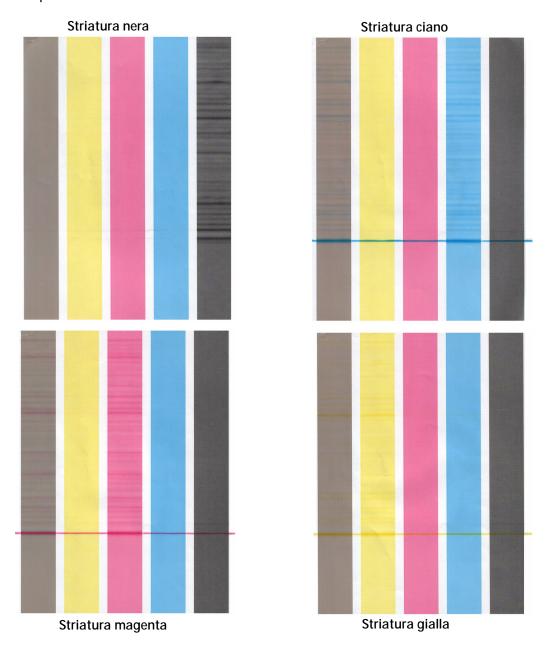
Diversamente da quanto avviene per altri materiali di consumo, nel caso dei corotron di carica non viene visualizzato nessun messaggio che ne richiede la sostituzione. L'unità corotron deve essere sostituita solo quando sulle stampe appaiono striature di colore indesiderate. Quando si raggiunge il numero di stampe predeterminato per una certa unità corotron nella scheda Manutenzione è visualizzato un triangolo giallo o un cerchio rosso. L'utente può tranquillamente ignorare questi simboli e continuare a utilizzare l'unità corotron finché le stampe non presentano bande o striature di colore.

Scelta del corotron di carica da sostituire

Se le stampe presentano bande o striature di colore, è possibile che occorra sostituire un'unità corotron. Per decidere quale unità sostituire, stampare il file *Corotron Test.pdf* presente nel CD della documentazione cliente. Sulla stampa la barra di colore corrispondente all'unità corotron da sostituire presenta delle striature. Se più barre di colore presentano striature, significa che i corotron da sostituire sono più d'uno.

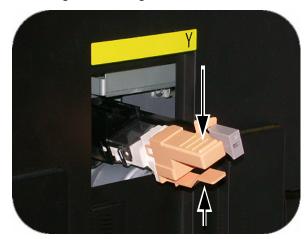
Esempi di striature

Di seguito si forniscono esempi di stampe di prova che presentano striature nella barra del colore del corotron da sostituire e nella barra tricolore. La barra tricolore (CMY) permette di individuare il colore che presenta striature.

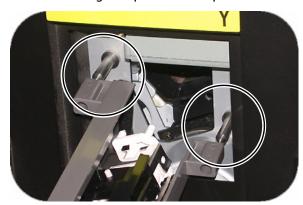


Sostituzione del corotron

- Aprire gli sportelli anteriori.
- 2. Stringere la maniglia del corotron ed estrarre quest'ultimo completamente dalla macchina.



- 3. Smaltire il corotron in conformità con le normative in materia.
- 4. Inserire la quida protettiva di plastica sul nuovo corotron, sui perni della quida sul telaio.



5. Spingere il corotron nella macchina finché la maniglia non scatta in posizione. Rimuovere la guaina protettiva di plastica e chiudere lo sportello.

Nota

NON azzerare il contatore sull'interfaccia utente.

Sostituzione del tessuto del fusore

I messaggi relativi al tessuto del fusore sono due:

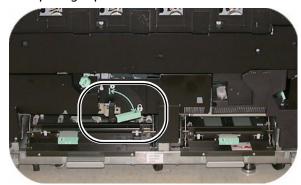
- Tessuto quasi esaurito (è possibile continuare a usare la macchina)
- Tessuto esaurito (occorre sostituire).



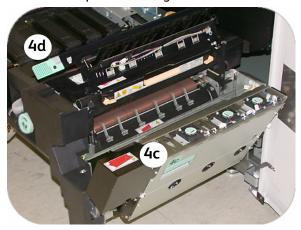
AVVERTENZA:

Se la stampante digitale è accesa e il fusore è caldo, prima di eseguire questa procedura spegnere la stampante digitale e attendere 15 minuti per far raffreddare il fusore.

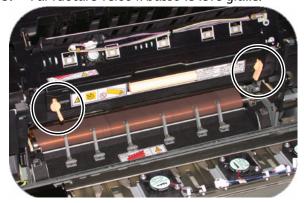
1. Aprire gli sportelli anteriori e utilizzare la maniglia 4 per estrarre il cassetto del trasporto carta.



2. Tirare e aprire la maniglia 4c del fusore e alzare la maniglia 4d.



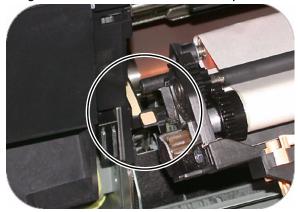
3. Far ruotare verso il basso le leve gialle.



4. Abbassare il tessuto del fusore ed estrarlo. Smaltire il tessuto in conformità con le normative in materia.



5. Allineare le linguette gialle poste ai lati del tessuto del fusore al segno giallo presente su ciascuna guida e far scorrere il tessuto completamente all'interno del fusore.



- 6. Sollevare il tessuto finché non scatta in posizione e far ruotare le leve gialle verso l'alto per bloccare il tessuto.
- 7. Abbassare la maniglia 4d e chiudere il modulo di uscita del fusore (maniglia 4c).
- 8. Chiudere il cassetto del trasporto carta e gli sportelli anteriori.

Materiali di consumo

Di seguito si elencano i materiali di consumo di DocuColor 8080.

Per le informazioni più recenti sul riordino dei trasparenti e altri materiali di consumo vedere anche www.Xerox.com. Si consiglia di tenerne sempre una scorta, in modo da non dover interrompere l'attività quando devono essere sostituiti.

Articolo	Unità fornite con la stampante digitale /quantità di riordino	Numero approssimativo di stampe per confezione (quadricromia*)
Toner (Nero)	1	30.000
Toner (Ciano)	1	50K
Toner (Magenta)	1	100K
Toner (Giallo)	1	50K
Developer (Nero)	1	100K
Developer (Ciano)	1	100K
Developer (Magenta)	1	100K
Developer (Giallo)	1	100K
Olio del fusore	1	200K
*Contenitore del toner di scarto	1	50K
*Unità corotron di carica		
*Complessivo tessuto del fusore		
Carta	2 risme	

Manutenzione

Risoluzione dei problemi di base

Quando si verifica un problema sulla stampante digitale o sugli accessori opzionali, un messaggio visualizzato sull'interfaccia utente fornisce le istruzioni per risolverlo. Vedere le informazioni contenute in questo capitolo per la risoluzione del problema.

Risoluzione dei problemi della stampante digitale

Se la stampante digitale subisce un'interruzione dell'alimentazione che rende impossibile l'accesso alla schermata Particolari del sistema e la visualizzazione del numero di serie, aprire i due sportelli principali anteriori. L'etichetta con il numero di serie è collocata al centro del pannello inferiore della stampante digitale.

Le tabelle delle pagine seguenti elencano i problemi e le soluzioni consigliate per la stampante digitale. Se il problema persiste dopo aver eseguito tutte le operazioni suggerite, rivolgersi all'assistenza tecnica Xerox.

Nota

Se il server di stampa indica che si è verificato un guasto nella stampante e sullo schermo non è visualizzato alcun messaggio di errore, premere il pulsante **Stato macchina** sul pannello comandi e Memoria errori sull'interfaccia utente per vedere la cronologia degli errori.

Problema	Soluzioni consigliate		
La stampante digitale non si accende.	 Verificare che il cavo di alimentazione sia collegato correttamente alla presa. Verificare che l'interruttore di accensione presente all'interno dello sportello anteriore sinistro sia in posizione acceso. Controllare gli interruttori di sicurezza dell'interruttore salvavita (GFI), che si trovano a sinistra in basso del modulo elettrico, accanto al cavo di alimentazione. Se la stampante digitale continua a non accendersi anche se la corrente elettrica dell'edificio funziona correttamente e sono state effettuate le operazioni consigliate, rivolgersi all'assistenza. 		
Le stampe non vengono effettuate sul formato carta desiderato.	 Verificare che nei vassoi carta sia caricata la carta appropriata. Selezionare dal PC il formato carta, il vassoio e la grammatura tra le opzioni della stampante digitale. Verificare che sia selezionata la grammatura corretta per il vassoio. Verificare che nel driver della stampante non sia stata selezionata l'opzione di adattamento della stampa al formato carta. 		

Problema	Soluzioni consigliate		
La carta non viene alimentata in modo corretto o si increspa ripetutamente. Nota: Eseguire un passaggio alla volta. Se il problema persiste, eseguire il passaggio successivo nell'elenco.	 Se appare un messaggio nell'interfaccia utente, seguire le istruzioni visualizzate. Verificare che la carta adatta (vedere in proposito il capitolo Carta e vassoi carta di questo manuale e il documento <i>Recommended Materials List</i>) sia caricata in modo corretto e che non oltrepassi la linea MAX. Ruotare e/o capovolgere la risma di fogli nel vassoio selezionato. Togliere alcuni fogli dalla cima e dal fondo della risma nel vassoio. Smazzare tutti e quattro i lati della carta nel vassoio selezionato. Rimuovere dai vassoi gli eventuali fogli alimentati parzialmente. Verificare che la carta utilizzata sia stata conservata in modo appropriato. Sostituire la carta presente nel vassoio selezionato con carta di una nuova confezione. 		
Lo schermo sensibile del pannello comandi non risponde ai comandi.	 Selezionare Cancella tutto sul Pannello comandi. Selezionare un pulsante dello schermo sensibile esercitando una leggera pressione. Se il problema persiste, aprire lo sportello anteriore della stampante digitale, richiuderlo ed effettuare una selezione sull'interfaccia utente. Se lo schermo sensibile continua a non rispondere, spegnere la stampante, attendere 15 secondi, quindi riaccenderla. 		
Trasparenti troppo oleosi.	 Copiare 5 fogli in bianco con l'opzione Quadricromia sul tipo di carta utilizzato per eliminare dal sistema l'olio in eccesso. Ricaricare i trasparenti e continuare il lavoro. Per ulteriori informazioni sui trasparenti, consultare il documento Recommended Materials List. 		
I vassoi caricano più fogli contemporaneamente.	 Non riempire i vassoi oltre la linea di riempimento MAX. Smazzare la carta, i trasparenti o i supporti perforati, per separare i fogli attaccati. Se l'ambiente è eccessivamente secco e si verifica un accumulo di elettricità statica, i trasparenti e la carta possono rimanere attaccati. Aumentare il livello di umidità nella stanza per ridurre l'elettricità statica. 		
Inceppamenti carta durante l'uscita dai vassoi	 Accertarsi che le guide dei margini del vassoio carta siano contro la pila di carta. Non riempire i vassoi oltre la linea di riempimento MAX. Chiudere lentamente il vassoio per evitare di disallineare la pila di carta. 		
Inceppamento copie durante l'uscita dalla stampante digitale verso il vassoio di ricezione con sfalsamento	 Se non sono presenti altri dispositivi di uscita, il vassoio di ricezione con sfalsamento può contenere fino a 500 fogli di carta di grammatura pari a 90 g/m². Quando la quantità di copie si avvicina a questo numero, svuotare il vassoio di ricezione, in modo da garantire la continuazione del processo di stampa. Controllare che il primo foglio non blocchi l'area di uscita della carta, in particolare nel caso di copie in formato 279 x 432 mm (A3). 		

Problemα	Soluzioni consigliate	
Eccessiva arricciatura della carta	 Verificare che la carta selezionata sia di tipo e grammatura corretti. Per ridurre i problemi di arricciatura della carta, ribaltare la carta caricata nel vassoio e ripetere l'operazione di copiatura. Se l'arricciatura è ancora eccessiva, utilizzare carta più pesante. Svuotare il dispositivo di uscita quando il numero di stampe sta per raggiungere il limite di riempimento per garantire un funzionamento continuo della macchina. 	
Risulta difficile eseguire alcune operazioni sulle stampe, come scrivere annotazioni o usare adesivi.	Questo problema è causato dall'olio utilizzato nel processo di fusione. Il problema può essere ridotto o eliminato mettendo da parte le stampe per un'ora o due prima di eseguire altre operazioni su di esse. Si può provare a ridurre il problema anche sfregando la superficie delle stampe con un panno morbido e pulito.	
Bande poco lucide sulle stampe.	La stampa di tutte grammature alla velocità nominale può provocare la comparsa di una banda poco lucida perpendicolare alla direzione di elaborazione. Sui supporti più pesanti, il difetto compare a circa 12 cm dal bordo anteriore e la banda ha una larghezza di circa 8 cm. Sui supporti leggeri, il difetto compare a circa 15 cm dal bordo anteriore e la barda ha larghezza di circa 5 cm. Nota: Per eliminare il difetto, impostare Impostazione produttività su Grammatura carta singola. Se il difetto non scompare dopo un'ulteriore prova, chiamare il rappresentante dell'assistenza Xerox.	

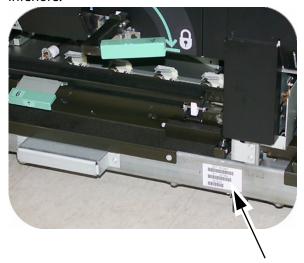
Codici di errore stampante

Quando si verifica un problema con la stampante digitale o un accessorio, vedere lo schermo sensibile, in cui vengono visualizzati il codice di errore e la relativa soluzione. Attenersi alla procedura completa fino alla risoluzione del problema. Se il problema persiste, chiamare uno dei numeri sotto riportati.

Prima di chiamare, annotare le sequenti informazioni:

- Una descrizione completa del problema.
- 2. I codici errore, che si trovano in alto sul pannello comandi.

Il numero di serie macchina. Premere il pulsante **Stato del sistema** sul pannello comandi e selezionare la scheda **Particolari del sistema** per leggere il numero di serie. Se per qualche motivo il numero di serie non viene visualizzato, aprire gli sportelli anteriore destro e sinistro della stampante digitale: il numero di serie è riportato anche su un'etichetta bianca sul telaio anteriore inferiore.



- 3. Se il problema è di qualità copia, tenere un esempio a disposizione per poter descrivere il difetto.
- 4. Se possibile, chiamare da un telefono vicino alla stampante.

Per ottenere assistenza sul sistema, istruzioni per l'utente e richiedere l'intervento di un tecnico, visitare il sito: www.xerox.com. Selezionare il collegamento Supporto e Driver.

Per visualizzare la guida e le informazioni di assistenza, digitare il numero del prodotto nel campo di ricerca e premere il tasto Invio della tastiera.

Risoluzione dei problemi dell'HCS80

Se il problema persiste dopo aver tentato le soIuzioni consigliate, rivolgersi all'assistenza. I codici di errore riportati di seguito vengono visualizzati sul pannello comandi dell'HCS.

Codice guasto	Causa	Soluzione	
212 100 212 110 212 120 212 130 212 140 212 900	Inceppamento carta	 Si è verificato un inceppamento durante l'alimentazione. Rimuovere la carta dalle aree di eliminazione degli inceppamenti. Aprire e chiudere la copertura superiore e lo sportello anteriore.	
212 251 212 252 212 253 212 254	Problema dell'impilatore	Spegnere e riaccendere l'apparecchio.	
212 302	Copertura superiore aperta	Chiudere la copertura superiore.	
212 540	Vassoio impilatore pieno	Svuotare il vassoio impilatore	
212 541	Posizione del vassoio impilatore	 Premere il pulsante Scarica. La spia di attesa lampeggia fino a quando il vassoio impilatore non si è completamente abbassato. Quando il vassoio impilatore si è completamente abbassato, aprire lo sportello anteriore. Rimuovere il carrello dell'impilatore. Rimuovere tutta la carta impilata. Inserire correttamente il carrello dell'impilatore nell'HCS80. Chiudere lo sportello anteriore. 	
212 542	Nessun carrello dell'impilatore	 Aprire lo sportello anteriore. Rimuovere il carrello dell'impilatore dall'HCS80. Inserire correttamente il carrello dell'impilatore nell'HCS80. Chiudere lo sportello anteriore. 	
212 544	Sportello aperto	Chiudere lo sportello	

Interruzione dell'alimentazione

Problema	Soluzione
Se l'alimentazione all'impilatore si interrompe	 Verificare che il cavo di alimentazione sia inserito nella presa a muro appropriata. Assicurarsi che la stampante digitale sia accesa. Verificare che l'interruttore salvavita sia nella posizione di accensione. Se l'alimentazione non viene ripristinata dopo la procedura precedente, rivolgersi all'assistenza clienti.

Risoluzione dei problemi di HCSS e CSS

Rivolgersi all'assistenza, se il problema persiste dopo aver tentato le soluzioni consigliate.

Problema	Causa	Soluzione
Codice errore 112-100 È segnalato un inceppamento nella stazione di finitura, ma l'inceppamento è nel modulo di uscita	La carta inceppata non è visibile nella stazione di finitura e il codice di errore non scompare anche dopo l'apertura e chiusura dello sportello dell'HCS80.	 Aprire lo sportello della stazione di finitura. Il foglio inceppato non è visibile nell'area indicata. Chiudere lo sportello della stazione di finitura. Sullo schermo sensibile è segnalato un inceppamento nel modulo di uscita. Aprire il modulo di uscita ed eliminare i fogli visibili. Aprire e chiudere lo sportello della stazione di finitura. Eliminare gli altri inceppamenti indicati sullo schermo sensibile.
Codice errore 112-100 È segnalato un inceppamento nella stazione di finitura. Non sono visibili inceppamenti nella stazione di finitura perché il foglio inceppato si trova sul sensore del modulo di uscita.	Carta inceppata tra i sensori della stazione di finitura e del modulo di uscita	 Aprire lo sportello della stazione di finitura. Il foglio inceppato non è visibile nell'area indicata. Chiudere lo sportello della stazione di finitura. Se il codice errore non scompare, aprire il modulo di uscita. Non sono visibili fogli inceppati. Sganciare la stazione di finitura. Individuare il foglio inceppato tra la stazione di finitura e il modulo di uscita. Per la procedura di sganciamento della stazione di finitura, vedere la nota in calce a questa tabella. Eliminare gli altri inceppamenti indicati sullo schermo sensibile.
Codice errore 112-130 È segnalato un inceppamento nella stazione di finitura, ma è presente anche un inceppamento nel modulo di uscita.	La carta si è inceppata sui sensori della stazione di finitura e del modulo di uscita.	 Aprire lo sportello della stazione di finitura. Eliminare gli inceppamenti visibili. Se fogli inceppati non sono visibili nell'area indicata, aprire lo sportello del modulo di uscita e rimuovere la carta eventualmente inceppata. Chiudere lo sportello del modulo di uscita. Aprire e chiudere lo sportello della stazione di finitura.

Problema	Causa	Soluzione
Codice errore 112-130 È segnalato un inceppamento nella stazione di finitura.	Carta inceppata tra i sensori della stazione di finitura e del modulo di uscita	 Aprire lo sportello della stazione di finitura. Se fogli inceppati non sono visibili nell'area indicata, aprire lo sportello del modulo di uscita e rimuovere la carta eventualmente inceppata. Chiudere lo sportello del modulo di uscita. Aprire e chiudere lo sportello della stazione di finitura. Se il codice di errore persiste, sganciare la stazione di finitura ed eliminare la carta inceppata tra il modulo di uscita e la stazione di finitura. Per la procedura di sganciamento della stazione di finitura, vedere la nota in calce a questa tabella.
Codice errore 112-110	Un foglio si è inceppato nella stazione di finitura e nel modulo di uscita durante l'invio dei fogli di scarto al vassoio superiore.	 Eliminare la carta inceppata dalla stazione di finitura. Eliminare il foglio inceppato dal modulo di uscita. Aprire e chiudere lo sportello della stazione di finitura. Riprendere il lavoro.
Codice errore 052-310	Problema di comunicazione	 Annullare o salvare il lavoro. Spegnere la stampante digitale. Attendere 15 secondi quindi accendere di nuovo la stampante.
Codice errore 052-321	Problema di collegamento	 Annullare o salvare il lavoro. Spegnere la stampante digitale. Attendere 15 secondi quindi accendere di nuovo la stampante.
Codice errore 052-320	Collegamento non previsto	 Annullare o salvare il lavoro. Spegnere la stampante digitale. Attendere 15 secondi quindi accendere di nuovo la stampante.
Codice errore 052-312	Problema di comunicazione	 Annullare o salvare il lavoro. Spegnere la stampante digitale. Attendere 15 secondi quindi riaccendere la stampante.
La spia di pronto non si accende	Assenza di alimentazione	 Verificare che il cavo di alimentazione sia collegato alla presa. Verificare che l'interruttore principale sia attivato.
Problemi di impilatura	Carta di formato misto	Eseguire lavori separati e svuotare l'impilatore.
	Eccessiva arricciatura della carta	 Regolare il dispositivo antiarricciatura. Capovolgere la carta contenuta nei vassoi della stampante. Ruotare la carta contenuta nei vassoi della stampante.
	Ostruzione meccanica	 Verificare che non vi siano ostruzioni nel percorso carta della pinzatrice/impilatore. Verificare che tutti i moduli di trasporto e i deflettori siano nella posizione corretta.

Risoluzione dei problemi di base

Problema	Causa	Soluzione	
Inceppamenti carta	Usare il vassoio superiore	Deselezionare lo sfalsamento e riavviare il lavoro con il vassoio superiore come destinazione.	
	Eccessiva arricciatura della carta	 Regolare il dispositivo antiarricciatura. Capovolgere la carta contenuta nei vassoi della stampante. Ruotare la carta contenuta nei vassoi della stampante. Passare a carta di grammatura superiore. 	

Specifiche

In questo capitolo si forniscono le specifiche della stampante e degli accessori opzionali.

Specifiche della stampante

Specifiche dei supporti

Carta	Tutti i vassoi
Formato minimo	182 x 182 mm (7,16 x 7,16 poll.)
Formato massimo	320 x 488 mm (12,6 x 19,2 poll.)
Formati standard	• B5 LEF/SEF • A4 LEF/SEF• B4 SEF • A3 SEF• 8 x 10 poll. LEF• 8,5 x 11 poll. LEF/SEF • 8,5 x 13 poll. SEF• 8,5 x 14 poll. SEF• 11 x 17 poll. SEF • 12 x 18 poll. SEF• Kai8 SEF• Kai16 LEF • 12,6 x 17,7 poll. SEF ⁺⁺ • 12,6 x 19,2 poll. SEF ⁺⁺
intervallo grammature	60 - 300 g/m²
Trasparenti*	Sì (A4 LEF o 8,5 x 11 poll. LEF)
Etichette*	Sì
Carta a trasferimento***	No
Carta patinata ⁺	Sì
Inserti a rubrica#	Sì
Carta perforata	Sì: 2, 3, 4 fori

⁺⁺ Vedere la sezione Formato carta non standard di questo capitolo.

[#] Vedere la sezione Inserti a rubrica di questo capitolo.

^{*} Per le linee guida, vedere anche *Recommended Materials List* (Elenco dei materiali consigliati).

⁺L80 g/m² non può essere usata per la copia in fronte/retro in condizioni di umidità elevata. L85 g/m² patinata non può essere usata.

Capacità dei vassoi

Tutti i vassoi hanno una capacità di 2.000 fogli da 90 g/m².

Fronte/retro

La stampa fronte/retro non è possibile con supporti di formato superiore a 321,1 x 458,1 mm.

Istruzioni per l'uso dei trasparenti

Utilizzare solo i trasparenti consigliati (trasparenti Xerox con striscia di rinforzo).

Per le informazioni più recenti sul riordino dei trasparenti e altri materiali di consumo vedere anche www.Xerox.com.

I trasparenti possono essere stampati da tutti i vassoi.

- Caricare i trasparenti nel vassoio con la striscia di rinforzo rivolta verso il BASSO e come bordo anteriore. Il bordo anteriore è quello che viene alimentato per primo nella stampante digitale.
- Per evitare inceppamenti, non mischiare carta e trasparenti nel vassoio, in quanto possono verificarsi inceppamenti.
- Assicurarsi che l'opzione Trasparenti sia selezionata nella sezione Grammature nella parte superiore/anteriore del vassoio.

Inserti a rubrica

Gli inserti a rubrica possono essere caricati nei vassoi come carta non standard.

- Durante il caricamento, inserire il lato lungo senza linguetta dell'inserto a rubrica come bordo anteriore nella stampante.
- Non esiste una procedura di recupero dagli inceppamenti quando si stampa su supporti a rubrica.
- È necessario riassemblare manualmente gli originali e le stampe, determinare il punto in cui il lavoro è stato interrotto e riprendere la stampa o annullarla per riprenderla da capo.
- Il formato dell'inserto a rubrica deve essere di 223,5 x 296 mm per il formato A4 e di 9 x 11 pollici (229 x 279 mm) per il formato Letter.
- La grammatura corretta dell'inserto deve essere selezionata sul vassoio.
- Selezionare Formato non standard nel vassoio e sull'interfaccia utente. Sull'interfaccia utente, nel Modo Strumenti inserire 296 mm per A4 per la dimensione dell'asse X e 223,5 mm per A4 per la dimensione dell'asse Y per l'alimentazione SEF.

Nota

Per informazioni sulla procedura di programmazione di carta di formato non standard, vedere la Guida all'amministrazione del sistema.

Carta perforata

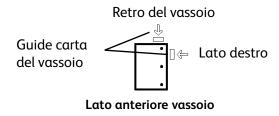
La carta perforata (3 fori) può essere alimentata da qualsiasi vassoio con orientamento LEF o SEF e il bordo forato può essere rivolto in qualsiasi direzione.

Nota

Per istruzioni sulla pinzatura di carta perforata a 3 fori con la pinzatrice/impilatore grande capacità 80 (HCSS80), vedere il capitolo Accessori per informazioni su come caricare la carta in base alla posizione in cui apporre il punto.

La carta perforata può essere utilizzata solo con gli orientamenti fronte e fronte/retro mostrati di seguito, al fine di evitare gli inceppamenti carta causati dai fori che non si allineano correttamente al sensore carta della stampante.

Lavori solo fronte



Caricare la carta perforata in un vassoio qualsiasi con orientamento LEF. Osservare la figura a sinistra.

Lavori fronte/retro

Caricare la carta perforata in un vassoio qualsiasi con orientamento LEF o SEF:



Carta intestata

Per la realizzazione di carta intestata prestampata vengono utilizzati vari tipi di inchiostri e toner che possono non passare indenni attraverso la stampante digitale.

Formato carta non standard

Per formato carta personalizzato (non standard) si intende qualsiasi formato per cui non esiste un'impostazione della guida tra i formati minimo e massimo accettati: 182 - 320 mm LEF e 182 - 488 mm SEF (7,16 - 12,6 poll. LEF o 7,16 - 19,2 poll. SEF).

I formati non standard possono essere alimentati da qualsiasi vassoio. L'impostazione Non standard deve essere selezionata nella parte superiore/anteriore del vassoio.

Per informazioni su come programmare un formato non standard come formato di default di un particolare vassoio, vedere la Guida all'amministrazione del sistema.

Tavole di conversione delle grammature

Grammatura g/m²	Carta xerografica di qualità, carta per scrittura, libbre 500 fogli da 17 x 22 poll.	Offset, Testo, Libro, libbre 500 fogli da 25 x 38 poll.	Copertina, libbre 500 fogli da 20 x 26 poll.	Cartoncino, libbre 500 fogli da 25,5 x 30,5 poll.	Cartoncino Bristol e divisori, libbre 500 fogli da 22,5 x 28,5 poll.
60	16	41	22	33	27
64	17	43	24	35	29
75	20*	50*	28	41	34
80	21	54	30	44	36
90	24*	60*	33	50	41
105	28*	70*	39	58	48
120	32*	80*	44	66	55
135	35	90*	50	75	62
150	40	100*	55	83	62*
158	42	107	58	87	72
163	43	110	60*	90*	74
176	47	119	65*	97	80
200	53	135	74	110*	91
203	54	137	75	112	93
216	57	146	80*	119	98
220	59	149	81	122	100
259	66	169	92*	140*	114
280	74	189	104*	155	128
300	74	189	104*	155	128

^{*} L'ombreggiatura gialla indica le qualità più diffuse per la categoria

Intervalli di conversione delle grammature

Grammatura (g/m²)	Carta xerografica di qualità, carta per scrittura, libbre 500 fogli da 17 x 22 poll.	Offset, Testo, Libro, libbre 500 fogli da 25 x 38 poll.	Copertina, libbre 500 fogli da 20 x 26 poll.	Cartoncino, libbre 500 fogli da 25,5 x 30,5 poll.	Cartoncino Bristol e divisori, libbre 500 fogli da 22,5 x 28,5 poll.
60 - 80	17 - 21	43 - 54	24 - 30	35 - 44	29 - 36
81 - 105	22 - 28	55 - 70	31 - 39	45 - 58	37 - 48
106 - 135	29 - 36	71 - 90	40 - 44	59 - 75	49 - 62
136 - 150	37 - 40	91 - 100	45 - 55	76 - 83	63 - 67
151 - 220	41 - 59	101 - 149	56 - 81	84 - 122	68 - 100
221 - 300	60 - 74	150 - 189	82 - 110	123 - 166	101 - 128

Specifiche dell'impilatore grande capacità HCS80

Specifiche dei supporti per l'HCS80

Carta	Tutti i vassoi
Formato minimo	182 x 182 mm (7,16 x 7,16 poll.)
Formato massimo	320 x 488 mm (12,6 x 19,2 poll.)
Formati standard	B5 LEF/SEFA4 LEF/SEF B4 SEFA3 SEF 8 x 10 poll. LEF8,5 x 11 poll. LEF/SEF 8,5 x 13 poll. SEF8,5 x 14 poll. SEF 11 x 17 poll. SEF12 x 18 poll. SEF Kai8 SEFKai16 LEF 12,6 x 17,7 poll. SEF ¹ 12,6 x 19,2 poll. SEF ¹
Intervallo grammature	60 - 300 g/m²
Trasparenti ²	Sì (A4 LEF o 8,5 x 11 poll. LEF)
Etichette ²	Sì
Carta a trasferimento ²	No
Carta patinata ^{3 4}	Sì
Inserti a rubrica ⁵	Sì
Carta perforata	Sì: 2, 3, 4 fori

- Vedere la sezione Formato carta non standard di questo capitolo.
- Per le linee guida, vedere anche Recommended Materials List (Elenco dei materiali consigliati).
- L80 g/m² non può essere usata per la copia in fronte/retro in condizioni di umidità elevata. L85 g/m² patinata non può essere usata.
- Vedere la sezione Inserti a rubrica di questo capitolo.

Consigli per l'uso della carta per l'HCS80

- Il vassoio impilatore accetta fogli di carta (patinata o non patinata) di grammatura compresa tra 64 e 280 g/m² con possibilità di peggioramento della qualità e incremento del numero degli inceppamenti.
- I trasparenti possono avere come destinazione entrambi i vassoi (superiore e impilatore). Si consiglia di limitare a 100 la quantità dei trasparenti nelle pile.
- L'alimentazione della carta patinata di grammatura inferiore a 100 g/m² può risultare meno affidabile di quella di grammatura superiore a 100 g/m².
- Per i supporti non standard il cui bordo parallelo alla direzione di alimentazione ha una lunghezza superiore a 305 mm (12 poll.) è richiesta una lunghezza minima di 210 mm (8,3 poll.) del bordo perpendicolare alla direzione di alimentazione.
- Per i supporti non standard il cui bordo perpendicolare alla direzione di alimentazione ha una lunghezza inferiore a 254 mm (10 poll.) è richiesta una lunghezza minima di 330 mm (13 poll.) del bordo parallelo alla direzione di alimentazione.

Carta standard consigliata per l'HCS80

Di seguito si forniscono i tipi di carta standard consigliati per ottenere la qualità migliore dall'HCS80.

- Non patinata: Xerox Digital Color Xpressions +, 90 g/m². In Europa, Xerox Digital Color Colotech+ 90 g/m².
- Patinata: Xerox Digital Color Gloss Coated Text (120 g/m²). In Europa, Xerox Digital Color Colotech+ Gloss Coated 120 g/m².

Specifiche della destinazione carta per l'HCS80

Designazione di settore	Pollici	Orientamento	Vassoio impilatore 60-300 g/m²	Bypαss 60 - 300 g/m²	Vassoio superiore 60 - 300 g/m²
B5	7,2 x 10,1	LEF	Sì	Sì	Sì
A4	8,3 x 11,7	SEF	Sì	Sì	Sì
Letter	8,5 x 11	SEF	Sì	Sì	Sì
	8,5 x 13	SEF	Sì	Sì	Sì
Legal	8,5 x 14	SEF	Sì	Sì	Sì
В4	10,1 x 14,3	SEF	Sì	Sì	Sì
	11 x 14,9	SEF	Sì	Sì	Sì
Tabloid	11 x 17	SEF	Sì	Sì	Sì
A3	11,7 x 16,5	SEF	Sì	Sì	Sì

Designazione di settore	Pollici	Orientamento	Vassoio impilatore 60-300 g/m²	Bypαss 60 - 300 g/m²	Vassoio superiore 60 - 300 g/m²
	12 x 18	SEF	Sì	Sì	Sì
SRA3	12,6 x 17,7	SEF	Sì	Sì	Sì
	8 x 10	LEF	Sì	Sì	Sì
A4	8,3 x 11,7	LEF	Sì	Sì	Sì
	8 x 10	LEF	Sì	Sì	Sì
A4	8,3 x 11,7	LEF	Sì	Sì	Sì
Letter	8,5 x 11	LEF	Sì	Sì	Sì
Kai8	10,5 x 15,3	SEF	Sì	Sì	Sì
Kai16	10,5 x 7,6	SEF	Sì	Sì	Sì
Trasparenti	A4 e Letter	LEF	Sì*	Sì*	Sì*
Etichette	A4 e Letter	LEF	No	Sì*	Sì*

^{*}Sebbene non esistano limiti di sistema alla selezione, si consiglia di impilare meno di 100 fogli alla volta.

Specifiche di HCSS e CSS

Requisiti elettrici/ambientali

Emisfero occidentale: 115 V CA, 15 A per installazioni a 60 Hz e 220 V CA, 10 A per installazioni a 50 Hz.

Europa: alimentazione da 200-240 V, presa di servizio da 10 A - 50 Hz.

La stazione di finitura deve essere collegata a una sorgente di alimentazione diversa da quella utilizzata dalla stampante digitale.

Requisiti ambientali	Minima	Massima
Temperatura:	10 °C	32 °C
Umidità relativa (% RH):	5%	85 %
Altitudine:	Non applicabile	Un'altitudine superiore ai 2.000 metri sopra il livello del mare può richiedere regolazioni sul campo.

Nota

Le prestazioni migliori si ottengono quando le condizioni si mantengono tra 20 e 25 °C.

Specifiche dei supporti

Il vassoio superiore supporta tutti i tipi, i formati e le grammature dei supporti compatibili con la stampante digitale. Il vassoio impilatore supporta tutti i formati standard compatibili con la stampante digitale, compresi quelli superiori ad A3/11 x 17 pollici.

Per informazioni sui tipi di supporti accettati vedere la tabella alla pagina seguente.

Formato co	arta		Uscita				
					Vassoio impilatore Max 50 fogli per l'opzione Pinzatura* Vassoio superiore		
Nome	Pollici	mm	Orientamento		el punto metallico atura 60-220 g/m²	60-300 g/m²	
JIS B5	7,2 x 10,1	182 x 257	SEF	Sì	Verticale	Sì	
A4	8,3 x 11,7	210 x 297	SEF/LEF	Sì	Verticale / Orizzontale	Sì	
Letter	8,5 x 11	216 x 279	SEF/LEF	Sì	Verticale / Orizzontale	Sì	
	8,5 x 13	216 x 330	SEF	Sì	Verticale / Orizzontale	Sì	
	8,5 x 14	216 x 256	SEF	Sì	Verticale / Orizzontale	Sì	
JIS B4	10,1 x 14,33	257 x 364	SEF	Sì	Verticale	Sì	
	11 x 17	279 x 432	SEF	Sì	Verticale/Doppia	Sì	
А3	11,7 x 16,5	297 x 420	SEF	Sì	Verticale/Doppia	Sì	
	12 x 18	305 x 457	SEF	No	Non applicabile	Sì	
SRA3	12,6 x 17,7	320 x 450	SEF	No	Non applicabile	Sì	
	12,6 x 19,2	320 x 488	SEF	No	Non applicabile	No	
B5	7,2 x 10,1	182 x 257	LEF	Sì	Verticale	Sì	
	8 x 10	203 x 254	LEF	Sì	Verticale	Sì	

^{*} Per informazioni sulla capacità di pinzatura per tipi di carta e grammature differenti, vedere la tabella a pagina 10.

Nota:

È possibile inviare i trasparenti a uno qualsiasi dei due vassoi.

Specifiche dei supporti per la pinzatura

Nella tabella seguente sono illustrati i formati, l'orientamento, la destinazione e la posizione dei punti supportati per la pinzatura. Alcuni valori sono stati arrotondati.

Le posizioni dei punti contrassegnate da una "O" sono disponibili. Le posizioni dei punti contrassegnate da una "X" non sono disponibili per la pinzatura. "Angolo anteriore = posizione di pinzatura singola 1 "Angolo posteriore = posizione di pinzatura singola 2		Destinazione di uscita	Posizione dei punti			Destinazione di uscita	
Pollici	mm	Orientamento foglio	Vassoio impilatore 64-220 g/m² (pinzatura)	Angolo anter.●	Angolo poster.	Doppia	Vassoio superiore 64-300 g/m² (senza pinzatura)
7,2 x 10,1	JIS B5 (182 x 257)	SEF	Sì	0	х	х	Sì
8,3 x 11,7	A4 (210 x 297)	SEF	Sì	0	0	х	Sì
8,5 x 11	216 x 279	SEF	Sì	0	0	х	Sì
8,5 x 13	216 x 330	SEF	Sì	0	0	х	Sì
8,5 x 14	216 x 356	SEF	Sì	0	0	х	Sì
10,1 x 14,3	JIS B4 (257 x 364)	SEF	Sì	0	х	х	Sì
11 x 17	279 x 432	SEF	Sì	0	х	0	Sì
11,7 x 16,5	A3 (297 x 420)	SEF	Sì	0	х	0	Sì
12 x 18	305 x 457	SEF	No				Sì
12,6 x 17,7	320 x 450	SEF	No				Sì
7,2 x 10,1	B5 (182 x 257)	LEF	Sì	0	х	х	Sì
8 x 10	203 x 254	LEF	Sì	0	х	х	Sì

Le posizioni dei punti contrassegnate da una "O" sono disponibili. Le posizioni dei punti contrassegnate da una "X" non sono disponibili per la pinzatura. "Angolo anteriore = posizione di pinzatura singola 1 "Angolo posteriore = posizione di pinzatura singola 2		Destinazione di uscita	Posizione	e dei punti		Destinazione di uscita	
8,3 x 11,7	A4 (210 x 297)	LEF	Sì	0	х	0	Sì
8,5 x 11	216 x 279	LEF	Sì	0	х	х	Sì
10,5 x 15,3	Kai 8 (267 x 388) mercato asiatico	SEF	Sì	0	х	х	Sì
10,5 x 7,6	Formato Kai 16 (267 x 194) mercato asiatico	LEF	Sì	0	х	х	Sì

Nota

I fascicoli pinzati di grande formato (A3/11 x 17 pollici e superiori) possono essere impilati leggermente di traverso. Questa caratteristica non pregiudica, tuttavia, la qualità delle stampe.

Posizione dei punti

Dimensione: pollici (mm)	Posizione di pinzatura 1 (Copertina anteriore)		Posizione di pinzatura 2 (Copertina posteriore)		Pinzatura doppia	
	SEF	LEF	SEF	LEF	SEF	LEF
7,2 x 10,1 JIS B5 (182 x 257)	A	I.A.	X SEF	X	X	X
8x10 (203x254)	X	[A	×	X	X	X
8x5x11 (216x279) A4 8,5x13 (216x330) 8,5x14 (216x 356)	A	A	A	X	X	(A
10,1 x 14,3 JS B4 (257 x 364) 10,5 x 15,3 Kai 16 (267 x 388: formato mercato asiatico)	A	X	X	X	X	X
10,5 x 7,6 Kai 16 (267 x 194: formato mercato asiatico)	×	A	×	X	X	X

Dimensione: pollici (mm)	Posizione di pinzatura 1 (Copertina anteriore)		Posizione di pinzatura 2 (Copertina posteriore)		Pinzatura doppia	
11x17 (279 x 432) A3	A	X	X	X	A	X
12x18 (305 x 457) 12,6 x 17,7 (320 x 450)	X	X	X	X	X	X

Capacità di pinzatura per tipi di carta e grammature diversi

Vedere la tabella seguente per informazioni sulle capacità di pinzatura per i vari tipi di carta e grammature.

Grammatura	Patinata	Non patinata	Formati misti
64–80 g/m²	50	50	No
81–105 g/m²	42	42	No
106–135 g/m²	31	31	No
136–186 g/m²	26	26	No
187–220 g/m²	18	18	No
221–300 g/m²	No*	No*	No
Trasparenti	No	No	No

^{*} Non è possibile selezionare la pinzatura per supporti di grammatura compresa tra 221 e 300 g/m² (patinati o non patinati). Questi tipi di supporti vengono inviati al vassoio superiore.

Il vassoio di sfalsamento pinzatrice/impilatore ha una capacità massima di 50 fascicoli pinzati. Per evitare inceppamenti o arresti del sistema, assicurarsi che i lavori di piccole dimensioni con pinzatura non superino i 50 fascicoli. Prima di inviare un lavoro di stampa con pinzatura alla macchina, abilitare la funzione di sfalsamento dei lavori, che aumenta la capacità del vassoio.

Per ulteriori informazioni sui dati tecnici, vedere anche Dati tecnici della stampante digitale nell'Appendice.

Specifiche

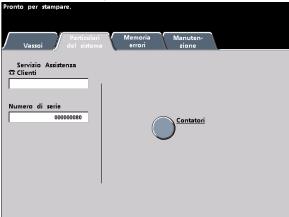
Appendice



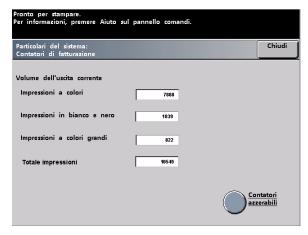
In questa appendice si forniscono informazioni dettagliate supplementari, consultabili secondo necessità o in seguito a rimandi in altri capitoli della guida per l'utente.

Particolari del sistema

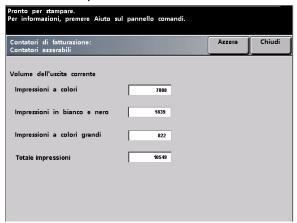
In questa schermata sono riportati il numero di telefono del servizio di assistenza e il numero di serie del sistema ed è possibile accedere ai contatori di utilizzo.



I contatori registrano tutti i conteggi delle stampe. Per visualizzare il totale delle stampe, selezionare il pulsante Contatori nella schermata Particolari del sistema. Viene visualizzata la schermata Contatori di fatturazione.

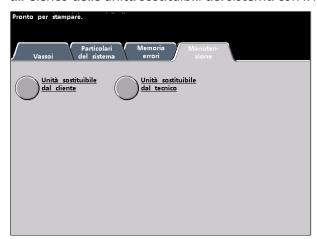


Per azzerare i contatori, selezionare il pulsante **Contatori azzerabili**. Nella schermata seguente, selezionare il pulsante **Azzera**.

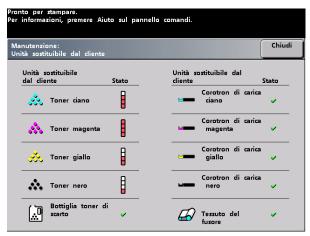


Scheda Manutenzione

Selezionare il pulsante *Unità sostituibile dal cliente* nella schermata *Manutenzione* per accedere all'elenco delle unità sostituibili del sistema con il relativo stato.



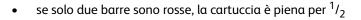
Nella schermata Unità sostituibile dal cliente è visualizzato un indicatore o un segno di spunta che indica il livello in cui si trova il materiale di consumo.

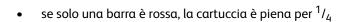


Per esempio, gli indicatori di livello delle cartucce toner indicano il livello di toner in ciascuna cartuccia:



- se tutte le barre sono rosse, la cartuccia è piena
- se solo tre barre sono rosse, la cartuccia è piena per ³/₄





Per gli altri materiali di consumo, come il contenitore del toner di scarto, i corotron e il tessuto del fusore, vale quanto segue:



• un segno di spunta verde indica che il livello è sufficiente;



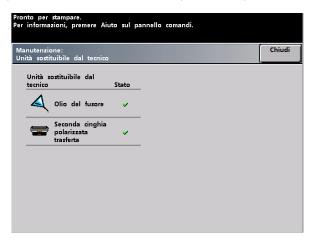
• un triangolo giallo avverte che il livello è basso;



• un cerchio rosso indica che il materiale è esaurito.

In caso di materiale esaurito, il lavoro in esecuzione viene automaticamente interrotto e viene ripreso solo dopo l'avvenuta sostituzione del prodotto mancante.

Il tecnico dell'assistenza Xerox utilizza la funzione unità sostituibile dal rappresentante dell'assistenza per controllare lo stato delle parti che spetta a lui sostituire.



Le parti comprendono l'olio del fusore e la la seconda cinghia di trasferimento carica.

Guida





La funzione **Guida** fornisce informazioni sulle varie opzioni visualizzate nelle varie schede dell'interfaccia utente.

Segnali acustici

Esistono tre tipi di segnali acustici:

Attenzione:

Il segnale di attenzione viene emesso sei secondi dopo il completamento di un lavoro di scansione per ricordare all'utente di rimuovere il documento dalla lastra dello scanner.

Selezione pulsante

Un segnale unico indica che il pulsante selezionato è disponibile. Un segnale doppio indica che il pulsante non è disponibile.

Guasto

Il segnale di guasto indica che la stampante è guasta e non potrà essere utilizzata fino a quando non sarà stata riparata.

È possibile disattivare o aumentare i segnali acustici tramite il Modo Strumenti. Per ulteriori informazioni, vedere la Guida all'amministrazione del sistema.

Schermate di avvertimento



Le schermate di *avvertimento* presentano una barra rossa trasversale e vengono visualizzate quando occorre sostituire un materiale di consumo, ad esempio il toner. Le schermate di *avvertimento* indicano inoltre la presenza di guasti. Per risolvere il problema e riprendere la stampa interrotta, seguire le istruzioni riportate sull'interfaccia utente.

Dati tecnici della stampante digitale

Specifiche di alimentazione elettrica

- 200/240 V 50/60 Hz
- Monofase Tre fili più linea terra di sicurezza
- Intensità di corrente 30 A per utilizzo esclusivo α 200 240 V, 60 Hz
- Campo (da linea a neutro) Da minimo 200 V a massimo 240 V
- Frequenza 50/60 Hz

Assorbimento di corrente

- Standby 2,8 kW
- In funzione 6 kW
- Economizzatore 45 W

Tempo di riscaldamento

Entro sette minuti dall'accensione o dal modo economizzatore.

Tempo di uscita prima copia

16 secondi al massimo.

Requisiti ambientali

DocuColor 8080 entra in modalità di risparmio energetico dopo 15 minuti di inattività.

L'impostazione predefinita in fabbrica di 15 minuti può essere modificata nel Modo Strumenti.

Temperatura ambiente e umidità

- Da 10 a 32 °C, con umidità relativa tra 15 e 85 %
- Da 50 a 90 °F, con umidità relativa tra 15 e 85 %

Nota

Oltre i 28 °C è necessario un tasso di umidità inferiore per mantenere le prestazioni specificate.

Altitudine

- Funzionamento normale: da 0 a 2.500 metri.
- Per l'utilizzo tra i 2.000 e i 2.500 metri può essere necessaria una regolazione sul campo.

Illuminazione

Il funzionamento normale (senza difetti nella qualità di stampa) è previsto al di sotto di 3.000 lx al massimo.

Livelli di rumore

	Rumore continuo	Rumore a impulsi
Standby	55 dB	N/D
Funzionamento del motore di stampa	78 dB	83 dB
Funzionamento a pieno regime	81 dB	89 dB

Emissioni di ozono

Non superiori a 0,015 mg/m³.

Polvere

0,4 mg/m³ o inferiore, conformemente al manuale Environment Product Safety Manual, PS-22B008

Caratteristiche funzionali

Capacità dei vassoi

Tutti i vassoi (di entrambi i moduli di alimentazione) hanno una capacità di 2.000 fogli di carta da 90 g/m² ciascuno.

Capacità produttiva

Tutti i vassoi:

Tipo: Carta patinata e non patinata, trasparenti

Formati:

- Minimo = 182 x 182 mm (7,16 x 7,16 poll.)
- Massimo = 320 mm (largh.), 488 mm (lungh.) (12,6 x 19,2 poll.)

Grammature: 60 g/m² - 300 g/m²

Orientamento:

- B5 SEF/LEF
- A4 SEF/LEF
- B4 SEF
- A3 SEF
- 8 x 10 poll. LEF*
- 8,5 x 11 poll. SEF/LEF
- 8,5 x 13 poll. SEF
- 8,5 x 13 poll. SEF
- 11 x 17 poll. SEF
- 8 Kai SEF (267 x 388 mm)
- 16 Kai LEF (267 x 194 mm)
- 12 x 18 poll. SEF
- 12,6 x 17,7 poll. SEF

Velocità di stampa

Utilizzare l'opzione Impostazioni produttività in Modo Strumenti per ottimizzare la velocità di stampa per la grammatura di carta utilizzata.

- Se si seleziona Grammatura carta singola, la temperatura del fusore viene impostata su 160 °C, per consentire di ottimizzare la velocità di stampa su carta di grammature leggere e pesanti e ottenere una riduzione del consumo energetico.
- Se si seleziona **Grammature carta miste**, la temperatura del fusore viene impostata su 175 °C, per consentire di ottimizzare la velocità di stampa su carta di grammature miste alimentata da vassoi diversi; il consumo energetico risulta tuttavia superiore.

• Selezionare **Tutte le grammature - Velocità nominale** per stampare su tutti i supporti alla velocità nominale indipendentemente dalla grammatura. La stampante digitale genera/stampa le immagini con un livello di patinatura inferiore.

Per maggiori informazioni su come cambiare l'impostazione, vedere la *Guida all'amministrazione del sistema*.

Nella tabella seguente si riportano le varie velocità di stampa in base a tre diverse modalità utilizzando carta di formato A4 LEF (8,5 x 11 poll.).

Grammatura	Grammatura carta singola		Grammature carta miste		Tutte le grammature - Velocità nominale	
	Solo fronte	Fronte/ retro	Solo fronte	Fronte/ retro	Solo fronte	Fronte/retro
60-80 g/m²	80 ppm	40 ppm	80 ppm	40 ppm	80 ppm	40 ppm
81-105 g/m²	80 ppm	40 ppm	80 ppm	40 ppm	80 ppm	40 ppm
106-135 g/m²	80 ppm	40 ppm	60 ppm	30 ppm	80 ppm	40 ppm
136-186 g/m²	60 ppm	30 ppm	60 ppm	30 ppm	80 ppm	40 ppm
187-220 g/m²	60 ppm	30 ppm	40 ppm	20 ppm	80 ppm	40 ppm
221-300 g/m²	40 ppm	20 ppm	40 ppm	20 ppm	80 ppm	40 ppm
Trasparenti	30 ppm		30 ppm		30 ppm	

^{*}ppm = stampe al minuto

Caratteristiche fisiche

Dimensioni

La configurazione di base con primo modulo di alimentazione, stampante digitale con modulo di uscita e vassoio di ricezione con sfalsamento misura 291,6 cm (larghezza) x 110,5 cm (profondità) x 141,3 cm (altezza).

Peso

1.000 kg

Requisiti di spazio

Requisiti minimi di spazio per la configurazione di base (server a colori <u>escluso</u>): 402 cm (larghezza) x 342,5 cm (profondità) (158,3 x 134,8 poll.).

