# Τεκμηρίωση χρήστη πιεστηρίου παραγωγής Xerox<sup>®</sup> Iridesse<sup>®</sup>



# Τεκμηρίωση χρήστη πιεστηρίου παραγωγής Xerox<sup>®</sup> Iridesse<sup>®</sup>

# Εκμάθηση

Αυτή η ενότητα περιέχει θέματα σχετικά με τη διαμόρφωση του συστήματος, τις λειτουργίες ασφαλείας και τις διαμορφώσεις, τις προδιαγραφές, τη χρέωση και τα προαιρετικά στοιχεία τροφοδοσίας και τελικής επεξεργασίας.

- Επισκόπηση πιεστηρίου παραγωγής
- Προδιαγραφές συστήματος
- Ασφάλεια
- Πληροφορίες σχετικά με τους κανονισμούς
- Ανακύκλωση και απόρριψη

# Επισκόπηση πιεστηρίου παραγωγής

Το πιεστήριο παραγωγής Xerox<sup>®</sup> Iridesse<sup>®</sup> είναι ένα σύστημα τετράχρωμης εκτύπωσης δικτύου υψηλής ταχύτητας που παράγει 120 σελίδες ανά λεπτό. Στην παρακάτω εικόνα παρουσιάζεται μια βασική διαμόρφωση του πιεστηρίου παραγωγής Xerox<sup>®</sup> Iridesse<sup>®</sup>:



#### 1. Μηχανισμός εκτύπωσης - Αριστερή πλευρά

- α. Επάνω αριστερή θύρα: Περιέχει κασέτες ξηρής μελάνης ή γραφίτη και ένα διαμέρισμα αποθήκευσης για τα εργαλεία συντήρησης
- b. Επάνω δεξιά θύρα: Περιέχει κασέτες ξηρής μελάνης ή γραφίτη
- c. Αριστερή μπροστινή θύρα

- d. Δεξιά μπροστινή θύρα
- e. Δίσκοι 1 και 2

ဳ Σημείωση: Διατίθενται περισσότερα εξαρτήματα τροφοδοσίας.

#### 2. Μηχανισμός εκτύπωσης - Δεξιά πλευρά

- α. Αριστερή μπροστινή θύρα
- b. Δεξιά μπροστινή θύρα
- 3. Κέντρο ελέγχου

#### 4. Προαιρετικός δίσκος εξόδου με διαχωρισμό δεσμίδων

🔗 Σημείωση: Υπάρχουν διαθέσιμα και άλλα προαιρετικά εξαρτήματα τελικής επεξεργασίας.

Άλλες λειτουργίες περιλαμβάνουν τις εξής:

- Ειδικές μελάνες και ειδικά χρώματα: Η χρήση ειδικών χρυσαφί και ασημί χρωμάτων, επιτρέποντας μεικτή μεταλλική διαβάθμιση ενός περάσματος με χρυσαφί ή ασημί αποχρώσεις. Επίσης, για να προσθέσετε λάμψη στα είδωλά σας με επικαλύψεις διαφανή γραφίτη, μπορείτε να χρησιμοποιήσετε Διαφανή ξηρή μελάνη. Για πιο έντονο αποτέλεσμα, μπορείτε να χρησιμοποιήσετε Λευκή ή Φλούο ροζ ξηρή μελάνη.
- Πιεστήριο παραγωγής κομμένων φύλλων, υψηλής ανάλυσης 2400 x 2400 dpi
- Ένας σαρωτής διάταξης πλήρους πλάτους σε σειρά προσαρμόζει αυτόματα τις ρυθμίσεις του μηχανισμού εκτύπωσης και διευκολύνει τη βαθμονόμηση του διακομιστή εκτύπωσης και τη δημιουργία προφίλ
- Τα αυτοκαθαριζόμενα corotron δύο καλωδίων που διαρκούν περισσότερο και παρέχουν πιο ομοιόμορφη ποιότητα
- Απρόσκοπτη ενσωμάτωση με διάφορες προαιρετικές συσκευές τροφοδότησης και τελικής επεξεργασίας

#### Διακομιστής εκτύπωσης

Το πιεστήριο παραγωγής έχει διαμορφωθεί με έναν ψηφιακό διακομιστή εκτύπωσης, τον Xerox<sup>®</sup> EX-P 6 Print Server Powered by Fiery<sup>®</sup>. Ο διακομιστής εκτύπωσης χρησιμοποιείται για την υποβολή εργασιών και τη διαχείριση εργασιών. Επίσης, ο διακομιστής εκτύπωσης σας επιτρέπει να συντονίζετε τη βέλτιστη επεξεργασία χρωμάτων εργασιών μαζί με τις άλλες δυνατότητες του πιεστηρίου παραγωγής. Για αναλυτικές πληροφορίες σχετικά με τη χρήση του διακομιστή εκτύπωσης, ανατρέξτε στην τεκμηρίωση χρήστη που παραδίδεται μαζί του.



#### Κέντρο ελέγχου πιεστηρίου παραγωγής

Το κέντρο ελέγχου πιεστηρίου παραγωγής είναι το περιβάλλον εργασίας για αλληλεπίδραση με το πιεστήριο. Αυτός ο υπολογιστής με οθόνη και πληκτρολόγιο σάς επιτρέπει να λειτουργείτε, να διαχειρίζεστε και να συντηρείτε το πιεστήριο παραγωγής.

Στο κύριο παράθυρο του κέντρου ελέγχου πιεστηρίου παραγωγής εμφανίζονται οι πληροφορίες πιεστηρίου παραγωγής στις οποίες ανατρέχετε πιο συχνά. Το κύριο παράθυρο σάς επιτρέπει να ολοκληρώσετε πολλές εργασίες και να προβάλετε την κατάσταση των αναλωσίμων χαρτιού και ξηρής μελάνης ή γραφίτη χωρίς να χρειάζεται να αλλάζετε παράθυρα.



- 1. Function Menu: Το μενού παρέχει γρήγορη πρόσβαση σε περισσότερες λειτουργίες του πιεστηρίου.
- 2. **Message Area**: Εμφανίζονται πληροφορίες κατάστασης εργασιών και βλάβες, ώστε να ειδοποιείστε σχετικά με περιοχές του πιεστηρίου παραγωγής που απαιτούν προσοχή.
- Log In link: Αυτός ο σύνδεσμος επιτρέπει στους διαχειριστές συστήματος και στους Τεχνικούς Βασικούς Χειριστές να συνδέονται στο πιεστήριο παραγωγής και να αποκτούν πρόσβαση σε περισσότερες λειτουργίες. Οι περιστασιακοί χειριστές δεν χρειάζεται να συνδεθούν.
- 4. **Production Press Mimic**: Αυτό το γραφικό αντιπροσωπεύει τη διαμόρφωση του πιεστηρίου παραγωγής και εμφανίζει εικονίδια προειδοποίησης και σφαλμάτων. Κάντε κλικ στις περιοχές του γραφικού για να δείτε παράθυρα διαλόγου σχετικά με το συγκεκριμένο λειτουργικό τμήμα.
- 5. **Paper Tray Status**: Κάντε κλικ στο κατάλληλο γραφικό δίσκου χαρτιού για να δείτε το είδος, το μέγεθος και την ποσότητα μέσου εκτύπωσης στον δίσκο.
- 6. **Dry Ink Level Indicators**: Ενδείξεις που αντιπροσωπεύουν κάθε αναλώσιμο ξηρής μελάνης υποδεικνύουν την κατά προσέγγιση στάθμη μελάνης της μελάνης CMYK και της ειδικής μελάνης.

# Μενού λειτουργιών

Το κύριο μενού στο παράθυρο του Κέντρου ελέγχου σάς επιτρέπει να αποκτήσετε πρόσβαση στις παρακάτω λειτουργίες. Για να ανοίξετε το παράθυρο μιας λειτουργίας για το αναγραφόμενο στοιχείο, κάντε κλικ στο πλαίσιο ελέγχου πριν από τη λειτουργία:

- Billing and Counters: Δείτε τους μετρητές χρέωσης στο πιεστήριο παραγωγής και τους μετρητές χρήσης που υποδεικνύουν τον αριθμό των αποτυπώσεων εκτύπωσης που έχουν δημιουργηθεί για διάφορα είδη εργασιών.
- **Consumables**: Δείτε την κατάσταση της ξηρής μελάνης ή του γραφίτη και άλλων αναλωσίμων και να μάθετε πότε πρέπει να προσθέσετε ή να αντικαταστήσετε αναλώσιμα.
- PredictPrint Stock Library ή Manage Stock Library: Δημιουργήστε, διαχειριστείτε, και εκχωρήστε τα μέσα εκτύπωσης που χρησιμοποιούνται σε μια εργασία.
- Profiles: Δημιουργήστε ειδικά προφίλ για ρυθμίσεις δίπλωσης, ευθυγράμμιση ειδώλου, ρυθμίσεις της αεροβοηθούμενης λειτουργίας και συσκευές Document Finishing Architecture (DFA), εάν έχουν εγκατασταθεί.
- Automatic Adjustments: Εκτελέστε ρυθμίσεις ποιότητας ειδώλου, όπως Αυτόματη ομοιομορφία πυκνότητας και Αυτόματη ευθυγράμμιση.

Πρέπει να συνδεθείτε ως ο διαχειριστής συστήματος για να εκτελέσετε τις ακόλουθες λειτουργίες:

- Administration: Αλλάξτε τις ρυθμίσεις του συστήματος, όπως χρονοδιακόπτες εξοικονόμησης ενέργειας, προτεραιότητα εκτύπωσης, πρόσβαση στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης για τους χειριστές, έλεγχος κωδικών πρόσβασης, και προτεραιότητα εναλλαγής δίσκων.
- Service Call: Αποστολή δεδομένων του πιεστηρίου παραγωγής στην Εξυπηρέτηση πελατών Xerox.
- Maintenance: Εκτέλεση διαδικασιών καθαρισμού μονάδας Corotron φόρτισης και ξηρής μελάνης.

#### Μενού συστήματος

Το μενού System σάς επιτρέπει να διαχειρίζεστε το Κέντρο ελέγχου και την οθόνη του.

- Machine Details: Αυτή η επιλογή παρέχει πληροφορίες σχετικά με το λογισμικό που είναι εγκατεστημένο στο σύστημα, οποιαδήποτε συνδεδεμένα προαιρετικά εξαρτήματα τροφοδοσίας ή τελικής επεξεργασίας, λεπτομέρειες για το αρχείο καταγραφής σφαλμάτων, τον αριθμό τηλεφώνου εξυπηρέτησης πελατών και τον σειριακό αριθμό του μηχανήματος.
- Language: Αυτή η επιλογή σάς επιτρέπει να αλλάξετε ή να ορίσετε την προεπιλεγμένη γλώσσα που εμφανίζεται στο Κέντρο ελέγχου.
- Power Saver Print Engine Only: Με αυτήν την επιλογή, ο μηχανισμός εκτύπωσης εισέρχεται σε λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας ώστε να καταναλώνει λιγότερη ενέργεια. Χρησιμοποιήστε έναν χρονοδιακόπτη για να ορίσετε το χρονικό διάστημα που θα περνάει προτού ο μηχανισμός εκτύπωσης εισέλθει σε λειτουργία μειωμένης κατανάλωσης ενέργειας.
- Power Saver Print Engine & System PC: Αυτή η επιλογή σάς επιτρέπει να ορίσετε τον χρόνο που θα περνάει για να εισέλθουν σε λειτουργία μειωμένης κατανάλωσης ενέργειας τόσο ο μηχανισμός εκτύπωσης όσο και το Κέντρο ελέγχου.
- Restart Control Center: Αυτή η επιλογή εκτελεί τερματισμό και έξοδο από το Κέντρο ελέγχου και το λειτουργικό σύστημα Windows και, στη συνέχεια, τα επανεκκινεί αμέσως.

- Exit Control Center: Αυτή η επιλογή εκτελεί έξοδο από το Κέντρο ελέγχου, αλλά δεν διακόπτει τη λειτουργία του Κέντρου ελέγχου. Εάν εμφανιστεί μια ειδοποίηση ενημέρωσης λογισμικού, απενεργοποιήστε το πιεστήριο παραγωγής προτού εκτελέσετε την ενημέρωση. Κατά την ενημέρωση, ορίστε αυτήν την επιλογή για να απενεργοποιήσετε το Κέντρο ελέγχου του πιεστηρίου παραγωγής.
- **Restore Down Control Center**: Αυτή η επιλογή κλείνει το Κέντρο ελέγχου του πιεστηρίου παραγωγής σε μέγεθος μισής οθόνης, έτσι ώστε να είναι ορατή η μισή επιφάνεια εργασίας πίσω του.
- **Minimize**: Αυτή η επιλογή ελαχιστοποιεί την οθόνη του Κέντρου ελέγχου και τοποθετεί ένα εικονίδιο για αυτήν στην περιοχή ειδοποιήσεων συστήματος, στο κάτω μέρος της οθόνης.
- Full screen: Αυτή η επιλογή επαναφέρει την οθόνη του Κέντρου ελέγχου του πιεστηρίου παραγωγής στο μέγιστο μέγεθος, αφού είχε ελαχιστοποιηθεί.
- Shutdown System PC: Αυτή η επιλογή τερματίζει τη λειτουργία τόσο του λειτουργικού συστήματος Windows όσο και του Κέντρου ελέγχου.

#### Ειδοποιήσεις και εικονίδια

Η ενότητα ειδοποιήσεων και εικονιδίων περιέχει πληροφορίες σχετικά με τις μεθόδους χρησιμοποιεί το πιεστήριο παραγωγής προκειμένου να σας ειδοποιήσει για καταστάσεις που απαιτούν προσοχή. Αυτή η επιλογή μενού περιέχει επίσης εικονίδια που χρησιμοποιούνται εντός του λογισμικού.

ΕΊΔΩΛΟ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΉ
xerox	<ul> <li>Λυχνία ειδοποίησης: Η λυχνία ειδοποίησης υποδεικνύει την κατάσταση του πιεστηρίου παραγωγής. Η λυχνία παρατηρείται πολύ πιο εύκολα σε κάποιο πολυάσχολο περιβάλλον παραγωγής από τα μηνύματα σε ένα παράθυρο υπολογιστή.</li> <li>Πράσινη – σταθερά αναμμένη: Η σταθερή πράσινη λυχνία υποδεικνύει ότι το πιεστήριο παραγωγής είναι έτοιμο να εκτυπώσει εργασίες.</li> <li>Πράσινη – αναβοσβήνει: Η πράσινη λυχνία που αναβοσβήνει υποδεικνύει ότι μια εισερχόμενη εργασία εκτύπωσης βρίσκεται σε εξέλιξη.</li> <li>Πορτοκαλί – αναβοσβήνει: Η πορτοκαλί λυχνία που αναβοσβήνει υποδεικνύει ένα λιγότερο σοβαρό πρόβλημα, όπως μια ανοιχτή θύρα.</li> <li>Κόκκινη: Μια κόκκινη λυχνία υποδεικνύει ότι</li> </ul>
	παρουσιαστηκε σοραρη βλαβη στο πιεστηριο παραγωγης. Εάν δεν γνωρίζετε την αιτία για την ειδοποίηση, ελέγξτε τα μηνύματα στο Κέντρο ελέγχου.
	<b>Εικονίδιο προειδοποίησης</b> : Όταν το εικονίδιο προειδοποίησης εμφανίζεται στο Κέντρο ελέγχου, υποδεικνύει ότι κάποιο πρόβλημα απαιτεί προσοχή, αλλά δεν είναι αρκετά σοβαρό για να σταματήσει ή να αποτρέψει την εκτύπωση.
8	<b>Εικονίδιο βλάβης</b> : Όταν το εικονίδιο βλάβης εμφανίζεται στο Κέντρο ελέγχου, υποδεικνύει ότι κάποιο πρόβλημα απαιτεί

ΕΊΔΩΛΟ	ПЕРІГРАФΉ
	προσοχή και αποτρέπει την εκτύπωση από το πιεστήριο παραγωγής.
<b>₹</b> 8	Εικονίδιο πληροφοριών: Κάντε κλικ στο εικονίδιο πληροφοριών για λεπτομερείς πληροφορίες σχετικά με μια προειδοποίηση.
	<b>Σημάδι επιλογής</b> : Το εικονίδιο σημαδιού επιλογής υποδεικνύει την επιτυχή ολοκλήρωση μιας διαδικασίας.
	<ul> <li>Εικονίδια κατάστασης αναλωσίμων:</li> <li>Κόκκινο: Ένα κόκκινο εικονίδιο υποδεικνύει ότι απαιτείται ενέργεια του χειριστή.</li> <li>Κίτρινο: Το κίτρινο εικονίδιο εμφανίζεται όταν κάποιο αναλώσιμο απαιτείται να αντικατασταθεί σύντομα.</li> <li>Πράσινο: Το πράσινο εικονίδιο εμφανίζεται όταν κάποιο αναλώσιμο είναι επαρκές.</li> </ul>
NY K C M Y 613	<b>Εικονίδια κατάστασης ξηρής μελάνης ή γραφίτη</b> : Κάθε γραμμή χρώματος αντικατοπτρίζει την κατάσταση μίας κασέτας ξηρής μελάνης ή γραφίτη χρώματος.
	<ul> <li>Ενέργειες στη Διαχείριση βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης:</li> <li>Προσθήκη: Για να προσθέσετε ή να δημιουργήσετε ένα νέο μέσο εκτύπωσης, επιλέξτε το μέσο εκτύπωσης, στη συνέχεια, κάντε κλικ στο εικονίδιο προσθήκης.</li> <li>Επεξεργασία: Για να επεξεργαστείτε τις ιδιότητες για ένα μέσο εκτύπωσης, επιλέξτε το μέσο εκτύπωσης και, στη συνέχεια, κάντε κλικ στο εικονίδιο επεξεργασίας.</li> <li>Αντιγραφή: Για να αντιγράψετε ένα μέσο εκτύπωσης, επιλέξτε το μέσο εκτύπωσης, επιλέξτε το μέσο εκτύπωσης, επιλέξτε το μέσο εκτύπωσης και, στη συνέχεια, κάντε κλικ στο εικονίδιο αντιγράψετε ένα μέσο εκτύπωσης από τη βιβλιοθήκη, επιλέξτε το μέσο εκτύπωσης και, στη συνέχεια, κάντε κλικ στο εικονίδιο αντιγραφής.</li> </ul>

ΕΊΔΩΛΟ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΉ
■ <b>1</b> (1)	Εικονίδια κατάστασης δίσκων: Αυτό το εικονίδιο παρέχει μια σύντομη σύνοψη της κατάστασης δίσκου όπως: αριθμός δίσκου, τοποθετημένο μέσο εκτύπωσης και μια χρωματιστή γραμμή που απεικονίζει την υπόλοιπη ποσότητα του μέσου εκτύπωσης μέσα στον δίσκο.
	<ul> <li>Ενέργειες λίστας συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης:</li> <li>Προβολή: Για να προβάλετε τις ιδιότητες ενός μέσου εκτύπωσης, επιλέξτε το μέσο εκτύπωσης και, στη συνέχεια, κάντε κλικ στο εικονίδιο προβολής.</li> <li>Επεξεργασία και προσθήκη: Για να αντιγράψετε ένα μέσο εκτύπωσης από τη λίστα RML στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης και να το επεξεργαστείτε, επιλέξτε το μέσο εκτύπωσης και, στη συνέχεια, κάντε κλικ στο εικονίδιο προσθήκη: Για να αντιγράψετε ένα μέσο εκτύπωσης και να το επεξεργαστείτε, επιλέξτε το μέσο εκτύπωσης και, στη συνέχεια, κάντε κλικ στο εικονίδιο προσθήκης.</li> <li>Προσθήκη: Για να αντιγράψετε ένα μέσο εκτύπωσης από τη λίστα RML στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης και, στη συνέχεια, κάντε κλικ στο εικονίδιο προσθήκης.</li> <li>Προσθήκη: Για να αντιγράψετε ένα μέσο εκτύπωσης από τη λίστα RML στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης και, στη συνέχεια, κάντε κλικ στο εικονίδιο προσθήκης. Όταν κάνετε κλικ στο ΟΚ, το μέσο εκτύπωσης προστίθεται στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης ακριβώς όπως παρατίθεται στη ΡΔ4</li> </ul>

#### Ειδικές ξηρές μελάνες και γραφίτες

Το πιεστήριο παραγωγής Xerox<sup>®</sup> Iridesse<sup>®</sup> χρησιμοποιεί κασέτες γραφίτη και ξηρής μελάνης χρώματος. Οι κασέτες βρίσκονται πίσω από τις δύο μικρότερες θύρες στο επάνω μέρος του πιεστηρίου. Το πιεστήριο υποστηρίζει διαμορφώσεις τεσσάρων, πέντε και έξι χρωμάτων.



Το πιεστήριο παραγωγής Xerox<sup>®</sup> Iridesse<sup>®</sup> χρησιμοποιεί γραφίτη HD EA για τα χρώματα CMYK και ξηρή μελάνη HD EA για το χρυσαφί, το ασημί, το διαφανές, το λευκό και το φλούο ροζ χρώμα.

- Η χρυσαφί και η ασημί ξηρή μελάνη προσφέρουν δυνατότητα μεγάλης ανάκλασης. Χρησιμοποιήστε αυτές τις ξηρές μελάνες μεταλλικών χρωμάτων για να προσθέστε χρυσαφί ή ασημί τονισμούς σε λογότυπα ή εικόνες γραφικών.
- Για να βελτιώσετε τις εκτυπώσεις σας, χρησιμοποιήστε τη μέθοδο πλήρους κάλυψης ή τη μέθοδο τονισμού σημείων, μαζί με τη διαφανή ξηρή μελάνη. Και οι δύο μέθοδοι χρησιμοποιούν ένα βερνίκι ή μια διαφανή επίστρωση για να επιτύχουν τα κατάλληλα εφέ.
- Χρησιμοποιείτε λευκή ξηρή μελάνη για τονισμό και ειδικά εφέ.
- Για να έχετε νέα εφέ και χρώματα, προσθέστε φλούο ροζ ξηρή μελάνη στα χρώματα CMYK.

# Σταθμοί ειδικής ξηρής μελάνης και σειρά εκτύπωσης

Το πιεστήριο παραγωγής συνοδεύεται από τέσσερις βασικούς σταθμούς γραφίτη: Τα χρώματα Κίτρινο (Υ), Ματζέντα (Μ), Κυανό (C) και Μαύρο (Κ). Οι προαιρετικοί σταθμοί ειδικής ξηρής μελάνης είναι Διαφανής-CLR, Λευκή-WHT, Χρυσαφί-GLD, Ασημί-SLV ή Φλούο Ροζ-FPK. Μπορείτε να εγκαταστήσετε μόνο δύο από τις ειδικές μελάνες τη φορά.

Από τα δεξιά προς τα αριστερά, κατά μήκος του επάνω μέρους του πιεστηρίου παραγωγής, οι σταθμοί αριθμούνται από 1 έως 6. Αν διαθέτετε ειδική ξηρή μελάνη Διαφανή ή Λίγο γυαλιστερή διαφανή, μπορείτε να την τοποθετήσετε μόνο στον σταθμό 1. Εάν διαθέτετε Χρυσαφί , Ασημί, Λευκή, ή Φλούο Ροζ ειδική ξηρή μελάνη, μπορείτε να τοποθετήσετε οποιοδήποτε από αυτά τα χρώματα είτε στο σταθμό 1 ή στο σταθμό 6.



#### Σειρά εκτύπωσης μελάνης:

Οι φύσιγγες τυμπάνου μεταφέρουν το ξηρογραφικό είδωλο πάνω στον ιμάντα μεταφοράς. Ο ιμάντας μεταφοράς περιστρέφεται αριστερόστροφα. Εάν το Ασημί βρίσκεται στον Σταθμό 1 και το Χρυσαφί βρίσκεται στον Σταθμό 6, το πιεστήριο παραγωγής μεταφέρει τα είδωλα πάνω στον ιμάντα πρώτα με το Ασημί και μετά το Κίτρινο, το Ματζέντα, το Κυανό, το Μαύρο και το Χρυσαφί.

Στη συνέχεια, ο ιμάντας μεταφοράς μεταφέρει τα είδωλα στο χαρτί. Όταν το είδωλο μεταφέρεται στο χαρτί, η σειρά εκτύπωσης της μελάνης αντιστρέφεται. Καθώς ο ιμάντας έρχεται σε επαφή με το χαρτί, το Χρυσαφί που είναι η επάνω στρώση μελάνης μεταφέρεται πρώτο, ακολουθούμενο από το Μαύρο, το Κυανό, το Ματζέντα, το Κίτρινο και το Ασημί. Επειδή το Ασημί μεταφέρεται τελευταίο, είναι η επάνω στρώση μελάνης στο χαρτί.

Ο Σταθμός 1 τοποθετεί τη μελάνη στον ιμάντα πρώτη και οι άλλες μελάνες τοποθετούνται από πάνω της. Μετά τη μεταφορά στο χαρτί, η σειρά εκτύπωσης της μελάνης αντιστρέφεται. Ως αποτέλεσμα, ο Σταθμός 1 αναφέρεται ως Επικάλυψη. Μετά τη μεταφορά από τον ιμάντα στο χαρτί, η μελάνη του Σταθμού 6 βρίσκεται πάνω από τις άλλες μελάνες και αποκαλείται Υπόστρωμα.

#### Διάταξη πλήρους πλάτους

Η διάταξη πλήρους πλάτους είναι ένα συγκρότημα που βρίσκεται στη διαδρομή χαρτιού, μετά από τη Μονάδα ισιώματος. Περιέχει έναν σαρωτή σε σειρά για να παρέχει ρυθμίσεις ποιότητας ειδώλου, βαθμονόμηση διακομιστή εκτύπωσης και δημιουργία προφίλ προορισμού. Αφού ένας διαχειριστής ή χειριστής ξεκινήσει τη διαδικασία, οι μετρήσεις και οι ρυθμίσεις εκτελούνται αυτόματα. Η διάταξη πλήρους πλάτους βελτιώνει την παραγωγικότητα του χειριστή και του πιεστηρίου και σας επιτρέπει να ρυθμίζετε και να διατηρείτε σταθερή την ποιότητα ειδώλου.

Η διάταξη πλήρους πλάτους επιτρέπει τη χρήση της διαδικασίας ελέγχου πιεστηρίου ΕΖ. Με μερικά απλά κλικ, μπορείτε να ορίσετε όλες τις επιλογές που απαιτούνται για την εκτέλεση ενός ταυτόχρονου ελέγχου συντήρησης χρωμάτων και ποιότητας ειδώλου. Ο έλεγχος περιλαμβάνει αυτοματοποιημένη ρύθμιση ευθυγράμμισης, αυτοματοποιημένη ρύθμιση δεύτερου ρολού μεταφοράς φόρτισης και αυτοματοποιημένη ρύθμιση ομοιομορφίας πυκνότητας.

#### Απομακρυσμένες υπηρεσίες Xerox

Οι Απομακρυσμένες Υπηρεσίες Xerox αποτελούν μια βασική λειτουργία του πιεστηρίου παραγωγής Xerox. Αυτό το πρόγραμμα σάς παρέχει πολλές σημαντικές λειτουργίες υποστήριξης από τη Xerox:

- Απομακρυσμένος διαγνωστικός έλεγχος: Αυτή η λειτουργία παρέχει γρήγορη αναγνώριση πιθανών προβλημάτων και βοηθά στην επίλυση τυχόν υφιστάμενων προβλημάτων. Ο απομακρυσμένος διαγνωστικός έλεγχος στέλνει αυτόματα λεπτομερή δεδομένα τεχνικής υποστήριξης ανά διαστήματα στο Κέντρο Τεχνικής Υποστήριξης της Xerox για ανάλυση και διάγνωση. Πολλά προβλήματα μπορούν να επιλυθούν γρήγορα, χωρίς να χρειάζεται να επισκεφτεί τον χώρο σας ένας αντιπρόσωπος τεχνικής υποστήριξης.
- Αυτοματοποιημένες ενδείξεις μετρητών: Αυτή η λειτουργία αυτοματοποιεί τη διαδικασία συλλογής και υποβολής ενδείξεων μετρητών, για σκοπούς παρακολούθησης και χρέωσης. Η λειτουργία αυτοματοποιημένων ενδείξεων μετρητών παράγει και στέλνει τις τρέχουσες ενδείξεις μετρητών απευθείας στη Xerox, εξαλείφοντας την ανάγκη να εκτελέσετε εσείς αυτήν την εργασία.
- Αυτόματη αναπλήρωση αναλωσίμων: Αυτή η λειτουργία παραγγέλλει αυτόματα ορισμένα αναλώσιμα για το πιεστήριο παραγωγής, με βάση την πραγματική χρήση. Η αυτόματη αναπλήρωση αναλωσίμων εξοικονομεί χρόνο εξαλείφοντας την ανάγκη να υποβάλετε παραγγελίες μη αυτόματα και να διαχειρίζεστε το απόθεμα αναλωσίμων σας.

Σημείωση: Η λειτουργία "Αυτόματη αναπλήρωση αναλωσίμων" είναι διαθέσιμη σε επιλεγμένες αγορές.

 Ασφαλής επικοινωνία: Οι Απομακρυσμένες υπηρεσίες Xerox δημιουργούν μια ασφαλή σύνδεση Διαδικτύου μεταξύ του πιεστηρίου παραγωγής και της Xerox, χρησιμοποιώντας πρωτόκολλα SSL και κρυπτογράφηση 256 bit. Αυτή η σύνδεση διασφαλίζει ότι οι πληροφορίες σας προστατεύονται. Μόνο πληροφορίες απόδοσης του πιεστηρίου παραγωγής στέλνονται στη Xerox μέσω αυτής της σύνδεσης.

#### Χρέωση

Στο παράθυρο Billing μαθαίνετε σχετικά με τους μετρητές χρέωσης του πιεστηρίου παραγωγής και τον αριθμό των αποτυπώσεων ειδώλων που εκτυπώθηκαν με επιτυχία από το πιεστήριο παραγωγής. Αυτοί οι μετρητές διασφαλίζουν ότι οι εργασίες σας χρεώνονται με ακρίβεια.

### Πρόσβαση στις πληροφορίες χρέωσης

Για να προσπελάσετε και να προβάλετε πληροφορίες σχετικά με τους μετρητές χρέωσης και χρήσης για διάφορα είδη αποτυπώσεων εκτύπωσης, εκτελέστε τα παρακάτω βήματα:

1. Από το μενού System στο κύριο παράθυρο, επιλέξτε Billing And Counters.

Εμφανίζεται το παράθυρο χρέωσης και μετρητών.

- 2. Για να δείτε τους μετρητές στο σύστημά σας και το σύνολο αποτυπώσεων μέχρι εκείνη τη στιγμή, επιλέξτε την καρτέλα Billing Meters.
- 3. Για να δείτε περισσότερες λεπτομέρειες σχετικά με τη μέτρηση αποτυπώσεων που παρακολουθείται, επιλέξτε την καρτέλα Usage Counter.

#### Λειτουργία αποτυπώσεων χρέωσης

Το είδος λειτουργίας αποτυπώσεων χρέωσης που χρησιμοποιείται από το πιεστήριο παραγωγής ορίζεται κατά την εγκατάσταση του συστήματος. Η λειτουργία αποτυπώσεων χρέωσης καθορίζει πώς το πιεστήριο παραγωγής παρακολουθεί και καταγράφει τις αποτυπώσεις που γίνονται σε χαρτί μεγάλου μεγέθους, όπως A3 ή tabloid. Ο αντιπρόσωπος πωλήσεων της Xerox μπορεί να επιβεβαιώσει τη λειτουργία αποτυπώσεων χρέωσης που ισχύει για το πιεστήριο παραγωγής.

Υπάρχουν δύο είδη λειτουργίας αποτυπώσεων:

- **A3 Impression Mode**: Αυτή η λειτουργία αυξάνει τη μέτρηση είτε των έγχρωμων είτε των ασπρόμαυρων αποτυπώσεων μία φορά για οποιοδήποτε μέγεθος φύλλου έως και SRA3 (13 x 19,2 ίντσες).
- A4 Impression Mode: Αυτή η λειτουργία αυξάνει τη μέτρηση είτε των έγχρωμων είτε των ασπρόμαυρων αποτυπώσεων μία φορά για οποιοδήποτε μέγεθος φύλλου έως και 145 τετραγωνικές ίντσες. Αυτή η λειτουργία αυξάνει τη μέτρηση δύο φορές για μεγέθη φύλλων από 8,5 x 14 ίντσες έως SRA3 (13 x 19,2 ίντσες).

Για να προβάλετε ή να αλλάξετε την τρέχουσα λειτουργία αποτυπώσεων χρέωσης που εφαρμόζεται στο πιεστήριο παραγωγής:

- Κάντε κλικ στο Log In στην επάνω δεξιά γωνία του κύριου παραθύρου του Κέντρου ελέγχου και συνδεθείτε ως διαχειριστής.
- 2. Επιλέξτε το πλήκτρο Administration. Εμφανίζεται το παράθυρο System Settings.
- 3. Επιλέξτε την καρτέλα **User Interface** και εντοπίστε το πεδίο Billing Impression Mode στη δεξιά πλευρά του παραθύρου.
- 4. Για να αλλάξετε τη λειτουργία αποτυπώσεων χρέωσης που έχει διαμορφωθεί στο σύστημα, κάντε κλικ στο **Change Impression Mode**.

- 5. Από το παράθυρο Change Impression Mode που εμφανίζεται, εισαγάγετε τον κωδικό PIN και επιλέξτε **ΟΚ**. Αυτός ο κωδικός παρέχεται από την τηλεφωνική γραμμή εξυπηρέτησης.
- 6. Από το παράθυρο System Settings, επιλέξτε ΟΚ.

### Μετρητές χρέωσης



Αυτή η λειτουργία σάς επιτρέπει να κατανοήσετε πώς το σύστημα χρεώνει και τιμολογεί τις υπηρεσίες εκτύπωσης. Η καρτέλα Billing Meters από το παράθυρο Billing and Counters παραθέτει τον συνολικό αριθμό αποτυπώσεων για έγχρωμη, ασπρόμαυρη, μεγάλου μεγέθους και πολύ μεγάλου μεγέθους παραγόμενη εκτύπωση.



Σημείωση: An impression is the image on one side of one sheet of media.

Τα σύνολα που παρατίθενται αντιπροσωπεύουν ένα πλήρες ιστορικό από την πρώτη χρήση του πιεστηρίου παραγωγής. Οι πληροφορίες σχετικά με τις αποτυπώσεις διαχωρίζονται στις παρακάτω κατηγορίες:

- Color Impressions: Αυτή η τιμή αντιπροσωπεύει τον συνολικό αριθμό έγχρωμων αποτυπώσεων ανεξαρτήτως του μεγέθους των μέσων εκτύπωσης.
  - Για την κάθε έγχρωμη παραγόμενη εκτύπωση μονής όψης, η μέτρηση αυξάνεται κατά μία.
  - Για την κάθε έγχρωμη παραγόμενη εκτύπωση διπλής όψης, η μέτρηση αυξάνεται κατά δύο.
- Black Impressions: Αυτή η τιμή αντιπροσωπεύει τον συνολικό αριθμό μαύρων μόνο αποτυπώσεων ανεξαρτήτως του μεγέθους των μέσων εκτύπωσης.
  - Για την κάθε μαύρη μόνο παραγόμενη εκτύπωση μονής όψης, η μέτρηση αυξάνεται κατά μία.
  - Για την κάθε μαύρη μόνο παραγόμενη εκτύπωση διπλής όψης, η μέτρηση αυξάνεται κατά δύο.
- Total Impressions: Αυτή η τιμή αντιπροσωπεύει τον συνολικό αριθμό όλων των αποτυπώσεων ανεξαρτήτως μεγέθους ή χρώματος. Πρόκειται για το σύνολο των έγχρωμων και των μαύρων αποτυπώσεων μαζί.
- Color Large Impressions: Αυτή η τιμή αντιπροσωπεύει τον συνολικό αριθμό έγχρωμων μεγάλων αποτυπώσεων. Αυτές οι αποτυπώσεις είναι η μία όψη ενός φύλλου μέσου εκτύπωσης με μέγεθος μεγαλύτερο από 145 τετραγωνικές ίντσες, όπως A3 ή 11 x 17 ίντσες.
  - Για την κάθε μεγάλη, έγχρωμη παραγόμενη εκτύπωση μονής όψης, η μέτρηση αυξάνεται κατά μία.
  - Για την κάθε μεγάλη, έγχρωμη παραγόμενη εκτύπωση διπλής όψης, η μέτρηση αυξάνεται κατά δύο.

<sup>2</sup> Σημείωση: This value is not added to total impressions since every color large impression is counted as a color impression, which is included in total impressions.

- Black Large Impressions: Αυτή η τιμή αντιπροσωπεύει τον συνολικό αριθμό ασπρόμαυρων μεγάλων αποτυπώσεων. Αυτές οι αποτυπώσεις είναι η μία όψη ενός φύλλου μέσου εκτύπωσης με μέγεθος μεγαλύτερο από 145 τετραγωνικές ίντσες, όπως A3 ή 11 x 17 ίντσες.
  - Για την κάθε μεγάλη, μαύρη μόνο παραγόμενη εκτύπωση μονής όψης, η μέτρηση αυξάνεται κατά μία.
  - Για την κάθε μεγάλη, μαύρη μόνο παραγόμενη εκτύπωση διπλής όψης, η μέτρηση αυξάνεται κατά δύο.

Σημείωση: This value is not added to total impressions since every black large impression is counted as a black impression, which is included in total impressions.

Extra Long Impressions: Για αυτό το είδος αποτύπωσης, η μέτρηση αυξάνεται κατά δύο για οποιοδήποτε μέσο εκτύπωσης με μήκος μεταξύ 491 χλστ. (19,33 ίντσες) και 661 χλστ. (26 ίντσες). Η μέτρηση αυξάνεται κατά τρία για οποιοδήποτε μέσο εκτύπωσης με μήκος μεγαλύτερο από 661 χλστ. (26 ίντσες) και μικρότερο από 877 χλστ. (34,5 ίντσες).

# Μετρητής χρήσης

Η καρτέλα Usage Counter από το παράθυρο Billing and Counters σάς επιτρέπει να δείτε ακόμα περισσότερες λεπτομέρειες σχετικά με τις μετρήσεις αποτυπώσεων που παρακολουθούνται στο πιεστήριο παραγωγής.

Τα είδη κατηγοριών μετρητών που παρατίθενται αντιπροσωπεύουν ένα συγκεκριμένο είδος εκτυπωμένης εργασίας. Υπάρχουν μετρητές για φύλλα και αποτυπώσεις διάφορων μεγεθών και χρωμάτων. Οι ορισμοί μερικών από τους όρους μετρητών που παρατίθενται περιλαμβάνουν τους εξής:

- Impressions: Το είδωλο στη μία όψη ενός φύλλου μέσου εκτύπωσης
- Large: Ένα φύλλο μέσου εκτύπωσης με μήκος μεγαλύτερο από 145 τετραγωνικές ίντσες και μικρότερο από 491 χλστ. (19,33 ίντσες)
- 3xA4 Long: Ένα φύλλο μέσου εκτύπωσης με μήκος μεγαλύτερο από 491 χλστ. (19,33 ίντσες) και μικρότερο από 661 χλστ. (26 ίντσες)
- 4xA4 Long: Ένα φύλλο μέσου εκτύπωσης με μήκος μεγαλύτερο από 661 χλστ. (26 ίντσες) και μικρότερο από 877 χλστ. (34,5 ίντσες)
- Color: Οποιοδήποτε είδωλο περιέχει κυανό, ματζέντα ή κίτρινο γραφίτη
- Black: Οποιοδήποτε είδωλο περιέχει μόνο μαύρο γραφίτη
- Clear, Silver, Gold, White, or Fluorescent Pink: Οποιοδήποτε είδωλο περιέχει μόνο αυτόν τον ειδικό γραφίτη χρώματος

#### Προαιρετικά εξαρτήματα

Το πιεστήριο παραγωγής Xerox<sup>®</sup> Iridesse<sup>®</sup> συνοδεύεται με διάφορα προαιρετικά εξαρτήματα τροφοδοσίας και τελικής επεξεργασίας. Αυτά τα εξαρτήματα σάς επιτρέπουν να προσαρμόσετε τις δυνατότητες του συστήματος πιεστηρίου παραγωγής.

- Τροφοδότες
- Τελικοί επεξεργαστές

#### Τροφοδότες

Οι παρακάτω τροφοδότες μεγάλης χωρητικότητας διατίθενται για το πιεστήριο παραγωγής. Αυτοί οι πρόσθετοι δίσκοι σάς επιτρέπουν να διατηρείτε μια ποικιλία μέσων εκτύπωσης τοποθετημένα ανά πάσα στιγμή, αυξάνουν την παραγωγικότητα και αυξάνουν τους χρόνους συνεχούς λειτουργίας.

#### Προηγμένος τροφοδότης μεγάλης χωρητικότητας για μεγάλα μεγέθη

Μπορείτε να αγοράσετε τον Προηγμένο τροφοδότη μεγάλης χωρητικότητας για μεγάλα μεγέθη για το σύστημα Xerox, προκειμένου να αυξήσετε τη χωρητικότητα χαρτιού του. Ο προηγμένος τροφοδότης μεγάλης

χωρητικότητας για μεγάλα μεγέθη αποτελείται από δύο δίσκους μεγάλης χωρητικότητας, τους δίσκους Α1-1 και Α1-2.



#### Διπλός προηγμένος τροφοδότης μεγάλης χωρητικότητας

Μπορείτε να αγοράσετε τον Διπλό προηγμένο τροφοδότη μεγάλης χωρητικότητας για το σύστημα Xerox, προκειμένου να αυξήσετε τη χωρητικότητα χαρτιού του. Αυτός ο προαιρετικός τροφοδότης προσθέτει δύο δίσκους μεγάλης χωρητικότητας, τους δίσκους Α2-1 και Α2-2, στη διαμόρφωση.

Σημείωση: Το Διπλός προηγμένος τροφοδότης μεγάλης χωρητικότητας απαιτεί τον Προηγμένο τροφοδότη μεγάλης χωρητικότητας δύο δίσκων.

Αυτοί οι δίσκοι τροφοδοτούν διάφορα μεγέθη μέσων εκτύπωσης, συμπεριλαμβανομένων τυπικών και βαριών. Επίσης, οι δίσκοι τροφοδοτούν με μεγάλου μεγέθους μέσα εκτύπωσης έως 330 x 488 χλστ. (13 x 19,2 ίντσες.) και βάρους μεταξύ 52 g/m<sup>2</sup> και 400 g/m<sup>2</sup>. Κάθε δίσκος χωρά 2.000 φύλλα 90 g/m<sup>2</sup> μη επιστρωμένων μέσων εκτύπωσης.



#### Μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων

Η Μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων, δηλαδή ο Δίσκος Α1-3 ή Α2-3, ανάλογα με τη διαμόρφωση του τροφοδότη σας, είναι ένας δίσκος χαρτιού στην αριστερή πλευρά του πιεστηρίου παραγωγής. Ο δίσκος δέχεται όλα τα είδη μέσων εκτύπωσης σε διάφορα εύρη μεγέθους και βάρους. Η Μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων χωρά έως και 250 φύλλα κοινού χαρτιού με βάρος 75 g/m<sup>2</sup> (20 lb.).

- Όταν προστεθούν προαιρετικές συσκευές τροφοδοσίας στη διαμόρφωση του πιεστηρίου, η θέση τοποθέτησης διαφέρει για τη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων.
- Η μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων είναι ο μόνος δίσκος που μπορεί να τροφοδοτεί πολύ μεγάλα φύλλα (μεγαλύτερα από 19,2 ίντσες ή SRA3).

# Τελικοί επεξεργαστές

Αυτή η ενότητα περιγράφει τους διαφορετικούς τελικούς επεξεργαστές που είναι διαθέσιμοι μαζί με το πιεστήριο.

#### Δίσκος εξόδου με διαχωρισμό δεσμίδων

Ο δίσκος εξόδου με διαχωρισμό δεσμίδων παραλαμβάνει την ολοκληρωμένη εργασία εκτύπωσης. Τα σετ των παραγόμενων εκτυπώσεων μετατοπίζονται για εύκολο διαχωρισμό. Η μέγιστη χωρητικότητα του δίσκου εξόδου με διαχωρισμό δεσμίδων είναι 500 φύλλα χαρτιού βάρους 90 g/m<sup>2</sup> (24 lb.).



#### Μονάδα διασύνδεσης αποκύρτωσης

Η μονάδα διασύνδεσης ισιώματος απαιτείται με οποιαδήποτε συνδεδεμένη συσκευή τελικής επεξεργασίας είναι εγκατεστημένη με το σύστημα. Η μονάδα διασύνδεσης αποκύρτωσης δεν απαιτείται με τον Δίσκο εξόδου με διαχωρισμό δεσμίδων.

Η μονάδα διασύνδεσης ισιώματος επιτρέπει τα εξής:

- Επικοινωνία μεταξύ του πιεστηρίου παραγωγής και των προσαρτημένων συσκευών τελικής επεξεργασίας
- Μια ευθυγραμμισμένη διαδρομή χαρτιού μεταξύ του πιεστηρίου παραγωγής και της προσαρτημένης συσκευής τελικής επεξεργασίας
- Ψύξη και ίσιωμα του χαρτιού καθώς εξέρχεται από το πιεστήριο παραγωγής



#### Μονάδα εισαγωγής

Χρησιμοποιήστε τον δίσκο μονάδας εισαγωγής, τον δίσκο T1, για να τοποθετήσετε μέσα εκτύπωσης, όπως κενά, προεκτυπωμένα ή ειδικά μέσα εκτύπωσης, τα οποία εισάγονται στην τελική εκτύπωση. Τα μέσα εκτύπωσης χρησιμοποιούνται ως διαχωριστικά και εξώφυλλα για την παραγόμενη εκτύπωση. Το πιεστήριο παραγωγής δεν εκτυπώνει σε χαρτί που τροφοδοτείται από τη μονάδα εισαγωγής. Η μονάδα εισαγωγής είναι τοποθετημένη σε μια θέση μετά την επεξεργασία στη διαδρομή χαρτιού. Ωστόσο, το χαρτί από τη μονάδα εισαγωγής τοποθετείται σε επιλεγμένες θέσεις της παραγόμενης εκτύπωσης.



#### GBC® AdvancedPunch® Pro

Η συσκευή GBC<sup>®</sup> AdvancedPunch Pro<sup>®</sup> είναι μια μονάδα αυτόματης διάτρησης οπών που ενσωματώνεται στο πιεστήριο παραγωγής. Όταν χρησιμοποιούνται μαζί, βελτιστοποιούν την παραγωγή αναφορών, καταλόγων, οδηγών τιμολόγησης και άλλων δεμένων βιβλίων. Παρέχει αντίστοιχη ή καλύτερη ποιότητα από αυτή της παραδοσιακής μεθόδου, ενώ εξοικονομεί χρόνο και αυξάνει την παραγωγικότητα εξαλείφοντας τα βήματα υψηλής έντασης εργασίας της μη αυτόματης διάτρησης.



#### Ταξινομητής μεγάλης χωρητικότητας

Ο ταξινομητής μεγάλης χωρητικότητας είναι μια προαιρετική συσκευή τελικής επεξεργασίας που παρέχει δυνατότητες ταξινόμησης και μετατόπισης για έξοδο σε έναν δίσκο ταξινομητή.

🥕 Σημείωση: Το παρακάτω σχήμα απεικονίζει δύο ταξινομητές μεγάλης χωρητικότητας.



#### Μονάδα πτύχωσης και περικοπής δύο πλευρών

Η μονάδα πτύχωσης και περικοπής δύο πλευρών είναι μια προαιρετική συσκευή τελικής επεξεργασίας που εκτελεί πτύχωση και περικόπτει τα αντίγραφα στις δύο πλευρές.



#### Μονάδα δίπλωσης C/Z

Η μονάδα δίπλωσης C/Z είναι μια προαιρετική συσκευή τελικής επεξεργασίας που παρέχει έξοδο δίπλωσης C και δίπλωσης Z για μέσα εκτύπωσης A4 (8,5 x 11 ίντσες) και A3 (11 x 17 ίντσες).

Η μονάδα δίπλωσης C/Z απαιτεί τη μονάδα διασύνδεσης ισιώματος και είναι διαθέσιμη μόνο με ένα από τα μοντέλα προαιρετικού τελικού επεξεργαστή Production Ready.



#### Τελικοί επεξεργαστές Production Ready

Ο Τελικός επεξεργαστής Production Ready και ο Τελικός επεξεργαστής με Δημιουργό φυλλαδίων Production Ready παρέχουν τις παρακάτω δυνατότητες:

- Χειρισμός μέσων εκτύπωσης με ελάχιστο μέγεθος A5 (5,83 x 8,27 ίντσες).
- Χειρισμός μέσων εκτύπωσης μεγάλου μεγέθους, έως και 330,2 x 488 χλστ. (13 x 19,2 ίντσες).

Ο τελικός επεξεργαστής Production Ready αποτελείται από έναν επάνω δίσκο, έναν δίσκο ταξινομητή, ένα συρραπτικό μεταβλητού μήκους και μια προαιρετική συσκευή διάτρησης. Μπορεί να συρράψει έως και 100 φύλλα με ένα ή δύο συρραπτικά.

Ο τελικός επεξεργαστής Production Ready Plus παρέχει τα ίδια χαρακτηριστικά με τον τελικό επεξεργαστή Production Ready. Επίσης, για να επιτρέπει τη σύνδεση σε σειρά με διαθέσιμες συσκευές τελικής επεξεργασίας τρίτων κατασκευαστών, ο τελικός επεξεργαστής Production Ready Plus προσθέτει μια μονάδα μεταφοράς για τελική επεξεργασία.

Ο τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready παρέχει όλες τις ίδιες λειτουργίες με τον τελικό επεξεργαστή Production Ready. Δημιουργεί επίσης φυλλάδια που περιέχουν έως και 30 φύλλα.

Το παρακάτω σχήμα παρουσιάζει τον Τελικό επεξεργαστή Production Ready με τη Μονάδα περικοπής SquareFold® προσαρτημένη από κάτω του.



#### Plockmatic MPS XL (Ταξινομητής πολλαπλών χρήσεων)

Ο Ταξινομητής Plockmatic πολλαπλών χρήσεων XL είναι μια ευέλικτη λύση στοίβαξης που βοηθάει τους χειριστές με τη στοίβαξη και τον χειρισμό χαρτιού κατά τη διαδικασία τελικής επεξεργασίας. Ο ταξινομητής προσφέρει έναν μοναδικό συνδυασμό δυνατοτήτων με τον εκτυπωτή σε ένα μόνο προϊόν.

Ο ταξινομητής μπορεί να στοιβάξει διάφορα μέσα εκτύπωσης, όπως Α4 ή Letter τρίπτυχο ή φυλλάδιο με δίπλωση παραθύρου, φυλλάδια οριζόντιου προσανατολισμού Α4 ή Letter, διαφημιστικά έντυπα, μενού, επαγγελματικές κάρτες, postcard και άλλα.

Προκειμένου το ψηφιακό σας πιεστήριο να είναι συμβατό με τον Ταξινομητή Plockmatic πολλαπλών χρήσεων XL, είναι απαραίτητο να συνδέσετε το MPS με μια μονάδα τελικού επεξεργαστή PR Finisher Plus.



#### Μονάδα περικοπής SquareFold®

Η μονάδα περικοπής SquareFold<sup>®</sup> είναι μια προαιρετική συσκευή τελικής επεξεργασίας, η οποία χρησιμοποιείται με μια συσκευή τελικής επεξεργασίας που περιέχει έναν δημιουργό φυλλαδίων. Η μονάδα περικοπής SquareFold<sup>®</sup> μπορεί να κόψει την άκρη του φυλλαδίου και επίσης μπορεί να διπλώσει το φυλλάδιο. Αυτές οι επιλογές τελικής επεξεργασίας βελτιώνουν την εφάνιση του φυλλαδίου.



# Προδιαγραφές συστήματος

Ανατρέξτε στις προδιαγραφές συστήματος για να μάθετε σχετικά με τις περιβαλλοντικές απαιτήσεις για τη συντήρηση του πιεστηρίου παραγωγής και των σχετικών μονάδων. Εξετάστε επίσης τις προδιαγραφές για τα υποστηριζόμενα είδη και μεγέθη μέσων εκτύπωσης που απαιτούνται για τις διάφορες μονάδες.

- Προδιαγραφές του πιεστηρίου παραγωγής
- Περιβαλλοντικές προδιαγραφές
- Προδιαγραφές μέσων εκτύπωσης

#### Προδιαγραφές του πιεστηρίου παραγωγής

#### Χρόνος προθέρμανσης πιεστηρίου παραγωγής

Οι χρόνοι προθέρμανσης του πιεστηρίου παραγωγής διαφέρουν, ανάλογα με το περιβάλλον ή την τρέχουσα κατάσταση ή λειτουργία του πιεστηρίου παραγωγής. Οι χρόνοι προθέρμανσης είναι ως εξής:

- Από ψυχρή εκκίνηση, ενεργοποίηση ή λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας, 5–7 λεπτά
- Από λειτουργία αδράνειας ή εξοικονόμησης ενέργειας, λιγότερο από 5 λεπτά
- Από λειτουργία αναμονής, λιγότερο από 1 λεπτό
- Κατά την εναλλαγή λειτουργιών εκτύπωσης, περίπου 2 λεπτά

#### Χρόνος πρώτης εκτύπωσης

- Από ψυχρή εκκίνηση, είτε ενεργοποίηση ή λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας, το σύστημα απαιτεί λιγότερο από 5 λεπτά για να ξεκινήσει την εκτύπωση
- Από τη λειτουργία αναμονής, όταν η "Λειτουργία χαμηλής κατανάλωσης" είναι απενεργοποιημένη, το σύστημα συνήθως απαιτεί λιγότερο από 1 λεπτό για να ξεκινήσει την εκτύπωση.

Όταν η "Λειτουργία αναμονής χαμηλής κατανάλωσης" είναι ενεργοποιημένη, απαιτούνται λιγότερο από 3 λεπτά για να ξεκινήσει η εκτύπωση.

#### Περιβαλλοντικές προδιαγραφές

#### Θερμοκρασία και υγρασία περιβάλλοντος

10°-32° C (50°-90° F), 85% σχετική υγρασία (RH), Ζώνη J

- Όταν η θερμοκρασία είναι 32° C (90° F), η υγρασία πρέπει να είναι 62,5% ή χαμηλότερη.
- Όταν η υγρασία είναι 85%, η θερμοκρασία πρέπει να είναι 28° C (82° F) ή χαμηλότερη.

- Τα επιστρωμένα μέσα εκτύπωσης δεν έχουν καλή απόδοση όταν η σχετική υγρασία είναι υψηλότερη από 60%.
- Όταν οι συνθήκες διατηρούνται μεταξύ 20–25° C (68–77° F) και 45–55% RH, η απόδοση είναι καλύτερη.
- Εάν η σχετική υγρασία είναι υψηλότερη από 55%, μπορεί να παρατηρήσετε κηλίδες νερού στις πρώτες εκτυπώσεις.
- Το πιεστήριο παραγωγής Xerox<sup>®</sup> Iridesse<sup>®</sup> μπορεί να λειτουργεί σε υψόμετρα έως και 2.500 μέτρα (8.200 πόδια) χωρίς πρόσθετες ρυθμίσεις ή κιτ. Οι τοποθεσίες σε υψόμετρα μεγαλύτερα από 2.500 μέτρα μπορεί να απαιτούν επιτόπιες ρυθμίσεις.

#### Προδιαγραφές μέσων εκτύπωσης

Σημείωση: Ανατρέχετε πάντα στο Recommended Media List (Κατάλογος συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης) (RML) για μια πλήρη λίστα των συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης. Μπορείτε να έχετε πρόσβαση στη λίστα RML από το PredictPrint Media Manager ή το Manage Stock Library, ανάλογα με την έκδοση λογισμικού ή μπορείτε να τη λάβετε από:

- To PredictPrint Media Manager: https://www.xerox.com/predictprintmedia
- To Manage Stock Library: www.xerox.com/IRIDESSEsupport

ΕΊΔΟΣ ΜΈΣΟΥ ΕΚΤΎΠΩΣΗΣ	ΜΈΓΕΘΟΣ ΜΈΣΟΥ ΕΚΤΎΠΩΣΗΣ	ΔΙΑΣΤΆΣΕΙΣ (ΧΛΣΤ.) SEF X LEF	ΒΆΡΟΣ (G/M²)	ΕΊΔΟΣ ΕΠΊΣΤΡΩΣΗΣ
Κοινό χαρτί	B5 SEF/LEF	182,0 x 257,0	52-400	Χωρίς
Ανάγλυφο	A4 SEF/LEF	210,0 x 297,0		επίστρωση
Postcard	Α4-Εξώφυλλο SEF/LEF	223,0 x 297,0		Με επίστρωση
Διάτρητο	DT Ειδικό A4 SEF/LEF	226,0 x 310,0		
	B4 SEF	257,0 x 64,0		
	A3 SEF	297,0 x 420,0		
	SRA3 SEF	320,0 x 450,0		
	DT Ειδικό Α3 SEF	310,0 x 432,0		
	4 x 6 ίντσες SEF	101,6 x 152,4		
	7,25 x 10,5 ίντσες SEF/	184,2 x 266,7		
	LEF	203,2 x 254,0		
	8 x 10 ίντσες SEF/LEF	215,0 x 315,0		
	8,46 x 12,4 ίντσες SEF	215,9 x 279,4		
	8,5 x 11 ίντσες SEF/LEF	215,9 x 330,2		
	8,5 x 13 ίντσες SEF/LEF	215,9 x 355,6		
	8,5 x 14 ίντσες SEF	228,6 x 279,4		
	9 x 11 ίντσες SEF/LEF	279,4 x 381,0		
	11 x 15 ίντσες SEF	279,4 x 431,8		
	11 x 17 ίντσες SEF	304,8 x 457,2		
	12 x 18 ίντσες SEF	320,0 x 488,0		
	12,6 x 19,2 ίντσες SEF	330,2 x 457,2		
	13 x 18 ίντσες SEF	194,0 x 267,0		
	16-kai (TFX) SEF/LEF	195,0 x 270,0		
	16-kai (GCO) SEF/LEF	267,0 x 388,0		
	Pa-kai (TFX) SEF	270,0 x 390,0		
	pa-kai (GCO) SEF			
Executive LEF	10,5 x 7,25 ίντσες LEF	184,2 x 266,7	_	_
Quatro LEF	8 x 10 ίντσες	203,2 x 254,0	_	—

ΕΊΔΟΣ ΜΈΣΟΥ ΕΚΤΎΠΩΣΗΣ	ΜΈΓΕΘΟΣ ΜΈΣΟΥ ΕΚΤΎΠΩΣΗΣ	ΔΙΑΣΤΆΣΕΙΣ (ΧΛΣΤ.) SEF X LEF	<b>ΒΆΡΟΣ (G/M²)</b>	ΕΊΔΟΣ ΕΠΊΣΤΡΩΣΗΣ
Government-Legal SEF/LEF	8,5 x 13 ίντσες	215,9 x 330,2	—	—
DT Ειδικό Α4 SEF/ LEF	8,90 12,20 ίντσες	226,0 x 310,0	_	—
DT Ειδικό Α3 SEF	12,20 x 17,00 ίντσες	310,0 x 432,0		—
SRA3 SEF	12,60 x 17,72 ίντσες	320,0 x 450,0		_
Διαφάνεια	8,5 x 11 ίντσες/Α4 LEF	215,9 x 279,4	_	_
Ετικέτες	8,5 x 11 ίντσες/Α4 LEF	215,9 x 279,4	190	Γυαλιστερό Ματ
Ένθετα με διαχωριστικά	8,5 x 11 ίντσες/Α4 LEF	215,9 x 279,4	163	Χωρίς επίστρωση

# Χαρακτηριστικά για τον Προηγμένο και τον Διπλό προηγμένο τροφοδότη μεγάλης χωρητικότητας

🧷 Σημείωση: Το χαρτί με ύψος μικρότερο από 182 χλστ. (7,16 ίντσες) χρειάζεται το στήριγμα postcard.

ΣΤΟΙΧΕΊΟ	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΉ
<b>ΣΤΟΙΧΕΊΟ</b> Μέγεθος φύλλου	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ         Βασικά μεγέθη:         Letter (8,5 x 11 ίντσες)         Γαbloid (11 x 17 ίντσες)         Quarto (8 x 10 ίντσες)         Foolscap (8,3 x 13 ίντσες)         Tabloid Oversized (12 x 18 ίντσες)         Α4 (210 x 297 χλστ.)         JIS B5 (182 x 257 χλστ.)         JIS B5 (182 x 257 χλστ.)         JIS B4 (257 x 264 χλστ.)         SRA3 (320 x 450 χλστ.)         8 K (267 x 388 χλστ.)         8 K (270 x 390 χλστ.)         16 K (270 x 195 χλστ.)         16 K (270 x 195 χλστ.)         Executive (7,25 x 10,5 ίντσες)         DT Special A4 (226 x 310 χλστ.)         Executive (7,25 x 10,5 ίντσες)         DT Special A3 (310 x 432 χλστ.)         12 ξ6 x 19,2 ίντσες         13 x 18 ίντσες         13 x 18 ίντσες         Postcard (100 x 148 χλστ.)         #7 3/4 (Monarch) (3 7/8 x 7 1/2 ίντσες)            C 5 (6,4 x 9 ίντσες)         C 5 (6,4 x 9 ίντσες)         Elδικά μεγέθη:                  Σημείωση: Για τους εσωτερικούς και εξωτερικούς δίσκους εκτός από
	<ul> <li>Τη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων.</li> <li>Πλάτος 146,0–1200 χλστ. (5,75–47,24 ίντσες), Ύψος: 98,0–330,2 χλστ. (3,86-13,0 ίντσες)</li> </ul>
	Σημείωση: Αυτό το μέγεθος είναι διαθέσιμο μόνο με τη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων.

<b>ΣΤΟΙΧΕΊΟ</b>	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΉ
Βάρος μέσων εκτύπωσης	52-400 g/m <sup>2</sup>
Χωρητικότητα σε μέσα εκτύπωσης	2000 φύλλα/συρτάρι Σημαντικό: Οι προδιαγραφές ισχύουν μόνο όταν χρησιμοποιούνται μέσα

# Προδιαγραφές διπλού προηγμένου τροφοδότη μεγάλης χωρητικότητας για μεγάλα μεγέθη

ΕΛΆΧΙΣΤΟ ΜΈΓΕΘΟΣ	ΜΈΓΙΣΤΟ ΜΈΓΕΘΟΣ
3,86 x 5,75 ίντσες / 98 x 146 χλστ.	13 x 19,2 ίντσες / 330,2 x 488 χλστ.

# Συσκευές τελικής επεξεργασίας

Αυτή η ενότητα παρέχει πληροφορίες για τα εξής:

- Δίσκος μονάδας εισαγωγής
- Ταξινομητής μεγάλης χωρητικότητας
- Μονάδα πτύχωσης και περικοπής δύο πλευρών
- Μονάδα δίπλωσης C/Z
- Τελικοί επεξεργαστές Production Ready
- Προδιαγραφές μονάδας περικοπής SquareFold®

# Δίσκος μονάδας εισαγωγής

Συμβουλή: Το πιεστήριο παραγωγής δεν εκτυπώνει σε μέσα εκτύπωσης τα οποία τροφοδοτούνται από τον δίσκο μονάδας εισαγωγής. Ωστόσο, τα μέσα εκτύπωσης τοποθετούνται σε επιλεγμένες θέσεις της παραγόμενης εκτύπωσης.

ΜΈΓΕΘΟΣ ΧΑΡΤΙΟΎ	ΒΆΡΟΣ ΧΑΡΤΙΟΎ	ΧΩΡΗΤΙΚΌΤΗΤΑ ΔΊΣΚΟΥ
182 x 148 χλστ. (7,2 x 5,8 ίντσες) – 330 x 488 χλστ. Α3 (13 x 19,2 ίντσες)	52-400 g/m² χωρίς επίστρωση / 72-350 g/m² με επίστρωση*	250 φύλλα με βάση το Colotech+90
<ul> <li>Σημείωση: Χρησιμοποιήστε τον δίσκο μονάδας εισαγωγής όταν συνδυάζετε τα παρακάτω είδη μέσων εκτύπωσης και συρραφή ράχης ή δίπτυχο:</li> <li>Χαρτί με επίστρωση βάρους 127 g/m<sup>2</sup> ή μικρότερου</li> </ul>		

Εάν χρησιμοποιήσετε άλλο δίσκο εκτός του δίσκου μονάδας εισαγωγής, ο συνδυασμός μπορεί να προκαλέσει την κακή ευθυγράμμιση των θέσεων δίπλωσης και τσαλάκωμα.

#### Ταξινομητής μεγάλης χωρητικότητας

• Ο δίσκος του ταξινομητή δέχεται είτε επιστρωμένα είτε μη επιστρωμένα μέσα εκτύπωσης 52–400 g/m<sup>2</sup>.

Σημείωση: Τα μέσα εκτύπωσης που είναι βαρύτερα από 300 g/m<sup>2</sup> τείνουν να παρουσιάζουν μειωμένη ποιότητα μέσου εκτύπωσης και αυξημένες εμπλοκές.

- Πραγματοποιείτε έξοδο των διαφανειών είτε στον επάνω δίσκο είτε στον δίσκο ταξινομητή. Περιορίστε το ύψος της στοίβας στις 100 διαφάνειες.
- Το επιστρωμένο χαρτί που είναι βαρύτερο από 100 g/m<sup>2</sup> έχει πιο αξιόπιστο αποτέλεσμα από το επιστρωμένο χαρτί που είναι ελαφρύτερο από 100 g/m<sup>2</sup>.
- Τα ειδικά χαρτιά με μήκος μεγαλύτερο από 305 χλστ. (12 ίντσες) στην κατεύθυνση τροφοδοσίας πρέπει να έχουν ελάχιστο μήκος 210 χλστ. (8,3 ίντσες) κατά πλάτος της κατεύθυνσης τροφοδοσίας.
- Τα ειδικά χαρτιά με μήκος μικρότερο από 254 χλστ. (10 ίντσες) στην κατεύθυνση διασταυρούμενης τροφοδοσίας πρέπει να έχουν ελάχιστο μήκος 330 χλστ. (13 ίντσες) στην κατεύθυνση τροφοδοσίας.

#### Συνιστώμενα ύψη στοίβας

Έχετε υπόψη σας τα εξής:

- Λόγω των περιορισμών βάρους στοίβας του ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας, πρέπει να χρησιμοποιείτε συγκεκριμένες ρυθμίσεις για να αποτρέψετε την πρόκληση ζημιάς στη μονάδα από μια υπερβολικά βαριά στοίβα. Για φύλλα μεγαλύτερα από 8,5 x 11 ίντσες ή A4, για κατά προσέγγιση μεγέθη στοίβας, ανατρέξτε στον παρακάτω πίνακα.
- Μπορεί να μειωθεί η ποιότητα ταξινόμησης και να αυξηθούν οι εμπλοκές με επιστρωμένα χαρτιά 64–106 g/m<sup>2</sup>.
- Προσέχετε για κακή ευθυγράμμιση χαρτιού όταν στέλνετε ανάμικτα μεγέθη μέσων εκτύπωσης στον ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας. Για να βελτιώσετε την ευθυγράμμιση και την ακεραιότητα στοίβας, αφαιρείτε τα αντίγραφα από τον ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας μεταξύ εργασιών που χρησιμοποιούν διαφορετικά μεγέθη μέσων εκτύπωσης.

#### Πίνακας 1 Προδιαγραφές ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας

ΛΕΙΤΟΥΡΓΊΑ	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΈΣ
Χωρητικότητα δίσκου ταξινομητή	5.000 φύλλα
Χωρητικότητα επάνω δίσκου	500 φύλλα
Μέγιστο βάρος στοίβας	70 κιλά (154 lb.)
Μέγιστο μέγεθος χαρτιού	330 x 488 χλστ. (13 x 19,2 ίντσες)

#### Υποδείξεις και συμβουλές

Όταν χρησιμοποιείτε τον δίσκο ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας, ανατρέξτε στις παρακάτω υποδείξεις και συμβουλές:

 Στον χρησιμοποιούμενο δίσκο ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας, ελέγξτε τα μέσα εκτύπωσης τυχόν κύρτωση.

- a. Εάν δεν υπάρχει κύρτωση και εάν το αποτέλεσμα είναι αποδεκτό και πληροί τις απαιτήσεις σας, έχετε τελειώσει.
- b. Εάν υπάρχει κύρτωση, προχωρήστε στο επόμενο βήμα.
- 2. Για να διορθώσετε την κύρτωση του μέσου εκτύπωσης, χρησιμοποιήστε τα στοιχεία ελέγχου διόρθωσης κύρτωσης στο επάνω μέρος της μονάδας διασύνδεσης ισιώματος.
- 3. Εάν το αποτέλεσμα δεν βελτιωθεί, ρυθμίστε ξανά τη διόρθωση κύρτωσης.
- 4. Εάν το αποτέλεσμα εξακολουθεί να μη βελτιώνεται, καλέστε το Κέντρο Εξυπηρέτησης Πελατών.

#### Μονάδα πτύχωσης και περικοπής δύο πλευρών

ΣΤΟΙΧΕΊΟ	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΉ			
Περικοπή δύο πλευρών	Μέγεθος μέσων εκτύπωσης	Βασικό μέγεθος	Ελάχιστο	Executive (7,25 x 10,5 ίντσες)
			Μέγιστο	SRA3
		Ειδικό μέγεθος	Ύψος	182–210 χλστ. (7,17- 8,27 ίντσες)
Βάρος μ εκτύπω			Πλάτος	330,2–488 χλστ. (13– 19,2 ίντσες)
	Βάρος μέσων εκτύπωσης	Χωρίς επίστρωση		52–400 g/m <sup>2</sup>
		Με επίστρωση		106-350 g/m <sup>2</sup>
	Τμήμα περικοπής	6–25 χλστ. (0,24-0,99 ίντσες)		
		Σημείωση: Ο ορισμός μιας τιμής περιοχής περικοπής κεφαλής προς υποσέλιδο 7 χλστ. (0,275 ίντσες) ή μικρότερης μπορεί να προκαλέσει ζημιά στις άκρες που περικόπτονται.		

#### Μονάδα δίπλωσης C/Z

<b>ΣΤΟΙΧΕΊΟ</b>	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΉ	
Δίπλωση Ζ μισού φύλλου	Μέγεθος μέσων εκτύπωσης	11 x 17 ίντσες (Tabloid) Α3
		JIS B4
	Βάρος μέσων εκτύπωσης	60–90 g/m² (Μη επιστρωμένο)
Τρίπτυχο (C ή Ζ)	Μέγεθος μέσων εκτύπωσης	8,5 x 11 ίντσες (Letter) Α4

<b>ΣΤΟΙΧΕΊΟ</b>	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΉ	
	Βάρος μέσων εκτύπωσης	60–90 g/m² (Μη επιστρωμένο)
Χωρητικότητα δίσκου	30 φύλλα 🧷 Σημείωση: Οι	τιμές βασίζονται στο Colotech+90.

# Τελικοί επεξεργαστές Production Ready

ΣΤΟΙΧΕΊΟ	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΉ					
Δίσκος	Επάνω δίσκος	Ταξινόμηση και στοίβαξη				
	Δίσκος ταξινομητή	Ταξινόμηση, υποστηρίζεται μετατόπιση, και στοίβαξη, υποστηρίζεται μετατόπιση				
	Δίσκος φυλλαδίων	Ταξινόμηση και στοίβαξη				
Μέγεθος μέσων εκτύπωσης	Επάνω δίσκος	Βασικό μέγεθος	Ελάχιστο	Postcard (100 x 148 χλστ.)		
			Μέγιστο	13 x 19 ίντσες, A3		
		Ειδικό μέγεθος	Ύψος	98,0–330,2 χλστ.		
			Πλάτος	148,0–660,4 χλστ.		
	Δίσκος ταξινομητή	Βασικό μέγεθος	Ελάχιστο	5,83 x 8,27 ίντσες, Α5		
			Μέγιστο	13 x 19 ίντσες, A3		
		Ειδικό μέγεθος	Ύψος	148,0–330,2 χλστ.		
			Πλάτος	148,0–488,0 χλστ.		
	Δίσκος φυλλαδίων	Βασικό μέγεθος	Ελάχιστο	JIS B5		
			Μέγιστο	13 x 19 ίντσες, A3		
		Ειδικό μέγεθος	Ύψος	182,0–330,2 χλστ.		
			Πλάτος	257,0–488,0 χλστ.		
Βάρος μέσων εκτύπωσης	Επάνω δίσκος	52–400 g/m <sup>2</sup>				
	Δίσκος ταξινομητή	52–400 g/m <sup>2</sup>				
	Δίσκος φυλλαδίων	60-350 g/m <sup>2</sup>				
Χωρητικότητα δίσκου	Επάνω δίσκος	500 φύλλα				

<b>ΣΤΟΙΧΕΊΟ</b>	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΉ			
	Δίσκος ταξινομητή, χωρίς συρραπτικά	8,5 x 11 ίντσες, Α4	Τελικός επεξεργαστής Production Ready: 3000 φύλλα	
			Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready: 2000 φύλλα	
		JIS B4 ή μεγαλύτερο	1500 φύλλα	
		Στοίβα ανάμεικτων μεγεθών	350 φύλλα	
	Δίσκος ταξινομητή, με συρραπτικά	8,5 x 11 ίντσες, Α4	Τελικός επεξεργαστής Production Ready: 200 σετ ή 3000 φύλλα	
			Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready: 2000 φύλλα	
		JIS B4 ή μεγαλύτερο	100 σετ ή 1.500 φύλλα	
	Δίσκος φυλλαδίων	20 σετ		

# Σημείωση:

- Οι τιμές βασίζονται στο Colotech+90.
- Η στοίβα ανάμικτων μεγεθών είναι ένα σετ φύλλων μέσου εκτύπωσης όπου μεγαλύτερα φύλλα τοποθετούνται πάνω από μικρότερα φύλλα. Για παράδειγμα, χαρτί Α4 πάνω από χαρτί JIS B5, ή χαρτί JIS B4 πάνω από χαρτί A4.
- Εάν ένα σύνολο περιέχει 17 ή περισσότερα φύλλα, η χωρητικότητα του δίσκου φυλλαδίων είναι 16 σύνολα.

Συρραφή	Χωρητικότητα	100 φύλλα					
	<ul> <li>Σημείωση:</li> <li>Οι τιμές βασίζονται στο Colotech+90.</li> <li>5 φύλλα, μέγεθος μεγαλύτερο από A4 / Letter (8,5 x 11 ίντσες).</li> </ul>						
	Μέγεθος μέσων εκτύπωσης	Βασικό μέγεθος Ελ	Ελάχιστο	5,83 x 8,27 ίντσες, Α5			
			Μέγιστο	Tabloid (11 x 17 ίντσες), Α3			
		Ειδικό μέγεθος	Ύψος	182,0–297,0 χλστ.			
			Πλάτος	148,0–432,0 χλστ.			

<b>ΣΤΟΙΧΕΊΟ</b>		ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΉ							
Βάρος μέσων εκτύπωσης		Βάρος μέσων	3άρος μέσων		Χωρίς επίστρωση		52–400 g/m <sup>2</sup>		
		Με επίσ		οωση 72-350 g/m <sup>2</sup>					
		Θέση συρρα¢	οής	1 θέση, 2	θέσεις ή 4	θέσεις			
ΣΤΟΙΧΕΊΟ	П	ΡΟΔΙΑΓΡΑΦΉ							
Διάτρηση,	Ma	έγεθος μέσων	; μέσων Βασικό της μέγεθος		Μέγιστο	Μέγιστο Α3, Tabloid (11 x 17 ίντσες)			
με τη Μονάδα διάτρησης	με τη Μονάδα διάτρησης	τύπωσης			Ελάχιστο		2 οπών ή 3 οπών	JIS B5	
							4 οπών	A4, 16K	
			Ειδικό	μέγεθος	Ύψος	Ύψος		Ο χλστ.	
					Πλάτος 182,0–431,		182,0–431,8	3 χλστ.	
Βάρος μέσων εκτύπωσης		Χωρίς επίστρωση		52-220 g/m <sup>2</sup>					
			Με επίστρωση		72-200 g/m <sup>2</sup>				
Αριθμός οπών		2 οπές, 4 οπές ή Η οπές		ΗΠΑ 2 οπές, 3					
			Σημείωση: Αριθμός των οπών διάτρησης που μπορείτε να επιλέξετε εξαρτάται από το μέγεθος του μέσου εκτύπωσης.				που μπορείτε να μέσου εκτύπωσης.		
Συρραφή ράχης ή Δίπτυχο	Χu	υρητικότητα			Συρραφή ράχης		30 φύλλα		
Τελικός					Δίπτυχο		5 φύλλα		
επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων	🧷 Σημείωση: Οι τιμές βασίζονται στο Colotech+90.								
Production	M	Μέγεθος μέσων Βασικ		Βασικό Ν		Μέγιστο		A3, 13 x 19 ίντσες	
Reduy	εĸ	εκτύπωσης	μέγεθος		Ελάχιστο		JIS B5		
			Ειδικό μέγεθος		Ύψος		182,0–330,2 χλστ.		
			Χωρίς		Πλάτος		257,0–488,0 χλστ.		
	Bó	αρος μέσων	επίστρωση		60-350 g/m²				
	εĸ	τύπωσης	Με επ	ίστρωση	2-350 g/m <sup>2</sup>				

#### Χωρητικότητα εξόδου συρραφής

	ΠΛΆΓΙΑ ΣΥΡΡΑΦΉ				ΣΥΡΡΑΦΉ ΡΆΧΗΣ	
	Α4 Ή ΜΙΚΡΌΤΕΡΟ		ΜΕΓΑΛΎΤΕΡΟ ΑΠΌ Α4			
ΒΆΡΟΣ ΜΈΣΩΝ ΕΚΤΎΠΩΣΗΣ (G/ M <sup>2</sup> )	ΧΩΡΊΣ ΕΠΊ- ΣΤΡΩΣΗ	ΜΕ ΕΠΊΣΤΡΩΣΗ	ΧΩΡΊΣ ΕΠΊΣΤΡΩΣΗ	ΜΕ ΕΠΊΣΤΡΩΣΗ	ΧΩΡΊΣ ΕΠΊΣΤΡΩΣΗ	ΜΕ ΕΠΊΣΤΡΩΣΗ
52-59	100	35*	65	35*	30*	25*
60-71					30	
72-80		35		35		25
81-90						
91-105	50	30	50	30	20	
106-128			45		15	
129-150	20	20	20	20	10	
151-176						
177-220					5	
221-256					4	
257-300	10	10	10	10	3	
301-350						

\* Μπορεί να συρραφτεί. Ωστόσο, η ακρίβεια βιβλιοδεσίας ή η απόδοση τροφοδοσίας δεν είναι εγγυημένες.

Οι τιμές στον πίνακα που υποδεικνύουν τον μέγιστο αριθμό φύλλων που μπορούν να συρραφτούν αξιολογήθηκαν χρησιμοποιώντας τα ακόλουθα είδη χαρτιού: 82 g/m<sup>2</sup>, Colotech+ (200 g/m<sup>2</sup>, 250 g/m<sup>2</sup>, 350 g/m<sup>2</sup>)

Σημαντικό:

- Οι εργασίες που εκτυπώνουν στα συνιστώμενα μέσα εκτύπωσης, των οποίων ο αριθμός σελίδων βρίσκεται εντός των ορίων, μπορούν ακόμα να παρουσιάσουν βλάβες συρραπτικού ανάλογα με τους παρακάτω παράγοντες:
  - Είδος μέσου εκτύπωσης που χρησιμοποιείται ειδικότερα, μέσα εκτύπωσης με γυαλιστερή επίστρωση
  - Περιβάλλον στο οποίο βρίσκεται το πιεστήριο παραγωγής θερμοκρασία και υγρασία χώρου
  - Δεδομένα εκτύπωσης
- Σε περιβάλλον με χαμηλή θερμοκρασία και χαμηλή υγρασία, η συρραφή 40 φύλλων ή περισσότερων μπορεί να προκαλέσει εμπλοκές χαρτιού.



- Το πιεστήριο παραγωγής προσδιορίζει το είδος μέσου εκτύπωσης και το βάρος μέσου εκτύπωσης με βάση τις πληροφορίες χαρτιού που έχουν οριστεί για την εργασία και όχι με βάση το μέσο εκτύπωσης που έχει τοποθετηθεί στον δίσκο.
- Το πιεστήριο παραγωγής προσδιορίζει τον αριθμό φύλλων ανά εργασία με βάση τις πληροφορίες εργασίας. Κατά συνέπεια, όταν προκύπτουν πολλαπλές τροφοδοσίες, η συρραφή συνεχίζεται ακόμα και εάν ο αριθμός φύλλων που τροφοδοτήθηκε υπερβαίνει το όριο. Ωστόσο, αυτό το συμβάν μπορεί να προκαλέσει βλάβες συρραπτικού.

#### Προδιαγραφές μονάδας περικοπής SquareFold®

ΣΤΟΙΧΕΊΟ	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΈΣ
Μέγεθος μέσων εκτύπωσης	<ul> <li>Μέγιστο: 13 x 18 ίντσες (330 x 457 χλστ.)</li> <li>Ελάχιστο: 8,5 x 11 ίντσες ή A4 SEF (216 x 270 χλστ.)</li> </ul>
Χωρητικότητα για περικοπή	<ul> <li>Φυλλάδιο 5–20 φύλλων, έως και 80 είδωλα όψεων, βάρους 24 lb/90 g/m<sup>2</sup></li> <li>Φυλλάδιο 5–25 φύλλων, έως και 100 είδωλα όψεων, βάρους 200 lb/80 g/m<sup>2</sup></li> </ul>
Τμήμα περικοπής	2–20 χλστ., προσαρμόσιμο σε βήματα του 0,1 χλστ.
Βάρος μέσων εκτύπωσης	<ul> <li>16 lb. bond - 90 lb. εξώφυλλο</li> <li>64–300 g/m<sup>2</sup> χωρίς επίστρωση, 106–300 g/m<sup>2</sup> με επίστρωση</li> </ul>

# Ασφάλεια

Το πιεστήριο και τα συνιστώμενα αναλώσιμα έχουν σχεδιαστεί και ελεγχθεί προκειμένου να πληρούν αυστηρές απαιτήσεις ασφαλείας. Η προσεκτική ανάγνωση των παρακάτω πληροφοριών διασφαλίζει τη συνεχή και ασφαλή λειτουργία του πιεστηρίου της Xerox® που διαθέτετε.

#### Ειδοποιήσεις και ασφάλεια

Σημείωση: Αυτός ο εξοπλισμός δεν είναι κατάλληλος για χρήση σε χώρους όπου μπορεί να υπάρχουν παιδιά.

Το πιεστήριο και τα αναλώσιμα της Xerox<sup>®</sup> που διαθέτετε έχουν σχεδιαστεί και ελεγχθεί προκειμένου να πληρούν αυστηρές απαιτήσεις ασφαλείας. Οι απαιτήσεις ασφαλείας περιλαμβάνουν αξιολόγηση και πιστοποίηση από φορείς ασφαλείας, καθώς και συμμόρφωση με τους κανονισμούς περί ηλεκτρομαγνητικής ακτινοβολίας και καθιερωμένα περιβαλλοντικά πρότυπα.

Οι έλεγχοι που αφορούν στην ασφάλεια και στην περιβαλλοντική συμπεριφορά του προϊόντος καθώς, και η απόδοση του προϊόντος έχουν επαληθευτεί κατόπιν χρήσης μόνο υλικών της Xerox<sup>®</sup>.

Μη εξουσιοδοτημένες τροποποιήσεις, στις οποίες μπορεί να περιλαμβάνεται η προσθήκη νέων λειτουργιών ή η σύνδεση εξωτερικών συσκευών, μπορούν να επηρεάσουν την πιστοποίηση του προϊόντος. Για περισσότερες πληροφορίες, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της Xerox.

#### Ηλεκτρική ασφάλεια

#### Γενικές οδηγίες

Προειδοποίηση: Διαβάστε τις παρακάτω προειδοποιήσεις.

- Μην τοποθετείτε αντικείμενα σε υποδοχές ή οπές του πιεστηρίου. Εάν αγγίξετε ένα σημείο όπου παρέχεται ρεύμα ή το σημείο γείωσης ενός εξαρτήματος μπορεί να προκληθεί πυρκαγιά ή ηλεκτροπληξία.
- Μην αφαιρείτε τα καλύμματα ή τις διατάξεις ασφαλείας που στερεώνονται με βίδες, εκτός αν εγκαθιστάτε προαιρετικό εξοπλισμό και υπάρχουν οδηγίες να κάνετε κάτι τέτοιο. Απενεργοποιήστε το πιεστήριο όταν εκτελείτε αυτές τις εγκαταστάσεις. Αποσυνδέετε το καλώδιο τροφοδοσίας όταν αφαιρείτε καλύμματα και διατάξεις ασφαλείας για την εγκατάσταση προαιρετικού εξοπλισμού. Εκτός από τον προαιρετικό εξοπλισμό που μπορεί να εγκαταστήσει ο ίδιος ο χρήστης, δεν υπάρχουν εξαρτήματα που μπορείτε να συντηρήσετε ή να επισκευάσετε πίσω από αυτά τα καλύμματα.

#### Απενεργοποίηση εκτάκτου ανάγκης

Τα παρακάτω αποτελούν κίνδυνο για την ασφάλειά σας:

- Το καλώδιο τροφοδοσίας έχει υποστεί ζημιά ή έχει φθαρεί.
- Έχει χυθεί υγρό μέσα στο πιεστήριο.
- Το πιεστήριο είναι εκτεθειμένο σε νερό.
- Το πιεστήριο εκπέμπει καπνό ή η επιφάνειά του είναι ασυνήθιστα ζεστή.
- Το πιεστήριο παράγει ασυνήθιστους θορύβους ή οσμές.
- Το πιεστήριο προκαλεί την ενεργοποίηση κάποιου διακόπτη ηλεκτρικού κυκλώματος, κάποιας ασφάλειας ή κάποιας άλλης διάταξης ασφαλείας.

Εάν προκύψει κάποιο από τα παραπάνω, κάντε τα εξής:

- 1. Απενεργοποιήστε αμέσως το πιεστήριο.
- 2. Αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας από την πρίζα.
- 3. Καλέστε έναν εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο τεχνικής υποστήριξης.

# Καλώδιο τροφοδοσίας και ηλεκτρική παροχή

Προειδοποίηση: Για να αποφύγετε τον κίνδυνο πρόκλησης πυρκαγιάς ή ηλεκτροπληξίας, μη χρησιμοποιείτε προεκτάσεις καλωδίων, πολύπριζα ή βύσματα τροφοδοσίας. Να συμμορφώνεστε πάντοτε στις ισχύουσες εθνικές και τοπικές προδιαγραφές περί οικοδομών, πυρασφάλειας και ηλεκτρικών συσκευών, αναφορικά με ζητήματα όπως το μήκος των καλωδίων, το μέγεθος των αγωγών, η γείωση και η προστασία.

- Χρησιμοποιείτε τα καλώδια τροφοδοσίας που συνοδεύουν το πιεστήριό σας.
- Μην αφαιρείτε ή μην τροποποιείτε το καλώδιο τροφοδοσίας.
- Η ηλεκτρική πρίζα πρέπει να είναι κοντά στο πιεστήριο και να είναι εύκολα προσβάσιμη.

- Συνδέστε απευθείας το καλώδιο τροφοδοσίας σε μια σωστά γειωμένη πρίζα. Βεβαιωθείτε ότι κάθε άκρο του καλωδίου έχει συνδεθεί με ασφάλεια. Σε περίπτωση που δεν γνωρίζετε αν μια πρίζα είναι γειωμένη, ζητήστε από έναν ηλεκτρολόγο να την ελέγξει.
- Μην χρησιμοποιείτε βύσμα που διαθέτει πόλο γείωσης για να συνδέσετε αυτόν τον εξοπλισμό σε πρίζα χωρίς τερματικό γείωσης.
- Η παροχή ηλεκτρικού ρεύματος του πιεστηρίου πρέπει να πληροί τις προϋποθέσεις που παρατίθενται στο πλακίδιο δεδομένων που βρίσκεται στο πίσω μέρος του πιεστηρίου. Αν χρειάζεται, επικοινωνήστε με την τοπική επιχείρηση ηλεκτρισμού ή έναν πιστοποιημένο ηλεκτρολόγο.
- Μην τοποθετείτε τοο πιεστήριο σε έναν χώρο όπου κάποιος μπορεί να πατήσει το καλώδιο τροφοδοσίας.
- Μην τοποθετείτε αντικείμενα επάνω στο καλώδιο τροφοδοσίας.
- Μην τοποθετείτε ή αφαιρείτε το καλώδιο τροφοδοσίας από τη θέση του ενώ ο διακόπτης λειτουργίας είναι ενεργοποιημένος.
- Αντικαταστήστε το καλώδιο τροφοδοσίας εάν ξεφτίσει ή φθαρεί.
- Για την αποφυγή ηλεκτρικού σοκ και πρόκλησης ζημιάς στο καλώδιο, πιάνετε το βύσμα κατά την αποσύνδεση του καλωδίου τροφοδοσίας.

# Αποσύνδεση συσκευής

Το καλώδιο τροφοδοσίας αποτελεί τη διάταξη αποσύνδεσης αυτού του εξοπλισμού. Για τη διακοπή κάθε ηλεκτρικής παροχής από το πιεστήριο, αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας από την πρίζα.

# Ασφάλεια κατά τη χρήση λέιζερ

# Ασφάλεια κατά τη χρήση των λέιζερ στη Βόρεια Αμερική

Αυτό το προϊόν συμμορφώνεται με τα πρότυπα ασφαλείας και έχει πιστοποιηθεί ως προϊόν λέιζερ Κατηγορίας 1 βάσει των ισχυόντων κανονισμών του Κέντρου Συσκευών και Ραδιολογικής Υγείας (CDRH) της Διεύθυνσης Ελέγχου Τροφίμων και Φαρμάκων (FDA) των Ηνωμένων Πολιτειών που αφορούν σε προϊόντα λέιζερ. Αυτό το προϊόν συμμορφώνεται με τα πρότυπα επιδόσεων της FDA που αφορούν σε προϊόντα λέιζερ, εκτός αποκλίσεων δυνάμει της Κοινοποίησης Προϊόντος Λέιζερ αρ. 50 της 24ης Ιουνίου 2007. Αυτοί οι κανονισμοί ισχύουν για προϊόντα λέιζερ που διατίθενται στην αγορά των Ηνωμένων Πολιτειών. Η ετικέτα του πιεστηρίου παραγωγής υποδεικνύει τη συμμόρφωση με τους κανονισμούς του CDRH και πρέπει να επικολλάται σε προϊόντα λέιζερ που διατίθενται στην αγορά των Ηνωμένων Πολιτειών. Αυτό το προϊόν δεν εκπέμπει επικίνδυνη ακτινοβολία λέιζερ.

Προειδοποίηση για λέιζερ: Η χρήση στοιχείων ελέγχου, οι ρυθμίσεις ή η εκτέλεση διαδικασιών που διαφέρουν από εκείνες που καθορίζονται στον παρόντα οδηγό μπορεί να έχουν ως αποτέλεσμα την επικίνδυνη έκθεση σε φως λέιζερ.

Καθώς η ακτινοβολία που εκπέμπεται εντός αυτού του προϊόντος περιορίζεται εντελώς μέσα στο προστατευτικό περίβλημα και τα εξωτερικά καλύμματα, η δέσμη φωτός λέιζερ δεν μπορεί να διαφύγει από το πιεστήριο παραγωγής κατά τη διάρκεια οποιασδήποτε φάσης λειτουργίας του από τον χρήστη.

Αυτό το προϊόν περιέχει ετικέτες προειδοποίησης για λέιζερ. Αυτές οι ετικέτες προορίζονται για χρήση από τον αντιπρόσωπο τεχνικής υποστήριξης της Xerox και βρίσκονται επάνω ή κοντά στα καλύμματα ή στα προστατευτικά περιβλήματα που απαιτούν τη χρήση ειδικών εργαλείων για την αφαίρεσή τους. Μην

αφαιρείτε κανένα από τα καλύμματα. Δεν υπάρχουν περιοχές που μπορούν να επισκευαστούν από το χειριστή πίσω από αυτά τα καλύμματα.

# Ασφάλεια κατά τη χρήση των λέιζερ στην Ευρωπαϊκή Ένωση (ΕΕ)

Αυτό το προϊόν συμμορφώνεται με το πρότυπο ασφαλείας ΕΝ 60825-1: 2014 της IEC.

Αυτός ο εξοπλισμός συμμορφώνεται με τα πρότυπα επιδόσεων των προϊόντων λέιζερ, τα οποία έχουν καθοριστεί από κυβερνητικούς, εθνικούς και διεθνείς φορείς, ως προϊόν λέιζερ Κατηγορίας 1. Δεν εκπέμπει επικίνδυνη ακτινοβολία, καθώς η δέσμη είναι εντελώς έγκλειστη κατά τη διάρκεια όλων των φάσεων λειτουργίας και συντήρησης από τον πελάτη.

Προειδοποίηση: Η χρήση στοιχείων ελέγχου, οι ρυθμίσεις ή η εκτέλεση διαδικασιών που διαφέρουν από εκείνες που καθορίζονται στον παρόντα οδηγό μπορεί να έχουν ως αποτέλεσμα την έκθεση σε επικίνδυνη ακτινοβολία.

Εάν χρειάζεστε πρόσθετες πληροφορίες για την ασφάλεια όσον αφορά το προϊόν ή τα υλικά που παρέχονται από την Xerox, μπορείτε να στείλετε αίτημα μέσω email στη διεύθυνση EHS-Europe@xerox.com

#### Ασφάλεια κατά τη λειτουργία

Ο εξοπλισμός και τα αναλώσιμα της Xerox έχουν σχεδιαστεί και ελεγχθεί προκειμένου να πληρούν αυστηρές απαιτήσεις ασφαλείας. Αυτές περιλαμβάνουν τη διεξαγωγή ελέγχων από φορέα ασφάλειας, την έγκριση αυτού και την εξασφάλιση συμμόρφωσης με τα καθιερωμένα περιβαλλοντικά πρότυπα.

Η προσεκτική ανάγνωση και κατανόηση των παρακάτω οδηγιών για την ασφάλεια θα βοηθήσει να διασφαλιστεί η συνεχής και ασφαλής λειτουργία του πιεστηρίου σας:

- Μην αφαιρείτε οποιονδήποτε δίσκο ενώ το πιεστήριο πραγματοποιεί εκτύπωση.
- Μην ανοίγετε τις θύρες κατά τη λειτουργία εκτύπωσης του πιεστηρίου.
- Κρατάτε τα χέρια, μαλλιά, γραβάτες και ούτω καθ' εξής μακριά από τους κυλίνδρους εξόδου και τροφοδοσίας.
- Τα καλύμματα, η αφαίρεση των οποίων απαιτεί τη χρήση εργαλείων, προστατεύουν τις επικίνδυνες περιοχές που βρίσκονται στο εσωτερικό του πιεστηρίου. Μην αφαιρείτε τα προστατευτικά καλύμματα.
- Μην επιχειρήσετε να αφαιρέσετε χαρτί που έχει μπλοκαριστεί βαθειά στο εσωτερικό του πιεστηρίου. Απενεργοποιήστε αμέσως το πιεστήριο και επικοινωνήστε με τον τοπικό σας αντιπρόσωπο Xerox.
- Για να αποφύγετε τον κίνδυνο ανατροπής, μην σπρώχνετε ή μετακινείτε τη συσκευή έχοντας εκτεταμένους όλους τους δίσκους χαρτιού.
- Μην τοποθετείτε το πιεστήριο σε περιοχές που είναι ευαίσθητες στις δονήσεις.
- Για βέλτιστη απόδοση, χρησιμοποιείτε το πιεστήριο σε υψόμετρο που ορίζεται στην ενότητα Περιβαλλοντικές προδιαγραφές στα ψηφιακά έγγραφα χρήστη.
- Χρησιμοποιείτε τα υλικά και τα αναλώσιμα που είναι ειδικά σχεδιασμένα για το πιεστήριό σας. Η χρήση ακατάλληλων υλικών ενδέχεται να έχει ως αποτέλεσμα την κακή απόδοση του πιεστήριου και να προκαλέσει κάποια επικίνδυνη κατάσταση.
- Τηρείτε όλες τις προειδοποιήσεις και τις οδηγίες που επισημαίνονται πάνω στο πιεστήριο ή παρέχονται με αυτό.

- Τοποθετήστε το πιεστήριο σε δωμάτιο με επαρκή χώρο για αερισμό και εργασίες τεχνικής υποστήριξης.
- Τοποθετήστε το πιεστήριο σε επίπεδη και στερεή επιφάνεια, όχι σε παχιά μοκέτα, που μπορεί να στηρίξει το βάρος του.
- Μην επιχειρείτε να μετακινήσετε το πιεστήριο. Η διάταξη σταθεροποίησης που χρησιμοποιήθηκε κατά την εγκατάσταση του πιεστηρίου ενδέχεται να προκαλέσει ζημιά στη μοκέτα ή στο πάτωμα.
- Μην τοποθετείτε το πιεστήριο κοντά σε πηγή θερμότητας.
- Μην τοποθετείτε το πιεστήριο σε άμεσο ηλιακό φως.
- Μην αποθηκεύετε ή λειτουργείτε το πιεστήριο σε εξαιρετικά ζεστό, κρύο ή υγρό περιβάλλον.
- Μην τοποθετείτε το πιεστήριο στην ίδια ευθεία με τη ροή ψυχρού αέρα ενός συστήματος κλιματισμού.
- Μην τοποθετείτε δοχεία καφέ ή άλλου υγρού πάνω στο πιεστήριο.
- Μη φράζετε και μην καλύπτετε τις υποδοχές και τις οπές του πιεστηρίου.
- Μην επιχειρείτε να παρακάμψετε ηλεκτρικές ή μηχανικές συσκευές ενδασφάλισης.

ΠΡΟΣΟΧΗ—ΚΑΥΤΗ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ: Φροντίστε να είστε προσεκτικοί κατά την εργασία σε περιοχές στις οποίες υπάρχει αυτό το σύμβολο προειδοποίησης. Οι περιοχές αυτές ενδέχεται να είναι πολύ θερμές και δεν πρέπει να τις αγγίζετε.

Εάν χρειάζεστε οποιεσδήποτε πρόσθετες πληροφορίες για την ασφάλεια όσον αφορά το πιεστήριο ή τα υλικά, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της Xerox.

# Πληροφορίες για το όζον

Αυτό το προϊόν παράγει όζον κατά την κανονική λειτουργία του. Το όζον είναι βαρύτερο από τον αέρα και η ποσότητα εξαρτάται από τον όγκο των εκτυπώσεων. Εγκαταστήστε το σύστημα σε ένα καλά αεριζόμενο δωμάτιο.

Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στο έντυπο Facts about ozone (Σχετικά με το όζον) και Facts about ventilation (Σχετικά με τον αερισμό) στη διεύθυνση www.xerox.com/EHS ή www.xerox.com/EHS-eu.

#### Πληροφορίες σχετικά με τη συντήρηση

Μην διεξάγετε εργασίες συντήρησης σε αυτό το προϊόν, οι οποίες δεν περιγράφονται στα έγγραφα για τον πελάτη.

Προειδοποίηση: Μην χρησιμοποιείτε καθαριστικά ψεκασμού. Τα καθαριστικά σπρέι ενδέχεται να είναι εκρηκτικά ή εύφλεκτα όταν χρησιμοποιούνται σε ηλεκτρομηχανικό εξοπλισμό.

Χρησιμοποιείτε τα αναλώσιμα και τα υλικά καθαρισμού μόνο σύμφωνα με τις οδηγίες.

Μην αφαιρείτε τα καλύμματα ή τις προστατευτικές διατάξεις που στερεώνονται με βίδες. Τα στοιχεία που επισκευάζονται από τον πελάτη δεν βρίσκονται πίσω από αυτά τα καλύμματα.

Ø

Σημείωση: Το πιεστήριο παραγωγής της Xerox διαθέτει μια διάταξη εξοικονόμησης ενέργειας για την εξοικονόμηση ισχύος όταν το πιεστήριο παραγωγής δεν χρησιμοποιείται. Μπορείτε να αφήνετε το πιεστήριο παραγωγής συνεχώς ενεργοποιημένο.

**ΠΡΟΣΟΧΗ—ΚΑΥΤΗ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ**: Η θερμότητα στις μεταλλικές επιφάνειες στην περιοχή του φούρνου είναι πολύ υψηλή. Να είστε πάντοτε προσεκτικοί κατά την αφαίρεση του χαρτιού από τυχόν εμπλοκή σε αυτήν την περιοχή και αποφύγετε να αγγίξετε μεταλλικές επιφάνειες.

# Χρήση ηλεκτρικής σκούπας για διαρροή ξηρής μελάνης/γραφίτη

Χρησιμοποιήστε σκούπα ή ένα υγρό πανί για να καθαρίσετε τυχόν διασκορπισμένη ξηρή μελάνη/γραφίτη. Σκουπίστε αργά για να ελαχιστοποιήσετε τη δημιουργία σκόνης κατά το καθάρισμα. Αποφύγετε τη χρήση ηλεκτρικής σκούπας. Σε περίπτωση που είναι απαραίτητο να χρησιμοποιήσετε ηλεκτρική σκούπα, η συσκευή θα πρέπει να έχει σχεδιαστεί για καύσιμη σκόνη (για παράδειγμα, κινητήρας με προστασία από εκρήξεις και μη αγώγιμος σωλήνας).

# Πληροφορίες σχετικά με τα αναλώσιμα

Προειδοποίηση: Δεν συνιστάται η χρήση αναλωσίμων που δεν κατασκευάζονται από την Xerox. Η εγγύηση Xerox, το συμφωνητικό Τεχνικής υποστήριξης και η Total Satisfaction Guarantee (Εγγύηση ολικής ικανοποίησης) δεν καλύπτουν ζημιές, δυσλειτουργίες ή υποβάθμιση ποιότητας λειτουργίας που προκαλείται από τη χρήση αναλώσιμων που δεν είναι Xerox ή από την χρήση αναλώσιμων Χεrox που δεν συνιστώνται για αυτό το Πιεστήριο Παραγωγής. Η Total Satisfaction Guarantee (Εγγύηση Ολικής Ικανοποίησης) είναι διαθέσιμη στις Ηνωμένες Πολιτείες και τον Καναδά. Σε άλλες χώρες, η κάλυψη ενδέχεται να διαφοροποιείται. Για περισσότερες λεπτομέρειες, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της Xerox.

Προειδοποίηση: Κατά το χειρισμό κασετών, όπως κασέτες γραφίτη ή μονάδα φούρνου, αποφεύγετε την επαφή με το δέρμα ή τα μάτια. Η επαφή με τα μάτια ενδέχεται να προκαλέσει ερεθισμό και φλεγμονή. Μην επιχειρήσετε να αποσυναρμολογήσετε την κασέτα. Κάτι τέτοιο μπορεί να αυξήσει τον κίνδυνο επαφής με το δέρμα ή τα μάτια.

Αποθηκεύετε όλα τα αναλώσιμα σύμφωνα με τις οδηγίες που παρέχονται στη συσκευασία ή στον περιέκτη.

Κρατήστε όλα τα αναλώσιμα μακριά από παιδιά.

Ποτέ μην πετάτε ξηρή μελάνη/γραφίτη, κασέτες εκτύπωσης ή περιέκτες ξηρής μελάνης/γραφίτη σε γυμνή φλόγα.

Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τα προγράμματα ανακύκλωσης αναλωσίμων της Xerox<sup>®</sup>, μεταβείτε στις εξής διευθύνσεις:

- Για τις Ηνωμένες Πολιτείες ή τον Καναδά: www.xerox.com/recycling
- Για την Ευρώπη και άλλες αγορές: www.xerox.com/recycling-eu

#### Ασφάλεια της μπαταρίας

Μία ή περισσότερες πλακέτες κυκλωμάτων σε αυτόν τον εκτυπωτή περιέχουν μπαταρία λιθίου.

Μην επιχειρήσετε να επισκευάσετε ή να αντικαταστήσετε την μπαταρία λιθίου. Σε περίπτωση προβλήματος με την μπαταρία, επικοινωνήστε με έναν εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο σέρβις για να διορθώσει το πρόβλημα. Η μπαταρία λιθίου σε αυτόν τον εκτυπωτή περιέχει υπερχλωρικό υλικό. Για πληροφορίες σχετικά με τις ειδικές διαδικασίες χειρισμού του υπερχλωρικού υλικού, επισκεφθείτε τη διεύθυνση www.dtsc.ca.gov/ hazardouswaste/perchlorate.

Προειδοποίηση: Αν η μπαταρία σε μια πλακέτα κυκλώματος δεν έχει τοποθετηθεί σωστά, υπάρχει κίνδυνος έκρηξης.

#### Σύμβολα προϊόντος

Ανατρέξτε στον παρακάτω πίνακα για τα σύμβολα προϊόντος και τους ορισμούς τους.

ΣΎΜΒΟΛΟ	ΟΡΙΣΜΌΣ	
	Προσοχή	
•	Αυτό το σύμβολο υποδεικνύει κάποια ενέργεια που πρέπει να γίνει υποχρεωτικά, προκειμένου να αποφευχθεί η πρόκληση ζημιάς σε αυτές τις περιοχές.	
	Προειδοποίηση	
<u>/!\</u>	Αυτό το σύμβολο προειδοποιεί τους χρήστες για τις περιοχές στις οποίες υπάρχει η πιθανότητα πρόκλησης τραυματισμού.	
^	Προειδοποίηση θερμής επιφάνειας	
	Αυτό το σύμβολο προειδοποιεί τους χρήστες για τις περιοχές στις οποίες υπάρχουν θερμαινόμενες επιφάνειες που δεν θα πρέπει να αγγίζουν.	
^	Προειδοποίηση για λέιζερ	
	Αυτό το σύμβολο υποδεικνύει ότι χρησιμοποιείται λέιζερ και προειδοποιεί το χρήστη προκειμένου να ανατρέξει στις κατάλληλες πληροφορίες για την ασφάλεια.	
~	Κλείδωμα	
0	Αυτό το σύμβολο χρησιμοποιείται συχνά με ένα γραφικό αποκατάστασης εμπλοκής, για να υποδείξει ότι ένας εκτροπέας ή μια λαβή είναι κλειστή. Ανατρέξτε στο παρακάτω παράδειγμα:	
	e the transformed to the transfo	
	Πάντα να βεβαιώνεστε ότι οι περιοχές αποκατάστασης εμπλοκών έχουν επανέλθει στις αρχικές τους θέσεις ή/και είναι κλειστές (κλειδωμένες).	
2	Ξεκλείδωμα	
Q	Όταν αυτό το σύμβολο χρησιμοποιείται με ένα γραφικό αποκατάστασης εμπλοκής, υποδεικνύει ότι ένας εκτροπέας ή μια λαβή αποκατάστασης εμπλοκής είναι ανοιχτή ή ξεκλείδωτη. Ανατρέξτε στο παρακάτω παράδειγμα:	
ΣΎΜΒΟΛΟ	ΟΡΙΣΜΌΣ	
-----------	---	--
	θ Πάντα να βεβαιώνεστε ότι οι περιοχές αποκατάστασης εμπλοκών έχουν επανέλθει	
	στις αρχικες τους θεσεις η/και είναι κλειστες (κλεισωμένες).	
	Μην αφήνετε ανοιχτό, απασφαλισμένο ή ξεκλείδωτο. Αυτό ισχύει για περιοχές αποκατάστασης εμπλοκών, όπως εκτροπείς, μάνδαλα και λαβές. Ισχύει επίσης για θύρες και δίσκους/συρτάρια. Συχνά συνοδεύει το σύμβολο ξεκλείδωτου.	
	Μην αγγίζετε Αυτό το σύμβολο συνοδεύεται συχνά από ένα σύμβολο προειδοποίησης θερμής επιφάνειας σε μια περιοχή, όπως ο φούρνος, η οποία είναι θερμή. Ανατρέξτε στο παρακάτω παράδειγμα:	
	Μην αγγιζετε αυτες τις περιοχες, καθως ενδεχεται να προκληθει τραυματισμος.	
$\otimes$	Μη χρησιμοποιείτε διαφάνειες/φύλλα οπισθοπροβολέα	
	Μη χρησιμοποιείτε φακέλους	
	Μη χρησιμοποιείτε ανοιχτούς φακέλους	
$\otimes$	Μη χρησιμοποιείτε διπλωμένο, τσακισμένο, ζαρωμένο ή τσαλακωμένο χαρτί	

ΣΎΜΒΟΛΟ	ΟΡΙΣΜΌΣ	
	Μη χρησιμοποιείτε χαρτί ψεκασμού μελάνης	
$\odot$	Μη χρησιμοποιείτε καρτ ποστάλ	
	Μην αποθηκεύετε τίποτα σε αυτήν την περιοχή	
	<ul> <li>Μην ανοίγετε την περιοχή αποκατάστασης εμπλοκής</li> <li>Αυτό το γραφικό συνοδεύεται από το παρακάτω γραφικό:</li> <li>Ιωτοί το πρώτο γραφικό υποδεικνύει τη σειρά με την οποία θα πρέπει να ανοίγονται οι περιοχές αποκατάστασης εμπλοκών, για την αποκατάσταση μιας εμπλοκής: Περιοχή 1 και, στη συνέχεια, Περιοχή 2.</li> <li>Το δεύτερο γραφικό καθοδηγεί τον χρήστη ότι η Περιοχή 2 δεν θα πρέπει να ανοίγεται πριν από την Περιοχή 1.</li> </ul>	
	<ul> <li>Μην αποτεφρώνετε την κασέτα ξηρής μελάνης/γραφίτη</li> <li>Μην απορρίπτετε σε γυμνή φλόγα/αποτεφρώνετε την κασέτα ξηρής μελάνης/ γραφίτη.</li> <li>Πάντα να ανατρέχετε στις οδηγίες ανακύκλωσης για την περιοχή/αγορά σας, για πληροφορίες και διαδικασίες σωστής απόρριψης.</li> </ul>	
	<ul> <li>Μην αποτεφρώνετε τον περιέκτη υπολειμμάτων ξηρής μελάνης/γραφίτη</li> <li>Μην απορρίπτετε σε γυμνή φλόγα/αποτεφρώνετε το δοχείο υπολειμμάτων ξηρής μελάνης/γραφίτη.</li> <li>Πάντα να ανατρέχετε στις οδηγίες ανακύκλωσης για την περιοχή/αγορά σας, για πληροφορίες και διαδικασίες σωστής απόρριψης.</li> </ul>	

ΣΎΜΒΟΛΟ	ΟΡΙΣΜΌΣ	
	Μην αφαιρείτε γρήγορα	
	Αυτό το γραφικό συνοδεύεται από το παρακάτω γραφικό, για να υποδείξει ότι ο περιέκτης υπολειμμάτων ξηρής μελάνης/γραφίτη θα πρέπει να αφαιρείται αργά.	
OX	Ευγγή αφαίρεση του περιέκτη υπολειμμάτων ξηρής μελάνης/γραφίτη αποτρέπει τυχόν διασπορά της ξηρής μελάνης/του γραφίτη στον αέρα.	
	Μην απορρίπτετε ακολουθώντας τις διαδικασίες οικιακών αποβλήτων	
	<ul> <li>Η ύπαρξη αυτού του συμβόλου αποτελεί επιβεβαίωση του ότι δεν θα πρέπει να απορρίπτετε προϊόντα, όπως αντικαθιστώμενες από τον πελάτη μονάδες (CRU), ακολουθώντας τις διαδικασίες οικιακών αποβλήτων. Πρέπει να απορρίπτετε αυτά τα προϊόντα σύμφωνα με τις συμφωνημένες εθνικές διαδικασίες.</li> <li>Αυτό το σύμβολο συνοδεύει συχνά μπαταρίες και υποδεικνύει ότι τα</li> </ul>	
	χρησιμοποιημένα ηλεκτρικά και ηλεκτρονικά προϊόντα και οι μπαταρίες δεν θα πρέπει να απορρίπτονται μαζί με τα γενικά οικιακά απορρίμματα.	
	<ul> <li>Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με την περισυλλογή και την ανακύκλωση, επικοινωνήστε με τις τοπικές δημοτικές αρχές, την υπηρεσία απόρριψης αποβλήτων της περιοχής σας ή το σημείο πώλησης από όπου αγοράσατε τα προϊόντα.</li> </ul>	

### Στοιχεία επικοινωνίας για θέματα περιβάλλοντος, υγείας και ασφάλειας

Για περισσότερες πληροφορίες που αφορούν το περιβάλλον, την υγεία και την ασφάλεια σε σχέση με αυτό το προϊόν και τα αναλώσιμα Xerox<sup>®</sup>, μπορείτε να επικοινωνήσετε με τους εξής τρόπους:

- Διεύθυνση Web: www.xerox.com/environment ή www.xerox.com/environment\_europe
- Ηνωμένες Πολιτείες και Καναδάς: 1-800-ASK-XEROX (1-800-275-9376)
- Για άλλες αγορές, στείλτε αίτημα μέσω email στη διεύθυνση EHS-Europe@xerox.com

# Πληροφορίες σχετικά με τους κανονισμούς

Αυτή η ενότητα παρέχει ρυθμιστικές πληροφορίες για το πιεστήριο παραγωγής.

### Βασικοί κανονισμοί

Η Xerox<sup>®</sup> έχει ελέγξει το συγκεκριμένο εκτυπωτή για ηλεκτρομαγνητικές εκπομπές και συμμόρφωση προς τα πρότυπα ηλεκτρομαγνητικής θωράκισης. Τα πρότυπα αυτά έχουν σχεδιαστεί με σκοπό να μειώσουν τις

παρεμβολές που προκαλούνται ή λαμβάνονται από τον συγκεκριμένο εκτυπωτή σε συμβατικό περιβάλλον γραφείου.

Οι αλλαγές ή τροποποιήσεις σε αυτή τη συσκευή που δεν έχουν εγκριθεί ειδικά από τη Xerox<sup>®</sup> Corporation μπορεί να ακυρώσουν την εξουσιοδότηση του χρήστη να χρησιμοποιεί αυτόν τον εξοπλισμό.

# Κανονισμοί της Επιτροπής FCC στις ΗΠΑ

Αυτό το προϊόν έχει ελεγχθεί και έχει βρεθεί ότι συμμορφώνεται με τα όρια που αφορούν σε ψηφιακή συσκευή Κατηγορίας Α, δυνάμει του Μέρους 15 των Κανονισμών της Ομοσπονδιακής Επιτροπής Επικοινωνιών (FCC). Αυτά τα όρια έχουν σχεδιαστεί για την παροχή εύλογης προστασίας από επιβλαβείς παρεμβολές όταν ο εξοπλισμός λειτουργεί σε επαγγελματικό περιβάλλον. Αυτός ο εξοπλισμός παράγει, χρησιμοποιεί και μπορεί να εκπέμπει ενέργεια ραδιοσυχνοτήτων και, εάν δεν εγκατασταθεί και δεν χρησιμοποιηθεί σύμφωνα με τις οδηγίες του εγχειριδίου, ενδέχεται να προκαλέσει επιβλαβείς παρεμβολές στις ραδιοεπικοινωνίες. Η χρήση του εξοπλισμού αυτού σε οικιστική περιοχή είναι πιθανό να προκαλέσει επιζήμιες παρεμβολές. Στην περίπτωση αυτή, ο χρήστης θα πρέπει με δικά του έξοδα να αποκαταστήσει τις παρεμβολές αυτές.

Οι αλλαγές ή τροποποιήσεις σε αυτόν τον εξοπλισμό που δεν έχουν εγκριθεί ειδικά από τη Xerox<sup>®</sup> Corporation μπορεί να ακυρώσουν την εξουσιοδότηση του χρήστη να χρησιμοποιεί αυτόν τον εξοπλισμό.

Για τη διατήρηση της συμμόρφωσης με τους κανονισμούς της FCC, με αυτόν τον εξοπλισμό πρέπει να χρησιμοποιούνται θωρακισμένα καλώδια. Η λειτουργία με μη εγκεκριμένο εξοπλισμό ή μη θωρακισμένα καλώδια είναι πιθανό να έχει ως αποτέλεσμα παρεμβολές στη λήψη ραδιοεπικοινωνιών και την τηλεοπτική λήψη.

Η παρούσα συσκευή συμμορφώνεται με το Μέρος 15 των Κανονισμών της FCC. Η λειτουργία υπόκειται στις ακόλουθες δύο προϋποθέσεις:

- 1. Αυτή η συσκευή δεν επιτρέπεται να προκαλεί επιβλαβείς παρεμβολές και
- 2. Αυτή η συσκευή πρέπει να αποδέχεται κάθε παρεμβολή που λαμβάνει, συμπεριλαμβανομένης παρεμβολής που ενδέχεται να προκαλέσει μη επιθυμητή λειτουργία.

Αρμόδιο μέρος: Xerox® Corporation

Διεύθυνση: 800 Phillips Road, Webster, NY 14580

Διεύθυνση Web: https://www.xerox.com/en-us/about/ehs.

# Καναδάς

Αυτή η ψηφιακή συσκευή Κατηγορίας Α συμμορφώνεται με τα πρότυπα ICES-003 και ICES-001 του Καναδά.

Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 et NMB-001 du Canada.

Αυτή η συσκευή συμμορφώνεται με το πρότυπο RSS του Καναδά για την οποία δεν απαιτείται άδεια χρήσης. Η λειτουργία υπόκειται στις ακόλουθες δύο προϋποθέσεις:

- 1. Αυτή η συσκευή δεν επιτρέπεται να προκαλεί παρεμβολές, και
- 2. Αυτή η συσκευή πρέπει να αποδέχεται κάθε παρεμβολή, συμπεριλαμβανομένης παρεμβολής που ενδέχεται να προκαλέσει μη επιθυμητή λειτουργία της συσκευής.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisee aux deux conditions suivantes:

- 1. l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et
- 2. l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

### Συμμόρφωση στην Ευρωπαϊκή Ένωση και στον Ευρωπαϊκό Οικονομικό Χώρο



Η σήμανση CE που υπάρχει σε αυτό το προϊόν υποδεικνύει συμμόρφωση με τις ισχύουσες Οδηγίες της ΕΕ. Μπορείτε να βρείτε το πλήρες κείμενο της Δήλωσης συμμόρφωσης για την ΕΕ στο www.xerox.com/environment\_europe.

# Συμφωνία εξοπλισμού απεικόνισης Παρτίδας 4 με την Ευρωπαϊκή Ένωση

Η Xerox<sup>®</sup> έχει συμφωνήσει να σχεδιάσει τα κριτήρια για εξοικονόμηση ενέργειας και περιβαλλοντική απόδοση, τα οποία εμπίπτουν στην Οδηγία της Ευρωπαϊκής Ένωσης (ΕΕ) σχετικά με τα συνδεόμενα με την ενέργεια εμπορεύματα, ιδίως δε με τη μελέτη Παρτίδας 4 για τον εξοπλισμό απεικόνισης.

Τα προϊόντα του πεδίου εφαρμογής είναι οικιακός εξοπλισμός και εξοπλισμός γραφείου που ικανοποιεί τα ακόλουθα κριτήρια:

 Πρότυπα προϊόντα μονόχρωμου μορφότυπου με μέγιστη ταχύτητα μικρότερη των 66 σελίδων Α4 ανά λεπτό.

ΓΙΑ ΠΕΡΙΣΣΌΤΕΡΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΊΕΣ		ΜΕΤΆΒΑΣΗ ΣΕ
۴ • ٤ ٦ • ۲	Κατανάλωση ισχύος και χρόνοι ενεργοποίησης Τροεπιλεγμένες ρυθμίσεις της \ειτουργίας εξοικονόμησης ενέργειας	Τεκμηρίωση χρήστη ή System Administrator Guide (Οδηγός διαχειριστή συστήματος) www.xerox.com/IRIDESSEdocs
ז • 3 3 4 4 • 4 • 5 2 •	Τεριβαλλοντικά οφέλη από την εκτύπωση διπλής όψης Οφέλη από τη χρήση χαρτιού μικρότερου βάρους (60 g/m²) και δυνατότητα ανακύκλωσης Απόρριψη και επεξεργασία κασετών Συμμετοχή της Xerox σε πρωτοβουλίες Βιωσιμότητας	www.xerox.com/environment ή www.xerox.com/ environment_europe
Πλεονεκτήματα της αγοράς προϊόντων που φέρουν πιστοποίηση ENERGY STAR®		www.energystar.gov

Βασικά έγχρωμα προϊόντα με μέγιστη ταχύτητα μικρότερη από 51 είδωλα A4 ανά λεπτό.

### **ENERGY STAR**



Το πρόγραμμα ENERGY STAR είναι ένα εθελοντικό σχέδιο προώθησης της ανάπτυξης και αγοράς ενεργειακά αποδοτικών μοντέλων, τα οποία βοηθούν στη μείωση των περιβαλλοντικών επιπτώσεων. Λεπτομέρειες για το πρόγραμμα ENERGY STAR και τα μοντέλα που αξιολογούνται με ENERGY STAR μπορούν να αναζητηθούν στην ακόλουθη τοποθεσία Web: www.energystar.gov.

Η επωνυμία ENERGY STAR και το λογότυπο ENERGY STAR αποτελούν σήματα κατατεθέντα στις Ηνωμένες Πολιτείες.

Το πρόγραμμα εξοπλισμού απεικόνισης ENERGY STAR είναι μια ομαδική προσπάθεια μεταξύ των κυβερνήσεων των Ηνωμένων Πολιτειών, της Ευρωπαϊκής Ένωσης, της Ιαπωνίας και της βιομηχανίας εξοπλισμού γραφείων για την προώθηση φωτοτυπικών, εκτυπωτών, φαξ, πολυλειτουργικών εκτυπωτών, προσωπικών υπολογιστών και οθονών που εξοικονομούν ενέργεια. Η μείωση της κατανάλωσης ενέργειας από τα προϊόντα βοηθά στην καταπολέμηση του νέφους, της όξινης βροχής και των μακροπρόθεσμων αλλαγών στο κλίμα, με την ελάττωση των εκπομπών που προκαλούνται από την παραγωγή ηλεκτρισμού.

Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με την ενέργεια ή άλλα σχετικά θέματα, ανατρέξτε:

- www.xerox.com/environment ή
- www.xerox.com/environment\_europe

### Κατανάλωση ισχύος και χρόνος ενεργοποίησης

Η ποσότητα ηλεκτρισμού που καταναλώνεται από μία συσκευή εξαρτάται από τον τρόπο που αυτή χρησιμοποιείται. Η συσκευή αυτή έχει σχεδιαστεί και διαμορφωθεί έτσι ώστε να επιτρέπει τη μείωση της χρήσης ενέργειας.

Η λειτουργία χαμηλής κατανάλωσης ισχύος είναι ενεργοποιημένη στη συσκευή σας για να μειώνεται η κατανάλωση ενέργειας. Μετά από την τελευταία εκτύπωση, η συσκευή μεταβαίνει σε λειτουργία ετοιμότητας. Σε αυτό τον τρόπο λειτουργίας, η συσκευή μπορεί να εκτελέσει άμεση επανεκτύπωση. Εάν η συσκευή δεν χρησιμοποιείται για μια συγκεκριμένη περίοδο, μεταβαίνει σε λειτουργία χαμηλή κατανάλωσης ισχύος. Σε αυτή τη λειτουργία, μόνο οι βασικές λειτουργίες παραμένουν ενεργές, προκειμένου να μειωθεί η κατανάλωση ενέργειας. Μετά την έξοδο από τη λειτουργία Χαμηλή κατανάλωση ισχύος, για την πρώτη εκτύπωση θα απαιτηθεί μεγαλύτερη διάρκεια από ότι στη λειτουργία ετοιμότητας. Η καθυστέρηση αυτή οφείλεται στην επαναφορά του συστήματος και είναι τυπικό χαρακτηριστικό των περισσότερων συσκευών απεικόνισης στην αγορά.

Αυτό το προϊόν φέρει πιστοποίηση ENERGY STAR<sup>®</sup> βάσει των απαιτήσεων προγράμματος ENERGY STAR για εξοπλισμό απεικόνισης. Η λειτουργία χαμηλής κατανάλωσης ισχύος εκτελείται μετά από 1 λεπτό.

Για να αλλάξετε τις ρυθμίσεις της εξοικονόμηση ενέργειας, ανατρέξτε στα Έγγραφα χρήστη στη διεύθυνση www.xerox.com/IRIDESSEdocs. Για περισσότερες λεπτομέρειες, επικοινωνήστε με τον διαχειριστή συστήματος.

Για να μάθετε περισσότερα σχετικά με τη συμμετοχή της Xerox σε πρωτοβουλίες βιωσιμότητας, μεταβείτε στη διεύθυνση:

- www.xerox.com/environment ή
- www.xerox.com/environment\_europe

# Περιβαλλοντικά οφέλη από την εκτύπωση διπλής όψης

Τα περισσότερα προϊόντα Xerox<sup>®</sup> διαθέτουν δυνατότητα εκτύπωσης duplex, που είναι επίσης γνωστή ως εκτύπωση διπλής όψης. Με τη δυνατότητα αυτή μπορείτε να εκτυπώσετε αυτόματα και τις δύο πλευρές ενός χαρτιού, γεγονός που συμβάλλει στη μείωση της χρήσης πολύτιμων πόρων, ελαττώνοντας την κατανάλωση χαρτιού. Η Συμφωνία εξοπλισμού απεικόνισης της Παρτίδας 4 επιβάλλει, να ορίζεται η λειτουργία duplex σε αυτόματη ενεργοποίηση, κατά τη ρύθμιση και την εγκατάσταση του οδηγού, για μοντέλα με 40 σελίδες/λεπτό έγχρωμες ή περισσότερες, ή με 45 σελίδες/λεπτό μονόχρωμες ή περισσότερες. Ορισμένα μοντέλα με χαμηλότερες ταχύτητες μπορεί να έχουν ρυθμιστεί με προεπιλεγμένη ενεργοποίηση των ρυθμίσεων εκτύπωσης διπλής όψης κατά την εγκατάσταση. Η χρήση της λειτουργίας διπλής όψης θα μειώσει τις περιβαλλοντικές επιπτώσεις της εργασίας σας. Ωστόσο, εάν απαιτείτε εκτύπωση 1 όψης (simplex) ή μονής όψης, μπορείτε να τροποποιήσετε τις ρυθμίσεις εκτύπωσης στον οδηγό εκτύπωσης.

# Είδη χαρτιού

Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε αυτό το προϊόν τόσο με ανακυκλωμένο όσο και με νέο χαρτί, εγκεκριμένο βάσει ενός καθεστώτος περιβαλλοντικής διαχείρισης εισαγωγικού επιπέδου (environmental stewardship scheme), το οποίο συμμορφώνεται με το πρότυπο EN12281 ή άλλο αντίστοιχο πρότυπο ποιότητας. Σε ορισμένες εφαρμογές, μπορεί να χρησιμοποιηθεί χαρτί μικρότερου βάρους (60 g/m<sup>2</sup>), που περιέχει λιγότερες πρώτες ύλες και κατά συνέπεια συντελεί στην εξοικονόμηση πόρων ανά εκτύπωση. Σας συνιστούμε να ελέγξετε αν αυτό το χαρτί ταιριάζει στις εκτυπωτικές σας ανάγκες.

# Συμμόρφωση στην Ευρασιατική Οικονομική Ένωση



Η σήμανση ΕΑC που υπάρχει σε αυτό το προϊόν υποδεικνύει πιστοποίηση για χρήση στις αγορές των κρατών μελών της Τελωνειακής Ένωσης.

# Τουρκία (Κανονισμός RoHS)

Σε συμμόρφωση με το Άρθρο 7(d), πιστοποιούμε διά του παρόντος ότι "Είναι σε πλήρη συμμόρφωση με τον Κανονισμό ΕΕΕ"

("EEE yönetmeliğine uygundur"). (Το προϊόν συμμορφώνεται απόλυτα με τους κανονισμούς ΕΕΕ.)

# Συμμόρφωση με τον κανονισμό RoHS στην Ουκρανία

Обладнання відповідаєвимогам Технічного регламенту щодо обмеження

використання деяких небезпечних речовин в електричному та електронному

обладнані, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 3 грудня 2008 № 1057

(Ο εξοπλισμός συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις του Τεχνικού Κανονισμού, που έχει εγκριθεί με ψήφισμα του υπουργικού συμβουλίου της Ουκρανίας στις 3 Δεκεμβρίου 2008, όσον αφορά στους περιορισμούς για τη χρήση ορισμένων επικίνδυνων ουσιών σε ηλεκτρικό και ηλεκτρονικό εξοπλισμό.)

### Κανονισμοί αναπαραγωγής αντιγράφων

### Ηνωμένες Πολιτείες

Σύμφωνα με νομοθετική ρύθμιση του Κογκρέσου, απαγορεύεται η αναπαραγωγή των ακόλουθων εγγράφων, κάτω από συγκεκριμένες συνθήκες. Ποινές προστίμου ή φυλάκισης μπορούν να επιβληθούν σε όσους κριθούν ένοχοι αναπαραγωγής τέτοιων εγγράφων.

- 1. Αξιόγραφα ή χρεόγραφα της κυβέρνησης των Ηνωμένων Πολιτειών όπως:
  - Πιστοποιητικά χρέους
  - Εθνικό νόμισμα
  - Αποδείξεις ομολόγων
  - Γραμμάτια Ομοσπονδιακής Αποθεματικής Τράπεζας
  - Χρεόγραφα αργυρού
  - Χρεόγραφα χρυσού
  - Ομόλογα Ηνωμένων Πολιτειών
  - Κρατικά ομόλογα
  - Γραμμάτια Ομοσπονδιακού Αποθεματικού Συστήματος
  - Κλασματικά νομίσματα
  - Πιστοποιητικά καταθέσεων
  - Χαρτονομίσματα
  - Ομόλογα και μετοχές ορισμένων κυβερνητικών φορέων, όπως του FHA κ.ά.
  - Ομόλογα. Τα αποταμιευτικά ομόλογα των Ηνωμένων Πολιτειών μπορούν να φωτογραφηθούν μόνο για λόγους δημοσιότητας για την εκστρατεία πώλησης αυτών των ομολόγων.
  - Χαρτόσημα εφορίας. Αν είναι απαραίτητο να αναπαράγετε ένα νομικό έγγραφο στο οποίο υπάρχει ακυρωμένο χαρτόσημο μπορείτε να το κάνετε, με την προϋπόθεση ότι η αναπαραγωγή του εγγράφου πραγματοποιείται για νόμιμους σκοπούς.
  - Γραμματόσημα, σφραγισμένα ή μη. Για φιλοτελικούς σκοπούς, τα γραμματόσημα μπορούν να φωτογραφηθούν, με την προϋπόθεση ότι το αντίγραφο είναι ασπρόμαυρο και μικρότερο από 75% ή μεγαλύτερο από 150% των γραμμικών διαστάσεων του πρωτοτύπου εγγράφου.
  - Ταχυδρομικές επιταγές
  - Λογαριασμοί, επιταγές ή εντολές πληρωμής χρημάτων, την ανάληψη των οποίων πραγματοποιούν εξουσιοδοτημένοι υπάλληλοι της κυβέρνησης των Ηνωμένων Πολιτειών
  - Χαρτόσημα και αντιπροσωπευτικές αξίες οποιασδήποτε ονομαστικής αξίας, που εκδόθηκαν ή μπορεί να εκδοθούν στα πλαίσια κάποιου Νόμου του Κογκρέσου
  - Αναπροσαρμοσμένα πιστοποιητικά αποζημίωσης για βετεράνους των Παγκοσμίων Πολέμων
- 2. Μετοχές ή χρεόγραφα οποιασδήποτε ξένης κυβέρνησης, τράπεζας ή εταιρείας

- 3. Υλικό που προστατεύεται από πνευματικά δικαιώματα, εκτός εάν έχει αποκτηθεί άδεια από τον ιδιοκτήτη δικαιώματος πνευματικής ιδιοκτησίας ή η αναπαραγωγή θεωρείται θεμιτή ή εμπίπτει στις διατάξεις δικαιωμάτων αναπαραγωγής του νόμου περί πνευματικής ιδιοκτησίας. Περισσότερες πληροφορίες σχετικά με αυτές τις διατάξεις μπορείτε να αποκτήσετε από το Γραφείο προστασίας πνευματικών δικαιωμάτων, Βιβλιοθήκη του Κογκρέσου, Washington, D.C. 20559. Ζητήστε την εγκύκλιο R21.
- 4. Πιστοποιητικά υπηκοότητας ή πολιτογράφησης. Επιτρέπεται η φωτογράφηση πιστοποιητικών πολιτογράφησης της αλλοδαπής.
- 5. Διαβατήρια. Επιτρέπεται η φωτογράφηση διαβατηρίων της αλλοδαπής.
- 6. Έγγραφα μετανάστευσης
- 7. Κάρτες στράτευσης
- 8. Έγγραφα Στρατολογίας τα οποία περιλαμβάνουν οποιεσδήποτε από τις παρακάτω πληροφορίες για τους εγγεγραμμένους:
  - Έσοδα ή εισόδημα
  - Πρακτικά δικαστηρίου
  - Φυσική ή πνευματική κατάσταση
  - Οικογενειακή κατάσταση
  - Προηγούμενη στρατιωτική θητεία
  - Εξαίρεση: Τα απολυτήρια στρατού στις Ηνωμένες Πολιτείες μπορούν να φωτογραφηθούν.
- 9. Υπηρεσιακά σήματα, ταυτότητες, άδειες εισόδου ή διακριτικά που φέρει το στρατιωτικό προσωπικό ή μέλη διαφόρων ομοσπονδιακών φορέων, όπως το FBI, το Υπουργείο Οικονομικών κ.ο.κ., εκτός εάν η φωτογράφηση γίνεται κατ' εντολή του επικεφαλής ενός τέτοιου τμήματος ή γραφείου.

Η παραπάνω λίστα δεν είναι πλήρης και δεν αναλαμβάνεται καμία ευθύνη για την πληρότητα ή την ορθότητά της. Σε περίπτωση αμφιβολίας, συμβουλευτείτε τον δικηγόρο σας.

Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με αυτές τις διατάξεις, επικοινωνήστε με το Γραφείο προστασίας πνευματικών δικαιωμάτων, Βιβλιοθήκη του Κογκρέσου, Washington, D.C. 20559. Ζητήστε την εγκύκλιο R21.

# Καναδάς

Σύμφωνα με κοινοβουλευτική νομοθετική ρύθμιση, απαγορεύεται η αναπαραγωγή των ακόλουθων εγγράφων, κάτω από συγκεκριμένες συνθήκες. Ποινές προστίμου ή φυλάκισης μπορούν να επιβληθούν σε όσους κριθούν ένοχοι αναπαραγωγής τέτοιων:

- Τρέχοντα τραπεζογραμμάτια ή τρέχοντα χαρτονομίσματα
- Μετοχές ή χρεόγραφα μιας κυβέρνησης ή τράπεζας
- Έγγραφα λογαριασμών ή εσόδων του Υπουργείου Οικονομικών
- Η δημόσια σφραγίδα του Καναδά ή μιας επαρχίας, η σφραγίδα ενός δημόσιου φορέα ή αρχής στον Καναδά ή ενός δικαστηρίου
- Προκηρύξεις, εντολές, κανονισμοί ή διορισμοί, ή αναγγελίες αυτών (με σκοπό να δημιουργήσουν ψευδές αντίγραφο, το οποίο δήθεν έχει εκτυπωθεί από το Τυπογραφείο της Βασίλισσας του Καναδά ή από αντίστοιχο τυπογραφείο μιας επαρχίας)

- Σήματα, σημάνσεις, σφραγίδες, περιτυλίγματα ή σχέδια που χρησιμοποιούνται από την Κυβέρνηση του Καναδά ή μιας επαρχίας, ή για λογαριασμό της, από την κυβέρνηση άλλης χώρας εκτός του Καναδά ή από ένα τμήμα, ένα συμβούλιο, μια επιτροπή ή έναν οργανισμό που έχει ιδρύσει η Κυβέρνηση του Καναδά ή μιας επαρχίας ή η κυβέρνηση άλλης χώρας εκτός του Καναδά
- Ανάγλυφη σφραγίδα ή αυτοκόλλητο χαρτόσημο που χρησιμοποιείται για λόγους εσόδων από την Κυβέρνηση του Καναδά ή από μια επαρχία ή από την κυβέρνηση άλλης χώρας εκτός του Καναδά
- Έγγραφα, μητρώα ή αρχεία που διατηρούνται από δημόσιους υπαλλήλους, οι οποίοι έχουν αναλάβει το καθήκον να εκδίδουν πιστοποιημένα αντίγραφα αυτών, όπου η αναπαραγωγή δήθεν αποτελεί πιστοποιημένο αντίγραφο αυτών
- Υλικό που προστατεύεται από πνευματικά δικαιώματα ή εμπορικά σήματα οποιουδήποτε είδους χωρίς τη συγκατάθεση του κατόχου του υλικού που προστατεύεται από πνευματικά δικαιώματα ή του εμπορικού σήματος

Αυτή η λίστα παρέχεται για διευκόλυνση και βοήθεια, αλλά δεν είναι εξαντλητική και δεν αναλαμβάνεται ευθύνη για την πληρότητα ή ορθότητά της. Σε περίπτωση αμφιβολίας, συμβουλευτείτε το δικηγόρο σας.

# Άλλες χώρες

Η αντιγραφή ορισμένων εγγράφων ενδέχεται να είναι παράνομη στη χώρα σας. Ποινές με πρόστιμο ή φυλάκιση επιβάλλονται σε όσους προβαίνουν σε μια τέτοια παράνομη αναπαραγωγή εγγράφων.

- Χαρτονομίσματα
- Τραπεζογραμμάτια και επιταγές
- Τραπεζικά και κυβερνητικά ομόλογα και χρεόγραφα
- Διαβατήρια και ταυτότητες
- Υλικό πνευματικών δικαιωμάτων ή εμπορικά σήματα χωρίς τη συγκατάθεση του κατόχου
- Γραμματόσημα και άλλοι διαπραγματεύσιμοι τίτλοι

Η παραπάνω λίστα δεν είναι εξαντλητική και δεν αναλαμβάνεται ευθύνη για την πληρότητα ή ορθότητά της. Σε περίπτωση αμφιβολίας, επικοινωνήστε με τον νομικό σας σύμβουλο.

### Πιστοποίηση ασφάλειας

Αυτή η συσκευή συμμορφώνεται με τα πρότυπα ασφαλείας IEC και EN για τα προϊόντα που έχουν πιστοποίηση από ένα Εθνικό Εργαστήριο Κανονιστικών Δοκιμών (NRTL).

### Φύλλα δεδομένων ασφαλείας

Για πληροφορίες σχετικά με τα Φύλλα δεδομένων ασφαλείας υλικών που αφορούν στο πιεστήριο, επισκεφτείτε τις παρακάτω διευθύνσεις:

- Διεύθυνση Web: www.xerox.com/sds ή www.xerox.co.uk/sds\_eu
- Ηνωμένες Πολιτείες και Καναδάς: 1-800-ASK-XEROX (1-800-275-9376)
- Για άλλες αγορές, στείλτε αίτημα μέσω email στη διεύθυνση EHS-Europe@xerox.com

# Ανακύκλωση και απόρριψη

Αυτή η ενότητα παρέχει πληροφορίες για την ανακύκλωση και απόρριψη του πιεστηρίου παραγωγής.

### Όλες οι χώρε<mark>ς</mark>

Σχετικά με την απόρριψη του μηχανήματος της Xerox, σημειώστε ότι ο εκτυπωτής μπορεί να περιέχει μόλυβδο, υδράργυρο, υπερχλωρικό και άλλα υλικά, η απόρριψη των οποίων μπορεί να ελέγχεται για περιβαλλοντικούς λόγους. Η παρουσία αυτών των υλικών είναι απολύτως σύμφωνη με τους παγκόσμιους κανονισμούς που ισχύουν κατά τη στιγμή κυκλοφορίας του προϊόντος στην αγορά. Για πληροφορίες σχετικά με την ανακύκλωση και την απόρριψη, επικοινωνήστε με τις τοπικές αρχές.

Υπερχλωρικό υλικό: Αυτό το προϊόν ενδέχεται να περιέχει μία ή περισσότερες διατάξεις που περιέχουν υπερχλωρικό υλικό, όπως οι μπαταρίες. Ενδέχεται να απαιτείται ειδικός χειρισμός. Για περισσότερες πληροφορίες, επισκεφθείτε την τοποθεσία www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate.

# Αφαίρεση μπαταρίας

Μόνο μια υπηρεσία τεχνικής υποστήριξης που έχει εγκριθεί από τον κατασκευαστή μπορεί να αντικαταστήσει τις μπαταρίες.

### Βόρεια Αμερική

Η Xerox διαθέτει ένα πρόγραμμα επιστροφής και επαναχρησιμοποίησης ή ανακύκλωσης εξοπλισμού. Για να βεβαιωθείτε αν αυτό το προϊόν Xerox <sup>®</sup> περιλαμβάνεται στο πρόγραμμα, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της Xerox. Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τα περιβαλλοντικά προγράμματα της Xerox, επισκεφθείτε τη διεύθυνση www.xerox.com/environment.

Για πληροφορίες σχετικά με την ανακύκλωση και την απόρριψη, επικοινωνήστε με τις τοπικές αρχές.

#### Ευρωπαϊκή Ένωση



Αυτά τα σύμβολα υποδεικνύουν ότι το συγκεκριμένο προϊόν δεν πρέπει να απορρίπτεται μαζί με τα οικιακά απορρίμματα, σύμφωνα με την Οδηγία για τα απόβλητα ειδών ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού (WEEE) (2012/19/EE), την Οδηγία για τις μπαταρίες (2006/66/EK) και την εθνική νομοθεσία που εφαρμόζει αυτές τις οδηγίες.

Όταν ένα χημικό σύμβολο είναι εκτυπωμένο κάτω από το παραπάνω εμφανιζόμενο σύμβολο, σύμφωνα με την Οδηγία για τις μπαταρίες, αυτό υποδεικνύει ότι κάποιο βαρύ μέταλλο (Hg = Υδράργυρος, Cd = Κάδμιο, Pb = Μόλυβδος) υπάρχει στη συγκεκριμένη μπαταρία ή στον συγκεκριμένο συσσωρευτή σε ποσότητα που υπερβαίνει το εφαρμοζόμενο όριο που καθορίζεται στην Οδηγία για τις μπαταρίες.

Ορισμένα είδη εξοπλισμού μπορούν να χρησιμοποιούνται σε οικιακά και σε επαγγελματικά περιβάλλοντα. Τα νοικοκυριά εντός της Ευρωπαϊκής Ένωσης μπορούν να επιστρέφουν τον χρησιμοποιημένο ηλεκτρικό και ηλεκτρονικό τους εξοπλισμό σε ειδικές εγκαταστάσεις συλλογής αποβλήτων δωρεάν. Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τη συλλογή και ανακύκλωση των παλιών προϊόντων και των μπαταριών, επικοινωνήστε με τις δημοτικές αρχές, την υπηρεσία απόρριψης αποβλήτων της περιοχής σας ή το σημείο πώλησης από όπου αγοράσατε τα προϊόντα. Σε ορισμένα κράτη μέλη, ο τοπικός μεταπωλητής ενδέχεται να είναι υποχρεωμένος να συλλέξει δωρεάν τον εξοπλισμό σας κατά την αγορά νέου εξοπλισμού. Για περισσότερες πληροφορίες, επικοινωνήστε με τον μεταπωλητή.

Οι επαγγελματίες χρήστες στην Ευρωπαϊκή Ένωση, σύμφωνα με την ευρωπαϊκή νομοθεσία, πρέπει να απορρίπτουν τον ηλεκτρικό και ηλεκτρονικό εξοπλισμό που έχει φτάσει στο τέλος της διάρκειας ζωής του σύμφωνα με τις ισχύουσες διαδικασίες. Αν απορρίπτετε ηλεκτρικό και ηλεκτρονικό εξοπλισμό, πριν από την απόριψη επικοινωνήστε με τον τοπικό εμπορικό αντιπρόσωπο ή τον προμηθευτή, τον τοπικό μεταπωλητή ή τον αντιπρόσωπο της Xerox για πληροφορίες σχετικά με την επιστροφή συσκευών προς απόσυρση.

Ο ακατάλληλος χειρισμός αυτού του είδους των απορριμάτων μπορεί να έχει ενδεχόμενες επιπτώσεις στο περιβάλλον και στην υγεία του ανθρώπου εξαιτίας των ενδεχομένως επικίνδυνων ουσιών που γενικά σχετίζονται με τον ηλεκτρικό και ηλεκτρονικό εξοπλισμό. Η συνεργασία σας για τη σωστή απόρριψη αυτού του προϊόντος θα συμβάλλει στην αποτελεσματική χρήση των φυσικών πόρων.

### Απόρριψη σε χώρες εκτός της Ευρωπαϊκής Ένωσης

Τα σύμβολα αυτά ισχύουν μόνο για τις χώρες της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Εάν θέλετε να απορρίψετε αυτό τον εξοπλισμό, επικοινωνήστε με τις τοπικές αρχές ή τον προμηθευτή σας για να μάθετε τη σωστή μέθοδο απόρριψης.

#### Άλλες χώρες

Επικοινωνήστε με τις τοπικές αρχές διαχείρισης αποβλήτων και ζητήστε οδηγίες σχετικά με τις διαδικασίες απόρριψης.

# Πληροφορίες για διάφορες εργασίες

Αυτή η ενότητα περιέχει πληροφορίες σχετικά με το πώς να ξεκινήσετε τη χρήση του πιεστηρίου παραγωγής, συνηθισμένες ροές εργασιών, διαδικασίες για τη συντήρηση του πιεστηρίου παραγωγής και άλλες πληροφορίες λειτουργίας.

- Ενεργοποίηση του συστήματος πιεστηρίου παραγωγής
- Σύνδεση και Αποσύνδεση
- Διαχείριση βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης
- Σταθμοί χρώματος EZ-Swap
- Συντήρηση
- Χρήση ειδικών ξηρών μελάνων
- Προφίλ

# Ενεργοποίηση και απενεργοποίηση

Η ενότητα ενεργοποίησης/απενεργοποίησης περιλαμβάνει τις διαδικασίες για την ενεργοποίηση, τη σύνδεση, την επανεκκίνηση και την απενεργοποίηση του πιεστηρίου παραγωγής. Περιλαμβάνει επίσης πληροφορίες σχετικά με τα επίπεδα σύνδεσης χρήστη και τη λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας.

### Ενεργοποίηση του πιεστηρίου για πρώτη φορά

Εάν εκκινείτε το πιεστήριο παραγωγής για πρώτη φορά ή μετά από πλήρη τερματισμό λειτουργίας συστήματος έκτακτης ανάγκης, εκτελέστε την παρακάτω διαδικασία.

1. Ανοίξτε τη δεξιά μπροστινή θύρα στη δεξιά πλευρά του μηχανισμού εκτύπωσης.



2. Πατήστε τον κόκκινο κύριο διακόπτη λειτουργίας στη θέση ενεργοποίησης On.



Σημείωση: Ο κόκκινος κύριος διακόπτης λειτουργίας παραμένει στη θέση ενεργοποίησης On, εκτός εάν υπάρχει λόγος να εκτελεστεί ένας πλήρης τερματισμός λειτουργίας συστήματος..

Σημαντικό: Σε περίπτωση έκτακτης ανάγκης, αλλάξτε στη θέση Απενεργοποίησης αυτόν τον κόκκινο κύριο διακόπτη λειτουργίας, ο οποίος επίσης αναφέρεται ως διακόπτης απενεργοποίησης έκτακτης ανάγκης. Αυτή η ενέργεια διακόπτει αμέσως την τροφοδοσία ηλεκτρικού ρεύματος σε όλα τα λειτουργικά τμήματα του πιεστηρίου παραγωγής. Χρησιμοποιήστε αυτή τη μέθοδο αντί για τη διαδικασία βραδύτερης απενεργοποίησης όταν χρησιμοποιείται ο διακόπτης λειτουργίας στη δεξιά πλευρά του πιεστηρίου.

 Συνεχίστε την εκκίνηση ολόκληρου του συστήματος του πιεστηρίου. Ανατρέξτε στις διαδικασίες στην ενότητα Ενεργοποίηση του συστήματος πιεστηρίου παραγωγής για την ενεργοποίηση του μηχανισμού εκτύπωσης, του Η/Υ του Κέντρου ελέγχου, και του διακομιστή εκτύπωσης.

### Ενεργοποίηση του συστήματος πιεστηρίου παραγωγής

Για να ενεργοποιήσετε το σύστημα του πιεστηρίου παραγωγής αμέσως:

- 1. Βεβαιωθείτε ότι οι διακόπτες λειτουργίας στους τροφοδότες και στους δίσκους ταξινομητή είναι στη θέση ενεργοποίησης **On**.
- 2. Βεβαιωθείτε ότι όλα τα καλύμματα και οι θύρες του πιεστηρίου έχουν κλείσει καλά.
- Για να ενεργοποιήσετε το περιβάλλον εργασίας του Κέντρου ελέγχου, πατήστε το κουμπί ενεργοποίησης/ απενεργοποίησης στον υπολογιστή του Κέντρου ελέγχου και στην οθόνη.
   Περιμένετε περίπου 30 δευτερόλεπτα μέχρι η οθόνη λογισμικού του Η/Υ να εμφανιστεί πλήρως.
- 4. Ενεργοποιήστε τον Η/Υ σταθμού εργασίας του διακομιστή εκτύπωσης Fiery και την οθόνη. Εάν ο διακομιστής εκτύπωσης διαθέτει μια συσκευή οθόνης αφής, ο διακόπτης ενεργοποίησης/ απενεργοποίησης βρίσκεται στην οθόνη αφής.

5. Εντοπίστε τον λευκό διακόπτη λειτουργίας στη δεξιά πλευρά του πιεστηρίου παραγωγής, κοντά στο Κέντρο ελέγχου. Πατήστε τον διακόπτη λειτουργίας στη θέση ενεργοποίησης **On**.



6.

Όλες οι μονάδες του συστήματος αρχίζουν να προετοιμάζονται και ο φούρνος προθερμαίνεται. Το πιεστήριο παραγωγής εκτελεί έναν έλεγχο συστήματος. Ο έλεγχος συστήματος μπορεί να χρειαστεί μερικά λεπτά για να ολοκληρωθεί. Σε αυτό το χρονικό διάστημα, μπορείτε να προγραμματίσετε το πιεστήριο παραγωγής για μια εργασία. Όταν το πιεστήριο παραγωγής είναι έτοιμο, η διαδικασία εκτύπωσης ξεκινάει αυτόματα.

Αφού περάσει ένας καθορισμένος χρόνος αδράνειας, το πιεστήριο παραγωγής μεταβαίνει αυτόματα σε λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας. Ο διαχειριστής ορίζει αυτό το χρονικό διάστημα. Όταν χρησιμοποιείτε το Κέντρο ελέγχου ή στέλνετε μια εργασία στο πιεστήριο παραγωγής, το σύστημα εξέρχεται αυτόματα από τη λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας.

# Εξοικονόμηση ενέργειας

Το πιεστήριο παραγωγής εισέρχεται αυτόματα σε λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας μετά από ένα καθορισμένο χρονικό διάστημα αδράνειας. Για να αλλάξετε ή να ορίσετε το χρονικό διάστημα που θα περνάει προτού το σύστημα επανενεργοποιηθεί, πρέπει να βρίσκεστε στη λειτουργία Διαχειριστή. Συνδεθείτε ως διαχειριστής και αποκτήστε πρόσβαση στην καρτέλα Σύστημα από το παράθυρο Ρυθμίσεις συστήματος.

Για να εφαρμόσετε και να χρησιμοποιήσετε τη λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας, από το μενού System στο κύριο παράθυρο, ορίστε μία από τις παρακάτω δύο επιλογές εξοικονόμησης ενέργειας:

- Print Engine Only: Εάν οριστεί αυτή η επιλογή, μόνο ο μηχανισμός εκτύπωσης του πιεστηρίου παραγωγής εισέρχεται σε λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας. Το κέντρο ελέγχου παραμένει ενεργοποιημένο.
- Print Engine & System PC: Εάν οριστεί αυτή η επιλογή, τόσο το πιεστήριο παραγωγής όσο και το Κέντρο ελέγχου εισέρχονται σε λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας.

Όταν εφαρμόζεται η λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας και το Κέντρο ελέγχου δεν βρίσκεται σε λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας, το σύστημα εμφανίζει το εικονίδιο εξοικονόμησης ενέργειας στο κύριο παράθυρο του Κέντρου ελέγχου.

Για έξοδο από τη λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας:

Μόνο για τον μηχανισμό εκτύπωσης, από το μενού System, επιλέξτε Power Saver - Exit Print Engine Only.

Σημείωση: Το σύστημα εξέρχεται επίσης από τη λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας όταν στέλνετε μια εργασία για εκτύπωση ή χρησιμοποιείτε το Κέντρο ελέγχου.

 Για τον μηχανισμό εκτύπωσης και το Κέντρο ελέγχου, κάντε κλικ στο ποντίκι του Κέντρου ελέγχου ή πατήστε μερικά πλήκτρα στο πληκτρολόγιο.

### Σύνδεση και Αποσύνδεση

Αφού ενεργοποιήσετε το σύστημα του πιεστηρίου παραγωγής, το Κέντρο ελέγχου ρυθμίζεται από προεπιλογή στο επίπεδο σύνδεσης Χειριστή. Εάν είστε βασικός χειριστής και τοπικός χρήστης, δεν χρειάζεται να συνδεθείτε στο σύστημα.

Σημείωση: Οι χρήστες που συνδέονται στο σύστημα έχουν πρόσβαση σε περισσότερες λειτουργίες. Για να μάθετε ποιες λειτουργίες και περιοχές του συστήματος μπορείτε να προσπελάσετε όταν συνδέεστε ως Διαχειριστής ή Βασικός Τεχνικός Χειριστής, ανατρέξτε στην ενότητα Επίπεδα πρόσβασης χρηστών.

Εάν είστε Διαχειριστής ή Βασικός Τεχνικός Χειριστής, ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για να συνδεθείτε και να αποσυνδεθείτε:

- 1. Εντοπίστε και κάντε κλικ στον σύνδεσμο **Log In** στην επάνω δεξιά πλευρά της γραμμής κεφαλίδας στην κύρια οθόνη. Εμφανίζεται ένα παράθυρο διαλόγου σύνδεσης.
- 2. Επιλέξτε Administrator ή Technical Key Operator και πληκτρολογήστε τον κωδικό πρόσβασης στο πεδίο Password . Κάντε κλικ στο OK.

Σημείωση: Ο προεπιλεγμένος κωδικός πρόσβασης διαχειριστή είναι 11111. Ως διαχειριστής, μπορείτε να αλλάξετε τον κωδικό πρόσβασης ανά πάσα στιγμή.

Το όνομα του νέου χρήστη, όπως Administrator, εμφανίζεται στην περιοχή συνδέσμου στη γραμμή τίτλου.

- Για να αποσυνδεθείτε και να τερματίσετε την περίοδο λειτουργίας, εντοπίστε και κάντε κλικ στην επιλογή User ID στην επάνω δεξιά πλευρά της γραμμής κεφαλίδας στην κύρια οθόνη. Εμφανίζεται ένα παράθυρο διαλόγου.
- 4. Επιλέξτε Log Out.

Το όνομα χρήστη στη γραμμή τίτλου αλλάζει στον σύνδεσμο Log In. Το επίπεδο πρόσβασης της σύνδεσης επανέρχεται στον βασικό Χειριστή.

# Επίπεδα πρόσβασης χρηστών

Το πιεστήριο ρυθμίζεται από προεπιλογή στο βασικό επίπεδο πρόσβασης χειριστή. Εάν είστε βασικός χειριστής και τοπικός χρήστης, δεν χρειάζεται να συνδεθείτε στο Κέντρο ελέγχου. Ένας χειριστής μπορεί να έχει πρόσβαση στις περισσότερες λειτουργίες και εργασίες εκτύπωσης.

Για να αποκτήσετε πρόσβαση σε περισσότερες λειτουργίες και σε εργασίες διαχειριστή, επιλέξτε τον σύνδεσμο Log In στην επάνω δεξιά γωνία της κύριας οθόνης. Από το παράθυρο Log In, επιλέξτε το κατάλληλο επίπεδο πρόσβασης χρήστη και εισάγετε τον κωδικό πρόσβασης:

 Administrator: Αυτό το επίπεδο σάς επιτρέπει να μεταβείτε στο μενού Maintenance για ρουτίνες καθαρισμού, προσαρμογή των ρυθμίσεων συστήματος που επηρεάζουν την παραγωγικότητα, περιορισμό της πρόσβασης χειριστή στη βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης και εργασία με τα προφίλ τελικής επεξεργασίας.

 Technical Key Operator: Αυτό το επίπεδο απευθύνεται σε χρήστες που έχουν πιστοποιηθεί από τη Xerox ώστε να μπορούν να εκτελούν ορισμένες δραστηριότητες συντήρησης που κανονικά εκτελούνται από έναν τεχνικό συντήρησης και εξυπηρέτησης πελατών.

Για να εκτυπώσετε εργασίες και να επιστρέψετε στη λειτουργία Χειριστής, κάντε κλικ στον σύνδεσμο του ονόματος χρήστη στην επάνω δεξιά πλευρά της κύριας οθόνης και επιλέξτε **Log Out**.

Σημείωση: Ανατρέξτε στην ενότητα διαχειριστή της τεκμηρίωσης για όλες τις λειτουργίες που είναι διαθέσιμες για τον Διαχειριστή και τον Τεχνικό Βασικό Χειριστή.

### Επανεκκίνηση του πιεστηρίου

Σημείωση: Ακολουθήστε αυτή τη διαδικασία όταν το Κέντρο ελέγχου σάς καθοδηγεί για επανεκκίνηση του συστήματος. Προσπαθήστε να επιλύσετε όλες τις δηλωμένες βλάβες ή σφάλματα στον διακομιστή εκτύπωσης και στο Κέντρο ελέγχου.

Μπορείτε είτε να κάνετε επανεκκίνηση ολόκληρου του συστήματος πιεστηρίου ή μόνο του περιβάλλοντος εργασίας του Κέντρου ελέγχου.

 Για να κάνετε επανεκκίνηση του μηχανισμού εκτύπωσης, όλων των μονάδων και του Κέντρου ελέγχου, πατήστε τον λευκό διακόπτη λειτουργίας στη θέση Off.



Σημείωση: Αφήστε το πιεστήριο παραγωγής να παραμείνει απενεργοποιημένο για τουλάχιστον 10 δευτερόλεπτα.

a. Πατήστε τον λευκό διακόπτη λειτουργίας στη θέση ενεργοποίησης **On**.

Σημείωση: Μετά την απενεργοποίηση του πιεστηρίου παραγωγής, πρέπει να κάνετε πάντα επανεκκίνηση του Η/Υ του Κέντρου ελέγχου.

- 2. Για επανενεργοποίηση μόνο του Κέντρου, από το μενού System, επιλέξτε Restart User Interface.
  - α. Εάν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα επιβεβαίωσης, επιλέξτε Ναι.
  - Το σύστημα απενεργοποιείται και αμέσως γίνεται επανεκκίνηση του Κέντρου ελέγχου και του περιβάλλοντος χρήστη.

### Απενεργοποίηση του συστήματος πιεστηρίου παραγωγής

Στο τέλος της ημέρας, συνιστάται να απενεργοποιείτε ολόκληρο το σύστημα πιεστηρίου παραγωγής. Υπάρχουν δύο τρόποι για να τερματίσετε τελείως τη λειτουργία του:

- Χρησιμοποιήστε το πλήκτρο ενεργοποίησης/απενεργοποίησης στο μηχανισμό εκτύπωσης
- Χρησιμοποιήστε το μενού System στο Κέντρο ελέγχου
- 1. Απενεργοποιήστε το πιεστήριο παραγωγής χρησιμοποιώντας μία από τις παρακάτω μεθόδους:
  - Για να απενεργοποιήσετε το πιεστήριο παραγωγής με το κουμπί Power, στον μηχανισμό εκτύπωσης, πατήστε το λευκό κουμπί Power στη θέση Off.



Το πιεστήριο, όλες οι μονάδες που είναι συνδεδεμένες στο πιεστήριο και το Κέντρο ελέγχου απενεργοποιούνται. Μετά από ένα καθορισμένο χρονικό διάστημα, το πιεστήριο μεταβαίνει αυτόματα σε λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας.



Σημείωση: Επιτρέψτε στο πιεστήριο παραγωγής να παραμείνει απενεργοποιημένο για 10 δευτερόλεπτα τουλάχιστον πριν το θέσετε πάλι σε λειτουργία.

 Για να απενεργοποιήσετε το πιεστήριο παραγωγής από το Κέντρο ελέγχου, από το μενού System, επιλέξτε Shut down System PC.

Το πιεστήριο, όλες οι μονάδες που είναι συνδεδεμένες στο πιεστήριο και το Κέντρο ελέγχου απενεργοποιούνται. Μετά από ένα καθορισμένο χρονικό διάστημα, το πιεστήριο μεταβαίνει αυτόματα σε λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας.

- 2. Απενεργοποιήστε τον Η/Υ του διακομιστή εκτύπωσης και την οθόνη. Εάν υπάρχει εγκατεστημένη συσκευή οθόνης αφής, απενεργοποιήστε την οθόνη αφής.
- 3. Για την επανεκκίνηση του συστήματος, ανατρέξτε στην ενότητα Επανεκκίνηση του πιεστηρίου

Σημείωση: Μετά την απενεργοποίηση του πιεστηρίου παραγωγής, πρέπει να κάνετε πάντα επανεκκίνηση του Η/Υ του Κέντρου ελέγχου.

### Απενεργοποίηση του πιεστηρίου σε περίπτωση έκτακτης ανάγκης

Για να απενεργοποιήσετε το πιεστήριο παραγωγής αμέσως:

1. Στη δεξιά πλευρά του μηχανισμού εκτύπωσης, ανοίξτε τη δεξιά μπροστινή θύρα.



2. Πατήστε τον κόκκινο κύριο διακόπτη λειτουργίας στη θέση απενεργοποίησης Off.



Σημαντικό: Αυτή η ενέργεια διακόπτει αμέσως την τροφοδοσία ηλεκτρικού ρεύματος σε όλα τα λειτουργικά τμήματα του πιεστηρίου παραγωγής. Χρησιμοποιήστε αυτή τη μέθοδο αντί για τη διαδικασία βραδύτερης απενεργοποίησης όταν χρησιμοποιείται ο κουμπί λειτουργίας στη δεξιά πλευρά του πιεστηρίου.

- 3. Αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας από την πρίζα.
- 4. Καλέστε έναν εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο τεχνικής υποστήριξης της Xerox για τη διόρθωση του προβλήματος.

### **Λήψη και αναβάθμιση του λογισμικού του πιεστηρίου απομακρυσμένα**

Όταν το πιεστήριο είναι συνδεδεμένο στο Internet, λαμβάνει απομακρυσμένα αναβαθμίσεις λογισμικού για την έκδοση λογισμικού 6.0.4x ή μεταγενέστερη. Για να λάβετε και να αναβαθμίσετε το λογισμικό απομακρυσμένα, κάντε τα εξής:

 Όταν υπάρχει διαθέσιμη μια νέα έκδοση λογισμικού, μια προειδοποίηση εμφανίζεται στη γραμμή κατάστασης του Κέντρου ελέγχου. Για την αναβάθμιση του λογισμικού, κάντε κλικ στο εικονίδιο προειδοποίησης. Ένα παράθυρο ανοίγει και εμφανίζει το πλήρες μήνυμα της προειδοποίησης.

Σημείωση: Προτού ξεκινήσετε την αναβάθμιση λογισμικού, κλείστε όλες τις ενεργές εργασίες εκτύπωσης.

 Ακολουθήστε τις οδηγίες που εμφανίζονται στο μήνυμα προειδοποίησης. Ανοίξτε οποιαδήποτε μπροστινή θύρα του πιεστηρίου και μετά, στο παράθυρο του μηνύματος προειδοποίησης, κάντε κλικ στην επιλογή Έναρξη. Εμφανίζεται ένα παράθυρο με την Άδειας χρήσης τελικού χρήστη (EULA).

Σημείωση: Όταν μια θύρα του πιεστηρίου είναι ανοιχτή, ένα παράθυρο εμφανίζεται με οδηγίες για να κλείσετε τις θύρες της μονάδας μεταφοράς και της μονάδας εξόδου. Για να επανέλθετε στις οδηγίες για την αναβάθμιση λογισμικού, σε αυτό το παράθυρο, κάντε κλικ στην επιλογή Κλείσιμο.

- 3. Η Άδειας χρήσης τελικού χρήστη εμφανίζεται σε μια γλώσσα που έχει ρυθμιστεί από τον διαχειριστή. Μπορείτε να αλλάξετε τη γλώσσα της άδειας χρήσης από το μενού της EULA, όπως απαιτείται. Για να πραγματοποιήσετε την εγκατάσταση λογισμικού, στην Άδεια χρήσης τελικού χρήστη, κάντε κλικ στην επιλογή Συμφωνώ.
- 4. Στην επιλογή Έλεγχος λογαριασμού χρήστη, κάντε κλικ στο Αποδοχή. Το πιεστήριο εισέρχεται σε διαγνωστική λειτουργία και γίνεται εγκατάσταση του λογισμικού. Τα παράθυρα μηνυμάτων δείχνουν ότι η εγκατάσταση του λογισμικού είναι σε εξέλιξη.

Σημαντικό: Μην κλείνετε κανένα από τα παράθυρα μηνυμάτων κατά τη διαδικασία εγκατάστασης.

5. Όταν η αναβάθμιση ολοκληρωθεί, αν δεν υπάρχει σφάλμα, αυτόματα γίνεται επανεκκίνηση του Κέντρου ελέγχου με τη νέα έκδοση λογισμικού. Για να επαληθεύσετε ότι έγινε αναβάθμιση του πιεστηρίου στην τελευταία έκδοση λογισμικού, στον υπολογιστή του Κέντρο ελέγχου, κάντε κλικ στις επιλογές Σύστημα > Λεπτομέρειες μηχανήματος και μετά δείτε την έκδοση για το Λογισμικό συστήματος. Αν υπάρξει σφάλμα, για να ολοκληρώσετε την εγκατάσταση, επικοινωνήσε με έναν αντιπρόσωπο τεχνικής υποστήριξης της Xerox.

# Διαχείριση Βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης

Αυτή η ενότητα περιλαμβάνει πληροφορίες για τις λειτουργίες διαχείρισης μέσων εκτύπωσης του PredictPrint (PredictPrint Media Manager) και διαχείρισης της βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης (Manage Stock Library). Έχετε πρόσβαση στις δυνατότητες της λειτουργίας PredictPrint Media Manager ή στις δυνατότητες της λειτουργίας Manage Stock Library, ανάλογα με την έκδοση λογισμικού που είναι εγκατεστημένη στο πιεστήριό σας.

To PredictPrint Media Manager περιλαμβάνει όλες τις λειτουργίες του Manage Stock Library. To PredictPrint Media Manager βασίζεται στη λειτουργικότητα του Manage Stock Library, διαθέτοντας επιπλέον τη σάρωση γραμμικού κώδικα, τον οδηγό PredictPrint Stock Wizard και τον διακομιστή Cloud PredictPrint.

### Οδηγός PredictPrint Stock Wizard

Ο οδηγός PredictPrint Stock Wizard χρησιμοποιεί έναν φορητό σαρωτή γραμμικού κώδικα και εφαρμογές λογισμικού για να κάνει τα εξής:

- Προγραμματισμός δίσκων με συγκεκριμένες ιδιότητες μέσων εκτύπωσης για μια εργασία
- Πραγματοποίηση ρυθμίσεων στον μηχανισμό εκτύπωσης για να βελτιστοποιηθεί η απόδοση εκτύπωσης
   για το μέσο εκτύπωσης
- Ολοκλήρωση βαθμονόμησης και δημιουργίας προφίλ για το μέσο εκτύπωσης, παρέχοντας μέγιστη ποιότητα ειδώλου και έξοδο χώματος

Όταν ανοίγετε έναν δίσκο χαρτιού ή σαρώνετε έναν γραμμικό κώδικα, ανοίγει ο οδηγός PredictPrint Stock Wizard και φορτώνει αμέσως τις ιδιότητες του μέσου εκτύπωσης σε έναν δίσκο. Στη συνέχεια, ο οδηγός Stock Wizard παρέχει απλές οδηγίες βήμα προς βήμα μέσω μιας σειράς με αυτόματες, ημιαυτόματες και μη αυτόματες ρουτίνες ρύθμισης για τη βελτιστοποίηση της εκτύπωσης. Ο διακομιστής Cloud PredictPrint που βασίζεται στο Διαδίκτυο προσδιορίζει τις ρουτίνες ρύθμισης που συνιστώνται για το μέσο εκτύπωσης.

# Επισκόπηση του οδηγού PredictPrint Stock Wizard

Ο οδηγός PredictPrint Stock Wizard είναι μια λειτουργία που αυτοματοποιεί τη διαχείριση μέσων εκτύπωσης για τα ψηφιακά πιεστήρια. Ο διαχειριστής μπορεί να καθορίσει εάν το PredictPrint Stock Wizard εμφανίζεται στο Κέντρο ελέγχου. Για λεπτομέρειες, ανατρέξτε στην ενότητα Διαχείριση πρόσβασης στον οδηγό PredictPrint Stock Wizard.

Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε τον φορητό σαρωτή γραμμικού κώδικα για να σαρώσετε τον γραμμικού κώδικα μέσου εκτύπωσης ως εξής:

- Σαρώστε τον γραμμικό κώδικα και μετά τοποθετήστε το χαρτί στο δίσκο
- Τοποθετήστε το χαρτί στο δίσκο και μετά σαρώστε τον γραμμικό κώδικα

Όταν σαρώνετε έναν γραμμικό κώδικα, το πιεστήριο συνδέεται στον διακομιστή Cloud PredictPrint και ανακτά όλες τις ιδιότητες και τα συνιστώμενα σημεία ρύθμισης για το σαρωμένο μέσο εκτύπωσης.

To PredictPrint Stock Wizard εκτελεί όλες τις ρουτίνες προηγμένης ρύθμισης που συνιστώνται για τη βελτιστοποίηση της απόδοσης εκτύπωσης για κάθε μέσο εκτύπωσης. Όταν ένα μέσο εκτύπωσης τοποθετηθεί για πρώτη φορά, για να μεγιστοποιηθεί η ποιότητα ειδώλου και η έξοδος χρώματος, το PredictPrint Stock Wizard εκτελεί μια πλήρως αυτοματοποιημένη διαδικασία βαθμονόμησης και δημιουργίας προφίλ.

To PredictPrint Stock Wizard χρησιμοποιεί τις παρακάτω διαδικασίες:

### Σάρωση

Στη σελίδα Scan, μπορείτε να σαρώσετε τον γραμμικό κώδικα ενός συγκεκριμένου μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας έναν σαρωτή γραμμικού κώδικα. Όταν σαρώνετε τον γραμμικό κώδικα, το PredictPrint Stock Wizard συνδέεται στον διακομιστή Cloud PredictPrint και λαμβάνει όλα τα χαρακτηριστικά του μέσου εκτύπωσης, τα σημεία ρύθμισης και τις συνιστώμενες ρουτίνες ρύθμισης για το μέσο εκτύπωσης.



#### Καθορισμός

Εάν έχετε έναν άγνωστο γραμμικό κώδικα ή δημιουργείτε έναν ειδικό γραμμικό κώδικα, εμφανίζεται η οθόνη Define. Όταν δημιουργείτε έναν ειδικό γραμμικό κώδικα ή σαρώνετε έναν γραμμικό κώδικα που δεν εμφανίζεται στον διακομιστή Cloud PredictPrint, πρέπει να ορίσετε χειροκίνητα τα χαρακτηριστικά του μέσου εκτύπωσης.



Σημείωση: Το μέσο εκτύπωσης ορίζεται μόνο μία φορά. Αφού ορίσετε το μέσο εκτύπωσης, τα δεδομένα αποθηκεύονται στον διακομιστή Cloud PredictPrint. Για τη λήψη των δεδομένων αυτόματα, μπορείτε να σαρώσετε τον σχετικό γραμμικό κώδικα.

### Τοποθέτηση

Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης σε έναν δίσκο χαρτιού. Αφού τοποθετήσετε το μέσο εκτύπωσης, στην οθόνη Load, ορίστε την αντίστοιχη επιλογή δίσκου χαρτιού: **Trays 1–2 or A1-1–A2-2**, **A2-3 (MSI)**, ή **T1**.

Σημείωση: Οι διαθέσιμες επιλογές δίσκων εξαρτώνται από τη διαμόρφωση του συστήματός σας. Οι επιλογές εμφανίζονται ανάλογα με τους τροφοδότες και τις συσκευές τελικής επεξεργασίας που έχουν συνδεθεί στο πιεστήριο.

Μπορείτε να τοποθετήσετε το μέσο εκτύπωσης προτού ή αφού σαρώσετε έναν γραμμικό κώδικα ή ορίσετε τις ιδιότητες του μέσου εκτύπωσης. Για τοποθέτηση σε πολλούς δίσκους, μπορείτε να τοποθετήσετε το μέσο εκτύπωσης σε όλους τους δίσκους ή να σαρώσετε τους γραμμικούς κώδικες με οποιαδήποτε σειρά, ως εξής:

- Εάν σαρώνετε πρώτα τους γραμμικούς κώδικες: Σαρώστε όλους τους γραμμικούς κώδικες των μέσων εκτύπωσης. Για να τοποθετήσετε το μέσο εκτύπωσης στους σωστούς δίσκους, ακολουθήστε τις οθόνες του οδηγού.
- Εάν τοποθετείτε πρώτα τα μέσα εκτύπωσης στους δίσκους: Τοποθετήστε όλα τα μέσα εκτύπωσης στους κατάλληλους δίσκους. Για να επαληθεύσετε τους γραμμικούς κώδικες για τα τοποθετημένα μέσα εκτύπωσης, ακολουθήστε τις οθόνες του οδηγού.

#### Ρύθμιση

Στην οθόνη Setup, μπορείτε να επιβεβαιώσετε εάν οι ιδιότητες του μέσου εκτύπωσης είναι σωστές. Μπορείτε να επιλέξετε τον προσανατολισμό τροφοδοσίας του χαρτιού: Τροφοδοσία μεγάλης πλευράς ή Τροφοδοσία μικρής πλευράς. Στη σελίδα Setup, το PredictPrint Stock Wizard εκτελεί αυτόματα σημεία ρύθμισης και ρουτίνες ρύθμισης που συνιστώνται για το μέσο εκτύπωσης. Οι αυτόματες ρουτίνες ρύθμισης περιλαμβάνουν:

- Προγραμματισμός δίσκων
- Ρύθμιση ευθυγράμμισης: Η ρύθμιση βασικής ευθυγράμμισης (Basic Alignment Setup) και η ρύθμιση προηγμένης ευθυγράμμισης (Advanced Alignment Setup) είναι αυτόματες ρουτίνες ρύθμισης, αλλά οι παράμετροι τους ορίζονται στην καρτέλα Automatic Adjustments.
  - Η βασική ευθυγράμμιση εκτελείται όταν σαρώνετε τον γραμμικό κώδικα για πρώτη φορά. Η
     βασική ευθυγράμμιση δεν εκτελείται για επόμενες σαρώσεις γραμμικού κώδικα για το ίδιο μέσο
     εκτύπωσης. Μπορείτε να διαχειριστείτε αυτή τη ρύθμιση στον διακομιστή Cloud PredictPrint.
  - Η προηγμένη ευθυγράμμιση εκτελείται κάθε φορά που σαρώνετε τον γραμμικό κώδικα για το μέσο εκτύπωσης. Μπορείτε να επιλέξετε την πυκνότητα εκτύπωσης και το προφίλ ευθυγράμμισης.
- Ρύθμιση τάσης δευτερεύουσας μεταφοράς
- Βαθμονόμηση και δημιουργία προφίλ

Σημείωση: Η βαθμονόμηση και δημιουργία προφίλ είναι η τελευταία ρουτίνα που θα εκτελεστεί και εμφανίζεται στην οθόνη Setup μόνο εάν δεν υπάρχουν ημιαυτόματες ρουτίνες ρύθμισης προς εκτέλεση.

### Προηγμένες ρυθμίσεις

Στη ν οθόνη Advanced, το PredictPrint Stock Wizard εκτελεί ημιαυτόματες ρουτίνες ρύθμισης που συνιστώνται για το μέσο εκτύπωσης. Οι προηγμένες ρουτίνες ρύθμισης περιλαμβάνουν:

- Ρύθμιση πίεσης κυλίνδρου ευθυγράμμισης
- Όψη ιμάντα ρύθμισης θερμοκρασίας φούρνου
- Όψη κυλίνδρου πίεσης ρύθμισης θερμοκρασίας φούρνου
- Ρύθμιση θερμαντήρα δίσκου
- Ρύθμιση αεροβοηθούμενης λειτουργίας
- Ρύθμιση εξόδου μεταφοράς πίσω άκρης
- Βαθμονόμηση και δημιουργία προφίλ

### Τέλος

Όταν οι αυτόματες και οι ημιαυτόματες ρουτίνες ρύθμισης ολοκληρωθούν, αφού εξέλθετε από το PredictPrint Stock Wizard, η οθόνη τέλους Done εμφανίζει μια λίστα με τις συνιστώμενες μη αυτόματες ρουτίνες ρύθμισης. Μπορείτε να ολοκληρώσετε τις μη αυτόματες ρουτίνες ρύθμισης στο PredictPrint Stock Library. Οι μη αυτόματες ρουτίνες ρύθμισης περιλαμβάνουν:

- Ρύθμιση κύρτωσης χαρτιού. Για λεπτομέρειες, ανατρέξτε στην ενότητα Διόρθωση της κύρτωσης χαρτιού.
- Εντοπισμός τροφοδοσίας πολλαπλών σελίδων. Για λεπτομέρειες, ανατρέξτε στην ενότητα Εντοπισμός τροφοδοσίας πολλών σελίδων.

# Σάρωση του γραμμικού κώδικα μέσου εκτύπωσης

Για τη σάρωση γραμμικών κωδικών, απαιτείται ένας φορητός σαρωτής γραμμικού κώδικα.

- 1. Για να ανοίξετε τον οδηγό PredictPrint Stock Wizard, χρησιμοποιήστε μία από τις εξής μεθόδους:
  - Στην οθόνη του Κέντρου ελέγχου, κάντε κλικ στο PredictPrint Stock Wizard.
  - Σαρώστε τον γραμμικό κώδικα μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τον σαρωτή γραμμικού κώδικα.
  - Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης στον κατάλληλο δίσκο.



Όταν ο οδηγός PredictPrint Stock Wizard ανοίξει για πρώτη φορά, εμφανίζεται μια οθόνη υποδοχής Welcome.

Εάν ο γραμμικός κωδικός είναι ήδη καταχωρημένος στον διακομιστή Cloud PredictPrint, αφού σαρώσετε τον γραμμικό κώδικα, στον οδηγό PredictPrint Stock Wizard εμφανίζονται οι ιδιότητες του μέσου εκτύπωσης και το πιεστήριο λαμβάνει αυτόματα τις ρυθμίσεις για τις βέλτιστες τιμές εκτύπωσης για το συγκεκριμένο μέσο εκτύπωσης.

Εάν ο γραμμικός κώδικας δεν είναι καταχωρημένος στον διακομιστή Cloud PredictPrint, στην οθόνη Scan, κάντε κλικ στην επιλογή **Set Up As New Stock**. Στην οθόνη Define, ορίστε τις ιδιότητες για το μέσο εκτύπωσης και μετά κάντε κλικ στο **Save and Next**.

 Εάν δεν είχατε τοποθετήσει τα μέσα εκτύπωσης πριν από τη σάρωση του γραμμικού κώδικα, τοποθετήστε τα μέσα εκτύπωσης σε έναν ή περισσότερους δίσκους χαρτιού και, στη συνέχεια, κάντε κλικ στο Next.

### Ορίστε νέο μέσο εκτύπωσης και δημιουργήστε γραμμικό κώδικα

Όταν ένα μέσο εκτύπωσης δεν έχει γραμμικό κώδικα, μπορείτε να δημιουργήσετε έναν γραμμικό κώδικα για το μέσο εκτύπωσης στην οθόνη Define του οδηγού PredictPrint Stock Wizard. Αφού δημιουργήσετε τον γραμμικό κώδικα, μπορείτε να εκτυπώσετε τον νέο γραμμικό κώδικα και κρατήστε τον για σάρωση κάθε φορά που τοποθετείτε το συγκεκριμένο μέσο εκτύπωσης.

Για να δημιουργήσετε έναν γραμμικό κώδικα για νέο μέσο εκτύπωσης:

- 1. Για να ανοίξετε τον οδηγό PredictPrint Stock Wizard, χρησιμοποιήστε μία από τις εξής μεθόδους:
  - Στην οθόνη του Κέντρου ελέγχου, κάντε κλικ στο PredictPrint Stock Wizard.
  - Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης στον κατάλληλο δίσκο.

Όταν ο οδηγός PredictPrint Stock Wizard ανοίξει για πρώτη φορά, εμφανίζεται μια οθόνη υποδοχής Welcome.

2. Κάντε κλικ στην επιλογή Define New Stock and Create Barcode.

Εμφανίζεται η οθόνη Define.

- 3. Ορίστε τα παρακάτω στοιχεία για το μέσο εκτύπωσης:
  - Όνομα
  - Κατασκευαστής
  - Μέγεθος
  - Τύπος
  - Λειτουργική μονάδα (εάν χρειάζεται)
  - Προεκτυπωμένο μέσο εκτύπωσης (απαιτείται για μέσα εκτύπωσης που εκτυπώνονται από τον δίσκο T1)
  - Χρώμα
  - Επίστρωση
  - Ίνα
  - Βάρος
  - Διάτρητο
- 4. Για να αποθηκεύσετε τις αλλαγές και να προχωρήσετε στο επόμενο βήμα, κάντε κλικ στην επιλογή **Save** and Next.

### Τοποθέτηση μέσων εκτύπωσης με το PredictPrint Stock Wizard

Για να τοποθετήστε μέσα εκτύπωσης στο δίσκο χαρτιού:

- Ανοίξτε έναν δίσκο χαρτιού. Με βάση τα δικά σας μέσα εκτύπωσης, επιλέξτε από τους Δίσκους 1–2 ή Α1-1–Α2-2, Δίσκο Α2–3 (MSI), ή Δίσκος μονάδας εισαγωγής Τ1.
- 2. Τοποθετήστε τα μέσα εκτύπωσης, και μετά κλείστε τον δίσκο χαρτιού.
- 3. Στην οθόνη Load του PredictPrint Stock Wizard, επιλέξτε τον δίσκο που περιέχει τα τοποθετημένα μέσα εκτύπωσης:
  - Δίσκοι 1–2 ή A1-1–A2-2
  - A2-3 (MSI)
  - T1

Σημείωση: Οι διαθέσιμες επιλογές δίσκων εξαρτώνται από τη διαμόρφωση του συστήματός σας. Οι επιλογές εμφανίζονται ανάλογα με τους τροφοδότες και τις συσκευές τελικής επεξεργασίας που έχουν συνδεθεί στο πιεστήριο.

4. Επιλέξτε **Next**.

Εμφανίζεται η οθόνη Setup. Συνεχίστε στην ενότητα Ρύθμιση μέσων εκτύπωσης στον οδηγό PredictPrint Stock Wizard.

5. Οποιαδήποτε στιγμή κατά τη διάρκεια της διαδικασίας, για να αλλάξετε τις πληροφορίες στην προηγούμενη οθόνη, κάντε κλικ στο **Go Back**.

# Ρύθμιση μέσων εκτύπωσης στον οδηγό PredictPrint Stock Wizard

Μπορείτε να ρυθμίσετε τα μέσα εκτύπωσης ή το χαρτί στον οδηγό PredictPrint Stock Wizard με ή χωρίς γραμμικό κώδικα. Ανατρέξτε στο:

- Ρύθμιση μέσων εκτύπωσης με γραμμικό κώδικα
- Ρύθμιση μέσων εκτύπωσης χωρίς γραμμικό κώδικα
- Ρύθμιση μέσου εκτύπωσης με ειδικό γραμμικό κώδικα χωρίς Διαδίκτυο

### Ρύθμιση μέσων εκτύπωσης με γραμμικό κώδικα

- 1. Στην οθόνη Setup του Οδηγού μέσων εκτύπωσης PredictPrint, επιλέξτε τον προσανατολισμό χαρτιού:
  - Long Edge Feed (Τροφοδοσία μεγάλης πλευράς)
  - Short Edge Feed (Τροφοδοσία μικρής πλευράς)
- 2. Επιλέξτε **Next**.
- 3. Ο οδηγός PredictPrint Stock Wizard εκτελεί τις συνιστώμενες αυτόματες ρουτίνες ρύθμισης. Μετά από κάθε ρουτίνα, κάντε κλικ στο **Accept and Next**. Οι αυτόματες ρουτίνες ρύθμισης περιλαμβάνουν:
  - Προγραμματισμός δίσκων
  - Ρύθμιση ευθυγράμμισης
  - Ρύθμιση τάσης δευτερεύουσας μεταφοράς
  - Βαθμονόμηση και δημιουργία προφίλ: Αυτή η αυτόματη ρουτίνα ρύθμισης εκτελείται μετά από τις ημιαυτόματες ρυθμίσεις και πριν από οποιεσδήποτε μη αυτόματες ρυθμίσεις. Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στην ενότητα Βαθμονόμηση και δημιουργία προφίλ.

Σημείωση: Είναι σημαντικό να θυμάστε ότι αυτές οι ρουτίνες ρύθμισης και όλες οι άλλες ρυθμίσεις του μηχανισμού εκτύπωσης πραγματοποιούνται μόνο όταν είναι απαραίτητο. Εάν η ευφυΐα του διακομιστή Cloud PredictPrint προσδιορίσει ότι δεν χρειάζονται, ο οδηγός PredictPrint Stock Wizard τις παραβλέπει.

Σημείωση: Η βαθμονόμηση και δημιουργία προφίλ είναι η τελευταία ρουτίνα που θα εκτελεστεί και εμφανίζεται στην οθόνη Setup μόνο εάν δεν υπάρχουν ημιαυτόματες ρουτίνες ρύθμισης προς εκτέλεση.

- 4. Οποιαδήποτε στιγμή κατά τη διάρκεια της διαδικασίας, για να αλλάξετε τις πληροφορίες στην προηγούμενη οθόνη, κάντε κλικ στο **Go Back**.
- 5. Οποιαδήποτε στιγμή κατά τη διάρκεια της διαδικασίας, για να ακυρώστε την εκτέλεση των ρουτινών ρύθμισης, κάντε κλικ στο **Cancel Setup**.

Σημείωση: Η επιλογή Cancel Setup διακόπτει την εκτέλεση τυχόν υπόλοιπων ρουτινών ρύθμισης. Η ακύρωση ρουτινών ρύθμισης δεν ακυρώνει την αντιστοίχιση του μέσου εκτύπωσης στον δίσκο.

6. Για να μεταβείτε στην επόμενη ρουτίνα, κάντε κλικ στο Accept and Next.

### Ρύθμιση μέσων εκτύπωσης χωρίς γραμμικό κώδικα

Για να λάβετε έναν γραμμικό κώδικα για το μέσο εκτύπωσης, βεβαιωθείτε ότι στον δίσκο έχει τοποθετηθεί το μέσο εκτύπωσης για το οποίο χρειάζεστε έναν γραμμικό κώδικα.

- 1. Στην οθόνη Setup, επιλέξτε τον προσανατολισμό χαρτιού:
  - Long Edge Feed (Τροφοδοσία μεγάλης πλευράς)
  - Short Edge Feed (Τροφοδοσία μικρής πλευράς)

### 2. Επιλέξτε **Next**.

Ένας γραμμικός κώδικας εμφανίζεται στην επόμενη οθόνη.

3. Για να εκτυπώσετε τον γραμμικό κώδικα, κάντε κλικ στο Print Barcode.

Σημείωση: Για να εκτυπώσετε έναν γραμμικό κώδικα, τοποθετήστε χαρτί μεγέθους Letter ή A4 σε οποιονδήποτε δίσκο εκτός από αυτόν που προγραμματίζετε τη δεδομένη στιγμή με το μέσο εκτύπωσης. Εάν δεν έχετε τοποθετήσει χαρτί Letter ή A4 στο πιεστήριο, δεν μπορείτε να εκτυπώσετε τον γραμμικό κώδικα κατά τη διάρκεια της διαδικασίας ρύθμισης στον οδηγό.

Σημείωση: Φυλάξτε τον εκτυπωμένο γραμμικό κώδικα για σάρωση όταν τοποθετήσετε το ίδιο μέσο εκτύπωσης στο μέλλον.

### 4. Κάντε κλικ στο Accept and Next.

Ο οδηγός PredictPrint Stock Wizard ξεκινάει μια σειρά των συνιστώμενων αυτόματων ρουτινών ρύθμισης. Οι αυτόματες ρουτίνες ρύθμισης περιλαμβάνουν:

- Προγραμματισμός δίσκων
- Ρύθμιση ευθυγράμμισης
- Ρύθμιση τάσης δευτερεύουσας μεταφοράς
- Βαθμονόμηση και δημιουργία προφίλ: Αυτή η αυτόματη ρύθμιση εκτελείται μετά από τις ημιαυτόματες ρυθμίσεις και πριν από οποιεσδήποτε μη αυτόματες ρυθμίσεις.

Σημείωση: Είναι σημαντικό να θυμάστε ότι αυτές οι ρουτίνες ρύθμισης και όλες οι άλλες ρυθμίσεις του μηχανισμού εκτύπωσης πραγματοποιούνται μόνο όταν είναι απαραίτητο. Εάν η ευφυΐα του διακομιστή Cloud PredictPrint προσδιορίσει ότι δεν χρειάζονται, ο οδηγός PredictPrint Stock Wizard τις παραβλέπει.

- 5. Μετά την ολοκλήρωση κάθε ρουτίνας, κάντε κλικ στο Accept and Next.
- 6. Οποιαδήποτε στιγμή κατά τη διάρκεια της διαδικασίας, για να αλλάξετε τις πληροφορίες στην προηγούμενη οθόνη, κάντε κλικ στο **Go Back**.
- 7. Οποιαδήποτε στιγμή κατά τη διάρκεια της διαδικασίας, για να ακυρώστε την εκτέλεση των ρουτινών ρύθμισης, κάντε κλικ στο **Cancel Setup**.

Σημείωση: Η επιλογή Cancel Setup διακόπτει την εκτέλεση τυχόν υπόλοιπων ρουτινών ρύθμισης. Η ακύρωση ρουτινών ρύθμισης δεν ακυρώνει την αντιστοίχιση του μέσου εκτύπωσης στον δίσκο.

8. Για να μεταβείτε στην επόμενη ρουτίνα, κάντε κλικ στο Accept and Next.

### Ρύθμιση μέσου εκτύπωσης με ειδικό γραμμικό κώδικα χωρίς Διαδίκτυο

Όταν το μέσο εκτύπωσης δεν έχει γραμμικό κώδικα και το πιεστήριο δεν είναι συνδεδεμένο στο Διαδίκτυο, ο οδηγός PredictPrint Stock Wizard δεν μπορεί να επικοινωνήσει με τον διακομιστή Cloud PredictPrint για να δημιουργήσει έναν γραμμικό κώδικα. Προτού προχωρήσετε για να δημιουργήσετε έναν ειδικό γραμμικό κώδικα, βεβαιωθείτε ότι διαθέτετε μια φορητή συσκευή αποθήκευσης USB.

Σημείωση: Αν το πιεστήριο δεν είναι συνδεδεμένο στο Διαδίκτυο, μπορείτε να λάβετε τις λίστες των μέσων εκτύπωσης από τον διακομιστή Cloud PredictPrint. Για να λάβετε τις λίστες μέσων εκτύπωσης από τον διακομιστή Cloud PredictPrint, ανατρέξτε στην ενότητα Λήψη μιας λίστας μέσων εκτύπωσης.

- 1. Στην οθόνη Setup του Οδηγού μέσων εκτύπωσης PredictPrint, επιλέξτε τον προσανατολισμό χαρτιού:
  - Long Edge Feed (Τροφοδοσία μεγάλης πλευράς)
  - Short Edge Feed (Τροφοδοσία μικρής πλευράς)
- 2. Επιλέξτε Next.
- Για να λάβετε έναν γραμμικό κώδικα και να ολοκληρώσετε τη ρύθμιση του μέσου εκτύπωσης, συνδέστε μια συσκευή αποθήκευσης USB σε μια θύρα USB στο πιεστήριο. Κάντε κλικ στην επιλογή Copy Stock File.
- 4. Αποθηκεύστε το αρχείο μέσων εκτύπωσης στη συσκευή αποθήκευσης USB.
- 5. Από ένα πρόγραμμα περιήγησης σε μια διαδικτυακά συνδεδεμένη συσκευή, μεταβείτε στη διεύθυνση https://www.xerox.com/predictprintmedia. Κάντε κλικ στην επιλογή Get New Barcode.
- 6. Μεταφορτώστε το αρχείο μέσων εκτύπωσης από τη συσκευή αποθήκευσης USB στον διακομιστή Cloud PredictPrint. Ο διακομιστής Cloud PredictPrint δημιουργεί έναν νέο γραμμικό κώδικα με ρουτίνες ρύθμισης μέσων εκτύπωσης. Αποθηκεύστε τις πληροφορίες ρύθμισης και γραμμικού κώδικα στη συσκευή αποθήκευσης USB.
- Βεβαιωθείτε ότι στον δίσκο έχει τοποθετηθεί το μέσο εκτύπωσης για το οποίο χρειάζεστε έναν γραμμικό κώδικα.
- 8. Εισάγετε τη συσκευή αποθήκευσης USB σε μια θύρα USB του πιεστηρίου. Στην οθόνη Setup του PredictPrint Stock Wizard, κάντε κλικ στο Load Barcode File.
- Από τη συσκευή αποθήκευσης USB, αντιγράψτε το αρχείο με τις ρουτίνες ρύθμισης του μέσου αποθήκευσης και τις πληροφορίες γραμμικού κώδικα στον οδηγό PredictPrint Stock Wizard. Επιλέξτε Next.

Ένας γραμμικός κώδικας εμφανίζεται στην επόμενη οθόνη.

10. Για να εκτυπώσετε τον γραμμικό κώδικα, κάντε κλικ στο **Print Barcode**.

Σημείωση: Για να εκτυπώσετε έναν γραμμικό κώδικα, τοποθετήστε χαρτί μεγέθους Letter ή A4 σε οποιονδήποτε δίσκο εκτός από αυτόν που προγραμματίζετε τη δεδομένη στιγμή με το μέσο εκτύπωσης. Εάν δεν έχετε τοποθετήσει χαρτί Letter ή A4 στο πιεστήριο, δεν μπορείτε να εκτυπώσετε τον γραμμικό κώδικα κατά τη διάρκεια της διαδικασίας ρύθμισης στον οδηγό.

Σημείωση: Φυλάξτε τον εκτυπωμένο γραμμικό κώδικα για σάρωση όταν τοποθετήσετε το ίδιο μέσο εκτύπωσης στο μέλλον.

#### 11. Κάντε κλικ στο **Accept and Next**.

Ο οδηγός PredictPrint Stock Wizard ξεκινάει τη σειρά των συνιστώμενων αυτόματων ρουτίνων ρύθμισης.

# Προηγμένη ρύθμιση μέσου εκτύπωσης

Στην οθόνη Advanced, ο οδηγός PredictPrint Stock Wizard σάς καθοδηγεί σε μια σειρά προηγμένων ρυθμίσεων που περιλαμβάνουν ημιαυτόματες ρουτίνες ρύθμισης.

Για οποιαδήποτε ημιαυτόματη ρουτίνα, μπορείτε να εκτυπώσετε ένα δείγμα, να ελέγξετε το δείγμα και να κάνετε ρυθμίσεις, εφόσον χρειάζεται. Οι ημιαυτόματες ρουτίνες ρύθμισης περιλαμβάνουν:

- Ρύθμιση πίεσης κυλίνδρου ευθυγράμμισης
- Όψη ιμάντα ρύθμισης θερμοκρασίας φούρνου
- Όψη κυλίνδρου πίεσης ρύθμισης θερμοκρασίας φούρνου
- Ρύθμιση θερμαντήρα δίσκου
- Ρύθμιση αεροβοηθούμενης λειτουργίας
- Ρύθμιση εξόδου μεταφοράς πίσω άκρης
- Βαθμονόμηση και δημιουργία προφίλ

Σημείωση: Η βαθμονόμηση και δημιουργία προφίλ είναι η τελευταία ρουτίνα που θα εκτελεστεί και εμφανίζεται στην οθόνη Setup μόνο εάν δεν υπάρχουν ημιαυτόματες ρουτίνες ρύθμισης προς εκτέλεση.

- Για να δείτε οδηγίες σχετικά με τη ρύθμιση μιας συγκεκριμένης ημιαυτόματης ρουτίνας ρύθμισης, κάντε κλικ στο Get Instructions. Για λεπτομέρειες, ανατρέξτε στην ενότητα Δημιουργία ή τροποποίηση επιλογών της λειτουργίας Προηγμένη ρύθμιση μέσου εκτύπωσης.
- 2. Για να επαληθεύσετε την παραγόμενη εκτύπωση, κάντε κλικ στο **Print Sample**. Κάντε προσαρμογές στη ρύθμιση, όπως απαιτείται.
- 3. Μετά από κάθε ημιαυτόματη ρουτίνα ρύθμισης, για να εκτελέσετε την επόμενη ρουτίνα, κάντε κλικ στο Accept and Next.

Σημείωση: Είναι σημαντικό να θυμάστε ότι αυτές οι ρουτίνες ρύθμισης και όλες οι άλλες ρυθμίσεις του μηχανισμού εκτύπωσης πραγματοποιούνται μόνο όταν είναι απαραίτητο. Εάν η ευφυΐα του διακομιστή Cloud PredictPrint προσδιορίσει ότι δεν χρειάζονται, ο οδηγός PredictPrint Stock Wizard τις παραβλέπει.

4. Οποιαδήποτε στιγμή κατά τη διάρκεια της διαδικασίας, για να ακυρώστε την εκτέλεση των ρουτινών ρύθμισης, κάντε κλικ στο **Cancel Setup**.

Σημείωση: Η ακύρωση ρύθμισης διακόπτει την εκτέλεση τυχόν υπόλοιπων ρουτινών ρύθμισης. Η ακύρωση ρύθμισης δεν ακυρώνει την αντιστοίχιση του μέσου εκτύπωσης στον δίσκο.

5. Για να μεταβείτε στην προηγούμενη ρουτίνα ρύθμισης, κάντε κλικ στο Go Back.

### Βαθμονόμηση και δημιουργία προφίλ

Η βαθμονόμηση χρωμάτων και δημιουργία προφίλ είναι μια αυτοματοποιημένη διαδικασία που ο οδηγός PredictPrint Stock Wizard εκτελεί κατά τη ρύθμιση μέσων εκτύπωσης. Ο οδηγός PredictPrint Stock Wizard διαβιβάζει τις πληροφορίες στον διακομιστή εκτύπωσης Fiery. Η βαθμονόμηση και δημιουργία προφίλ δεν εκτελείται μαζί με τις άλλες αυτόματες ρουτίνες ρύθμισης. Αυτή η αυτόματη ρουτίνα ρύθμισης εκτελείται πάντα μετά από τις ημιαυτόματες ρυθμίσεις και πριν από οποιεσδήποτε μη αυτόματες ρυθμίσεις. Η ανάγκη για βαθμονόμηση και δημιουργία προφίλ δεν προσδιορίζεται από τον διακομιστή Cloud PredictPrint, αλλά από τον διακομιστή εκτύπωσης Fiery. Για τη βαθμονόμηση, η ανάγκη βασίζεται στον χρόνο. Εάν έχουν περάσει πάνω από 7 ημέρες από την τελευταία βαθμονόμηση, ο οδηγός PredictPrint Stock Wizard πραγματοποιεί έλεγχο βαθμονόμησης. Για τη δημιουργία προφίλ, δημιουργείται προφίλ για κάθε μέσο εκτύπωσης μόνο στην πρώτη ρουτίνα ρύθμισης.

Όταν πραγματοποιείται βαθμονόμηση και δημιουργία προφίλ μέσω του οδηγού PredictPrint Stock Wizard, χρησιμοποιεί διάταξη πλήρους πλάτους και απαιτεί 60 σελίδες. Εάν χρειάζεται, μπορείτε να εκτελέσετε περισσότερη βαθμονόμηση ή δημιουργία προφίλ εκτός του οδηγού PredictPrint Stock Wizard χρησιμοποιώντας το φορητό φασματοφωτόμετρο στον διακομιστή εκτύπωσης Fiery.

Μπορείτε να αλλάξετε την προεπιλεγμένη ρύθμιση χρόνου των 7 ημερών για τη βαθμονόμηση, η οποία ορίζεται στον διακομιστή εκτύπωσης. Στο Κέντρο ελέγχου του διακομιστή εκτύπωσης Fiery, επιλέξτε **General** > **Tools > Calibrator** και μετά κάντε κλικ στο μικρό εικονίδιο γραναζιού στο κάτω μέρος της σελίδας. Εμφανίζεται το παράθυρο Calibration Notification όπου μπορείτε να ρυθμίσετε το χρονικό όριο για τον επόμενο έλεγχο βαθμονόμησης.

Η βαθμονόμηση και δημιουργία προφίλ προχωράει ως εξής:

1. Στην οθόνη Advanced, αφού ολοκληρωθούν οι ημιαυτόματες ρουτίνες ρύθμισης, ο οδηγός PredictPrint Stock Wizard ξεκινάει αυτόματα τη διαδικασία βαθμονόμησης και δημιουργίας προφίλ.



- 2. Ο οδηγός PredictPrint Stock Wizard συντονίζεται μαζί με τον διακομιστή εκτύπωσης Fiery. Ο έλεγχος για δημιουργία προφίλ χρωμάτων και βαθμονόμησης πραγματοποιείται αυτόματα.
- 3. Μπορείτε να ακυρώσετε τη διαδικασίας βαθμονόμησης και δημιουργίας προφίλ. Στον οδηγό PredictPrint Stock Wizard, κάντε κλικ στο **Cancel**.
- 4. Όταν ολοκληρωθεί η διαδικασία βαθμονόμησης και δημιουργίας προφίλ, εμφανίζεται η οθόνη Done.

### Μη αυτόματη ρύθμιση μέσου εκτύπωσης

Αφού ολοκληρωθούν οι προηγμένες ημιαυτόματες και αυτόματες ρουτίνες ρύθμισης, ο οδηγός PredictPrint Stock Wizard εμφανίζει τη λίστα με τις μη αυτόματες ρουτίνες ρύθμισης που προτείνονται. Για να πραγματοποιήσετε τις μη αυτόματες ρυθμίσεις, μεταβείτε στο Advanced Setup για τα μέσα εκτύπωσης στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης PredictPrint.

Οι μη αυτόματες ρουτίνες ρύθμισης εκτελούνται τελευταίες. Οι μη αυτόματες ρουτίνες ρύθμισης περιλαμβάνουν:

- Ρύθμιση κύρτωσης χαρτιού
- Εντοπισμός τροφοδοσίας πολλών σελίδων
- 1. Αφού ολοκληρωθεί η διαδικασία βαθμονόμησης και δημιουργίας προφίλ, για έξοδο από τον οδηγό PredictPrint Stock Wizard, κάντε κλικ στο **Done and Close**.

Εμφανίζεται η κύρια οθόνη του Κέντρου ελέγχου που παρουσιάζει όλους τους δίσκους και τις αντίστοιχες ιδιότητες για τα μέσα εκτύπωσης που είναι τοποθετημένα σε κάθε δίσκο. Ένα κίτρινο εικονίδιο τριγώνου εμφανίζεται στον δίσκο όπου είναι τοποθετημένο το μέσο εκτύπωσης που ρυθμίζετε. 2. Για να δείτε τη λίστα με τις προτεινόμενες μη αυτόματες ρουτίνες ρύθμισης, στην κύρια οθόνη του Κέντρου ελέγχου, για τον δίσκο όπου είναι τοποθετημένο το μέσο εκτύπωσης για το οποίο θέλετε να εκτελέσετε μη αυτόματες ρουτίνες ρύθμισης, μετακινήστε τον δρομέα πάνω από το κίτρινο εικονίδιο τριγώνου.

Εμφανίζεται η λίστα με τις προτεινόμενες μη αυτόματες ρουτίνες ρύθμισης.

3. Πραγματοποιήστε τις μη αυτόματες ρουτίνες ρύθμισης στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης. Για να ανοίξετε τη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης, στην κύρια οθόνη του Κέντρου ελέγχου, κάντε κλικ στο PredictPrint Stock Library. Στη λίστα της Βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης, επιλέξτε το μέσο εκτύπωσης που χρειάζεται στις μη αυτόματες ρουτίνες ρύθμισης. Για να έχετε πρόσβαση στις ιδιότητες του μέσου εκτύπωσης, στη γραμμή μενού Stock Library, κάντε κλικ στο εικονίδιο μολυβιού για την επιλογή Edit. Για να έχετε πρόσβαση στις μη αυτόματες ρυθμίσεις, κάντε κλικ στο εικονίδιο μολυβιού για την επιλογή Edit. Για να έχετε πρόσβαση στις μη αυτόματες ρυθμίσεις, κάντε κλικ στην επιλογή Advanced Setup.



Σημείωση: Για λεπτομέρειες σχετικά με τον τρόπο εκτέλεσης των μη αυτόματων ρουτινών ρύθμισης, ανατρέξτε στην ενότητα Δημιουργία ή τροποποίηση επιλογών της λειτουργίας Προηγμένη ρύθμιση μέσου εκτύπωσης.

### Διακομιστής Cloud PredictPrint

Ο διακομιστής Cloud PredictPrint αποθηκεύει και λαμβάνει τα δεδομένα των μέσων εκτύπωσης στη βιβλιοθήκη PredictPrint Stock Library, συμπεριλαμβάνοντας ρουτίνες ρύθμισης και σημεία ρύθμισης με βάση την ανάλυση του διακομιστή Cloud τη στιγμή που γίνεται σάρωση ενός γραμμικού κώδικα.

### Λήψη μιας λίστας μέσων εκτύπωσης

Εάν το πιεστήριό σας είναι συνδεδεμένο στο Διαδίκτυο, κάθε φορά που σαρώνετε τον αντίστοιχο γραμμικό κώδικα, γίνεται αυτόματα ενημέρωση των πληροφοριών των μέσων εκτύπωσης στο σύστημά σας. Δεν χρειάζεται να λάβετε λίστες μέσων εκτύπωσης στο σύστημά σας.

Εάν το σύστημά σας δεν έχει πρόσβαση στο Διαδίκτυο, μπορείτε να λάβετε τις λίστες των μέσων εκτύπωσης από τη διεύθυνση https://www.xerox.com/predictprintmedia.

- 1. Μεταβείτε στην τοποθεσία https://www.xerox.com/predictprintmedia.
- 2. Επιλέξτε Download Stock List.

Εμφανίζεται η σελίδα Download Stock List.

- 3. Ορίστε μια επιλογή:
  - Για να λάβετε ολόκληρη τη λίστα των μέσων εκτύπωσης, κάντε κλικ στην επιλογή Download Full Stock & Media List.
  - Για να λάβετε το Recommended Media List (Κατάλογος συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης) (RML), κάντε κλικ στην επιλογή **Download Recommended Media List**.
  - Για να λάβετε το Tested Substrate List (Κατάλογος δοκιμασμένων υποστρωμάτων), κάντε κλικ στην επιλογή Download Tested Media List.
- 4. Επιλέξτε Xerox IRIDESSE Production Press και μετά κάντε κλικ στο OK.

5. Στο παράθυρο Save As, επιλέξτε μια θέση για το αρχείο του καταλόγου μέσων εκτύπωσης και μετά κάντε κλικ στο **Save**.

Το αρχείο λαμβάνεται στον υπολογιστή σας.

- 6. Εξαγάγετε το αρχείο .xml από το αρχείο .zip.
- Συνδέστε μια μονάδα USB σε μια θύρα USB του υπολογιστή και αντιγράψτε το αρχείο .xml στη μονάδα USB.

Για λεπτομέρειες σχετικά με τον τρόπο λήψης των καταλόγων μέσων εκτύπωσης στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης, ανατρέξτε στην ενότητα Φόρτωση της βάσης δεδομένων PredictPrint από συσκευή. Αυτή η διαδικασία απαιτεί να συνδεθείτε ως Διαχειριστήςhis procedure requires that you are logged in as Administrator.

### Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης PredictPrint

Το παράθυρο PredictPrint Stock Library στο Κέντρο ελέγχου σάς επιτρέπει να δημιουργήσετε και να διαχειριστείτε μια βιβλιοθήκη με τα μέσα εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε συχνά. Οι χειριστές ή οι διαχειριστές μπορούν να ορίσουν ιδιότητες για ένα μέσο εκτύπωσης, όπως μέγεθος, χρώμα, είδος και βάρος, καθώς και μπορούν να αντιστοιχίσουν το μέσο εκτύπωσης σε έναν δίσκο χαρτιού.

Ο διαχειριστής επιτρέπει ή περιορίζει την πρόσβαση στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης PredictPrint. Εάν η πρόσβαση στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης PredictPrint είναι περιορισμένη, το πλήκτρο PredictPrint Stock Library δεν εμφανίζεται στο κύριο παράθυρο του Κέντρου ελέγχου και οι χειριστές δεν μπορούν να επεξεργαστούν ή να διαγράψουν μέσα εκτύπωσης από τη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης.

Σημείωση: Εάν το πλήκτρο PredictPrint Stock Library δεν εμφανιστεί στο Κέντρο ελέγχου, για περισσότερες πληροφορίες επικοινωνήστε με τον διαχειριστή.

# Παράθυρο PredictPrint Stock Library

Στο παράθυρο PredictPrint Stock Library, εμφανίζεται η λίστα All Media στο επάνω μέρος του παραθύρου και η λίστα Stock Library στο κάτω μέρος. Η λίστα All Media προορίζεται μόνο για ανάγνωση. Όταν επιλέγετε ένα μέσο εκτύπωσης, είναι διαθέσιμες οι παρακάτω ενέργειες:

- Reset to System Default: Επαναφέρει την προβολή PredictPrint Stock Library στην αρχική της διάταξη.
- View: Σας επιτρέπει να προβάλετε τις ιδιότητες των μέσων εκτύπωσης που παρατίθενται στη λίστα Stock Library. Δεν μπορείτε να επεξεργαστείτε ή να αλλάξετε το όνομα του μέσου εκτύπωσης. Μπορείτε να προβάλετε τις ιδιότητες ενός μέσου εκτύπωσης, αλλά δεν μπορείτε να επεξεργαστείτε τις ιδιότητες του μέσου εκτύπωσης.
- Edit: Σας επιτρέπει να τροποποιήσετε τις ιδιότητες ενός μέσου εκτύπωσης που υπάρχει στη λίστα Stock Library.
- Create New: Σας επιτρέπει να δημιουργήσετε και να αποθηκεύσετε ένα νέο μέσο εκτύπωσης στη λίστα Stock Library. Αυτή η επιλογή ανοίγει τον οδηγό PredictPrint Stock, εάν ενεργοποιηθεί.
- Copy: Σας επιτρέπει να αντιγράψετε ένα υπάρχον μέσο εκτύπωσης είτε από τη RML είτε από τη λίστα της Βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης, να επεξεργαστείτε τις ιδιότητες του μέσου εκτύπωσης και να το αποθηκεύσετε στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης ως νέο μέσο εκτύπωσης.
- Delete: Σας επιτρέπει να διαγράψετε (καταργήσετε) ένα μέσο εκτύπωσης από τη λίστα Stock Library.

- Print Barcode: Σας επιτρέπει να εκτυπώσετε έναν ειδικό γραμμικό κώδικα.
- Add to Stock Library: Σας επιτρέπει να προσθέσετε ένα μέσο εκτύπωσης από τη RML στη λίστα της Βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης.
- Sorting: Επιλέξτε είτε Use Columns είτε Sort Manually.
- Εικονίδια Move to Top ή Move to Bottom: Σας επιτρέπουν να μετακινήσετε ένα μέσο εκτύπωσης προς τα επάνω ή προς τα κάτω στη λίστα Stock Library.
- Close: Πραγματοποιεί έξοδο από το παράθυρο PredictPrint Stock Library.

# Λίστες μέσων εκτύπωσης

Οι λίστες μέσων εκτύπωσης είναι λίστες μέσων εκτύπωσης που παρέχεται από τη Xerox για το πιεστήριο παραγωγής. Αν το σύστημά σας είναι συνδεδεμένο στο Διαδίκτυο, δεν χρειάζεται να λάβετε μη αυτόματα καμία λίστα ή πληροφορίες για τα μέσα εκτύπωσης. Όλες οι πληροφορίες για τα μέσα εκτύπωσης λαμβάνονται αυτόματα και ενημερώνονται στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης κάθε φορά που σαρώνετε τον γραμμικό κώδικα του μέσου εκτύπωσης. Αν το σύστημά σας δεν είναι συνδεδεμένο στο Διαδίκτυο, μπορείτε να λάβετε τις λίστες των μέσων εκτύπωσης από τη διεύθυνση https://www.xerox.com/predictprintmedia. Οι λίστες μέσων εκτύπωσης που λαμβάνονται και φορτώνονται μη αυτόματα εμφανίζονται στη λίστα All Media στο παράθυρο Stock Library του PredictPrint αφού σαρώσετε έναν γραμμικό κώδικα.

Οι λαμβανόμενες λίστες μέσων εκτύπωσης είναι μόνο για ανάγνωση. Δεν μπορείτε να προσθέσετε, να διαγράψετε ή να επεξεργαστείτε απευθείας τα μέσα εκτύπωσης. Από τις λίστες μέσων εκτύπωσης, μπορείτε να κάνετε τα εξής:

- Αντιγραφή ενός μέσου εκτύπωσης στη βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης
- Αντιγραφή και επεξεργασία ενός μέσου εκτύπωσης πριν από τη μετακίνησή του στη βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης
- Προβολή των ιδιοτήτων ενός μέσου εκτύπωσης
- Αντιστοίχιση ενός μέσου εκτύπωσης σε έναν δίσκο χαρτιού

Υπάρχουν τρεις λίστες μέσων εκτύπωσης:

- All Media (Όλα τα μέσα εκτύπωσης)
- Recommended Media List (Κατάλογος συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης) (RML)
- Tested Substrate List (Κατάλογος δοκιμασμένων υποστρωμάτων) (TSL)

Μπορείτε να ενημερώσετε όλες τις λίστες μέσων εκτύπωσης για να συμπεριλάβετε νέα χαρτιά, ενημερωμένα σημεία ρύθμισης και συνιστώμενες ρουτίνες ρύθμισης όπως προσδιορίζονται από την ευφυΐα του διακομιστή Cloud του PredictPrint.

Για να δείτε ειδικά μέσα εκτύπωσης που προτείνονται για το πιεστήριο παραγωγής, ανατρέχετε πάντα στο Recommended Media List (Κατάλογος συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης). Το Recommended Media List (Κατάλογος συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης) ενημερώνεται καταλλήλως για να συμπεριλάβει νέα χαρτιά και άλλα μέσα εκτύπωσης.

# Αξιολογήσεις μέσων εκτύπωσης

Μπορείτε να ορίσετε την δική σας αξιολόγηση για τα μέσα εκτύπωσης. Οι τιμές My Ratings διατηρούνται τοπικά στο πιεστήριο.

Για να ορίσετε την αξιολόγηση για ένα μέσο εκτύπωσης, στη στήλη My Ratings, κάντε κλικ σε ένα από τα πέντε αστέρια.

### Διαχείριση βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης

Από την οθόνη Manage Stock Library αναγνωρίζετε τα μέσα εκτύπωσης που χρησιμοποιούνται από το πιεστήριο παραγωγής και διαχειρίζεστε τις ιδιότητες των μέσων εκτύπωσης, όπως είδος, βάρος και όνομα.

Μπορείτε να αντιστοιχίσετε κάθε μέσο εκτύπωσης από τη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης σε έναν ή περισσότερους δίσκους τροφοδοσίας. Κάθε δίσκος τροφοδοσίας προγραμματίζεται ώστε να τροφοδοτεί ένα συγκεκριμένο μέσο εκτύπωσης. Στη συνέχεια, το πιεστήριο παραγωγής μπορεί να επιλέξει μέσο εκτύπωσης από έναν ή περισσότερους δίσκους σύμφωνα με τις απαιτήσεις της εργασίας.

Για πληροφορίες σχετικά με τον τρόπο διαχείρισης των μέσων στη βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης, ανατρέξτε στις ενότητες:

- Διαχείριση βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης
- Δημιουργία εφεδρικού αντιγράφου και μεταφορά της Βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης
- Recommended Media List (Κατάλογος συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης) (RML)
- Προσθήκη καταχώρισης μέσου εκτύπωσης
- Δημιουργία νέου μέσου εκτύπωσης από τις Ιδιότητες δίσκου
- Δημιουργία νέου μέσου εκτύπωσης από τη λειτουργία Διαχείριση βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης
- Επεξεργασία υφιστάμενου μέσου εκτύπωσης στη βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης
- Κατάργηση μέσου εκτύπωσης από τη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης

# Δημιουργία εφεδρικού αντιγράφου και μεταφορά της Βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης

Σημείωση: Για την προστασία των δεδομένων στο πιεστήριο παραγωγής Iridesse, είναι σημαντικό να δημιουργείτε αντίγραφο ασφαλείας ολόκληρης της βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης σε τακτά χρονικά διαστήματα. Ο καλύτερος τρόπος για να αντιγράψετε και να δημιουργήσετε ένα αντίγραφο ασφαλείας της βιβλιοθήκης των μέσων εκτύπωσης είναι χρησιμοποιώντας μια μονάδα Flash USB.

Εκτελέστε την παρακάτω διαδικασία για να δημιουργήσετε αντίγραφο ασφαλείας όλων των αρχείων της βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης και, εάν χρειάζεται, μεταφέρετε αυτά τα αρχεία σε άλλο πιεστήριο παραγωγής Iridesse.

- 1. Εισάγετε μια μονάδα Flash USB σε μια θύρα USB του Κέντρου ελέγχου.
- 2. Στο Κέντρο ελέγχου, επιλέξτε και ανοίξτε τη συντόμευση Profiles στην επιφάνεια εργασίας.
- 3. Εντοπίστε και ανοίξτε το φάκελο Stock.

Τα αρχεία των μέσων εκτύπωσης είναι αποθηκευμένα σε αυτόν τον φάκελο και τα διακρίνει η επέκταση . stock.

- 4. Επιλέξτε όλα τα αρχεία στον κατάλογο μέσων εκτύπωσης με την κατάληξη .stock.
- 5. Επιλέξτε **Edit > Copy** or **Ctrl > C**.

- 6. Ανοίξτε τον κατάλογο της μονάδας Flash USB.
- 7. Επιλέξτε Edit > Paste or Ctrl > V.

Το σύστημα αντιγράφει τα αρχεία στη μονάδα Flash USB.

- 8. Κλείστε και τους δύο καταλόγους.
- 9. Από το Κέντρο ελέγχου, αφαιρέστε τη μονάδα Flash USB.

Φυλάξτε τα αρχεία του αντιγράφου ασφαλείας του Stock Library σε μια ασφαλή θέση,όπως στη μονάδα Flash ή σε άλλη φορητή συσκευή. Τα αρχεία με κατάληξη .stock μπορούν να παραμείνουν στη μονάδα USB Flash ως εφεδρικά αντίγραφα.

10. Για να χρησιμοποιήσετε την ίδια βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης σε δύο πιεστήρια παραγωγής που βρίσκονται στον ίδιο χώρο, χρησιμοποιήστε τη μονάδα Flash για να μεταφέρετε ή να αντιγράψετε τα αρχεία του αντίγραφου ασφαλείας της βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης σε ένα άλλο πιεστήριο παραγωγής.

# Διαχείριση βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης

Το παράθυρο Manage Stock Library στο Κέντρο ελέγχου σάς επιτρέπει να δημιουργήσετε και να διαχειριστείτε μια βιβλιοθήκη με τα μέσα εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε συχνά. Οι χειριστές ή οι διαχειριστές μπορούν να ορίσουν ιδιότητες για ένα μέσο εκτύπωσης, όπως μέγεθος, χρώμα, είδος και βάρος, καθώς και να αντιστοιχίσουν το μέσο εκτύπωσης σε έναν δίσκο χαρτιού.

Ο διαχειριστής επιτρέπει ή περιορίζει την πρόσβαση στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης. Εάν η πρόσβαση είναι περιορισμένη, το πλήκτρο Manage Stock Library δεν εμφανίζεται στο κύριο παράθυρο του Κέντρου ελέγχου και οι χειριστές δεν μπορούν να επεξεργαστούν ή να διαγράψουν μέσα εκτύπωσης από τη βιβλιοθήκη.



Για να ανοίξετε το παράθυρο Manage Stock Library, επιλέξτε το πλήκτρο **Manage Stock Library**. Το παράθυρο Manage Stock Library περιέχει το Recommended Media List (Κατάλογος συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης) (RML) και τη λίστα της Βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης:

- Recommended Media List (RML): Η λίστα RML είναι μια λίστα συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης για το πιεστήριο παραγωγής που παρέχεται από τη Xerox. Από αυτή τη λίστα, μπορείτε να αντιστοιχίσετε μέσα εκτύπωσης σε δίσκους ή να τα προσθέσετε στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης.
- Stock Library: Όπως και η RML, αυτή η λίστα περιέχει τα ονόματα όλων των μέσων εκτύπωσης που είναι διαθέσιμα για το πιεστήριο παραγωγής. Σε αντίθεση με τη RML, αυτή λίστα περιέχει μέσα εκτύπωσης που είτε δημιουργήθηκαν τον χρήστη είτε αντιγράφηκαν ή τροποποιήθηκαν από το Recommended Media List (Κατάλογος συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης). Από αυτή τη λίστα, μπορείτε να επιλέξετε εύκολα ένα μέσο εκτύπωσης για εκτύπωση από οποιονδήποτε δίσκο χαρτιού.

### Παράθυρο διαχείρισης βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης

Στο παράθυρο Manage Stock Library, εμφανίζεται το Recommended Media List (Κατάλογος συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης) (RML) στο επάνω μέρος του παραθύρου και η λίστα Stock Library στο κάτω μέρος. Η λίστα RML προορίζεται μόνο για ανάγνωση. Μπορείτε να επιλέξετε ένα μέσο εκτύπωσης από οποιαδήποτε

από τις δύο θέσεις και να αντιστοιχίσετε αυτό το μέσο σε έναν δίσκο χαρτιού. Όταν επιλέγετε ένα μέσο εκτύπωσης, είναι διαθέσιμες οι παρακάτω ενέργειες:

- Default Layout: Επαναφέρει την προβολή Manage StockStock στην αρχική της διάταξη.
- Properties: Σας επιτρέπει να προβάλετε τις ιδιότητες των μέσων εκτύπωσης που παρατίθενται στη λίστα Stock Library. Δεν μπορείτε να επεξεργαστείτε ή να αλλάξετε το όνομα του μέσου εκτύπωσης. Μπορείτε μόνο να προβάλετε τις ιδιότητες ενός μέσου εκτύπωσης στη λίστα RML. Δνε είναι δυνατή η αλλαγή των ιδιοτήτων.
- Create New: Σας επιτρέπει να δημιουργήσετε και να αποθηκεύσετε ένα νέο μέσο εκτύπωσης στη λίστα Stock Library.
- Copy: Σας επιτρέπει να αντιγράψετε ένα υπάρχον μέσο εκτύπωσης είτε από τη RML είτε από τη λίστα της Βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης, να επεξεργαστείτε τις ιδιότητες του μέσου εκτύπωσης και να το αποθηκεύσετε στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης ως νέο μέσο εκτύπωσης.
- Delete: Σας επιτρέπει να διαγράψετε (καταργήσετε) ένα μέσο εκτύπωσης από τη λίστα Stock Library.
- Add to Stock Library: Σας επιτρέπει να προσθέσετε ένα μέσο εκτύπωσης από τη RML στη λίστα της Βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης.
- Sorting: Επιλέξτε είτε Use Columns είτε Sort Manually.
- Κουμπιά Move to Top ή Move to Bottom: Μετακινούν ένα μέσο εκτύπωσης προς τα επάνω ή προς τα κάτω στη λίστα Stock Library.
- Close: Κλείνει το παράθυρο και πραγματοποιεί έξοδο από το παράθυρο Manage Stock Library.

# Recommended Media List (Κατάλογος συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης) (RML)

Η λίστα συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης (RML) είναι μια λίστα συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης για το πιεστήριο παραγωγής που παρέχεται από τη Xerox. Μπορείτε να τη λάβετε από τη διεύθυνση www.xerox. com/IRIDESSEsupport. Εμφανίζεται πάνω από τη λίστα Stock Library στο παράθυρο Manage Stock Library.

Η λίστα RML προορίζεται μόνο για ανάγνωση. Δεν μπορείτε να προσθέσετε, να διαγράψετε ή να επεξεργαστείτε απευθείας τα μέσα εκτύπωσης. Από το Recommended Media List (Κατάλογος συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης), μπορείτε να κάνετε τα εξής:

- Αντιγραφή ενός μέσου εκτύπωσης στη βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης
- Αντιγραφή και επεξεργασία ενός μέσου εκτύπωσης πριν από τη μετακίνησή του στη βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης
- Προβολή των ιδιοτήτων ενός μέσου εκτύπωσης
- Αντιστοίχιση ενός μέσου εκτύπωσης της λίστας RML σε δίσκους χαρτιού

Για να δείτε ειδικά μέσα εκτύπωσης που προτείνονται για το πιεστήριο παραγωγής, ανατρέχετε πάντα στο Recommended Media List (Κατάλογος συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης). Το Recommended Media List (Κατάλογος συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης) ενημερώνεται καταλλήλως για να συμπεριλάβει νέα χαρτιά και άλλα μέσα εκτύπωσης.
## Εφαρμογή μιας νέας λίστας μέσων εκτύπωσης

Σημείωση: Εάν διαθέτετε την πιο πρόσφατη έκδοση λογισμικού, το Recommended Media List (Κατάλογος συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης) ενημερώνεται στο σύστημα αυτόματα.

Εάν το αρχείο RML υπάρχει στη διεύθυνση xerox.com, μπορείτε να εφαρμόσετε μια νέα λίστα μέσων εκτύπωσης:

- 1. Μεταβείτε στη διεύθυνση www.xerox.com/IRIDESSEsupport.
- 2. Επιλέξτε Customer Support > All Support and Drivers.

Εμφανίζεται η σελίδα Support & Drivers.

- 3. Στο πεδίο Search, πληκτρολογήστε Xerox Iridesse Production Press.
- 4. Πατήστε Enter.

Εμφανίζεται η σελίδα Search Results.

5. Κάντε κλικ στο Xerox Iridesse Production Press.rml.

Εμφανίζεται ένα μήνυμα το οποίο σας ρωτάει αν θέλετε να λάβετε το αρχείο.

6. Κάντε κλικ στο Yes

Το αρχείο λαμβάνεται στον υπολογιστή σας.

7. Στην επιφάνεια εργασίας, κάντε διπλό κλικ στον φάκελο Profiles.

Εμφανίζεται μια λίστα φακέλων.

- 8. Κάντε διπλό κλικ στον φάκελο rml.
- 9. Από τον φάκελο rml, κάντε κλικ στο Xerox Iridesse Production Press.rml.

Εμφανίζεται το παράθυρο διαλόγου Replace or Skip Files.

10. Κάντε κλικ στο **Replace the file in the destination**.

Ενημερώνεται η λίστα των μέσων εκτύπωσης.

## Διαχείριση μέσων εκτύπωσης

Από το παράθυρο Manage Stock Library, μπορείτε να ανατρέξετε εύκολα σε έναν τύπο μέσων εκτύπωσης που έχει οριστεί, ονομαστεί και αποθηκευτεί ως νέο μέσο εκτύπωσης. Μπορείτε να επιλέξετε και να αντιστοιχίσετε αποθηκευμένα μέσα εκτύπωσης σε έναν δίσκο χαρτιού για εκτύπωση γρήγορα.

Μπορείτε να εκτελέσετε τις παρακάτω εργασίες από το παράθυρο Manage Stock Library:

- Προσθήκη ή αντιγραφή μέσου εκτύπωσης απευθείας από τον κατάλογο συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης (RML) στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης
- Αντιγραφή μέσου εκτύπωσης από τον κατάλογο RML στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης και επεξεργασία του, έτσι ώστε η νέα καταχώριση στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης να έχει διαφορετικές ιδιότητες από την καταχώριση στον κατάλογο RML
- Μετά την αντιγραφή για τη δημιουργία ενός μέσου εκτύπωσης στη βιβλιοθήκη, αντιγράψτε το υπάρχον μέσο εκτύπωσης στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης και επεξεργαστείτε τις ιδιότητες του μέσου εκτύπωσης

- Για να εμφανίζεται ότι χρησιμοποιείται στο πιεστήριο παραγωγής, επεξεργαστείτε μια υπάρχουσα καταχώριση μέσου εκτύπωσης
- Δημιουργία και αποθήκευση νέων μέσων εκτύπωσης. Μπορείτε να δημιουργήσετε μέσα εκτύπωσης με έναν από τους εξής δύο τρόπους:
  - Από το παράθυρο Manage Stock Library
  - Από το παράθυρο Tray Properties
- Διαγραφή της καταχώρισης ενός μέσου εκτύπωσης
- Αλλαγή της σειράς των μέσων εκτύπωσης, μετακινώντας μέσα εκτύπωσης προς τα επάνω ή προς τα κάτω στη λίστα της Βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης

# Δημιουργία νέου μέσου εκτύπωσης από τη λειτουργία Διαχείριση βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης

- Εάν χρειάζεται, στο Κέντρο ελέγχου, κάντε κλικ στο Log In και συνδεθείτε ως Διαχειριστής (Administrator).
- 2. Από το μενού Function, επιλέξτε το πλήκτρο Manage Stock Library.

Εμφανίζεται το παράθυρο Manage Stock Library.

3. Κάντε κλικ στο πλήκτρο Add (+).

Εμφανίζεται το παράθυρο New Stock Setup.

- 4. Για να δημιουργήσετε το μέσο εκτύπωσης, εισαγάγετε ένα νέο όνομα μέσου εκτύπωσης και εισαγάγετε τις ιδιότητες του μέσου εκτύπωσης, όπως χρειάζεται.
- 5. Επιλέξτε **ΟΚ**.

Το πιεστήριο παραγωγής προσθέτει το μέσο εκτύπωσης στο κάτω μέρος της λίστας Stock Library.

- 6. Για να μετακινήσετε το μέσο εκτύπωσης προς το επάνω μέρος της λίστας, επιλέξτε το πλήκτρο ταξινόμησης **Manually** και, στη συνέχεια, το βέλος προς τα επάνω.
- 7. Για να εξέλθετε από το παράθυρο Manage Stock Library, επιλέξτε Close.

#### Προσθήκη καταχώρισης μέσου εκτύπωσης

Ακολουθήστε την παρακάτω διαδικασία όταν προσθέτετε μέσα εκτύπωσης στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης από το παράθυρο Manage Stock Library.

Σημείωση: Μπορείτε να προσθέσετε μόνο προϋπάρχοντα μέσα εκτύπωσης από τον κατάλογο συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης (RML) στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης.

- 1. Από το Κέντρο ελέγχου, κάντε κλικ στο **Log In** και συνδεθείτε ως Διαχειριστής (Administrator).
- 2. Από το μενού Function, επιλέξτε το πλήκτρο Manage Stock Library.

Εμφανίζεται το παράθυρο Manage Stock Library.

- 3. Από τον κατάλογο συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης Recommended Media List, κάντε κλικ στο μέσο εκτύπωσης που θέλετε να επεξεργαστείτε ή να προσθέσετε στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης.
- 4. Επιλέξτε το πλήκτρο Add to Stock Library.

- 5. Εάν χρειάζεται, για να δημιουργήσετε το μέσο εκτύπωσης, εισαγάγετε ένα νέο όνομα μέσου εκτύπωσης και αλλάξτε τις ιδιότητες.
- 6. Επιλέξτε **ΟΚ**.

Το μέσο εκτύπωσης προστίθεται στο κάτω μέρος της λίστας της Βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης. Το αρχικό μέσο εκτύπωσης παραμένει στη RML.

- Για να μετακινήσετε τα μέσα εκτύπωσης εντός της Βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης, χρησιμοποιήστε τα βέλη Επάνω ή Κάτω.
- 8. Για να εξέλθετε από το παράθυρο Manage Stock Library, επιλέξτε Close.

## Αντιγραφή καταχώρισης μέσου εκτύπωσης

Μερικές φορές, η καταχώριση ενός υπάρχοντος μέσου εκτύπωσης, είτε από τη λίστα RML είτε από τη λίστα της Βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης, περιέχει ήδη περισσότερες από τις ιδιότητες που απαιτούνται για την καταχώριση ενός νέου μέσου εκτύπωσης. Στην προκειμένη περίπτωση, ο χρήστης απλώς αντιγράφει ένα υπάρχον μέσο εκτύπωσης και τροποποιεί τις ιδιότητές του για τη δημιουργία καταχώρισης μέσου εκτύπωσης.

- Εάν χρειάζεται, από το Κέντρο ελέγχου, κάντε κλικ στο Log In και συνδεθείτε ως Διαχειριστής (Administrator).
- 2. Από το μενού λειτουργιών, επιλέξτε το πλήκτρο Manage Stock Library.

Εμφανίζεται το παράθυρο Manage Stock Library.

- 3. Είτε από το Recommended Media List (Κατάλογος συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης) είτε από τη λίστα της Βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης, επιλέξτε το μέσο εκτύπωσης που θέλετε να αντιγράψετε.
- 4. Από τη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης ή τη λίστα RML, επιλέξτε το εικονίδιο Copy (+).
- 5. Εισαγάγετε ένα νέο όνομα μέσου εκτύπωσης. Εάν χρειάζεται, αλλάξτε οποιεσδήποτε από τις ιδιότητες του μέσου εκτύπωσης.
- 6. Επιλέξτε **ΟΚ**.

Το πιεστήριο παραγωγής προσθέτει το μέσο εκτύπωσης στο κάτω μέρος της λίστας Stock Library. Το αρχικό μέσο εκτύπωσης παραμένει στη λίστα.

- Για να μετακινήσετε το μέσο εκτύπωσης μέσα στη λίστα της Βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης, επιλέξτε ταξινόμηση Manually και χρησιμοποιήστε τα βέλη Επάνω και Κάτω.
- 8. Για να εξέλθετε από το παράθυρο Manage Stock Library, επιλέξτε Close.

## Επεξεργασία υφιστάμενου μέσου εκτύπωσης στη βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης

Για να επεξεργαστείτε ένα μέσο εκτύπωσης στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης (Stock Library), ακολουθήστε την παρακάτω διαδικασία.

- Εάν χρειάζεται, από το Κέντρο ελέγχου, κάντε κλικ στο Log In και συνδεθείτε ως Διαχειριστής (Administrator).
- 2. Από το μενού λειτουργιών, επιλέξτε το πλήκτρο Manage Stock Library.

Εμφανίζεται το παράθυρο Manage Stock Library.

3. Από τη λίστα Stock Library List, επιλέξτε το μέσο εκτύπωσης που θέλετε να επεξεργαστείτε.

4. Για να επεξεργαστείτε τις ιδιότητες, κάντε κλικ στο εικονίδιο μολυβιού (Επεξεργασία).

Εμφανίζεται το παράθυρο Stock Properties.

- 5. Τροποποιήστε τα χαρακτηριστικά του μέσου εκτύπωσης, όπως απαιτείται.
- 6. Για να αποθηκεύσετε τις αλλαγές στο μέσο εκτύπωσης και να κλείσετε το παράθυρο, επιλέξτε ΟΚ.
- 7. Για να εξέλθετε από το παράθυρο Manage Stock Library, επιλέξτε Close.

## Κατάργηση μέσου εκτύπωσης από τη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης

Για να καταργήσετε ένα μέσο εκτύπωσης από τη λίστα της Βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης, ακολουθήστε την παρακάτω διαδικασία.

- Εάν χρειάζεται, από το Κέντρο ελέγχου, κάντε κλικ στο Log In και συνδεθείτε ως Διαχειριστής (Administrator).
- 2. Από το μενού λειτουργιών, επιλέξτε το πλήκτρο Manage Stock Library.

Εμφανίζεται το παράθυρο Manage Stock Library.

- Από τη λίστα της Βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης, επιλέξτε το μέσο εκτύπωσης που θέλετε να καταργήσετε από τη βιβλιοθήκη.
- 4. Κάντε κλικ στο εικονίδιο κάδου απορριμμάτων.

Εμφανίζεται ένα παράθυρο επιβεβαίωσης.

- 5. Για να διαγράψετε το μέσο εκτύπωσης από τη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης, επιλέξτε Yes.
- 6. Για να εξέλθετε από το παράθυρο Manage Stock Library, επιλέξτε Close.

# Ιδιότητες δίσκου

Από το παράθυρο Tray Properties, μπορείτε να προβάλετε και να επιλέξετε διάφορες λειτουργίες για τον δίσκο χαρτιού.

- Stock Details: Σε αυτήν την περιοχή εμφανίζονται οι πληροφορίες για τον τρέχοντα δίσκο, συμπεριλαμβανομένων των ιδιοτήτων χαρτιού Μέγεθος, Είδος, Επίστρωση, Λειτουργική μονάδα, Διάτρητο, Χρώμα, Βάρος και Ίνα.
  - Long Edge Feed/Short Edge Feed (LEF/SEF): Υποδεικνύει την κατεύθυνση προσανατολισμού με την οποία τοποθετείται το χαρτί στο δίσκο: είτε τροφοδοσία μεγάλης πλευράς (LEF) είτε τροφοδοσία μικρής πλευράς (SEF).
- Enable Tray: Επιτρέπει τη χρήση του επιλεγμένου δίσκου για εκτύπωση.
- Disable Tray: Απαγορεύει τη χρήση του επιλεγμένου δίσκου για εκτύπωση.
- Override:
  - Εάν το τρέχον μέσο εκτύπωσης που είναι τοποθετημένο στον δίσκο δεν συμφωνεί με τις πληροφορίες του μέσου εκτύπωσης που εμφανίζεται στο παράθυρο Tray Properties, όταν απενεργοποιήσετε αυτή την επιλογή, το πιεστήριο παραγωγής εμφανίζει ένα μήνυμα. Τοποθετήστε στον δίσκο το ίδιο μέσο εκτύπωσης που υποδεικνύεται στο παράθυρο Tray Properties.
  - Εάν έχει επιλεγεί, μια εργασία μπορεί να εκτελεστεί χωρίς σφάλματα όταν ορισμένες ιδιότητες μέσου εκτύπωσης στην εργασία δεν ταιριάζουν με τις ιδιότητες δίσκου.

- Display Tray Properties automatically when Tray is open: Εάν είναι επιλεγμένη αυτή η ρύθμιση, όταν ο δίσκος είναι ανοιχτός, εμφανίζεται επίσης το παράθυρο Tray Properties.
- Stock Library: Αυτή η επιλογή ανοίγει το παράθυρο Manage Stock Library, το οποίο περιέχει τα ονόματα όλων των χαρτιών που είτε δημιουργήθηκαν, είτε αντιγράφτηκαν ή τροποποιήθηκαν από το Recommended Media List (Κατάλογος συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης) (RML). Επιλέγετε ένα επιθυμητό μέσο εκτύπωσης από τον κατάλογο και αυτό αντιστοιχίζεται στο δίσκο.
- Recommended Media List (RML): Παρέχει έναν κατάλογο με όλα τα συνιστώμενα μέσα εκτύπωσης που είναι διαθέσιμα για το πιεστήριο παραγωγής. Μπορείτε να επιλέξετε ένα μέσο εκτύπωσης από τον κατάλογο RML για να αντιστοιχιστεί προσωρινά στον δίσκο. Αφού κλείσει το παράθυρο Tray Properties, το όνομα του μέσου εκτύπωσης εμφανίζεται με πλάγιους χαρακτήρες σε μπλε χρώμα, υποδεικνύοντας ότι πρόκειται για προσωρινό μέσο εκτύπωσης. Όταν επιλέξετε ένα διαφορετικό μέσο εκτύπωσης, το μέσο εκτύπωσης διαγράφεται.
- Create New Stock: Σας επιτρέπει να δημιουργήσετε ένα μέσο εκτύπωσης που αντιστοιχίζεται στον δίσκο.
   Αυτό το μέσο εκτύπωσης μπορεί να αποθηκευτεί μόνιμα στη βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης, ή μπορεί να παραμείνει ως προσωρινό μέσο εκτύπωσης.
- Alignment Profile: Σας επιτρέπει να διατηρήσετε το προεπιλεγμένο προφίλ συστήματος ή, από αυτό το πλήκτρο, να επιλέξετε ένα συγκεκριμένο προφίλ που δημιουργήθηκε και αποθηκεύτηκε χρησιμοποιώντας τη λειτουργία Προφίλ.

## Ασυμφωνία μέσου εκτύπωσης στον δίσκο

Εάν το χαρτί που έχει τοποθετηθεί σε έναν δίσκο δεν αντιστοιχεί στις πληροφορίες που αναφέρονται στο παράθυρο Tray Properties, το Κέντρο ελέγχου σάς ειδοποιεί εμφανίζοντας ένα μήνυμα ασυμφωνίας μέσου εκτύπωσης στον δίσκο.

Σημείωση: Αυτή η λειτουργία είναι διαθέσιμη μόνο εάν ο διαχειριστής την έχει ενεργοποιήσει από το παράθυρο Ρυθμίσεις συστήματος.

Εάν εμφανιστεί αυτό το μήνυμα, εκτελέστε το βήμα 1 ή το βήμα 2:

- 1. Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης που υποδεικνύεται στο παράθυρο Tray Stock Mismatch.
- 2. Αλλάξτε τις ρυθμίσεις Tray Properties έτσι ώστε να αντιστοιχούν στο περιεχόμενο του δίσκου.
  - Επαληθεύστε το μέγεθος, το είδος, επιστρωμένο ή μη επιστρωμένο, και το βάρος του χαρτιού που έχει τοποθετηθεί στον δίσκο.
  - b. Εισαγάγετε αυτές τις πληροφορίες στο παράθυρο Tray Properties.

#### Δημιουργία νέου μέσου εκτύπωσης από τις Ιδιότητες δίσκου

- 1. Τοποθετήστε το νέο μέσο εκτύπωσης σε έναν δίσκο χαρτιού.
- 2. Κλείστε τελείως τον δίσκο χαρτιού.

Το παράθυρο Tray Stock Properties ανοίγει στο Κέντρο ελέγχου. Σε αντίθετη περίπτωση, μπορείτε να κάνετε διπλό κλικ στον αριθμό δίσκου που εμφανίζεται στην περιοχή εικονιδίων πιεστηρίου.

Ανοίγει το παράθυρο Tray Properties για αυτόν τον δίσκο.

- 3. Κάντε κλικ στο πλήκτρο Create New Stock.
- 4. Αποδεχτείτε το προεπιλεγμένο όνομα μέσου εκτύπωσης ή εισαγάγετε ένα νέο όνομα.

- 5. Εισαγάγετε ή επιλέξτε τις ιδιότητες μέσου εκτύπωσης Size, Type, Coating, Color, Weight και Grain.
- 6. Για να αποθηκεύσετε μόνιμα αυτό το μέσο εκτύπωσης στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης για μελλοντική χρήση, επιλέξτε το πλαίσιο ελέγχου Save in Stock Library. Διαφορετικά, το μέσο εκτύπωσης είναι προσωρινό.
- 7. Εάν χρειάζεται, για να κάνετε περισσότερες ρυθμίσεις στις ιδιότητες μέσου εκτύπωσης για την εργασία, επιλέξτε το πλήκτρο **Advanced Setup**.
- 8. Για να αποθηκεύσετε και να κλείσετε το παράθυρο New Stock Setup, επιλέξτε **OK**.
- 9. Για να κλείσετε το παράθυρο Tray Stock Properties, επιλέξτε ΟΚ.

Το νέο μέσο εκτύπωσης εμφανίζεται στη λίστα.

# Προηγμένη ρύθμιση μέσου εκτύπωσης

Η λειτουργία **Advanced Stock Setup** σάς επιτρέπει να προσαρμόσετε τις ρυθμίσεις του πιεστηρίου παραγωγής για ειδικά μέσα εκτύπωσης, πέρα από το μέγεθος, το βάρος, το είδος και άλλα χαρακτηριστικά. Για να πετύχετε τη βέλτιστη ποιότητα ειδώλου στα μέσα εκτύπωσης, αυτές οι πρόσθετες ρυθμίσεις εφαρμόζονται στην εργασία αυτόματα.

Συμβουλή: Αποκτήστε πρόσβαση στη λειτουργία **Advanced Stock Setup** είτε από το παράθυρο Stock Properties είτε από το παράθυρο New Stock Setup.

Η λειτουργία Advanced Stock Setup σάς επιτρέπει να κάνετε τα εξής:

- Προσαρμογή ρυθμίσεων τήξης και μεταφοράς χαρτιού
- Διόρθωση παραγόμενων εκτυπώσεων που είναι λοξές, κυρτωμένες ή έχουν πάρα πολύ ή πολύ λίγη ξηρή μελάνη/γραφίτη σε σημεία
- Διόρθωση ειδώλων που δεν έχουν ευθυγραμμιστεί σωστά στην παραγόμενη εκτύπωση, όπως είδωλα Όψης 1 ή Όψης 2 που έχουν ευθυγραμμιστεί λανθασμένα

Για να διασφαλίσετε βέλτιστη ποιότητα εξόδου των εργασιών σας, μπορείτε να χρησιμοποιήσετε αυτά τα προσαρμοσμένα μέσα εκτύπωσης όπου χρειάζεται. Τα μέσα εκτύπωσης μπορεί να αφορούν σε προσωρινά μέσα εκτύπωσης για μια συγκεκριμένη, μοναδική εργασία, ή σε ένα μόνιμο μέσο εκτύπωσης που προστέθηκε στη λίστα της Βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης.

Σημείωση: Αφού δημιουργηθεί ένα ειδικό μέσο εκτύπωσης, είτε προσωρινά είτε μόνιμα, το πιεστήριο παραγωγής μεταδίδει αυτές τις πληροφορίες στον διακομιστή εκτύπωσης. Στη συνέχεια, ο διακομιστής εκτύπωσης αντικατοπτρίζει αυτές τις πληροφορίες στις επιλογές εκτύπωσης για τις εργασίες εκτύπωσης.

# Συμβουλές για τη χρήση των επιλογών της λειτουργίας Προηγμένη ρύθμιση μέσου εκτύπωσης

Προτού χρησιμοποιήσετε οποιαδήποτε από τις επιλογές της λειτουργίας Προηγμένη ρύθμιση μέσου εκτύπωσης, ανατρέξτε στις παρακάτω πληροφορίες:

 Συνιστάται να ρυθμίζετε και να δοκιμάζετε μόνο μία επιλογή τη φορά. Αυτή η πρακτική σας βοηθά να προσδιορίσετε εάν αυτή η επιλογή παρέχει τη βέλτιστη παραγόμενη εκτύπωση ή όχι προτού αλλάξετε άλλες παραμέτρους. Σημαντικό: Συνιστάται να εκτελείτε δοκιμαστικές εκτυπώσεις αφού ορίσετε κάθε επιλογή προηγμένης ρύθμισης μέσου εκτύπωσης. Με αυτόν τον τρόπο μπορείτε να αξιολογήσετε την παραγόμενη εκτύπωση και να προσδιορίσετε εάν είναι αποδεκτή ή όχι.

- Εάν η παραγόμενη εκτύπωση δεν είναι αποδεκτή, ρυθμίστε περαιτέρω την τιμή μιας επιλογής, εάν εφαρμόζεται, ή επαναφέρετε την επιλογή στην προεπιλεγμένη της τιμή και προχωρήστε στην επόμενη επιλογή.
- Είναι σημαντικό να θυμάστε ότι τυχόν ρυθμίσεις που αφορούν σε μια συγκεκριμένη επιλογή, οι οποίες χρησιμοποιούνται τη δεδομένη στιγμή για μια συγκεκριμένη εργασία εκτύπωσης, μπορεί να δώσουν διαφορετικά αποτελέσματα όταν χρησιμοποιηθούν κάποια άλλη στιγμή για την ίδια εργασία εκτύπωσης. Αυτό ισχύει ιδιαίτερα όταν ο χώρος όπου βρίσκεται το πιεστήριο παραγωγής υπόκειται σε αλλαγές στη θερμοκρασία και την υγρασία του.
- Εάν η παραγόμενη εκτύπωση εξακολουθεί να μην είναι αποδεκτή αφού επαναλάβετε αυτή τη διαδικασία αρκετές φορές, επικοινωνήστε με το Κέντρο Εξυπηρέτησης Πελατών για βοήθεια.

## Εφαρμογή ενός προφίλ σε μέσο εκτύπωσης

Για να εφαρμόσετε υφιστάμενα προφίλ στην εργασία σας για Ευθυγράμμιση, Ρύθμιση δίπλωσης και Αεροβοηθούμενη λειτουργία, αποκτήστε πρόσβαση στο παράθυρο Advanced Stock Setup. Εκτελέστε την παρακάτω διαδικασία.

1. Από το κύριο παράθυρο στο Κέντρο ελέγχου, επιλέξτε το πλήκτρο Manage Stock Library.

Εμφανίζεται το παράθυρο Manage Stock Library.

- 2. Επιλέξτε το συγκεκριμένο μέσο εκτύπωσης στο οποίο θέλετε να εφαρμόσετε το προφίλ.
- 3. Κάντε κλικ στο εικονίδιο Edit.
- 4. Στο παράθυρο Stock Properties, κάντε κλικ στο πλήκτρο Advanced Setup.

Εμφανίζεται το παράθυρο Advanced Stock Setup.

- 5. Κάντε κλικ στο πεδίο **Tray Air Assist**. Σε αυτό το πεδίο μπορεί να παρατίθεται μια καταχώριση προεπιλογής συστήματος ή κάποιο άλλο προφίλ.
- 6. Κάντε κλικ στο πεδίο Fold Adjustment Profile. Σε αυτό το πεδίο μπορεί να παρατίθεται μια καταχώριση προεπιλογής συστήματος ή κάποιο άλλο προφίλ.
- 7. Κάντε κλικ στο πεδίο **Alignment File Name**. Σε αυτό το πεδίο μπορεί να παρατίθεται μια καταχώριση προεπιλογής συστήματος ή κάποιο άλλο προφίλ.
- 8. Ορίστε άλλες επιλογές από αυτό το παράθυρο που θέλετε να εφαρμόσετε σε αυτό το μέσο εκτύπωσης.
- 9. Για να αποθηκεύσετε και να κλείσετε το παράθυρο Advanced Stock Setup, κάντε κλικ στο OK.
- 10. Στο παράθυρο Stock Properties, κάντε κλικ στο **ΟΚ**.

# Δημιουργία ή τροποποίηση επιλογών της λειτουργίας Προηγμένη ρύθμιση μέσου εκτύπωσης

Χρησιμοποιήστε την παρακάτω διαδικασία για να ορίσετε τις διάφορες επιλογές της λειτουργίας Advanced Stock Setup για μια νέα καταχώριση μέσου εκτύπωσης ή για μια υπάρχουσα καταχώριση μέσου εκτύπωσης.

1. Από το μενού Function στο Κέντρο ελέγχου, επιλέξτε το πλήκτρο Manage Stock Library.

Εμφανίζεται το παράθυρο Manage Stock Library.

- 2. Επιλέξτε το μέσο εκτύπωσης στο οποίο θέλετε να εφαρμόσετε τις επιλογές προηγμένης ρύθμισης.
- Για να τροποποιήσετε ένα υπάρχον μέσο εκτύπωσης, κάντε κλικ στο εικονίδιο Edit. Διαφορετικά, για να δημιουργήσετε ένα νέο μέσο εκτύπωσης, κάντε κλικ στο εικονίδιο Add.

Εμφανίζεται το παράθυρο Stock Properties.

- 4. Από το παράθυρο Stock Properties, επιλέξτε τις ιδιότητες για το μέσο εκτύπωσης. Για ένα νέο μέσο εκτύπωσης, εισαγάγετε το όνομα του μέσου εκτύπωσης.
- 5. Επιλέξτε το πλήκτρο Advanced Setup.

Εμφανίζεται το παράθυρο Advanced Stock Setup.

- 6. Ορίστε τις διάφορες επιλογές όπως απαιτείται, συμπεριλαμβανομένων των εξής:
  - Μέσο εκτύπωσης μόνο κατά όνομα
  - Εντοπισμός τροφοδοσίας πολλών σελίδων
  - Θερμοκρασία φούρνου
  - Επίπεδο εντοπισμού σχεδόν άδειου δίσκου
  - Πίεση κυλίνδρου ευθυγράμμισης
  - Αεροβοηθούμενη λειτουργία δίσκου
  - Προφίλ ρύθμισης δίπλωσης

Σημείωση: Αυτή η επιλογή είναι διαθέσιμη μόνο εάν είναι προσαρτημένος στο πιεστήριο παραγωγής ο προαιρετικός τελικός επεξεργαστής.

- 7. Για να κλείσετε το παράθυρο Advanced Stock Setup, επιλέξτε **ΟΚ**.
- 8. Για να αποθηκεύσετε και να κλείσετε το παράθυρο Stock Properties, επιλέξτε ΟΚ.
- 9. Για να εξέλθετε από το παράθυρο Manage Stock Library, επιλέξτε Close.

#### Μέσο εκτύπωσης μόνο κατά όνομα

Όταν έχει οριστεί αυτή η επιλογή, το πιεστήριο παραγωγής επιλέγει τοποθετημένα μέσα εκτύπωσης για μια εργασία εκτύπωσης χρησιμοποιώντας μόνο το όνομα μέσου εκτύπωσης, αντί για το είδος μέσου εκτύπωσης, το μέγεθος, το βάρος και άλλες ιδιότητες του μέσου εκτύπωσης. Απενεργοποιεί την αυτόματη επιλογή ενός μέσου εκτύπωσης αντιστοιχίζοντας μια εργασία με τις ιδιότητες και απαιτεί να επιλέξετε το μέσο εκτύπωσης με το όνομά του. Αυτή η λειτουργία είναι χρήσιμη για να αποτραπεί η ακούσια χρήση ακριβών ή ειδικών μέσων εκτύπωσης.

Όταν δεν έχει οριστεί αυτή η επιλογή, τα μέσα εκτύπωσης επιλέγονται από τον διακομιστή εκτύπωσης ή από έναν οδηγό εκτύπωσης αντιστοιχίζοντας ιδιότητες όπως το βάρος. Τα ονόματα των μέσων εκτύπωσης εξετάζονται επίσης, αλλά δεν χρησιμοποιούνται αποκλειστικά.

#### Εντοπισμός τροφοδοσίας πολλών σελίδων

Ορίστε αυτήν την επιλογή ώστε το πιεστήριο παραγωγής να εντοπίζει και να αναφέρει εσφαλμένες τροφοδοσίες, όταν τροφοδοτούνται πολλαπλά φύλλα από τους δίσκους χαρτιού. Με αυτόν τον τρόπο η εργασία εκτύπωσης συνεχίζει να εκτελείται, χρησιμοποιώντας και τα δύο μέσα εκτύπωσης από τον ίδιο δίσκο για την ίδια εργασία και ολοκληρώνεται χωρίς βλάβες ή εμπλοκές.

Όταν αυτή η επιλογή δεν έχει οριστεί, το πιεστήριο παραγωγής αγνοεί τυχόν πολλαπλά φύλλα που τροφοδοτούνται μέσω της διαδρομής χαρτιού. Καταργήστε αυτήν την επιλογή μόνο ως προσωρινό μέτρο, για να επιτρέψετε στους χρήστες να συνεχίσουν τις εκτυπώσεις τους μέχρι ένας αντιπρόσωπος τεχνικής υποστήριξης να επιλύσει το πρόβλημα. Αφήστε αυτή την επιλογή ενεργοποιημένη, εκτός εάν ο αισθητήρας αναφέρει εσφαλμένες τροφοδοσίες που δεν συμβαίνουν στην πραγματικότητα.

## Ρύθμιση θερμοκρασίας φούρνου

Υπό τις περισσότερες συνθήκες, η θερμοκρασία του φούρνου ρυθμίζεται αυτόματα όπως απαιτείται. Ωστόσο, μπορεί να χρειαστεί να ρυθμίσετε τη θερμοκρασία του φούρνου για να βελτιώσετε την απόδοση τήξης στις παρακάτω περιπτώσεις.

- Ανάλογα με το είδος χαρτιού και το είδος ειδώλου, για μεγαλύτερη βελτίωση της κύρτωσης χαρτιού όταν η ρύθμιση της μονάδας αποκύρτωσης δεν επαρκεί, αυξήστε ή μειώστε τη θερμοκρασία. Για παράδειγμα, τα ελαφρύτερα χαρτιά και η υψηλή κάλυψη περιοχής τυπικά χρειάζονται χαμηλότερες θερμοκρασίες από τα βαριά μέσα εκτύπωσης. Προσαρμόστε τις ρυθμίσεις σε βήματα των 5 βαθμών.
- Με ορισμένα χαρτιά, όπως επιστρωμένα μέσα εκτύπωσης, η μείωση της θερμοκρασίας μπορεί να ελαττώσει το ελαφρώς υψηλότερο επίπεδο γυαλιστερού στην μπροστινή άκρη καθώς το φύλλο εισέρχεται στον φούρνο. Δοκιμάστε να μειώσετε τη θερμοκρασία κατά βήματα των 5 βαθμών.
- Σε ορισμένα μέσα εκτύπωσης, όπως επιστρωμένα μέσα εκτύπωσης, η μετάβαση από περιοχές χωρίς ξηρή μελάνη/γραφίτη ή χαμηλής κάλυψης ξηρής μελάνης/γραφίτη σε περιοχές υψηλής κάλυψης ξηρής μελάνης/ γραφίτη ενδέχεται να προκαλέσει σημάδια που μοιάζουν με σταγόνες βροχής στην περιοχή υψηλής κάλυψης λόγω υγρασίας στο χαρτί. Δοκιμάστε να μειώσετε τη θερμοκρασία κατά βήματα των 5 βαθμών.
- Σε ορισμένα μέσα εκτύπωσης, μπορεί να προκύψει αποκόλληση ξηρής μελάνης/γραφίτη λόγω του είδους χαρτιού και ειδώλου. Η συνολική απόδοση τήξης μπορεί να βελτιωθεί είτε μειώνοντας είτε αυξάνοντας τη θερμοκρασία. Δοκιμάστε πρώτα να αυξήσετε τη θερμοκρασία κατά 5 βαθμούς και, εάν δεν υπάρχει καμία αλλαγή, δοκιμάστε να μειώσετε τη ρύθμιση κατά 5 βαθμούς.

#### Ρύθμιση υψηλότερης θερμοκρασίας φούρνου

Η χρήση μιας υψηλότερης θερμοκρασίας για τον φούρνο μπορεί να βελτιώσει την προσκόλληση ξηρής μελάνης/γραφίτη στο μέσο εκτύπωσης. Ανάλογα με το είδος και το βάρος του χαρτιού, ενδέχεται να χρειαστεί να αυξήσετε ή να μειώσετε τη θερμοκρασία του ιμάντα φούρνου. Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε τα εικονίδια συν ή πλην για να ρυθμίσετε τη θερμοκρασία φούρνου σε τιμές από -20 έως +30 βαθμούς.

Για να βελτιώσετε την ομοιομορφία μπροστινής άκρης ή την κάλυψη γραφίτη σε ελαφριά χαρτιά, χρησιμοποιήστε τη λειτουργία ρύθμισης Belt Side.

Για να βελτιώσετε τις γυαλιστερές λωρίδες από τις λαβίδες μονάδας διαχωρισμού του κυλίνδρου πίεσης, χρησιμοποιήστε τη λειτουργία όψης κυλίνδρου πίεσης και αυξήστε ή μειώστε την τιμή σε βήματα των 5 βαθμών για να βρείτε τη βέλτιστη θερμοκρασία.

Σημαντικό: Η λειτουργία του φούρνου στην υψηλότερη θερμοκρασία μπορεί να μειώσει τη διάρκεια ζωής του συγκροτήματος φούρνου.

## Πίεση κυλίνδρου ευθυγράμμισης

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή με ειδικά είδη χαρτιού που γλιστρούν ή στρεβλώνουν, με αποτέλεσμα να προκαλείται λανθασμένη ευθυγράμμιση ειδώλου στην παραγόμενη εκτύπωση. Για να αποφύγετε την πρόκληση ζημιάς στις άκρες της παραγόμενης εκτύπωσης, μπορείτε επίσης να χρησιμοποιήσετε αυτή τη λειτουργία με ορισμένα ελαφριά ή βαριά μέσα εκτύπωσης που απαιτούν περισσότερη ή λιγότερη πίεση κυλίνδρου.

Μπορείτε να αυξήσετε ή να μειώσετε την πίεση που εφαρμόζεται στα φύλλα ανεξάρτητα για την όψη 1 και για την όψη 2. Έχετε υπόψη τα εξής:

- Η προεπιλεγμένη ρύθμιση είναι Ο. Καλύτερα να διατηρήσετε την προεπιλεγμένη ρύθμιση για αυτήν την επιλογή, έως ότου εκτελέσετε δοκιμαστικές εκτυπώσεις και αξιολογήσετε το αποτέλεσμα των εκτυπώσεων.
- Ρυθμίστε την όψη 2 όταν υπάρχει διαφορά στην πυκνότητα του ειδώλου μεταξύ της όψης 1 και της όψης
   2. Εάν η όψη 1 είναι στραμμένη προς τα επάνω όταν προκύψει μια εμπλοκή, ρυθμίστε μόνο την όψη 1.
   Εάν η όψη 2 του φύλλου είναι στραμμένη προς τα επάνω, ρυθμίστε μόνο την όψη 2.
- Ορισμένα επιστρωμένα, βαρύτερα είδη μέσων εκτύπωσης γλιστρούν και στρεβλώνουν, με αποτέλεσμα να προκαλείται λανθασμένη ευθυγράμμιση του ειδώλου στις παραγόμενες εκτυπώσεις. Για να αντισταθμίσετε την ολίσθηση και τη λοξότητα, αυξήστε την πίεση κυλίνδρου.
- Σε ορισμένα ελαφριά μέσα εκτύπωσης μπορεί να εφαρμόζεται πολύ μεγάλη πίεση κυλίνδρου, με αποτέλεσμα να προκαλείται ζημιά στις άκρες των παραγόμενων εκτυπώσεων. Εάν προκύψει ζημιά στις άκρες, μειώστε την πίεση κυλίνδρου.

Σημαντικό: Επειδή οι περιβαλλοντικές συνθήκες διαφέρουν από ημέρα σε ημέρα, κάντε μόνο προσωρινές αλλαγές στην προεπιλεγμένη ρύθμιση. Όταν ολοκληρώσετε την εργασία εκτύπωσης, επαναφέρετε την επιλογή στην προεπιλεγμένη της ρύθμιση.

#### Ρύθμιση εξόδου μεταφοράς για πίσω άκρη

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να βελτιώσετε ή να επιλύσετε ελαττώματα κατά μήκος της πίσω άκρης του ειδώλου στο φύλλο. Αυτή η ρύθμιση προορίζεται μόνο για την περιοχή πίσω άκρης. Αυξάνει ή μειώνει την τάση μεταφοράς στον 2ο ιμάντα μεταφοράς φόρτισης, όπου το είδωλο μεταφέρεται από τον ιμάντα στο χαρτί. Για να βελτιώσετε το είδωλο, αυξήστε ή μειώστε τη ρύθμιση σε βήματα του 10%.

Εάν χρησιμοποιήσετε αυτή τη ρύθμιση και δεν λειτουργήσει, το πρόβλημα μπορεί να οφείλεται σε αναστροφή πίσω άκρης. Η αναστροφή πίσω άκρης μπορεί να προκύψει με χαρτί μεγαλυτέρου βάρους. Όταν το χαρτί εξέρχεται από την περιοχή μεταφοράς, μπορεί να αναστραφεί η πίσω άκρη του και να προκαλέσει διαταραχή στο είδωλο προτού υποστεί τήξη. Εάν παρουσιαστούν ελαττώματα πίσω άκρης σε βαριά μέσα εκτύπωσης και νομίζετε ότι είναι αναστροφή πίσω άκρης, επικοινωνήστε με την Εξυπηρέτηση Πελατών της Xerox.

## Δεύτερος (2ο) ιμάντας μεταφοράς φόρτισης

Ο 2ος ιμάντας μεταφοράς φόρτισης είναι το σημείο όπου το είδωλο μεταφέρεται από τον ιμάντα στο χαρτί. Για να βελτιώσετε τη μεταφορά ειδώλων ή ανομοιόμορφη κάλυψη γραφίτη, για να αυξήσετε ή να μειώσετε την τάση μεταφοράς στον ιμάντα, χρησιμοποιήστε την επιλογή 2nd Bias Transfer Belt. Κανονικά αυτή η επιλογή χρησιμοποιείται με βαριά μέσα εκτύπωσης, όπως 220 g/m<sup>2</sup> και παραπάνω. Εάν χρησιμοποιείτε βαρύτερο είτε ελαφρύτερο χαρτί, για να κάνετε μη αυτόματες αλλαγές ή να εκτελέσετε μια αυτόματη ρύθμιση, επιλέξτε το πλήκτρο **Auto**.

Εάν παρουσιάζονται συχνά ελαττώματα σε μια εκτυπωμένη εργασία όταν χρησιμοποιείτε βαρύτερο χαρτί, ελέγξτε τις παρακάτω περιοχές στην παραγόμενη εκτύπωση. Τα αποτελέσματα προσδιορίζουν εάν είναι κατάλληλες οι ρυθμίσεις της επιλογής 2nd Bias Transfer Belt στην όψη 1 ή στην όψη 2.

- Εάν η εργασία εκτυπώνεται με την όψη προς τα κάτω ή 1-Ν, ελέγξτε την Όψη 1 για ελαττώματα στο επάνω μέρος, ή στο επάνω τμήμα, της στοίβας φύλλων. Ελέγξτε την Όψη 2 για ελαττώματα στο κάτω μέρος, ή στο κάτω τμήμα, της στοίβας φύλλων.
- Εάν η εργασία εκτυπώνεται με την όψη προς τα πάνω ή N-1, ελέγξτε την Όψη 2 για ελαττώματα στο επάνω μέρος, ή στο επάνω τμήμα, της στοίβας φύλλων. Ελέγξτε την Όψη 1 για ελαττώματα στο κάτω μέρος, ή στο κάτω τμήμα, της στοίβας φύλλων.

Συμβουλή: Μπορείτε να πραγματοποιήσετε δοκιμαστικές εκτυπώσεις προκειμένου να ελέγξετε την παραγόμενη εκτύπωση προτού αποθηκεύσετε τις αλλαγές γίνονται στην επιλογή 2nd Bias Transfer Belt.

#### Λειτουργία αισθητήρα ειδώλου επαφής (CIS)

Αυτή η επιλογή χρησιμοποιείται για την επίλυση εμπλοκών και βλαβών ευθυγράμμισης όψης με προεκτυπωμένα ή έγχρωμα μέσα εκτύπωσης. Επιλέξτε **Yes** για να ενεργοποιήσετε τη λειτουργία του αισθητήρα CIS στο συγκρότημα ευθυγράμμισης. Ο αισθητήρας CIS ανιχνεύει την μπροστινή άκρη κάθε φύλλου καθώς εισέρχεται στην περιοχή ευθυγράμμισης και, στη συνέχεια, ο κύλινδρος ευθυγράμμισης μετατοπίζει πλάγια το φύλλο για να ευθυγραμμιστεί σωστά με το είδωλο στον ιμάντα IBT. Στη συνέχεια, ο αισθητήρας CIS ανιχνεύει την πίσω άκρη καθώς εξέρχεται. Αυτές οι πληροφορίες χρησιμοποιούνται για τον συντονισμό της θέσης του χαρτιού με τον σαρωτή εξόδου ράστερ που δημιουργεί το είδωλο στον ιμάντα IBT.

Η διαδικασία διασφαλίζει ότι το είδωλο στον ιμάντα ευθυγραμμίζεται με το χαρτί μόνο για την ευθυγράμμιση όψης. Όταν το χαρτί έχει προεκτυπωμένο περιεχόμενο μέχρι την εσωτερική άκρη ή το χαρτί είναι έγχρωμο, ο αισθητήρας ενδέχεται να μην μπορεί να διαβάσει με ακρίβεια τη θέση του χαρτιού. Για να λειτουργήσει σωστά, ο αισθητήρας χρειάζεται μια λευκή περιοχή στο φύλλο κοντά στην άκρη. Διαφορετικά, μπορεί να προκύψει μια εμπλοκή ή κάποια δυσλειτουργία με την πλάγια μετατόπιση. Για να αποφύγετε αυτό το πρόβλημα, απενεργοποιήστε τον αισθητήρα προκειμένου να μην χρησιμοποιείται.

## Αεροβοηθούμενη λειτουργία δίσκου

Η αεροβοηθούμενη λειτουργία δίσκου σάς επιτρέπει να βελτιστοποιείτε και να ελέγχετε τις περιβαλλοντικές συνθήκες στους δίσκους χαρτιού, για να βελτιώσετε την τροφοδοσία χαρτιού στο πιεστήριο παραγωγής.

Χρησιμοποιήστε αυτή τη λειτουργία για να ρυθμίσετε τον τρόπο που οι ανεμιστήρες και τα διαφράγματα σε έναν δίσκο χαρτιού λειτουργούν για να διαχωρίζουν τα φύλλα και να εξαλείφουν τις εσφαλμένες τροφοδοσίες, τις πολλαπλές τροφοδοσίες ή τις εμπλοκές χαρτιού. Για την παροχή μιας σταθερής τροφοδοσίας χαρτιού, αυτοί οι ανεμιστήρες φυσούν αέρα στη στοίβα χαρτιού κατά τη λειτουργία τροφοδοσίας και διαχωρίζουν τα φύλλα χαρτιού.

Κάντε κλικ σε αυτό το πεδίο για να δείτε τις επιλογές για την αεροβοηθούμενη λειτουργία δίσκου Tray Air Assist:

- Use default Tray Air Assist Profile: Με αυτήν την επιλογή, οι ανεμιστήρες του δίσκου χαρτιού ρυθμίζονται αυτόματα χρησιμοποιώντας τις ρυθμίσεις του συστήματος που έχουν βελτιστοποιηθεί για τα χαρτιά της Xerox.
- Multi-Feed Support Table: Ορίστε αυτήν την επιλογή σε περίπτωση φύλλων που έχουν κολλήσει μεταξύ τους. Αυτή η επιλογή μειώνει τον όγκο του αέρα ώστε να μην συλλέγονται τόσα πολλά φύλλα χαρτιού.
   Μια προκαθορισμένη ρύθμιση μειωμένου όγκου είναι ήδη αποθηκευμένη στη μη πτητική μνήμη του πιεστηρίου παραγωγής.
- Misfeed Support Table: Ορίστε αυτήν την επιλογή σε περίπτωση εσφαλμένης τροφοδοσίας. Για να μειωθούν οι εμπλοκές χαρτιού, η αεροβοηθούμενη λειτουργία μειώνει τον όγκο του αέρα. Μια προκαθορισμένη ρύθμιση μειωμένου όγκου αέρα είναι αποθηκευμένη στη μη πτητική μνήμη του πιεστηρίου παραγωγής.
- Forced Off: Ορίστε αυτήν την επιλογή όταν καμία από τις άλλες επιλογές δεν επιφέρει αλλαγή στην παραγόμενη εκτύπωση. Αυτή η επιλογή απενεργοποιεί όλους τους ανεμιστήρες της αεροβοηθούμενης λειτουργίας.

#### Ενεργοποίηση θερμαντήρα δίσκου

Η επιλογή Enable Tray Heater λειτουργεί με την επιλογή Tray Air Assist. Με την επιλογή αυτού του πλαισίου, ενεργοποιείται ο θερμαντήρας δίσκου. Ο θερμαντήρας διατηρεί την κατάλληλη εσωτερική θερμοκρασία στον δίσκο χαρτιού. Ανάλογα με την εξωτερική θερμοκρασία και υγρασία, ο θερμαντήρας στέλνει πληροφορίες στους ανεμιστήρες του δίσκου. Στη συνέχεια, οι ανεμιστήρες του δίσκου χαρτιού ενεργοποιούνται και παρέχουν τον απαιτούμενο αέρα στη στοίβα χαρτιού, αποτρέποντας τυχόν πολλαπλή ή εσφαλμένη τροφοδοσία.

#### Όνομα αρχείου ευθυγράμμισης

Σημείωση: Εάν χρειάζεται, δημιουργήστε πρώτα ένα προφίλ ρύθμισης ευθυγράμμισης για το μέσο εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τη λειτουργία Προφίλ.

Για να εφαρμόσετε ένα προκαθορισμένο προφίλ στο μέσο εκτύπωσης, το οποίο ρυθμίζει τη θέση του ειδώλου στο χαρτί:

- 1. Κάντε κλικ στο πεδίο Alignment File Name. Σε αυτό το πεδίο μπορεί να παρατίθεται μια καταχώριση προεπιλογής συστήματος ή κάποιο άλλο προφίλ.
- 2. Κάντε κλικ στο πλήκτρο Choose Alignment Profile Library.

- Επιλέξτε το συγκεκριμένο προφίλ που θέλετε να εφαρμόσετε και να αντιστοιχίσετε σε αυτό το μέσο εκτύπωσης.
- 4. Κάντε κλικ στο ΟΚ.

#### Προφίλ ρύθμισης δίπλωσης

Εάν είναι προσαρτημένος στο πιεστήριο παραγωγής ο κατάλληλος τελικός επεξεργαστής, χρησιμοποιήστε αυτό το πεδίο για να εφαρμόσετε ένα προκαθορισμένο προφίλ που ρυθμίζει τις θέσεις δίπλωσης και συρραφής για φυλλάδια σε κάποιο μέσο εκτύπωσης:



Σημείωση: Εάν χρειάζεται, δημιουργήστε πρώτα ένα προφίλ ρύθμισης δίπλωσης για το μέσο εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τη λειτουργία Προφίλ.

- Κάντε κλικ στο πεδίο Fold Adjustment Profile. Σε αυτό το πεδίο μπορεί να παρατίθεται μια καταχώριση προεπιλογής συστήματος ή κάποιο άλλο προφίλ.
- 2. Κάντε κλικ στο πλήκτρο Choose From Fold Adjustment Library.
- 3. Επιλέξτε το συγκεκριμένο προφίλ που θέλετε να αντιστοιχίσετε σε αυτό το μέσο εκτύπωσης.
- 4. Κάντε κλικ στο ΟΚ.

#### Λειτουργίες παραγωγικότητας

Κατά την εκτύπωση διαφανειών ή ανάγλυφων χαρτιών, αυτή η ρύθμιση σάς επιτρέπει να δώσετε προτεραιότητα στην ταχύτητα εκτύπωσης ή να δώσετε μεγαλύτερη σημασία στην ποιότητα ειδώλου όταν εκτυπώνετε διαφάνειες ή ανάγλυφα χαρτιά. Ορίστε την προτεραιότητα σε λειτουργία παραγωγικότητας ή ποιότητας ειδώλου.

#### Παραγωγικότητα διαφανειών

Όταν πραγματοποιείτε εκτύπωση σε διαφάνειες, η ρύθμιση Productivity δίνει εντολή στο πιεστήριο παραγωγής για κάνει λιγότερες ρυθμίσεις στον φούρνο και στην ποιότητα ειδώλου και αυτό εξοικονομεί χρόνο.

#### Παραγωγικότητα ανάγλυφων χαρτιών

Όταν πραγματοποιείτε εκτύπωση σε ανάγλυφο χαρτί, η ρύθμιση Productivity δίνει εντολή στο πιεστήριο παραγωγής για κάνει λιγότερες ρυθμίσεις στον φούρνο και στην ποιότητα ειδώλου και αυτό εξοικονομεί χρόνο.

## Προτεραιότητα απόδοσης φούρνου

Χρησιμοποιήστε αυτή τη ρύθμιση για να προσαρμόσετε την ποιότητα ειδώλου του γραφίτη στο χαρτί, αλλάζοντας την ταχύτητα μεταφοράς χαρτιού στον φούρνο. Χρησιμοποιήστε τη ρύθμιση Normal για τα περισσότερα μέσα εκτύπωσης. Χρησιμοποιήστε τη ρύθμιση Low για βαριά ανάγλυφα ή λινά μέσα εκτύπωσης. Επίσης, χρησιμοποιήστε τη ρύθμιση Low για να επιτύχετε υψηλότερο επίπεδο γυαλιστερού.

#### Επίπεδο εντοπισμού σχεδόν άδειου δίσκου

Αυτή η επιλογή είναι διαθέσιμη μόνο εάν η επιλογή Tray Near Empty χρησιμοποιείται για τη λειτουργία Auto Tray Switch Timing, χρησιμοποιώντας **System Settings > Tray Options**. Διαφορετικά, αυτή η επιλογή παραβλέπεται. Όταν είναι διαθέσιμη, αυτή η επιλογή ενημερώνει τον χρήστη ότι ο δίσκος είναι σχεδόν άδειος. Αυτό το μήνυμα εμφανίζεται ανάλογα με το πού έχει ρυθμιστεί η ένδειξη Near Empty Detection Level.

## Ανεμιστήρες V-TRA

Για να αποκαταστήσετε εμπλοκές και σφάλματα στην περιοχή φούρνου, χρησιμοποιήστε αυτή την επιλογή. Οι βλάβες μπορεί να προκύψουν όταν τα φύλλα δεν φτάνουν στον φούρνο εγκαίρως ή όταν τα φύλλα δεν εξέρχονται από τον φούρνο εγκαίρως. Η επιλογή V-TRA Fans ρυθμίζει την ταχύτητα μεταφορά στην περιοχή 3. Επίσης, η επιλογή V-TRA Fans ρυθμίζει τον όγκο αέρα ή την αναρρόφηση που χρησιμοποιείται στον ιμάντα μεταφοράς πριν από τον φούρνο, στην περιοχή 4 και μετά από τον φούρνο, στην έξοδο του φούρνου. Η αναρρόφηση συγκρατεί τα φύλλα πάνω τον ιμάντα μέσω οπών στον ιμάντα.

Για να αυξήσετε την ταχύτητα του ιμάντα πριν από τον φούρνο στην περιοχή 3, επιλέξτε μια υψηλότερη ταχύτητα. Για να μειώσετε την ταχύτητα του ιμάντα πριν από τον φούρνο στην περιοχή 3, επιλέξτε μια χαμηλότερη ταχύτητα.

Για να αυξήσετε την υποπίεση (αναρρόφηση) στον ιμάντα πριν από τον φούρνο στην περιοχή 4, καθώς και μετά από τον φούρνο στην έξοδο του φούρνου, επιλέξτε μεγαλύτερο όγκο αέρα. Για να μειώσετε την υποπίεση στον ιμάντα σε αυτές τις περιοχές, επιλέξτε μικρότερο όγκο αέρα.

Για να πετύχετε τα αποτελέσματα που χρειάζεστε, δοκιμάστε διαφορετικές ρυθμίσεις. Γενικά, εάν αυξήσετε την ταχύτητα του ιμάντα στην περιοχή 3, ενδέχεται να χρειαστεί να αυξήσετε τον όγκο αέρα στην περιοχή 4 και στην έξοδο του φούρνου. Εάν μειώσετε την ταχύτητα του ιμάντα στην περιοχή 3, ενδέχεται επίσης να χρειαστεί να μειώσετε τον όγκο αέρα στην περιοχή 4 και στην έξοδο του φούρνου.

# Επισκόπηση επιλογής δοκιμαστικής σελίδας

Με την επιλογή Test Print εκτελούνται δειγματοληπτικές εκτυπώσεις με το συγκεκριμένο μέσο εκτύπωσης που είναι τοποθετημένο στο δίσκο. Χρησιμοποιήστε αυτά τα δείγματα εκτυπώσεων, προκειμένου να αξιολογήσετε εάν το μέσο εκτύπωσης που έχει τοποθετηθεί αποδίδει τα αναμενόμενα αποτελέσματα σε σχέση με τις επιλεγμένες ιδιότητες μέσου εκτύπωσης, συμπεριλαμβανομένων και όσων έχουν επιλεγεί στη λειτουργία Advanced Stock Setup. Το δοκιμαστικό μοτίβο που χρησιμοποιείται ενδέχεται να ποικίλλει, ανάλογα με το ποια ρύθμιση της επιλογής **Test Print** έχει οριστεί και χρησιμοποιείται.

Η επιλογή Test Print είναι διαθέσιμη με τις εξής λειτουργίες/επιλογές:

- Ιδιότητες μέσου εκτύπωσης
- Ρύθμιση νέου μέσου εκτύπωσης
- Προηγμένη ρύθμιση μέσου εκτύπωσης

## Συμβουλές για τη χρήση της επιλογής δοκιμαστικής εκτύπωσης

Προτού χρησιμοποιήσετε την επιλογή Test Print, εξετάστε τις παρακάτω πληροφορίες.

- Εάν έχουν αλλάξει ή έχουν τροποποιηθεί πολλαπλές επιλογές για Stock Properties ή Advanced Stock Setup, τότε κάντε τα εξής:
  - 1. Τροποποιήστε μόνο μία ιδιότητα ή επιλογή.
  - 2. Εκτελέστε δοκιμαστικές εκτυπώσεις.
  - 3. Αξιολογήστε το παραγόμενο δείγμα εκτύπωσης.

- Εάν το παραγόμενο δείγμα εκτύπωσης είναι αποδεκτό, τότε τροποποιήστε κάποια άλλη ιδιότητα ή επιλογή.
- 5. Επαναλάβετε τα προηγούμενα βήματα για να αξιολογήσετε την επόμενη ιδιότητα ή επιλογή.
- Εάν το παραγόμενο δείγμα εκτύπωσης δεν είναι αποδεκτής ποιότητας μετά την εκτύπωση των δοκιμαστικών σελίδων, κάντε ένα από τα εξής:
  - Κάντε περαιτέρω προσαρμογές στην ιδιότητα ή επιλογή και εκτελέστε περισσότερες δοκιμαστικές εκτυπώσεις
  - Επαναφέρετε την ιδιότητα ή επιλογή στην προεπιλεγμένη της τιμή και συνεχίστε στην επόμενη ιδιότητα ή επιλογή.
- Είναι πιθανό τυχόν ρυθμίσεις που αφορούν σε μια συγκεκριμένη ιδιότητα ή επιλογή που χρησιμοποιείται τη δεδομένη στιγμή, να μη δώσουν το ίδιο επιθυμητό αποτέλεσμα όταν χρησιμοποιηθούν κάποια άλλη στιγμή. Αυτό ισχύει ιδιαίτερα όταν ο χώρος όπου βρίσκεται το πιεστήριο παραγωγής υπόκειται σε αλλαγές στη θερμοκρασία και την υγρασία του.
- Επαναλαμβάνετε συνεχώς διαδικασίες και δοκιμαστικές εκτυπώσεις για κάθε ιδιότητα/επιλογή μέχρι να επιτύχετε εκτυπώσεις αποδεκτής ποιότητας.
- Εάν η παραγόμενη εκτύπωση εξακολουθεί να μην είναι αποδεκτή αφού επαναλάβετε τις διαδικασίες και τις δοκιμαστικές εκτυπώσεις πολλές φορές, επικοινωνήστε με το Κέντρο Εξυπηρέτησης Πελατών για βοήθεια.

## Χρήση της επιλογής δοκιμαστικής εκτύπωσης

Χρησιμοποιήστε την παρακάτω διαδικασία για να δημιουργήσετε δοκιμαστικές εκτυπώσεις και να αξιολογήσετε την εκτύπωση αφού κάνετε οποιεσδήποτε αλλαγές στο παράθυρο Advanced Stock Setup.

Χρησιμοποιήστε την επιλογή δοκιμαστικής εκτύπωσης για να δείτε μια εκτύπωση του αποτελέσματος με την εφαρμογή προηγμένων ρυθμίσεων, όπως διαφορετική θερμοκρασία φούρνου ή πίεση κυλίνδρου για καλύτερη προσκόλληση ή για να διορθώσετε την κύρτωση του χαρτιού.

- 1. Αφού επιλέξετε τις προηγμένες ρυθμίσεις που χρειάζεστε για το μέσο εκτύπωσης στο παράθυρο Advanced Stock Setup, επιλέξτε το πλήκτρο **Test Print**.
- 2. Από το παράθυρο Test Print, επιλέξτε τις ρυθμίσεις εργασίας.
- 3. Επιλέξτε το πλήκτρο Print Test.

Το πιεστήριο εκτυπώνει ένα φύλλο με τις ρυθμίσεις εφαρμοσμένες.

- 4. Παραλάβετε την παραγόμενη εκτύπωση από την περιοχή εξόδου του πιεστηρίου.
- 5. Αξιολογήστε την παραγόμενη εκτύπωση.

Ενδέχεται να χρειαστούν πολλαπλές ρυθμίσεις στις επιλογές για το Advanced Stock Setup και να εκτελεστούν δοκιμαστικές εκτυπώσεις προτού η παραγόμενη εκτύπωση να είναι ικανοποιητική.

- 6. Για να κλείσετε το παράθυρο Advanced Stock Setup, επιλέξτε **ΟΚ**.
- 7. Για να αποθηκεύσετε και να κλείσετε το παράθυρο Stock Properties, επιλέξτε ΟΚ.
- 8. Για να εξέλθετε από το παράθυρο Manage Stock Library, επιλέξτε Close.

#### Επιλογή δοκιμαστικής σελίδας για το 2ο ρολό μεταφοράς φόρτισης

Όταν χρησιμοποιείτε την επιλογή 2nd Bias Transfer Roll , να εκτελείτε πάντα δοκιμαστικές εκτυπώσεις και να αξιολογείτε το αποτέλεσμα προτού συνεχίσετε.

Οι τιμές για τον 2ο ιμάντα μεταφοράς εισάγονται αυτόματα στο παράθυρο Advanced Stock Setup.

1. Επιλέξτε το πλήκτρο Auto ή Manual από το παράθυρο Advanced Stock Setup.

Εμφανίζεται το παράθυρο Test Print Setup: 2nd Bias Transfer Belt.

- Για τη λειτουργία Manual, για να βελτιώσετε το είδωλο, επιλέξτε Sides Imaged και ρυθμίστε το Change Percentage σε βήματα του 10%.
- 3. Επιλέξτε το πλήκτρο Start.

Το πιεστήριο εκτυπώνει 1 ή 2 φύλλα με 16 αριθμούς βύσματος στην περιοχή εξόδου, σε σειρά Ν-1. Εάν το αποτέλεσμα είναι αποδεκτό, επιλέξτε το πλήκτρο **Accept** . Εάν απαιτούνται περαιτέρω αλλαγές, επιλέξτε **Cancel** και αυξήστε ή μειώστε τις ρυθμίσεις όψης 1 και όψης 2 για τον συγκεκριμένο αριθμό βύσματος.

#### Διόρθωση της κύρτωσης χαρτιού

Χρησιμοποιήστε αυτή τη διαδικασία όταν ορίζετε ή ρυθμίζετε επιλογές διόρθωσης κύρτωσης χαρτιού είτε για ένα νέο μόνιμο μέσο εκτύπωσης είτε για μια τροποποίηση σε ένα υπάρχον μέσο εκτύπωσης.

- 1. Από το παράθυρο Advanced Stock Setup, ορίστε την κατάλληλη επιλογή για τη **Paper Curl Correction** από το μενού.
  - Πολύ προς τα επάνω
  - Μεσαία προς τα επάνω
  - Μέτρια προς τα επάνω
  - Λίγο προς τα επάνω
  - Χωρίς κύρτωση
  - Μεσαία προς τα κάτω
  - Πολύ προς τα κάτω
- 2. Επιλέξτε το πλήκτρο Test Print.
- 3. Επιλέξτε την κατάλληλη ρύθμιση πυκνότητας εκτύπωσης.
- 4. Επιλέξτε τον δίσκο στον οποίο έχει τοποθετηθεί το μέσο εκτύπωσης και την κατάλληλη ποσότητα σελίδων που θα εκτυπωθεί.
- 5. Επιλέξτε το πλήκτρο **Print Test**.
- 6. Για να κλείσετε το παράθυρο Advanced Stock Setup, επιλέξτε ΟΚ.
- Για να αποθηκεύσετε τις αλλαγές στο μέσο εκτύπωσης και να κλείσετε το παράθυρο Stock Propertie, επιλέξτε OK.
- 8. Για να εξέλθετε από το παράθυρο Manage Stock Library, επιλέξτε Close.

## Επισκόπηση κύρτωσης χαρτιού

Αυτή η επιλογή σάς επιτρέπει να επιλέξετε την κατάλληλη ρύθμιση κύρτωσης χαρτιού, προκειμένου να αποτρέψετε την κύρτωση της παραγόμενης εκτύπωσης. Αυτή η ενότητα παρέχει μια επισκόπηση της κύρτωσης χαρτιού, των αιτιών και γιατί μπορεί να απαιτούνται ρυθμίσεις προκειμένου να επιτευχθεί βέλτιστη ποιότητα εκτύπωσης.

Όταν το χαρτί εκτίθεται σε ζέστη, χάνει την υγρασία του και κυρτώνεται προς την κατεύθυνση της πηγής θερμότητας. Οι εργασίες με υψηλό ποσοστό κάλυψης της σελίδας με ξηρή μελάνη/γραφίτη τείνουν να κυρτώνουν περισσότερο, λόγω της πλαστικοποίησης της ξηρής μελάνης/του γραφίτη στην επιφάνεια του χαρτιού. Το σύστημα προσπαθεί να μειώσει αυτό το αποτέλεσμα μέσω των ενσωματωμένων συσκευών που διαθέτει κατά μήκος της διαδρομής χαρτιού, οι οποίες ονομάζονται συσκευές ισιώματος.

Η κύρτωση χαρτιού μπορεί να οφείλεται σε πολλούς παράγοντες, όπως:

- Το βάρος του χαρτιού και το εάν είναι επιστρωμένο ή μη επιστρωμένο.
- Την ποσότητα ξηρής μελάνης/γραφίτη και την περιοχή κάλυψης σε ένα φύλλο. Όσο υψηλότερη είναι η κάλυψη, τόσο μεγαλύτερη τάση έχει το χαρτί να κυρτώνεται.
- Ο τρόπος που έχει τοποθετηθεί το χαρτί στον δίσκο. Βεβαιωθείτε ότι έχετε τοποθετήσει το χαρτί σύμφωνα με τις οδηγίες στη συσκευασία της δεσμίδας.
- Τις ατμοσφαιρικές συνθήκες στον χώρο αποθήκευσης του χαρτιού και ειδικά τις συνθήκες υγρασίας και θερμοκρασίας του χώρου.
- Τη θερμότητα που παράγεται κατά τη διάρκεια των διαδικασιών τήξης.

Το σύστημά σας έχει σχεδιαστεί με μια αυτοματοποιημένη ρύθμιση για τον έλεγχο της κύρτωσης. Όταν χρησιμοποιείτε την προεπιλογή Default του συστήματος, το πιεστήριο παραγωγής στέλνει αυτόματα το χαρτί μέσω της κατάλληλης συσκευής ισιώματος. Για να ελαττωθεί η κύρτωση του χαρτιού, η ρύθμιση Default του συστήματος προσδιορίζει αυτόματα την πίεση που απαιτείται σιτς διάφορες συσκευές αποκύρτωσης.

Με ορισμένες εργασίες εκτύπωσης, οι εκτυπώσεις που παράγονται μπορεί να εξακολουθούν να είναι περισσότερο κυρτωμένες από όσο είναι απαραίτητο, ακόμα και μετά τη χρήση της προεπιλογής συστήματος. Σε αυτές τις περιπτώσεις, για να αντισταθμίσετε την κύρτωση χαρτιού στις εκτυπώσεις σας, χρησιμοποιήστε την επιλογή Paper Curl Correction στο παράθυρο **Advanced Stock Setup**. Οι ρυθμίσεις Paper Curl Correction εξαρτώνται από το είδος εργασίας και το ποσοστό πυκνότητας του ειδώλου.

Σημείωση: Είναι σημαντικό να θυμάστε ότι η σωστή ρύθμιση για τη διόρθωση κύρτωσης χαρτιού που χρησιμοποιήσατε σήμερα δεν είναι απαραίτητα η κατάλληλη για μια άλλη μέρα. Αυτό ισχύει ιδιαίτερα όταν ο χώρος όπου βρίσκεται το πιεστήριο παραγωγής υπόκειται σε αλλαγές στη θερμοκρασία και την υγρασία του.

## Επιλογές διόρθωσης κύρτωσης χαρτιού

Οι επιλογές διόρθωσης κύρτωσης χαρτιού από το παράθυρο Προηγμένη ρύθμιση μέσου εκτύπωσης περιλαμβάνουν τις εξής:

- Adjust 1 Sided Face Up: Αυτή η επιλογή σάς επιτρέπει να ορίσετε συγκεκριμένες πληροφορίες κύρτωσης χαρτιού για παραγόμενη εκτύπωση 1 όψης που εξέρχεται από το πιεστήριο παραγωγής με την όψη προς τα επάνω.
- Adjust 1 Sided Face Down: Αυτή η επιλογή σάς επιτρέπει να ορίσετε συγκεκριμένες πληροφορίες κύρτωσης χαρτιού για παραγόμενη εκτύπωση 1 όψης που εξέρχεται από το πιεστήριο παραγωγής με την όψη προς τα κάτω.
- Adjust 2 Sided Side 1: Αυτή η επιλογή σάς επιτρέπει να ορίσετε συγκεκριμένες πληροφορίες κύρτωσης χαρτιού για παραγόμενη εκτύπωση διπλής όψης όταν προκύπτουν εμπλοκές ή ζάρωμα στη διαδρομή χαρτιού επιστροφής μετά την εκτύπωση της όψης 1.
- Adjust 2 Sided Side 2: Αυτή η επιλογή σάς επιτρέπει να ορίσετε συγκεκριμένες πληροφορίες κύρτωσης χαρτιού για παραγόμενη εκτύπωση διπλής όψης όταν προκύπτουν εμπλοκές ή ζάρωμα στη διαδρομή χαρτιού επιστροφής μετά την εκτύπωση της όψης 2.

# Ρύθμιση τάσης δευτερεύουσας μεταφοράς

Χρησιμοποιήστε την επιλογή Secondary Transfer Voltage Adjustment για να κάνετε διόρθωση για στίγματα (ανομοιόμορφη κάλυψη γραφίτη) και μετατόπιση χρωμάτων (ασυνεπές χρώμα). Αυτά τα προβλήματα στην ποιότητα του ειδώλου ενδέχεται να προκύψουν στα μέσα εκτύπωσης μεγάλου βάρους. Η επιλογή Secondary Transfer Voltage Adjustment δημιουργεί και αποθηκεύει μια ρύθμιση μεταφοράς ειδώλου στο Ρολό μεταφοράς φόρτισης στο πιεστήριο. Το Ρολό μεταφοράς φόρτισης είναι το σημείο όπου το είδωλο μεταφέρεται από τον ιμάντα στο χαρτί.

Αφού δημιουργηθεί η ρύθμιση για κάποιο συγκεκριμένο μέσο εκτύπωσης, η ρύθμιση αποθηκεύεται και μπορεί να επιλεχθεί για το συγκεκριμένο μέσο εκτύπωσης, για οποιονδήποτε δίσκο.

Η ρύθμιση μπορεί να εκτελεστεί επιλέγοντας ένα από αυτά τα πλήκτρα: Auto ή Manual.

 Auto: Η ρύθμιση γίνεται αυτόματα από το πιεστήριο και δεν χρειάζεται να ελέγχετε εσείς τα εκτυπωμένα αποτελέσματα και να εισάγετε μη αυτόματα τις τιμές ρύθμισης. Έτσι εξοικονομείτε χρόνο και αποφεύγετε τα λάθη. Συνήθως η ρύθμιση Auto διορθώνει τα περισσότερα προβλήματα ποιότητας ειδώλου.

 Manual: Ο χρήστης πρέπει να κάνει μη αυτόματα τη ρύθμιση, συμπεριλαμβανομένης της εκτύπωσης των δοκιμαστικών μοτίβων, να ελέγχει τα εκτυπωμένα αποτελέσματα και, στη συνέχεια, να εισάγει μη αυτόματα τις τιμές ρύθμισης. Χρησιμοποιείτε την επιλογή ρύθμισης Manual μόνο όταν η ρύθμιση Auto δεν παρέχει το κατάλληλο αποτέλεσμα.

## Χρήση της επιλογής αυτόματης ρύθμισης για τη ρύθμιση δευτερεύουσας τάσης μεταφοράς

- 1. Εκτελέστε ένα από τα παρακάτω:
  - Δημιουργία μιας νέας καταχώρησης μέσου εκτύπωσης,
  - Αντιγραφή μιας υπάρχουσας καταχώρησης μέσου εκτύπωσης, ή
  - Επεξεργασία ενός υπάρχοντος μέσου εκτύπωσης

Σημείωση: Εκτελείτε πάντα τη διαδικασία ρύθμισης Auto προτού εκτελέσετε μια μη αυτόματη ρύθμιση.

2. Από το παράθυρο New Stock Setup ή το παράθυρο Stock Properties, επιλέξτε και τροποποιήστε τις ιδιότητες του μέσου εκτύπωσης ανάλογα με τις απαιτήσεις, όπως καταχωρώντας ένα νέο ή αναθεωρημένο όνομα μέσου εκτύπωσης, επιλέγοντας μέγεθος, χρώμα και άλλα χαρακτηριστικά για ένα μέσο εκτύπωσης.

Εάν χρησιμοποιείτε την επιλογή Secondary Transfer Voltage Adjustment, προσαρμόστε το όνομα του μέσου εκτύπωσης ή συμπεριλάβετε πληροφορίες στην ενότητα Comment για να προσδιορίσετε τη χρήση αυτής της επιλογής. Για παράδειγμα, ονομάστε το μέσο εκτύπωσης Custom STVAdj\_Auto ή προσθέστε ένα σχόλιο που δηλώνει ότι Αυτό το ειδικό μέσο εκτύπωσης χρησιμοποιεί αυτόματη ρύθμιση τάσης δευτερεύουσας μεταφοράς.

3. Επιλέξτε το πλήκτρο Advanced Setup.

Εμφανίζεται το παράθυρο Advanced Stock Setup.

4. Επιλέξτε Auto για τη ρύθμιση Secondary Transfer Voltage Adjustment.

Εμφανίζεται το παράθυρο Test Print - Secondary Transfer Voltage Auto Adjustment.

- 5. Επιλέξτε τις ακόλουθες ρυθμίσεις:
  - α. Δίσκος χαρτιού
  - b. Όψεις ειδώλου: **Side 1** ή **Sides 1 and 2**
  - c. Επιθυμητή λειτουργία Color Mode
  - d. Μην εισαγάγετε μια τιμή Change Percentage για την Όψη 1 ή την Όψη 2

## 6. Επιλέξτε **Start**.

Το πιεστήριο δημιουργεί 16 βύσματα σε μία μόνο δοκιμαστική σελίδα:

- Στα βύσματα 1–10 έχει εφαρμοστεί μεγαλύτερη φόρτιση (μεγαλύτερη τάση μεταφοράς)
- Στα βύσματα -1 έως -5 έχει εφαρμοστεί μικρότερη φόρτιση (μικρότερη τάση μεταφοράς)
- Το Βύσμα 0 είναι το διάμεσο εύρος. Αυτή είναι η προεπιλεγμένη τιμή.
- Παραλάβετε την εκτυπωμένη δοκιμαστική σελίδα από την περιοχή εξόδου του πιεστηρίου. Προχωρήστε στο επόμενο βήμα.
- 8. Επιλέξτε **Bias Acceptable** στο δεύτερο παράθυρο Test Print Secondary Transfer Voltage Auto Adjustment.
  - Το παράθυρο κλείνει και εμφανίζεται το Advanced Stock Setup.
- 9. Κάντε κλικ στο **OK** για να αποθηκεύσετε και να κλείσετε το παράθυρο Advanced Stock Setup.
- Επιλέξτε OK για να αποθηκεύσετε και να κλείσετε το παράθυρο New Stock Setup ή το παράθυρο Stock Properties.
- 11. Επιλέξτε **Close**

## Χρήση της επιλογής μη αυτόματης ρύθμισης για τη ρύθμιση δευτερεύουσας τάσης μεταφοράς

- 1. Εκτελέστε ένα από τα παρακάτω:
  - Δημιουργία μιας νέας καταχώρησης μέσου εκτύπωσης,
  - Αντιγραφή μιας υπάρχουσας καταχώρησης μέσου εκτύπωσης, ή
  - Επεξεργασία ενός υπάρχοντος μέσου εκτύπωσης
- 2. Από το παράθυρο New Stock Setup ή το παράθυρο Stock Properties, επιλέξτε και τροποποιήστε τις ιδιότητες του μέσου εκτύπωσης ανάλογα με τις απαιτήσεις, όπως καταχωρώντας ένα νέο ή αναθεωρημένο όνομα μέσου εκτύπωσης, επιλέγοντας μέγεθος, χρώμα και άλλα χαρακτηριστικά για ένα μέσο εκτύπωσης.

Εάν χρησιμοποιείτε την επιλογή Secondary Transfer Voltage Adjustment, προσαρμόστε το όνομα του μέσου εκτύπωσης ή συμπεριλάβετε πληροφορίες στην ενότητα Comment για να προσδιορίσετε τη χρήση αυτής της επιλογής. Για παράδειγμα, ονομάστε το μέσο εκτύπωσης Custom STVAdj\_Manual ή προσθέστε ένα σχόλιο που δηλώνει ότι Αυτό το ειδικό μέσο εκτύπωσης χρησιμοποιεί μη αυτόματη ρύθμιση τάσης δευτερεύουσας μεταφοράς.

3. Επιλέξτε το πλήκτρο Advanced Setup.

Εμφανίζεται το παράθυρο Advanced Stock Setup.

4. Επιλέξτε Manual για τη ρύθμιση Secondary Transfer Voltage Adjustment.

Εμφανίζεται το παράθυρο Test Print - Secondary Transfer Voltage Manual Adjustment.

- 5. Επιλέξτε τις ακόλουθες ρυθμίσεις:
  - α. Δίσκος χαρτιού
  - b. Όψεις ειδώλου: **Side 1** ή **Sides 1 and 2**
  - c. Επιθυμητή λειτουργία Color Mode
  - d. Όταν πραγματοποιείτε μια δοκιμαστική εκτύπωση για πρώτη φορά, δεν χρειάζεται να εισαγάγετε μια τιμή **Change Percentage** για την Όψη 1 ή την Όψη 2

#### 6. Επιλέξτε Start.

Το πιεστήριο δημιουργεί 16 βύσματα σε μία μόνο δοκιμαστική σελίδα:

- Στα βύσματα 1–10 έχει εφαρμοστεί μεγαλύτερη φόρτιση (μεγαλύτερη τάση μεταφοράς)
- Στα βύσματα -1 έως -5 έχει εφαρμοστεί μικρότερη φόρτιση (μικρότερη τάση μεταφοράς)
- Το Βύσμα Ο είναι το διάμεσο εύρος. Αυτή είναι η προεπιλεγμένη τιμή.
- 7. Παραλάβετε την εκτυπωμένη δοκιμαστική σελίδα από την περιοχή εξόδου του πιεστηρίου.

Στο Stock Library Manager εμφανίζεται ένα μήνυμα για να επιλέξετε **Bias Acceptable** ή **Adjust Test Prints**. Προχωρήστε στο επόμενο βήμα.

- 8. Αξιολογήστε το αποτέλεσμα της εκτύπωσης, για να βρείτε το βύσμα που αποδίδει τη βέλτιστη ποιότητα ειδώλου. Για παράδειγμα, η βέλτιστη ποιότητα ειδώλου είναι στο βύσμα **Patch# 2**.
- 9. Στο πεδίο Patch number για την Όψη 1 και την Όψη 2, εισαγάγετε τον σωστό αριθμό του βύσματος με τη βέλτιστη ποιότητα ειδώλου.

- 10. Επιλέξτε **Bias Acceptable**.
  - Το τρέχον παράθυρο κλείνει και εμφανίζεται το Advanced Stock Setup.
  - Μια νέα τιμή εμφανίζεται στο πεδίο Side 1 ή στα πεδία Side 1 και Side 2 (ανάλογα με το ποια επιλογή όψεων ειδώλου ορίσατε παραπάνω σε αυτή τη διαδικασία).
- 11. Κάντε κλικ στο **ΟΚ** για να αποθηκεύσετε και να κλείσετε το παράθυρο Advanced Stock Setup.
- 12. Επιλέξτε **ΟΚ** για να αποθηκεύσετε και να κλείσετε το παράθυρο New Stock Setup ή το παράθυρο Stock Properties.
- 13. Επιλέξτε **Close**
- 14. Πραγματοποιήστε μερικές εκτυπώσεις από μια εργασία που χρησιμοποιεί το Stock Properties με τη νέα ρύθμιση Secondary Transfer Voltage Manual Adjustment (όπως την τροποποιήσατε παραπάνω σε αυτή τη διαδικασία).

Με αυτόν τον τρόπο επαληθεύεται εάν οι αλλαγές που έγιναν στην επιλογή Secondary Transfer Voltage Adjustment παρέχουν την επιθυμητή παραγόμενη εκτύπωση.

- 15. Παραλάβετε και επιθεωρήστε την παραγόμενη εκτύπωση, για να αξιολογήσετε την ποιότητα του ειδώλου. Επιλέξτε ένα από τα παρακάτω:
  - Η παραγόμενη εκτύπωση είναι αποδεκτή: συνεχίστε στις κανονικές διαδικασίες της ροής εργασιών.
  - Η παραγόμενη εκτύπωση δεν είναι αποδεκτή: Επαναλάβετε τα βήματα της διαδικασίας αυτής και, εάν το παραγόμενο αποτέλεσμα της εκτύπωσης εξακολουθεί να μην είναι αποδεκτό, επικοινωνήστε με την Τεχνική υποστήριξη πελατών για περαιτέρω βοήθεια.

# Μέσα εκτύπωσης και τροφοδότες

Στην ενότητα μέσων εκτύπωσης και τροφοδοτών μαθαίνετε σχετικά με τα υποστηριζόμενα μέσα εκτύπωσης, τις οδηγίες για τα μέσα εκτύπωσης και πώς να τοποθετείτε μέσα εκτύπωσης στους δίσκους και τους τροφοδότες.



Σημείωση: Το πιεστήριο παραγωγής υποστηρίζει ειδικά μεγέθη μέσων εκτύπωσης. Ωστόσο, η στρογγυλοποίηση και η μετατροπή μονάδων που γίνονται σε εφαρμογές πελάτη, τον διακομιστή εκτύπωσης και τον εκτυπωτή προκαλούν μια ασυμφωνία μεταξύ των μεγεθών μέσων εκτύπωσης που εισάγονται στην εφαρμογή και στο πιεστήριο παραγωγής. Όταν είναι απαραίτητο, προσαρμόστε τις διαστάσεις χαρτιού που εισάγετε κατά έως και 2,5 χλστ. (0,1 ίντσα) ώστε το πιεστήριο παραγωγής να μπορεί να ανιχνεύσει το απαιτούμενο μέγεθος μέσου εκτύπωσης. Το πιεστήριο παραγωγής εκλαμβάνει ορισμένα μεγέθη μέσων εκτύπωσης που περιλαμβάνονται στο PostScript Printer Description (PPD) ως ειδικά.

#### Υποστηριζόμενα μέσα εκτύπωσης

Ανατρέξτε στις παρακάτω πληροφορίες για τα υποστηριζόμενα είδη μέσων εκτύπωσης, μεγέθη μέσων εκτύπωσης, τις προδιαγραφές μέσων εκτύπωσης για όλους τους δίσκους και τα μη υποστηριζόμενα μέσα εκτύπωσης.

- Είδη χαρτιού
- Εύρος μεγεθών χαρτιού

- Βασικές προδιαγραφές μέσων εκτύπωσης για όλους τους δίσκους
- Προδιαγραφές διπλού προηγμένου τροφοδότη μεγάλης χωρητικότητας για μεγάλα μεγέθη
- Μη υποστηριζόμενα μέσα εκτύπωσης

## Είδη χαρτιού

Για να διασφαλίσετε τη μέγιστη απόδοση του πιεστηρίου παραγωγής, πριν από την εκτέλεση της εργασίας σας, πρέπει να επιλέξετε το κατάλληλο είδος χαρτιού.

Τα διαθέσιμα είδη χαρτιού είναι:

- Κοινό
- Ανάγλυφο
- Διαφάνεια
- Φιλμ
- Μεταλλικό
- Postcard
- Ανακυκλωμένο
- Ετικέτα
- Αυτοκόλλητο
- Χαρτί μεταφοράς
- Διαχωριστικό θεμάτων Κοινό
- Διαχωριστικό θεμάτων Ανάγλυφο
- Διαχωριστικό θεμάτων Ανακυκλωμένο
- Διαχωριστικό με πλήρως κομμένο καρτελάκι Κοινό
- Διαχωριστικό με πλήρως κομμένο καρτελάκι Ανάγλυφο
- Διαχωριστικό με πλήρως κομμένο καρτελάκι Ανακυκλωμένο
- Τακτοποιημένο/Σε ακολουθία Κοινό
- Τακτοποιημένο/Σε ακολουθία Ανάγλυφο
- Τακτοποιημένο/Σε ακολουθία Ανακυκλωμένο
- Ειδικό

## Εύρος μεγεθών χαρτιού

ΔΊΣΚΟΣ	ΕΛΆΧΙΣΤΟ ΜΈΓΕΘΟΣ	ΜΈΓΙΣΤΟ ΜΈΓΕΘΟΣ
Δίσκοι 1 και 2	98 x 148 χλστ. (3,86 x 5,83 ίντσες)	330,2 x 488 χλστ. (13 x 19,21 ίντσες)
Δίσκοι Α1-1 και Α1-2	98 x 148 χλστ. (3,86 x 5,83 ίντσες)	330,2 x 488 χλστ. (13 x 19,21 ίντσες)

ΔΊΣΚΟΣ	ΕΛΆΧΙΣΤΟ ΜΈΓΕΘΟΣ	ΜΈΓΙΣΤΟ ΜΈΓΕΘΟΣ
Δίσκοι Α2-1 και Α2-2	98 x 148 χλστ. (3,86 x 5,83 ίντσες)	330,2 x 488 χλστ. (13 x 19,21 ίντσες)
Μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων, Δίσκος Α1-3 ή Α2-3	98 x 148 χλστ. (3,86 x 5,83 ίντσες)	330,2 x 1.200 χλστ. (13 x 47,25 ίντσες)

🧷 Σημείωση: Το χαρτί με ύψος μικρότερο από 182 χλστ. (7,17 ίντσες) χρειάζεται το στήριγμα postcard.

# Βασικές προδιαγραφές μέσων εκτύπωσης για όλους τους δίσκους

Σημείωση: Για μια ολοκληρωμένη λίστα με τα υποστηριζόμενα μέσα εκτύπωσης, ανατρέχετε πάντα στο Recommended Media List (Κατάλογος συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης) (RML). Μπορείτε να αποκτήσετε πρόσβαση στη λίστα RML από το παράθυρο Manage Stock Library, καθώς και να κάνετε λήψη της από την τοποθεσία www.xerox.com/IRIDESSEsupport.

ΜΈΣΑ ΕΚΤΎΠΩΣΗΣ	ΜΈΓΕΘΟΣ ΜΈΣΩΝ ΕΚΤΎΠΩΣΗΣ	ΔΙΑΣΤΆΣΕΙΣ (ΧΛΣΤ.) ΚΑΙ ΚΑΤΕΎΘΥΝΣΗ ΤΡΟΦΟΔΟΣΊΑΣ (SEF/ LEF*)	ΒΆΡΟΣ (G/M²)	ΕΊΔΟΣ ΕΠΊΣΤΡΩ- ΣΗΣ
Κοινό χαρτί	A4 8,3 x 11,7 ίντσες	210 x 297 SEF/LEF	52-400	Χωρίς επίστρωση
Ανάγλυφο	A3 11,7 x 16,5 ίντσες	297 x 420 SEF		
Postcard	B5 7,17 x 10,12 ίντσες	182 x 257 SEF/LEF		Γυαλιστερό
Ειδικό	B4 10,12 x 14,33 ίντσες	257 x 364 SEF		Ματ
	Executive 7,25 x 10,5 ίντσες	184,2 x 266,7 SEF/LEF		Γυαλιστερό επιστρωμέ-
	8 x 10 ίντσες	203,2 x 254 SEF/LEF		νο
Ανακυκλωμένο	Letter 8,5 x 11 ίντσες	215,9 x 279,4 SEF/LEF		—
μέσο εκτύπωσης	8,5 x 13 ίντσες	215,9 x 330,2 SEF/LEF		
Ανάγλυφο	Legal 8,5 x 14 ίντσες	216 x 356 SEF		
Χαρτί	11 x 17 ίντσες	279,4 x 431,8 SEF		
μεταφοράς	SRA3 12,6 x 17,7 ίντσες	320 x 450 SEF		
Φιλμ	12 x 18 ίντσες	304,8 x 457,2 SEF		
Μεταλλικό	12,6 x 19,2 ίντσες	320 x 487,7 SEF		
	13 x 18 ίντσες	330,2 x 457,2 SEF		
	13 x 19 ίντσες	330,2 x 482,6 SEF		
	16Κ (Ταϊβάν) 7,64 x 10,51 ίντσες.	194 x 267 SEF/LEF		
	16Κ (Ηπειρωτική Κίνα) 7,68 x 10,63 ίντσες. 8Κ (Ταϊβάν) 10,51 x 15,28 ίντσες. 8Κ (Ηπειρωτική Κίνα) 10,63 x 15,35 ίντσες.	195 x 270 SEF/LEF		
		267 x 388 SEF		
		270 x 390 SEF		
		100 x 148 SEF		
	Postcard 3,94 x 5,83 ίντσες	101,6 x 152,4 SEF		
	Postcard 4 x 6 ίντσες			
Διαφάνεια	A4 8,3 x 11,7 ίντσες	210 x 297 LEF	_	_
	Letter 8,5 x 11 ίντσες	215,9 x 279,4 LEF		
Αυτοκόλλητο χαρτί			_	_
Διαχωριστικό με μερικώς κομμένο	9 x 11 ίντσες	228,6 x 279,4 LEF	52-400	Χωρίς επίστρωση

ΜΈΣΑ ΕΚΤΎΠΩΣΗΣ	ΜΈΓΕΘΟΣ ΜΈΣΩΝ ΕΚΤΎΠΩΣΗΣ	ΔΙΑΣΤΆΣΕΙΣ (ΧΛΣΤ.) ΚΑΙ ΚΑΤΕΎΘΥΝΣΗ ΤΡΟΦΟΔΟΣΊΑΣ (SEF/ LEF*)	ΒΆΡΟΣ (G/M²)	ΕΊΔΟΣ ΕΠΊΣΤΡΩ- ΣΗΣ
καρτελάκι, Κοινό Διαχωριστικό με πλήρως κομμένο καρτελάκι, Κοινό				Γυαλιστερό Ματ Γυαλιστερό επιστρωμέ- νο
Διαχωριστικό με μερικώς κομμένο καρτελάκι: • Ανάγλυφο • Ανακυκλω- μένο				
Διαχωριστικό με πλήρως κομμένο καρτελάκι: • Ανάγλυφο				
<ul> <li>Ανακυκλω- μένο</li> </ul>				
Ετικέτες	Α4 8,3 x 11,7 ίντσες Letter 8,5 x 11 ίντσες	210 x 297 LEF 215,9 x 279,4 LEF	52-400	Χωρίς επίστρωση
* LEF: Τροφοδοσία μεγάλης πλευράς, SEF: Short Edge Feed (Τροφοδοσία μικρής πλευράς)				

Σημείωση: Το χαρτί με ύψος μικρότερο από 182 χλστ χρειάζεται το στήριγμα postcard.

# Μη υποστηριζόμενα μέσα εκτύπωσης

Ορισμένα είδη χαρτιού και άλλα είδη μέσων εκτύπωσης μπορούν να προκαλέσουν κακή ποιότητα εκτύπωσης, αυξημένες εμπλοκές χαρτιού ή ζημιά στο πιεστήριο παραγωγής. Μην χρησιμοποιείτε τα παρακάτω:

- Τραχύ ή πορώδες χαρτί
- Χαρτί για εκτυπωτές ψεκασμού
- Χαρτί που έχει μέγεθος επαγγελματικής κάρτας
- Χαρτί που είναι διπλωμένο ή τσαλακωμένο

- Χαρτί με κύρτωση μεγαλύτερη από 12 χλστ (0,47 ίντσες)
- Χαρτί με αποκόμματα ή διατρήσεις
- Χαρτί με συρραφή
- Υγρό χαρτί
- Θερμικό χαρτί ή χαρτί μεταφοράς θερμότητας
- Φάκελοι οποιουδήποτε είδους

Σημείωση: Εκτός από τα αναγραφόμενα μέσα εκτύπωσης, ενδέχεται να υπάρχουν άλλα μέσα εκτύπωσης που δεν συνιστώνται ή δεν υποστηρίζονται. Για λεπτομέρειες, επικοινωνήστε με τον τοπικό αντιπρόσωπο της Xerox.

#### Οδηγίες για τα μέσα εκτύπωσης

Για οδηγίες σχετικά με τη χρήση χαρτιού και μέσων εκτύπωσης με το Πιεστήριο παραγωγής Xerox<sup>®</sup> Iridesse<sup>®</sup>, ανατρέξτε στις παρακάτω πληροφορίες.

- Οδηγίες επιλογής μέσων εκτύπωσης
- Γενικές οδηγίες τοποθέτησης μέσων εκτύπωσης
- Οδηγίες για εκτύπωση σε γυαλιστερά μέσα εκτύπωσης
- Οδηγίες για εκτύπωση σε διάτρητο χαρτί
- Οδηγίες για εκτύπωση σε μέσα εκτύπωσης διαχωριστικών
- Οδηγίες για εκτύπωση σε διαφάνειες
- Αντιστοίχιση των πληροφοριών δίσκου και μέσου εκτύπωσης

# Οδηγίες επιλογής μέσων εκτύπωσης

Όταν επιλέγετε μέσα εκτύπωσης, χρησιμοποιήστε τις παρακάτω οδηγίες:

- Για να μεγιστοποιήσετε την αξιοπιστία και την απόδοση χειρισμού του χαρτιού, χρησιμοποιείτε μόνο μέσα εκτύπωσης που συνιστώνται από τη Xerox. Για να διασφαλίσετε τη βέλτιστη ποιότητα ειδώλου, χρησιμοποιείτε το χαρτί αναφοράς.
- Συνήθως, τα βαριά χαρτιά παρουσιάζουν αυξημένη μεταβλητότητα μορφοποίησης και ομαλότητας επιφάνειας, η οποία μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα μειωμένη ποιότητα ειδώλου.
- Όταν η σχετική υγρασία του περιβάλλοντος είναι πάνω από 60%, οι κατασκευαστές των επιστρωμένων μέσων εκτύπωσης δεν συνιστούν την χρήση τους. Σχετική υγρασία υψηλότερη από 40% μπορεί να αυξήσει τις εσφαλμένες τροφοδοσίες από όλους τους δίσκους εισόδου.
- Όλα τα μέσα εκτύπωσης διαστέλλονται σε κάποιο βαθμό κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Ο βαθμός διαστολής εξαρτάται από το είδος του χαρτιού και τις περιβαλλοντικές συνθήκες. Η διαστολή είναι περισσότερο αισθητή σε επιστρωμένα μέσα εκτύπωσης. Αυτή η διαστολή μπορεί να επηρεάσει την ευθυγράμμιση ειδώλου μπροστά προς πίσω. Για να ελαχιστοποιήσετε αυτό το αποτέλεσμα, use χρησιμοποιήστε τη λειτουργία Alignment Profiles που περιγράφεται στο παράθυρο Manage Stock Library.
- Η ευθυγράμμιση ειδώλου, η ποιότητα ειδώλου όπως λευκές κηλίδες και η αξιοπιστία του πιεστηρίου παραγωγής μπορούν να επηρεαστούν αρνητικά στις παρακάτω περιπτώσεις:

- Όταν το χαρτί ειδικής κοπής δεν κόβεται με ακρίβεια ή είναι κακής ποιότητας, ή όταν υπάρχουν υπολείμματα ινών χαρτιού στις άκρες κοπής
- Όταν το διάτρητο χαρτί είναι κακής ποιότητας ή υπάρχουν υπολείμματα χαρτιού από τη διάτρηση στη δεσμίδα
- Εάν σκοπεύετε να δρομολογήσετε την έξοδο του πιεστηρίου παραγωγής μέσα από συσκευές τελικής επεξεργασίας όπως μια συσκευή επίστρωσης, έναν πλαστικοποιητή ή άλλο εξάρτημα, δοκιμάστε την εφαρμογή προτού εκτελέσετε την εργασία. Πολλοί παράγοντες επηρεάζουν την επιτυχία της δρομολόγησης της εξόδου του πιεστηρίου παραγωγής σε άλλο εξοπλισμό.

Για περισσότερες πληροφορίες και συστάσεις σχετικά με τη δοκιμή, τις επιλογές και τον χειρισμό μέσων εκτύπωσης, ανατρέξτε στο Recommended Media List (Κατάλογος συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης) (RML). Ο κατάλογος RML διατίθεται από τον αντιπρόσωπο της Xerox ή μπορείτε να τον λάβετε από τη διεύθυνση www. xerox.com/IRIDESSEsupport.

## Γενικές οδηγίες τοποθέτησης μέσων εκτύπωσης

- Ξεφυλλίστε τα μέσα εκτύπωσης προτού τα τοποθετήσετε στον δίσκο.
- Μη γεμίζετε υπερβολικά τους δίσκους. Μην τοποθετείτε μέσο εκτύπωσης πάνω από τη γραμμή μέγιστης πλήρωσης που υποδεικνύεται στον δίσκο.
- Προσαρμόστε τους οδηγούς ώστε να ταιριάζουν στο μέγεθος του μέσου εκτύπωσης.
- Εάν προκύπτουν υπερβολικές εμπλοκές, χρησιμοποιήστε εγκεκριμένο μέσο εκτύπωσης από μια νέα συσκευασία.
- Μην εκτυπώνετε σε μέσο εκτύπωσης ετικέτας εάν η ετικέτα αφαιρεθεί από ένα φύλλο.

# Οδηγίες για εκτύπωση σε γυαλιστερά μέσα εκτύπωσης

Το γυαλιστερό μέσο εκτύπωσης είναι ένα είδος επιστρωμένου χαρτιού που μπορεί να εκτυπωθεί από όλους τους δίσκους.

Πριν από τη χρήση γυαλιστερών μέσων εκτύπωσης, ανατρέχετε πάντα στις παρακάτω οδηγίες:

- Στο πεδίο Coating, επιλέξτε Gloss. Για το Paper Source, επιλέξτε τον δίσκο που περιέχει το γυαλιστερό μέσο εκτύπωσης.
- Επιλέξτε τις σωστές ρυθμίσεις για το βάρος Paper Weight και το μέγεθος Size.
- Μην ανοίγετε σφραγισμένες συσκευασίες γυαλιστερών μέσων εκτύπωσης προτού είστε έτοιμοι να τα τοποθετήσετε στο πιεστήριο παραγωγής.
- Αποθηκεύετε τα γυαλιστερά μέσα εκτύπωσης σε επίπεδη θέση στην αρχική συσκευασία.
- Προτού τοποθετήσετε γυαλιστερά μέσα εκτύπωσης, αφαιρέστε όλα τα άλλα μέσα εκτύπωσης από το δίσκο.
- Τοποθετήστε μόνο την ποσότητα γυαλιστερού μέσου εκτύπωσης που σκοπεύετε να χρησιμοποιήσετε και αφαιρέστε τη μη χρησιμοποιημένη ποσότητα από τον δίσκο όταν ολοκληρώσετε την εκτύπωση.
- Επανατοποθετήστε τη μη χρησιμοποιημένη ποσότητα του γυαλιστερού μέσου εκτύπωσης στην αρχική συσκευασία και σφραγίστε τη συσκευασία.
- Εναλλάσσετε συχνά τα μέσα εκτύπωσης.

 Οι μεγάλες χρονικές περίοδοι αποθήκευσης σε ακραίες συνθήκες μπορούν να προκαλέσουν ζάρωμα του γυαλιστερού μέσου εκτύπωσης και εμπλοκή του στο πιεστήριο παραγωγής.

# Οδηγίες για εκτύπωση σε διάτρητο χαρτί

Το διάτρητο χαρτί είναι αυτό που διαθέτει δύο ή περισσότερες οπές στη μία πλευρά του για χρήση σε ντοσιέ και σημειωματάρια.

Πριν από τη χρήση διάτρητων μέσων εκτύπωσης, ανατρέχετε πάντα στις παρακάτω οδηγίες:

- Τα διάτρητα μέσα εκτύπωσης μπορούν να εκτυπωθούν από όλους τους δίσκους.
- Μπορείτε να τοποθετήσετε διάτρητο χαρτί είτε με κατεύθυνση είτε LEF (κατακόρυφα) είτε SEF (οριζόντια). Επιλέξτε τον τύπο διάτρησης που ταιριάζει στα μέσα εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε.
- Όπως φαίνεται στην εικόνα στο μπροστινό μέρος του δίσκου, τοποθετήστε τις οπές κατά μήκος της πλευράς τροφοδοσίας.
- Τοποθετήστε το διάτρητο μέσο εκτύπωσης με την όψη που θα εκτυπωθεί στραμμένη προς τα επάνω.
- Για να αποτρέψετε εμπλοκές ή ζημιά, βεβαιωθείτε ότι δεν παραμένουν στη στοίβα τυχόν υπολείμματα χαρτιού, τα οποία είναι κομμάτια που κόβονται από το μέσο εκτύπωσης για να δημιουργηθούν οι οπές.

# Οδηγίες για εκτύπωση σε μέσα εκτύπωσης διαχωριστικών

Πριν από τη χρήση μέσων εκτύπωσης διαχωριστικών, ανατρέχετε πάντα στις παρακάτω οδηγίες:

- Τα μέσα εκτύπωσης διαχωριστικών μπορούν να εκτυπωθούν από όλους τους δίσκους.
- Τα διαχωριστικά τοποθετούνται στον δίσκο μόνο με κατεύθυνση τροφοδοσίας μεγάλης πλευράς (LEF).
- Τα μέσα εκτύπωσης διαχωριστικών τοποθετούνται έτσι ώστε η ίσια άκρη του μέσου εκτύπωσης να βρίσκεται στην κατεύθυνση τροφοδοσίας.
- Μπορείτε να τοποθετήσετε μεμονωμένα μέσα εκτύπωσης διαχωριστικών είτε με κανονική ταξινόμηση είτε με αντίστροφη ταξινόμηση.
- Για πιο αναλυτικές πληροφορίες σχετικά με τον τρόπο ρύθμισης μιας εργασίας εκτύπωσης διαχωριστικών στον διακομιστή εκτύπωσης, ανατρέξτε στην τεκμηρίωση του διακομιστή εκτύπωσης.
- Εάν προκύψει μια εμπλοκή ενώ εκτυπώνετε σετ με διαχωριστικά, ακυρώστε την εργασία και αρχίστε ξανά.
- Προτού τοποθετήσετε μέσο εκτύπωσης διαχωριστικού σε έναν δίσκο, προγραμματίστε την εργασία διαχωριστικών σας στην εφαρμογή Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης στον διακομιστή εκτύπωσης ή από το πρόγραμμα οδήγησης εκτύπωσης:
  - Επιλέξτε Tab Stock ή Precut Tabs ως το Paper Type.
  - Επιλέξτε τον δίσκο που περιέχει το μέσο εκτύπωσης ως την προέλευση χαρτιού Paper Source.
  - Επιλέξτε το σωστό βάρος χαρτιού Paper Weight για τα διαχωριστικά, συνήθως 163 g/m<sup>2</sup>. Το εύρος βάρους μπορεί να είναι 106–176 g/m<sup>2</sup>.
  - Ορίστε τις μονάδες Modules στον αριθμό των διαχωριστικών στο σετ.



Για το μέγεθος του μέσου εκτύπωσης, ορίστε το Ειδικό μέγεθος 229 x 279 χλστ. (9 x 11 ίντσες) LEF.

- Για το Print Output Order ή το Tab Sequence, επιλέξτε **N to 1**.
- Για το Output Delivery, επιλέξτε Face Up.

## Οδηγίες για εκτύπωση σε διαφάνειες

Πριν από τη χρήση διαφανειών, ανατρέχετε πάντα στις παρακάτω οδηγίες:

- Για βέλτιστη απόδοση συστήματος και προβολή ειδώλου, χρησιμοποιήστε υλικά διαφανειών αφαιρούμενης ταινίας της Xerox<sup>®</sup>. Αυτές οι διαφάνειες premium είναι σχεδιασμένες για να παρέχουν βέλτιστη ποιότητα εκτύπωσης.
- Η χρήση άλλων διαφανειών μπορεί να προκαλέσει ζημιά στο πιεστήριο παραγωγής και να έχει ως αποτέλεσμα υπερβολικές κλήσεις για τεχνική υποστήριξη.
- Οι διαφάνειες μπορούν να εκτυπωθούν από όλους τους δίσκους.
- Χρησιμοποιείτε μόνο τις διαφάνειες που παρατίθενται στο Recommended Media List (Κατάλογος συνιστώμενων μέσων εκτύπωσης) (RML).
- Μην τοποθετείτε ανάμικτα χαρτί και μεμονωμένες διαφάνειες σε έναν δίσκο. Μπορεί να προκύψουν εμπλοκές.
- Μην τοποθετείτε περισσότερες από 100 διαφάνειες σε έναν δίσκο χαρτιού.
- Τοποθετείτε τις διαφάνειες Α4 (8,5 x 11 ιντσών) μόνο με τροφοδοσία μεγάλης πλευράς, κατακόρυφα.
- Για να αποφύγετε να κολλούν μεταξύ τους, ξεφυλλίστε τις διαφάνειες προτού τις τοποθετήσετε.
- Τοποθετήστε τις διαφάνειες επάνω σε μια μικρή στοίβα χαρτιού ίδιου μεγέθους.
- Από τη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης, επιλέξτε Transparency ως το είδος χαρτιού ή μέσου εκτύπωσης και επιλέξτε τον δίσκο που περιέχει τις διαφάνειες ως την προέλευση Paper Source.
- Το μέγιστο ύψος της στοίβας εξόδου δεν πρέπει να υπερβαίνει τις 100 διαφάνειες.

# Ειδικές εργασίες εκτύπωσης

Εξετάστε τις παρακάτω πληροφορίες:

## Εκτύπωση διπλής όψης (Duplex)

Σημείωση: Η απόδοση της εκτύπωσης 2 όψεων, ή διπλής όψης, ενδέχεται να μην αντιστοιχεί στην απόδοση για εκτύπωση ή αντιγραφή 1 όψης. Περισσότερες εμπλοκές χαρτιού μπορεί να παρουσιαστούν όταν κάνετε εκτύπωση 2 όψεων παρά όταν χρησιμοποιείτε το ίδιο υλικό εκτύπωσης 1 όψης.

- Για αυτόματη εκτύπωση διπλής όψης, χρησιμοποιήστε τα συνιστώμενα μέσα εκτύπωσης έως και SRA3 320 x 450 χλστ. (13 x 19 ίντσες), μέγιστο μέγεθος 320 x 482 χλστ. από 52-400 g/m<sup>2</sup>.
- Για μη αυτόματη εκτύπωση διπλής όψης, χρησιμοποιήστε τα συνιστώμενα μέσα εκτύπωσης έως και SRA3 320 x 450 χλστ. (13 x 19 ίντσες), μέγιστο μέγεθος 320 x 482 χλστ. από τη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων.
- Για να περιοριστούν οι εμπλοκές κατά την εκτύπωση διπλής όψης σε μέσα εκτύπωσης βαρύτερα από 220 g/m<sup>2</sup> (Εξώφυλλο 80 lb.), διασφαλίστε ότι οι ίνες του μέσου εκτύπωσης είναι κάθετες προς την κατεύθυνση επεξεργασίας εκτύπωσης, δηλαδή διάταξη ινών μικρής πλευράς.

#### Εκτύπωση διαφανειών

- Για βέλτιστη απόδοση συστήματος και προβολή ειδώλου, χρησιμοποιήστε υλικά διαφανειών αφαιρούμενης ταινίας της Xerox. Αυτές οι διαφάνειες premium προσφέρουν βέλτιστη ποιότητα εκτύπωσης. Η χρήση άλλων διαφανειών μπορεί να προκαλέσει ζημιά στο πιεστήριο παραγωγής και να έχει ως αποτέλεσμα υπερβολικές κλήσεις για τεχνική υποστήριξη.
- Λόγω του αυξημένου πάχους της αφαιρούμενης ταινίας, μην τοποθετείτε περισσότερες από 100 διαφάνειες σε έναν δίσκο. Το μέγιστο ύψος της στοίβας εξόδου δεν πρέπει να υπερβαίνει τις 100 διαφάνειες.

## Εκτύπωση πολύ μεγάλων φύλλων με μήκος πάνω από 488 χλστ. (19,2 ίντσες)

## Διαμορφώσεις

- Τροφοδοτήστε πολύ μεγάλα φύλλα χρησιμοποιώντας μόνο τη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων.
- Όταν χρησιμοποιείτε φύλλα με μήκος πάνω από 488 χλστ. (19,2 ίντσες), κατευθύνετε την εκτύπωση μόνο στους δίσκους ή στις αναγραφόμενες συσκευές τελικής επεξεργασίας. Διαφορετικά, μπορεί να μειωθεί η χωρητικότητα ταξινόμησης και η ποιότητα.
  - Δίσκος εξόδου με διαχωρισμό δεσμίδων
  - Επάνω δίσκος
    - Τελικός επεξεργαστής Production Ready
    - Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready
    - Τελικός επεξεργαστής Production Ready Plus
  - Επάνω δίσκος του Δίσκου ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας
- Τα φύλλα με μήκος πάνω από 488 χλστ. (19,2 ίντσες) δεν μπορούν να συρραφτούν, να διατρηθούν, να διπλωθούν ή να χρησιμοποιήσουν καμία άλλη επιλογή τελικής επεξεργασίας, συμπεριλαμβανομένου οποιουδήποτε τελικού επεξεργαστή DFA τρίτου κατασκευαστή.

#### Εκτύπωση postcard

 Το στήριγμα Postcard που συνοδεύει τον Προηγμένο τροφοδότη μεγάλης χωρητικότητας για μεγάλα μεγέθη σάς επιτρέπει να εκτυπώνετε σε μικρότερα μέσα εκτύπωσης, χωρίς να απαιτείται κοπή ή ταξινόμηση μετά την επεξεργασία. Το στήριγμα Postcard δέχεται συγκεκριμένα μέσα εκτύπωσης 101,6 x 152,4 χλστ. (4 x 6 ίντσες) με κατεύθυνση SEF.

Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στις ενότητες:

- Τοποθέτηση Postcard στη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων
- Τοποθέτηση Postcard στους δίσκους Α1-1 και Α1-2, και Α2-1 και Α2-2

#### Χειρισμός μέσων εκτύπωσης

- Εκτύπωση φύλλων με μήκος πάνω από 729 χλστ. (28,7 ίντσες) μόνο σε λειτουργία 1 όψης (simplex).
   Δεν είναι δυνατή η αυτόματη εκτύπωση διπλής όψης.
- Για μη επιστρωμένα μέσα εκτύπωσης και για επιστρωμένα μέσα εκτύπωσης, το εύρος των μέσων εκτύπωσης είναι 52–400 g/m<sup>2</sup>.

#### Περιορισμοί

- Οι λειτουργίες διάταξης πλήρους πλάτους δεν είναι διαθέσιμες για φύλλα με μήκος πάνω από 729 χλστ.
   (28,7 ίντσες).
- Ο κίνδυνος εμπλοκών αυξάνεται όταν χρησιμοποιούνται φύλλα με μήκος πάνω από 729 χλστ. (28,7 ίντσες).
- Όταν εκτυπώνονται μεγάλα φύλλα, οι εμπλοκές μπορεί να επεκτείνονται σε πολλαπλές μονάδες του πιεστηρίου παραγωγής και μπορεί να αποκαθίστανται πιο δύσκολα.
- Μπορεί να προκύψουν πολλαπλές τροφοδοσίες όταν εκτυπώνονται επιστρωμένα μέσα εκτύπωσης. Για να αποτρέψετε τις πολλαπλές τροφοδοσίες, τροφοδοτήστε τα φύλλα ξεχωριστά.
- Κατά την εκτύπωση σε φύλλα με μήκος πάνω από 729 χλστ. (28,7 ίντσες), μπορείτε να χρησιμοποιείτε την αυτόματη ευθυγράμμιση μόνο για εκτύπωση 1 όψης. Η αυτόματη ευθυγράμμιση δεν είναι διαθέσιμη για εκτύπωση 2 όψεων σε φύλλα με μήκος πάνω από 729 χλστ. (28,7 ίντσες).
- Η απόδοση ευθυγράμμισης δεν είναι εγγυημένη σε φύλλα με μήκος πάνω από 729 χλστ. (28,7 ίντσες).
   Οποιεσδήποτε προδιαγραφές ευθυγράμμισης αναφέρονται στην τεκμηρίωση για το Πιεστήριο παραγωγής Xerox<sup>®</sup> Iridesse<sup>®</sup> δεν ισχύουν για φύλλα με μήκος πάνω από 729 χλστ. (28,7 ίντσες).
- Ο κίνδυνος ελαττωμάτων ποιότητας εκτύπωσης αυξάνεται όταν εκτυπώνονται φύλλα με μήκος πάνω από 729 χλστ. (28,7 ίντσες).
- Ο κίνδυνος τσακίσεων και τσαλακωμάτων αυξάνεται όταν εκτυπώνονται φύλλα με μήκος πάνω από 729 χλστ. (28,7 ίντσες).
- Η εκτέλεση περισσότερων ρυθμίσεων ποιότητας ειδώλου κατά τον χρόνο εκτέλεσης είναι πιθανή όταν εκτυπώνονται φύλλα με μήκος πάνω από 729 χλστ. (28,7 ίντσες).
- Οι λειτουργίες μεταφοράς και ομοιομορφίας πυκνότητας δεν είναι διαθέσιμες για φύλλα με μήκος πάνω από 729 χλστ. (28,7 ίντσες).
- Όταν κάνετε την ίδια εκτύπωση σε μέσα εκτύπωσης με μήκος κάτω από 729 χλστ. (28,7 ίντσες), αξιολογήστε εκ νέου τυχόν προβλήματα του πιεστηρίου παραγωγής που εντοπίστηκαν όταν εκτυπώνατε σε φύλλα με μήκος πάνω από 729 χλστ. (28,7 ίντσες). Προτού καλέσετε την τεχνική υποστήριξη, αξιολογήστε αν το πρόβλημα συνεχίζεται σε φύλλα με μήκος κάτω από 729 χλστ. (28,7 ίντσες).
- Όταν κόβετε μεγαλύτερο χαρτί στη μορφή Extra Long Sheet (XLS), κόψτε το χαρτί στην κατεύθυνση διάταξης ινών μεγάλης πλευράς, όποτε είναι δυνατόν.

## Εγκατάσταση και χρήση του στηρίγματος Postcard

Μπορείτε να εκτυπώνετε postcard χρησιμοποιώντας είτε τη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων ή τον προηγμένο τροφοδότη μεγάλης χωρητικότητας για μεγάλα μεγέθη.

Όταν εκτυπώνετε postcard χρησιμοποιώντας τον προηγμένο τροφοδότη μεγάλης χωρητικότητας για μεγάλα μεγέθη, χρησιμοποιήστε το στήριγμα postcard που συνοδεύει τον τροφοδότη μεγάλης χωρητικότητας. Το στήριγμα postcard σάς επιτρέπει να εκτυπώνετε σε μικρότερα μέσα εκτύπωσης, χωρίς να απαιτείται κοπή ή ταξινόμηση μετά την επεξεργασία. Το στήριγμα postcard δέχεται συγκεκριμένα μέσα εκτύπωσης 101,6 x 152,4 χλστ. (4 x 6 ίντσες) με τροφοδοσία μικρής πλευράς. Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με την εγκατάσταση και χρήση του στηρίγματος For postcard, ανατρέξτε στην ενότητα Τοποθέτηση Postcard στους δίσκους A1-1 και A1-2, και A2-1 και A2-2.

## Αντιστοίχιση των πληροφοριών δίσκου και μέσου εκτύπωσης

Σημαντικό: Για να διασφαλίσετε τη μέγιστη παραγωγικότητα και την επιτυχή ολοκλήρωση μιας εργασίας, να επαληθεύετε πάντα ότι οι πληροφορίες Tray Properties από το Manage Stock Library στο Κέντρο ελέγχου αντιστοιχούν στο μέσο εκτύπωσης που έχει τοποθετηθεί στον δίσκο που χρησιμοποιείται για την εργασία εκτύπωσης.

Προτού εκτελέσετε κάποια εργασία εκτύπωσης, ελέγξτε εάν ισχύει κάτι από τα ακόλουθα:

- Έγιναν τροποποιήσεις στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης, όπως
  - Προσθήκη μέσου εκτύπωσης
  - Αντιγραφή μέσου εκτύπωσης
  - Δημιουργία μέσου εκτύπωσης
  - Επεξεργασία υπάρχοντος μέσου εκτύπωσης
- Τοποθετήθηκε μέσο εκτύπωσης στον επιλεγμένο δίσκο για την εργασία εκτύπωσης
- Ο δίσκος που έχει επιλεγεί για την εργασία εκτύπωσης άνοιξε ή έκλεισε

Σημείωση: Εάν ισχύει κάποια από αυτά, επιβεβαιώστε ότι οι πληροφορίες που αναφέρονται στο Tray Properties αντιστοιχούν στο περιεχόμενο του δίσκου.

Εάν το μέσο εκτύπωσης που έχει τοποθετηθεί στον δίσκο δεν αντιστοιχεί στις πληροφορίες που αναφέρονται στο παράθυρο Tray Properties, τότε μπορεί να εμφανιστεί κάποιο μήνυμα σε ένα ή περισσότερα από τα παρακάτω σημεία:

- Κέντρο ελέγχου του πιεστηρίου παραγωγής
- Διαχείριση βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης στο Κέντρο ελέγχου
- Διακομιστής εκτύπωσης
- Τόσο στη Διαχείριση βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης όσο και στον διακομιστή εκτύπωσης
- Διαχείριση βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης, διακομιστής εκτύπωσης και πιθανώς στο Κέντρο ελέγχου.

Συμβουλή: Οι πληροφορίες ασυμφωνίας μέσου εκτύπωσης και δίσκου και ο τρόπος που εμφανίζονται εξαρτώνται από τον εκάστοτε διακομιστή εκτύπωσης. Εάν αλλαχθεί το μέσο εκτύπωσης σε έναν δίσκο, ενδέχεται να μην εμφανιστεί κάποιο μήνυμα. Επομένως, θα πρέπει να ακολουθείτε πάντα τα παρακάτω βήματα προτού εκτελέσετε μια εργασία εκτύπωσης.  Ελέγξτε για τυχόν μηνύματα περί ασυμφωνίας δίσκου στο Κέντρο ελέγχου του πιεστηρίου παραγωγής. Εάν εμφανίζεται κάποιο μήνυμα ασυμφωνίας, επιλέξτε το.

Εμφανίζεται ένα νέο μήνυμα που παρέχει το απαιτούμενο μέσο εκτύπωσης και τη θέση του δίσκου.

- 2. Μεταβείτε στον διακομιστή εκτύπωσης και ελέγξτε το κύριο παράθυρο για ένα παρόμοιο μήνυμα:
  - Εάν υπάρχει ένα μήνυμα, για να διορθώσετε το πρόβλημα ασυμφωνίας χαρτιού, ακολουθήστε τις πληροφορίες που παρέχονται στον διακομιστή εκτύπωσης και συνεχίστε στο επόμενο βήμα.
  - Εάν δεν υπάρχει κάποιο μήνυμα, συνεχίστε στο επόμενο βήμα.
- Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης στον δίσκο.
   Εάν το Κέντρο ελέγχου στο πιεστήριο παραγωγής εμφανίζει κάποιο μήνυμα ασυμφωνίας, ακολουθήστε τις οδηγίες που παρέχονται για να τοποθετήσετε το σωστό μέσο εκτύπωσης.
- 4. Από το Manage Stock Library στο περιβάλλον εργασίας του Η/Υ, αλλάξτε το Tray Properties έτσι ώστε να αντιστοιχούν στο περιεχόμενο του δίσκου.
  - Επαληθεύστε το μέγεθος, το είδος με επίστρωση ή χωρίς επίστρωση και το βάρος του μέσου εκτύπωσης που έχει τοποθετηθεί στον δίσκο.
  - b. Εάν είναι απαραίτητο, εισαγάγετε τις πληροφορίες στο παράθυρο Tray Properties.
- 5. Βεβαιωθείτε ότι ο δίσκος είναι κλειστός.
- 6. Βεβαιωθείτε ότι όλα τα προβλήματα που υποδεικνύονται από μηνύματα ασυμφωνίας δίσκου και μέσου εκτύπωσης έχουν επιλυθεί.
- 7. Εκκινήστε την εργασία εκτύπωσης.

#### Χρήση της μονάδας εισαγωγής πολλών φύλλων

Για να τοποθετήσετε μέσα εκτύπωσης στη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων, ανατρέξτε στις παρακάτω πληροφορίες:

- Τοποθέτηση μέσων εκτύπωσης στη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων
- Ρύθμιση του βαθμού κλίσης χαρτιού σε μεγάλο χαρτί
- Τοποθέτηση μεγάλου χαρτιού στη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων
- Χρήση της προαιρετικής επέκτασης του τροφοδότη διαχωριστικών σελίδων για τον προηγμένο τροφοδότη μεγάλης χωρητικότητας
- Τοποθέτηση διάτρητων μέσων εκτύπωσης στη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων
- Τοποθέτηση διαφανειών στη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων
- Τοποθέτηση μέσου εκτύπωσης διαχωριστικού στη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων
- Τοποθέτηση Postcard στη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων
- Χρήση του Κιτ αυτόματης τροφοδοσίας XLS Xerox®

# Τοποθέτηση μέσων εκτύπωσης στη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων

1. Χαλαρώστε τις τέσσερις βίδες του μπροστινού οδηγού χαρτιού.



Σημαντικό: Προτού κάνετε οποιεσδήποτε ρυθμίσεις, ξεσφίξτε και τις δύο πλευρές του οδηγού. Εάν ρυθμίσετε τους οδηγούς με δύναμη, μπορεί να χάσουν την ευθυγράμμισή τους και μετά απαιτείται κλήση για τεχνική υποστήριξη.

2. Σύρετε τους οδηγούς χαρτιού προς τα έξω στο κατάλληλο μέγεθος χαρτιού.



- 3. Επιλέξτε το κατάλληλο μέσο εκτύπωσης για την εργασία εκτύπωσης.
- 4. Ανοίξτε το μέσο εκτύπωσης με την πλευρά της ραφής στραμμένη προς τα επάνω.
- Πριν από την τοποθέτηση μέσων εκτύπωσης στη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων, ξεφυλλίστε τα φύλλα.
- Εισαγάγετε τη δεσμίδα μέσων εκτύπωσης μέσα στη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων μέχρι να τερματίσει.

7. Ρυθμίστε τους οδηγούς χαρτιού έτσι ώστε να αγγίζουν τις άκρες της στοίβας.



Το παράθυρο Tray Properties εμφανίζεται στο κύριο παράθυρο του Κέντρου ελέγχου.

Σημείωση: Μην τοποθετείτε υλικά πάνω από τη γραμμή μέγιστης πλήρωσης **ΜΑΧ** που υπάρχει στους οδηγούς.



- 8. Από το παράθυρο Tray Properties, επαληθεύστε ότι οι σωστές πληροφορίες χαρτιού, όπως μέγεθος, είδος και βάρος, είναι επιλεγμένες και αντιστοιχούν στο μέσο εκτύπωσης που είναι τοποθετημένο στη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων.
- 9. Για να αποθηκεύσετε τις πληροφορίες και να κλείσετε το παράθυρο Tray Properties, επιλέξτε **ΟΚ**.

# Ρύθμιση του βαθμού κλίσης χαρτιού σε μεγάλο χαρτί

Εάν πραγματοποιείτε τη διαδικασία αυτόματης ευθυγράμμισης και αποτύχει, ρυθμίστε το βαθμό κλίσης χαρτιού.

Για να ελέγξετε την ευθυγράμμιση, τότε ρυθμίστε το βαθμό κλίσης χαρτιού:

1. Στον μπροστινό οδηγό, ξεσφίξτε τις τέσσερις βίδες.



Σημαντικό: Προτού κάνετε οποιεσδήποτε ρυθμίσεις, ξεσφίξτε και τις δύο πλευρές του οδηγού. Εάν ρυθμίσετε τους οδηγούς με δύναμη, μπορεί να χάσουν την ευθυγράμμισή τους και μετά απαιτείται κλήση για τεχνική υποστήριξη.

- 2. Τοποθετήστε το χαρτί.
- 3. Ρυθμίστε τους οδηγούς για τον τροφοδότη πολλών φύλλων και τον τροφοδότη διαχωριστικών σελίδων έτσι ώστε να είναι όσο το δυνατό παράλληλοι στο πιεστήριο παραγωγής.
- 4. Εκτελέστε τη διαδικασία αυτόματης ευθυγράμμισης. Ανατρέξτε στην ενότητα Ρύθμιση του προφίλ αυτόματης ευθυγράμμισης.
- 5. Εάν το αποτέλεσμα της αυτόματης ευθυγράμμισης είναι ικανοποιητικό, συνεχίστε στη βελτίωση της ευθυγράμμισης χρησιμοποιώντας άλλες διαδικασίες στο παρόν έγγραφο. Για παράδειγμα, Ρυθμίσεις στη θέση του ειδώλου εκτύπωσης. Εάν το αποτέλεσμα της αυτόματης ευθυγράμμισης δεν είναι ικανοποιητικό, συνεχίστε αυτή τη διαδικασία.
- 6. Χαλαρώστε τις τέσσερις βίδες του μπροστινού οδηγού χαρτιού.
Μετακινήστε την πίσω άκρη του χαρτιού στη θέση που αντιστοιχεί στο ποσοστό του βαθμού κλίσης χαρτιού:



- Εάν ο βαθμός κλίσης χαρτιού είναι προσανατολισμένος προς τα αριστερά, χρησιμοποιήστε τη δεξιά μπροστινή άκρη του χαρτιού ως το σημείο βάσης.
- Εάν ο βαθμός κλίσης χαρτιού είναι προσανατολισμένος στα δεξιά, χρησιμοποιήστε την αριστερή μπροστινή άκρη του χαρτιού ως το σημείο βάσης.

είδονο	ΟΔΗΓΌΣ ΠΊΣΩ ΆΚΡΩΝ	ΟΔΗΓΌΣ ΜΠΡΟΣΤΙΝΏΝ ΆΚΡΩΝ
Ο βαθμός κλίσης χαρτιού είναι προσανατολισμένος προς τα αριστερά.	Μετακινήστε προς τα κάτω.	Εσο Η δεξιά πλευρά είναι ψηλότερη. Η αριστερή πλευρά είναι χαμηλότερη.
Ο βαθμός κλίσης χαρτιού είναι προσανατολισμένος προς τα δεξιά.	Μετακινήστε προς τα επάνω.	Η δεξιά πλευρά είναι χαμηλότερη. Η αριστερή πλευρά είναι ψηλότερη.

8. Σφίξτε τις τέσσερις βίδες του μπροστινού οδηγού χαρτιού. και μετά αντιστοιχίστε το μέγεθος χαρτιού, ρυθμίστε επακριβώς τον οδηγό πίσω άκρων.



9. Εκτελέστε ξανά τη διαδικασία αυτόματης ευθυγράμμισης. Ανατρέξτε στην ενότητα Ρύθμιση του προφίλ αυτόματης ευθυγράμμισης.

#### Τοποθέτηση μεγάλου χαρτιού στη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων

Για να τοποθετήσετε χαρτί στη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων:

- Εάν χρειάζεται, ρυθμίστε το βαθμό κλίσης χαρτιού του χαρτιού. Ανατρέξτε στην ενότητα Ρύθμιση του βαθμού κλίσης χαρτιού σε μεγάλο χαρτί.
- Για οποιοδήποτε χαρτί με μήκος πάνω από 488 χλστ. για να μειώσετε τον κίνδυνο εσφαλμένης τροφοδότησης, τοποθετήστε κάθε σελίδα ξεχωριστά σε μια μέγιστη δεσμίδα 20 φύλλων.

Σημαντικό: Υπάρχουν ορισμένα μέσα εκτύπωσης που απαιτούν να τροφοδοτήσετε το μεγάλο χαρτί στη μονάδα εισαγωγής πολλαπλών φύλλων κατά ένα φύλλο τη φορά. Όταν χρησιμοποιείτε τις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις, το πιεστήριο παραγωγής λειτουργεί βραδύτερα για περίπου δύο λεπτά μεταξύ κάθε μη αυτόματα τοποθετημένου φύλλου.

- Εάν χρησιμοποιείτε μέσα εκτύπωσης που απαιτούν να τροφοδοτείτε ένα φύλλο τη φορά, για να ελαχιστοποιήσετε τον χρόνο ανάκτησης από το τέλος χαρτιού:
  - a. Από το παράθυρο Stock Properties, απενεργοποιήστε το πλαίσιο ελέγχου **Display Tray Properties Automatically When Stock is Added**.
  - b. Συνδεθείτε ως διαχειριστής.
  - c. Επιλέξτε την καρτέλα System.
  - d. Αλλάξτε τη ρύθμιση Auto Resume After Fault Clearance σε 0 λεπτά και 1 δευτερόλεπτο.

#### Τοποθέτηση διάτρητων μέσων εκτύπωσης στη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων

Τοποθετήστε και ευθυγραμμίστε την άκρη του διάτρητου μέσου εκτύπωσης με τις οπές στη δεξιά άκρη της μονάδας εισαγωγής πολλών φύλλων.



# Τοποθέτηση διαφανειών στη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων

Τοποθετήστε τις διαφάνειες με την κατεύθυνση LEF (κατακόρυφα) και ευθυγραμμίστε τις άκρες των διαφανειών με τη δεξιά άκρη της μονάδας εισαγωγής πολλών φύλλων, με την όψη που θα εκτυπωθεί στραμμένη προς τα επάνω.



## Τοποθέτηση μέσου εκτύπωσης διαχωριστικού στη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων

Τοποθετήστε το χαρτί διαχωριστικών με τροφοδοσία μεγάλης πλευράς (LEF), με την όψη που εκτυπωθεί στραμμένη προς τα επάνω. Ευθυγραμμίστε την ίσια πλευρά του χαρτιού διαχωριστικών ώστε να εφάπτεται στη δεξιά πλευρά της μονάδας εισαγωγής πολλών φύλλων και με τα διαχωριστικά προς τα αριστερά.



#### Τοποθέτηση διαχωριστικών με κανονική ταξινόμηση

Τοποθετήστε το χαρτί διαχωριστικών με κανονική ταξινόμηση με το πρώτο περιδιευθετημένο κενό διαχωριστικό προς το μπροστινό μέρος της μονάδας εισαγωγής πολλών φύλλων.



#### Τοποθέτηση διαχωριστικών με αντίστροφη ταξινόμηση

Τοποθετήστε διαχωριστικά με αντίστροφη ταξινόμηση με το πρώτο περιδιευθετημένο κενό διαχωριστικό προς το πίσω μέρος της μονάδας εισαγωγής πολλών φύλλων.



# Τοποθέτηση Postcard στη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων

Τοποθετήστε postcard με κατεύθυνση τροφοδοσίας μικρής πλευράς (SEF), με την όψη που θα εκτυπωθεί στραμμένη προς τα επάνω.



# Χρήση του Κιτ αυτόματης τροφοδοσίας XLS Xerox®

Το προαιρετικό Κιτ αυτόματης τροφοδοσίας XLS Xerox<sup>®</sup> συλλέγει τα μέσα εκτύπωσης στη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων χρησιμοποιώντας ανεμιστήρες. Το Κιτ αυτόματης τροφοδοσίας XLS Xerox<sup>®</sup> μπορεί να βελτιώσει την ακρίβεια της τροφοδοσίας των φύλλων για μεγάλα μέσα εκτύπωσης και βαριά μέσα εκτύπωσης.

Εάν ο διακόπτης λειτουργίας για το Κιτ αυτόματης τροφοδοσίας XLS Xerox<sup>®</sup> βρίσκεται στη θέση ενεργοποίησης (On), όταν προσθέτετε μέσα εκτύπωσης στη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων, οι ανεμιστήρες ενεργοποιούνται αυτόματα.



- Για να ενεργοποιήσετε το Κιτ αυτόματης τροφοδοσίας XLS Xerox<sup>®</sup>, μετακινήστε τον διακόπτη λειτουργίας στη θέση On. Ο διακόπτης λειτουργίας βρίσκεται στην πίσω πλευρά του δίσκου της μονάδας εισαγωγής πολλών φύλλων.
- 2. Τοποθετήστε μέσων εκτύπωσης στον δίσκο της μονάδας εισαγωγής πολλών φύλλων. Οι ανεμιστήρες ενεργοποιούνται αυτόματα.
- Για να ρυθμίσετε την ταχύτητα των ανεμιστήρων γυρίστε τον επιλογέα στην κατάλληλη ταχύτητα για το βάρος του μέσου εκτύπωσης.

Ταχύτητα ανεμιστήρων	Υποστηριζόμενο βάρος μέσων εκτύπωσης
	Κάτω από 100 g/m²
2 9	100-200 g/m²
( Slb	Πάνω από 200 g/m²

Σημείωση: Όταν το Κιτ αυτόματης τροφοδοσίας XLS Xerox® δεν χρησιμοποιείται, για να διασφαλίσετε ότι οι ανεμιστήρες απενεργοποιούνται, αφαιρέστε όλο το υλικό από τον δίσκος μονάδας εισαγωγής πολλών φύλλων.

Σημείωση: Όταν απενεργοποιείτε το πιεστήριο, η Xerox συνιστά να απενεργοποιείτε επίσης και το Κιτ αυτόματης τροφοδοσίας XLS Xerox<sup>®</sup> XLS χρησιμοποιώντας τον δικό του διακόπτη λειτουργίας.

### Χρήση της προαιρετικής επέκτασης του τροφοδότη διαχωριστικών σελίδων για τον

#### προηγμένο τροφοδότη μεγάλης χωρητικότητας

Για να μπορέσετε να χρησιμοποιήσετε μεγάλο χαρτί το οποίο παραμένει στη θέση του χωρίς να πέσει, μια προαιρετική επέκταση του τροφοδότη διαχωριστικών σελίδων είναι τοποθετημένη στην αριστερή πλευρά του τροφοδότη.

Σημείωση: Η επέκταση του τροφοδότη διαχωριστικών σελίδων αποτελείται από νέο υλικό, όπως έναν δίσκο επέκτασης και ένα συρμάτινο στήριγμα το οποίο αυξάνει το μήκος του δίσκου. Ο δίσκος μόνος του δέχεται χαρτί πάνω από 660 χλστ.(25,98 ίντσες), με μέγιστο περίπου 990 χλστ. (39 ίντσες). Όταν προσθέσετε την επέκταση συρμάτινου στηρίγματος, η στήριξη αυξάνεται στα 1.200 χλστ. (47,24 ίντσες).

Εάν έχετε την προαιρετική επέκταση του τροφοδότη διαχωριστικών σελίδων:

1. Από τη θέση αποθήκευσης κάτω από τον δίσκο, αφαιρέστε την επέκταση συρμάτινου στηρίγματος.



2. Στις δύο οπές στα αριστερά του δίσκου, εισάγετε την επέκταση συρμάτινου στηρίγματος. Σπρώξτε την επέκταση τελείως μέχρι να σταματήσει.



- 3. Εκτελέστε την εργασία εκτύπωσης των διαχωριστικών σελίδων.
- 4. Όταν ολοκληρωθεί η εργασία, επαναφέρετε την επέκταση συρμάτινου στηρίγματος στη θέση αποθήκευσής της.

# Χρήση των προηγμένων και διπλών τροφοδοτών μεγάλης χωρητικότητας για μεγάλα μεγέθη

Για να τοποθετήσετε μέσα εκτύπωσης στους δίσκους A1-1, A1-2, A2-1 και A2-2 των προηγμένων και διπλών τροφοδοτών μεγάλης χωρητικότητας για μεγάλα μεγέθη, ανατρέξτε στις παρακάτω πληροφορίες.

- Λειτουργικά τμήματα δίσκων Α1-1 και Α1-2
- Απόδοση τροφοδοσίας στους δίσκους Α1-1 και Α1-2
- Τοποθέτηση χαρτιού στους δίσκους Α1-1 και Α1-2
- Τοποθέτηση διάτρητου χαρτιού στους δίσκους Α1-1 και Α1-2
- Τοποθέτηση διαφανειών στους δίσκους Α1-1 και Α1-2
- Τοποθέτηση μέσων εκτύπωσης διαχωριστικών στους δίσκους Α1-1 και Α1-2
- Τοποθέτηση Postcard στους δίσκους Α1-1 και Α1-2, και Α2-1 και Α2-2

# Λειτουργικά τμήματα δίσκων Α1-1 και Α1-2



- Πίνακας ενδεικτικών λυχνιών εμπλοκής χαρτιού και σφάλματος
- 2. Ενδεικτικές λυχνίες στάθμης χαρτιού
- 3. Μπροστινό κάλυμμα τροφοδότη
- Δίσκος Α1-1
- 5. Δίσκος Α1-2
- 6. Διακόπτης κυκλώματος

# Απόδοση τροφοδοσίας στους δίσκους Α1-1 και Α1-2

Εάν προκύπτει λανθασμένη ευθυγράμμιση ή λοξότητα στην παραγόμενη εκτύπωση με τροφοδοσία από τον δίσκο A1-1 ή A1-2, προσαρμόστε μη αυτόματα τους μοχλούς τροφοδοσίας χαρτιού για να βελτιώσετε και να διορθώσετε την παραγόμενη εκτύπωση. Η προεπιλεγμένη θέση είναι **0**.

Σημαντικό: Για τις περισσότερες εργασίες εκτύπωσης, διατηρήστε τους μοχλούς στην προεπιλεγμένη τους θέση. Αλλάξτε τη θέση των μοχλών μόνο εάν παρουσιάζεται κάποιο πρόβλημα λοξότητας όταν εκτελείτε μια συγκεκριμένη εργασία εκτύπωσης ή χρησιμοποιείτε ένα συγκεκριμένο είδος μέσου εκτύπωσης. Η αλλαγή της θέσης των μοχλών μπορεί να προκαλέσει περισσότερα προβλήματα λοξότητας όταν χρησιμοποιούνται ορισμένα είδη μέσων εκτύπωσης, όπως επιστρωμένο, ετικέτα, μέσο εκτύπωσης διαχωριστικού, διάτρητο μέσο εκτύπωσης, διαφάνεια, φιλμ και postcard.

Για να βελτιώσετε την ακρίβεια της τροφοδοσίας χαρτού και να μειώσετε τη λοξότητα του χαρτιού, χρησιμοποιήστε τους μοχλούς ρύθμισης της τροφοδοσίας χαρτιού που βρίσκονται στους δίσκους Α1-1 και Α1-2.



1. Πίσω μοχλός ρύθμισης τροφοδοσίας χαρτιού 2. Δεξιός μοχλός ρύθμισης τροφοδοσίας χαρτιού

# Τοποθέτηση χαρτιού στους δίσκους Α1-1 και Α1-2

- 1. Επιλέξτε το κατάλληλο χαρτί για την εργασία εκτύπωσης.
- 2. Τραβήξτε αργά προς τα έξω το δίσκο μέχρι να σταματήσει.



3. Ανοίξτε τη δεσμίδα μέσου εκτύπωσης με την πλευρά της ραφής στραμμένη προς τα επάνω.

- 4. Προτού τοποθετήσετε τα φύλλα μέσα στο δίσκο, ξεφυλλίστε τα φύλλα.
- 5. Επεκτείνετε τους οδηγούς χαρτιού προς τα έξω μέχρι να σταματήσουν.



6. Τοποθετήστε το χαρτί και ευθυγραμμίστε την άκρη του με τη δεξιά μπροστινή γωνία του δίσκου.



Μπορείτε να τοποθετήσετε χαρτί με κατεύθυνση είτε LEF (κατακόρυφα) είτε SEF (οριζόντια).

- 7. Για να προσαρμόσετε τους οδηγούς χαρτιού, πατήστε προς τα μέσα τα πλήκτρα απελευθέρωσης των οδηγών και μετακινήστε προσεκτικά τους οδηγούς μέχρι να αγγίζουν ελαφρά τις άκρες του μέσου εκτύπωσης στον δίσκο.
  - Σημείωση: Μην τοποθετείτε υλικά πάνω από τη γραμμή μέγιστης πλήρωσης MAX που υπάρχει στους οδηγούς.



8. Σπρώξτε προσεκτικά προς τα μέσα τον δίσκο μέχρι να σταματήσει.

Το παράθυρο Tray Properties χαρτιού εμφανίζεται στην κύρια οθόνη του περιβάλλοντος χρήστη του Η/Υ. Μπορείτε να προβάλετε και να ορίσετε τις ιδιότητες των μέσων εκτύπωσης και να επαληθεύσετε ότι οι δίσκοι έχουν αντιστοιχιστεί στα σωστά μέσα εκτύπωσης.

- 9. Από το παράθυρο Tray Properties, εισαγάγετε ή επαληθεύστε τις σωστές πληροφορίες χαρτιού, μεταξύ των οποίων το μέγεθος, το είδος, το βάρος και, εάν είναι απαραίτητο, την επιλογή κύρτωσης χαρτιού και ευθυγράμμισης. Επιλέξτε το μέσο εκτύπωσης και αντιστοιχίστε το στον κατάλληλο δίσκο.
- 10. Για να αποθηκεύσετε τις πληροφορίες και να κλείσετε το παράθυρο Tray Properties, επιλέξτε **ΟΚ**.

## Τοποθέτηση διάτρητου χαρτιού στους δίσκους Α1-1 και Α1-2

#### Κατεύθυνση τροφοδοσίας μεγάλης πλευράς (LEF)

Για την κατεύθυνση LEF, τοποθετήστε και ευθυγραμμίστε το χαρτί με τη δεξιά πλευρά του δίσκου.



#### Κατεύθυνση τροφοδοσίας μικρής πλευράς (SEF)

Για την κατεύθυνση SEF, τοποθετήστε και ευθυγραμμίστε το χαρτί με τη δεξιά πλευρά του δίσκου.



# Τοποθέτηση διαφανειών στους δίσκους Α1-1 και Α1-2

Τοποθετήστε τις διαφάνειες με την κατεύθυνση LEF (κατακόρυφα) και ευθυγραμμίστε τις άκρες των διαφανειών με τη δεξιά άκρη του δίσκου, με την όψη που θα εκτυπωθεί στραμμένη προς τα επάνω.



# Τοποθέτηση μέσων εκτύπωσης διαχωριστικών στους δίσκους Α1-1 και Α1-2

Τοποθετήστε το χαρτί διαχωριστικών με τροφοδοσία μεγάλης πλευράς (LEF), με την όψη που εκτυπωθεί στραμμένη προς τα κάτω. Ευθυγραμμίστε την ίσια πλευρά του χαρτιού διαχωριστικών ώστε να εφάπτεται στη δεξιά πλευρά του δίσκου, με τα διαχωριστικά προς τα αριστερά.



#### Τοποθέτηση διαχωριστικών με κανονική ταξινόμηση

Τοποθετήστε διαχωριστικά με κανονική ταξινόμηση με το πρώτο περιδιευθετημένο κενό διαχωριστικό προς το μπροστινό μέρος του δίσκου.



#### Τοποθέτηση διαχωριστικών με αντίστροφη ταξινόμηση

Τοποθετήστε διαχωριστικά με αντίστροφη ταξινόμηση με το πρώτο περιδιευθετημένο κενό διαχωριστικό προς το πίσω μέρος του δίσκου.



# Τοποθέτηση Postcard στους δίσκους Α1-1 και Α1-2, και Α2-1 και Α2-2

Σημείωση: Πριν από την εκτύπωση των postcard, τοποθετήστε το στήριγμα postcard. Ανατρέξτε στην ενότητα Εγκατάσταση και χρήση του στηρίγματος Postcard.

 Ανοίξτε αργά έναν από τους δίσκους χαρτιού μέχρι να σταματήσει και μετά αφαιρέστε το μέσο εκτύπωσης.



2. Μετακινήστε τους οδηγούς χαρτιού προς τα έξω, στη θέση της μεγαλύτερης ρύθμισης.



 Για να αφαιρέσετε το στήριγμα postcard, χαλαρώστε τη βίδα στην αριστερή πλευρά του δίσκου (1) και αφαιρέστε το στήριγμα (2).



4. Εγκαταστήστε το στήριγμα postcard:



- α. Τοποθετήστε το στήριγμα στους πείρους τοποθέτησης στο επάνω πλαίσιο και στις εγκοπές στο κάτω μέρος του δίσκου.
- b. Σφίξτε τον κοχλία χειρός, προκειμένου το στήριγμα postcard να ασφαλίσει στη θέση του.
- 5. Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης postcard με κατεύθυνση SEF και ευθυγραμμίστε το με τη δεξιά πλευρά του δίσκου.



6. Προσαρμόστε τους οδηγούς χαρτιού στο μέσο εκτύπωσης.



- 7. Κλείστε τον δίσκο χαρτιού και επιβεβαιώστε τις νέες ρυθμίσεις στον διακομιστή εκτύπωσης.
- 8. Εκτελέστε την εργασία εκτύπωσης.
- 9. Μόλις ολοκληρωθεί η εργασία εκτύπωσης, αφαιρέστε το μέσο εκτύπωσης postcard και το στήριγμα postcard από τον δίσκο.
- Αποθηκεύστε το στήριγμα postcard εισάγοντάς το στον χώρο αποθήκευσης στην αριστερή πλευρά του δίσκου (1) και σφίγγοντας τη βίδα (2).



## Χρήση του τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας για XLS και του διπλού τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας για XLS

Για να τοποθετήσετε μέσα εκτύπωσης στους δίσκους Α1-1, Α1-2, Α2-1 και Α2-2 του τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας για XLS και του διπλού τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας για XLS, ανατρέξτε στις παρακάτω πληροφορίες:

- Εξαρτήματα του τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας (HCVF) για XLS
- Εξαρτήματα διπλού τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας για XLS
- Διακόπτης κυκλώματος
- Προδιαγραφές τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας για XLS
- Χαρτί και μέσα εκτύπωσης για τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας για XLS
- Τοποθέτηση χαρτιού στους δίσκους του τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας XLS (HCVF)
- Ειδικά μέσα εκτύπωσης
- Ρύθμιση Postcard
- Τοποθέτηση χαρτιού στον αυτόματο τροφοδότη πολύ μεγάλων φύλλων (XLS)



# Εξαρτήματα του τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας (HCVF) για XLS

- 1. Ενδεικτική λυχνία σφάλματος
- Ένδειξη στάθμης χαρτιού και δίσκου που χρησιμοποιείται
- 3. Δίσκος Α1-3, Δίσκος Bypass
- 4. Τροφοδότης πολύ μεγάλων φύλλων (XLS)
- 5. Διακόπτης κυκλώματος
- 6. Δίσκος Α1-1 του τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας για XLS
- Δίσκος Α1-2 του τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας για XLS
- 8. Δεξιό κάλυμμα

Οι παρακάτω πληροφορίες ισχύουν για τον τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας για XLS:

- Εάν παρουσιαστεί εμπλοκή χαρτιού, η ενδεικτική λυχνία σφάλματος ανάβει.
- Για την ένδειξη στάθμης χαρτιού, όταν ο αντίστοιχος δίσκος είναι ενεργοποιημένος, ανάβει η ενδεικτική λυχνία του επάνω ενεργοποιημένου δίσκου. Οι τέσσερις κεντρικές ενδεικτικές λυχνίες, 1=25%, υποδεικνύουν την ποσότητα του υπόλοιπου χαρτιού. Όταν και οι τέσσερις ενδεικτικές λυχνίες είναι σβηστές, ο δίσκος είναι κενός και ανάβει η ενδεικτική λυχνία που υποδεικνύει ότι δεν υπάρχει χαρτί.
- Σε περίπτωση βλάβης ρεύματος ή βραχυκυκλώματος, ο διακόπτης κυκλώματος αποσυνδέει αυτόματα την τροφοδοσία ηλεκτρικού ρεύματος στη συσκευή.
- Για να αποκαταστήσετε τις εμπλοκές χαρτιού, ανοίξτε το δεξιό κάλυμμα.



# Εξαρτήματα διπλού τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας για XLS

- Ενδεικτικές λυχνίες στάθμης χαρτιού και δίσκου που χρησιμοποιείται για τους δίσκους A1-1 και A1-2
- Ενδεικτική λυχνία σφάλματος για τους Δίσκους Α2-1 και Α2-2
- Ενδεικτικές λυχνίες στάθμης χαρτιού και δίσκου που χρησιμοποιείται για τους δίσκους A2-1 και A2-2
- 4. Δίσκος Α2-3, Δίσκος Bypass
- 5. Τροφοδότης πολύ μεγάλων φύλλων (XLS)
- 6. Διακόπτης κυκλώματος
- Δίσκος Α2-1 του τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας για XLS

- Δίσκος Α2-2 του τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας για XLS
- 9. Δεξιό κάλυμμα για τους Δίσκους Α2-1 και Α2-2
- Δίσκος Α1-1 του τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας για XLS
- Δίσκος Α1-2 του τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας για XLS
- 12. Δεξιό κάλυμμα για τους Δίσκους Α1-1 και Α1-2
- Ενδεικτική λυχνία σφάλματος για τους Δίσκους Α1-1 και Α1-2

## Διακόπτης κυκλώματος

Υπό κανονικές συνθήκες λειτουργίας, ο διακόπτης κυκλώματος βρίσκεται στην επάνω θέση. Προτού μετακινήσετε τον τροφοδότη HCVF, ή αν ο τροφοδότης HCVF βρίσκεται σε αδράνεια για παρατεταμένο χρονικό διάστημα, απενεργοποιήστε τον διακόπτη κυκλώματος. Για να απενεργοποιήσετε τον διακόπτη κυκλώματος, μετακινήστε τον διακόπτη στην κάτω θέση.



1. Διακόπτης κυκλώματος

2. Πλήκτρο δοκιμής

Σημείωση: Όταν εντοπιστή μια βλάβη, γίνεται αυτόματη αποσύνδεση του ρεύματος στον διακόπτη κυκλώματος. Μην αγγίζετε τους διακόπτες κυκλώματος υπό κανονικές συνθήκες λειτουργίας.

# Προδιαγραφές τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας για XLS

Υποστηριζόμενα είδη και βάρη χαρτιού

ΔΊΣΚΟΙ	ΜΕΓΈΘΗ ΧΑΡΤΙΟΎ	ВАРН
Δίσκος Α1-3 ή Δίσκος Α2-3, Δίσκος Bypass	Βασικό: • Μέγιστο: SRA3 (320 x 450 χλστ.),	52–400 g/m²
	320 x 488 χλστ. (12,6 x 19,2 ίντσες)	
	<ul> <li>Ελάχιστο: Postcard, 100 x 148 χλστ. (3,9 x 5,8 ίντσες)</li> </ul>	
	<ul> <li>Ειδική επιλογή:</li> <li>Πλάτος: 98–330,2 χλστ. (3,8–13 ίντσες)</li> <li>Μήκος: 146–660 χλστ. (5,7-26 ίντσες)</li> </ul>	
Δίσκος Α1-2 του HCVF, ή	Βασικό: 52-4	52–400 g/m <sup>2</sup>
Δίσκοι Α1-1, Α1-2 και Α2-2 διπλού τροφοδότη HCVF	<ul> <li>Μέγιστο: SRA3 (320 x 450 χλστ.),</li> </ul>	
	320 x 488 χλστ. (12,6 x 19,2 ίντσες)	

ΔΊΣΚΟΙ	ΜΕΓΈΘΗ ΧΑΡΤΙΟΎ	варн
	<ul> <li>Ελάχιστο: Postcard, 100 x 148 χλστ. (3,9 x 5,8 ίντσες)</li> </ul>	
	<ul> <li>Ειδική επιλογή:</li> <li>Πλάτος: 98–330,2 χλστ. (3,8–13 ίντσες)</li> <li>Μήκος: 148–488 χλστ. (5,8–19,2 ίντσες)</li> </ul>	
Τροφοδότης πολύ μεγάλων φύλλων (XLS)	Βασικό: • Μέγιστο: SRA3 (320 x 450 χλστ.),	52–400 g/m²
	320 x 488 χλστ. (12,6 x 19,2 ίντσες)	
	<ul> <li>Ελάχιστο: A4 (210 x 297 χλστ.), 8,3 x 11,7 ίντσες</li> </ul>	
	<ul> <li>Ειδική επιλογή:</li> <li>Πλάτος: 210–330,2 χλστ. (8,2–13 ίντσες)</li> <li>Μήκος: 210–1.200 χλστ. (8,2-47,2 ίντσες)</li> </ul>	

\* Αν το πιεστήριο διαθέτει διπλό τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας για XLS, ο δίσκος Bypass τοποθετείται στον δεύτερο τροφοδότη HCVF.

#### Χωρητικότητα δίσκου τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας για XLS

- Δίσκος Α1-3 ή Δίσκος Α2-3, Δίσκος Bypass: 250 φύλλα
- Δίσκοι Α1-2 τροφοδότη HCVF ή Δίσκοι Α1-1, Α1-2 και Α2-2 διπλού τροφοδότη HCVF: 2.100 φύλλα για κάθε δίσκο
- Τροφοδότης πολύ μεγάλων φύλλων (XLS): 700 φύλλα

Σημείωση: Οι τιμές βασίζονται σε χαρτί 90 g/m<sup>2</sup>.

# Χαρτί και μέσα εκτύπωσης για τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας για XLS

Σημαντικό:

- Η τοποθέτηση χαρτιού πάνω από τη γραμμή μέγιστης πλήρωσης μπορεί να προκαλέσει εμπλοκές χαρτιού ή δυσλειτουργίες στη συσκευή.
- Τοποθετήστε τους οδηγούς σωστά ώστε να ταιριάζουν στο μέγεθος χαρτιού. Η λανθασμένη τοποθέτηση των οδηγών μπορεί να προκαλέσει εσφαλμένες τροφοδοσίες και εμπλοκές χαρτιού.

 Όταν γίνει επανασύνδεση του ρεύματος ενώ η κάτω πλάκα του δίσκου ανυψώνεται, είναι πιθανό η πλάκα να μην συνεχίσει να κινείται προς τα επάνω. Σε αυτή την περίπτωση, τραβήξτε προς τα έξω τον δίσκο, βεβαιωθείτε ότι η πλάκα κατεβαίνει τελείως και μετά σπρώξτε τον δίσκο μέσα στο μηχάνημα αργά και σταθερά.

Σημείωση: Όταν πραγματοποιείται τοποθέτηση ή τροφοδοσία φύλλων χαρτιού, ο δίσκος κάνει έναν θόρυβο παροχής αέρα. Αυτός ο ήχος προκαλείται από την αεροβοηθούμενη λειτουργία και δεν είναι αφύσικος θόρυβος.

# Τοποθέτηση χαρτιού στους δίσκους του τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας XLS (HCVF)

Σημαντικό: Αν έχετε τοποθετήσει λιγότερα από 100 φύλλα χαρτιού, οι οδηγοί δίσκου ασκούν υπερβολική πίεση στο χαρτί και αυτό προκαλεί κλίση του χαρτιού. Χαρτί με κλίση έχει ως αποτέλεσμα εμπλοκές χαρτιού.

1. Τραβήξτε τον δίσκο προς το μέρος σας μέχρι να σταματήσει.



- 2. Αφαιρέστε τυχόν χαρτί που έχει απομείνει στον δίσκο.
- 3. Λυγίστε τα φύλλα χαρτιού προς τα εμπρός και προς τα πίσω και ξεφυλλίστε τα. Στη συνέχεια, ευθυγραμμίστε τις άκρες της στοίβας σε μια επίπεδη επιφάνεια. Με αυτήν τη διαδικασία, διαχωρίζονται τυχόν φύλλα χαρτιού που έχουν κολλήσει και ελαττώνονται οι πιθανότητες πρόκλησης εμπλοκών χαρτιού.



4. Τοποθετήστε 100–500 φύλλα χαρτιού. Για προεκτυπωμένο μέσο εκτύπωσης, τοποθετήστε το με την εκτυπωμένη όψη στραμμένη προς τα επάνω.



- Ευθυγραμμίστε τις άκρες του χαρτιού με τη δεξιά πλευρά του δίσκου (1).
   Μπορείτε να τοποθετήσετε χαρτί σε κατεύθυνση τροφοδοσίας μεγάλης πλευράς (LEF) ή στην κατεύθυνση κατακόρυφου προσανατολισμού, ή στη κατεύθυνση τροφοδοσίας μικρής πλευράς (SEF) ή στην κατεύθυνση οριζόντιου προσανατολισμού.
- b. Για να προσαρμόσετε τους οδηγούς χαρτιού, πατήστε προς τα μέσα τον μοχλό αποδέσμευσης των οδηγών και μετακινήστε τους οδηγούς προσεκτικά μέχρι να ακουμπήσουν ελαφρά στις άκρες του χαρτιού που υπάρχει μέσα στον δίσκο (2).
- 5. Τοποθετήστε τα υπόλοιπα φύλλα χαρτιού στον δίσκο και μετά ευθυγραμμίστε τις πλευρές του χαρτιού στην κατεύθυνση που απεικονίζεται (1). Για να προσαρμόσετε τους οδηγούς χαρτιού, πιέστε προς τα μέσα τον μοχλό αποδέσμευσης των οδηγών και μετακινήστε τους οδηγούς προσεκτικά μέχρι να ακουμπήσουν ελαφρά στις άκρες του χαρτιού (2).



6. Σπρώξτε προσεκτικά τον δίσκο προς τα μέσα στο πιεστήριο μέχρι να σταματήσει.

### Ειδικά μέσα εκτύπωσης

#### Διάτρητο χαρτί

Για διάτρητο χαρτί, τοποθετήστε το χαρτί με τις οπές στη δεξιά πλευρά όταν είστε στραμμένοι προς την μπροστινή πλευρά του τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας (HCVF).



#### Διαχωριστικά θεμάτων

Για φύλλα διαχωριστικά θεμάτων, τοποθετήστε το χαρτί με το μερικώς κομμένο καρτελάκι στην αριστερή πλευρά όταν είστε στραμμένοι προς την μπροστινή πλευρά του τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας (HCVF). Αφού τοποθετήσετε το χαρτί, εγκαταστήστε τον κατάλληλο οδηγό διαχωριστικών θεμάτων στον οδηγό τέλους, στη μικρή πλευρά του χαρτιού.



Σημείωση: Βεβαιωθείτε ότι τα μερικώς κομμένα καρτελάκια των διαχωριστικών θεμάτων ταιριάζουν στην εγκοπή των οδηγών διαχωριστικών θεμάτων.



#### Ρύθμιση Postcard

Για να τοποθετήσετε χαρτί μεγέθους 98–181,9 χιλιοστών ή μικρότερο με κατακόρυφο προσανατολισμό, προσαρτήστε το Κιτ Postcard στον δίσκο του τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας (HCVF). Το Κιτ Postcard μπορεί να χρησιμοποιηθεί μόνο με δίσκους του τροφοδότη HCVF. Δεν μπορείτε να χρησιμοποιήσετε το Κιτ Postcard με δίσκους για πολύ μεγάλα φύλλα (XLS).

Η παρακάτω διαδικασία προσδιορίζει πώς να τοποθετείτε χαρτί χρησιμοποιώντας τους οδηγούς χαρτιού Postcard.

1. Τραβήξτε τον δίσκο προς το μέρος σας μέχρι να σταματήσει.



- 2. Αφαιρέστε τυχόν χαρτί που έχει απομείνει στον δίσκο.
- 3. Για να τοποθετήσετε το Κιτ Postcard, αφαιρέστε τους οδηγούς χαρτιού Postcard από την περιοχή αποθήκευσής τους.
- 4. Αφαιρέστε τα διαφράγματα.
  - α. Διπλώστε τα διαφράγματα (1).
  - b. Ανασηκώστε τη δεσμίδα διαφραγμάτων και αφαιρέστε τα (2).



 Εισαγάγετε τον οδηγό Β στις σχισμές στην πλευρά (1) και στο κάτω μέρος (2) του δίσκου. Σφίξτε τη βίδα για να στερεώσετε τον οδηγό (3).

Προσοχή: Αν η βίδα δεν είναι σφιγμένη τελείως, μπορεί να αποσπαστεί και να χτυπήσει τη διάταξη μεταφοράς, το οποίο μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα να σπάσει η διάταξη μεταφοράς.



6. Εισαγάγετε τον οδηγό Α στη σχισμή στο εσωτερικό μέρος (1) και στο κάτω μέρος (2) του δίσκου. Σφίξτε τη βίδα για να στερεώσετε τον οδηγό (3).



7. Τοποθετήστε 100–500 φύλλα χαρτιού και μετά ευθυγραμμίστε τις πλευρές του χαρτιού στην κατεύθυνση που απεικονίζεται (1). Για προεκτυπωμένο μέσο εκτύπωσης, τοποθετήστε το με την εκτυπωμένη όψη στραμμένη προς τα επάνω. Κρατήστε τους πλαϊνούς οδηγούς από τη λαβή τους και μετά μετακινήστε τους για να ακουμπήσουν ελαφρά στις μεγάλες πλευρές του χαρτιού (2).



Σημείωση: Βεβαιωθείτε ότι τοποθετείτε το χαρτί σε κατεύθυνση τροφοδοσίας μικρής πλευράς (SEF). Η δεξιά πλευρά της μικρής πλευράς του χαρτιού Postcard είναι η μπροστινή άκρη (1).



- 8. Τοποθετήστε τα υπόλοιπα φύλλα μέσα στον δίσκο.
  - α. Ευθυγραμμίστε τις πλευρές του χαρτιού στην κατεύθυνση που φαίνεται (1).
  - Μετακινήστε τον οδηγό τέλους ώστε να ακουμπήσει ελαφρά στις μικρές πλευρές του χαρτιού (2).
     Ρυθμίστε τους οδηγούς χαρτιού, πατώντας προς τα μέσα τον μοχλό αποδέσμευσης των οδηγών και μετακινώντας προσεκτικά τους οδηγούς μέχρι να αγγίξουν ελαφρά τις πλευρές του χαρτιού.



- 9. Σπρώξτε προσεκτικά τον δίσκο προς τα μέσα στο πιεστήριο μέχρι να σταματήσει.
- 10. Για να αφαιρέσετε και να αποθηκεύσετε τους οδηγούς χαρτιού Postcard, κάντε τα εξής:

- α. Αφαιρέστε το χαρτί από το δίσκο.
- b. Ξεβιδώστε τη βίδα από τον οδηγό χαρτιού Postcard.
- 11. Αφού αφαιρέσετε τους οδηγούς χαρτιού Postcard τοποθετήστε τα διαφράγματα στις αρχικές θέσεις τους και μετά επεκτείνετέ τα.
  - Σημείωση: Αναρτήστε τις άκρες των διαφραγμάτων στις λοξότμητες διατάξεις συγκράτησης διαφραγμάτων και στα δύο άκρα του ρυθμιζόμενου πλαϊνού οδηγού. Βεβαιωθείτε ότι έχουν στερεωθεί καλά.



- 12. Αποθηκεύσετε τους οδηγούς χαρτιού Postcard στην περιοχή αποθήκευσής τους.
  - Σημείωση: Ευθυγραμμίστε τα τρίγωνα σημάδια έτσι ώστε τα διαφράγματα να μπορούν να τοποθετηθούν με τον σωστό προσανατολισμό. Στην παρακάτω εικόνα, το σημάδι που υπάρχει στον οδηγό στην πάνω πλευρά του χαρτιού δεν φαίνεται, και το σημάδι που υπάρχει στον οδηγό στην κάτω πλευρά του χαρτιού φαίνεται στη σωστή κατάσταση.



### Τοποθέτηση χαρτιού στον αυτόματο τροφοδότη πολύ μεγάλων φύλλων (XLS)

Προσοχή: Αν λιγότερα από 100 φύλλα είναι τοποθετημένα στο δίσκο του τροφοδότη πολύ μεγάλων φύλλων (XLS), οι οδηγοί χαρτιού ασκού περισσότερη πίεση στο χαρτί. Αυτή η πίεση μπορεί να παραμορφώσει το χαρτί και αυτό να προκαλέσει εμπλοκές χαρτιού. Για παράδειγμα, αν τοποθετήσετε 10–20 φύλλα χαρτιού 864 χλστ. (34 ίντσες) ή μεγαλύτερο, μπορεί να προκληθούν εμπλοκές χαρτιού.

Σημείωση: Το Κιτ Postcard για τον τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας (HCVF) για XLS δεν μπορεί να χρησιμοποιηθεί με τον δίσκο του τροφοδότη πολύ μεγάλων φύλλων (XLS).

#### Τοποθέτηση χαρτιού 488 χλστ. (19,21 ίντσες) ή μικρότερο

1. Αφαιρέστε το χαρτί από το δίσκο Bypass και μετά ανοίξτε τα δύο καλύμματα.



2. Στα αριστερά των πλαϊνών οδηγών στη μεγάλη πλευρά του χαρτιού, κατεβάστε τον μοχλό. Αφαιρέστε τυχόν χαρτί που έχει απομείνει στον δίσκο.



3. Αν ο οδηγός τέλους είναι αποθηκευμένος, ανοίξτε το διάφραγμα του οδηγού τέλους και μετά περιστρέψετε τον οδηγό τέλους ώστε να ασφαλίσει στην κατακόρυφη θέση.



- α. Πιέστε το μοχλό και ανοίξτε το διάφραγμα (1).
- b. Κρατήστε τον οδηγό χαρτιού και τραβήξτε τον προς τα πάνω (2). Τραβήξτε τον οδηγό χαρτιού προς το μέρος σας μέχρι να ασφαλίσει στη θέση του με ένα "κλικ".
- c. Πιέστε το μοχλό (3) και κλείστε το διάφραγμα.

Προσοχή: Μην κρατάτε το κλιπ του οδηγού χαρτιού για να τραβήξετε τον οδηγό χαρτιού. Το κλιπ του οδηγού μπορεί να σπάσει.

4. Τοποθετήστε 100–500 φύλλα χαρτιού με τις πλευρές του χαρτιού ευθυγραμμισμένες στην κατεύθυνση που απεικονίζεται (1). Για προεκτυπωμένο μέσο εκτύπωσης, τοποθετήστε το με την εκτυπωμένη όψη στραμμένη προς τα επάνω. Κρατήστε τους πλαϊνούς οδηγούς από τη λαβή τους και μετά μετακινήστε τους για να ακουμπήσουν ελαφρά στις πλευρές του χαρτιού (2).



5. Τοποθετήστε τα υπόλοιπα φύλλα χαρτιού στον δίσκο και μετά ευθυγραμμίστε τις πλευρές του χαρτιού στην κατεύθυνση που απεικονίζεται (1). Μετακινήστε τον οδηγό τέλους ώστε να ακουμπήσει ελαφρά στις πλευρές του χαρτιού (2). Ρυθμίστε τους οδηγούς χαρτιού, πατώντας προς τα μέσα τον μοχλό αποδέσμευσης των οδηγών και μετακινώντας προσεκτικά τους οδηγούς μέχρι να αγγίξουν ελαφρά τις πλευρές του χαρτιού.



6. Κλείστε τα δύο καλύμματα.

# Τοποθέτηση χαρτιού 488,1-864 χλστ. (19,21-34,0 ίντσες)

1. Αφαιρέστε το χαρτί από το δίσκο Bypass και μετά ανοίξτε τα δύο καλύμματα.



 Ανασηκώστε το μοχλό στα αριστερά του πλαϊνού οδηγού. Αφαιρέστε τυχόν χαρτί που έχει απομείνει στον δίσκο.



3. Αν ο οδηγός τέλους είναι όρθιος, φυλάξτε τον:



- α. Πιέστε το μοχλό και ανοίξτε το διάφραγμα (1).
- b. Κρατήστε το μοχλό απασφάλισης και αφήστε κάτω τον οδηγό χαρτιού (2).
- c. Πιέστε το μοχλό (3) και κλείστε το διάφραγμα.
- 4. Τοποθετήστε περίπου 100 φύλλα χαρτιού με τις πλευρές του χαρτιού ευθυγραμμισμένες στην κατεύθυνση που απεικονίζεται (1). Για προεκτυπωμένο μέσο εκτύπωσης, τοποθετήστε το με την εκτυπωμένη όψη στραμμένη προς τα επάνω. Κρατήστε τον πλαϊνό οδηγό από τη λαβή του και μετά μετακινήστε τον για να ακουμπήσει ελαφρά στις πλευρές του χαρτιού (2).



5. Κρατήστε τον οδηγό πίσω πλευράς για πολύ μεγάλα φύλλα (XLS) από τη λαβή τους και μετά μετακινήστε τον για να ακουμπήσει ελαφρά στις πλευρές του χαρτιού (1). Τοποθετήστε τον οδηγό μπροστινής πλευράς για πολύ μεγάλα φύλλα (XLS) ώστε να ταιριάζει στο τοποθετημένο χαρτί (2). Ο οδηγός μπροστινής πλευράς για πολύ μεγάλα φύλλα (XLS) είναι αφαιρούμενος. Τοποθετήστε τον οδηγό μπροστινής πλευράς στην κατεύθυνση που διασφαλίζει ότι η μεταλική επιφάνεια ακουμπάει στο χαρτί.



6. Τοποθετήστε τα υπόλοιπα φύλλα χαρτιού στον δίσκο και μετά ευθυγραμμίστε τις πλευρές του χαρτιού στην κατεύθυνση που απεικονίζεται.



 Τοποθετήστε τον πίσω οδηγό τέλους για πολύ μεγάλα φύλλα (XLS) ώστε να ταιριάζει στο τοποθετημένο χαρτί.

Ο πίσω οδηγός τέλους για πολύ μεγάλα φύλλα είναι αφαιρούμενος. Τοποθετήστε τον πίσω οδηγό τέλους στην κατεύθυνση που διασφαλίζει ότι η μεταλλική επιφάνεια ακουμπάει στο χαρτί.



8. Κλείστε τα δύο καλύμματα.

### Τοποθέτηση χαρτιού 864,1 χλστ. (34,02 ίντσες) ή μεγαλύτερο

Μπορείτε να τοποθετήσετε το μέγιστο 100 φύλλα χαρτιού 864,1 χλστ. (34,02 ίντσες) ή μεγαλύτερο, βάρους 90 g/m<sup>2</sup>.

1. Ξεβιδώστε και αφαιρέστε τις βίδες στο πάνω μέρος του αριστερού καλύμματος. Αφαιρέστε το κάλυμμα.



2. Αφαιρέστε το χαρτί από το δίσκο Bypass και μετά ανοίξτε τα δύο καλύμματα.



- 3. Προσαρτήστε τον δίσκο προέκτασης XLS και την πλάκα προέκτασης.
  - Εισαγάγετε τον δίσκο προέκτασης XLS και μετά σφίξτε τις βίδες για να τον στερεώσετε, όπως απεικονίζεται.



b. Εισαγάγετε την πλάκα προέκτασης XLS.



c. Όταν δεν χρησιμοποιείται, αναρτήστε τα εξαρτήματα στη βάση του κατώτερου τμήματος.



4. Ανασηκώστε το μοχλό στα αριστερά του οδηγού μπροστινής πλευράς. Αφαιρέστε τυχόν χαρτί που έχει απομείνει στον δίσκο.



5. Αν ο οδηγός τέλους είναι όρθιος, φυλάξτε τον:



- α. Πιέστε το μοχλό και ανοίξτε το διάφραγμα (1).
- b. Κρατήστε το μοχλό απασφάλισης και αφήστε κάτω τον οδηγό χαρτιού (2).
- c. Πιέστε το μοχλό (3) και κλείστε το διάφραγμα.

6. Τοποθετήστε 100 ή λιγότερα φύλλα χαρτιού με τις πλευρές του χαρτιού ευθυγραμμισμένες στην κατεύθυνση που απεικονίζεται (1). Για προεκτυπωμένο μέσο εκτύπωσης, τοποθετήστε το με την εκτυπωμένη όψη στραμμένη προς τα επάνω. Κρατήστε τον οδηγό πίσω πλευράς από τη λαβή του και μετά μετακινήστε τον για να ακουμπήσει ελαφρά στις πλευρές του χαρτιού (2).



7. Κρατήστε τον οδηγό πίσω πλευράς για πολύ μεγάλα φύλλα (XLS) από τη λαβή τους και μετά μετακινήστε τον για να ακουμπήσει ελαφρά στις πλευρές του χαρτιού (1). Τοποθετήστε τον οδηγό μπροστινής πλευράς για πολύ μεγάλα φύλλα (XLS) ώστε να ταιριάζει στο τοποθετημένο χαρτί (2). Ο οδηγός μπροστινής πλευράς για πολύ μεγάλα φύλλα (XLS) είναι αφαιρούμενος. Τοποθετήστε τον οδηγό μπροστινής πλευράς στην κατεύθυνση που διασφαλίζει ότι η μεταλλική επιφάνεια ακουμπάει στο χαρτί.



 Κλείστε τα δύο καλύμματα (1) και μετά περιμένετε μέχρι η κάτω πλάκα να ανυψωθεί. Τοποθετήστε τον οδηγό τέλους για πολύ μεγάλα φύλλα (XLS) ώστε να ταιριάζει στο τοποθετημένο χαρτί (2).
 Ο οδηγός τέλους για πολύ μεγάλα φύλλα (XLS) είναι αφαιρούμενος. Τοποθετήστε τον οδηγό τέλους στην κατεύθυνση που διασφαλίζει ότι η μεταλλική επιφάνεια ακουμπάει στο χαρτί.



# Σταθμοί χρώματος EZ-Swap

Το πιεστήριο διαθέτει δύο σταθμούς χρώματος για ειδικές ξηρές μελάνες: Σταθμούς 1 και 6. Αυτοί οι δύο σταθμοί σας δίνουν τη δυνατότητα να τοποθετήσετε έως και δύο ειδικές ξηρές μελάνες τη φορά.

Για να αλλάξετε από μία ειδική ξηρή μελάνη σε μια άλλη, εκτελέστε τη διαδικασία EZ-Swap για τους σταθμούς χρώματος ειδικής ξηρής μελάνης. Αυτή η διαδικασία περιλαμβάνει τόσο την αφαίρεση όσο και την αντικατάσταση της ξηρής μελάνης/του γραφίτη που τοποθετούνται στους σταθμούς 1 ή 6.

Αφαίρεση της ειδικής ξηρής μελάνης στον σταθμό 1 ή 6

Αντικατάσταση της ειδικής ξηρής μελάνης στον σταθμό 1 ή 6

#### Αφαίρεση της ειδικής ξηρής μελάνης στον σταθμό 1 ή 6

Προσοχή: Προτού εκτελέσετε αυτή τη διαδικασία, βεβαιωθείτε ότι το πιεστήριο δεν βρίσκεται σε λειτουργία.

Προσοχή: Όταν εκτελείτε αυτή τη διαδικασία, να φοράτε προστατευτικά γάντια. Αν δεν χρησιμοποιήσετε γάντια, μπορεί να προκληθούν προβλήματα ποιότητας ειδώλου που σχετίζονται με τη μονάδα τυμπάνου.

**Προσοχή:** Τα τύμπανα απεικόνισης είναι πολύ ευαίσθητα στο φως. Βεβαιωθείτε ότι τα τύμπανα απεικόνισης προστατεύονται από το φως.

Προσοχή: Μην αφαιρείτε οποιαδήποτε εξαρτήματα ή συγκροτήματα, μην εκτελείτε οποιαδήποτε βήματα και μη χρησιμοποιείτε το κατσαβίδι Torx που παρέχεται από την Xerox με διαφορετικό τρόπο από αυτόν που περιγράφεται σε αυτή τη διαδικασία. Αν ο πελάτης εκτελέσει κάποια μη επιτρεπόμενη διαδικασία, ο πελάτης αποποιείται όλες τις αξιώσεις που προκύπτουν από την πράξη του και η Xerox αποποιείται κάθε ευθύνη. Αυτές οι διαδικασίες περιλαμβάνουν τη μη επιτρεπόμενη αφαίρεση εξαρτημάτων ή συγκροτημάτων και τη μη επιτρεπόμενη χρήση του κατσαβιδιού Torx.

Σημείωση: Για να ολοκληρωθεί η διαδικασία αφαίρεσης και αντικατάστασης ξηρής μελάνης/γραφίτη στον σταθμό 1 ή 6, απαιτούνται δύο καροτσάκια. Για τη διαδικασία αφαίρεσης, τοποθετήστε ένα άδειο καροτσάκι αποθήκευσης κοντά στο πιεστήριο. Τοποθετείτε οποιεσδήποτε βίδες αφαιρείτε κατά τη διάρκεια της διαδικασίας στον περιέκτη εργαλείων του καροτσιού.

- 1. Απενεργοποιήστε το πιεστήριο.
- 2. Ανοίξτε τις αριστερές μπροστινές θύρες του πιεστηρίου.
- 3. Αφαιρέστε το κάλυμμα της ξηρογραφικής μονάδας σήμανσης (1) και το μπροστινό κάλυμμα του IBT (2):
  - Χαλαρώστε τις τρεις επάνω βίδες και τις τρεις κάτω βίδες του καλύμματος της ξηρογραφικής μονάδας σήμανσης. Αφαιρέστε το κάλυμμα της μονάδας (1).
  - b. Χαλαρώστε τις τέσσερις βίδες του μπροστινού καλύμματος ΙΒΤ. Αφαιρέστε το μπροστινό κάλυμμα
     (2).



#### 1 Κάλυμμα ξηρογραφικής μονάδας σήμανσης

#### 2 Μπροστινό κάλυμμα IBT

- 4. Ελευθερώστε τη μονάδα διαδρομής χαρτιού, τοποθετώντας την πράσινη λαβή ασφάλισης 3 στη θέση απασφάλισης.
- 5. Ελευθερώστε το συρτάρι συντήρησης, περιστρέφοντας το μάνδαλο συγκράτησης (Α) δεξιόστροφα και τραβώντας προς τα κάτω τη ράβδο μανδάλου (Β).



6. Πριν από την πραγματοποίηση αυτού του βήματος, χρησιμοποιήστε την προστατευτική κουρτίνα μαύρου φωτός. Αν αλλάζετε ξηρή μελάνη/γραφίτη στον σταθμό 6, αφαιρέστε τις δύο βίδες στον σφόνδυλο και, στη συνέχεια, αφαιρέστε τον σφόνδυλο.



7. Τοποθετήστε τις βίδες και τον σφόνδυλο στον περιέκτη του καροτσιού αποθήκευσης.



8. Τοποθετήστε το άδειο καροτσάκι αποθήκευσης μπροστά από τον σταθμό 1 ή 6. Για να συλλέξετε την πλεονάζουσα ποσότητα ξηρής μελάνης/γραφίτη, επεκτείνετε τον δίσκο και, στη συνέχεια, ανασηκώστε το επάνω κάλυμμα του καροτσιού.



Προσοχή: Στο παρακάτω βήμα, να είστε προσεκτικοί όταν πιέζετε προς τα κάτω για να εμπλέξετε το ποδόφρενο.

9. Για να αποτρέψετε τη μετακίνηση του καροτσιού, πιέστε προς τα κάτω το ποδόφρενο του καροτσιού.
10. Ανοίξτε την επάνω αριστερή θύρα ξηρής μελάνης του πιεστηρίου. Από επάνω αριστερό διαμέρισμα, ανακτήστε το βοηθητικό εργαλείο Corotron.



11. Στην μπροστινή πλάκα της ξηρογραφικής μονάδας σήμανσης, σπρώξτε το βοηθητικό εργαλείο Corotron πάνω στους δύο πείρους.



12. Για να απασφαλίσετε και να ελευθερώσετε το Corotron φόρτισης, πιέστε προς τα κάτω τη γλωττίδα και τραβήξτε το Corotron έξω από το πιεστήριο.



13. Τοποθετήστε το Corotron φόρτισης με το βοηθητικό εργαλείο Corotron στο καροτσάκι αποθήκευσης.



**Προσοχή:** Για να αποτρέψετε την πρόκληση ζημιάς στο τύμπανο και την περιστροφή του τυμπάνου, κρατήστε το συγκρότημα σφαιρικής λαβής όταν χαλαρώνετε την κάτω βίδα.

14. Υπάρχουν τρεις βίδες στην ξηρογραφική μονάδα σήμανσης. Χαλαρώστε τις δύο βίδες στο επάνω μέρος και, ενώ κρατάτε το συγκρότημα σφαιρικής λαβής, χαλαρώστε την κάτω βίδα στο εσωτερικό του συγκροτήματος σφαιρικής λαβής.



15. Για να απασφαλίσετε τον μπροστινό οδηγό τυμπάνου από τη φύσιγγα τυμπάνου, τραβήξτε τον οδηγό προς το μπροστινό μέρος του πιεστηρίου και περιστρέψτε τον αριστερόστροφα.



16. Ολισθήστε την ξηρογραφική μονάδα σήμανσης έξω, στη θέση συντήρησης. Περιστρέψτε το μάνδαλο συγκράτησης φύσιγγας τυμπάνου δεξιόστροφα και τραβήξτε το προς το μπροστινό μέρος του πιεστηρίου.



17. Από το επάνω αριστερό διαμέρισμα πίσω από τη θύρα ξηρής μελάνης, εντοπίστε και ανακτήστε τη μαύρη προστατευτική σακούλα.

Προσοχή: Για να αποτρέψετε την πρόκληση ζημιάς στη φύσιγγα τυμπάνου από το φως, μην εκθέτετε τη φύσιγγα τυμπάνου στο φως για περισσότερο από ένα λεπτό. Αμέσως μόλις αφαιρέσετε τη φύσιγγα τυμπάνου, τοποθετήστε τη φύσιγγα στην προστατευτική σακούλα.

Προσοχή: Μη σύρετε την ξηρογραφική μονάδα σήμανσης έξω από το πιεστήριο προτού είστε εντελώς έτοιμοι να αφαιρέσετε τη φύσιγγα τυμπάνου.

 Πιάστε καλά τη λαβή και τραβήξτε προς τα έξω την ξηρογραφική μονάδα σήμανσης στη θέση συντήρησης. 19. Για να αφαιρέσετε τη φύσιγγα τυμπάνου, σταθείτε στο πλάι της ξηρογραφικής μονάδας σήμανσης. Μετακινήστε τη φύσιγγα τυμπάνου προς το μπροστινό μέρος της ξηρογραφικής μονάδας σήμανσης και, στη συνέχεια, προς τα επάνω για να την αφαιρέσετε από το πλαϊνό μέρος της μονάδας.



20. Τοποθετήστε αμέσως το τύμπανο στη μαύρη προστατευτική σακούλα. Για να αποτρέψετε την πρόκληση ζημιάς στη φύσιγγα τυμπάνου, τοποθετήστε την επίπεδη πλευρά του τυμπάνου στραμμένη προς τα κάτω στο καροτσάκι αποθήκευσης.



21. Αφαιρέστε τον κοχλία σύσφιξης σε καθεμία από τις ράγες της ξηρογραφικής μονάδας σήμανσης. Τοποθετήστε τις βίδες στον περιέκτη εργαλείων του καροτσιού αποθήκευσης.



Προσοχή: Όταν ανασηκώνετε την ξηρογραφική μονάδα σήμανσης, μην την ανασηκώνετε χρησιμοποιώντας τον πείρο τοποθέτησης.



Προσοχή: Λόγω του ύψους και του βάρους της μονάδας, χρησιμοποιήστε ένα σκαμνί για να εκτελέσετε την παρακάτω διαδικασία.



22. Τοποθετήστε το σκαμνί μπροστά από το καροτσάκι και το πιεστήριο.

23. Ενώ πιέζετε προς τα κάτω το μάνδαλο της ράγας, ανασηκώστε το μπροστινό μέρος του συγκροτήματος και σύρετέ το προς τα εμπρός.



Προσοχή: Το βάρος της περίβλημα μονάδας εμφανιστικού υγρού είναι περίπου 4,5 kg (10 lbs.).

24. Χρησιμοποιήστε και τα δύο χέρια για να ανασηκώσετε και να αφαιρέσετε την ξηρογραφική μονάδα σήμανσης. Τοποθετήστε την στο καροτσάκι αποθήκευσης.



25. Στο πιεστήριο, στο πλαϊνό μέρος κάθε ράγας, ελευθερώστε τη γλωττίδα ράγας της ξηρογραφικής μονάδας σήμανσης και σπρώξτε τις ράγες τελείως μέσα στο πιεστήριο.



26. Αφαιρέστε την υφιστάμενη κασέτα ξηρής μελάνης/γραφίτη από τον σταθμό 1 ή 6, πιάνοντας καλά την άκρη της κασέτας και τραβώντας ευθεία προς τα έξω από το πιεστήριο.



27. Τοποθετήστε την κασέτα στο καροτσάκι αποθήκευσης.



28. Χαλαρώστε τη βίδα στο συγκρότημα κοχλία και αφαιρέστε τις δύο βίδες στο πλαίσιο που στερεώνουν το συγκρότημα διανομέα. Τοποθετήστε τις βίδες στον περιέκτη εργαλείων του καροτσιού αποθήκευσης.



**Προσοχή:** Για το παρακάτω βήμα, όταν απασφαλιστεί το μάνδαλο της κάτω θύρας του καροτσιού, η θύρα πέφτει απότομα. Κρατήστε τη λαβή της θύρας και σύρετε τη θύρα προς τα κάτω στη θέση της. 29. Στο καροτσάκι, κρατήστε τη λαβή της θύρας, απασφαλίστε το μάνδαλο της θύρας και σύρετε τη θύρα προς τα κάτω στη θέση της.



Προσοχή: Προτού τοποθετήσετε το συγκρότημα διανομέα στο καροτσάκι, ανασηκώστε και ασφαλίστε το συγκρότημα κοχλία.

30. Καθώς αρχίζετε να τραβάτε το συγκρότημα διανομέα έξω από το πιεστήριο, περιστρέψτε το συγκρότημα κοχλία προς τα επάνω μέχρι να ασφαλίσει στη θέση του. Διατηρήστε ανασηκωμένο το μπροστινό μέρος του συγκροτήματος κοχλία και ανασηκώστε το μαύρο μάνδαλο για να το ασφαλίσετε στη θέση του.



31. Με τα δύο χέρια, αφαιρέστε το συγκρότημα διανομέα και τοποθετήστε το συγκρότημα στο καροτσάκι αποθήκευσης.



32. Ανασηκώστε τη λαβή της θύρας και σύρετε τη θύρα στη θέση της μέχρι να ασφαλίσει το μάνδαλο.



Προσοχή: Πρέπει να είστε προσεκτικοί όταν ελευθερώνετε το ποδόφρενο.

33. Για να ελευθερώσετε το ποδόφρενο, κρατήστε το καροτσάκι αποθήκευσης και πιέστε προσεκτικά προς τα κάτω το ποδόφρενο.



- 34. Σπρώξτε προς τα μέσα τον δίσκο και κλείστε το επάνω κάλυμμα του καροτσιού αποθήκευσης.
- 35. Μετακινήστε το καροτσάκι αποθήκευσης σε έναν ασφαλή χώρο.
- 36. Από το καροτσάκι αποθήκευσης με τον σταθμό ξηρής μελάνης που αφαιρέσατε, μεταφέρετε τα εξαρτήματα που βρίσκονται σε αυτό το καροτσάκι αποθήκευσης στο άλλο καροτσάκι αποθήκευσης με τον καινούργιο σταθμό ξηρής μελάνης.

#### Αντικατάσταση της ειδικής ξηρής μελάνης στον σταθμό 1 ή 6

Προσοχή: Όταν εκτελείτε αυτή τη διαδικασία, να φοράτε προστατευτικά γάντια. Αν δεν χρησιμοποιήσετε γάντια, μπορεί να προκληθούν προβλήματα ποιότητας ειδώλου που σχετίζονται με τη μονάδα τυμπάνου.

- 1. Απενεργοποιήστε το πιεστήριο και περιμένετε 20 δευτερόλεπτα.
- Τοποθετήστε το καροτσάκι αποθήκευσης με την καινούργια κασέτα ειδικής ξηρής μελάνης/γραφίτη μπροστά από τον σταθμό 1 ή 6.
- 3. Για να συλλέξετε την πλεονάζουσα ποσότητα ξηρής μελάνης/γραφίτη, επεκτείνετε τον δίσκο.

Προσοχή: Προσέχετε όταν πιέζετε προς τα κάτω για να εμπλέξετε το ποδόφρενο.

4. Για να αποτρέψετε τη μετακίνηση του καροτσιού, πιέστε προς τα κάτω το ποδόφρενο του καροτσιού.

- <image>
- 5. Ανασηκώστε το επάνω κάλυμμα του καροτσιού.

Προσοχή: Για το παρακάτω βήμα, όταν απασφαλιστεί το μάνδαλο της κάτω θύρας, η θύρα πέφτει απότομα. Κρατήστε τη λαβή της θύρας και σύρετε τη θύρα προς τα κάτω στη θέση της.

6. Στο καροτσάκι, κρατήστε τη λαβή της θύρας, απασφαλίστε το μάνδαλο της θύρας και σύρετε τη θύρα προς τα κάτω στη θέση της.



 Ανακτήστε το συγκρότημα διανομέα του σταθμού 1 ή 6 από το καροτσάκι και τοποθετήστε το πάνω στο πλαίσιο.



8. Ανασηκώστε το μπροστινό μέρος του συγκροτήματος διανομέα και σύρετέ το μέσα στο πιεστήριο, μέχρι το μαύρο μάνδαλο.

9. Για να ελευθερώσετε το συγκρότημα κοχλία, διατηρήστε ανασηκωμένο το μπροστινό μέρος του συγκροτήματος και πιέστε προς τα κάτω το μαύρο μάνδαλο για να το ασφαλίσετε στη θέση του. Σύρετε το συγκρότημα εντελώς μέσα στο πιεστήριο.



 Αποκτήστε πρόσβαση στις βίδες από τον περιέκτη του καροτσιού και στερεώστε το συγκρότημα κοχλία με τις τρεις βίδες.



11. Ανακτήστε την καινούργια κασέτα ξηρής μελάνης/γραφίτη από το καροτσάκι και τοποθετήστε την μέσα στο συγκρότημα περιβλήματος.



12. Για να εγκαταστήσετε την ξηρογραφική μονάδα σήμανσης, σύρετε προς τα έξω τις δύο ράγες της μονάδας για τον σταθμό 1 ή 6 μέχρι να ασφαλίσουν στη θέση τους.



Προσοχή: Λόγω του ύψους και του βάρους της μονάδας, χρησιμοποιήστε ένα σκαμνί για να εκτελέσετε την παρακάτω διαδικασία.

- 13. Ανακτήστε το συγκρότημα ξηρογραφικής μονάδας σήμανσης από το καροτσάκι και τοποθετήστε το πάνω στις ράγες. Σύρετέ το πάνω στις ράγες και μέσα στο πιεστήριο μέχρι τη θέση συντήρησης.
- 14. Ασφαλίστε το συγκρότημα στη θέση του. Ανακτήστε τις βίδες από τον περιέκτη εργαλείων του καροτσιού και στερεώστε το συγκρότημα στις ράγες με τους δύο κοχλίες σύσφιξης.



15. Για να επανατοποθετήσετε τη φύσιγγα τυμπάνου, εντοπίστε τη φύσιγγα που βρίσκεται μέσα στην προστατευτική σακούλα στο καροτσάκι αποθήκευσης και αφαιρέστε την από τη σακούλα. 16. Στο πλαϊνό μέρος της ξηρογραφικής μονάδας σήμανσης, εγκαταστήστε τη φύσιγγα τυμπάνου μέσα στη μονάδα και μετακινήστε τη φύσιγγα προς το πίσω μέρος της μονάδας και, στη συνέχεια, προς τα κάτω.



17. Ασφαλίστε το μάνδαλο συγκράτησης φύσιγγας τυμπάνου περιστρέφοντας αριστερόστροφα και ελευθερώστε τον μπροστινό οδηγό τυμπάνου περιστρέφοντας δεξιόστροφα.



18. Ελευθερώστε τις ασφάλειες ραγών και σπρώξτε την ξηρογραφική μονάδα σήμανσης μέσα στο πιεστήριο.

Προσοχή: Για να αποτρέψετε την πρόκληση ζημιάς στο τύμπανο και την περιστροφή του τυμπάνου, κρατήστε το συγκρότημα σφαιρικής λαβής όταν σφίγγετε την κάτω βίδα στο εσωτερικό του συγκροτήματος. 19. Βεβαιωθείτε ότι το επάνω και το κάτω μέρος της ξηρογραφικής μονάδας σήμανσης έχουν εφαρμόσει πλήρως. Σφίξτε τις τρεις βίδες της μονάδας: τις δύο βίδες στο επάνω μέρος και την κάτω βίδα στο εσωτερικό του συγκροτήματος σφαιρικής λαβής.



- 20. Από το καροτσάκι αποθήκευσης, ανακτήστε το Corotron φόρτισης με το βοηθητικό εργαλείο Corotron.
- 21. Στην μπροστινή πλάκα της ξηρογραφικής μονάδας σήμανσης, σπρώξτε το βοηθητικό εργαλείο Corotron πάνω στους δύο πείρους.
- 22. Εγκαταστήστε το Corotron φόρτισης, ελευθερώνοντας τον πείρο στο Corotron και σύροντας το Corotron κατά μήκος του εργαλείου και μέσα στο πιεστήριο.
- 23. Αφαιρέστε το βοηθητικό εργαλείο Corotron από την μπροστινή πλάκα και αποθηκεύστε το στο διαμέρισμα πίσω από την επάνω αριστερή θύρα ξηρής μελάνης/γραφίτη. Το Corotron ασφαλίζει στη θέση του.

24. Αν αλλάξατε ξηρή μελάνη/γραφίτη στον σταθμό 6, εγκαταστήστε τον σφόνδυλο. Ανακτήστε τις δύο βίδες από το καροτσάκι και σφίξτε τις βίδες στον σφόνδυλο.



- 25. Κλείστε το επάνω κάλυμμα του καροτσιού αποθήκευσης, σπρώξτε προς τα μέσα τον δίσκο και ελευθερώστε το ποδόφρενο του καροτσιού. Μετακινήστε το καροτσάκι αποθήκευσης σε μια ασφαλή θέση.
- 26. Κλείστε τη ράβδο μανδάλου στο συρτάρι συντήρησης και ασφαλίστε το.



27. Ασφαλίστε τη μονάδα διαδρομής χαρτιού, τοποθετώντας την πράσινη λαβή ασφάλισης 3 στη θέση ασφάλισης.

- 28. Για να εγκαταστήσετε το κάλυμμα του ΙΒΤ και το κάλυμμα της ξηρογραφικής μονάδας σήμανσης, ανασηκώστε τα καλύμματα και σύρετέ τα προς τα μέσα. Σφίξτε τις τρεις επάνω βίδες και τις τρεις κάτω βίδες των καλυμμάτων.
- 29. Κλείστε τις μπροστινές θύρες του πιεστηρίου.

30. **Ενεργοποιήστε** το πιεστήριο. Το πιεστήριο επανεκκινείται. Μπορεί να εμφανιστεί το παρακάτω μήνυμα σφάλματος. Αν εμφανιστεί, αγνοήστε το και κλείστε το παράθυρο μηνύματος.

System	Xerox® Xxxxxxx Production Press	
- 🎦 🌆 Manage Stock Library	Faulted	
xerox 🔊	Cose  Cose  Plain  Uncoated  Letter (8.3 x 11*)  Sogim*  Cose  Cose	

Σημείωση: Κατά τη διάρκεια της επανεκκίνησης, εμφανίζεται το παρακάτω μήνυμα. Εμφανίζεται έως και 10 λεπτά για κάθε καινούργιο σταθμό χρώματος που εγκαταστάθηκε. Αν αντικαταστήσατε δύο σταθμούς χρώματος μαζί, μπορεί να περιμένετε έως και 20 λεπτά μέχρι να ολοκληρωθεί η επανεκκίνηση του πιεστηρίου.



31. Αφού ολοκληρωθεί η επανεκκίνηση του συστήματος, το πιεστήριο εκκινείται και το γραφικό της τρέχουσας ειδικής ξηρής μελάνης εμφανίζεται στο Κέντρο ελέγχου του πιεστηρίου.

# Συντήρηση

Η ενότητα συντήρησης περιέχει πληροφορίες και διαδικασίες που μπορούν να σας βοηθήσουν να διατηρείτε ομαλή τη λειτουργία του πιεστηρίου παραγωγής. Η ενότητα συντήρησης περιέχει επίσης πληροφορίες σχετικά με την παραγγελία αναλωσίμων για όλες τις συνδεδεμένες μονάδες του συστήματος πιεστηρίου παραγωγής.

Για πληροφορίες σχετικά με τις γενικές εργασίες συντήρησης σε μεμονωμένες συσκευές τροφοδοσίας ή τελικής επεξεργασίας, ανατρέξτε στην ενότητα "Εργασία με" για τη συγκεκριμένη συσκευή.

## Διαδικασίες καθαρισμού

Εάν οι εξωτερικές επιφάνειες του πιεστηρίου παραγωγής απαιτούν καθαρισμό, βρέξτε μια χαρτοπετσέτα ή ένα μαλακό, καθαρό πανί με μη δραστικό υγρό για τζάμια ή νερό.

Προσοχή: Μη χρησιμοποιείτε άλλα καθαριστικά ή διαλυτικά στο πιεστήριο παραγωγής. Μπορεί να προκληθεί σταδιακά ζημιά στη βαφή των καλυμμάτων.

Προσοχή: Μην χύνετε ή ψεκάζετε υγρά απευθείας μέσα στους δίσκους χαρτιού. Βάζετε πάντα το υγρό στο πανί.

## Καθαρισμός της οθόνης του κέντρου ελέγχου

Συχνότητα: Καθημερινά, στην αρχή κάθε ημέρας

Σκουπίστε την οθόνη με ένα καθαρό πανί που δεν αφήνει χνούδι. Αφαιρέστε όλη τη σκόνη και τα αποτυπώματα.

**Προσοχή:** Για να αποφύγετε την πρόκληση ζημιάς, μη χρησιμοποιείτε κανένα καθαριστικό της Xerox, καθαριστικό του εμπορίου ή νερό πάνω στην οθόνη.

# Καθαρισμός της διαδρομής χαρτιού

Σημείωση: Εκτελείτε τις παρακάτω διαδικασίες καθημερινά, κατά προτίμηση προτού ενεργοποιήσετε το πιεστήριο παραγωγής και ενώ ο φούρνος είναι κρύος. Καθαρίζετε μόνο τις συνιστώμενες περιοχές της διαδρομής χαρτιού που περιγράφονται στις διαδικασίες.

ΚΙΝΔΥΝΟΣ: Εάν το πιεστήριο παραγωγής έχει ενεργοποιηθεί και ο φούρνος είναι ζεστός, προτού εκτελέσετε τη διαδικασία, απενεργοποιήστε το πιεστήριο παραγωγής περιμένετε 50 λεπτά για να κρυώσει ο φούρνος.

Σημείωση: Εάν παρατηρήσετε μεγάλες ποσότητες και συχνή συσσώρευση σκόνης χαρτιού, για , επικοινωνήστε με τον προμηθευτή αναλώσιμων της Xerox<sup>®</sup> για να σα συστήσει εναλλακτικό χαρτί. Εάν η ανάλυση καταλήξει στο συμπέρασμα ότι τα κομμένα χαρτιά και η χρήση μη συνιστώμενων υλικών προκάλεσαν μόνιμη μόλυνση από χαρτί, μπορεί να επιβαρυνθείτε με τυχόν πρόσθετο κόστος που εκπίπτει από τη σύμβαση τεχνικής υποστήριξης.

# Καθαρισμός περιοχής 2 διαδρομής χαρτιού



- 1. Ανοίξτε την αριστερή και τη δεξιά μπροστινή θύρα του μηχανισμού εκτύπωσης.
- Για να καθαρίσετε τη διαδρομή χαρτιού μόνο στις περιοχές αποκατάστασης εμπλοκών με τον πράσινου μοχλό, χρησιμοποιήστε ένα υγρό πανί, νοτισμένο με νερό, πανί που δεν αφήνει χνούδι.
  - α. Ανοίξτε την κάθε περιοχή και καθαρίστε τις επιφάνειες των περιοχών με την πράσινη λαβή.
  - b. Αφαιρέστε την πλεονάζουσα υγρασία με ένα στεγνό πανί που δεν αφήνει χνούδι.
- 3. Επαναφέρετε όλους τους πράσινους μοχλούς στις αρχικές τους θέσεις.
- 4. Κλείστε την αριστερή και τη δεξιά μπροστινή θύρα του μηχανισμού εκτύπωσης.

# Καθαρισμός περιοχών 3 και 4 διαδρομής χαρτιού



- 1. Ανοίξτε την αριστερή και τη δεξιά μπροστινή θύρα του μηχανισμού εκτύπωσης.
- 2. Πιάστε καλά τη λαβή 3 και περιστρέψτε την αριστερόστροφα.
- 3. Τραβήξτε αργά προς τα έξω το συρτάρι της μονάδας μεταφοράς χαρτιού μέχρι να σταματήσει.
- 4. Για να καθαρίσετε τη διαδρομή χαρτιού μόνο στις περιοχές αποκατάστασης εμπλοκών με τον πράσινου μοχλό, χρησιμοποιήστε ένα υγρό πανί, νοτισμένο με νερό, πανί που δεν αφήνει χνούδι.
  - α. Ανοίξτε κάθε περιοχή με πράσινη λαβή και καθαρίστε τις επιφάνειες.
  - b. Αφαιρέστε την πλεονάζουσα υγρασία με ένα στεγνό πανί που δεν αφήνει χνούδι.
- 5. Επαναφέρετε όλους τους πράσινους μοχλούς στις αρχικές τους θέσεις.

6. Με ένα πανί που δεν αφήνει χνούδι, καθαρίστε τους ιμάντες στην Περιοχή 3, περιστρέφοντάς τους προς την κατεύθυνση που κινείται το χαρτί. Συνεχίστε να καθαρίζετε τους ιμάντες καθώς τους περιστρέφετε μέχρι να καθαρίσουν όλοι.

Σημείωση: Μην περιστρέφετε τους ιμάντες με γυμνά χέρια. Το άγγιγμα των ιμάντων με γυμνά χέρια αφήνει λιπαρές ουσίες και υπολείμματα που μπορούν να προκαλέσουν εμπλοκές χαρτιού.

- Πιάστε καλά τη λαβή 3 και σπρώξτε αργά προς τα μέσα το συρτάρι της μονάδας μεταφοράς χαρτιού μέχρι να σταματήσει. Περιστρέψτε τη λαβή δεξιόστροφα για να ασφαλίσετε τη μονάδα στη θέση της.
- 8. Με ένα πανί που δεν αφήνει χνούδι, καθαρίστε τους ιμάντες στην Περιοχή 4, περιστρέφοντάς τους προς την κατεύθυνση που κινείται το χαρτί. Συνεχίστε να καθαρίζετε τους ιμάντες καθώς τους περιστρέφετε μέχρι να καθαρίσουν όλοι.

Σημείωση: Μην περιστρέφετε τους ιμάντες με γυμνά χέρια. Το άγγιγμα των ιμάντων με γυμνά χέρια αφήνει λιπαρές ουσίες και υπολείμματα που μπορούν να προκαλέσουν εμπλοκές χαρτιού.

9. Κλείστε την αριστερή και τη δεξιά μπροστινή θύρα του μηχανισμού εκτύπωσης.

# Καθαρισμός περιοχής 5 διαδρομής χαρτιού



- 1. Στη δεξιά πλευρά του μηχανισμού εκτύπωσης, ανοίξτε την αριστερή μπροστινή θύρα.
- Πιάστε καλά τη λαβή 5, περιστρέψτε την αριστερόστροφα και τραβήξτε αργά προς τα έξω τον φούρνο μέχρι να σταματήσει.

3. Με ένα πανί που δεν αφήνει χνούδι, καθαρίστε τους ιμάντες στην αριστερή πλευρά του φούρνου περιστρέφοντάς τους προς την κατεύθυνση που κινείται το χαρτί. Συνεχίστε να καθαρίζετε τους ιμάντες καθώς τους περιστρέφετε μέχρι να καθαρίσουν όλοι.



Σημείωση: Μην περιστρέφετε τους ιμάντες με γυμνά χέρια. Το άγγιγμα των ιμάντων με γυμνά χέρια αφήνει λιπαρές ουσίες και υπολείμματα που μπορούν να προκαλέσουν εμπλοκές χαρτιού.

4. Με ένα πανί που δεν αφήνει χνούδι, καθαρίστε τους ιμάντες στη δεξιά πλευρά του φούρνου περιστρέφοντάς τους προς την κατεύθυνση που κινείται το χαρτί. Συνεχίστε να καθαρίζετε τους ιμάντες καθώς τους περιστρέφετε μέχρι να καθαρίσουν όλοι.



Σημείωση: Μην περιστρέφετε τους ιμάντες με γυμνά χέρια. Το άγγιγμα των ιμάντων με γυμνά χέρια αφήνει λιπαρές ουσίες και υπολείμματα που μπορούν να προκαλέσουν εμπλοκές χαρτιού.

- 5. Πιάστε καλά τη λαβή 5 και σπρώξτε προσεκτικά τον φούρνο προς τα μέσα μέχρι να σταματήσει.
- 6. Κλείστε τη θύρα του μηχανισμού εκτύπωσης.

# Καθαρισμός περιοχής 6 διαδρομής χαρτιού



- 1. Ανοίξτε την αριστερή και τη δεξιά μπροστινή θύρα στη δεξιά πλευρά του μηχανισμού εκτύπωσης.
- Πιάστε καλά τη λαβή 6 και περιστρέψτε την αριστερόστροφα και, στη συνέχεια, τραβήξτε αργά προς τα έξω το συγκρότημα συρταριού εξόδου μέχρι να σταματήσει.
- 3. Για να καθαρίσετε τη διαδρομή χαρτιού μόνο στις περιοχές αποκατάστασης εμπλοκών με τον πράσινου μοχλό, χρησιμοποιήστε ένα υγρό πανί, νοτισμένο με νερό, πανί που δεν αφήνει χνούδι.
  - α. Ανοίξτε την κάθε περιοχή και καθαρίστε τις επιφάνειες των περιοχών με την πράσινη λαβή.
  - b. Αφαιρέστε την πλεονάζουσα υγρασία με ένα στεγνό πανί που δεν αφήνει χνούδι.
  - 🔗 Σημείωση: Αποφεύγετε να αγγίζετε τον κύλινδρο αναφοράς λευκού όταν καθαρίζετε την περιοχή 6.
- 4. Αφού καθαρίσετε όλες τις περιοχές, επαναφέρετε τους μοχλούς 6b, 6c και 6d στις αρχικές τους θέσεις.
- Πιάστε καλά τη λαβή 6 και σπρώξτε προσεκτικά το συγκρότημα συρταριού εξόδου προς τα μέσα μέχρι να σταματήσει.
- 6. Περιστρέψτε τη λαβή 6 δεξιόστροφα για να ασφαλίσετε το συγκρότημα συρταριού εξόδου στη θέση του.
- 7. Κλείστε τις θύρες του μηχανισμού εκτύπωσης.

## Καθαρισμός περιοχής 7 διαδρομής χαρτιού



- 1. Ανοίξτε την αριστερή και τη δεξιά μπροστινή θύρα στη δεξιά πλευρά του μηχανισμού εκτύπωσης.
- 2. Ανασηκώστε τον μοχλό 7g και μετακινήστε τον προς τα δεξιά.

- 3. Για να καθαρίσετε τη διαδρομή χαρτιού μόνο στις περιοχές αποκατάστασης εμπλοκών με τον πράσινου μοχλό, χρησιμοποιήστε ένα υγρό πανί, νοτισμένο με νερό, πανί που δεν αφήνει χνούδι.
  - α. Ανοίξτε την κάθε περιοχή και καθαρίστε τις επιφάνειες των περιοχών με την πράσινη λαβή.
  - b. Αφαιρέστε την πλεονάζουσα υγρασία με ένα στεγνό πανί που δεν αφήνει χνούδι.
- 4. Επαναφέρετε το μοχλό 7g στην αρχική του θέση.
- 5. Πιάστε καλά το μοχλό 7f και μετακινήστε τον προς τα κάτω.
- 6. Για να καθαρίσετε τη διαδρομή χαρτιού μόνο στις περιοχές αποκατάστασης εμπλοκών με τον πράσινου μοχλό, χρησιμοποιήστε ένα υγρό πανί, νοτισμένο με νερό, πανί που δεν αφήνει χνούδι.
  - α. Ανοίξτε την κάθε περιοχή και καθαρίστε τις επιφάνειες των περιοχών με την πράσινη λαβή.
  - b. Αφαιρέστε την πλεονάζουσα υγρασία με ένα στεγνό πανί που δεν αφήνει χνούδι.
- 7. Επαναφέρετε το μοχλό 7f στην αρχική του θέση.
- 8. Πιάστε καλά το μοχλό 7d και μετακινήστε τον προς τα αριστερά.
- 9. Για να καθαρίσετε τη διαδρομή χαρτιού μόνο στις περιοχές αποκατάστασης εμπλοκών με τον πράσινου μοχλό, χρησιμοποιήστε ένα υγρό πανί, νοτισμένο με νερό, πανί που δεν αφήνει χνούδι.
  - α. Ανοίξτε την κάθε περιοχή και καθαρίστε τις επιφάνειες των περιοχών με την πράσινη λαβή.
  - b. Αφαιρέστε την πλεονάζουσα υγρασία με ένα στεγνό πανί που δεν αφήνει χνούδι.
- 10. Επαναφέρετε το μοχλό 7d στην αρχική του θέση.
- 11. Πιάστε καλά το μοχλό 7e και μετακινήστε τον προς τα κάτω.
- 12. Για να καθαρίσετε τη διαδρομή χαρτιού μόνο στις περιοχές αποκατάστασης εμπλοκών με τον πράσινου μοχλό, χρησιμοποιήστε ένα υγρό πανί, νοτισμένο με νερό, πανί που δεν αφήνει χνούδι.
  - α. Ανοίξτε την κάθε περιοχή και καθαρίστε τις επιφάνειες των περιοχών με την πράσινη λαβή.
  - b. Αφαιρέστε την πλεονάζουσα υγρασία με ένα στεγνό πανί που δεν αφήνει χνούδι.
- 13. Επαναφέρετε το μοχλό 7e στην αρχική του θέση.
- 14. Ανασηκώστε το μοχλό 7c.
- 15. Για να καθαρίσετε τη διαδρομή χαρτιού μόνο στις περιοχές αποκατάστασης εμπλοκών με τον πράσινου μοχλό, χρησιμοποιήστε ένα υγρό πανί, νοτισμένο με νερό, πανί που δεν αφήνει χνούδι.
  - α. Ανοίξτε την κάθε περιοχή και καθαρίστε τις επιφάνειες των περιοχών με την πράσινη λαβή.
  - b. Αφαιρέστε την πλεονάζουσα υγρασία με ένα στεγνό πανί που δεν αφήνει χνούδι.
- 16. Επαναφέρετε το μοχλό 7c στην αρχική του θέση.
- 17. Ανασηκώστε το μοχλό 7b.
- 18. Για να καθαρίσετε τη διαδρομή χαρτιού μόνο στις περιοχές αποκατάστασης εμπλοκών με τον πράσινου μοχλό, χρησιμοποιήστε ένα υγρό πανί, νοτισμένο με νερό, πανί που δεν αφήνει χνούδι.
  - α. Ανοίξτε την κάθε περιοχή και καθαρίστε τις επιφάνειες των περιοχών με την πράσινη λαβή.
  - b. Αφαιρέστε την πλεονάζουσα υγρασία με ένα στεγνό πανί που δεν αφήνει χνούδι.
- 19. Επαναφέρετε το μοχλό 7b στην αρχική του θέση.

- 20. Πιάστε καλά το μοχλό 7α και μετακινήστε τον προς τα αριστερά.
- 21. Για να καθαρίσετε τη διαδρομή χαρτιού μόνο στις περιοχές αποκατάστασης εμπλοκών με τον πράσινου μοχλό, χρησιμοποιήστε ένα υγρό πανί, νοτισμένο με νερό, πανί που δεν αφήνει χνούδι.
  - α. Ανοίξτε την κάθε περιοχή και καθαρίστε τις επιφάνειες των περιοχών με την πράσινη λαβή.
  - b. Αφαιρέστε την πλεονάζουσα υγρασία με ένα στεγνό πανί που δεν αφήνει χνούδι.
- 22. Επαναφέρετε το μοχλό 7α στην αρχική του θέση.
- 23. Κλείστε τις θύρες του μηχανισμού εκτύπωσης.

#### Βαθμονόμηση του πιεστηρίου παραγωγής

Σημείωση: Οι πληροφορίες που περιέχει αυτή η ενότητα αφορούν μόνο τη βαθμονόμηση του πιεστηρίου παραγωγής.

Για πληροφορίες σχετικά με τη βαθμονόμηση του διακομιστή εκτύπωσης, ανατρέξτε στο System Administration Guide (Οδηγός διαχείρισης συστήματος) για το πιεστήριο παραγωγής. Ανατρέξτε επίσης στην τεκμηρίωση του διακομιστή εκτύπωσης.

# Διάταξη πλήρους πλάτους

Η διάταξη πλήρους πλάτους είναι ένα συγκρότημα που βρίσκεται στη διαδρομή χαρτιού πριν από τη συσκευή ισιώματος. Για να παρέχει ρυθμίσεις ποιότητας ειδώλου, βαθμονόμηση διακομιστή εκτύπωσης και δημιουργία προφίλ προορισμού, η διάταξη πλήρους πλάτους περιέχει έναν σαρωτή σε σειρά. Υπάρχουν εσωτερικές γραμμές βαθμονόμησης χρωμάτων, ή επιστρώσεις, που χρησιμοποιούνται ως αναφορά για τα γνωστά χρώματα ενός δοκιμαστικού μοτίβου. Αυτές οι τιμές χρωμάτων προσαρμόζονται αυτόματα, ώστε να ποροκύψουν ακριβείς και συνεπείς αναπαραγωγές. Δεν απαιτείται πλέον η παρέμβαση του πελάτη.





Οι μετρήσεις και οι ρυθμίσεις γίνονται αυτόματα, μόλις τις ξεκινήσει ένας χειριστής ή διαχειριστής. Η διάταξη πλήρους πλάτους:

Βελτιώνει την παραγωγικότητα του χειριστή και του πιεστηρίου παραγωγής

- Αντικαθιστά τις παρατεταμένες μη αυτόματες διαδικασίες για βαθμονόμηση διακομιστή εκτύπωσης
  και δημιουργία προφίλ προορισμού
- Εξοικονομεί χρόνο σαρώνοντας και μετρώντας είδωλα αυτόματα δεν χρειάζεται να χρησιμοποιηθεί ένα εξωτερικό φασματοφωτόμετρο
- Χρησιμοποιεί απλά βήματα για ορισμένες ρυθμίσεις μηχανισμού εκτύπωσης που απαιτούσαν προηγουμένως έναν Τεχνικό συντήρησης και εξυπηρέτησης πελατών
- Παρέχει τη δυνατότητα να ρυθμίζεται και να διατηρείται σταθερή και ακριβής η ποιότητα ειδώλου γρήγορα
  - Η ταχεία εκτέλεση βοηθά στο να παραμένει κεντραρισμένο το πιεστήριο παραγωγής
  - Η αυτοματοποιημένη βαθμονόμηση παρέχει ακριβή χρώματα

Εκτός από τη βαθμονόμηση και τη δημιουργία προφίλ, η διάταξη πλήρους πλάτους παρέχει αυτές τις τρεις ρυθμίσεις ποιότητας ειδώλου:

- Automatic Alignment: Χρησιμοποιήστε αυτή τη λειτουργία για να προσαρμόσετε την τοποθέτηση του ειδώλου στο χαρτί της παραγόμενης εκτύπωσης. Αυτή η ευθυγράμμιση περιλαμβάνει την προσαρμογή της ευθυγράμμισης, του βαθμού κλίσης ειδώλου, του βαθμού κλίσης χαρτιού και της μεγέθυνσης για το είδωλο μονής ή διπλής όψης.
- 2nd Bias Transfer Roll: Χρησιμοποιήστε αυτή τη λειτουργία για να προσαρμόσετε την ανομοιόμορφη κάλυψη γραφίτη και τη μετατόπιση χρωμάτων ή για να βελτιώσετε τη μεταφορά ειδώλου για ανάγλυφα ή λινά μέσα εκτύπωσης.
- Automatic Density Uniformity Adjustment: Εκτελέστε αυτή τη ρύθμιση ποιότητας ειδώλου όταν η πυκνότητα της παραγόμενης εκτύπωσης είναι ανομοιόμορφη σε όλη την εκτυπωμένη σελίδα. Η ανομοιόμορφη πυκνότητα μπορεί να εμφανιστεί ως ξεθωριασμένα χρώματα σε τμήματα της εκτυπωμένης σελίδας. Αυτή η δυνατότητα προσαρμόζει την ομοιομορφία της πυκνότητας γραφίτη στην κατεύθυνση εσωτερικά προς εξωτερικά και την κατεύθυνση επεξεργασίας. Με την εκτέλεση αυτής της ρύθμισης για να διορθώσετε αυτήν την ανομοιόμορφη πυκνότητα, μπορείτε να αποφύγετε μια κλήση για τεχνική υποστήριξη και πιθανό χρόνο μη λειτουργίας.

## Ρύθμιση ομοιομορφίας πυκνότητας

Η ρύθμιση ομοιομορφίας πυκνότητας γίνεται για να διασφαλιστεί ομοιόμορφη πυκνότητα γραφίτη σε όλες τις σελίδες.

Το πιεστήριο παραγωγής εκτυπώνει δοκιμαστικά μοτίβα πυκνότητας, τα σαρώνει και διορθώνει αυτόματα τις αποκλίσεις με επαναφορά των στοιχείων ελέγχου λογισμικού. Η ομοιομορφία είναι σημαντική για εφαρμογές υψηλής κάλυψης περιοχής, στις οποίες η απόκλιση της πυκνότητας από άκρη σε άκρη μπορεί να επηρεάσει την ποιότητα του ειδώλου. Η ρύθμιση ομοιομορφίας πυκνότητας εξοικονομεί χρόνο διότι χωρίς αυτή πρέπει να καλέσετε την τεχνική υποστήριξη για την πραγματοποίηση αυτής της ρύθμισης.

Για να διορθώσετε ελαττώματα της ομοιομορφίας πυκνότητας εσωτερικά προς εξωτερικά, εκτελέστε τη ρύθμιση **Automatic Density Uniformity Adjustment**. Για παράδειγμα, η ποιότητα ειδώλου είναι ελαφρύτερη ή διαφορετικά ξεθωριασμένο, ή βαρύτερη ή διαφορετικά πυκνότερο, στις αριστερές ή στις δεξιές πλευρές της παραγόμενης εκτύπωσης, εσωτερικά ή εξωτερικά. Μετά την αντικατάσταση ξηρογραφικών λειτουργικών εξαρτημάτων, εκτελέστε επίσης τη ρύθμιση **Automatic Density Uniformity Adjustment**. Σημείωση: Η αυτόματη ρύθμιση ομοιομορφίας πυκνότητας (Auto Density Uniformity Adjustment) δεν απαιτεί πρόσβαση διαχειριστή συστήματος. Ο χειριστής μπορεί να την πραγματοποιήσει με πρόσβαση στο μενού System και επιλέγοντας System > Automatic Adjustments.

## Ρύθμιση αυτόματης ομοιομορφίας πυκνότητας

- 1. Από το Κέντρο ελέγχου, επιλέξτε το πλήκτρο Administration.
- 2. Επιλέξτε το πλήκτρο Automatic Density για την Automatic Density Uniformity Adjustment.
- 3. Επιλέξτε τον δίσκο που περιέχει χαρτί Α3 (11 x 17 ίντσες) ή SRA3 (12 x 18 ίντσες).
- 4. Επιλέξτε **Start**.

Το πιεστήριο παραγωγής εκτυπώνει τα δοκιμαστικά μοτίβα πυκνότητας και ενημερώνει αυτόματα τους ελέγχους συστήματος όπως απαιτείται.

- 5. Επιλέξτε ένα από τα παρακάτω:
  - Εάν οι παραγόμενες εκτυπώσεις είναι αποδεκτές, επιλέξτε Accept Changes.
  - Εάν οι παραγόμενες εκτυπώσεις δεν είναι αποδεκτές, εκτελέστε τις εκτυπώσεις ρύθμισης, επιλέξτε ξανά Start.



Σημείωση: Εάν δεν μπορείτε να επιτύχετε αποδεκτή εκτύπωση μετά από πολλές προσπάθειες, επικοινωνήστε με το Κέντρο Εξυπηρέτησης Πελατών.

6. Για να επιστρέψετε στο κύριο παράθυρο, από το παράθυρο System Settings, επιλέξτε OK.

# Αυτόματες ρυθμίσεις

Όλες οι ρυθμίσεις Ποιότητας ειδώλου (IQ) που χρησιμοποιούν τη Διάταξη πλήρους πλάτους εμφανίζονται σε ένα μοναδικό παράθυρο. Μπορείτε να τις επιλέξετε και να τις εκτελέσετε ως μια ομάδα ή να τις εκτελέσετε ξεχωριστά. Εκτελείτε τις ρυθμίσεις Auto Alignment Adjustment και 2nd Bias Transfer Roll Auto Adjustment κάθε εβδομάδα. Εκτελείτε τη ρύθμιση Auto Density Uniformity Adjustment λιγότερο συχνά.

Βελτιστοποιήστε την ποιότητα ειδώλου εκτελώντας τις παρακάτω αυτόματες ρυθμίσεις IQ χρησιμοποιώντας τη Διάταξη πλήρους πλάτους.

#### Ρύθμιση αυτόματης ευθυγράμμισης

Αυτό το εργαλείο δημιουργεί ένα ξεχωριστό προφίλ ευθυγράμμισης για κάθε συνδυασμό μέσου εκτύπωσης και δίσκου. Η ρύθμιση διασφαλίζει τη σωστή τοποθέτηση των ειδώλων στα μέσα εκτύπωσης. Οι ρυθμίσεις αποθηκεύονται στη Διαχείριση βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης για μελλοντική χρήση.

#### Αυτόματη ρύθμιση 2ου ρολού μεταφοράς φόρτισης

Αυτό το εργαλείο διορθώνει την ανομοιόμορφη κάλυψη γραφίτη και τη μετατόπιση χρωμάτων. Το εργαλείο δημιουργεί και αποθηκεύει αυτόματα μια ρύθμιση στο ρολό μεταφοράς φόρτισης. Οι τιμές ρύθμισης αποθηκεύονται στη Διαχείριση βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης για μελλοντική χρήση.

#### Αυτόματη ρύθμιση ομοιομορφίας πυκνότητας

Αυτό το εργαλείο ρυθμίζει τους πίνακες του μηχανισμού εκτύπωσης, για να διασφαλίσει την ομοιόμορφη και συνεπή εναπόθεση ξηρής μελάνης/γραφίτη σε όλη τη σελίδα. Μπορείτε να εκτελέσετε τη ρύθμιση για ομοιομορφία είτε στην κατεύθυνση διασταυρούμενης επεξεργασίας είτε στην κατεύθυνση επεξεργασίας.

Σημείωση: Μπορείτε να εκτελείτε αυτή τη ρύθμιση λιγότερο συχνά από τις άλλες ρυθμίσεις. Καταργήστε την επιλογή της από την ομάδα και εκτελέστε την όπως απαιτείται.

#### Ρύθμιση των αυτόματων ρυθμίσεων

1. Από το Κέντρο ελέγχου, επιλέξτε το πλήκτρο Automatic Adjustments.

Εμφανίζεται το παράθυρο Automatic Adjustments Setup.

- Για την ταυτόχρονη εκτέλεση και των τριών ρυθμίσεων, στο πάνω μέρος του παραθύρου Automatic Adjustments Setup, επιλέξτε το πλήκτρο Execute All FWA Adjustments.
   Για να εκτελέσετε κάθε ρύθμιση μεμονωμένα, επιλέξτε το πλήκτρο για την κατάλληλη ρύθμιση.
- 3. Κάντε κλικ στο πλήκτρο **Start**. Καθώς ολοκληρώνεται καθεμία από τις τρεις ρυθμίσεις, εμφανίζεται στο παράθυρο κατάστασης ένα πράσινο σημάδι επιλογής.

Όταν ολοκληρωθεί η διαδικασία, ανοίγει ένα παράθυρο για να εμφανιστούν τα αποτελέσματα.

- 4. Για να εκτυπώσετε φύλλα προκειμένου να ελέγξετε τα αποτελέσματα οπτικά, κάντε κλικ στο Print Test.
- 5. Για επιστροφή στο κύριο παράθυρο, κάντε κλικ στην επιλογή Close.

## Πληροφορίες για την αυτόματη ευθυγράμμιση

Εάν το πιεστήριο παραγωγής διαθέτει τη διάταξη Full Width Array, είναι διαθέσιμη για χρήση η λειτουργία Auto Alignment. Αυτή η λειτουργία προσαρμόζει αυτόματα το είδωλο εκτύπωσης για τα διάφορα είδη μέσων εκτύπωσης, χωρίς να εκτελούνται μη αυτόματα βήματα για την προσαρμογή του προφίλ ευθυγράμμισης. Αυτή η ρύθμιση εξόδου στα σημεία που χρειάζεται είναι γρήγορη και εύκολη και περιορίζει την απώλεια παραγωγικότητας.

Για να αποκτήσετε πρόσβαση στη λειτουργία Auto Alignment, συνδεθείτε ως διαχειριστής. Από το Κέντρο ελέγχου, επιλέξτε το πλήκτρο **Profiles**. Όταν εμφανιστεί η λειτουργία Profiles, για να ανοίξετε το παράθυρο Profiles Properties, όπου θα βρείτε τη λειτουργία Auto Alignment, επιλέξτε είτε **New** ή **Edit**.

Για αναλυτικές πληροφορίες σχετικά με τη λειτουργία Auto Alignment, ανατρέξτε στην ενότητα Ευθυγράμμιση.

#### Εκτέλεση αυτόματης ρύθμισης ομοιομορφίας πυκνότητας

Για να εκτελέσετε μια διαδικασία Auto Density Uniformity Adjustment, εκτελέστε τα παρακάτω βήματα:



Σημείωση: Ο Διαχειριστής ορίζει το κοινό χαρτί που χρησιμοποιείται για την εκτύπωση των δοκιμαστικών μοτίβων.

- 1. Από το Κέντρο ελέγχου, επιλέξτε το πλήκτρο Automatic Adjustments.
- 2. Από το παράθυρο Automatic Adjustments Setup, επιλέξτε Tray Settings.
- Από το παράθυρο Tray Setup, επιλέξτε έναν δίσκο που περιέχει χαρτί A3 (11 x 17 ίντσες) ή SRA3 (12 x 18 ίντσες). Επιλέξτε OK.
- 4. Για να ενεργοποιήσετε αυτή τη λειτουργία, κάντε κλικ στο πλαίσιο μπροστά από τη ρύθμιση Auto Density Uniformity Adjustment.

Ένα σημάδι επιλογής εμφανίζεται μπροστά από τη ρύθμιση.

5. Επιλέξτε **Start**.

Το πιεστήριο παραγωγής εκτυπώνει δοκιμαστικά είδωλα, τα μετράει και ρυθμίζει αυτόματα την πυκνότητα γραφίτη για συνεπή εφαρμογή σε όλη τη σελίδα. Σημειώστε ότι τα εκτυπωμένα φύλλα δεν αντικατοπτρίζουν τις νέες ρυθμίσεις, αλλά είναι τα φύλλα που χρησιμοποιήθηκαν για να γίνουν οι ρυθμίσεις.

- 6. Αποφασίστε εάν θέλετε να ελέγξετε οπτικά τις νέες ρυθμίσεις:
  - Εάν δεν θέλετε να εκτυπώσετε νέα φύλλα με τις αναθεωρημένες ρυθμίσεις, επιλέξτε Close.
  - Εάν θέλετε να εκτυπώσετε νέα φύλλα με τις αναθεωρημένες ρυθμίσεις, επιλέξτε Sample Printout. Τα φύλλα δειγμάτων εκτυπώνονται τώρα χρησιμοποιώντας τις ενημερωμένες ρυθμίσεις.
- 7. Ελέγξτε τα εκτυπωμένα δείγματα για ομοιομορφία πυκνότητας.

Για να ελέγξετε τα δείγματα εκτύπωσης, επαληθεύστε ότι κάθε γραμμή χρώματος παρουσιάζει ομοιόμορφη πυκνότητα σε όλη τη σελίδα:

Check for uniform densi	ity across all color bars

- 8. Αποφασίστε εάν είστε ικανοποιημένοι με τα αποτελέσματα:
  - Εάν είστε ικανοποιημένοι με τα αποτελέσματα, επιλέξτε Save και Close.
  - Εάν δεν σας αρέσουν τα αποτελέσματα, επαναλάβετε τη διαδικασία.

## Εκτέλεση ελέγχου πιεστηρίου ΕΖ

Ο έλεγχος πιεστηρίου ΕΖ εκτελεί και τις τρεις ρυθμίσεις με μόνο λίγες επιλογές μενού. Μπορείτε επίσης να εκτελέσετε αυτές τις ρυθμίσεις ξεχωριστά από αυτό το παράθυρο. Γενικά, εάν τις εκτελείτε ως σετ μαζί με τη λειτουργία Execute All FWA Adjustments, καταργήστε την επιλογή Auto Density Uniformity Adjustment. Δεν χρειάζεται να εκτελείτε αυτό το πρόγραμμα τόσο συχνά όσο τα άλλα δύο. Ελέγξτε προσεκτικά τις ρυθμίσεις σας. Αφού εκτελεστούν οι αυτοματοποιημένες ρυθμίσεις, η οθόνη Setup ανακαλεί τις τελευταίες ρυθμίσεις που χρησιμοποιήθηκαν.

 Auto Alignment: Ρυθμίζει το είδωλο στο χαρτί για την ευθυγράμμιση, τον βαθμό κλίσης ειδώλου, τον βαθμό κλίσης χαρτιού και τη μεγέθυνση. Αυτή η ρύθμιση αποθηκεύεται στη διαχείριση της βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης για το επιλεγμένο μέσο εκτύπωσης και, στη συνέχεια, εφαρμόζεται όποτε το μέσο
εκτύπωσης χρησιμοποιείται για μια εργασία. Το σύστημα αντιστοιχίζει ένα όνομα αυτόματα. Για παράδειγμα, Alignment 1, Alignment 2 ή Alignment 3.

- 2nd Bias Transfer Roll: Ρυθμίζει την ανομοιόμορφη κάλυψη γραφίτη και τη μετατόπιση χρωμάτων και βελτιώνει τη μεταφορά ειδώλου για ανάγλυφα ή λινά μέσα εκτύπωσης. Αυτή η ρύθμιση αποθηκεύεται στη διαχείριση της βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης για το επιλεγμένο μέσο εκτύπωσης και, στη συνέχεια, εφαρμόζεται όποτε το μέσο εκτύπωσης χρησιμοποιείται για μια εργασία.
- Auto Density Uniformity Adjustment: Ρυθμίζει την ομοιομορφία της πυκνότητας γραφίτη εσωτερικά προς εξωτερικά και μπροστινή άκρη προς πίσω άκρη. Αυτή η ρύθμιση εκτελείται σε ένα κοινό μέσο εκτύπωσης σε επίπεδο συστήματος που έχει ρυθμιστεί από έναν διαχειριστή συστήματος. Μην την αλλάζετε για μεμονωμένα μέσα εκτύπωσης όπως κάνετε με τις υπόλοιπες ρυθμίσεις.
- Αυτόματη διόρθωση
  - Κατεύθυνση ορθής γωνίας
  - Κατεύθυνση επεξεργασίας χαρτιού

# Εκτέλεση ελέγχου πιεστηρίου ΕΖ - Βασική διαδικασία

Για να εκτελέσετε έναν έλεγχο πιεστηρίου ΕΖ "όλα σε ένα":

- 1. Από το Κέντρο ελέγχου, επιλέξτε Automated Adjustments.
- 2. Στο παράθυρο Automatic Adjustments, εάν δεν έχει ενεργοποιηθεί ήδη, κάντε κλικ πλήκτρο **On** για τη διαδικασία Execute All FWA Adjustments.
- Βεβαιωθείτε ότι είναι ενεργοποιημένα τα πλήκτρα για τους ελέγχους που θέλετε να εκτελέσετε. Εάν θέλετε να εκτελέσετε μόνο έναν ή δύο από αυτούς τους ελέγχους, απενεργοποιήστε τα πλήκτρα για τους ελέγχους που δεν θέλετε να εκτελέσετε.
  - Αυτόματη ευθυγράμμιση
  - 2ο ρολό μεταφοράς φόρτισης
  - Auto Density Uniformity:
    - Αυτόματη διόρθωση
      - Κατεύθυνση ορθής γωνίας
      - Κατεύθυνση επεξεργασίας χαρτιού

Μην εκτελείτε την Αυτόματη ομοιομορφία πυκνότητας κάθε φορά που εκτελείτε τον έλεγχο πιεστηρίου EZ. Απενεργοποιήστε την **Auto Density Uniformity Adjustment** για να παραλείψετε αυτή τη ρύθμιση. Εκτελέστε την Auto Density Uniformity Adjustment μόνο όταν παρατηρήσετε μια απόκλιση στην πυκνότητα γραφίτη σε όλη τη σελίδα - εσωτερικά προς εξωτερικά ή μπροστινή άκρη προς πίσω άκρη.

4. Βεβαιωθείτε ότι ο δίσκος χαρτιού και το μέσο εκτύπωσης που παρατίθενται δίπλα σε κάθε ρύθμιση είναι αυτά που θέλετε για τις αυτόματες ρυθμίσεις.

Σημειώστε ότι μόνο ένας διαχειριστής μπορεί να αλλάξει το μέσο εκτύπωσης για την Αυτόματη ομοιομορφία πυκνότητας. Οι ρυθμίσεις που χρησιμοποιείτε τακτικά για να εκτελέσετε τον έλεγχο πιεστηρίου ΕΖ πιθανότατα δεν αλλάζουν. Ωστόσο, εάν κάποιος χρήστης αλλάξει τις τιμές ρύθμισης, επαληθεύστε ότι είναι σωστές για το μέσο εκτύπωσης και τα είδη των εργασιών σας. 5. Κάντε κλικ στο Start.

Καθώς ολοκληρώνεται καθεμία από τις τρεις ρυθμίσεις, εμφανίζεται στο παράθυρο κατάστασης ένα πράσινο σημάδι επιλογής.

6. Κάντε κλικ στο Close.

Όταν ολοκληρωθεί η διαδικασία, ανοίγει ένα παράθυρο στο οποίο εμφανίζονται τα αποτελέσματα. Για να εκτυπώσετε φύλλα προκειμένου να ελέγξετε τα αποτελέσματα οπτικά, προαιρετικά κάντε κλικ στο **Print Test**.

#### Αναλώσιμα υλικά

Παραγγείλετε οποιαδήποτε αναλώσιμα και χαρτί χρειάζεστε από τη Xerox στην τοποθεσία www.xerox.com/ IRIDESSEsupplies. Από την τοποθεσία, κάντε ένα από τα εξής:

- Για να λάβετε συγκεκριμένες πληροφορίες επικοινωνίας, επιλέξτε Contact Us.
- Επιλέξτε Supplies και, στη συνέχεια, ορίστε μια κατάλληλη επιλογή από το μενού.

Σημείωση: Για τους πιο πρόσφατους κωδικούς για νέα παραγγελία της μονάδας αντικαθιστώμενης από τον πελάτη, ανατρέχετε πάντα στην ενότητα www.xerox.com/IRIDESSEsupplies.

Αποθηκεύετε τα αναλώσιμα και τα ανταλλακτικά της Xerox στις αρχικές τους συσκευασίες.

Ο παρακάτω πίνακας παρουσιάζει όλα τα αναλώσιμα για το Πιεστήριο παραγωγής Xerox<sup>®</sup> Iridesse<sup>®</sup>. Για να ελαχιστοποιήσετε τον χρόνο εκτός λειτουργίας, διατηρείτε ένα απόθεμα αυτών των αναλώσιμων.

Στοιχείο αναλώσιμου	Μονάδα αναλώσιμου που αποστέλλεται με το πιεστήριο – Ποσότητα για επαναπαραγγελία	Εκτιμώμενος αριθμός εκτυπώσεων/συσκευασία με τετράχρωμες εκτυπώσεις
Κασέτα γραφίτη HD EA – Μαύρο	1 ανά συσκευασία	69.000
Κασέτα γραφίτη HD EA – Κυανό	1 ανά συσκευασία	82.000
Κασέτα γραφίτη HD EA – Ματζέντα	1 ανά συσκευασία	82.000
Κασέτα γραφίτη HD EA – Κίτρινο	1 ανά συσκευασία	82.000
Κασέτα ξηρής μελάνης HD EA – Διαφανής	1 ανά συσκευασία	55.000
Κασέτα ξηρής μελάνης HD EA – Λευκό	1 ανά συσκευασία	25.000
Κασέτα ξηρής μελάνης HD EA – Χρυσαφί	1 ανά συσκευασία	55.000
Κασέτα ξηρής μελάνης HD EA – Ασημί	1 ανά συσκευασία	55.000

Στοιχείο αναλώσιμου	Μονάδα αναλώσιμου που αποστέλλεται με το πιεστήριο – Ποσότητα για επαναπαραγγελία	Εκτιμώμενος αριθμός εκτυπώσεων/συσκευασία με τετράχρωμες εκτυπώσεις
Κασέτα ξηρής μελάνης HD EA – Φλούο ροζ	1 ανά συσκευασία	55.000
Περιέκτης υπολειμμάτων ξηρής μελάνης	1	120К
Συγκρότημα καθαριστικής μεμβράνης φούρνου	3	800K
Εμφανιστικό υγρό	1	12 εκατομμύρια

- Οι εκτιμήσεις απόδοσης ξηρής μελάνης/γραφίτη υπολογίζονται με κάλυψη περιοχής 7,5% ανά χρώμα (4 χρώματα = 30%) σε τυποποιημένες συνθήκες με χαρτί αναφοράς A4 (8,5 x 11 ίντσες) Xerox<sup>®</sup> Iridesse<sup>®</sup> Production Press και άλλα μέσα εκτύπωσης με ισοδύναμη ομαλότητα, κοπή, ποιότητα και δομή. Η αντικατάσταση μπορεί να είναι πιο συχνή για λειτουργίες που χρησιμοποιούν υψηλά ποσοστά επιστρωμένων μέσων εκτύπωσης, έχουν κάλυψη περιοχής πάνω από 70% για κάθε χρώμα και εκτυπώνουν σε μέγεθος μεγαλύτερο από A4 (8,5 x 11 ίντσες). Το εμφανιστικό υγρό ειδικής ξηρής μελάνης δεν περιλαμβάνεται στα προγράμματα καταμετρούμενων αναλωσίμων. Οι πραγματικές αποδόσεις διαφέρουν σημαντικά, ανάλογα με την πυκνότητα των χρωμάτων, την κάλυψη της περιοχής εκτύπωσης, το είδος χαρτιού και την επιλεγμένη λειτουργία εκτύπωσης.
- Καλέστε τον αντιπρόσωπο τεχνικής υποστήριξης της Xerox για να επαναπαραγγείλετε περιέκτες υπολειμμάτων ξηρής μελάνης/γραφίτη, συγκροτήματα μεμβράνης φούρνου ή μονάδες corotron φόρτισης χωρίς χρέωση.

Για πληροφορίες σχετικά με την παραγγελία αναλωσίμων για τις συσκευές τελικής επεξεργασίας, ανατρέξτε στην ενότητα Αναλώσιμα τελικού επεξεργαστή.

# Αντικατάσταση αναλωσίμων

Η αντικατάσταση αναλωσίμων στο πιεστήριο παραγωγής περιλαμβάνει τρία επίπεδα δεξιοτήτων:

- Οι χειριστές μπορούν να αντικαταστήσουν Αντικαθιστώμενες από τον πελάτη μονάδες, όπως ξηρή μελάνη/γραφίτη και τους περιέκτες υπολειμμάτων τους και Corotron φόρτισης.
- Άλλα αναλώσιμα μπορούν να αντικατασταθούν από τους Τεχνικούς Βασικούς Χειριστές, οι οποίοι έχουν εξειδικευμένη εκπαίδευση.
- Οι εγκεκριμένοι αντιπρόσωποι τεχνικής υποστήριξης μπορούν να αντικαταστήσουν Αντικαθιστώμενες από τον αντιπρόσωπο τεχνικής υποστήριξης μονάδες. Αυτές οι μονάδες έχουν ειδικά σχεδιασμένα χαρακτηριστικά που τους επιτρέπουν να λειτουργούν για πολύ μεγαλύτερο χρονικό διάστημα από αυτό που υποδεικνύει η ένδειξη μέσης διάρκειας ζωής. Εάν η ένδειξη κατάστασης υποδεικνύει ότι η στάθμη της μονάδας είναι χαμηλή ή ότι έχει εξαντληθεί, το πιεστήριο παραγωγής δεν διακόπτει μια εργασία ή τη λειτουργία του. Ο αντιπρόσωπος τεχνικής υποστήριξης χρησιμοποιεί αυτές τις πληροφορίες ένδειξης κατάστασης κάθε φορά που εκτελεί εργασίες τεχνικής υποστήριξης στο πιεστήριο παραγωγής.

#### Αντικατάσταση των κασετών ξηρής μελάνης/γραφίτη

Οι κασέτες γραφίτη περιλαμβάνουν Μαύρο (Κ), Κυανό (C), Ματζέντα (Μ), Κίτρινο (Υ) και οποιεσδήποτε προαιρετικές κασέτες αγοράσατε.

Προαιρετικές κασέτες ξηρής μελάνης που μπορείτε να χρησιμοποιήσετε στους σταθμούς 1 και 6 είναι οι εξής:

- Λευκή ξηρή μελάνη
- Ασημί ξηρή μελάνη
- Χρυσαφί ξηρή μελάνη
- Φλούο ροζ ξηρή μελάνη

Προαιρετικές κασέτες ξηρής μελάνης που μπορείτε να χρησιμοποιήσετε στον σταθμό 1 είναι οι εξής:

- Διαφανής ξηρή μελάνη
- Λίγο γυαλιστερή διαφανής ξηρή μελάνη

Σημείωση: Για να αποτρέψετε τις διαρροές ξηρής μελάνης/γραφίτη, αφαιρείτε τις κασέτες ξηρής μελάνης/γραφίτη μόνο όταν σας καθοδηγεί να το κάνετε ένα μήνυμα στο Κέντρο ελέγχου.

- Τοποθετήστε ένα πανάκι κάτω από την περιοχή του γραφίτη/ξηρής μελάνης για να απορροφήσει τις σταγόνες.
- 2. Ανοίξτε τις επάνω θύρες του μηχανισμού εκτύπωσης.
- 3. Αφαιρέστε την άδεια κασέτα. Απορρίψτε την κασέτα σύμφωνα με τους τοπικούς κανονισμούς.

Συμβουλή: Μη χρησιμοποιείτε ζεστό νερό, καυτό νερό ή διαλυτικά καθαρισμού για να αφαιρέσετε την ξηρή μελάνη ή τον γραφίτη από το δέρμα ή τα ρούχα σας. Η χρήση αυτών των επιλογών καθαρισμού σταθεροποιεί την ξηρή μελάνη ή τον γραφίτη και κάνει δύσκολη την αφαίρεση. Εάν το δέρμα ή τα ρούχα σας λερωθούν με ξηρή μελάνη ή γραφίτη, χρησιμοποιήστε μια βούρτσα για να την/τον αφαιρέσετε, φυσήξτε τα ή πλύνετέ τα με κρύο νερό και μη δραστικό σαπούνι.

- 4. Αφαιρέστε μια νέα κασέτα από το κουτί.
- Ανακινήστε δυνατά ή χτυπήστε τη νέα κασέτα με το χέρι σας μέχρι η ξηρή μελάνη ή ο γραφίτης να διαλυθεί τελείως.

Προσοχή: Η ξηρή μελάνη ή ο γραφίτης σταθεροποιείται και γίνεται συμπαγής κατά τη μεταφορά. Διαλύσετε το περιεχόμενο της κασέτας προτού την εισάγετε στο πιεστήριο παραγωγής. Εάν δεν διαλυθούν τα σωματίδια, μπορεί να προκληθεί ζημιά στον μηχανισμό στην άκρη της κασέτας. 6. Εισαγάγετε τη νέα κασέτα στο διαμέρισμα με το βέλος στο επάνω μέρος. Σπρώξτε προσεκτικά την κασέτα τελείως μέσα.



Προσοχή: Κάθε περιέκτης χρώματος είναι κλειδωμένος σε μια συγκεκριμένη θέση. Εάν αντικαταστήσετε περισσότερες από μία κασέτες ταυτόχρονα, φροντίστε να τοποθετήσετε τις κασέτες στις σωστές θέσεις χρωμάτων.

7. Κλείστε τις θύρες του μηχανισμού εκτύπωσης.

#### Περιέκτης υπολειμμάτων ξηρής μελάνης/γραφίτη

Ο περιέκτης υπολειμμάτων ξηρής μελάνης/γραφίτη συγκεντρώνει τα υπολείμματα ξηρής μελάνης/γραφίτη που προκύπτουν κατά τη διάρκεια της διαδικασίας εκτύπωσης. Το πιεστήριο παραγωγής διαθέτει δύο περιέκτες υπολειμμάτων ξηρής μελάνης/γραφίτη, οι οποίοι βρίσκονται στο πίσω μέρος του.



Όταν ένας περιέκτης υπολειμμάτων είναι γεμάτος, εμφανίζεται ένα μήνυμα στο Κέντρο ελέγχου που σας ενημερώνει πότε πρέπει να τον αντικαταστήσετε. Εφόσον ο δεύτερος περιέκτης υπολειμμάτων δεν είναι γεμάτος, το πιεστήριο παραγωγής συνεχίζει να λειτουργεί ενώ αλλάζετε τον γεμάτο περιέκτη με έναν άδειο.

## Αντικατάσταση περιέκτη υπολειμμάτων ξηρής μελάνης/γραφίτη



Σημείωση: Όταν αφαιρείτε έναν γεμάτο περιέκτη υπολειμμάτων γραφίτη, για να αποτρέψετε τις διαρροές, τραβήξτε τον αργά έξω από το πιεστήριο παραγωγής.

1. Ανοίξτε το κάλυμμα του περιέκτη υπολειμμάτων ξηρής μελάνης/γραφίτη στο πίσω μέρος του πιεστηρίου παραγωγής.



2. Πιάστε καλά τη λαβή του γεμάτου περιέκτη και τραβήξτε τον έξω από το πιεστήριο παραγωγής.



3. Σηκώστε τον γεμάτο περιέκτη και αφαιρέστε τον από το πιεστήριο παραγωγής.



4. Αφαιρέστε το καπάκι από τη βάση καπακιού στα πλάγια του γεμάτου περιέκτη. Πιέστε το καπάκι ώστε να στερεωθεί καλά στην ανοιχτή οπή στο επάνω μέρος του γεμάτου περιέκτη.



- 5. Απορρίψτε το γεμάτο περιέκτη σύμφωνα με τους τοπικούς κανονισμούς.
- 6. Αφαιρέστε έναν νέο, άδειο περιέκτη από τη συσκευασία και τοποθετήστε τον στο πλαίσιο περιέκτη.
- 7. Σπρώξτε προσεκτικά τον νέο περιέκτη μέσα στο πιεστήριο παραγωγής.
- Στο πίσω μέρος του πιεστηρίου παραγωγής, κλείστε το κάλυμμα του περιέκτη υπολειμμάτων ξηρής μελάνης/γραφίτη.

#### Αντικατάσταση συγκροτήματος Corotron φόρτισης

🧷 Σημείωση: Όλες οι διαδικασίες αφαίρεσης Corotron φόρτισης είναι πανομοιότυπες.

1. Εγκαταστήστε τον οδηγό Corotron φόρτισης πάνω στους πείρους της ξηρογραφικής μονάδας.



2. Πιέστε τη γλωττίδα απελευθέρωσης στο μπροστινό μέρος του Corotron φόρτισης και τραβήξτε το προς τα έξω μέχρι να ασφαλίσει στον οδηγό.



- 3. Αφαιρέστε τον οδηγό και το Corotron φόρτισης από την ξηρογραφική μονάδα.
- 4. Πιέστε τη γλωττίδα απελευθέρωσης στο μπροστινό μέρος του Corotron φόρτισης και σύρετέ το έξω από το πίσω μέρος του οδηγού.
- 5. Σύρετε προσεκτικά το νέο Corotron φόρτισης μέσα στον οδηγό από το πίσω μέρος, διασφαλίζοντας ότι οι γλωττίδες του Corotron φόρτισης ολισθαίνουν πάνω στις ράγες του οδηγού. Σύρετε το Corotron φόρτισης προς τα εμπρός μέχρι να ασφαλίσει στον οδηγό.



- 6. Τοποθετήστε τον οδηγό Corotron φόρτισης πάνω στους πείρους της ξηρογραφικής μονάδας.
- Στο μπροστινό μέρος του Corotron φόρτισης, πιέστε τη γλωττίδα απελευθέρωσης και σπρώξτε το ευθεία προς τα μέσα στη ξηρογραφική μονάδα μέχρι να ασφαλίσει στη θέση του.
- 8. Από το Κέντρο ελέγχου, κάντε επαναφορά του HFSI.

🕺 Σημείωση: Οι μετρητές HFSI μπορούν να μηδενίζονται μόνο από τον Τεχνικό Βασικό Χειριστή.

9. Εάν εγκαταστήσατε ένα νέο Corotron, ακολουθήστε τις οδηγίες στο Κέντρο ελέγχου. Εάν αντικαταστήσατε ένα υπάρχον Corotron, κάντε κλικ στο **Cancel**.

#### Αντικατάσταση του συγκροτήματος μεμβράνης φούρνου

Δύο μηνύματα σχετικά με το συγκρότημα μεμβράνης φούρνου εμφανίζονται στο Κέντρο ελέγχου. Το πρώτο μήνυμα σάς ενημερώνει ότι η καθαριστική μεμβράνη φούρνου κοντεύει να φθαρεί και πρέπει να έχετε διαθέσιμη μια νέα μονάδα. Το δεύτερο μήνυμα εμφανίζεται όταν η καθαριστική μεμβράνη φούρνου έχει φθαρεί εντελώς και πρέπει να την αντικαταστήσετε. Όταν εμφανίζεται αυτό το μήνυμα, το πιεστήριο παραγωγής απενεργοποιείται και δεν μπορεί να εκτυπώσει μέχρι να αντικαταστήσετε την καθαριστική μεμβράνη φούρνου.

**ΚΙΝΔΥΝΟΣ:** Να είστε πολύ προσεκτικοί όταν αποκαθιστάτε εμπλοκές στην περιοχή του φούρνου, διότι ο φούρνος είναι καυτός και προκαλεί τραυματισμό.

1. Στα δεξιά του μηχανισμού εκτύπωσης, ανοίξτε την αριστερή και τη δεξιά μπροστινή θύρα.



 Πιάστε τη λαβή 5 και περιστρέψτε τη στην κατεύθυνση του βέλους. Τραβήξτε αργά τον φούρνο προς τα έξω έως ότου σταματήσει.



3. Πιέστε τον μοχλό προς τα κάτω.

Ανοίγει η περιοχή εξόδου του φούρνου.



4. Για να αφαιρέσετε το συγκρότημα, πιάστε καλά τις λαβές στο συγκρότημα καθαριστικής μεμβράνης φούρνου και τραβήξτε το προς τα επάνω και προς τα έξω.



Απορρίψτε το παλιό συγκρότημα καθαριστικής μεμβράνης φούρνου σύμφωνα με τους τοπικούς κανονισμούς.

5. Αφαιρέστε το νέο συγκρότημα καθαριστικής μεμβράνης φούρνου από το κουτί και το προστατευτικό κάλυμμα. 6. Κρατήστε το συγκρότημα από τις λαβές και με τα δύο χέρια και εισαγάγετέ το στον φούρνο.



7. Κλείστε την περιοχή εξόδου του φούρνου.



- 8. Πιάστε καλά τη λαβή 5 και σπρώξτε προσεκτικά τον φούρνο προς τα μέσα μέχρι να σταματήσει.
- Περιστρέψτε τη λαβή 5 προς την κατεύθυνση του βέλους για να ασφαλίσετε τη μονάδα φούρνου στη θέση της.
- 10. Στα δεξιά του μηχανισμού εκτύπωσης, κλείστε την αριστερή και τη δεξιά μπροστινή θύρα.
- 11. Για επανεκκίνηση της εργασίας εκτύπωσης, ακολουθήστε τις οδηγίες στο Κέντρου ελέγχου.

# Χρήση του σωστού συγκροτήματος καθαριστικής μεμβράνης φούρνου

Υπάρχουν δύο διαφορετικά συγκροτήματα καθαριστικής μεμβράνης φούρνου για το πιεστήριο παραγωγής:

- Καθαριστική μεμβράνη φούρνου για κοινά μέσα εκτύπωσης
- Καθαριστική μεμβράνη φούρνου για φιλμ

Σημαντικό: Μην μπερδεύετε το φιλμ με τις διαφάνειες.

Η καθαριστική μεμβράνη φούρνου για φιλμ παρέχεται μέσα σε ένα κουτί το οποίο φέρει την εμφανή ετικέτα Fuser Web Assembly for Clear Film. Όταν λάβετε αυτό το προϊόν, μην πετάξετε το κουτί. Όταν κάνετε αλλαγή από τη μία καθαριστική μεμβράνη φούρνου στην άλλη καθαριστική μεμβράνη φούρνου, φυλάξτε την καθαριστική μεμβράνη φούρνου που δεν χρησιμοποιείτε μέσα στο κουτί. Η καθαριστική μεμβράνη φούρνου για φιλμ δεν λειτουργεί με χαρτί ή κοινές διαφάνειες. Όταν εκτελείτε μια εργασία, πρέπει να χρησιμοποιείτε τη σωστή καθαριστική μεμβράνη φούρνου. Η χρήση λανθασμένης καθαριστικής μεμβράνης φούρνου προκαλεί την εμφάνιση σφάλματος.

Ένα εικονίδιο εμφανίζεται στην οθόνη όταν υπάρχει τοποθετημένο ένα συγκρότημα καθαριστικής μεμβράνης φούρνου. Όταν μετακινήσετε τον δείκτη του ποντικιού επάνω από το εικονίδιο, εμφανίζεται ένα μήνυμα που υποδεικνύει ποια καθαριστική μεμβράνη φούρνου είναι εγκατεστημένη, απλή ή φιλμ. Για παράδειγμα:

Fuser Web (Plain) inst	alled.

# Τελική επεξεργασία

Η ενότητα Finishing παρέχει πληροφορίες σχετικά με τον τρόπο διαμόρφωσης και προγραμματισμού των διάφορων προαιρετικών συσκευών τελικής επεξεργασίας που διατίθενται για χρήση με το πιεστήριο παραγωγής.

#### Μονάδα διασύνδεσης αποκύρτωσης

Σημαντικό: Η μονάδα διασύνδεσης ισιώματος απαιτείται με οποιαδήποτε συνδεδεμένη συσκευή τελικής επεξεργασίας είναι εγκατεστημένη με το σύστημα. Δεν απαιτείται με τον Δίσκο εξόδου με διαχωρισμό δεσμίδων.



Η μονάδα διασύνδεσης αποκύρτωσης παρέχει τις παρακάτω λειτουργίες:

- Επικοινωνία μεταξύ του πιεστηρίου παραγωγής και της προσαρτημένης συσκευής τελικής επεξεργασίας
- Παρέχει μια ευθυγραμμισμένη διαδρομή χαρτιού μεταξύ του πιεστηρίου παραγωγής και της προσαρτημένης συσκευής τελικής επεξεργασίας
- Αντιστοιχίζει την ταχύτητα παραγωγής φύλλων μεταξύ του πιεστηρίου παραγωγής και των συσκευών τελικής επεξεργασίας
- Ψύξη και ίσιωμα του χαρτιού καθώς εξέρχεται από το πιεστήριο παραγωγής

# Λειτουργικά τμήματα μονάδας διασύνδεσης αποκύρτωσης



- Πίνακας ενδεικτικών λυχνιών εμπλοκής μέσου εκτύπωσης και σφάλματος
- Μπροστινό κάλυμμα μονάδας διασύνδεσης αποκύρτωσης

## Πίνακας ελέγχου μονάδας διασύνδεσης ισιώματος



- Ενδεικτική λυχνία εμπλοκής μέσων εκτύπωσης και σφάλματος
- Ενδεικτικές λυχνίες διόρθωσης κύρτωσης προς τα επάνω και προς τα κάτω
- Πλήκτρο μη αυτόματης διόρθωσης κύρτωσης προς τα επάνω
- Πλήκτρο μη αυτόματης διόρθωσης κύρτωσης προς τα κάτω
- Πλήκτρο και ενδεικτική λυχνία αυτόματης διόρθωσης κύρτωσης

# Διόρθωση κύρτωσης μονάδας διασύνδεσης ισιώματος

Συμβουλή: Ο σκοπός αυτής της διόρθωσης κύρτωσης είναι να διορθωθεί η κύρτωση του μέσου εκτύπωσης καθώς εξέρχεται από το πιεστήριο, αλλά προτού φτάσει στην επόμενη συνδεδεμένη συσκευή τελικής επεξεργασίας. Χρησιμοποιήστε τη λειτουργία διόρθωσης κύρτωσης της μονάδας διασύνδεσης ισιώματος ενώ το πιεστήριο εκτυπώνει.



- Εκτυπωμένα μέσα εκτύπωσης από το πιεστήριο παραγωγής
- Εκτυπωμένα μέσα εκτύπωσης από τη μονάδα διασύνδεσης ισιώματος στη συνδεδεμένη συσκευή τελικής επεξεργασίας
- Διαδρομή χαρτιού μονάδας διασύνδεσης ισιώματος

Καθώς το μέσο εκτύπωσης εισέρχεται στη μονάδα, μετακινείται στη συσκευή ισιώματος για διόρθωση κύρτωσης. Η συσκευή ισιώματος διαθέτει έναν κύλινδρο ισιώματος που εφαρμόζει πίεση στο μέσο εκτύπωσης με βάση τα εξής:

- Ενεργοποίηση προεπιλεγμένης ρύθμισης συστήματος Auto
- Μη αυτόματες επιλογές που γίνονται από τον πίνακα ελέγχου της μονάδας διασύνδεσης ισιώματος

Εάν θέλετε να ρυθμίζετε γρήγορα και όποτε χρειάζεται την κύρτωση του μέσου εκτύπωσης στην παραγόμενη εκτύπωση, χρησιμοποιήστε τα πλήκτρα μη αυτόματης διόρθωσης κύρτωσης προς τα επάνω ή προς τα κάτω. Αν η παραγόμενη εκτύπωση παρουσιάζει πολλή κύρτωση αφού χρησιμοποιήσετε αυτά τα πλήκτρα, για περισσότερες πληροφορίες για τις ρυθμίσεις, ανατρέξτε στην ενότητα Διόρθωση της κύρτωσης χαρτιού.

Από τη συσκευή ισιώματος, τα εκτυπωμένο μέσο εκτύπωσης ψύχεται και δρομολογείται από τη μονάδα διασύνδεσης ισιώματος στην επόμενη προαιρετική συσκευή τελικής επεξεργασίας που είναι συνδεδεμένη στο πιεστήριο παραγωγής.

### Τρόποι λειτουργίας και λειτουργίες διόρθωσης κύρτωσης της μονάδας διασύνδεσης ισιώματος

Σημείωση: Όταν επιλέγετε μια λειτουργία διόρθωσης κύρτωσης της μονάδας διασύνδεσης ισιώματος, η νέα λειτουργία εφαρμόζεται στο επόμενο φύλλο που παραδίδεται στη μονάδα διασύνδεσης ισιώματος.

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΉ ΛΥΧΝΊΑ	ΛΕΙΤΟΥΡΓΊΑ	ΛΕΙΤΟΥΡΓΊΑ
W       I         I       I         V       I         V       I         V       I         V       I         V       I         V       I         V       I         V       I         V       I         V       I         V       I         V       I         V       I         V       I         V       I         V       I         V       I	Auto	<ul> <li>Αυτόματη είναι η προεπιλεγμένη λειτουργία.</li> <li>Διορθώνει αυτόματα την κύρτωση χαρτιού, επιλέγοντας την κατεύθυνση και τον βαθμό κύρτωσης. Αυτή η διόρθωση βασίζεται στο βάρος του μέσου εκτύπωσης, το είδος του μέσου εκτύπωσης, την κάλυψη ειδώλου μπροστά και πίσω και το περιβάλλον.</li> <li>Όταν επιλέξετε Auto, η ενδεικτική λυχνία στα αριστερά του πλήκτρου είναι αναμμένη.</li> <li>Αυτή η λειτουργία διαθέτει επτά αυτοματοποιημένες ρυθμίσεις για τον έλεγχο της κύρτωσης προς τα επάνω, τρεις ρυθμίσεις κύρτωσης προς τα κάτω και απενεργοποίηση.</li> <li>Όταν χρησιμοποιείται η λειτουργία Auto, μια ενδεικτική λυχνία στιγμιαία στον πίνακα ελέγχου. Αυτή η ενδεικτική λυχνία στιγμιαία στον πίνακα ελέγχου. Αυτή η ενδεικτική λυχνία υποδεικνύει την προεπιλεγμένη κατεύθυνση και τον βαθμό κύρτωσης που εφαρμόζεται στο χαρτί.</li> </ul>
	Off	Όταν αυτή η ενδεικτική λυχνία είναι αναμμένη, είτε για την αυτόματη είτε για τη μη αυτόματη λειτουργία, δεν εφαρμόζεται καμία διόρθωση κύρτωσης στην παραγόμενη εκτύπωση.

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΉ ΛΥΧΝΊΑ	ΛΕΙΤΟΥΡΓΊΑ	ΛΕΙΤΟΥΡΓΊΑ
	Μη αυτόματη διόρθωση κύρτωσης προς τα επάνω	<ul> <li>Όταν η παραγόμενη εκτύπωση είναι κυρτωμένη προς τα επάνω, γεγονός που σημαίνει ότι οι άκρες της εκτύπωσης έχουν κυρτώσει προς τα επάνω στον δίσκο εξόδου, επιλέξτε το πλήκτρο κύρτωσης προς τα επάνω.</li> <li>Υπάρχουν τρεις τιμές διόρθωσης κύρτωσης προς τα επάνω.</li> <li>Οι επάνω τρεις ενδεικτικές λυχνίες υποδεικνύουν το επίπεδο διόρθωσης κύρτωσης προς τα επάνω που έχει επιλεγεί.</li> <li>Η επάνω ενδεικτική λυχνία είναι ο υψηλότερος βαθμός διόρθωσης κύρτωσης προς τα επάνω που μπορεί να εφαρμοστεί σε μια παραγόμενη εκτύπωση.</li> </ul>
	Μη αυτόματη διόρθωση κύρτωσης προς τα κάτω	<ul> <li>Όταν η παραγόμενη εκτύπωση είναι κυρτωμένη προς τα κάτω, γεγονός που σημαίνει ότι οι άκρες της εκτύπωσης έχουν κυρτώσει προς τα κάτω στον δίσκο εξόδου, επιλέξτε το πλήκτρο κύρτωσης προς τα κάτω.</li> <li>Υπάρχουν τρεις τιμές διόρθωσης κύρτωσης προς τα κάτω.</li> <li>Οι κάτω τρεις ενδεικτικές λυχνίες υποδεικνύουν το επίπεδο διόρθωσης κύρτωσης προς τα κάτω που έχει επιλεγεί.</li> <li>Η κάτω ενδεικτική λυχνία είναι ο χαμηλότερος βαθμός διόρθωσης κύρτωσης προς τα κάτω που μπορεί να εφαρμοστεί σε μια παραγόμενη εκτύπωση.</li> </ul>

Το πάτημα του πλήκτρου Curl-up αλλάζει τα επίπεδα διόρθωσης κύρτωσης όπως φαίνεται εδώ:



Το πάτημα του πλήκτρου Curl-down αλλάζει τα επίπεδα διόρθωσης κύρτωσης όπως φαίνεται εδώ:



#### Μονάδα εισαγωγής

Σημείωση: Η μονάδα εισαγωγής απαιτεί τη χρήση ενός Ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας ή τη χρήση ενός από τους παρακάτω Τελικούς επεξεργαστές Production Ready:

- Τελικός επεξεργαστής Production Ready
- Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready
- Τελικός επεξεργαστής Production Ready Plus

Για πληροφορίες σχετικά με αυτούς τους τελικούς επεξεργαστές, ανατρέξτε στις ενότητες Τελικός επεξεργαστής Production Ready και Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready και Τελικός επεξεργαστής Production Ready Plus.

Χρησιμοποιήστε τη μονάδα εισαγωγής για να τοποθετήσετε μέσα εκτύπωσης όπως κενά, προεκτυπωμένα ή ειδικά μέσα εκτύπωσης, τα οποία έχετε εισάγει στην τελική εκτύπωση. Αυτά τα μέσα εκτύπωσης χρησιμοποιούνται ως διαχωριστικά και εξώφυλλα για την τελική εκτύπωση. Το πιεστήριο παραγωγής δεν εκτυπώνει σε μέσα εκτύπωσης τα οποία τροφοδοτούνται από τη μονάδα εισαγωγής, τον δίσκο Τ1. Ωστόσο, τα μέσα εκτύπωσης τοποθετούνται σε επιλεγμένες θέσεις της παραγόμενης εκτύπωσης.



Σημείωση: Η μονάδα εισαγωγής μερικές φορές αναφέρεται ως μονάδα εισαγωγής μετά την επεξεργασία ή ως παρεμβολέας.

# Λειτουργικά τμήματα μονάδας εισαγωγής



- 1. Δίσκος μονάδας εισαγωγής, ή Δίσκος Τ1
- 2. Πίνακας ελέγχου μονάδας εισαγωγής
- 3. Μπροστινό κάλυμμα μονάδας εισαγωγής

# Πίνακας ελέγχου μονάδας εισαγωγής



ΑΡΙΘΜΌΣ	ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΌ ΤΜΉΜΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΉ
1	Ενδεικτική λυχνία εμπλοκής χαρτιού και σφάλματος	Αυτή η ενδεικτική λυχνία ανάβει όταν προκύπτει μια εμπλοκή στη μονάδα εισαγωγής.
2	Ενδεικτικές λυχνίες διόρθωσης κύρτωσης προς τα επάνω ή κάτω	<ul> <li>Αυτές οι ενδεικτικές λυχνίες υποδεικνύουν τον τρόπο</li> <li>λειτουργίας της συσκευής ισιώματος στο εσωτερικό της μονάδας εισαγωγής. Αυτή η λειτουργία δεν απαιτείται όταν το σύστημα διαθέτει μια Μονάδα</li> <li>διασύνδεσης ισιώματος. Σε αυτές τις περιπτώσεις, η λειτουργία ισιώματος είναι</li> <li>απενεργοποιημένη. Υπάρχουν μόνο τρεις επιλογές διόρθωσης κύρτωσης για τη μονάδα</li> <li>εισαγωγής:</li> <li>Μία επιλογή διόρθωσης κύρτωσης προς τα επάνω, η οποία είναι η επάνω ενδεικτική λυχνία.</li> <li>Μία επιλογή διόρθωσης κύρτωσης προς τα κάτω, η οποία είναι η κάτω ενδεικτική λυχνία.</li> <li>Απενεργοποίηση, ή χωρίς διόρθωση κύρτωσης, η οποία είναι η μεσαία ενδεικτική λυχνία.</li> </ul>
3	Διακόπτης αυτόματου ισιώματος IP – Πλήκτρο 5	

ΑΡΙΘΜΌΣ	ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΌ ΤΜΉΜΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΉ
4	Διακόπτης μη αυτόματου ισιώματος προς τα επάνω IP – Πλήκτρο 3	
5	Διακόπτης μη αυτόματου ισιώματος προς τα κάτω IP – Πλήκτρο 4	

# Μέσα εκτύπωσης για τον δίσκο μονάδας εισαγωγής Τ1

Συμβουλή: Τα μέσα εκτύπωσης που τροφοδοτούνται από τη μονάδα εισαγωγής είναι προεκτυπωμένα ή κενά μέσα εκτύπωσης. Η μονάδα εισαγωγής τοποθετεί αυτά τα φύλλα σε επιλεγμένες θέσεις της παραγόμενης εκτύπωσης.

# Υποστηριζόμενα μέσα εκτύπωσης για τον δίσκο μονάδας εισαγωγής Τ1

ΜΈΓΕΘΟΣ ΜΈΣΩΝ ΕΚΤΎΠΩΣΗΣ	ΒΆΡΟΣ ΜΈΣΩΝ ΕΚΤΎΠΩΣΗΣ	ΧΩΡΗΤΙΚΌΤΗΤΑ ΔΊΣΚΟΥ
182 x 148 χλστ. (7,2 x 5,8 ίντσες) – 330 x 488 χλστ. ή Α3 (13 x 19,2 ίντσες)	52–400 g/m² χωρίς επίστρωση, 72–350 g/m² με επίστρωση	250 φύλλα Με βάση το Colotech+90

# Τοποθέτηση μέσων εκτύπωσης στον δίσκο μονάδας εισαγωγής

Προτού χρησιμοποιήσετε τον δίσκο μονάδας εισαγωγής, εξετάστε τις παρακάτω οδηγίες:

- Αφαιρέστε τυχόν εναπομείναντα μέσα εκτύπωσης από τον δίσκο.
- Τοποθετήστε όλα τα μέσα εκτύπωσης που απαιτούνται για την εργασία στον δίσκο.
- Για να χρησιμοποιήσετε τις επιλογές συρραφής ράχης ή δίπτυχου, βεβαιωθείτε ότι το μέσο εκτύπωσης που έχει τοποθετηθεί στον κύριο δίσκο τροφοδοσίας, όπως ο δίσκος 1, είναι του ίδιου μεγέθους με το μέσο εκτύπωσης που έχει τοποθετηθεί στον δίσκο μονάδας εισαγωγής.
- Για πληροφορίες σχετικά με τα υποστηριζόμενα μέσα εκτύπωσης, ανατρέξτε στην ενότητα Δίσκος μονάδας εισαγωγής.



Σημείωση: Όταν ο δίσκος μονάδας εισαγωγής είναι γεμάτος με μέσα εκτύπωσης πλάτους 8,5 ιντσών, με τροφοδοσία μικρής πλευράς (SEF), το προεπιλεγμένο μέγεθός του είναι 8,5 x 14 ίντσες. Εάν εισάγετε μέσα εκτύπωσης 8,5 x 11 ίντσες, ρυθμίστε την προεπιλογή του NVM 769–503 χρησιμοποιώντας τα εργαλεία της λειτουργίας Admin Mode. Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στο System Administrator Guide (Οδηγός Διαχειριστή συστήματος).

Για να εισάγετε διαχωριστικά φύλλα ή φύλλα εξωφύλλων, όπως κενά ή προεκτυπωμένα φύλλα, χρησιμοποιήστε τον δίσκο μονάδας εισαγωγής. Τα μέσα εκτύπωσης που τοποθετούνται στον δίσκο μονάδας εισαγωγής εισάγονται στα τελικά, εκτυπωμένα αντίγραφα. Ο δίσκος μονάδας εισαγωγής χωρά έως και 250 φύλλα Colotech+90.

Συμβουλή: Το πιεστήριο παραγωγής δεν εκτυπώνει σε μέσα εκτύπωσης τα οποία τροφοδοτούνται από τη μονάδα εισαγωγής. Ωστόσο, τα μέσα εκτύπωσης τοποθετούνται σε επιλεγμένες θέσεις της παραγόμενης εκτύπωσης.

1. Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης, ευθυγραμμίζοντας όλες τις άκρες.



Για προεκτυπωμένο μέσο εκτύπωσης, τοποθετήστε το με την εκτυπωμένη όψη στραμμένη προς τα επάνω.

Σημείωση: Για να αποφύγετε εμπλοκές ή δυσλειτουργίες του πιεστηρίου παραγωγής, μην τοποθετείτε μέσα εκτύπωσης επάνω από τη γραμμή μέγιστης πλήρωσης.

2. Κρατήστε το κέντρο των οδηγών χαρτιού και σύρετέ τους προσεκτικά στο κατάλληλο μέγεθος μέσου εκτύπωσης, έτσι ώστε να αγγίζουν τις άκρες του μέσου εκτύπωσης.



Εάν η απόσταση μεταξύ των οδηγών είναι πολύ μεγάλη ή μικρή συγκριτικά με το μέσο εκτύπωσης, μπορεί να προκύψουν εμπλοκές.

Εάν έχει οριστεί έτσι από τον διαχειριστή συστήματος, το παράθυρο Tray Properties εμφανίζεται στο κύριο παράθυρο του Κέντρου ελέγχου.

- 3. Από το παράθυρο Tray Properties, εισαγάγετε ή επαληθεύστε τις σωστές πληροφορίες μέσου εκτύπωσης.
- 4. Για να αποθηκεύσετε τις πληροφορίες και να κλείσετε το παράθυρο Tray Properties, επιλέξτε **ΟΚ**.

# Εκτύπωση σε ειδικά μέσα εκτύπωσης

#### Διάτρητο μέσο εκτύπωσης

Τοποθετήστε το διάτρητο μέσο εκτύπωσης στον δίσκο T1 με τροφοδοσία μεγάλης πλευράς (LEF) και με τις οπές στη δεξιά πλευρά όταν είστε στραμμένοι προς το μπροστινό μέρος της μονάδας εισαγωγής.



#### Μέσο εκτύπωσης διαχωριστικού

Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης διαχωριστικού στον δίσκο μονάδας εισαγωγής με τροφοδοσία μεγάλης πλευράς (LEF) και με τα διαχωριστικά στην αριστερή πλευρά όταν είστε στραμμένοι προς το μπροστινό μέρος της μονάδας εισαγωγής.



# Διαχείριση της παραγωγικότητας της μονάδας εισαγωγής

Μπορείτε να διαχειριστείτε τον τρόπο με τον οποίο το πιεστήριο παραγωγής διαχειρίζεται την παραγωγικότητα όταν χρησιμοποιείτε τον Δίσκος μονάδας εισαγωγής, που αναφέρεται και ως δίσκος T1. Η ρύθμιση Inserter Productivity προσδιορίζει πώς το πιεστήριο παραγωγής συμπεριφέρεται στις ακόλουθες καταστάσεις:

- Όταν κενά ή προεκτυπωμένα φύλλα από τον δίσκο μονάδας εισαγωγής εισάγονται στο αποτέλεσμα της εκτύπωσης
- Όταν εξαντληθούν τα μέσα εκτύπωσης από τον δίσκος μονάδα εισαγωγής

Η ρύθμιση Inserter Productivity προσφέρει δύο επιλογές:

- Priority on Sequence Accuracy: Για κάθε σύνολο, πριν την εκτύπωση, το πιεστήριο παραγωγής ελέγχει για να διασφαλίσει ότι υπάρχει τοποθετημένο χαρτί στον δίσκο μονάδας εισαγωγής. Μετά την επιβεβαίωση ότι υπάρχει τοποθετημένο χαρτί στον δίσκο της μονάδας εισαγωγής, το πιεστήριο παραγωγής αρχίζει να εκτυπώνει την εργασία. Αμέσως πριν από την εισαγωγή ενός φύλλου από τη μονάδα εισαγωγής, το πιεστήριο παραγωγής διακόπτει την εκτύπωση. Αφού εισαγώγης, το πιεστήριο παραγωγής διακόπτει την εκτύπωση. Αφού εισαγώγης, το πιεστήριο παραγωγής διακόπτει την εκτύπωση. Αφού εισαγώρης, το πιεστήριο παραγωγής διακόπτει την εκτύπωση. Αφού εισαγώρης συνεχίζει την εκτύπωση. Αυτή η ρύθμιση έχει ως αποτέλεσμα την αυξημένη αναμονή και συνεπώς τη μειωμένη παραγωγικότητα. Ωστόσο, δεν γίνεται εκκαθάριση της παραγώριενης εκτύπωσης όταν τελειώσει το τοποθετημένο χαρτί στον δίσκο της μονάδας εισαγωγής.
- Priority on Productivity: Το πιεστήριο παραγωγής αρχίζει να εκτυπώνει ανεξάρτητα από την κατάσταση του δίσκου της μονάδας εισαγωγής. Εφόσον υπάρχει τοποθετημένο χαρτί στον δίσκο της μονάδας εισαγωγής, η εκτύπωση δεν διακόπτεται όταν εισαγάγετε ένα φύλλο. Ωστόσο, όταν τελειώσει το χαρτί στον δίσκο της μονάδας εισαγωγής, η εκτύπωση διακόπτεται και η παραγόμενη εκτύπωση στη διαδρομή χαρτιού μεταξύ του μηχανισμού εκτύπωσης και της μονάδας εισαγωγής εκκαθαρίζεται στον πρώτο δίσκο εξόδου πέρα από τη μονάδα εισαγωγής. Αφού επανατοποθετήσετε χαρτί στον δίσκο της μονάδας, η εκτύπωση συνεχίζεται, ξεκινώντας με την εκτύπωση των φύλλων που εκκαθαρίστηκαν. Αυτή η ρύθμιση σας βοηθάει να διατηρήσετε την παραγωγικότητα.

### 🤌 Σημείωση:

- Για την αποφυγή εμπλοκών χαρτιού, μην επαναχρησιμοποιείτε την παραγόμενη εκτύπωση που εξέρχεται μέσω της διαδρομή χαρτιού.
- Η ρύθμιση Priority on Productivity είναι η προεπιλογή για τη λειτουργία Inserter Productivity.

#### GBC<sup>®</sup> AdvancedPunch<sup>®</sup> Pro

Η συσκευή GBC<sup>®</sup> AdvancedPunch<sup>®</sup> Pro είναι μια μονάδα αυτόματης διάτρησης οπών που ενσωματώνεται στο πιεστήριο παραγωγής για να βελτιστοποιήσει την παραγωγή αναφορών, καταλόγων, οδηγών τιμολόγησης και άλλων δεμένων βιβλίων. Με την εξάλειψη της μη αυτόματης διάτρησης, η διάτρηση εξοικονομεί χρόνο και αυξάνει την παραγωγικότητα. Η μικρού μεγέθους συσκευή GBC<sup>®</sup>AdvancedPunch<sup>®</sup> Pro απαιτεί ελάχιστο χώρο και δέχεται μια ποικιλία προαιρετικών μητρών διάτρησης πολλαπλών οπών.

Σημείωση: Η συσκευή GBC® AdvancedPunch® Pro απαιτεί τη χρήση ενός Ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας ή τη χρήση ενός από τους παρακάτω Τελικούς επεξεργαστές Production Ready:

- Τελικός επεξεργαστής Production Ready
- Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready
- Τελικός επεξεργαστής Production Ready Plus

Για πληροφορίες σχετικά με αυτούς τους τελικούς επεξεργαστές, ανατρέξτε στις ενότητες Τελικός επεξεργαστής Production Ready και Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready και Τελικός επεξεργαστής Production Ready Plus.



Η συσκευή GBC<sup>®</sup> AdvancedPunch<sup>®</sup> Pro παρέχει τις παρακάτω δυνατότητες:

- Διάτρηση ενός μεγάλου εύρους μεγεθών και ειδών μέσων εκτύπωσης
- Διάτρηση πίσω άκρης, LEF και SEF
- Ο πίνακας ελέγχου ανίχνευσης μήτρας εμφανίζει το είδος μήτρας και τον μετρητή κύκλων
- Για να είναι δυνατές οι πιο γνωστές μορφές βιβλιοδεσίας, οι επιλογές σετ με μήτρες του χρήστη περιλαμβάνουν σπιράλ, σύρμα, περιέλιξη και ποικιλίες 3-7 οπών
- Λειτουργεί στην ονομαστική ταχύτητα του μηχανισμού εκτύπωσης για τα περισσότερα μεγέθη μέσων εκτύπωσης
- Σετ με μήτρες γρήγορης αλλαγής των οποίων η εναλλαγή μπορεί να γίνει χωρίς εργαλεία
- Όλα τα σετ με τις μήτρες περιλαμβάνουν μια ετικέτα αναγνώρισης η οποία παρέχει πληροφορίες για τον τύπο και το όνομα διάτρησης
- Βολικός χώρος αποθήκευσης για δύο επιπλέον μήτρες που βρίσκεται πάνω από το bypass φύλλων στη συσκευή

Για αναλυτικές πληροφορίες και οδηγίες σχετικά με τη χρήση της συσκευής GBC<sup>®</sup> AdvancedPunch<sup>®</sup> Pro, ανατρέξτε στον οδηγό που περιέχει το CD τεκμηρίωσης πελάτη που συνοδεύει τη συσκευή ή μεταβείτε στην τοποθεσία www.xerox.com/IRIDESSEsupport.

#### Ταξινομητής μεγάλης χωρητικότητας

Σημείωση: Αυτή η προαιρετική συσκευή τελικής επεξεργασίας απαιτεί τη Μονάδα διασύνδεσης ισιώματος.

Ο ταξινομητής μεγάλης χωρητικότητας είναι μια προαιρετική συσκευή τελικής επεξεργασίας που παρέχει στοίβαξη μεγάλης χωρητικότητας και δυνατότητες μετατόπισης για εργασία παραγωγής σε δίσκο και καροτσάκι ταξινομητή. Ο ταξινομητής μεγάλης χωρητικότητας παρέχει επίσης έναν επάνω δίσκο που είναι βολικός για μικρούς κύκλους ταξινόμησης.



#### Οδηγίες για τα μέσα εκτύπωσης στον ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας

- Ο δίσκος και το καροτσάκι του ταξινομητή δέχεται είτε επιστρωμένα είτε μη επιστρωμένα μέσα εκτύπωσης 52–400 g/m<sup>2</sup>. Υπάρχει πιθανότητα να μειωθεί η ποιότητα ταξινόμησης και να αυξηθούν οι εμπλοκές για μέσα εκτύπωσης βαρύτερα από 300 g/m<sup>2</sup>.
- Οι διαφάνειες μπορούν να σταλούν είτε στον επάνω δίσκο είτε στον δίσκο ή στο καροτσάκι του ταξινομητή. Περιορίστε το ύψος της στοίβας στις 100 διαφάνειες.
- Τα επιστρωμένα μέσα εκτύπωσης με βάρος μικρότερο από 100 g/m<sup>2</sup> δεν έχουν τόσο αξιόπιστο αποτέλεσμα όσο τα επιστρωμένα μέσα εκτύπωσης με βάρος μεγαλύτερο από 100 g/m<sup>2</sup>.

 Ο δίσκος ταξινομητή δεν μετατοπίζει ή πατάει μια στοίβα μέσων εκτύπωσης μεγέθους 13 x 19 ίντσες ή SRA3.



# Λειτουργικά τμήματα ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας

ΑΡΙΘΜΌΣ	ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΌ ΤΜΉΜΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΉ
1	Ενδεικτικές λυχνίες εμπλοκής ή σφάλματος	Αυτές οι ενδεικτικές λυχνίες ανάβουν όταν προκύπτει μια εμπλοκή στις περιοχές Ε1–Ε8 του ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας.
2	Πλήκτρο Sample	Επιλέξτε αυτό το πλήκτρο προκειμένου ο ταξινομητής μεγάλης χωρητικότητας να παραδώσει ένα φύλλο δείγματος στον επάνω δίσκο. Η ενδεικτική λυχνία στα αριστερά του πλήκτρου αναβοσβήνει μέχρι το φύλλο δείγματος να παραδοθεί στον επάνω δίσκο.
3	Πλήκτρο <b>Unload</b>	Επιλέξτε αυτό το πλήκτρο για να διακόψετε την εκτύπωση και να αφαιρέσετε το χαρτί.

ΑΡΙΘΜΌΣ	ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΌ ΤΜΉΜΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΉ
4	Επάνω δίσκος	Ο δίσκος χωρά έως και 500 φύλλα βάρους 80 g/m <sup>2</sup> ή μικρότερου. Ο επάνω δίσκος δέχεται τα παρακάτω μεγέθη και βάρη μέσων εκτύπωσης: • Μεγέθη: 98 x 146 χλστ. (3,9 x 5,7 ίντσες) – -330,2 x 488 χλστ. (13 x 19,2 ίντσες) • Βάρη μέσων εκτύπωσης: 52-400 g/m <sup>2</sup> χωρίς επίστρωση και 72-350 g/m <sup>2</sup> με επίστρωση
5	Διακόπτης κυκλώματος	Ο διακόπτης κυκλώματος βρίσκεται στο πίσω μέρος του ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας. Αν παρουσιαστεί ηλεκτρική βλάβη ή βραχυκύκλωμα, αυτός ο διακόπτης απενεργοποιεί αυτόματα την τροφοδοσία ηλεκτρικού ρεύματος.
6	Επάνω κάλυμμα	Ανοίξτε αυτό το κάλυμμα για να αποκαταστήσετε εμπλοκές χαρτιού.
7	Δίσκος και καροτσάκι ταξινομητή	<ul> <li>Ο δίσκος και το καροτσάκι χωρούν έως και 500 φύλλα βάρους 80 g/m<sup>2</sup> ή μικρότερου. Ο δίσκος και το καροτσάκι του ταξινομητή δέχονται τα παρακάτω μεγέθη και βάρη μέσων εκτύπωσης:</li> <li>Μεγέθη: 203 x 182 χλστ. (8,0 x 7,2 ίντσες)–330,2 x 488 χλστ. A3 (13 x 19,2 ίντσες)</li> <li>Βάρη μέσων εκτύπωσης: 52-400 g/m<sup>2</sup> (56-360 g/ m<sup>2</sup>) για τη λειτουργία μετατόπισης του ταξινομητή</li> <li>Χωρητικότητα: 5000 φύλλα (βάρους 80 g/m<sup>2</sup> ή μικρότερου)</li> <li>Σημείωση: Λόγω των μοναδικών χαρακτηριστικών ορισμένων μέσων εκτύπωσης, η ποιότητα χειρισμού ταξινόμησης μπορεί να μειωθεί για μέσα εκτύπωσης με βάρος που υπερβαίνει τα 300 g/m<sup>2</sup>.</li> </ul>
8	Μπροστινή θύρα	Ανοίξτε αυτή τη θύρα για να αφαιρέσετε τα μέσα εκτύπωσης και τα εκτυπωμένα αντίγραφα.
9	Προαιρετικός δεύτερος ταξινομητής μεγάλης χωρητικότητας	Ένας δεύτερος, προαιρετικός ταξινομητής μεγάλης χωρητικότητας μπορεί να προστεθεί στη διαμόρφωση του συστήματος για πρόσθετη χωρητικότητα εξόδου.

# Διακόπτης κυκλώματος ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας

Ο διακόπτης κυκλώματος του ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας βρίσκεται στο πίσω μέρος της μονάδας ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας.



1. Διακόπτης ενεργοποίησης ή απενεργοποίησης

Ο διακόπτης κυκλώματος κανονικά βρίσκεται στη θέση ενεργοποίησης ΟΝ.

Σημείωση: Αν παρουσιαστεί μια διακοπή ρεύματος, για να αποσυνδεθεί η ροή ηλεκτρικού ρεύματος στον δίσκο ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας, ο διακόπτης κυκλώματος απενεργοποιείται αυτόματα. Για πληροφορίες σχετικά με την τροφοδοσία ηλεκτρικού ρεύματος, ανατρέξτε στην ενότητα Ηλεκτρική ασφάλεια.

# Δίσκοι εξόδου

Ο ταξινομητής μεγάλης χωρητικότητας διαθέτει δύο δίσκους εξόδου.



VP3100\_064

1. Επάνω δίσκος

2. Δίσκος και καροτσάκι ταξινομητή

Ο επάνω δίσκος παρέχει τα παρακάτω:

- Ευκολία για μικρούς κύκλους ταξινόμησης, έως και 500 φύλλων, χωρίς μετατόπιση
- Παράδοση εκκαθαρισμένων φύλλων

# Πλήκτρα ελέγχου



VP3100\_065

- Πλήκτρο Sample: Επιλέξτε αυτό το πλήκτρο για να στείλετε ένα φύλλο δείγματος στον επάνω δίσκο.
- Πλήκτρο Unload: Επιλέξτε αυτό το πλήκτρο για να διακόψετε την εκτύπωση και να αφαιρέσετε το χαρτί.

# Αφαίρεση αντιγράφων από τον δίσκο και το καροτσάκι ταξινομητή

- Σημείωση: Με τον προαιρετικό δεύτερο ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας, μπορείτε να αφαιρέσετε αντίγραφα από τον έναν ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας ενώ τα παραγόμενα αντίγραφα κατευθύνονται στον άλλο ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας.
- 1. Στον πίνακα ελέγχου του δίσκου ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας, επιλέξτε το κουμπί Unload.
- Όταν ανάψει η Ενδεικτική λυχνία αφαίρεσης αντιγράφων, ανοίξτε την μπροστινή θύρα του ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας.
- 3. Τοποθετήστε τη ράβδο ασφάλισης επάνω στη στοίβα μέσων εκτύπωσης.
- 4. Τραβήξτε το Καροτσάκι ταξινομητή ευθεία προς τα έξω από τον ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας.



- 5. Αφαιρέστε τη ράβδο ασφάλισης.
- 6. Αφαιρέστε το μέσο εκτύπωσης από τον δίσκο του ταξινομητή.

- 7. Σπρώξτε το άδειο καροτσάκι ταξινομητή ευθεία προς τα μέσα στον ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας.
- Τοποθετήστε τη ράβδο ασφάλισης στον χώρο αποθήκευσης που βρίσκεται μέσα στο καροτσάκι του ταξινομητή.
- 9. Κλείστε την μπροστινή θύρα.

Ο δίσκος ανυψώνεται στη θέση λειτουργίας.

# Υποδείξεις και συμβουλές

Όταν χρησιμοποιείτε τον δίσκο ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας, ανατρέξτε στις παρακάτω υποδείξεις και συμβουλές:

- Στον χρησιμοποιούμενο δίσκο ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας, ελέγξτε τα μέσα εκτύπωσης τυχόν κύρτωση.
  - Εάν δεν υπάρχει κύρτωση και εάν το αποτέλεσμα είναι αποδεκτό και πληροί τις απαιτήσεις σας,
     έχετε τελειώσει.
  - b. Εάν υπάρχει κύρτωση, προχωρήστε στο επόμενο βήμα.
- 2. Για να διορθώσετε την κύρτωση του μέσου εκτύπωσης, χρησιμοποιήστε τα στοιχεία ελέγχου διόρθωσης κύρτωσης στο επάνω μέρος της μονάδας διασύνδεσης ισιώματος.
- 3. Εάν το αποτέλεσμα δεν βελτιωθεί, ρυθμίστε ξανά τη διόρθωση κύρτωσης.
- 4. Εάν το αποτέλεσμα εξακολουθεί να μη βελτιώνεται, καλέστε το Κέντρο Εξυπηρέτησης Πελατών.

#### Μονάδα πτύχωσης και περικοπής δύο πλευρών

Η μονάδα πτύχωσης και περικοπής δύο πλευρών περικόπτει τα επάνω και τα κάτω μέρη φύλλων ή φυλλαδίων για να δημιουργήσει μια ομαλή άκρη και πλήρη περικοπή όταν συνδυάζεται με τη Μονάδα περικοπής SquareFold<sup>®</sup>.



- Τελικός επεξεργαστής Production Ready
- Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready
- Τελικός επεξεργαστής Production Ready Plus



Η μονάδα πτύχωσης και περικοπής δύο πλευρών είναι μια προαιρετική συσκευή τελικής επεξεργασίας που παρέχει πτύχωση και περικοπή σελίδων στις δύο πλευρές των αντιγράφων.

Η μονάδα πτύχωσης και περικοπής δύο πλευρών εκτελεί τις παρακάτω εργασίες:

 Περικόπτει 6–25 χλστ. (0,24–0,99 ίντσες) από το επάνω και το κάτω μέρος αντιγράφων ή φυλλαδίων για να παράγει έξοδο με το κατάλληλο τελικό πλάτος και εμφάνιση.



- Εάν το μέσο εκτύπωσης πτυχωθεί εντός 62 χλστ. από την μπροστινή άκρη, αυξάνεται η πιθανότητα εμπλοκών.
- Η χαμηλότερη τιμή 1 της ρύθμισης πτύχωσης ενδέχεται να μη δημιουργεί ορατή πτύχωση σε ορισμένα μέσα εκτύπωσης.
- Περικόπτει μεγέθη εισερχόμενου χαρτιού από 194 x 257 χλστ. (7,6 x 10,1 ίντσες) έως 330,2 x 488 χλστ. (13 x 19,2 ίντσες).
- Περικόπτει βάρη εισερχόμενων μέσων εκτύπωσης 52–400 g/m<sup>2</sup> ή επιστρωμένου χαρτιού 106–350 g/m<sup>2</sup>

Όταν συνδυάζεται με τη Μονάδα περικοπής SquareFold<sup>®</sup>, μπορούν να περικοπούν όλες οι πλευρές των φυλλαδίων εκτός από τη βιβλιοδεσία, επιτρέποντας τη δημιουργία φυλλαδίων πλήρους περικοπής. Για πληροφορίες, ανατρέξτε στην ενότητα Μονάδα περικοπής SquareFold<sup>®</sup>.

## Διαμόρφωση μονάδας πτύχωσης και περικοπής δύο πλευρών

Η μονάδα πτύχωσης και περικοπής δύο πλευρών περικόπτει την επάνω και την κάτω άκρη των μέσων εκτύπωσης εξόδου, εφαρμόζει πτυχώσεις στην κατακόρυφη κατεύθυνση και αλληλεπικαλύπτει δύο παραγόμενα φύλλα.



- Δοχείο σκόνης: Το δοχείο σκόνης αποθηκεύει τα υπολείμματα περικοπής.
- Μονάδα περικοπής: Η μονάδα περικοπής περικόπτει τις επάνω ή/και τις κάτω άκρες στην κατεύθυνση επεξεργασίας.
- Μονάδα πτύχωσης: Η μονάδα πτύχωσης εφαρμόζει πτυχώσεις στην κατακόρυφη κατεύθυνση.
- Ευθυγράμμιση: Η περιοχή ευθυγράμμισης ρυθμίζει τη λοξότητα μέσου εκτύπωσης και εντοπίζει τη θέση του μέσου εκτύπωσης.
- Bypass: Η περιοχή Bypass μεταφέρει τα μέσα εκτύπωσης μέσα από τις υπόλοιπες μονάδες χωρίς να παρέχει τελική επεξεργασία.
- Μονάδα αναστολέα: Η μονάδα αναστολέα αλληλεπικαλύπτει δύο φύλλα του μέσου εκτύπωσης που εξέρχεται.

Λειτουργικά τμήματα μονάδας πτύχωσης και περικοπής δύο πλευρών



ΑΡΙΘΜΌΣ	ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΌ ΤΜΉΜΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΉ
1	Ενδεικτική λυχνία εμπλοκής μέσων εκτύπωσης και σφάλματος	Αυτή η ενδεικτική λυχνία ανάβει όταν προκύπτει μια εμπλοκή. Εάν η ενδεικτική λυχνία αναβοσβήνει, αποκαταστήσετε την εμπλοκή προτού μπορέσετε να συνεχίσετε την εκτύπωση.
2	Ενδεικτική λυχνία πληρότητας περιέκτη υπολειμμάτων περικοπής	Αυτή η ενδεικτική λυχνία αναβοσβήνει όταν έχει έρθει η ώρα να αδειάσετε τον περιέκτη υπολειμμάτων περικοπής και αναβοσβήνει όταν ο περιέκτης είναι γεμάτος.
3	Επάνω κάλυμμα	Για να αποκαταστήσετε τις εμπλοκές, ανοίξτε αυτό το κάλυμμα.
4	Κάτω κάλυμμα	Για να αδειάσετε τον περιέκτη υπολειμμάτων περικοπής, ανοίξτε αυτό το κάλυμμα.

# Συντήρηση μονάδας πτύχωσης και περικοπής δύο πλευρών

Για πληροφορίες σχετικά με τη διατήρηση της βέλτιστης απόδοσης της μονάδας περικοπής αφαιρώντας τα υπολείμματα περικοπής και απομακρύνοντας τα θραύσματα, ανατρέξτε στην ενότητα Άδειασμα του περιέκτη υπολειμμάτων της μονάδας πτύχωσης και περικοπής δύο πλευρών.

### Άδειασμα του περιέκτη υπολειμμάτων της μονάδας πτύχωσης και περικοπής δύο πλευρών

Όταν ο περιέκτης υπολειμμάτων της μονάδας πτύχωσης και περικοπής δύο πλευρών είναι σχεδόν γεμάτος, ανάβει μια ενδεικτική λυχνία στο επάνω μέρος του προαιρετικού εξαρτήματος.

Σημείωση: Μπορείτε να αδειάσετε τον περιέκτη υπολειμμάτων προτού γεμίσει και μπορείτε να τον αδειάσετε με τον εκτυπωτή να βρίσκεται σε λειτουργία.

Όταν γεμίσει ο περιέκτης υπολειμμάτων, συμβαίνουν τα εξής:

- Η κατάσταση της ενδεικτικής λυχνίας αλλάζει από σταθερά αναμμένη και πλέον αναβοσβήνει.
- Εμφανίζεται ένα μήνυμα στο πιεστήριο παραγωγής που υποδεικνύει ότι ο περιέκτης υπολειμμάτων είναι γεμάτος.



ß

Για να αδειάσετε τον περιέκτη υπολειμμάτων, ακολουθήστε τα εξής βήματα.

1. Ανοίξτε το κάτω κάλυμμα της μονάδας πτύχωσης και περικοπής δύο πλευρών.



2. Τραβήξτε έξω και αφαιρέστε τον περιέκτη υπολειμμάτων.



3. Πετάξτε όλα τα υπολείμματα.

Σημαντικό: Φροντίστε να αδειάσετε εντελώς όλα τα υπολείμματα από τον περιέκτη. Εάν παραμείνουν υπολείμματα ή θραύσματα στον περιέκτη, μπορεί να προκληθεί δυσλειτουργία στη μονάδα περικοπής.

4. Για να διασφαλίσετε ότι θα αφαιρέσετε όλα τα υπολείμματα και τις ακαθαρσίες, ειδικά κάτω από το πλαίσιο που βρίσκεται πίσω από τον περιέκτη, χρησιμοποιήστε τη ράβδο καθαρισμού για να αφαιρέσετε τυχόν εναπομείναντα υπολείμματα από το εσωτερικό της μονάδας περικοπής.





5. Επαναφέρετε τη ράβδο καθαρισμού στην αρχική της θέση, στο εσωτερικό του κάτω καλύμματος.



6. Επανατοποθετήστε τον περιέκτη υπολειμμάτων και σπρώξτε τον εντελώς μέσα.

7. Κλείστε το κάτω κάλυμμα.

# Μονάδα πτύχωσης και περικοπής δύο πλευρών

Λειτουργία	<ul> <li>Περικόπτει 6–25 χλστ. (0,2–0,9 ίντσες) από το επάνω και το κάτω μέρος των φύλλων, τις εσωτερικές και τις εξωτερικές άκρες</li> </ul>
	<ul> <li>Παρέχει πλήρη περικοπή για φυλλάδια όταν χρησιμοποιείται με τη Μονάδα περικοπής Xerox<sup>®</sup> SquareFold<sup>®</sup></li> </ul>
	<ul> <li>Δημιουργεί μια ελκυστική πτύχωση δίπλωσης</li> </ul>
Μέγεθος χαρτιού για περικοπή φύλλων δύο πλευρών	<ul> <li>Ελάχιστο: 194,0 x 210,0 χλστ. (7,7 x 8,3 ίντσες)</li> <li>Μέγιστο: 330,0 x 488,0 χλστ. (13,0 x 19,2 ίντσες)</li> </ul>

Μέγεθος χαρτιού για περικοπή φυλλαδίων δύο πλευρών	<ul> <li>Ελάχιστο: 194,0 x 257,0 χλστ. (7,7 x 10,12 ίντσες)</li> <li>Μέγιστο: 330,0 x 488,0 χλστ. (13,0 x 19,2 ίντσες)</li> </ul>
Βάρος χαρτιού	<ul> <li>Περικοπή: 52–400 g/m<sup>2</sup></li> <li>Πτύχωση: 106-350 g/m<sup>2</sup></li> <li>Bypass: 52-400 g/m<sup>2</sup></li> </ul>
Πτύχωση	<ul> <li>Για φυλλάδια, σημαδεύει το εξωτερικό εξώφυλλο και το εσώτατο φύλλο</li> <li>Για φύλλα, σημαδεύει όλες τις διπλώσεις για δίπλωμα εκτός συστήματος έτσι ώστε τα φύλλα εξέρχονται επίπεδα</li> </ul>
Περισσότερες λεπτομέρειες	<ul> <li>Περιέχει ένα συγκρότημα αναστολέα για τον έλεγχο της επεξεργασίας φυλλαδίων και τον συγχρονισμό με την παραγωγικότητα του μηχανισμού εκτύπωσης</li> </ul>

# Προδιαγραφές μέσων εκτύπωσης μονάδας πτύχωσης

# 🧷 Σημείωση:

- 157 g/m<sup>2</sup> ή βαρύτερο όταν δεν χρησιμοποιείται συρραφή ράχης και δίπτυχο. Μπορείτε επίσης να εφαρμόσετε πτύχωση σε χαρτί βάρους 156 g/m<sup>2</sup> ή ελαφρύτερο. Ωστόσο, δεν μπορεί να εγγυηθεί η ποιότητα της πτύχωσης εάν, για παράδειγμα, μπορείτε να διπλώσετε τα φύλλα του εκτυπωμένου χαρτιού εύκολα με το χέρι κατά μήκος των γραμμών πτύχωσης.
- Εάν παρουσιάζονται τσαλακώματα γύρω από τις γραμμές πτύχωσης στα παραγόμενα φύλλα όταν χρησιμοποιείτε συρραφή ράχης και δίπτυχο, στο Manage Stock Library, ορίστε την επιλογή Crease Pressure σε χαμηλότερη τιμή.

### Βάρος χαρτιού

60–350 g/m² Συρραφή ράχης και Δίπτυχο

#### Μέγεθος χαρτιού

Πίνακας	2	Βασικά	και	ειδικά	μεγέθη
---------	---	--------	-----	--------	--------

Πρότυπο	Μέγιστο	SRA3 (320 x 450 χλστ., 12,6 x 17,7 ίντσες)			
	Ελάχιστο	Α4 (210 x 297 χλστ., 8,27 x 11,69 ίντσες)			
		184,15 x 266,7 χλστ. (7,25 x 10,5 ίντσες)			
Ειδικό	Ύψος	182,0–330,2 χλστ. (7,2–13 ίντσες)			
	Πλάτος	Πλάτος για επάνω δίσκο: 210–488 χλστ. (3,3–19,2 ίντσες)			
		Πλάτος για δημιουργό φυλλαδίων: 257–488 χλστ. (10,1–19,2 ίντσες)			

#### Αριθμός γραμμών
#### 1–5

Σημείωση: Όταν το μέγεθος του μέσου εκτύπωσης είναι μικρότερο από 254 χλστ. (10 ίντσες) οριζόντια ή είναι 437 χλστ. (17,2 ίντσες) οριζόντια ή μεγαλύτερο, ο μέγιστος αριθμός γραμμών πτύχωσης που επιτρέπεται είναι τρεις.

## Μονάδα αναστολέα πτύχωσης

- Αυτή η μονάδα μπορεί να δημιουργήσει έως και πέντε πτυχώσεις σε ένα φύλλο χαρτιού.
- Αυτή η μονάδα μπορεί να δημιουργήσει πολλαπλές πτυχώσεις, σε έναν συνδυασμό προσανατολισμών ράχης επάνω και ράχης κάτω.
- Η πίεση της γραμμής δίπλωσης μπορεί να ρυθμιστεί σε πέντε επίπεδα.

## Είδη πτύχωσης δίπλωσης

Η μονάδα πτύχωσης και περικοπής δύο πλευρών μπορεί να δημιουργήσει πολλά πιθανά είδη δίπλωσης ως εξής:

## Πτύχωση μίας και δύο γραμμών – Εσωτερική εκτύπωση

Είδος δίπλωσης	Δίπτυχο	Τρίπτυχο C	Τρίπτυχο Ζ	Δίπλωση Ζ
Πτύχωση	1 γραμμή	2 γραμμές	2 γραμμές	2 γραμμές
Κατακόρυφα		F	F	F
Οριζόντια				L

#### Είδη δίπλωσης χαρτιού

#### Πτύχωση μίας και δύο γραμμών – Εξωτερική εκτύπωση

#### Είδη δίπλωσης χαρτιού

Είδος δίπλωσης	Δίπτυχο	Τρίπτυχο C	Τρίπτυχο Ζ	Δίπλωση Ζ
Πτύχωση	1 γραμμή	2 γραμμές	2 γραμμές	2 γραμμές

Κατακόρυφα	F	F	F
Οριζόντια			

# Πτύχωση τριών, τεσσάρων και πέντε γραμμών – Εσωτερική εκτύπωση

# Είδη δίπλωσης χαρτιού

Είδος δίπλωσης	Δίπλωση σε σχήμα θύρας	Δίπλωση σε σχήμα ακορντεόν	Δίπλωση Quatro-Letter	Ακορντεόν – 4 γραμμές	Ακορντεόν – 5 γραμμές
Πτύχωση	3 γραμμές	3 γραμμές	3 γραμμές	4 γραμμές	5 γραμμές
Κατακόρυφα			Ē		F
Οριζόντια		4			

# Πτύχωση τριών, τεσσάρων και πέντε γραμμών – Εξωτερική εκτύπωση

# Είδη δίπλωσης χαρτιού

Είδος δίπλωσης	Δίπλωση σε σχήμα θύρας	Δίπλωση σε σχήμα ακορντεόν	Δίπλωση Quatro-Letter	Ακορντεόν – 4 γραμμές	Ακορντεόν – 5 γραμμές
Πτύχωση	3 γραμμές	3 γραμμές	3 γραμμές	4 γραμμές	5 γραμμές



## Εύρη πτύχωσης για τη μονάδα πτύχωσης και περικοπής δύο πλευρών

Τα εύρη πτύχωσης για τη μονάδα πτύχωσης και περικοπής δύο πλευρών ορίζονται αρχικά, αλλά μπορείτε να ρυθμίσετε τα εύρη όπως απαιτείται. Ανατρέξτε στην τοποθεσία Web του EFI στη διεύθυνση services.efi.com. Πραγματοποιήστε κύλιση προς τα κάτω και επιλέξτε *Fiery Crease for Standard and Custom*, κάντε κλικ στην έκδοση (ή στην επιλογή NA) και μετά κάντε κλικ στην επιλογή **Go**. Ανοίξτε το αρχείο Addendum pdf.

## Μονάδα δίπλωσης C/Z

Σημείωση: Η μονάδα δίπλωσης C/Z απαιτεί τη χρήση μιας μονάδας διασύνδεσης ισιώματος και τη χρήση ενός από τους παρακάτω Τελικούς επεξεργαστές Production Ready:

- Τελικός επεξεργαστής Production Ready
- Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready
- Τελικός επεξεργαστής Production Ready Plus

Για πληροφορίες σχετικά με αυτούς τους τελικούς επεξεργαστές, ανατρέξτε στις ενότητες Τελικός επεξεργαστής Production Ready και Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready και Τελικός επεξεργαστής production Ready Plus.

Η μονάδα δίπλωσης C/Z είναι μια προαιρετική συσκευή τελικής επεξεργασίας που παρέχει έξοδο δίπλωσης C και δίπλωσης Z για μέσα εκτύπωσης 8,5 x 11 ίντσες/A4 και 11 x 17 ίντσες/A3.



Για να παράγετε διπλωμένα αντίγραφα, επιλέξτε τη λειτουργία Fold.

- Για εργασίες δικτυακής εκτύπωσης, από το πρόγραμμα οδήγησης εκτύπωσης, μετά επιλέξτε τη λειτουργία Fold.
- Για να χρησιμοποιήσετε τη λειτουργία Fold, βεβαιωθείτε ότι ο προσανατολισμός των εγγράφων είναι με Τροφοδοσία μικρής πλευράς (SEF). Επιλέξτε έναν δίσκο που περιέχει μέσα εκτύπωσης με προσανατολισμό SEF.

• Διατίθενται τρία είδη δίπλωσης: Δίπλωση C, Δίπλωση Z και Δίπλωση Z μισού φύλλου.

# Λειτουργικά τμήματα μονάδας δίπλωσης C/Z

Σημείωση: Για αναλυτικές πληροφορίες σχετικά με τη λειτουργία Fold Adjustment, ανατρέξτε στην ενότητα Advanced Stock Setup στο Manage Stock Library για τα Προφίλ ρύθμισης δίπλωσης.



ΑΡΙΘΜΌΣ	ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΌ ΤΜΉΜΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΉ
1	Δίσκος εξόδου τρίπτυχου	Αυτός ο δίσκος παραλαμβάνει τα παραγόμενα φύλλα.
2	Πλήκτρο δίσκου εξόδου τρίπτυχου	Για να ανοίξετε τον δίσκο εξόδου τρίπτυχου, πατήστε αυτό το πλήκτρο.

# Έξοδος τρίπτυχου



ΑΡΙΘΜΌΣ	ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΌ ΤΜΉΜΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΉ
1	Πλήκτρο δίσκου εξόδου τρίπτυχου	Όταν επιλέγετε το πλήκτρο, η ενδεικτική λυχνία αναβοσβήνει. Όταν ο δίσκος εξόδου τρίπτυχου είναι ξεκλείδωτος και η ενδεικτική λυχνία παραμένει σταθερά αναμμένη χωρίς να αναβοσβήνει, τραβήξτε έξω τον δίσκο εξόδου τρίπτυχου.
2	Δίσκος εξόδου τρίπτυχου	Οι εργασίες δίπλωσης C ή δίπλωσης Z παραδίδονται μόνο σε αυτόν το δίσκο. Σημείωση: Οι εργασίες δίπλωσης C/Z δεν μπορούν να παραδοθούν σε κανέναν άλλο δίσκο.
3	Επάνω δίσκος τελικού επεξεργαστή Production Ready	Αυτός ο δίσκος παραλαμβάνει τα παραγόμενα αντίγραφα δίπλωσης Ζ μισού φύλλου.
4	Δίσκος ταξινομητή	Αυτός ο δίσκος παραλαμβάνει τα παραγόμενα αντίγραφα δίπλωσης Ζ μισού φύλλου.

## Τελικός επεξεργαστής Production Ready και Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό

## φυλλαδίων Production Ready

Σημείωση: Αυτές οι προαιρετικές συσκευές τελικής επεξεργασίας απαιτούν τη Μονάδα διασύνδεσης ισιώματος.

A2-3		 THE SECOND SECONDO SECONDO SECOND SECONDO SE	
A2-1	A1-1		

Σημείωση: Σε ολόκληρη αυτήν την ενότητα, ο Τελικός επεξεργαστής Production Ready και ο Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready αποκαλούνται ως τελικός επεξεργαστής. Η χρήση του ονόματος ενός συγκεκριμένου τελικού επεξεργαστή διακρίνει οποιεσδήποτε διαφορές μεταξύ των δύο τελικών επεξεργαστών.

Ο Τελικός επεξεργαστής Production Ready και ο Τελικός επεξεργαστής με Δημιουργό φυλλαδίων Production Ready παρέχουν τις παρακάτω δυνατότητες:

- Επάνω δίσκος
  - Μεγέθη μέσων εκτύπωσης: 98 x 146 χλστ. (3,9 x 5,7 ίντσες) -330,2 x 488 χλστ. (13 x 19,2 ίντσες)
  - Βάρος μέσων εκτύπωσης: 52–400 g/m<sup>2</sup>
  - Χωρητικότητα: 500 φύλλα (82 g/m<sup>2</sup> ή μικρότερου βάρους)
- Δίσκος ταξινομητή:

- Μέγεθος μέσων εκτύπωσης μόνο για ταξινόμηση: 148 x 146 χλστ. (5,8 x 5,7 ίντσες) -330 x 488 χλστ.
   (13 x 19,2 ίντσες)
- Μέγεθος μέσων εκτύπωσης για ταξινόμηση και μετατόπιση: 203 x 146 χλστ. (8,0 x 5,7 ίντσες) -297 x 488 χλστ. (11,7 x 19,2 ίντσες)
- Μέγεθος μέσων εκτύπωσης για ταξινόμηση και συρραφή: 182 x 182 χλστ. (7,2 x 7,2 ίντσες) -297 x
   432 χλστ. (11,7 x 17,0 ίντσες)
- Βάρος μέσων εκτύπωσης για ταξινόμηση: 52–400 g/m<sup>2</sup> (μέγιστο 360 με μετατόπιση)

Σημείωση: Λόγω των μοναδικών χαρακτηριστικών ορισμένων μέσων εκτύπωσης, η ποιότητα χειρισμού ταξινόμησης μπορεί να μειωθεί για μέσα εκτύπωσης με βάρος που υπερβαίνει τα 350 g/ m<sup>2</sup>.

- Βάρος μέσων εκτύπωσης για συρραφή: 52–400 g/m<sup>2</sup>
- Βάρος μέσων εκτύπωσης για δίπλωση μισού φύλλου σε σχήμα ακορντεόν ή Δίπλωση Ζ: 60–105 g/m<sup>2</sup>

Σημείωση: Λόγω του προσανατολισμού ινών ορισμένων μέσων εκτύπωσης, η ποιότητα δίπλωσης και η αξιοπιστία μπορούν να μειωθούν για μέσα εκτύπωσης με βάρος που υπερβαίνει τα 90 g/m<sup>2</sup>.

Χωρητικότητα: 3.000 φύλλα για τον Τελικό επεξεργαστή Production Ready και 2.000 για τον Τελικό επεξεργαστή με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready, βάρος 82 g/m<sup>2</sup> ή μικρότερο

## Τελικός επεξεργαστής Production Ready

Σημείωση: Αυτή η προαιρετική συσκευή τελικής επεξεργασίας απαιτεί τη Μονάδα διασύνδεσης ισιώματος.

📍 Σημείωση: Η προαιρετική Μονάδα δίπλωσης C/Z είναι διαθέσιμη για αυτόν τον τελικό επεξεργαστή.



- Ο τελικός επεξεργαστής Production Ready αποτελείται από τα εξής:
- Δύο δίσκους εξόδου: Επάνω δίσκος και Δίσκος ταξινομητή
- Συσκευή συρραφής

• Προαιρετική βασική συσκευή διάτρησης

# Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready

Σημείωση: Αυτή η προαιρετική συσκευή τελικής επεξεργασίας απαιτεί τη Μονάδα διασύνδεσης ισιώματος.

## Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready

Ο τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready παρέχει όλες τις ίδιες λειτουργίες με τον τελικό επεξεργαστή Production Ready. Επιπλέον, ο Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready δημιουργεί αυτόματα φυλλάδια με συρραφή ράχης έως και 30 φύλλων και δίπτυχο, το οποίο αποκαλείται επίσης μονή δίπλωση.



Ο τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready αποτελείται από τα εξής:

- Τρεις δίσκους εξόδου: Επάνω δίσκος, Δίσκος ταξινομητή και Δίσκος εξόδου φυλλαδίων
- Μονάδα δημιουργού φυλλαδίων
- Συσκευή συρραφής
- Προαιρετική βασική συσκευή διάτρησης

## Λειτουργικά τμήματα τελικού επεξεργαστή



- Ενδεικτική λυχνία σφάλματος εμπλοκής χαρτιού
- 2. Επάνω δίσκος
- 3. Δίσκος ταξινομητή
- 4. Δίσκος φυλλαδίων\*
- 5. Πλήκτρο εξόδου φυλλαδίων\*

- 6. Μπροστινό κάλυμμα
- 7. Περιέκτης υπολειμμάτων συρραφής
- Βασική κασέτα συρραπτικών για πλάγια συρραφή
- Δύο κασέτες συρραπτικών φυλλαδίων για συρραφή ράχης\*
- 10. Περιέκτης υπολειμμάτων διάτρησης\*\*

Σημείωση: \* Διατίθεται μόνο με τον Τελικό επεξεργαστή με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready.

Σημείωση: \*\* Ο περιέκτης υπολειμμάτων διάτρησης απαιτείται μόνο για την προαιρετική βασική συσκευή διάτρησης.

# Δίσκοι εξόδου τελικού επεξεργαστή



2. Δίσκος ταξινομητή

\*Διατίθεται μόνο με τον Τελικό επεξεργαστή με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready.

#### Επάνω δίσκος

Περιγραφή:

- Παραλαμβάνει την παραγόμενη εκτύπωση και φύλλα δειγμάτων
- Χωρητικότητα 500 φύλλα με διαστάσεις 330 x 488 χλστ. (13 x 19,2 ίντσες).
- Συλλέγει όλα τα φύλλα που εξάγονται αυτόματα πριν και μετά από μια εμπλοκή
- Χρησιμοποιείται για εκτύπωση σε postcard

Εάν τα παραγόμενα φύλλα δεν εξαχθούν πλήρως, το πιεστήριο παραγωγής ανιχνεύει την κατάσταση "Paper Full". Εάν αυτή η κατάσταση παρουσιάζεται συχνά, αλλάξτε τη γωνία του επάνω δίσκου.

Ανατρέξτε στις παρακάτω οδηγίες για να αλλάξετε τη γωνία του επάνω δίσκου:

• Για κανονική χρήση, διατηρήστε τον δίσκο στη χαμηλότερη, προεπιλεγμένη θέση του.

Σημαντικό: Η συνεχής χρήση του δίσκου στην επάνω θέση μπορεί να προκαλέσει εμπλοκές χαρτιού ή την πτώση των παραγόμενων φύλλων από τον δίσκο όταν παραδίδονται.

- Όταν χρησιμοποιείτε τα παρακάτω είδη μέσων εκτύπωσης, αλλάξτε τη γωνία του δίσκου στην επάνω του θέση. Αυτά τα είδη μέσων εκτύπωσης μπορούν να προκαλέσουν συχνές καταστάσεις "Paper Full":
  - Ελαφρύ επιστρωμένο χαρτί (106 g/m<sup>2</sup> ή ελαφρύτερο)
  - Επιστρωμένα μέσα εκτύπωσης με άκρες μήκους 364 χλστ. ή μεγαλύτερου
  - Μεγάλο φύλλο

🤌 Σημείωση: Η αλλαγή της γωνίας του δίσκου δεν επηρεάζει την κύρτωση.

А	В
Προεπιλεγμένη, χαμηλότερη θέση	Ανυψωμένη, υψηλότερη θέση
V93100_143	УРЗ100_142

Για να αλλάξετε τη γωνία του δίσκου:

- 1. Ανασηκώστε τον επάνω δίσκο από τη χαμηλότερη θέση στερέωσης (Α) τραβώντας τον προς τα δεξιά.
- 2. Εισαγάγετε τις αρπάγες της μπροστινής άκρης του δίσκου στην υψηλότερη θέση στερέωσης (B).



#### Δίσκος και καροτσάκι ταξινομητή

Περιγραφή: Οι εργασίες πλάγιας συρραφής παραδίδονται μόνο σε αυτόν τον δίσκο.

- Ταξινομεί σετ έως και 5.000 φύλλων συνολικά
- Βρίσκεται σε ένα κινητό καροτσάκι ταξινομητή
  - Σημείωση: Η παράδοση 2.000 ή περισσότερων φύλλων με υπερβολική κύρτωση προς τα κάτω σε αυτόν τον δίσκο μπορεί να προκαλέσει την πτώση της στοίβας εξόδου έξω από τον δίσκο. Εάν συμβεί κάτι τέτοιο, ορίστε το επίπεδο διόρθωσης κύρτωσης της Μονάδας διασύνδεσης ισιώματος στο χαμηλότερο (lowest) επίπεδο. Ορίστε τη ρύθμιση διόρθωσης κύρτωσης στη μονάδα εισαγωγής σε προς τα κάτω.

#### Δίσκοι εξόδου



- Δίσκος εξόδου τελικού επεξεργαστή: Το πιεστήριο παραγωγής εξάγει οποιαδήποτε μη χρησιμοποιημένα φύλλα εκκαθαρίζονται από το πιεστήριο παραγωγής σε αυτόν τον δίσκο εξόδου.
- Δίσκος φυλλαδίων: Το πιεστήριο παραγωγής παραδίδει τις εργασίες συρραφής ράχης/δίπτυχου και περικοπής/τετράγωνης δίπλωσης μόνο σε αυτόν τον δίσκο. Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στην ενότητα Μονάδα περικοπής SquareFold<sup>®</sup>.

#### Δίσκος φυλλαδίων

Περιγραφή: Ο δίσκος φυλλαδίων δέχεται μεγέθη φύλλων εισόδου 182 x 257 χλστ. – 330,2 x 488 χλστ. (7 x 10 ίντσες - 13 x 19 ίντσες) και ταξινομεί έως 20 τελικά σετ ή μεταφέρει στον περιέκτη συλλογής.

Σημείωση: Ο δίσκος φυλλαδίων είναι προσαρτημένος στον Τελικό επεξεργαστή με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready. Ωστόσο, εάν έχει εγκατασταθεί η Μονάδα περικοπής SquareFold<sup>®</sup>, ο δίσκος φυλλαδίων είναι προσαρτημένος στη Μονάδα περικοπής SquareFold<sup>®</sup>.

Οι εργασίες δίπτυχου και δίπτυχου με συρραφή ράχης παραδίδονται μόνο σε αυτόν τον δίσκο.

#### Πλήκτρο εξόδου φυλλαδίων

Επιλέξτε αυτό το πλήκτρο για να αφαιρέσετε τα τελικά φυλλάδια από τον τελικό επεξεργαστή.



Σημείωση: Εάν έχει εγκατασταθεί η Μονάδα περικοπής SquareFold<sup>®</sup>, η επιλογή αυτού του πλήκτρου μετακινεί τα φυλλάδια στον δίσκο φυλλαδίων που είναι εγκατεστημένος στη Μονάδα περικοπής SquareFold<sup>®</sup>.

#### Λειτουργία δίπτυχου για τον Τελικό επεξεργαστή με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready

Σημείωση: Μόνο ο Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready προσφέρει τη λειτουργία δίπτυχου.

- Για να χρησιμοποιήσετε τη λειτουργία δίπτυχου, προσανατολίστε τα έγγραφα με Τροφοδοσία μικρής πλευράς (SEF) και επιλέξτε έναν δίσκο που περιέχει μέσα εκτύπωσης με κατεύθυνση SEF.
- Για εργασίες δικτυακής εκτύπωσης, από το πρόγραμμα οδήγησης εκτύπωσης, επιλέξτε τη λειτουργία Bi-Fold.

Σημαντικό: Μόνο η Μονάδα δίπλωσης C/Z προσφέρει επιλογές δίπλωσης C και δίπλωσης Z. Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τη Μονάδα δίπλωσης C/Z, ανατρέξτε στην ενότητα Μονάδα δίπλωσης C/Z.

Σημείωση: Το δίπτυχο, γνωστό επίσης ως Μονή δίπλωση, διαθέτει μία δίπλωση που δημιουργεί δύο επιφάνειες στην παραγόμενη έξοδο.



Το πιεστήριο παραγωγής διαθέτει τρεις επιλογές δίπτυχου:

- Δίπλωση Μονό φύλλο
- Δίπλωση Πολλαπλά φύλλα
- Δίπλωση Πολλαπλά φύλλα με συρραφή

Σημείωση: Για αναλυτικές πληροφορίες σχετικά με τα είδη δίπλωσης και τη λειτουργία Fold Adjustment, ανατρέξτε στην ενότητα Πληροφορίες για τη ρύθμιση δίπλωσης.

## Τελικός επεξεργαστής Production Ready Plus

Σημείωση: Αυτές οι προαιρετικές συσκευές τελικής επεξεργασίας απαιτούν τη Μονάδα διασύνδεσης ισιώματος.

Ο τελικός επεξεργαστής Production Ready Plus περιλαμβάνει τα ίδια χαρακτηριστικά και λειτουργίες με τον τελικό επεξεργαστή Production Ready. Επιπλέον, ο τελικός επεξεργαστής Production Ready Plus λειτουργεί ως διασύνδεση για τη μεταφορά μέσων εκτύπωσης μεταξύ του πιεστηρίου παραγωγής και οποιασδήποτε συσκευής Document Finishing Architecture τρίτου κατασκευαστή είναι συνδεδεμένη στο πιεστήριο παραγωγής.

- Δίσκος ταξινομητή:
  - Χωρητικότητα: 2.000 φύλλα (βάρους 82 g/m<sup>2</sup> ή μικρότερου)
- Μονάδα μεταφοράς Document Finishing Architecture:
  - Μεγέθη μέσων εκτύπωσης: 7,2 x 7,2 ίντσες (182 x 182 χλστ.) 13 x 19,2 ίντσες (330,2 x 488 χλστ.)
  - Βάρος μέσων εκτύπωσης: 52–400 g/m<sup>2</sup>

Σημείωση: Λόγω των μοναδικών χαρακτηριστικών ορισμένων μέσων εκτύπωσης, η αξιοπιστία μεταφοράς μπορεί να μειωθεί για μέσα εκτύπωσης με βάρος μικρότερο από 80 g/m<sup>2</sup> και μεγαλύτερο από 350 g/m<sup>2</sup>.

- Χειρισμός χαρτιού μεγάλου μεγέθους: μέγιστο μέγεθος 330,2 x 488 χλστ. (13 x 19,2 ίντσες)
- Τροφοδοσία των μέσων εκτύπωσης εξόδου από το πιεστήριο παραγωγής και τυχόν συνδεδεμένες συσκευές τελικής επεξεργασίας σε μια συσκευή DFA τρίτου κατασκευαστή

## Λειτουργικά τμήματα τελικού επεξεργαστή Production Ready Plus



- 1. Μονάδα τελικού επεξεργαστή
- 2. Ενδεικτικές λυχνίες εμπλοκής μέσου εκτύπωσης/σφάλματος μονάδας τελικού επεξεργαστή
- 3. Επάνω δίσκος τελικού επεξεργαστή
- 4. Δίσκος ταξινομητή τελικού επεξεργαστή
- 5. Μονάδα μεταφοράς για τελική επεξεργασία
- 6. Ενδεικτικές λυχνίες εμπλοκής χαρτιού/σφάλματος μονάδας μεταφοράς για τελική επεξεργασία
- 7. Μπροστινό κάλυμμα μονάδας μεταφοράς για τελική επεξεργασία
- 8. Μπροστινό κάλυμμα μονάδας τελικού επεξεργαστή
- 9. Περιέκτης υπολειμμάτων συρραφής τελικού επεξεργαστή
- 10. Βασικό συρραπτικό για πλάγια συρραφή τελικού επεξεργαστή
- 11. Περιέκτης υπολειμμάτων διάτρησης τελικού επεξεργαστή

Σημείωση: Για λεπτομέρειες σχετικά με τις λειτουργίες της συσκευής τελικής επεξεργασίας τρίτου κατασκευαστή, ανατρέξτε στο εγχειρίδιο που συνοδεύει τη συσκευή.

## Συντήρηση τελικού επεξεργαστή

Για πληροφορίες σχετικά με τις διαδικασίες συντήρησης για τους τελικούς επεξεργαστές Production Ready, ανατρέξτε στους παρακάτω συνδέσμους:

- Αναλώσιμα τελικού επεξεργαστή
- Έλεγχος της κατάστασης των αναλωσίμων τελικού επεξεργαστή
- Αντικατάσταση της βασικής κασέτας συρραπτικών για πλάγια συρραφή
- Αντικατάσταση της κασέτας συρραπτικών φυλλαδίων για συρραφή ράχης
- Αντικατάσταση του περιέκτη υπολειμμάτων συρραφής τελικού επεξεργαστή
- Άδειασμα του περιέκτη υπολειμμάτων διάτρησης

## Αναλώσιμα τελικού επεξεργαστή

Παραγγείλετε αναλώσιμα, συμπεριλαμβανομένων συρραπτικών, κασετών συρραπτικών και περιεκτών υπολειμμάτων συρραφής, από τη Xerox στην τοποθεσία www.xerox.com/supplies. Αφού επισκεφτείτε την τοποθεσία, κάντε ένα από τα εξής:

- Επιλέξτε Contact Us για να λάβετε συγκεκριμένες πληροφορίες επικοινωνίας στην περιοχή σας.
- Επιλέξτε Supplies και, στη συνέχεια, ορίστε μια κατάλληλη επιλογή από το μενού.

Σημείωση: Ανατρέχετε πάντα στην τοποθεσία www.xerox.com/supplies για τους τελευταίους κωδικούς ανταλλακτικών των αντικαθιστώμενων από τον πελάτη μονάδων.

Αποθηκεύετε τα αναλώσιμα και τα ανταλλακτικά της Xerox στις αρχικές τους συσκευασίες.

Ο παρακάτω πίνακας παρουσιάζει τα αναλώσιμα για τον προαιρετικό Τελικό επεξεργαστή Production Ready, τον Τελικό επεξεργαστή με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready και τον Τελικό επεξεργαστή Production Ready Plus. Διατηρείτε ένα απόθεμα αυτών των αναλωσίμων για να ελαχιστοποιήσετε τον χρόνο μη λειτουργίας.

ΣΤΟΙΧΕΊΟ ΑΝΑΛΏΣΙΜΟΥ	ΜΟΝΆΔΑ ΑΝΑΛΏΣΙΜΟΥ ΠΟΥ ΑΠΟΣΤΈΛΛΕΤΑΙ ΜΕ ΤΟΝ ΤΕΛΙΚΌ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΤΉ/ΠΟΣΌΤΗΤΑ ΓΙΑ ΕΠΑΝΑΠΑΡΑΓΓΕΛΊΑ
Συρραπτικά αναπλήρωσης συρραπτικού γωνιών για τον προαιρετικό Τελικό επεξεργαστή Production Ready, Τελικό επεξεργαστή με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready και Τελικό επεξεργαστή Production Ready Plus	4 κασέτες συρραπτικών (5.000 συρραπτικά ανά κασέτα) και 1 περιέκτης υπολειμμάτων συρραφής ανά συσκευασία
Συρραπτικά αναπλήρωσης συρραπτικού φυλλαδίων για τον προαιρετικό Τελικό επεξεργαστή με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready	1 περιέκτης με 5.000 συρραπτικά ο καθένας

Για πληροφορίες σχετικά με την αναπλήρωση των αναλωσίμων του πιεστηρίου παραγωγής, ανατρέξτε στην ενότητα Αναλώσιμα πιεστηρίου.

## Έλεγχος της κατάστασης των αναλωσίμων τελικού επεξεργαστή

Όταν πλησιάζει ο χρόνος αντικατάστασης ενός αναλώσιμου, εμφανίζεται ένα μήνυμα στον πίνακα ελέγχου. Σε ορισμένες Αντικαθιστώμενες από τον πελάτη μονάδες (CRU), η οθόνη υποδεικνύει ότι το πιεστήριο παραγωγής μπορεί να συνεχίσει να εκτυπώνει εργασίες χωρίς να αντικατασταθεί αμέσως το αναλώσιμο. Άλλες φορές, εμφανίζεται ένα μήνυμα και το πιεστήριο παραγωγής διακόπτει τη λειτουργία του.

Για να ελέγξετε την κατάσταση των αναλωσίμων σας:

1. Επιλέξτε το πλήκτρο **Consummable** στο Κέντρο ελέγχου.

2. Για να εμφανίσετε περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τα αναλώσιμα και την κατάστασή τους,

επιλέξτε το πλήκτρο Πληροφορίες

Μπορείτε να προβάλετε την καρτέλα Consumable και να δείτε την κατάσταση των εξής:

- Corotron φόρτισης
- Μονάδα αναλώσιμου
- Μονάδα τελικού επεξεργαστή

## Αντικατάσταση της βασικής κασέτας συρραπτικών για πλάγια συρραφή

Σημείωση: Προτού εκτελέσετε αυτή τη διαδικασία, βεβαιωθείτε ότι το πιεστήριο παραγωγής δεν βρίσκεται σε λειτουργία.

1. Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα του τελικού επεξεργαστή.



2. Τραβήξτε έξω το R1.



Σημείωση: Μπορείτε να αφαιρέσετε την κασέτα συρραπτικών μόνο εάν είναι άδεια. Εάν εξακολουθείτε να μην μπορείτε να την αφαιρέσετε, ή η κασέτα είναι μπλοκαρισμένη, καλέστε για τεχνική υποστήριξη.  Κρατώντας την κασέτα συρραπτικών στη θέση που υποδεικνύεται από το βέλος, αφαιρέστε την από τη μονάδα.



VP3100\_147

4. Εισαγάγετε μια νέα κασέτα συρραπτικών στη μονάδα.



VP3100\_148

5. Εισαγάγετε τη μονάδα στην αρχική της θέση.



6. Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα του τελικού επεξεργαστή.

## Αντικατάσταση της κασέτας συρραπτικών φυλλαδίων για συρραφή ράχης

Σημείωση: Προτού εκτελέσετε αυτή τη διαδικασία, βεβαιωθείτε ότι το πιεστήριο παραγωγής δεν βρίσκεται σε λειτουργία.

Σημείωση: Αυτή η διαδικασία ισχύει μόνο για τον Τελικό επεξεργαστή με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready.

1. Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα του τελικού επεξεργαστή.



2. Τραβήξτε έξω προς το μέρος σας τη Μονάδα συρραφής ράχης 3 μέχρι να σταματήσει.



- Ενώ κρατάτε τις γλωττίδες στην κασέτα συρραπτικών, τραβήξτε προς τα έξω την κασέτα για να την αφαιρέσετε.
  - Σημείωση: Παρέχονται δύο κασέτες συρραπτικών φυλλαδίων. Ελέγξτε το μήνυμα για να δείτε ποια κασέτα πρέπει να αντικατασταθεί.



4. Ενώ κρατάτε τις γλωττίδες στη νέα κασέτα συρραπτικών, σπρώξτε προς τα μέσα την κασέτα μέχρι να στερεωθεί.



🔊 Σημείωση: Βεβαιωθείτε ότι τα σημάδια είναι ευθυγραμμισμένα.

5. Σπρώξτε προσεκτικά τη Μονάδα συρραφής ράχης 3 μέσα στον τελικό επεξεργαστή μέχρι να σταματήσει.



6. Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα του τελικού επεξεργαστή.

## Αντικατάσταση του περιέκτη υπολειμμάτων συρραφής τελικού επεξεργαστή

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Για να αποφύγετε τυχόν τραυματισμό, να είστε προσεκτικοί όταν αφαιρείτε τον περιέκτη υπολειμμάτων συρραφής.

Το πιεστήριο παραγωγής εμφανίζει ένα μήνυμα όταν ο περιέκτης υπολειμμάτων συρραφής είναι γεμάτος. Όταν εμφανιστεί το μήνυμα, αντικαταστήστε τον περιέκτη με έναν καινούργιο.

Σημαντικό:

- Προτού εκτελέσετε αυτή τη διαδικασία, βεβαιωθείτε ότι το πιεστήριο παραγωγής δεν βρίσκεται σε λειτουργία.
- Διατηρήστε το πιεστήριο παραγωγής ενεργοποιημένο όταν αντικαθιστάτε τον περιέκτη υπολειμμάτων συρραφής. Εάν είναι απενεργοποιημένο, το πιεστήριο παραγωγής δεν αναγνωρίζει την αντικατάσταση του περιέκτη υπολειμμάτων και το μήνυμα ότι είναι γεμάτος εξακολουθεί να εμφανίζεται.
- Για να διασφαλίσετε ότι το πιεστήριο παραγωγής θα συνεχίσει να λειτουργεί αφού αντικαταστήσετε τον περιέκτη υπολειμμάτων, κλείστε το μπροστινό κάλυμμα του τελικού επεξεργαστή.

Σημείωση: Η βασική κασέτα συρραπτικών συνοδεύεται από έναν περιέκτη υπολειμμάτων συρραφής.

1. Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα του τελικού επεξεργαστή.



2. Μετακινήστε τον μοχλό ασφάλισης κάτω από το R5 προς τα αριστερά στο σημάδι ανοιχτής κλειδαριάς.



## 3. Τραβήξτε έξω το R5.



4. Τοποθετήστε τον μεταχειρισμένο περιέκτη υπολειμμάτων συρραφής στην πλαστική σακούλα που παρέχεται.

Σημείωση: Μην αποσυναρμολογείτε τους μεταχειρισμένους περιέκτες υπολειμμάτων. Επιστρέφετε τους μεταχειρισμένους περιέκτες υπολειμμάτων συρραφής στο Κέντρο Εξυπηρέτησης Πελατών.



VP3100\_169

5. Εισαγάγετε τον νέο περιέκτη υπολειμμάτων συρραφής χαμηλώνοντάς τον στην κατάλληλη θέση και σπρώχνοντάς τον προσεκτικά στη θέση του.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Για να αποφευχθεί τυχόν τραυματισμός, μην βάζετε τα δάχτυλά σας επάνω στον περιέκτη.



6. Μετακινήστε τον μοχλό ασφάλισης κάτω από το R5 προς τα δεξιά στο σημάδι κλειστής κλειδαριάς.



7. Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα του τελικού επεξεργαστή.

## Άδειασμα του περιέκτη υπολειμμάτων διάτρησης

Το πιεστήριο παραγωγής εμφανίζει ένα μήνυμα όταν ο περιέκτης υπολειμμάτων διάτρησης είναι γεμάτος. Όταν εμφανιστεί το μήνυμα, αδειάστε όλα τα υπολείμματα χαρτιού από τον περιέκτη.

Σημαντικό:

- Προτού εκτελέσετε αυτή τη διαδικασία, βεβαιωθείτε ότι το πιεστήριο παραγωγής δεν βρίσκεται σε λειτουργία.
- Διατηρήστε το πιεστήριο παραγωγής ενεργοποιημένο όταν αδειάζετε τον περιέκτη. Εάν είναι απενεργοποιημένο, το πιεστήριο παραγωγής δεν αναγνωρίζει ότι ο περιέκτης έχει αδειάσει και το μήνυμα ότι είναι γεμάτος εξακολουθεί να εμφανίζεται.
- Για να διασφαλίσετε ότι το πιεστήριο παραγωγής θα συνεχίσει να λειτουργεί αφού αδειάσετε τον περιέκτη, κλείστε το μπροστινό κάλυμμα του τελικού επεξεργαστή.
- 1. Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα του τελικού επεξεργαστή.



2. Τραβήξτε έξω το **R4**.



3. Πετάξτε όλα τα υπολείμματα από τον περιέκτη.

Σημαντικό: Φροντίστε να αδειάσετε εντελώς τον περιέκτη. Εάν παραμείνουν οποιαδήποτε υπολείμματα ή αποκόμματα, ο περιέκτης γεμίζει προτού εμφανιστεί ένα μήνυμα ότι είναι γεμάτος, με αποτέλεσμα να προκύψει μια βλάβη.



VP3100\_173

- 4. Επαναφέρετε το **R4** στην αρχική του θέση.
- 5. Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα του τελικού επεξεργαστή.

#### Συσκευές τελικής επεξεργασίας τρίτων κατασκευαστών

Εάν το πιεστήριο παραγωγής έχει προσαρτημένη μια προαιρετική συσκευή Document Finishing Architecture (DFA) τρίτου κατασκευαστή, η λειτουργία Συσκευές τελικής επεξεργασίας είναι διαθέσιμη.

Η καρτέλα συσκευών τελικής επεξεργασίας σάς επιτρέπει να δημιουργήσετε, να ενεργοποιήσετε ή να διαγράψετε ένα προφίλ για κάθε μονάδα τρίτου κατασκευαστή που έχει διαμορφωθεί με το σύστημά σας. Αυτά τα προφίλ περιγράφουν τη συσκευή τελικής επεξεργασίας στο πιεστήριο παραγωγής. Οι τιμές ρύθμισης που δημιουργείτε εμφανίζονται στην επιλογή Finishing Devices για κάθε συγκεκριμένο προφίλ.

#### Plockmatic MPS XL (Ταξινομητής πολλαπλών χρήσεων)

Ο Ταξινομητής Plockmatic πολλαπλών χρήσεων XL είναι μια ευέλικτη λύση στοίβαξης που βοηθάει τους χειριστές με τη στοίβαξη και τον χειρισμό χαρτιού κατά τη διαδικασία τελικής επεξεργασίας. Ο ταξινομητής προσφέρει έναν μοναδικό συνδυασμό δυνατοτήτων με τον εκτυπωτή σε ένα μόνο προϊόν.

Ο ταξινομητής μπορεί να στοιβάξει διάφορα μέσα εκτύπωσης όπως Α4 ή Letter τρίπτυχο ή φυλλάδιο με δίπλωση παραθύρου, φυλλάδια οριζόντιου προσανατολισμού Α4 ή Letter, διαφημιστικά έντυπα, μενού, επαγγελματικές κάρτες, postcard και άλλα.

Ο ταξινομητής ενσωματώνεται πλήρως στα ψηφιακά πιεστήρια Xerox<sup>®</sup>.



Ο ταξινομητής παρέχει τις ακόλουθες δυνατότητες:

- Παρέχει τη σύνδεση μεταξύ εκτύπωσης και του μηχανήματος τελικής επεξεργασίας που θα βοηθήσει στη δημιουργία της ολοκληρωμένης εφαρμογής.
- Προσφέρει έναν μοναδικό συνδυασμό δυνατοτήτων, όπως στοίβαξη, ανύψωση, μεταφορά και ενσωμάτωση με έναν εκτυπωτή σε ένα μόνο προϊόν.
- Ο ταξινομητής διαθέτει πολλούς αισθητήρες που μπορούν να ανιχνεύσουν βλάβες και όρια της χωρητικότητας στοίβαξης, ο οποίος μπορεί να ενεργοποιήσει μια ήπια διακοπή εντός του εκτυπωτή.
- Η ενσωμάτωση και η επικοινωνία με τον εκτυπωτή επιτρέπει εύκολα στον χειριστή να διακόψει και να συνεχίσει εργασίες απευθείας από τον πίνακα ελέγχου του ταξινομητή.
- Ο μηχανισμός απλής τοποθέτησης και τα μεγάλα ροδάκια επιτρέπουν συχνή τοποθέτηση ή αφαίρεση και εύκολη μεταφορά του χαρτιού από τον εκτυπωτή στο σύστημα τελικής επεξεργασίας.
  - Σημείωση: Όταν τοποθετηθεί, ο ταξινομητής ενεργοποιείται μέσω του βραχίονα τοποθέτησης που υπάρχει μετά τη συσκευή.
- Δυνατότητα στοίβαξης μιας ευρείας γκάμας χαρτιού, φύλλων με μεγάλες διαστάσεις όπως 330 x 1.200 χλστ. (13 x 47,2 ίντσες) και πάχους όπως 400 g/m<sup>2</sup>.
- Το τραπέζι στοίβαξης έχει προεπιλεγμένο μήκος 715 χλστ. (28 ίντσες) για μεγαλύτερα φύλλα και το τραπέζι μπορεί να επεκταθεί έως και 1.200 χλστ. (47,2 ίντσες). Ο μηχανισμός εκτύπωσης προσδιορίζει το μέγιστο μέγεθος φύλλου.
- Υποστηρίζει μέγιστο φορτίο στοίβαξης 40 kg (88,2 lbs.) και μέγιστο ύψος στοίβαξης 330 χλστ. (13 ίντσες) για φύλλα μήκους 715 χλστ. (28 ίντσες) και 140 χλστ. (5,5 ίντσες) για φύλλα με μήκος πάνω από 715 χλστ. (28 ίντσες).



Σημείωση: Το μέγιστο ύψος στοίβας μπορεί να κυμαίνεται μεταξύ -10 χλστ. (-0,4 ίντσες) και +5 χλστ. (+0,2 ίντσες) ανάλογα με τον τύπο και το ύψος του χαρτιού.

 Μια ενεργή μονάδα τροφοδότη λαμβάνει χαρτί από το επόμενο μηχάνημα και οδηγεί κάθε φύλλο στον ταξινομητή. Επίσης, διαθέτει ανεμιστήρα ο οποίος βοηθάει στην ψύξη του μέσου εκτύπωσης και αποτρέπει τα φύλλα να κολλούν μεταξύ τους.

- Ένα ενεργό πλαϊνό βοηθητικό εξάρτημα στοίβαξης στη μονάδα τροφοδότη βοηθάει στην ευθυγράμμιση των φύλλων και στη δημιουργία υψηλής ποιότητας στοιβών.
- Το μηχανοκίνητο τραπέζι στοίβαξης εξαλείφει την ανάγκη για μη αυτόματη ανύψωση στοιβών χαρτιού μεγάλου βάρους.

Για αναλυτικές πληροφορίες και οδηγίες σχετικά με τη χρήση του Ταξινομητής Plockmatic πολλαπλών χρήσεων XL, επισκεφθείτε τη διεύθυνση https://www.support.xerox.com και μετά αναζητήστε το πιεστήριό σας και το Plockmatic MPS XL.

## Μονάδα περικοπής SquareFold®

Σημείωση: Αυτή η προαιρετική συσκευή τελικής επεξεργασίας απαιτεί έναν Τελικό επεξεργαστή με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready.

Η μονάδα περικοπής SquareFold<sup>®</sup> είναι μια προαιρετική συσκευή τελικής επεξεργασίας που ισιώνει τη ράχη ενός φυλλαδίου και εκτελεί περικοπή άκρης στο φυλλάδιο.



Η μονάδα περικοπής SquareFold® εκτελεί τις παρακάτω εργασίες:

- Παραλαμβάνει το φυλλάδιο από την περιοχή δημιουργού φυλλαδίων του τελικού επεξεργαστή
- Για να μειώσει το πάχος του φυλλαδίου και να παρέχει την εμφάνιση ενός βιβλίου με τέλεια βιβλιοδεσία, ισιώνει τη ράχη του φυλλαδίου
- Περικόπτει ή κόβει τις άκρες του φυλλαδίου για αποτέλεσμα με καθαρά φινιρισμένες άκρες

Το φυλλάδιο δένεται και συρράπτεται στην περιοχή φυλλαδίου του τελικού επεξεργαστή. Το φυλλάδιο εισέρχεται στη συνέχεια στη μονάδα περικοπής SquareFold<sup>®</sup> ήδη δεμένο. Οποιεσδήποτε ρυθμίσεις στο είδωλο του πρωτοτύπου και στην τοποθέτησή του στη σελίδα του φυλλαδίου ορίζεται στον διακομιστή εκτύπωσης.



# Λειτουργικά τμήματα μονάδας περικοπής SquareFold®

ΑΡΙΘΜΌΣ	ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΌ ΤΜΉΜΑ	ПЕРІГРАФΉ
1	Αριστερό κάλυμμα*	Για να αποκαταστήσετε εμπλοκές μέσων εκτύπωσης, ανοίξτε αυτό το κάλυμμα.
2	Δεξιό κάλυμμα*	Για να αποκαταστήσετε εμπλοκές μέσων εκτύπωσης, ανοίξτε αυτό το κάλυμμα.
3	Διακόπτης κυκλώματος, στο πίσω μέρος της συσκευής	Αν παρουσιαστεί ηλεκτρική βλάβη ή βραχυκύκλωμα, απενεργοποιεί αυτόματα την τροφοδοσία ηλεκτρικού ρεύματος.
4	Δίσκος φυλλαδίων	Αυτός ο δίσκος παραλαμβάνει τα παραγόμενα φυλλάδια με τετράγωνη δίπλωση από τον τελικό επεξεργαστή.
5	Πλήκτρο ρύθμισης τετράγωνης δίπλωσης	Για να ρυθμίσετε το πάχος των εκτυπωμένων φυλλαδίων, επιλέξτε αυτό το το πλήκτρο.
6	Ενδεικτική λυχνία εμπλοκής χαρτιού/ σφάλματος	Αυτή η ενδεικτική λυχνία ανάβει όταν προκύπτουν εμπλοκές μέσων εκτύπωσης.

ΑΡΙΘΜΌΣ	ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΌ ΤΜΉΜΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΉ
7	Περιέκτης υπολειμμάτων περικοπής	Αυτός ο περιέκτης συγκεντρώνει υπολείμματα από την περιοχή περικοπής της συσκευής.
** / /	z )/ / /)	, , , , , , , , , ,

\* Δεν μπορείτε να ανοίξετε τα καλύμματα κατά την κανονική λειτουργία ή όταν το πιεστήριο παραγωγής είναι αδρανές. Μπορείτε να ανοίξετε τα καλύμματα μόνο όταν είναι αναμμένη μια ενδεικτική λυχνία και έχει προκύψει εμπλοκή ή βλάβη εντός της Μονάδας περικοπής SquareFold<sup>®</sup>.

# Πίνακας Ελέγχου



ΑΡΙΘΜΌΣ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΉ
1	Ενδεικτικές λυχνίες βλάβης: Αυτές οι ενδεικτικές λυχνίες βλάβης ανάβουν όταν παρουσιάζεται βλάβη ή εμπλοκή σε μια συγκεκριμένη περιοχή της μονάδας περικοπής SquareFold®. Όταν τραβήξετε έξω τον περιέκτη υπολειμμάτων της μονάδας περικοπής, ή όταν ο περιέκτης είναι γεμάτος, ανάβει η κάτω ενδεικτική λυχνία με το εικονίδιο κλειδαριάς.
	Σημείωση: Εάν ανάβει η ενδεικτική λυχνία Ε1, Ε2 ή Ε3, μπορείτε να ανοίξετε το αριστερό και το δεξί κάλυμμα και να διορθώσετε το σφάλμα ή την εμπλοκή. Διαφορετικά, δεν μπορείτε να ανοίξετε τα καλύμματα κατά την κανονική λειτουργία ή όταν το πιεστήριο παραγωγής είναι αδρανές.
2	Επιλέξτε την κατάλληλη ρύθμιση τετράγωνης δίπλωσης. Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στην ενότητα <mark>Ρυθμίσεις προσαρμογής τετράγωνης δίπλωσης</mark> .
3	Πατήστε αυτό το πλήκτρο για να προσαρμόσετε τη ρύθμιση τετράγωνης δίπλωσης, ή το πάχος φυλλαδίου.

## Διακόπτης κυκλώματος μονάδας περικοπής SquareFold®



Μπορείτε να εντοπίσετε τον διακόπτη κυκλώματος στο πίσω μέρος της συσκευής. Ο διακόπτης κυκλώματος κανονικά βρίσκεται στη θέση ενεργοποίησης **ΟΝ**.

Σημείωση: Αν παρουσιαστεί μια διακοπή ρεύματος, για να αποσυνδεθεί η ροή ηλεκτρικού ρεύματος στη συσκευή, ο διακόπτης κυκλώματος απενεργοποιείται αυτόματα. Για πληροφορίες σχετικά με την τροφοδοσία ηλεκτρικού ρεύματος, ανατρέξτε στην ενότητα Ηλεκτρική ασφάλεια.

Υπό κανονικές συνθήκες λειτουργίας, δεν χρειάζεται να πατήσετε αυτόν τον διακόπτη. Εάν το πιεστήριο παραγωγής μετακινηθεί, για να απενεργοποιήσετε τη συσκευή, πατήστε αυτό το κουμπί.

## Διαδρομή χαρτιού μονάδας περικοπής SquareFold®



ΑΡΙΘΜΌΣ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΉ
1	Το φυλλάδιο εξέρχεται από την περιοχή φυλλαδίων του τελικού επεξεργαστή και εισέρχεται στη Μονάδα περικοπής SquareFold <sup>®</sup> . Ο αισθητήρας εξόδου φυλλαδίων, στη Μονάδα περικοπής SquareFold <sup>®</sup> , ανιχνεύει την μπροστινή άκρη, ή τη ράχη, του φυλλαδίου και μετακινεί το φυλλάδιο στην περιοχή τετράγωνης δίπλωσης.
2	Μόλις η ράχη του φυλλαδίου φτάσει στην περιοχή τετράγωνης δίπλωσης, το φυλλάδιο ασφαλίζεται και αρχίζει η λειτουργία τετράγωνης δίπλωσης.
3	Το φυλλάδιο ισιώνεται και η ράχη τετραγωνίζεται, σύμφωνα με τη ρύθμιση τετράγωνης δίπλωσης που υποδεικνύεται στον πίνακα ελέγχου.

ΑΡΙΘΜΌΣ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΉ
4	<ul> <li>Αφού ισιωθεί το φυλλάδιο και τετραγωνιστεί η ράχη, το φυλλάδιο προωθείται στην περιοχή περικοπής.</li> <li>Με βάση το μέγεθος του τελικού φυλλαδίου, το φυλλάδιο προωθείται μέχρι η πίσω άκρη του να φτάσει στον κόφτη της μονάδας περικοπής.</li> <li>Η πίσω άκρη περικόπτεται, ή διαφορετικά κόβεται, με βάση το μέγεθος τελικού φυλλαδίου που έχει εισαχθεί στη ούθυιση της λειτουργίας περικοπής.</li> </ul>
5	Το φυλλάδιο στη συνέχεια προωθείται στην περιοχή εξόδου, από όπου μεταφέρεται στον δίσκο φυλλαδίων.

Σημείωση: Τα φυλλάδια που εξέρχονται από τη Μονάδα περικοπής SquareFold<sup>®</sup> μπορεί να περιέχουν υπολείμματα ή αποκόμματα χαρτιού από το φυλλάδιο που υπέστη περικοπή προηγουμένως. Αυτό οφείλεται σε συσσώρευση στατικού ηλεκτρισμού και είναι φυσιολογικό. Εάν τα φυλλάδια περιέχουν υπολείμματα ή αποκόμματα χαρτιού, αφαιρέστε τα και πετάξτε τα.

# Λειτουργίες μονάδας SquareFold® και περικοπής

Αυτή η ενότητα παρέχει πληροφορίες για τα εξής:

- Λειτουργία τετράγωνης δίπλωσης
- Λειτουργία περικοπής

## Λειτουργία τετράγωνης δίπλωσης

Σημείωση: Ο όρος "Άσκηση πίεσης σε βιβλίο" χρησιμοποιείται ως συνώνυμος του όρου "Τετράγωνη δίπλωση".

Για να ρυθμίσετε το σχήμα της ράχης, ή την τετράγωνη δίπλωση, των εκτυπωμένων φυλλαδίων, πατήστε το πλήκτρο **Square-fold**.



Μπορείτε να αποκτήσετε πρόσβαση στη λειτουργία τετράγωνης δίπλωσης από το πρόγραμμα οδήγησης εκτύπωσης του υπολογιστή σας ή από τον διακομιστή εκτύπωσης.

## Ρυθμίσεις προσαρμογής τετράγωνης δίπλωσης

Με βάση τις προτιμήσεις χρήστη, μπορείτε να ενεργοποιήσετε ή να απενεργοποιήσετε τη λειτουργία τετράγωνης δίπλωσης. Όταν ενεργοποιήσετε τη λειτουργία, ανάλογα με τις απαιτήσεις σας για την τελική εργασία φυλλαδίου, μπορείτε να ορίσετε μία από τις πέντε επιλογές.

Σημείωση: Προτού εκτελέσετε μεγάλες εργασίες, εκτελέστε μία ή περισσότερες δοκιμαστικές εκτυπώσεις.



ΑΡΙΘΜΌΣ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΉ
1	Όταν το τελικό φυλλάδιο είναι πέντε σελίδες ή λιγότερες και με ελαφρύ χαρτί (100 g/m² ή ελαφρύτερο), επιλέξτε - <b>2/Lower/Low 2</b> . Η ελάχιστη πίεση που μπορεί να εφαρμοστεί στο φυλλάδιο είναι -2.
2	Αν θέλετε να εφαρμοστεί μικρότερη πίεση στη ράχη του φυλλαδίου, επιλέξτε τη ρύθμιση - <b>1/Low/Low 1</b> . Όσο μικρότερη είναι η πίεση που εφαρμόζεται στο φυλλάδιο, τόσο πιο στρογγυλή γίνεται η ράχη του φυλλαδίου.
3	Η ρύθμιση <b>Auto/Normal</b> είναι η προεπιλογή και χρησιμοποιείται για τις περισσότερες εργασίες.
4	Όταν θέλετε να εφαρμοστεί μεγαλύτερη πίεση στη ράχη του φυλλαδίου, αλλά όχι τόση όση χρησιμοποιεί η ρύθμιση +2, επιλέξτε τη ρύθμιση <b>+1/High/High 1</b> .
5	Αν θέλετε να εφαρμοστεί η μέγιστη πίεση στη ράχη του φυλλαδίου, επιλέξτε τη ρύθμιση +2/Higher/High 2. Όσο μεγαλύτερη πίεση εφαρμόζεται, τόσο πιο τετράγωνη θα είναι η ράχη του φυλλαδίου. Η μέγιστη πίεση που μπορεί να εφαρμοστεί στο φυλλάδιο είναι +2.

#### Παράδειγμα φυλλαδίου

Στην παρακάτω εικόνα παρουσιάζονται δύο διαφορετικά είδη φυλλαδίου:



- 1. Το φυλλάδιο δεν διπλώνεται τετράγωνο. Η ράχη του εμφανίζεται στρογγυλή και παχύτερη.
- Το φυλλάδιο διπλώνεται τετράγωνο. Η ράχη του φυλλαδίου είναι επίπεδη και τετράγωνη, δίνοντάς του την εμφάνιση ενός βιβλίου με τέλεια βιβλιοδεσία.

#### Λειτουργία περικοπής

Αποκτήστε πρόσβαση στη λειτουργία περικοπής από το πρόγραμμα οδήγησης εκτύπωσης του υπολογιστή σας ή από τον διακομιστή εκτύπωσης.

#### Επιλογές περικοπής

Όταν χρησιμοποιείτε τις επιλογές περικοπής, έχετε πάντα υπόψη σας τα εξής:

- Τα φυλλάδια που εξέρχονται από τη Μονάδα περικοπής SquareFold<sup>®</sup> μπορεί να περιέχουν υπολείμματα ή αποκόμματα χαρτιού από το φυλλάδιο που υπέστη περικοπή προηγουμένως. Αυτό μπορεί να οφείλεται σε συσσώρευση στατικού ηλεκτρισμού και είναι φυσιολογικό. Εάν τα φυλλάδια περιέχουν υπολείμματα χαρτιού, αφαιρέστε τα και πετάξτε τα.
- Μπορείτε να ενεργοποιήσετε ή να απενεργοποιήσετε τη λειτουργία περικοπής. Όταν η λειτουργία περικοπής είναι ενεργοποιημένη, ανάλογα με τις απαιτήσεις για την τελική εργασία φυλλαδίου, μπορείτε να προσαρμόσετε τη ρύθμιση περικοπής σε βήματα 0,1 χλστ./0,0039 ιντσών.

Οι επιλογές περικοπής περιλαμβάνουν τις εξής:

- Trimming On/Off: Ρυθμίστε τη λειτουργία περικοπής σε On/Off. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση είναι Off.
- Cut to Size: Για να μειώσετε ή να αυξήσετε τις ρυθμίσεις της μονάδας περικοπής, χρησιμοποιήστε τα πλήκτρα Αριστερού/Δεξιού βέλους. Οι ρυθμίσεις γίνονται με βήματα 0,1 χλστ./0,0039 ιντσών.

Η ρύθμιση περικοπής βασίζεται στα εξής:

- Τον αριθμό των φύλλων του τελικού φυλλαδίου
- Το πλάτος του τελικού φυλλαδίου

- Το είδος του μέσου εκτύπωσης, επιστρωμένο ή μη επιστρωμένο
- Το βάρος των μέσων εκτύπωσης
  - Σημείωση: Για να προσδιορίσετε τις βέλτιστες επιλογές για την εργασία σας, πειραματιστείτε με τις διάφορες ρυθμίσεις. Για τη βέλτιστη έξοδο φυλλαδίων, προτού εκτελέσετε μεγάλες εργασίες, μπορείτε να πραγματοποιήσετε μία ή περισσότερες δοκιμαστικές εκτυπώσεις.

Σημείωση: Δεν μπορείτε να προσαρμόσετε τις ρυθμίσεις περικοπής ώστε να αφαιρεθούν λιγότερα από 2 χλστ. (0,078 ίντσες) ή περισσότερα από 20 χλστ. (0,787 ίντσες) υλικού από τις άκρες του φυλλαδίου. Οι ρυθμίσεις για λιγότερα από 2 χλστ. μπορούν να αποδώσουν κακή ποιότητα περικοπής. Οι ρυθμίσεις για περισσότερα από 20 χλστ. έχουν ως αποτέλεσμα να μη γίνεται περικοπή στις άκρες του φυλλαδίου.

## Οδηγίες περικοπής

Ο παρακάτω πίνακας παρουσιάζει διάφορα σενάρια με διαφορετικά βάρη χαρτιού, είδη μέσων εκτύπωσης και ρυθμίσεις περικοπής. Όταν επιλέξετε μια ρύθμιση περικοπής για τη συγκεκριμένη εργασία, χρησιμοποιήστε αυτόν τον πίνακα ως οδηγό.

Σημείωση: Οι ρυθμίσεις που εμφανίζονται στον παρακάτω πίνακα παρέχονται ως παραδείγματα και δεν σημαίνει ότι αντιπροσωπεύουν κάθε πιθανό σενάριο εργασίας. Χρησιμοποιήστε αυτόν τον πίνακα μόνο ως οδηγό.

ΑΡΙΘΜΌΣ ΣΕΝΑΡΊΟΥ	ΜΈΓΕΘΟΣ ΧΑΡΤΙΟΎ	ΜΈΓΕΘΟΣ ΤΕΛΙΚΟΎ ΦΥΛΛΑΔΊΟΥ	ΒΆΡΟΣ ΧΑΡΤΙΟΎ G/ Μ²(ΛΊΒΡΕΣ)	ΚΑΤΆ ΠΡΟΣΈΓΓΙΣΗ ΡΎΘΜΙΣΗ ΠΕΡΙΚΟΠΉΣ (ΧΛΣΤ.)	ΑΡΙΘΜΌΣ ΣΕΛΊΔΩΝ ΤΕΛΙΚΟΎ ΦΥΛΛΑ- ΔΊΟΥ
1	210 x 298 χλστ. (8,5 x 11 ίντσες/Α4)	149 x 210 χλστ. (5,5 x 8,5 ίντσες)	75 g/m² (20 λίβρες)	130	20
2	210 x 298 χλστ. (8,5 x 11 ίντσες/Α4)	149 x 210 χλστ. (5,5 x 8,5 ίντσες)	90 g/m² (24 λίβρες)	125	14
3	210 x 298 χλστ. (8,5 x 11 ίντσες/Α4)	149 x 210 χλστ. (5,5 x 8,5 ίντσες)	120 g/m² (32 λίβρες)	135	10
4	210 x 298 χλστ. (8,5 x 11 ίντσες/Α4)	149 x 210 χλστ. (5,5 x 8,5 ίντσες)	75 g/m² (20 λίβρες)	125	10
5	210 x 298 χλστ. (8,5 x 11 ίντσες/Α4)	149 x 210 χλστ. (5,5 x 8,5 ίντσες)	120 g/m² (80 λίβρες)	135	12
6	250 x 353 χλστ. (8,5 x 14 ίντσες/Β4)	250 x 176,5 χλστ. (8,5 x 7 ίντσες)	75 g/m² (20 λίβρες)	172	6
7	250 x 353 χλστ. (8,5 x 14 ίντσες/Β4)	250 x 176,5 χλστ. (8,5 x 7 ίντσες)	90 g/m² (24 λίβρες)	170	6

ΑΡΙΘΜΌΣ ΣΕΝΑΡΊΟΥ	ΜΈΓΕΘΟΣ ΧΑΡΤΙΟΎ	ΜΈΓΕΘΟΣ ΤΕΛΙΚΟΎ ΦΥΛΛΑΔΊΟΥ	ΒΆΡΟΣ ΧΑΡΤΙΟΎ G/ Μ²(ΛΊΒΡΕΣ)	ΚΑΤΆ ΠΡΟΣΈΓΓΙΣΗ ΡΎΘΜΙΣΗ ΠΕΡΙΚΟΠΉΣ (ΧΛΣΤ.)	ΑΡΙΘΜΌΣ ΣΕΛΊΔΩΝ ΤΕΛΙΚΟΎ ΦΥΛΛΑ- ΔΊΟΥ
8	297 x420 χλστ. (11 x 17 ίντσες/Α3)	210 x 297 χλστ. (8,5 x 11 ίντσες/ A4)	90 g/m² (24 λίβρες)	200	14
9	297 x420 χλστ. (11 x 17 ίντσες/Α3)	210 x 297 χλστ. (8,5 x 11 ίντσες/ Α4)	216 g/m² (80 λίβρες)	205	5
10	297 x420 χλστ. (11 x 17 ίντσες/Α3)	210 x 297 χλστ. (8,5 x 11 ίντσες/ A4)	80 g/m² (20 λίβρες)	210	22
11	297 x420 χλστ. (11 x 17 ίντσες/Α3)	210 x 297 χλστ. (8,5 x 11 ίντσες/ A4)	90 g/m² (24 λίβρες)	210	8
12	297 x420 χλστ. (11 x 17 ίντσες/Α3)	210 x 297 χλστ. (8,5 x 11 ίντσες/ A4)	120 g/m² (80 λίβρες)	205	10
13	305 x 458 χλστ. (12 x 18 ίντσες)	152 x 229 χλστ. (6 x 9 ίντσες)	120 g/m² (80 λίβρες)	220	6
14	305 x 458 χλστ. (12 x 18 ίντσες)	152 x 229 χλστ. (6 x 9 ίντσες)	120 g/m² (80 λίβρες)	215	5
15	305 x 458 χλστ. (12 x 18 ίντσες)	152 x 229 χλστ. (6 x 9 ίντσες)	120 g/m² (80 λίβρες)	210	4
16	305 x 458 χλστ. (12 x 18 ίντσες)	152 x 229 χλστ. (6 x 9 ίντσες)	105 g/m² (28 λίβρες)	220	16
17	305 x 458 χλστ. (12 x 18 ίντσες)	152 x 229 χλστ. (6 x 9 ίντσες)	120 g/m² (80 λίβρες)	210	14

# Οδηγίες για χρήση της μονάδας περικοπής SquareFold®

Αυτή η ενότητα παρέχει πληροφορίες για τα εξής:

- Είδωλα πλήρους σελίδας σε φυλλάδια
- Συμβουλές για τα φυλλάδια
- Συμβουλές για την επίτευξη κατάλληλης εξόδου φυλλαδίων

## Είδωλα πλήρους σελίδας σε φυλλάδια

Όταν χρησιμοποιείτε είδωλα πλήρους σελίδας, βεβαιωθείτε ότι το μέγεθος του τελικού φυλλαδίου χωρά τυχόν είδωλα πλήρους σελίδας. Βεβαιωθείτε επίσης ότι αυτά τα είδωλα δεν κόβονται όταν το φυλλάδιο περικόπτεται.

Τα παρακάτω είναι παραδείγματα φυλλαδίων με προεκτυπωμένα μπροστινά και πίσω εξώφυλλα, με είδωλα πλήρους σελίδας αλλά διαφορετικά μεγέθη:



- Το φυλλάδιο 1 εκτυπώθηκε σε χαρτί 8,5 x 14 ίντσες/Β4: Στο μπροστινό εξώφυλλο, το οποίο έχει υποστεί περικοπή, εμφανίζεται ολόκληρο το είδωλο.
- Το φυλλάδιο 2 εκτυπώθηκε σε χαρτί 8,5 x 11 ίντσες/Α4: Το είδωλο του μπροστινού εξωφύλλου κόπηκε μετά την περικοπή.

## Συμβουλές για τα φυλλάδια

Προτού εκτυπώσετε οποιοδήποτε φυλλάδιο, λάβετε υπόψη σας τα εξής:

- Θέση ειδώλου στο πρωτότυπο—το είδωλο δεν μπορεί να εμφανίζεται πλέον στο κέντρο της σελίδας.
   Χρειάζεται να μετατοπίσετε είδωλα για να διασφαλίσετε ότι θα χωρούν στο τελικό φυλλάδιο;
- Ποιο είναι το απαιτούμενο μέγεθος του τελικού φυλλαδίου;
- Το φυλλάδιο περιέχει ολοσέλιδα είδωλα;
- Χρησιμοποιείτε προεκτυπωμένα εξώφυλλα με ολοσέλιδα είδωλα;
- Θα κάνετε περικοπή στο φυλλάδιο;

## Συμβουλές για την επίτευξη κατάλληλης εξόδου φυλλαδίων

Για να διασφαλίσετε ότι θα πετύχετε το κατάλληλο αποτέλεσμα, ακολουθήστε αυτά τα βήματα:

- Πριν εκτυπώσετε μεγαλύτερη ποσότητα, εκτυπώνετε πάντα μία ή περισσότερες δοκιμαστικές σελίδες της εργασίας σας.
- Ελέγχετε τις δοκιμαστικές εκτυπώσεις σας για κομμένα είδωλα και κείμενο.
- Εάν απαιτείται μετατόπιση οποιωνδήποτε ειδώλων ή κειμένου, χρησιμοποιήστε τις διάφορες επιλογές από το πρόγραμμα οδήγησης εκτύπωσης της εφαρμογής. Ανατρέξτε στις πληροφορίες βοήθειας του προγράμματος οδήγησης εκτύπωσης.
- Μην ξεχνάτε το εξής: Μπορεί να χρειαστούν μία ή περισσότερες δοκιμαστικές εκτυπώσεις προτού επιτύχετε το κατάλληλο αποτέλεσμα.

# Συντήρηση μονάδας περικοπής SquareFold®

Για πληροφορίες σχετικά με τη διατήρηση της βέλτιστης απόδοσης της μονάδας περικοπής αφαιρώντας τα υπολείμματα περικοπής και απομακρύνοντας τα θραύσματα, ανατρέξτε στην ενότητα Άδειασμα του περιέκτη υπολειμμάτων της μονάδας περικοπής SquareFold<sup>®</sup>.

### Άδειασμα του περιέκτη υπολειμμάτων της μονάδας περικοπής SquareFold®

Όταν ο περιέκτης υπολειμμάτων κοντεύει να γεμίσει, ανάβει μια ενδεικτική λυχνία στο επάνω μέρος της μονάδας περικοπής SquareFold<sup>®</sup>. Επίσης, εμφανίζεται ένα μήνυμα στο πιεστήριο παραγωγής που υποδεικνύει ότι ο περιέκτης υπολειμμάτων είναι γεμάτος. Όταν εμφανιστεί το μήνυμα, απορρίψτε τα υπολείμματα χαρτιού.

Σημείωση: Διατηρήστε το πιεστήριο παραγωγής ενεργοποιημένο όταν απορρίπτετε τα υπολείμματα. Εάν είναι απενεργοποιημένο, το πιεστήριο παραγωγής δεν αναγνωρίζει ότι αδειάσατε τον περιέκτη.



Για να αδειάσετε τον περιέκτη υπολειμμάτων περικοπής, ακολουθήστε τα εξής βήματα.

1. Βεβαιωθείτε ότι το πιεστήριο παραγωγής δεν βρίσκεται σε λειτουργία και τραβήξτε αργά προς τα έξω τον περιέκτη υπολειμμάτων περικοπής.



VP3100\_199

 Κρατήστε τον ιμάντα στον περιέκτη υπολειμμάτων και αφαιρέστε τον περιέκτη χρησιμοποιώντας και τα δύο χέρια.



VP3100\_200

3. Πετάξτε όλα τα υπολείμματα και τα αποκόμματα.

Σημείωση: Φροντίστε να αδειάσετε εντελώς τον περιέκτη. Εάν παραμείνουν οποιαδήποτε υπολείμματα ή αποκόμματα, ο περιέκτης θα γεμίσει προτού εμφανιστεί ένα μήνυμα και θα προκληθεί δυσλειτουργία στο πιεστήριο παραγωγής.



4. Επανατοποθετήστε τον άδειο περιέκτη υπολειμμάτων και σπρώξτε τον αργά εντελώς μέσα.



VP3100\_202

#### Χρήση της προαιρετικής επέκτασης δίσκου για μεγάλο χαρτί σε τελικούς επεξεργαστές

#### Production Ready

Για να μπορέσετε να περάσετε τα φύλλα διαχωριστικών σελίδων και να τα κρατήσετε στη θέση τους στον δίσκο εξόδου, υπάρχει τοποθετημένη μια προαιρετική επέκταση δίσκου για μεγάλο χαρτί.

Σημείωση: Η επέκταση δίσκου αποτελείται από νέο υλικό, όπως συρμάτινα στηρίγματα, συρμάτινους οδηγούς και ένα πρότυπο καθοδήγησης. Τα συρμάτινα στηρίγματα από μόνα τους δέχονται στοίβαξη χαρτιού έως 729 χλστ. (28,7 ίντσες). Όταν προσθέσετε τους συρμάτινους οδηγούς, η στήριξη αυξάνεται στα 1.200 χλστ. (47,24 ίντσες).

Για να χρησιμοποιήσετε την επέκταση δίσκου για μεγάλο χαρτί:

 Αφαιρέστε τα συρμάτινα στηρίγματα και τον συρμάτινο οδηγό από τη θέση αποθήκευσής τους στο επάνω πίσω κάλυμμα.



 Στον δίσκο πίσω από τους βραχίονες των συρμάτινων στηριγμάτων, στις τέσσερις οπές, εισάγετε τα δύο συρμάτινα στηρίγματα.



3. Στα συρμάτινα στηρίγματα, προσαρτήστε το πλαστικό άκρο κλιπ των συρμάτινων οδηγών.



4. Ευθυγραμμίστε το αντίθετο άκρο των συρμάτινων οδηγών με τα βέλη που υπάρχουν στο πρότυπο καθοδήγησης.



5. Εκτελέστε την εργασία εκτύπωσης των διαχωριστικών σελίδων.

Το χαρτί λυγίζει ελαφρώς στους συρμάτινους οδηγούς και αυτό το εμποδίζει να πέσει στο πάτωμα.

6. Όταν ολοκληρωθεί η εργασία, επαναφέρετε τους συρμάτινους οδηγούς και τα συρμάτινα στηρίγματα στη θέση αποθήκευσής της.

# Προφίλ

Μπορείτε να δημιουργήσετε και να εφαρμόσετε ειδικές ρυθμίσεις προφίλ για μέσα εκτύπωσης όταν τα εκτυπώνετε. Τα είδη προφίλ που διατίθενται περιλαμβάνουν ευθυγράμμιση ειδώλου, ρυθμίσεις δίπλωσης εγγράφων, αλλαγές αεροβοηθούμενης λειτουργίας δίσκου και επιλογές τελικής επεξεργασίας Document Finishing Architecture (DFA).

# Επισκόπηση προφίλ

Η λειτουργία Προφίλ σάς επιτρέπει να δημιουργήσετε και να προσαρμόσετε διάφορα προφίλ που θα χρησιμοποιούνται για μια συγκεκριμένη εργασία εκτύπωσης.

- Σημείωση: Ως εναλλακτική λύση, εκτός από τη χρήση της λειτουργίας Profiles, μπορείτε να δημιουργήσετε ένα προφίλ ευθυγράμμισης χρησιμοποιώντας τη λειτουργία αυτόματων ρυθμίσεων. Και οι δύο λειτουργίες εφαρμόζουν τις ίδιες ρυθμίσεις ειδώλου στο μέσο εκτύπωσης που επιλέγετε για τη διαδικασία. Ωστόσο, όταν ολοκληρώνετε τη διαδικασία αυτόματης ρύθμισης, το σύστημα εκχωρεί ένα όνομα και εισάγει αυτόματα τις ρυθμισμένες τιμές για το μέσο εκτύπωσης στο παράθυρο Advanced Stock Setup.
- Alignment: Για να αντιμετωπίσετε την κακή ευθυγράμμισης ή τη λοξότητα, αυτή η καρτέλα ευθυγράμμισης σάς επιτρέπει να καθορίσετε ένα προφίλ για ένα συγκεκριμένο μέσο εκτύπωσης, το οποίο αλλάζει τη θέση του παραγόμενου ειδώλου. Όταν χρειάζεστε ειδικές εργασίες εκτύπωσης, χρησιμοποιήστε αυτά τα προφίλ.
- Fold Adjustment: Εάν έχουν συνδεθεί στο πιεστήριο παραγωγής προαιρετικές συσκευές, είναι διαθέσιμη η καρτέλα ρύθμισης δίπλωσης. Η καρτέλα ρύθμισης δίπλωσης σάς επιτρέπει να καθορίσετε ένα προφίλ που ρυθμίζει τη θέση δίπλωσης για διάφορα είδη χαρτιού. Για να ορίσετε τιμές ρύθμισης για διάφορα προεπιλεγμένα είδη, χρησιμοποιήστε αυτό το προφίλ.
- Air Assist: Η καρτέλα αεροβοηθούμενης λειτουργίας σάς επιτρέπει να προσαρμόσετε τις ρυθμίσεις ανεμιστήρων για τις περιοχές τροφοδοσίας φύλλων των δίσκων χαρτιού. Αν το μέσο εκτύπωσης τροφοδοτείται εσφαλμένα κατά τη διάρκεια μιας εργασίας εκτύπωσης, εφαρμόστε αυτές τις ρυθμίσεις για να μειώσετε τις εσφαλμένες τροφοδοσίες.
- Finishing Devices: Εάν έχει συνδεθεί στο πιεστήριο παραγωγής μια συσκευή Document Finishing Architecture (DFA) τρίτου κατασκευαστή, είναι διαθέσιμη η καρτέλα συσκευών τελικής επεξεργασίας. Οι διαχειριστές μπορούν να ενεργοποιήσουν ή να απενεργοποιήσουν έναν τελικό επεξεργαστή, καθώς και να προσαρμόσουν τις ρυθμίσεις προφίλ του.

### Είσοδος και έξοδος από τα προφίλ

Τόσο ο χειριστής όσο και ο διαχειριστής μπορούν να δημιουργήσουν, να επεξεργαστούν ή να διαγράψουν προφίλ.

1. Από το μενού λειτουργιών στην αριστερή πλευρά του κύριου παραθύρου, επιλέξτε το πλήκτρο Profiles.

Εμφανίζεται το παράθυρο Προφίλ.

- Σημείωση: Η καρτέλα τελικής επεξεργασίας εμφανίζεται μόνο εάν έχετε συνδεθεί ως Διαχειριστής και το πιεστήριο παραγωγής έχει προσαρτημένη μια συσκευή Document Finishing Architecture (DFA) τρίτου κατασκευαστή.
- 2. Για να δημιουργήσετε ή να επεξεργαστείτε ένα προφίλ ευθυγράμμισης ειδώλου, επιλέξτε την καρτέλα **Alignment**.
- 3. Για να δημιουργήσετε ή να επεξεργαστείτε ένα προφίλ ρύθμισης δίπλωσης εγγράφου, επιλέξτε την καρτέλα Fold Adjustment.
- 4. Για να δημιουργήσετε ή να επεξεργαστείτε ένα προφίλ αεροβοηθούμενης λειτουργίας δίσκου, επιλέξτε την καρτέλα **Air Assist**.
- 5. Για να δημιουργήσετε ή να επεξεργαστείτε ένα προφίλ DFA τρίτου κατασκευαστή, συνδεθείτε ως Διαχειριστής και επιλέξτε την καρτέλα **Finishing Devices**.
- 6. Για να εξέλθετε από το παράθυρο Profiles και να επιστρέψετε στο κύριο παράθυρο, επιλέξτε **Close**.

#### Ευθυγράμμιση

Σημείωση: Μπορείτε να ταξινομήσετε τη λίστα των προφίλ κατά όνομα, ημερομηνία αλλαγής και σχόλιο. Εάν χρειάζεται, για να προβάλετε ολόκληρο το κείμενο του μεγάλων ονομάτων προφίλ, χρησιμοποιήστε την οριζόντια γραμμή κύλισης.

Η λειτουργία Alignment σάς επιτρέπει να δημιουργείτε και να αποθηκεύετε συγκεκριμένα προφίλ ρύθμισης της ευθυγράμμισης. Αυτά τα προφίλ σάς επιτρέπουν να χειρίζεστε διάφορα είδη μέσων εκτύπωσης, καθώς και τον τρόπο με τον οποίο το είδωλο καταχωρίζεται, ευθυγραμμίζεται ή μεγεθύνεται για την εκτύπωση στην όψη 1 και την όψη 2. Για να διασφαλίσετε βέλτιστη ποιότητα εξόδου των εκτυπώσεών σας, μπορείτε να χρησιμοποιήσετε αυτά τα προφίλ όπου χρειάζεται.

Όταν η θέση του ειδώλου είναι λανθασμένα ευθυγραμμισμένη ή έχει πάρει κλίση, μπορείτε να κάνετε ρυθμίσεις ευθυγράμμισης. Αυτό μπορεί να είναι αποτέλεσμα διαστολής ή συστολής του χαρτιού, ανακριβειών στην κοπή ή των συνθηκών αποθήκευσης του χαρτιού.



Σημείωση: Συνιστάται να διαβάζετε ολόκληρη την ενότητα "Ευθυγράμμιση" προτού δημιουργήσετε, επεξεργαστείτε ή εκτελέσετε οποιεσδήποτε πραγματικές ρυθμίσεις ευθυγράμμισης.

# Πληροφορίες για την ευθυγράμμιση

Όταν εκτυπώνετε εργασίες διπλής όψης και χρησιμοποιείτε διαφορετικά είδη μέσων εκτύπωσης, συμπεριλαμβανομένων του είδους, του βάρους και της επίστρωσης ή μη επίστρωσης του χαρτιού, η εκτύπωση μπορεί να απαιτεί συγκεκριμένο χειρισμό από το πιεστήριο παραγωγής καθώς κινείται στη διαδρομή χαρτιού. Με ορισμένα είδη μέσων εκτύπωσης και εργασίες διπλής όψης, τα είδωλα στην όψη 1 ή την όψη 2 μπορεί να ευθυγραμμίζονται λανθασμένα, να παίρνουν κλίση, να ευθυγραμμίζονται λανθασμένα κατακόρυφα ή να εκτείνονται εκτός ορίων. Χρησιμοποιήστε προφίλ ευθυγράμμισης για να αντιμετωπίσετε αυτά τα προβλήματα.

Τα προφίλ ρύθμισης ευθυγράμμισης σάς δίνουν τις παρακάτω δυνατότητες:

- Να κάνετε ρυθμίσεις στο είδωλο, με βάση την ευθυγράμμιση της εκτύπωσης ενός εγγράφου. Μπορείτε να αλλάξετε διάφορες ρυθμίσεις, όπως ευθυγράμμιση, βαθμός κλίσης ειδώλου, βαθμός κλίσης χαρτιού και μεγέθυνση.
- Να κάνετε ρυθμίσεις όταν η θέση του ειδώλου είναι λανθασμένα ευθυγραμμισμένη ή έχει πάρει κλίση.
  Αυτό μπορεί να είναι αποτέλεσμα διαστολής ή συστολής του χαρτιού, ανακριβειών στην κοπή ή των συνθηκών αποθήκευσης του χαρτιού.

### Τι πρέπει να έχετε υπόψη όταν δημιουργείτε ή χρησιμοποιείτε ένα προφίλ ευθυγράμμισης

Συμβουλή: Ως πρώτη κίνηση, προτού χρησιμοποιήσετε τα βήματα μη αυτόματης ρύθμισης, είναι να δοκιμάζετε πάντα τη λειτουργία αυτόματης ευθυγράμμισης.

Όταν δημιουργείτε προφίλ Alignment για εκτυπώσεις όψης 1 ή όψης 2, έχετε υπόψη σας τα εξής:

 Επειδή το χαρτί δεν έχει ακριβώς το ίδιο μέγεθος, τα είδωλα στην όψη 1 και στην όψη 2 μπορεί να έχουν λανθασμένη ευθυγράμμιση. Το μέγεθος μπορεί να διαφέρει λίγο, περίπου κατά +/- 1 χλστ., προκαλώντας τη λανθασμένη ευθυγράμμιση του ειδώλου. Για να περιοριστεί η πιθανότητα διαφορών στο μέγεθος, συνιστάται να χρησιμοποιείτε χαρτί της ίδιας παρτίδας, όταν εκτυπώνετε εργασίες διπλής όψης.

 Κατά τη διάρκεια της διαδικασίας τήξης, η θερμότητα και η πίεση που εφαρμόζονται στο χαρτί προκαλούν την διαστολή του. Εάν τα είδωλα στην όψη 1 και την όψη 2 έχουν τις ίδιες διαστάσεις, η διαστολή του χαρτιού μπορεί να κάνει το είδωλο στην όψη 1 ελαφρώς μεγαλύτερο από αυτό στην όψη 2.

Η δημιουργία ενός προφίλ Alignment για αυτά τα είδη εργασιών σάς επιτρέπει να περιορίσετε ή να εξαλείψετε τα είδωλα που είναι μεγαλύτερα στην όψη 1 από αυτά στην όψη 2.

Σημείωση: Αφού οριστεί και χρησιμοποιηθεί ένα προφίλ Alignment, ο διακομιστής εκτύπωσης δεν θα αντικατοπτρίζει αυτό το προφίλ στις επιλογές εκτύπωσης για τις εργασίες εκτύπωσης.

#### Ρυθμίσεις στη θέση του ειδώλου εκτύπωσης

Κάντε τις παρακάτω ρυθμίσεις στη θέση του ειδώλου εκτύπωσης:

- Registration:
  - Ευθυγράμμιση πάνω όψης: Χρησιμοποιήστε αυτή τη λειτουργία για να ρυθμίσετε την μπροστινή άκρη του ειδώλου, για ευθυγράμμιση της όψης 1 ή της όψης 2.
  - Ευθυγράμμιση πλάγιας όψης: Χρησιμοποιήστε αυτή τη λειτουργία για να ρυθμίσετε την πλάγια άκρη του ειδώλου, για ευθυγράμμιση της όψης 1 ή της όψης 2.





Perpendicularity: Χρησιμοποιήστε αυτή τη ρύθμιση όταν το είδωλο είναι ίσιο στη σελίδα, αλλά οι γωνίες έχουν κλίση, όχι σε ορθή γωνία, ή 90 μοίρες, μεταξύ τους. Αυτή η λειτουργία ρυθμίζει το είδωλο ψηφιακά στο τύμπανο, μέχρι να ευθυγραμμιστεί με το χαρτί τόσο για την όψη 1 όσο και για την όψη 2.



Skew: Χρησιμοποιήστε αυτή τη ρύθμιση όταν ολόκληρο το είδωλο στη σελίδα έχει κλίση και δεν είναι ίσιο.
 Αυτή η λειτουργία ρυθμίζει το χαρτί έτσι ώστε το είδωλο για την όψη 1 ή την όψη 2 να μην είναι λοξά, αλλά να είναι ευθυγραμμισμένα μεταξύ τους.



 Magnification: Χρησιμοποιήστε αυτή τη ρύθμιση για να διορθώσετε την έκταση του ειδώλου, από την όψη 1 στην όψη 2. Το είδωλο μπορεί να μεγεθυνθεί ή να σμικρυνθεί, ανάλογα με τις ανάγκες.



Συμβουλή: Κατά προτίμηση, επιλέξτε μόνο μία λειτουργία προφίλ Alignment, όπως τον βαθμό κλίσης χαρτιού. Στη συνέχεια, για να αξιολογήσετε τον βαθμό κλίσης χαρτιού, πραγματοποιήστε ένα σύνολο δοκιμαστικών εκτυπώσεων. Εάν θέλετε να ρυθμίσετε πολλαπλές λειτουργίες προφίλ Alignment, για να αξιολογήσετε τον βαθμό κλίσης χαρτιού στην παραγόμενη εκτύπωση, επιλέξτε την κάθε λειτουργία ξεχωριστά, εκτελέστε μερικές δοκιμαστικές εκτυπώσεις για την επιλεγμένη λειτουργία και αξιολογήστε την παραγόμενη εκτύπωση. Αφού διαπιστώσετε ότι το αποτέλεσμα για την επιλεγμένη λειτουργία είναι αποδεκτό, μπορείτε να επιλέξετε μια άλλη λειτουργία προφίλ ευθυγράμμισης για προσαρμογή.

Συμβουλή: Όταν κάνετε ρυθμίσεις σε πολλαπλά στοιχεία, να ρυθμίζετε το είδωλο με την παρακάτω σειρά:

- Ρύθμιση του Βαθμού κλίσης ειδώλου
- Ρύθμιση του Βαθμού κλίσης χαρτιού
- Ρύθμιση της Μεγέθυνσης
- Ρύθμιση της Ευθυγράμμισης

# Ρύθμιση του προφίλ αυτόματης ευθυγράμμισης

Η λειτουργία αυτόματης ευθυγράμμισης εκτελεί αυτόματα διορθωτικές ρυθμίσεις στην ευθυγράμμιση, τον βαθμό κλίσης ειδώλου, τον βαθμό κλίσης χαρτιού και τη μεγέθυνση.

- 1. Επιλέξτε το πλήκτρο **Profiles**.
- 2. Βεβαιωθείτε ότι έχει επιλεγεί η καρτέλα Alignment.
- Για να δημιουργήσετε ένα προφίλ ευθυγράμμισης ή για να επεξεργαστείτε ένα υπάρχον προφίλ ευθυγράμμισης, επιλέξτε το εικονίδιο New (+) (Νέο) ή το εικονίδιο Edit (Επεξεργασία).

Εμφανίζεται είτε το παράθυρο New Profile Properties είτε το παράθυρο Edit Profile Properties.

- 4. Εάν χρειάζεται, εισαγάγετε ένα νέο όνομα ή τροποποιήστε το υπάρχον όνομα.
- 5. Επιλέξτε το πλήκτρο Auto Alignment.

Εμφανίζεται το παράθυρο Auto Alignment – Test Print Setup.

- 6. Επιλέξτε τον κατάλληλο δίσκο και το κατάλληλο όνομα προφίλ.
- 7. Επιλέξτε επίπεδα πυκνότητας εκτύπωσης όψης 1 και όψης 2 που αντιστοιχούν επακριβώς στις εργασίες εκτύπωσης που θα εκτελεστούν με αυτό το προφίλ. Το ποσοστό πυκνότητας εκτύπωσης έχει εύρος 1–10, με το 1 να είναι το ελάχιστο και το 10 να είναι το μέγιστο. Επιλέξτε 5 ή 6 για μια μέση εργασία και 8 ή 9 για μια εργασία που χρησιμοποιεί μεγάλη ποσότητα μελάνης. Για μια εργασία κειμένου μόνο, επιλέξτε 3 ή 4.
- 8. Για τη λειτουργία χρώματος, επιλέξτε τα χρώματα ξηρής μελάνης/γραφίτη που χρησιμοποιούνται στην εργασία που απαιτεί το προφίλ.
- 9. Για τη συμπλήρωση λειτουργία χρώματος όψης 1 και όψης 2, επιλέξτε τα χρώματα ξηρής μελάνης/ γραφίτη που χρησιμοποιούνται στην εργασία που απαιτεί το προφίλ.
- 10. Για το μοτίβο τοποθέτησης συμπλήρωσης όψη 1 και όψη 2, επιλέξτε ένα ή περισσότερα από τα πλαίσια ελέγχου για Επάνω αριστερά, Επάνω δεξιά, Κάτω αριστερά ή Κάτω δεξιά. Επιλέξτε την περιοχή της σελίδας που έχει μεγάλο ποσοστό κάλυψης ξηρής μελάνης/γραφίτη. Τα επίπεδα πυκνότητας που ορίζετε προσδιορίζουν πόση ξηρή μελάνη/γραφίτης τοποθετείται σε αυτές τις περιοχές στη δοκιμαστική εκτύπωση.
- 11. Επιλέξτε το πλήκτρο **Start**.

Το πιεστήριο παραγωγής εκτελεί πολλαπλές δοκιμαστικές εκτυπώσεις και εκτελεί διαδοχικές ρυθμίσεις μέχρι να επιτευχθεί η βέλτιστη ευθυγράμμιση ειδώλου. Το τελευταίο φύλλο αντιπροσωπεύει τη βέλτιστη ευθυγράμμιση.

- 12. Παραλάβετε το δοκιμαστικά μοτίβα που εκτυπώθηκαν και βεβαιωθείτε ότι η ευθυγράμμιση είναι αποδεκτή.
- 13. Για να αποδεχθείτε τις νέες ρυθμίσεις, επιλέξτε **ΟΚ**. Εάν δεν είναι αποδεκτή, για να επαναφέρετε τις αρχικές ρυθμίσεις, επιλέξτε **Cancel**.

Οι νέες ρυθμίσεις ευθυγράμμισης για την ευθυγράμμιση, τον βαθμό κλίσης ειδώλου, τον βαθμό κλίσης χαρτιού και τη μεγέθυνση εμφανίζονται στο παράθυρο Profile Properties.

Εάν θέλετε να ελέγξετε εκτυπώσεις με τις ρυθμίσεις εφαρμοσμένες ξανά, επιλέξτε το πλήκτρο Test Print.
 Εμφανίζεται το παράθυρο Alignment Test Print.

- 15. Ορίστε τις κατάλληλες επιλογές για το Test Print, συμπεριλαμβανομένων των εξής:
  - α. Για το Δοκιμαστικό μοτίβο, επιλέξτε PH-Regi.
  - b. Τον κατάλληλο δίσκο χαρτιού.
  - C. Ποσότητα εκτύπωσης.
    Για να αξιολογήσετε την παραγόμενη εκτύπωση, επιλέξτε μια ποσότητα 10 δοκιμαστικών σελίδων.
  - d. Άλλες τιμές όπως Μονής όψης ή Διπλής όψης, Λειτουργία χρώματος, Λειτουργία χρώματος συμπλήρωσης και Μοτίβα συμπλήρωσης.
- Επιλέξτε Start.
  Στο παράθυρο εμφανίζεται ένα μήνυμα που αναφέρει ότι η δοκιμαστική εκτύπωση βρίσκεται σε εξέλιξη.
- Παραλάβετε την παραγόμενη εκτύπωση.
  Πετάξτε τις πρώτες εκτυπώσεις, καθώς η ασυνέπεια μπορεί να είναι υψηλή στα πρώτα είδωλα.
- 18. Αξιολογήστε τις δοκιμαστικές εκτυπώσεις κρατώντας τις στο ύψος των ματιών, κοντά σε φως. Εάν επιλέξατε εκτύπωση 2 όψεων, αυτό το βήμα σας δίνει τη δυνατότητα να δείτε τα σημάδια σύμπτωσης για την όψη 1 και την όψη 2.
- Για να αποθηκεύσετε και να κλείσετε το παράθυρο ευθυγράμμισης Profile Properties, επιλέξτε **OK**.
  Η διαδικασία για το νέο ή το επεξεργασμένο προφίλ, για παράδειγμα AlignmentProfile2, εμφανίζεται στο παράθυρο Alignment. Μπορείτε να επιλέξετε τη διαδικασία προφίλ οποιαδήποτε στιγμή στο μέλλον.
- 20. Για να εξέλθετε από το παράθυρο Profiles και να επιστρέψετε στο κύριο παράθυρο, επιλέξτε Close.
- 21. Κάντε κλικ στον σύνδεσμο User και για να εξέλθετε από τη λειτουργία Διαχειριστή, επιλέξτε Log Out.

# Επιλογές ευθυγράμμισης

Οι επιλογές ευθυγράμμισης περιλαμβάνουν:

- Ευθυγράμμιση
- Βαθμός κλίσης ειδώλου
- Βαθμός κλίσης χαρτιού
- Μεγέθυνση

Όταν επιλέγετε ή επεξεργάζεστε τις διάφορες επιλογές ευθυγράμμισης, έχετε υπόψη σας αυτές τις συμβουλές:

- Τα βέλη επάνω από την απεικόνιση της σελίδας υποδεικνύουν την κατεύθυνση τροφοδοσίας του χαρτιού.
- Για να τροποποιήσετε τις τιμές ευθυγράμμισης, χρησιμοποιήστε τα εικονίδια συν (+) και μείον (-).
- Καθώς προσαρμόζετε τις τιμές, η απεικόνιση κινείται για να υποδείξει την κατεύθυνση προς την οποία το είδωλο θα μετακινηθεί, θα μεγεθυνθεί ή θα σμικρυνθεί στο χαρτί.



Σημείωση: Η εργοστασιακή προεπιλεγμένη ρύθμιση για όλες τις επιλογές ευθυγράμμισης είναι το μηδέν.

# Πριν από τη δημιουργία ή τη χρήση ενός προφίλ ευθυγράμμισης

Προτού δημιουργήσετε ένα νέο προφίλ ευθυγράμμισης ή χρησιμοποιήσετε ένα υπάρχον προφίλ ευθυγράμμισης, εκτελέστε την παρακάτω διαδικασία.

1. Τοποθετήστε το κατάλληλο μέσο εκτύπωσης στον κατάλληλο δίσκο.

- 2. Εκτελέστε μια δοκιμαστική εκτύπωση και ελέγξτε για τυχόν κακή ευθυγράμμιση στο παραγόμενο είδωλο.
- 3. Εάν το είδωλο της εκτύπωσης είναι λανθασμένα ευθυγραμμισμένο, εκτελέστε τις οδηγίες που παρέχονται στη διαδικασία Τι πρέπει να έχετε υπόψη όταν δημιουργείτε ή χρησιμοποιείτε ένα προφίλ ευθυγράμμισης.

### Δημιουργία ή επεξεργασία ενός προφίλ ευθυγράμμισης

Τόσο ο χειριστής όσο και ο διαχειριστής μπορούν να δημιουργήσουν, να επεξεργαστούν ή να διαγράψουν προφίλ. Χρησιμοποιήστε την παρακάτω διαδικασία για να δημιουργήσετε ένα νέο , ή να επεξεργαστείτε κάποιο υπάρχον προφίλ , ευθυγράμμισης για την προσαρμογή της εκτύπωσης του ειδώλου στην όψη 1 ή στην όψη 2. Στη συνέχεια, ο διαχειριστής αντιστοιχίζει το προφίλ σε ένα συγκεκριμένο μέσο εκτύπωσης από το παράθυρο Advanced Stock Setup.

Συμβουλή: Επιλέξτε μόνο μία λειτουργία προφίλ Alignment, όπως βαθμός κλίσης χαρτιού, και μετά για να αξιολογήσετε τον βαθμό κλίσης χαρτιού, πραγματοποιήστε ένα σύνολο δοκιμαστικών εκτυπώσεων. Εάν θέλετε να ρυθμίσετε πολλαπλές λειτουργίες προφίλ Alignment, επιλέξτε την κάθε λειτουργία ξεχωριστά, εκτελέστε μερικές δοκιμαστικές εκτυπώσεις και αξιολογήστε την παραγόμενη εκτύπωση. Αφού διαπιστώσετε ότι το αποτέλεσμα για την επιλεγμένη λειτουργία είναι αποδεκτό, μπορείτε να επιλέξετε μια άλλη λειτουργία προφίλ ευθυγράμμισης για ρύθμιση.

- 1. Επιλέξτε **Profiles**.
- 2. Βεβαιωθείτε ότι έχει επιλεγεί η καρτέλα Alignment.
- Για να δημιουργήσετε ένα προφίλ ευθυγράμμισης ή για να επιλέξετε ένα προφίλ από τη λίστα, επιλέξτε το εικονίδιο New. Στη συνέχεια, για να επεξεργαστείτε ένα υπάρχον προφίλ ευθυγράμμισης, επιλέξτε το εικονίδιο Edit.

Εμφανίζεται είτε το παράθυρο New Profile Properties είτε το παράθυρο Edit Profile Properties.

- 4. Στο πεδίο Profile Name, εισαγάγετε ένα νέο όνομα ή τροποποιήστε το υπάρχον όνομα.
- 5. Ορίστε μια επιλογή προφίλ ευθυγράμμισης– Ευθυγράμμιση, Βαθμός κλίσης ειδώλου, Βαθμός κλίσης χαρτιού ή Μεγέθυνση και στη συνέχεια, για αυτή την επιλογή, προβείτε στις κατάλληλες ρυθμίσεις. Όταν κάνετε ρυθμίσεις σε πολλαπλά στοιχεία, να ρυθμίζετε το είδωλο με την ακόλουθη σειρά και να εκτελείτε μία τη φορά:
  - Ρύθμιση του Βαθμού κλίσης ειδώλου
  - Ρύθμιση του Βαθμού κλίσης χαρτιού
  - Ρύθμιση της Μεγέθυνσης
  - Ρύθμιση της Ευθυγράμμισης
- 6. Επιλέξτε Test Print.
- 7. Ορίστε τις κατάλληλες επιλογές για τη Test Print που θα χρησιμοποιούνται στις εργασίες που απαιτούν το προφίλ, συμπεριλαμβανομένων των εξής:
  - α. Τον κατάλληλο δίσκο χαρτιού.
  - Β. Ποσότητα εκτύπωσης.
    Για να αξιολογήσετε την παραγόμενη εκτύπωση, επιλέξτε τουλάχιστον 10 εκτυπώσεις.
  - c. Είδωλα όψεων, όπως Μονής όψης με όψη προς τα επάνω ή Διπλής όψης.
  - d. Το κατάλληλο δοκιμαστικό μοτίβο, εάν είναι απαραίτητο.

- e. Για τη λειτουργία χρώματος, τα χρώματα ξηρής μελάνης/γραφίτη που χρησιμοποιούνται.
- f. Για το μοτίβο τοποθέτησης συμπλήρωσης, όψη 1 ή όψη 2, επιλέξτε τις περιοχές των σελίδων της εργασίας σας που έχουν μεγάλο ποσοστό κάλυψης μελάνης. Η ρύθμιση επιπέδου πυκνότητας προσδιορίζει πόση μελάνη τοποθετείται σε αυτές τις περιοχές της δοκιμαστικής εκτύπωσης.
- 8. Επιλέξτε Start.
- Παραλάβετε την παραγόμενη εκτύπωση.
  Πετάξτε τις πρώτες εκτυπώσεις καθώς οι ασυνέπειες τείνουν να είναι περισσότερες στα πρώτα είδωλα.
- 10. Αξιολογήστε τις δοκιμαστικές εκτυπώσεις κρατώντας τις στο ύψος των ματιών, κοντά σε φως. Εάν επιλέξατε εκτύπωση 2 όψεων, αυτό το βήμα σας δίνει τη δυνατότητα να δείτε τα σημάδια σύμπτωσης για την όψη 1 και την όψη 2.
  - Εάν η ευθυγράμμιση μεταξύ της όψης 1 και της όψης 2 δεν είναι αποδεκτή και χρειάζεται ρύθμιση, επαναλάβετε αυτή τη διαδικασία.

Σημείωση: Προτού η παραγόμενη εκτύπωση να είναι ικανοποιητική για τον πελάτη, ενδέχεται να χρειαστεί να γίνουν πολλές ρυθμίσεις στις επιλογές ευθυγράμμισης και να εκτελεστούν δοκιμαστικές εκτυπώσεις.

- b. Όταν η παραγόμενη εκτύπωση είναι αποδεκτή, προχωρήστε στο επόμενο βήμα.
- 11. Εάν χρειάζεται, ορίστε μια άλλη επιλογή ευθυγράμμισης και κάντε τις απαραίτητες αλλαγές.
  - α. Εκτελέστε δοκιμαστικές εκτυπώσεις.
  - b. Αξιολογήστε την παραγόμενη εκτύπωση.
  - c. Επαναλάβετε τα δύο προηγούμενα δευτερεύοντα βήματα για τυχόν επιπρόσθετες επιλογές ευθυγράμμισης που απαιτούν ρύθμιση.

Όταν η παραγόμενη εκτύπωση είναι ικανοποιητική, προχωρήστε στο επόμενο βήμα.

- 12. Για να αποθηκεύσετε και να κλείσετε το παράθυρο ευθυγράμμισης Profile Properties, επιλέξτε OK. Η διαδικασία για το νέο ή το επεξεργασμένο προφίλ εμφανίζεται στο παράθυρο Alignment και μπορεί να επιλεγεί όποτε χρειάζεται στο μέλλον.
- 13. Για να εξέλθετε από το παράθυρο Profiles και να επιστρέψετε στο κύριο παράθυρο, επιλέξτε **Close**.

### Ρύθμιση δίπλωσης

Η λειτουργία Ρύθμιση δίπλωσης σάς επιτρέπει να ρυθμίζετε τη θέση δίπλωσης για διάφορα είδη χαρτιού, καθώς και να ορίζετε τιμές ρύθμισης για διάφορα προεπιλεγμένα είδη. Μπορείτε να αντιστοιχίσετε ένα συγκεκριμένο είδος σε κάθε δίσκο.

Επιπλέον, μπορείτε να ρυθμίζετε τις θέσεις δίπλωσης για δίπλωση μονού φύλλου, δίπλωση πολλαπλών φύλλων, δίπλωση πολλαπλών φύλλων με συρραφή, δίπλωση C, δίπλωση Z και δίπλωση Z μισού φύλλου.

# Τύποι δίπλωσης

Ο τύπος δίπλωσης που καθορίζεται για την εργασία προσδιορίζει τον αριθμό των γραμμών δίπλωσης που εφαρμόζεται στο χαρτί κατά την εκτύπωση. Τα σχήματα χαρτιού ποικίλουν ανάλογα με το εάν ο προσανατολισμός του χαρτιού έχει οριστεί σε κατακόρυφος ή οριζόντιος. Παρακάτω παρουσιάζεται η

ορολογία που χρησιμοποιείται για τον προσδιορισμό των τύπων δίπλωσης για το περιβάλλον εργασίας χρήστη στον Η/Υ και για τον διακομιστή εκτύπωσης.

Όνομα του τύπου δίπλωσης στο περιβάλλον εργασίας χρήστη του Η/Υ	Όνομα του τύπου δίπλωσης στον διακομιστή εκτύπωσης	Αριθμός γραμμών πτύχωσης
Δίπτυχο	Δίπλωση μισού φύλλου ή Δίπλωση φυλλαδίου	1
Δίπλωση C	Τρίπτυχο	2
Δίπλωση Ζ σε σχήμα ακορντεόν	Δίπλωση Ζ	2
Δίπλωση Ζ	Δίπλωση Ζ	3
Δίπλωση Quatro-Letter		3
Ακορντεόν (4 φορές)		4
Ακορντεόν (5 φορές)		5

# Επιλογή Fold Adjustment Profile

Αυτή η επιλογή σάς επιτρέπει να επιλέξετε ένα προκαθορισμένο προφίλ ρύθμισης δίπλωσης.

Σημείωση: Αυτή η επιλογή είναι διαθέσιμη μόνο εάν είναι προσαρτημένος στο πιεστήριο παραγωγής ο Τελικός επεξεργαστής Production Ready, ο Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready ή ο Τελικός επεξεργαστής Production Ready Plus.

Για να προβάλετε προκαθορισμένα προφίλ ή για να δημιουργήσετε και να διαχειριστείτε προφίλ, χρησιμοποιήστε τη λειτουργία **Profiles** στο κύριο παράθυρο του Κέντρου ελέγχου και επιλέξτε την καρτέλα Fold Adjustment.

# Πληροφορίες για τη ρύθμιση δίπλωσης

- Σημείωση: Η επιλογή ρύθμισης δίπλωσης είναι διαθέσιμη με τον Τελικό επεξεργαστή με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready ή όταν ο τελικός επεξεργαστής έχει προσαρτημένη την προαιρετική Μονάδα δίπλωσης C/Z. Η μονάδα δίπλωσης C/Z ισχύει για τον Τελικό επεξεργαστή Production Ready, τον Τελικό επεξεργαστή με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready ή τον Τελικό επεξεργαστή Production Ready Plus.
- Ρύθμιση δίπτυχου: Ένα δίπτυχο διαθέτει μία πτύχωση που δημιουργεί δύο επιφάνειες στην παραγόμενη έξοδο. Το παραγόμενο Δίπτυχο, ή Μονής δίπλωσης, παραδίδεται στον δίσκο εξόδου φυλλαδίων. Η παρακάτω εικόνα αντικατοπτρίζει ένα δίπτυχο μονού φύλλου:



Μπορείτε επίσης να προσθέσετε πολλά φύλλα ή πολλά φύλλα με συρραπτικά σε μια ρύθμιση δίπτυχου, όπως απεικονίζεται στις παρακάτω εικόνες:



 Δίπλωση C: Το είδος Δίπλωση C αφορά σε δύο διπλώσεις με τις οποίες δημιουργείται έξοδος τριών τμημάτων. Η παραγόμενη δίπλωση C παραδίδεται στον δίσκο εξόδου δίπλωσης C/Z. Η παρακάτω εικόνα αντικατοπτρίζει μια ρύθμιση δίπλωσης C:



 Δίπλωση Ζ: Το είδος Δίπλωση Ζ αφορά σε δύο διπλώσεις αντίθετης κατεύθυνσης, το αποτέλεσμα των οποίων είναι κάτι σαν βεντάλια. Η παραγόμενη δίπλωση Ζ παραδίδεται στον δίσκο εξόδου δίπλωσης C/Z. Η παρακάτω εικόνα αντικατοπτρίζει μια ρύθμιση δίπλωσης Ζ:



 Δίπλωση Ζ μισού φύλλου: Όπως και μια κανονική δίπλωση Ζ, διαθέτει δύο πτυχές διπλωμένες σε αντίθετες κατευθύνσεις. Η διαφορά ανάμεσα στην κανονική Δίπλωση "Ζ" και στη Δίπλωση "Ζ" μισού φύλλου είναι ότι στη Δίπλωση "Ζ" μισού φύλλου δεν προκύπτουν ίσα τμήματα. Οι δύο πτυχώσεις είναι άνισες, οπότε το ένα άκρο της δίπλωσης Ζ μισού φύλλου έχει μακρύτερο άκρο. Στο μακρύτερο άκρο μπορεί να γίνει συρραφή ή να ανοίξουν οπές. Η παραγόμενη δίπλωση Ζ μισού φύλλου παραδίδεται στον δίσκο εξόδου δίπλωσης C/Z. Ανατρέξτε στην παρακάτω εικόνα:



# Δημιουργία ή επεξεργασία διαδικασίας ρύθμισης δίπλωσης μονού φύλλου/ πολλαπλών φύλλων

Σημείωση: Η λειτουργία ρύθμισης δίπλωσης είναι διαθέσιμη μόνο όταν είναι προσαρτημένος στο πιεστήριό σας ο Τελικός επεξεργαστής Production Ready, ο Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready ή ο Τελικός επεξεργαστής Production Ready Plus.

Ο χειριστής και ο διαχειριστής μπορούν να δημιουργήσουν, να επεξεργαστούν ή να διαγράψουν προφίλ. Για να ρυθμίσετε τις θέσεις δίπλωσης για τα φυλλάδια, δημιουργείτε πρώτα ένα προφίλ με τις ρυθμίσεις. Η ακόλουθη διαδικασία περιλαμβάνει τα βασικά βήματα που απαιτούνται για τη δημιουργία ενός νέου ή την επεξεργασία ενός υφιστάμενου προφίλ ρύθμισης δίπλωσης δίπτυχου, είτε για μία σελίδα είτε για πολλές σελίδες.

- Βεβαιωθείτε ότι το κατάλληλο μέσο εκτύπωσης έχει τοποθετηθεί στο πιεστήριο παραγωγής και προγραμματίστε τον δίσκο. Για φυλλάδια, τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης με τροφοδοσία μικρής πλευράς (SEF).
- 2. Επιλέξτε Profiles.

Εμφανίζεται το παράθυρο Profiles.

3. Επιλέξτε την καρτέλα Fold Adjustment.

4. Για να δημιουργήσετε ένα νέο προφίλ, κάντε κλικ στο εικονίδιο **New**. Για να επεξεργαστείτε ένα υπάρχον προφίλ, επιλέξτε το κατάλληλο προφίλ από τη λίστα και, στη συνέχεια, κάντε κλικ στο εικονίδιο **Edit**.

Εμφανίζεται το παράθυρο Profile Properties.

- 5. Στο πεδίο Profile Name, πληκτρολογήστε ένα νέο όνομα ή επεξεργαστείτε ένα υπάρχον όνομα. Συνιστάται να χρησιμοποιήσετε ένα όνομα όπως "Απλή μονή δίπλωση" ή κάτι που υποδεικνύει το είδος της δίπλωσης.
- 6. Από το μενού Fold Type, επιλέξτε το κατάλληλο είδος δίπλωσης, όπως Bi-Fold Multiple Sheets.
- 7. Επιλέξτε τις κατάλληλες ρυθμίσεις μέσου εκτύπωσης, όπως Size, Type, Coating, και Weight.
- 8. Για την πλευρά τροφοδοσίας, επιλέξτε τροφοδοσίας μικρής πλευράς.
- 9. Επιλέξτε Test Print.

Εμφανίζεται το παράθυρο Fold Adjustment Test Print.

- Από το μενού Tray, χρησιμοποιήστε το βέλος για να επιλέξετε τον δίσκο με το τοποθετημένο μέσο εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε.
- Εάν χρησιμοποιείτε τη μονάδα περικοπής για σημάδεμα σελίδων, ρυθμίστε την πτύχωση σε On. Μόνο το πρώτο και το τελευταίο φύλλο πτυχώνονται για το φυλλάδιο. Διαφορετικά, διατηρήστε αυτή τη ρύθμιση σε Off.
- Επιλέξτε Test Print.
  Εμφανίζεται ένα μήνυμα που υποδεικνύει ότι η δοκιμαστική εκτύπωση δημιουργείται, ακολουθούμενο από ένα μήνυμα ότι η εκτύπωση ολοκληρώθηκε.
- 13. Για να κλείσετε το παράθυρο, επιλέξτε Close.
- 14. Προσέξτε την περιοχή ρύθμισης για το Set 1 στην οποία εμφανίζονται οι δύο διαστάσεις, Α και Β, που χρειάζεται να μετρήσετε και να εισάγετε.
- 15. Παραλάβετε τη δοκιμαστική εκτύπωση από την περιοχή εξόδου του πιεστηρίου παραγωγής και κρατήστε την μπροστά από τις ρυθμίσεις για το Σετ 1, στη θέση που εμφανίζεται στο παράθυρο. Το μεγάλο μαύρο βέλος είναι στραμμένο προς τα επάνω και δείχνει προς τα αριστερά.
- 16. Προσδιορίστε εάν η αριστερή (επάνω εικονίδιο) και η δεξιά (κάτω εικονίδιο) πλευρά της δίπλωσης είναι ίσες ή εάν η μία από τις πλευρές είναι μακρύτερη. Εάν η μία πλευρά είναι μακρύτερη, μετρήστε την αλληλεπικάλυψη, η οποία είναι η απόσταση μεταξύ των ακρών. Καταγράψτε τη διαφορά σε χιλιοστά.
- 17. Επιλέξτε τη σωστή θέση δίπλωσης είτε για το μονό φύλλο είτε για πολλαπλά φύλλα:
  - Η αριστερή πλευρά της δίπλωσης είναι μεγαλύτερη
  - Η δεξιά πλευρά της δίπλωσης είναι μεγαλύτερη
  - Η αριστερή πλευρά και η δεξιά πλευρά είναι ίδιες
- 18. Εάν επιλέξετε ότι είτε η αριστερή πλευρά είτε η δεξιά πλευρά της δίπλωσης είναι μεγαλύτερη, ορίστε την απόσταση της αλληλεπικάλυψης χρησιμοποιώντας το βέλος προς τα επάνω. Καθώς εισάγετε την απόσταση σε χιλιοστά, το είδωλο της δίπλωσης αλλάζει για να επιβεβαιώσει ποια άκρη επιλέξατε ως μακρύτερη. Ελέγξτε το είδωλο και επαληθεύστε ότι απεικονίζει τη διάταξη της δοκιμαστικής σας εκτύπωσης.

- 19. Από την περιοχή Sheets in Set 1, επιλέξτε **Test Print** και αξιολογήστε την παραγόμενη εκτύπωση με τις νέες ρυθμίσεις.
- 20. Εάν χρειάζεστε περαιτέρω ρυθμίσεις στις νέες θέσεις δίπλωσης, επαναλάβετε τα βήματα. Διαφορετικά, μεταβείτε στο ακόλουθο βήμα.
- 21. Στη δεξιά πλευρά του παραθύρου, με βάση το βάρος του επιλεγμένου χαρτιού, η περιοχή Sheets in Set 2 παρουσιάζει τον μέγιστο αριθμό φύλλων που μπορείτε να αντιστοιχίσετε στο φυλλάδιο. Μπορείτε να ορίσετε αυτόν τον αριθμό στον ακριβή αριθμό σελίδων των φυλλαδίων σας, αλλά μην υπερβείτε τον πραγματικό αριθμό σε αυτό το πεδίο.
- 22. Στη δεξιά πλευρά του παραθύρου, επιλέξτε Test Print.
- 23. Από το μενού Τray, επιλέξτε Start.
- 24. Για να κάνετε ρυθμίσεις στο Σετ 2, επαναλάβετε τα βήματα για το Σετ 1.
- 25. Όταν ολοκληρωθούν όλες οι ρυθμίσεις, επιλέξτε **ΟΚ**. Το νέο ή το επεξεργασμένο προφίλ ρύθμισης δίπλωσης εμφανίζεται στο παράθυρο Fold Adjustment.
- 26. Για να εξέλθετε από το παράθυρο Profiles και να επιστρέψετε στο κύριο παράθυρο, επιλέξτε Close.

# Δημιουργία ή επεξεργασία διαδικασίας ρύθμισης δίπλωσης πολλαπλών φύλλων με συρραφή



Ο χειριστής και ο διαχειριστής μπορούν να δημιουργήσουν, να επεξεργαστούν ή να διαγράψουν προφίλ. Για να ρυθμίσετε τις θέσεις δίπλωσης και συρραφής για τα φυλλάδια, δημιουργείτε πρώτα ένα προφίλ με τις ρυθμίσεις. Η παρακάτω διαδικασία περιλαμβάνει τα βασικά βήματα που απαιτούνται για τη δημιουργία ενός νέου ή την επεξεργασία ενός υφιστάμενου προφίλ ρύθμισης δίπλωσης δίπτυχου για πολλαπλά φύλλα με συρραφή.

- Βεβαιωθείτε ότι το κατάλληλο μέσο εκτύπωσης έχει τοποθετηθεί στο πιεστήριο και προγραμματίστε τον δίσκο. Για φυλλάδια, τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης με τροφοδοσία μικρής πλευράς (SEF).
- 2. Επιλέξτε Profiles.

Εμφανίζεται το παράθυρο Profiles.

3. Επιλέξτε την καρτέλα Fold Adjustment.

Εμφανίζεται η επιλογή Fold Adjustment.

4. Για να δημιουργήσετε ένα νέο προφίλ, κάντε κλικ στο εικονίδιο **New**. Για να επεξεργαστείτε ένα υπάρχον προφίλ, επιλέξτε το κατάλληλο προφίλ από τη λίστα και, στη συνέχεια, κάντε κλικ στο εικονίδιο **Edit**.

Εμφανίζεται το παράθυρο Profile Properties.

- 5. Στο πεδίο Profile Name, πληκτρολογήστε ένα νέο όνομα ή επεξεργαστείτε το υπάρχον όνομα. Συνιστάται να χρησιμοποιήσετε ένα όνομα που υποδεικνύει το είδος της δίπλωσης.
- 6. Από το αναπτυσσόμενο μενού Fold Type, επιλέξτε το κατάλληλο είδος δίπλωσης, **Bi-Fold Multiple Sheets Stapled**.
- 7. Επιλέξτε τις κατάλληλες ρυθμίσεις μέσου εκτύπωσης για τα φυλλάδια: Size, Coating, και Weight.

8. Επιλέξτε Test Print.

Εμφανίζεται το παράθυρο Fold Adjustment Test Print.

- 9. Από το μενού Tray, χρησιμοποιήστε το βέλος για να επιλέξετε τον δίσκο με το τοποθετημένο μέσο εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε.
- Εάν χρησιμοποιείτε τη μονάδα περικοπής για σημάδεμα σελίδων, ρυθμίστε την πτύχωση σε On. Μόνο το πρώτο και το τελευταίο φύλλο πτυχώνονται για το φυλλάδιο. Διαφορετικά, διατηρήστε αυτή τη ρύθμιση σε Off.
- 11. Επιλέξτε **Test Print**.

Εμφανίζεται ένα μήνυμα που υποδεικνύει ότι η δοκιμαστική εκτύπωση δημιουργείται, ακολουθούμενο από ένα μήνυμα ότι η εκτύπωση ολοκληρώθηκε.

- 12. Για να κλείσετε το παράθυρο, επιλέξτε Close.
- 13. Προσέξτε την περιοχή ρύθμισης για το Set 1 στην οποία εμφανίζονται οι δύο διαστάσεις, Α και Β, που χρειάζεται να μετρήσετε και να εισάγετε.
- 14. Παραλάβετε τη δοκιμαστική εκτύπωση από την περιοχή εξόδου του πιεστηρίου και κρατήστε την μπροστά από τις ρυθμίσεις για το Σετ 1, στη θέση που εμφανίζεται στο παράθυρο. Το μεγάλο μαύρο βέλος είναι στραμμένο προς τα επάνω και δείχνει προς τα αριστερά.
- 15. Προσδιορίστε εάν η αριστερή πλευρά, επάνω εικονίδιο, και η δεξιά πλευρά, κάτω εικονίδιο, της δίπλωσης είναι ίσες ή εάν η μία από τις πλευρές είναι μακρύτερη. Εάν η μία πλευρά είναι μακρύτερη, μετρήστε την αλληλεπικάλυψη, η οποία είναι η απόσταση μεταξύ των ακρών. Καταγράψτε τη διαφορά σε χιλιοστά.
- 16. Επιλέξτε τη σωστή θέση δίπλωσης για πολλαπλά φύλλα με συρραφή:
  - Η αριστερή πλευρά της δίπλωσης είναι μεγαλύτερη
  - Η δεξιά πλευρά της δίπλωσης είναι μεγαλύτερη
  - Η αριστερή πλευρά και η δεξιά πλευρά είναι ίδιες
- 17. Ορίστε την απόσταση της αλληλεπικάλυψης χρησιμοποιώντας το βέλος προς τα επάνω. Καθώς εισάγετε την απόσταση σε χιλιοστά, το είδωλο της δίπλωσης αλλάζει για να επιβεβαιώσει ποια άκρη επιλέξατε ως μακρύτερη. Ελέγξτε το είδωλο και επαληθεύστε ότι απεικονίζει τη διάταξη της δοκιμαστικής σας εκτύπωσης.
- 18. Ορίστε την κατάλληλη επιλογή θέσης συρραφής. Εάν η συρραφή είναι ακριβώς επάνω στη δίπλωση, δεν χρειάζονται ρυθμίσεις. Εάν η συρραφή δεν βρίσκεται στο κέντρο της δίπλωσης, μετρήστε την απόσταση από τη δίπλωση σε χιλιοστά. Εάν η συρραφή είναι πολύ ψηλά και βρίσκεται πάνω στο επάνω φύλλο, επιλέξτε Left of Fold. Εάν η συρραφή έχει περιστραφεί πολύ χαμηλά και βρίσκεται πάνω στο κάτω φύλλο, επιλέξτε Right of Fold.
- 19. Ορίστε την απόσταση της μετατόπισης χρησιμοποιώντας το βέλος προς τα επάνω. Καθώς εισάγετε την απόσταση σε χιλιοστά, το είδωλο της θέσης συρραφής αλλάζει για να επιβεβαιώσει ποια κατεύθυνση επιλέξατε. Ελέγξτε το είδωλο και επαληθεύστε ότι απεικονίζει τη θέση συρραφής της δοκιμαστικής σας εκτύπωσης.
- 20. Από την περιοχή Sheets in Set 1, επιλέξτε **Test Print** και αξιολογήστε την παραγόμενη εκτύπωση με τις νέες ρυθμίσεις.
- 21. Εάν χρειάζεστε περαιτέρω ρυθμίσεις στις νέες θέσεις δίπλωσης και συρραφής, επαναλάβετε τα βήματα. Διαφορετικά, μεταβείτε στο ακόλουθο βήμα.

- 22. Στη δεξιά πλευρά του παραθύρου, στην περιοχή Sheets in Set 2 εμφανίζεται ο μέγιστος αριθμός φύλλων που μπορείτε να εκχωρήσετε στο φυλλάδιο με βάση το βάρος του επιλεγμένου χαρτιού. Μπορείτε να ορίσετε αυτόν τον αριθμό στον ακριβή αριθμό σελίδων των φυλλαδίων σας, αλλά μην υπερβείτε τον πραγματικό αριθμό σε αυτό το πεδίο.
- 23. Στη δεξιά πλευρά του παραθύρου, επιλέξτε Test Print.
- 24. Από το μενού Tray, επιλέξτε **Start**.
- 25. Για να κάνετε ρυθμίσεις στο Σετ 2, επαναλάβετε τα βήματα 12-20.
- 26. Όταν ολοκληρωθούν όλες οι ρυθμίσεις, επιλέξτε **ΟΚ**. Το νέο ή το επεξεργασμένο προφίλ ρύθμισης δίπλωσης εμφανίζεται στο παράθυρο Fold Adjustment.
- 27. Για να εξέλθετε από το παράθυρο Profiles και να επιστρέψετε στο κύριο παράθυρο, επιλέξτε **Close**.

### Δημιουργία ή επεξεργασία διαδικασίας ρύθμισης δίπλωσης C

Σημείωση: Η λειτουργία ρύθμισης δίπλωσης C είναι διαθέσιμη μόνο με τη Μονάδα δίπλωσης C/Z, η οποία είναι διαθέσιμη όταν είναι προσαρτημένος στο πιεστήριο παραγωγής ο Τελικός επεξεργαστής Production Ready, ο Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready ή ο Τελικός επεξεργαστής επεξεργαστής Ρroduction Ready Plus.

Ο χειριστής και ο διαχειριστής μπορούν να δημιουργήσουν, να επεξεργαστούν ή να διαγράψουν προφίλ. Χρησιμοποιήστε την παρακάτω διαδικασία για να δημιουργήσετε ένα νέο ή να επεξεργαστείτε κάποιο υπάρχον προφίλ ρύθμισης δίπλωσης C. Για να τροποποιήσετε τη θέση δίπλωσης C της παραγόμενης εκτύπωσης, δημιουργείτε πρώτα ένα προφίλ με τις ρυθμίσεις δίπλωσης.

- Βεβαιωθείτε ότι το κατάλληλο μέσο εκτύπωσης έχει τοποθετηθεί στο πιεστήριο παραγωγής και προγραμματίστε τον δίσκο. Πρέπει να τοποθετήσετε μέσο εκτύπωσης με Τροφοδοσία μικρής πλευράς (SEF) και να επιλέξετε έναν δίσκο που περιέχει μέσο εκτύπωσης με προσανατολισμό SEF.
- 2. Επιλέξτε Profiles.

Εμφανίζεται το παράθυρο Profiles.

3. Επιλέξτε την καρτέλα Fold Adjustment.

Εμφανίζεται το παράθυρο Fold Adjustment.

4. Για να δημιουργήσετε ένα νέο προφίλ, κάντε κλικ στο εικονίδιο **New**. Για να επεξεργαστείτε ένα υπάρχον προφίλ, επιλέξτε το κατάλληλο προφίλ από τη λίστα και, στη συνέχεια, κάντε κλικ στο εικονίδιο **Edit**.

Εμφανίζεται το παράθυρο Profile Properties.

- Στο πεδίο Profile Name, πληκτρολογήστε ένα νέο όνομα ή επεξεργαστείτε ένα υπάρχον όνομα.
  Συνιστάται να χρησιμοποιήσετε ένα όνομα που υποδεικνύει το είδος της δίπλωσης.
- 6. Από το μενού Fold Type, επιλέξτε το είδος δίπλωσης C.
- Επιλέξτε τις κατάλληλες ρυθμίσεις μέσου εκτύπωσης, όπως Size και Weight. Βεβαιωθείτε ότι η επιλογή Short Feed Edge έχει οριστεί.
- 8. Προσέξτε την περιοχή ρύθμισης θέσης δίπλωσης στην οποία εμφανίζονται οι δύο διαστάσεις, Α και Β. Αυτές τα σημεία είναι οι διαστάσεις που θα μετρήσετε και θα τροποποιήσετε.

9. Επιλέξτε Test Print.

Εμφανίζεται το παράθυρο Fold Adjustment Test Print.

- 10. Επιλέξτε τον δίσκο που περιέχει το μέσο εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε.
- 11. Επιλέξτε την ποσότητα εκτύπωσης.
- Επιλέξτε Print Test.
  Εμφανίζεται ένα μήνυμα που υποδεικνύει ότι η δοκιμαστική εκτύπωση δημιουργείται, ακολουθούμενο από ένα μήνυμα ότι η εκτύπωση ολοκληρώθηκε.
- 13. Παραλάβετε τη δοκιμαστική εκτύπωση από την περιοχή εξόδου του πιεστηρίου παραγωγής και κρατήστε την στη θέση που εμφανίζεται στο εικονίδιο ρύθμισης θέσης δίπλωσης στο παράθυρο. Το μεγάλο μαύρο βέλος είναι στραμμένο προς τα επάνω και δείχνει προς τα αριστερά.
- 14. Προσδιορίστε εάν η αριστερή πλευρά, επάνω εικονίδιο, και η δεξιά πλευρά, κάτω εικονίδιο, της δίπλωσης είναι ίσες ή εάν η μία από τις πλευρές είναι μακρύτερη. Εάν η μία πλευρά είναι μακρύτερη, μετρήστε την αλληλεπικάλυψη, η οποία είναι η απόσταση μεταξύ των ακρών. Καταγράψτε τη διαφορά σε χιλιοστά.
- 15. Με τα εικονίδια συν και πλην, εισαγάγετε το μήκος Α και το μήκος Β της θέσης δίπλωσης.
- 16. Επιλέξτε **Test Print**.
- Αξιολογήστε τα αποτελέσματα των νέων ρυθμίσεων. Εάν χρειάζεται να κάνετε περαιτέρω ρυθμίσεις στη θέση δίπλωσης, επαναλάβετε τα βήματα 10–17.
- 18. Όταν ολοκληρωθούν όλες οι ρυθμίσεις, επιλέξτε **ΟΚ**. Το νέο ή το επεξεργασμένο προφίλ ρύθμισης δίπλωσης εμφανίζεται στο παράθυρο Fold Adjustment.
- 19. Για να εξέλθετε από το παράθυρο Profiles και να επιστρέψετε στο κύριο παράθυρο, επιλέξτε Close.

# Δημιουργία ή επεξεργασία διαδικασίας ρύθμισης δίπλωσης Ζ

Σημείωση: Η λειτουργία ρύθμισης δίπλωσης Ζ είναι διαθέσιμη μόνο με τη Μονάδα δίπλωσης C/Z, η οποία είναι διαθέσιμη όταν είναι προσαρτημένος στο πιεστήριο παραγωγής ο Τελικός επεξεργαστής Production Ready, ο Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready ή ο Τελικός επεξεργαστής επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready ή ο Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready ή ο Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready ή ο Τελικός επεξεργαστής επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready ή ο Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready ή ο Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready ή ο Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready ή ο Τελικός επεξεργαστής με δημουργό φυλλαδίων Production Ready ή ο Τελικός επεξεργαστής με δημουργό φυλλαδίων Production Ready ή ο Τελικός επεξεργαστής με δημουργό φυλλαδίων Production Ready ή ο Τελικός επεξεργαστής με δημουργό φυλλαδίων Production Ready ή ο Τελικός επεξεργαστής με δημουργό φυλλαδίων Production Ready ή ο Τελικός επεξεργαστής με δημουργό φυλλαδίων Production Ready ή ο Τελικός επεξεργαστής με δημουργό φυλλαδίων Production Ready ή ο Τελικός επεξεργαστής με δημουργό φυλλαδίων Production Ready ή ο Τελικός επεξεργαστής με δημουργό φυλλαδίων Production Ready ή ο Τελικός επεξεργαστής με δημουργό φυλλαδίων Production Ready ή ο Τελικός επεξεργαστής με δημουργό φυλλαδίων Production Ready θα με θ

Ο χειριστής και ο διαχειριστής μπορούν να δημιουργήσουν, να επεξεργαστούν ή να διαγράψουν προφίλ. Χρησιμοποιήστε την παρακάτω διαδικασία για να δημιουργήσετε ένα νέο ή να επεξεργαστείτε κάποιο υπάρχον προφίλ ρύθμισης δίπλωσης Ζ. Για να τροποποιήσετε τη θέση δίπλωσης Ζ της παραγόμενης εκτύπωσης, δημιουργείτε πρώτα ένα προφίλ με τις ρυθμίσεις δίπλωσης.

- Βεβαιωθείτε ότι το κατάλληλο μέσο εκτύπωσης έχει τοποθετηθεί στο πιεστήριο παραγωγής και προγραμματίστε τον δίσκο. Πρέπει να τοποθετήσετε μέσο εκτύπωσης με Τροφοδοσία μικρής πλευράς (SEF) και να επιλέξετε έναν δίσκο που περιέχει μέσο εκτύπωσης με προσανατολισμό SEF.
- 2. Επιλέξτε Profiles.

Εμφανίζεται το παράθυρο Profiles.

3. Επιλέξτε την καρτέλα Fold Adjustment.

Εμφανίζεται το παράθυρο Fold Adjustment.

4. Για να δημιουργήσετε ένα νέο προφίλ, κάντε κλικ στο εικονίδιο **New**. Για να επεξεργαστείτε ένα υπάρχον προφίλ, επιλέξτε το κατάλληλο προφίλ από τη λίστα και, στη συνέχεια, κάντε κλικ στο εικονίδιο **Edit**.

Εμφανίζεται το παράθυρο Profile Properties.

- 5. Στο πεδίο Profile Name, πληκτρολογήστε ένα νέο όνομα ή επεξεργαστείτε το υπάρχον όνομα. Συνιστάται να χρησιμοποιήσετε ένα όνομα που υποδεικνύει το είδος της δίπλωσης.
- 6. Από το μενού Fold Type, επιλέξτε το είδος δίπλωσης Ζ σε σχήμα ακορντεόν.
- Επιλέξτε τις κατάλληλες ρυθμίσεις μέσου εκτύπωσης, όπως Size και Weight. Βεβαιωθείτε ότι η επιλογή Short Feed Edge έχει οριστεί.
- 8. Προσέξτε την περιοχή ρύθμισης θέσης δίπλωσης στην οποία εμφανίζονται οι δύο διαστάσεις, Α και Β. Αυτές τα σημεία είναι οι διαστάσεις που θα μετρήσετε και θα τροποποιήσετε.
- 9. Επιλέξτε Test Print.

Εμφανίζεται το παράθυρο Fold Adjustment Test Print.

- 10. Επιλέξτε τον δίσκο που περιέχει το μέσο εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε.
- 11. Επιλέξτε την ποσότητα εκτύπωσης.
- 12. Επιλέξτε **Print Test**.

Εμφανίζεται ένα μήνυμα που υποδεικνύει ότι η δοκιμαστική εκτύπωση δημιουργείται, ακολουθούμενο από ένα μήνυμα ότι η εκτύπωση ολοκληρώθηκε.

- 13. Παραλάβετε τη δοκιμαστική εκτύπωση από την περιοχή εξόδου του πιεστηρίου παραγωγής και κρατήστε την στη θέση που εμφανίζεται στο εικονίδιο ρύθμισης θέσης δίπλωσης στο παράθυρο. Το μεγάλο μαύρο βέλος είναι στραμμένο προς τα επάνω και δείχνει προς τα αριστερά.
- 14. Προσδιορίστε εάν η αριστερή, επάνω εικονίδιο, και η δεξιά, κάτω εικονίδιο, πλευρά της δίπλωσης είναι ίσες ή εάν η μία από τις πλευρές είναι μακρύτερη. Εάν η μία πλευρά είναι μακρύτερη, μετρήστε την αλληλεπικάλυψη, η οποία είναι η απόσταση μεταξύ των ακρών. Καταγράψτε τη διαφορά σε χιλιοστά.
- 15. Με τα εικονίδια συν και πλην, εισαγάγετε το μήκος Α και το μήκος Β της θέσης δίπλωσης.
- 16. Επιλέξτε **Test Print**.
- Αξιολογήστε τα αποτελέσματα των νέων ρυθμίσεων. Εάν χρειάζεται να κάνετε περαιτέρω ρυθμίσεις στη θέση δίπλωσης, επαναλάβετε τα βήματα 10–17.
- Όταν ολοκληρωθούν όλες οι ρυθμίσεις, επιλέξτε **ΟΚ**. Το νέο ή το επεξεργασμένο προφίλ ρύθμισης δίπλωσης εμφανίζεται στο παράθυρο Fold Adjustment.
- 19. Για να εξέλθετε από το παράθυρο Profiles και να επιστρέψετε στο κύριο παράθυρο, επιλέξτε **Close**.

# Δημιουργία ή επεξεργασία διαδικασίας ρύθμισης δίπλωσης Ζ μισού φύλλου

Σημείωση: Η λειτουργία ρύθμισης δίπλωσης Ζ μισού φύλλου είναι διαθέσιμη μόνο με τη Μονάδα δίπλωσης C/Z, η οποία είναι διαθέσιμη όταν είναι προσαρτημένος στο πιεστήριο παραγωγής ο Τελικός επεξεργαστής Production Ready, ο Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready ή ο Τελικός επεξεργαστής Production Ready Plus.

Ο χειριστής και ο διαχειριστής μπορούν να δημιουργήσουν, να επεξεργαστούν ή να διαγράψουν προφίλ. Χρησιμοποιήστε την παρακάτω διαδικασία για να δημιουργήσετε ένα νέο ή να επεξεργαστείτε κάποιο υπάρχον προφίλ ρύθμισης δίπλωσης Ζ μισού φύλλου. Για να τροποποιήσετε τόσο τη θέση δίπλωσης Ζ όσο και τη θέση μισού φύλλου της παραγόμενης εκτύπωσης, δημιουργείτε πρώτα ένα προφίλ με τις ρυθμίσεις δίπλωσης.

- Βεβαιωθείτε ότι το κατάλληλο μέσο εκτύπωσης έχει τοποθετηθεί στο πιεστήριο παραγωγής και προγραμματίστε τον δίσκο. Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης με Τροφοδοσία μικρής πλευράς (SEF) και να επιλέξετε έναν δίσκο που περιέχει μέσο εκτύπωσης με προσανατολισμό SEF.
- 2. Επιλέξτε Profiles.

Εμφανίζεται το παράθυρο Profiles.

3. Επιλέξτε την καρτέλα Fold Adjustment.

Εμφανίζεται το παράθυρο Fold Adjustment.

4. Για να δημιουργήσετε ένα νέο προφίλ, κάντε κλικ στο εικονίδιο **New**. Για να επεξεργαστείτε ένα υπάρχον προφίλ, επιλέξτε το κατάλληλο προφίλ από τη λίστα και, στη συνέχεια, κάντε κλικ στο εικονίδιο **Edit**.

Εμφανίζεται το παράθυρο Profile Properties.

- 5. Στο πεδίο Profile Name, πληκτρολογήστε ένα νέο όνομα ή επεξεργαστείτε το υπάρχον όνομα. Συνιστάται να χρησιμοποιήσετε ένα όνομα που υποδεικνύει το είδος της δίπλωσης.
- 6. Από το μενού Fold Type, επιλέξτε το είδος δίπλωσης Ζ μισού φύλλου.
- Επιλέξτε τις κατάλληλες ρυθμίσεις μέσου εκτύπωσης, όπως Size και Weight. Βεβαιωθείτε ότι η επιλογή Short Feed Edge έχει οριστεί.
- Προσέξτε την περιοχή ρύθμισης θέσης δίπλωσης στην οποία εμφανίζονται οι δύο διαστάσεις, Α και Β. Αυτές τα σημεία είναι οι διαστάσεις που θα μετρήσετε και θα τροποποιήσετε.
- 9. Επιλέξτε Test Print.

Εμφανίζεται το παράθυρο Fold Adjustment Test Print.

- 10. Επιλέξτε τον δίσκο που περιέχει το μέσο εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε.
- 11. Επιλέξτε την ποσότητα εκτύπωσης.
- 12. Επιλέξτε **Print Test**.

Εμφανίζεται ένα μήνυμα που υποδεικνύει ότι η δοκιμαστική εκτύπωση δημιουργείται, ακολουθούμενο από ένα μήνυμα ότι η εκτύπωση ολοκληρώθηκε.

13. Παραλάβετε τη δοκιμαστική εκτύπωση από την περιοχή εξόδου του πιεστηρίου παραγωγής και κρατήστε την στη θέση που εμφανίζεται στο εικονίδιο ρύθμισης θέσης δίπλωσης στο παράθυρο. Το μεγάλο μαύρο βέλος είναι στραμμένο προς τα επάνω και δείχνει προς τα αριστερά.

- 14. Προσδιορίστε εάν η αριστερή πλευρά, επάνω εικονίδιο, και η δεξιά πλευρά, κάτω εικονίδιο, της δίπλωσης είναι ίσες ή εάν η μία από τις πλευρές είναι μακρύτερη. Εάν η μία πλευρά είναι μακρύτερη, μετρήστε την αλληλεπικάλυψη, η οποία είναι η απόσταση μεταξύ των ακρών. Μετρήστε το δείγμα και σημειώστε και τις δύο θέσεις δίπλωσης Ζ μισού φύλλου σε ένα φύλλο χαρτιού. Καταγράψτε τη διαφορά σε χιλιοστά.
- 15. Με τα εικονίδια συν και πλην, εισαγάγετε το μήκος Α και το μήκος Β της θέσης δίπλωσης.
- 16. Επιλέξτε **Test Print**.
- Αξιολογήστε τα αποτελέσματα των νέων ρυθμίσεων. Εάν χρειάζεται να κάνετε περαιτέρω ρυθμίσεις στη θέση δίπλωσης, επαναλάβετε τα βήματα 10–17.
- Όταν ολοκληρωθούν όλες οι ρυθμίσεις, επιλέξτε **OK**. Το νέο ή το επεξεργασμένο προφίλ ρύθμισης δίπλωσης εμφανίζεται στο παράθυρο Fold Adjustment.
- 19. Για να εξέλθετε από το παράθυρο Profiles και να επιστρέψετε στο κύριο παράθυρο, επιλέξτε **Close**.

#### Αεροβοηθούμενη λειτουργία

Το προφίλ αεροβοηθούμενης λειτουργίας σάς επιτρέπει να δημιουργήσετε μια ομάδα ειδικών ρυθμίσεων που προσαρμόζουν τη ροή αέρα στους δίσκους χαρτιού και βελτιώνουν τον τρόπο που το χαρτί τροφοδοτείται στο πιεστήριο παραγωγής.

Εάν παρουσιάζονται εσφαλμένες τροφοδοσίες ή πολλαπλές τροφοδοσίες με ένα συγκεκριμένο μέσο εκτύπωσης, δημιουργήστε ένα προφίλ αεροβοηθούμενης λειτουργίας για αυτό το μέσο εκτύπωσης. Αυτές οι ρυθμίσεις ελέγχουν τις ταχύτητες των ανεμιστήρων στον δίσκο χαρτιού και τα διαφράγματα που κατευθύνουν τη ροή του αέρα. Οι ανεμιστήρες φυσούν αέρα στη στοίβα χαρτιού κατά τη λειτουργία τροφοδοσίας και διαχωρίζουν τα φύλλα χαρτιού.



# Δημιουργία ή επεξεργασία ενός προφίλ αεροβοηθούμενης λειτουργίας

Τόσο ο χειριστής όσο και ο διαχειριστής μπορούν να δημιουργήσουν, να επεξεργαστούν ή να διαγράψουν προφίλ. Εάν παρουσιάζονται στην εργασία σας εσφαλμένες τροφοδοσίες ή πολλαπλές τροφοδοσίες με ένα συγκεκριμένο μέσο εκτύπωσης, μπορείτε να δημιουργήσετε ένα προφίλ αεροβοηθούμενης λειτουργίας για αυτό το μέσο εκτύπωσης και να το αντιστοιχίσετε κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

Σημείωση: Προτού δημιουργήσει ένα προφίλ αεροβοηθούμενης λειτουργίας και το αντιστοιχίσει σε ένα μέσο εκτύπωσης, ο διαχειριστής μπορεί να επιχειρήσει να αντιμετωπίσει τις εσφαλμένες τροφοδοσίες προσαρμόζοντας τις ρυθμίσεις αεροβοηθούμενης λειτουργίας δίσκου από το παράθυρο Advanced Stock Setup. Για να εφαρμόσετε ένα προφίλ αεροβοηθούμενης λειτουργίας, ανατρέξτε στο παράθυρο Advanced Stock Setup στη Διαχείριση βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης.

Προτού δημιουργήσετε ένα νέο προφίλ αεροβοηθούμενης λειτουργίας ή επεξεργαστείτε ένα υπάρχον προφίλ αεροβοηθούμενης λειτουργίας, εκτελέστε την παρακάτω διαδικασία.

Συμβουλή: Εάν τα φύλλα κολλούν μεταξύ τους, αυξήστε τις τιμές ένα ή δύο βήματα τη φορά μέχρι να επιλυθεί το πρόβλημα.

- 1. Από το κύριο παράθυρο, επιλέξτε Profiles.
- 2. Κάντε κλικ στην καρτέλα Air Assist.

3. Για να δημιουργήσετε ένα προφίλ, κάντε κλικ στο εικονίδιο **New (+)**. Διαφορετικά, επιλέξτε ένα προφίλ από τη λίστα και, στη συνέχεια, για να τροποποιήσετε το υπάρχον προφίλ, κάντε κλικ στο εικονίδιο **Edit**.

Εμφανίζεται είτε το παράθυρο New Profile Setup είτε το παράθυρο Edit Air Assist Setup.

- 4. Στο πεδίο Profile Name, εισαγάγετε ένα νέο όνομα ή τροποποιήστε το υπάρχον όνομα.
- Στο πεδίο Number of Pre-Blows, επιλέξτε πόσες φορές θα ανοίγει και θα κλείνει το διάφραγμα μπροστά από τον ανεμιστήρα μπροστινής και πίσω άκρης του δίσκου τροφοδοσίας – 1 φορά, 2 φορές, 4 φορές ή 8 φορές.

Συμβουλή: Τα προφυσήματα είναι σύντομες ριπές αέρα που προκύπτουν αμέσως μετά το κλείσιμο του δίσκου, όχι κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, για να βοηθήσουν στον διαχωρισμό των φύλλων. Αυτή η ρύθμιση ισχύει για όλους τους εσωτερικούς και εξωτερικούς δίσκους χαρτιού, εκτός από τον δίσκο μονάδας εισαγωγής πολλών φύλλων.

- 6. Στη ρύθμιση Air Volume:
  - a. Ρυθμίστε τον μπροστινό και πίσω ανεμιστήρα σε Off, Low, Med, ή High.
  - b. Ρυθμίστε τον ανεμιστήρα μπροστινής άκρης σε Off, Low, Med, ή High.
  - c. Ρυθμίστε την τιμή ανεμιστήρα πίσω άκρης σε **Off**, **Low**, **Med** ή **High**, μόνο εάν το μήκος του χαρτιού είναι μεγαλύτερο από 297,2 χλστ. (11,7 ίντσες) στην κατεύθυνση τροφοδοσίας.
- 7. Στη ρύθμιση Shutter Action:
  - a. Ρυθμίστε το διάφραγμα μπροστινής άκρης σε Off, Shift Amount-Small ή Shift Amount-Large.
  - b. Ρυθμίστε την τιμή διαφράγματος πίσω άκρης σε Off, Shift Amount-Small ή Shift Amount-Large μόνο εάν το μήκος του χαρτιού είναι μεγαλύτερο από 297,2 χλστ. (11,7 ίντσες) στην κατεύθυνση τροφοδοσίας.
- Για να αξιολογήσετε πώς λειτουργούν με το προφίλ οι ρυθμίσεις, τοποθετήστε το χαρτί που απαιτεί το προφίλ σε έναν δίσκο.
- 9. Επιλέξτε Test Print.

Εμφανίζεται το παράθυρο Test Print.

- 10. Για να αποθηκεύσετε και να κλείσετε το παράθυρο ρύθμισης, επιλέξτε Print Test.
- 11. Για να εξέλθετε από το παράθυρο Profiles και να επιστρέψετε στο κύριο παράθυρο, επιλέξτε **Close**.

#### Προφίλ συσκευών τελικής επεξεργασίας

Εάν το πιεστήριο παραγωγής έχει προσαρτημένη μια προαιρετική συσκευή Document Finishing Architecture (DFA) τρίτου κατασκευαστή, η λειτουργία Συσκευές τελικής επεξεργασίας είναι διαθέσιμη και η καρτέλα Finishing Devices εμφανίζεται στο παράθυρο Profiles.

Πριν από τη φυσική σύνδεση της συσκευής DFA στο πιεστήριο παραγωγής, ένας αντιπρόσωπος της Xerox διαμορφώνει το πιεστήριο παραγωγής με τα προφίλ DFA που χρειάζεστε. Αυτά τα προφίλ περιγράφουν τη συσκευή τελικής επεξεργασίας στο πιεστήριο παραγωγής.

Ο διαχειριστής μπορεί να δημιουργήσει, να επεξεργαστεί ή να διαγράψει προφίλ. Για να δημιουργήσετε, να ενεργοποιήσετε ή να διαγράψετε ένα προφίλ για κάθε μονάδα τρίτου κατασκευαστή που έχει διαμορφωθεί με

το σύστημά σας, από την περιοχή Profiles, χρησιμοποιήστε την καρτέλα Finishing Devices. Οι τιμές ρύθμισης για κάθε συγκεκριμένο προφίλ εμφανίζονται στο παράθυρο Συσκευές τελικής επεξεργασίας.

- 1. Από το Κέντρο ελέγχου, κάντε κλικ στο Log In και συνδεθείτε ως Διαχειριστής (Administrator).
- 2. Από το μενού System στο κύριο παράθυρο, επιλέξτε Profiles.
- 3. Κάντε κλικ στην καρτέλα Finishing Devices.
- Κάντε κλικ στο όνομα της συσκευής που θέλετε να ενεργοποιήσετε, προβάλετε, επεξεργαστείτε ή διαγράψετε.
- 5. Για να ενεργοποιήσετε αυτή τη συσκευή στο σύστημα, κάντε κλικ στο όνομα. Ένα σημάδι επιλογής εμφανίζεται στο πλαίσιο μπροστά από το όνομα.
- 6. Για να απενεργοποιήσετε αυτή τη συσκευή από το σύστημα, κάντε κλικ στο όνομα για να καταργήσετε το σημάδι επιλογής από το πλαίσιο μπροστά από αυτό.
- Για να επεξεργαστείτε το προφίλ για τη συσκευή, επιλέξτε το όνομα της συσκευής και κάντε κλικ στο εικονίδιο Edit.
- 8. Για να δημιουργήσετε ένα νέο προφίλ για τη συσκευή, επιλέξτε το όνομα της συσκευής και κάντε κλικ στο εικονίδιο **New**.
- 9. Για να διαγράψετε ένα υπάρχον προφίλ, επιλέξτε το όνομα της συσκευής και κάντε κλικ στο εικονίδιο **Delete**.

# Ροές εργασιών

Η ενότητα Job Workflows παρέχει περιγραφές και βήμα προς βήμα οδηγίες για τις πιο συνηθισμένες ροές εργασιών.

#### Χρήση ειδικών ξηρών μελάνων

Η διαδικασία για εκτύπωση με διαφανή, λευκή, φλούο ροζ, μεταλλική ασημί και χρυσαφί ξηρή μελάνη είναι παρόμοια με τη διαδικασία για εκτύπωση με χρώματα CMYK.

Για τη διαφανή, λευκή, φλούο ροζ ξηρή μελάνη και για τις ξηρές μελάνες μεταλλικών χρωμάτων, μπορείτε να εφαρμόσετε τη μελάνη στα εξής:

- Σε πλήρεις σελίδες
- Σε προκαθορισμένα πλακάτα χρώματα στο αρχείο
- Σε επιλεγμένα αντικείμενα στο αρχείο

Εάν διαθέτετε τους δύο προαιρετικούς σταθμούς γραφίτη 1 και 6, μπορείτε να εφαρμόσετε έως και δύο ειδικές ξηρές μελάνες στην ίδια εργασία εκτύπωσης.

- Η ειδική ξηρή μελάνη που τοποθετείται στον Σταθμό γραφίτη 1 εφαρμόζεται πάνω από τα χρώματα CMYK. Πρόκειται για επικάλυψη.
- Η ειδική ξηρή μελάνη που τοποθετείται στον Σταθμό γραφίτη 6 εφαρμόζεται κάτω από τα χρώματα CMYK. Πρόκειται για υπόστρωμα.

# Επιλογή ρυθμίσεων για ειδικές ξηρές μελάνες

- 1. Υποβάλετε την εργασία στην ουρά Hold του διακομιστή εκτύπωσης.
- 2. Για να ανοίξετε το παράθυρο Job Properties, κάντε διπλό κλικ στο αρχείο της εργασίας.
- 3. Ορίστε τις γενικές ρυθμίσεις για την εργασία.
- 4. Επιλέξτε την καρτέλα **Color** και, στη συνέχεια, κάντε κύλιση προς τα κάτω. Βεβαιωθείτε ότι το πλαίσιο ελέγχου Composite overprint είναι επιλεγμένο.
- 5. Επιλέξτε την καρτέλα Specialty Color.
- 6. Εκτελέστε ένα από τα παρακάτω βήματα:
  - Εάν εφαρμόζετε την ξηρή μελάνη ειδικού χρώματος πάνω από τα χρώματα CMYK από τον Σταθμό 1, επιλέξτε το πλαίσιο ελέγχου Apply specialty color over CMYK.
  - Εάν εφαρμόζετε την ξηρή μελάνη ειδικού χρώματος κάτω από τα χρώματα CMYK από τον Σταθμό 6, επιλέξτε το πλαίσιο ελέγχου Apply specialty color under CMYK.
  - Εάν έχετε τοποθετήσει ειδικές μελάνες και στους δύο σταθμούς, 1 και 6, σε περίπτωση που θέλετε να εκτυπώσετε και με τα δύο χρώματα, επιλέξτε τα πλαίσια ελέγχου τόσο για την επιλογή over όσο και για την επιλογή under.
- Αφού επιλέξετε τα πλαίσια ελέγχου για τις κατάλληλες επιλογές CMYK, μπορείτε να επιλέξετε οποιαδήποτε από τις παρακάτω ρυθμίσεις που απαιτεί η εργασία:
  - Επιλέξτε την ξηρή μελάνη ειδικού χρώματος που θα εφαρμοστεί πάνω ή κάτω από τα χρώματα CMYK.
  - Για να καλύψετε πλήρως τις σελίδες με την ειδική ξηρή μελάνη, επιλέξτε Full page.

Η επιλογή Full page καλύπτει ολόκληρη τη σελίδα με μελάνη.

- Για να εφαρμόσετε μελάνη σε πλακάτα χρώματα που ορίζονται στο αρχείο, από την αναπτυσσόμενη λίστα, επιλέξτε ένα χρώμα. Οι επιλογές χρώματος είναι Gold, Silver, White, Clear, Low Gloss Clear, Double print specialty color ή Fluorescent Pink. Κάντε κλικ στο κουμπί επιλογής [selected color] spot colors and selected object types. Για να καθορίσετε τώρα αντικείμενα στον διακομιστή εκτύπωσης για την εφαρμογή της ειδικής ξηρής μελάνης, κάντε κλικ στο πεδίο επιλογής.
- Εάν θέλετε να καθορίσετε τώρα αντικείμενα στον διακομιστή εκτύπωσης για την εφαρμογή χρυσαφί, ασημί, λευκού, διαφανούς ή φλούο ροζ χρώματος, επιλέξτε ένα ή περισσότερα από τα συγκεκριμένα αντικείμενα: Text, Graphics, Image, ή Spot. Η μελάνη εφαρμόζεται σε όλα τα αντικείμενα αυτού του είδους στις επιλεγμένες σελίδες. Η επιλογή Spot εφαρμόζει το ειδικό χρώμα σε όλα τα πλακάτα χρώματα που έχουν καθοριστεί στο αρχείο εκτύπωσης.
- Για να εφαρμόσετε την ειδική ξηρή μελάνη σε όλες τις σελίδες του εγγράφου, επιλέξτε All Pages. Για να εφαρμόσετε τη μελάνη στις επιλεγμένες σελίδες, επιλέξτε Pages. Εάν επιλέξετε Pages, εισαγάγετε τη συγκεκριμένη σελίδα ή εύρος σελίδων. Για παράδειγμα, 1 ή 12-16 ή 3, 5, 7-10.
- Εάν θέλετε να περιορίσετε την ποσότητα της ειδικής ξηρής μελάνης, ορίστε το Dry Ink limit στο κατάλληλο ποσοστό.
- 8. Για να ολοκληρώσετε τη ρύθμιση και να στείλετε την εργασία στο πιεστήριο παραγωγής, κάντε κλικ στο **Print**.

# Χρήση πολλαπλών περασμάτων

Η λειτουργία πολλαπλών περασμάτων προσθέτει πολλαπλές στρώσεις ειδικής ξηρής μελάνης σε μια εργασία, για να βελτιώσει περαιτέρω τα ειδικά εφέ της μελάνης. Η εργασία περνά μέσα από το πιεστήριο παραγωγής πολλαπλές φορές. Σε κάθε πέρασμα, το πιεστήριο παραγωγής προσθέτει μια ξεχωριστή στρώση. Ο μέγιστος αριθμός στρώσεων πάνω από την εκτύπωση CMYK είναι έξι. Οι άλλες εργασίες εκτύπωσης αναστέλλονται ενώ εκτυπώνετε σε λειτουργία πολλαπλών περασμάτων.

- Τοποθετήστε το χαρτί για την εργασία και, στη συνέχεια, στο Κέντρο ελέγχου, προγραμματίστε τα μέσα εκτύπωσης.
- 2. Στον διακομιστή εκτύπωσης, υποβάλετε την εργασία στην ουρά Hold.
- 3. Για να ανοίξετε τις ιδιότητες Properties της εργασίας, κάντε διπλό κλικ στην εργασία.
- 4. Στην καρτέλα Media, για το Paper Catalog, επιλέξτε το μέσο εκτύπωσης που τοποθετήσατε.
- 5. Στην καρτέλα Media, για το Pre-printed media, επιλέξτε Yes.
- 6. Στην καρτέλα Specialty Color, επιλέξτε πώς θέλετε να εφαρμόσετε τη διαφανή ξηρή μελάνη. Ανατρέξτε στις επιλογές που παρατίθενται.
- 7. Για το Job Properties, κάντε κλικ στο **ΟΚ**.
- 8. Για να ανοίξετε το παράθυρο Multi Pass Clear, στο επάνω αριστερό μέρος του μενού σταθμού εργασίας εντολών, κάντε κλικ στο διπλό βέλος >>. Κάντε κλικ στο εικονίδιο **Multi Pass Clear Dry Ink**.
- 9. Για το Job Name, επιλέξτε την εργασία σας.
- 10. Ορίστε τη λειτουργία.

Υπάρχουν δύο λειτουργίες:

- Λειτουργία Normal: Αυτή η λειτουργία εκτυπώνει με διαφανή μελάνη και μελάνη CMYK. Εάν δεν έχετε εκτυπώσει την εργασία, χρησιμοποιήστε την Normal λειτουργία. Αυτή η λειτουργία εκτυπώνει με μελάνη CMYK και, στη συνέχεια, εκτυπώνει με διαφανή μελάνη στο τελευταίο πέρασμα και εκτυπώνει μόνο με διαφανή μελάνη σε όλα τα υπόλοιπα περάσματα.
- Λειτουργία Clear Only: Αυτή η λειτουργία εκτυπώνει μόνο με διαφανή ξηρή μελάνη. Χρησιμοποιήστε αυτή τη λειτουργία όταν έχετε εκτυπώσει την εργασία και θέλετε να προσθέσετε περισσότερες στρώσεις διαφανούς μελάνης.
- Ορίστε τον αριθμό των περασμάτων.
  Μπορείτε να ορίσετε έως και επτά περάσματα.
- 12. Κάντε κλικ στο Print First Pass.
- Μετά από κάθε πέρασμα, παραλάβετε τις εκτυπώσεις και, στη συνέχεια, επανατοποθετήστε τις για το επόμενο πέρασμα.
  - Μην αλλάζετε τον προσανατολισμό της στοίβας χαρτιού.
  - Τοποθετήστε τη στοίβα με την όψη προς τα επάνω στον ίδιο δίσκο τροφοδοσίας.
  - Βεβαιωθείτε ότι η στοίβα έχει τον ίδιο προσανατολισμό που είχε όταν την αφαιρέσατε από τον δίσκο εξόδου.
- 14. Μετά το πρώτο πέρασμα, καθορίστε τις εκτυπώσεις που τοποθετήσατε στον δίσκο ως Preprinted. Το πιεστήριο παραγωγής μπορεί να ρυθμίζει τη θερμοκρασία του φούρνου κατά την επεξεργασία των φύλλων. Χρησιμοποιήστε τα παρακάτω βήματα:

- a. Στο κύριο παράθυρο του Κέντρου ελέγχου, επιλέξτε **Manage Stock Library** και, στη συνέχεια, εντοπίστε το μέσο εκτύπωσης που χρησιμοποιήσατε για την πρώτη εκτύπωση.
- b. Επιλέξτε το μέσο εκτύπωσης και, στη συνέχεια, κάντε κλικ στο **Copy**.
- Σημειώστε το όνομα που το σύστημα εκχώρησε στο νέο μέσο εκτύπωσης, Ειδικό μέσο εκτύπωσης ΧΧ.
  Σε ένα μεταγενέστερο βήμα, επιλέγετε αυτό το όνομα νέου μέσου εκτύπωσης για τον δίσκο.
- d. Επιλέξτε το πλαίσιο ελέγχου **Preprinted** για το νέο μέσο εκτύπωσης και, στη συνέχεια, κάντε κλικ στο **OK**.
- e. Κλείστε το παράθυρο Manage Stock Library.
- f. Από το Κέντρο ελέγχου, κάντε κλικ στον αριθμό δίσκου για τον δίσκο χαρτιού που χρησιμοποιείτε.
- g. Κάντε κλικ στο **Manage Stock Library** και, στη συνέχεια, επιλέξτε το μέσο εκτύπωσης που δημιουργήσατε για τον δίσκο που έχει επιλεγμένο το πλαίσιο ελέγχου Preprinted.
- 15. Κάντε κλικ στο **Print [next] Pass**.
- 16. Όταν ολοκληρωθεί η εργασία, για να επιτρέψετε άλλες εργασίες εκτύπωσης, κλείστε το παράθυρο Multi Pass Clear Dry Ink.

### Προσθήκη εφέ μεταλλικού χρώματος με την εφαρμογή Image Enhance Visual Editor

Η εφαρμογή Image Enhance Visual Editor (IEVE) είναι μια εφαρμογή επεξεργασίας ειδώλου στον Σταθμό εργασίας εντολών. Αυτό το εργαλείο σάς επιτρέπει να προσθέσετε εφέ ειδικών χρωμάτων στα είδωλα μιας εργασίας και να προβάλετε τα προσαρμοσμένα είδωλα καθώς κάνετε αλλαγές.

- 1. Υποβάλετε την εργασία σε μια ουρά αναμονής.
- Κάντε δεξί κλικ στην εργασία και επιλέξτε Image Enhance Visual Editor. Προτού ανοιχτεί η εργασία, αφαιρούνται όλα τα είδωλα ράστερ. Αφού επεξεργαστείτε τα είδωλα, υποβάλετε ξανά σε επεξεργασία την εργασία.
- 3. Για το Special Effects Layer, επιλέξτε **On**.
- 4. Η στρώση ειδικού χρώματος εμφανίζεται στην προεπισκόπηση. Για να εμφανίσετε ή να αποκρύψετε το ειδικό χρώμα, χρησιμοποιήστε τη ρύθμιση λειτουργίας **Preview**.
- 5. Για το **Type**, επιλέξτε το ειδικό χρώμα.
- 6. Για να ορίσετε την ποσότητα ειδικής χρωστικής που θα εφαρμοστεί, χρησιμοποιήστε την επιλογή Adjust Ink Level.

- 7. Για το **Style**, επιλέξτε τα εφέ που θέλετε:
  - Posterize: Αυτή η επιλογή εφαρμόζει ειδικό χρώμα σε ένα συγκεκριμένο επίπεδο σκούρου και δεν εφαρμόζει ειδικό χρώμα σε οποιαδήποτε περιοχή είναι φωτεινότερη. Το αποτέλεσμα είναι ένα εφέ υψηλής αντίθεσης.
  - Emboss: Αυτή η επιλογή εφαρμόζει ειδικό χρώμα στις άκρες. Το αποτέλεσμα είναι ένα τρισδιάστατο εφέ.
  - Hue Select: Αυτή η επιλογή εφαρμόζει ειδικό χρώμα στην απόχρωση που καθορίζεται από τη ρύθμιση Hue/Highlight. Η ρύθμιση Hue/Highlight περιλαμβάνει τη γωνία απόχρωσης σε μοίρες.
  - Highlight Select: Αυτή η επιλογή εφαρμόζει ειδικό χρώμα στο επίπεδο τονισμού που καθορίζεται από τη ρύθμιση Hue/Highlight. Τα χρώματα σε αυτό το επίπεδο και πιο ανοιχτόχρωμο επιτυπώνονται.

Σημείωση: Για να χρησιμοποιήσετε την Επιλογή απόχρωσης ή την Επιλογή τονισμού, ορίστε μια χαμηλή τιμή στο Εύρος. Ορίστε τη γωνία απόχρωσης ή το επίπεδο τονισμού και, στη συνέχεια, ορίστε το Εύρος στο κατάλληλο επίπεδο. Για να ορίσετε την έκταση του εφέ, χρησιμοποιήστε το Εύρος. Όσο υψηλότερη είναι η ρύθμιση Εύρος, τόσο μεγαλύτερη είναι η περιοχή που επηρεάζεται. Μπορείτε να επιλέξετε Αναστροφή για να δημιουργήσετε το αντίθετο εφέ. Η ρύθμιση Αναστροφή εφαρμόζει ειδικό χρώμα οπουδήποτε αλλού, εκτός από την περιοχή την οποία καθορίζει το στυλ.

- 8. Αποθηκεύστε την εργασία και, στη συνέχεια, εξέλθετε.
- 9. Προτού εκτυπώσετε την εργασία, ανοίξτε τις Ιδιότητες για την εργασία και, στη συνέχεια, επιλέξτε την καρτέλα Specialty Colors.
- 10. Για το πλακάτο χρώμα ασημί, χρυσαφί, λευκό ή φλούο ροζ, ή για τα χρώματα και τα επιλεγμένα αντικείμενα, επιλέξτε Apply. Βεβαιωθείτε ότι τα πλαίσια ελέγχου αντικειμένων δεν είναι επιλεγμένα.

### Ορισμός ισοδύναμων ονομάτων πλακάτων χρωμάτων

Εάν λάβετε μια εργασία που περιέχει αντικείμενα ειδικής ξηρής μελάνης τα οποία έχουν οριστεί στο αρχείο εκτύπωσης από έναν σχεδιαστή, στον διακομιστή εκτύπωσης, ορίστε τα ονόματα που χρησιμοποιούνται για τον ορισμό πλακάτου χρώματος. Τα ονόματα Διαφανής, διαφανής, Λευκό, λευκό, Φλούο Ροζ, φλούο ροζ, Ασημί, ασημί, Χρυσαφί και χρυσαφί ορίζονται αυτόματα από προεπιλογή στον διακομιστή. Ωστόσο, εάν ο σχεδιαστής χρησιμοποιήσε άλλα ονόματα, για τον καθορισμό του πραγματικού ονόματος που χρησιμοποιόνται για τον καθορισμό στον διακομιστή εκτύπωσης από έναν σχεδιαστής χρησιμοποιήσε άλλα ονόματα για τον καθορισμό του πραγματικού ονόματος που χρησιμοποιείται στο αρχείο, δημιουργήστε ένα ισοδύναμο όνομα στον διακομιστή εκτύπωσης.

- 1. Από το μενού Server, επιλέξτε Device Center.
- 2. Στη ρύθμιση Resources, επιλέξτε Specialty Colors.
- 3. Στην περιοχή Group Name, επιλέξτε το γενικό όνομα για την ειδική ξηρή μελάνη που χρησιμοποιείτε: ασημί, χρυσαφί, λευκό, φλούο ροζ ή διαφανές.
- Για να βεβαιωθείτε ότι δεν παρατίθεται το εναλλακτικό όνομα, εξετάστε τα ονόματα στα δεξιά του παραθύρου.
- 5. Πάνω από τη λίστα Group Name, επιλέξτε + New. Ανοίγει το παράθυρο New Specialty Color.
- 6. Στην περιοχή Name, εισαγάγετε το ακριβές όνομα του πλακάτου χρώματος που θα εκτυπωθεί με διαφανή ξηρή μελάνη.

Σημαντικό: Εισαγάγετε το όνομα ακριβώς όπως έχει καθοριστεί από τον σχεδιαστή. Τα ονόματα πλακάτων χρωμάτων στον διακομιστή κάνουν διάκριση μεταξύ πεζών και κεφαλαίων.

#### 7. Κάντε κλικ στο ΟΚ.

Το νέο ισοδύναμο όνομα εμφανίζεται στα δεξιά του παραθύρου, κάτω από τα προεπιλεγμένα ονόματα χρωμάτων που παρέχονται με τον διακομιστή εκτύπωσης. Εάν το όνομα χρώματος δεν έχει ένα εικονίδιο κλειδαριάς δίπλα του, μπορείτε να διαγράψετε το όνομα. Για να διαγράψετε ένα όνομα από τη λίστα, κάντε δεξί κλικ στο όνομα και, στη συνέχεια, επιλέξτε **Delete**.

### Φυλλάδια με πλήρη περικοπή χρησιμοποιώντας τέσσερις προαιρετικές συσκευές τελικής

#### επεξεργασίας

Οι ροές εργασιών εκτύπωσης περιλαμβάνουν τη δημιουργία φυλλαδίων πλήρους περικοπής χρησιμοποιώντας τη μονάδα εισαγωγής, τον τελικό επεξεργαστή με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready, μια μονάδα περικοπής SquareFold<sup>®</sup>.

# Ενεργοποίηση της λειτουργίας μετατόπισης

Όταν εκτυπώνετε εργασίες, εάν εμφανιστεί ένα μήνυμα που υποδεικνύει ότι ο δίσκος εξόδου με διαχωρισμό δεσμίδων δεν εκτελεί μετατόπιση, ελέγξτε τον διακομιστή εκτύπωσης. Βεβαιωθείτε ότι η λειτουργία μετατόπισης του διακομιστή εκτύπωσης είναι ενεργοποιημένη. Χρησιμοποιήστε την παρακάτω διαδικασία για να ενεργοποιήσετε τη λειτουργία μετατόπισης:

- 1. Εάν είναι απαραίτητο, ακυρώστε την εργασία εκτύπωσης.
- 2. Επιλέξτε την κατάλληλη εργασία.
- 3. Ανοίξτε το παράθυρο Properties της εργασίας.
- 4. Επιλέξτε την καρτέλα Finishing.
- 5. Βεβαιωθείτε ότι ο Offset Catch Tray έχει επιλεγεί ως δίσκος εξόδου.
- 6. Επιλέξτε το πλαίσιο ελέγχου Offset Mode.
- 7. Για να αποθηκεύσετε και να κλείσετε το παράθυρο Properties, επιλέξτε **ΟΚ**.
- 8. Στείλτε και πάλι την εργασία εκτύπωσης.

# Εκτύπωση φυλλαδίων συρραφής ράχης με πλήρη περικοπή ακρών και εισαγωγή προεκτυπωμένων εξωφύλλων

Αυτή η ροή εργασιών δίνει μια ελκυστική όψη στην παραγόμενη εκτύπωση.

Ο δημιουργός φυλλαδίων Production Ready δημιουργεί φυλλάδια με συρραφή ράχης. Η μονάδα πτύχωσης και περικοπής δύο πλευρών και η μονάδα περικοπής SquareFold® κόβουν τις άκρες από τις τρεις πλευρές των φυλλαδίων, έτσι ώστε τα είδωλα να επεκτείνονται έως την άκρη της σελίδας. Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε τη μονάδα εισαγωγής για να συμπεριλάβετε προεκτυπωμένες σελίδες εξωφύλλων. Η επιλογή πλήρους περικοπής δίνει μια ελκυστική όψη σε πολλά έγγραφα. Η ρύθμιση για αυτό το είδος ροής εργασιών περιλαμβάνει τα εξής:

- Τοποθέτηση του χαρτιού και προγραμματισμός του από τον διακομιστή εκτύπωσης
- Υποβολή της εργασίας και άνοιγμα του παραθύρου Job Properties
- Ορισμός των ιδιοτήτων Properties για τα μέσα εκτύπωσης, της διάταξης, της δίπλωσης και της περικοπής
- Προσαρμογή ρυθμίσεων για την εισαγωγή προεκτυπωμένων εξωφύλλων

- Αποδέσμευση της εργασίας για ένα δοκιμαστικό αντίγραφο
- Έλεγχος του αποτελέσματος και προσαρμογή της ρύθμισης περικοπής ή της σελιδοποίησης
- Εκτύπωση της εργασίας

Σημείωση: Για να προσδιορίσετε το τμήμα περικοπής που απαιτείται για πλήρη περικοπή των ειδώλων σελίδων, εκτυπώστε το αρχείο χωρίς περικοπή και, στη συνέχεια, κάντε ρυθμίσεις όπως απαιτείται.

#### Δημιουργία φυλλαδίων με πλήρη περικοπή

Για να εκτυπώσετε φυλλάδια με περικοπή τριών πλευρών για αντίγραφα πλήρους περικοπής, εκτελέστε τα παρακάτω βήματα:

- 1. Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης σε έναν δίσκο του πιεστηρίου παραγωγής.
  - Για τελικό μέγεθος Α4/210 x 297 χλστ. (8,5 x 11 ίντσες), τοποθετήστε χαρτί Α3/297 x 420 χλστ. (12 x 18 ίντσες) στον δίσκο. Ενθέστε δύο είδωλα Α4/210 x 297 χλστ. (8,5 x 11 ίντσες) σε κάθε όψη των φύλλων. Αυτή η μέθοδος παρέχει μια άκρη γύρω από τα είδωλα για περικοπή.
  - Εάν τοποθετήσετε χαρτί 279 x 432 χλστ. (11 x 17 ίντσες) στον δίσκο, μπορείτε να ενθέσετε δύο είδωλα A4/210 x 297 χλστ. (8,5 x 11 ίντσες) σε κάθε όψη των φύλλων. Μετά την περικοπή των ακρών, το τελικό μέγεθος είναι μικρότερο από 210 x 297 χλστ. (8,5 x 11 ίντσες).
- 2. Από το Κέντρο ελέγχου, προγραμματίστε το μέσο εκτύπωσης για τον δίσκο.
  - α. Επιλέξτε τον αριθμό του δίσκου στον οποίο τοποθετήσατε το χαρτί.

Εμφανίζεται το παράθυρο Tray Properties.

b. Στο παράθυρο Tray Properties, επιλέξτε το πλήκτρο Create New Stock.

Εμφανίζεται το παράθυρο New Stock Setup.

- c. Στο παράθυρο New Stock Setup, επιλέξτε το μέσο εκτύπωσης που έχει τοποθετηθεί στον δίσκο και, στη συνέχεια, εισαγάγετε τις λεπτομέρειες για το μέσο εκτύπωσης.
- d. Για να αποθηκεύσετε και να κλείσετε το παράθυρο New Stock Setup, επιλέξτε ΟΚ.
- e. Για να κλείσετε το παράθυρο Tray Properties, επιλέξτε **ΟΚ**.
- f. Ελαχιστοποιήστε το παράθυρο του Control Center.
- Από την ουρά Hold του διακομιστή εκτύπωσης, για να ανοίξετε το παράθυρο Properties, κάντε διπλό κλικ στην εργασία.
- 4. Στην καρτέλα Quick Access, εισαγάγετε το Paper size και το Paper source όπου τοποθετήσατε το μέσο εκτύπωσης. Εισαγάγετε έναν αριθμό για τα Copies.
- Στην καρτέλα Media, για τη ρύθμιση Duplex, εάν εκτυπώνετε στις δύο όψεις του μέσου εκτύπωσης, επιλέξτε Top-top.
   Για την εκτύπωση μονής όψης, ή διαφορετικά εκτύπωση Simplex, βεβαιωθείτε ότι η ρύθμιση είναι Off.
- 6. Στην καρτέλα Finishing, για το στοιχείο Fold, ορίστε το Fold style σε **Booklet-fold**.
- 7. Στην καρτέλα Finishing, για το Stapler, ορίστε το στοιχείο Stapler mode σε Center.
- 8. Στην καρτέλα Finishing, για το στοιχείο Trim, επιλέξτε το πλαίσιο ελέγχου για το Head and foot trim.

- 9. Για να ορίσετε το Finish Size των σελίδων, χρησιμοποιήστε τα βέλη προς τα επάνω και προς τα κάτω. Το Finish Size είναι η απόσταση από το επάνω μέρος της σελίδας έως το κάτω μέρος της σελίδας.
- 10. Για τη ρύθμιση εκτύπωσης Spine, επιλέξτε **Normal**.
- 11. Επιλέξτε το πλαίσιο ελέγχου για την περικοπή άκρης Engage fore.
- 12. Για να ορίσετε την περικοπή άκρης, χρησιμοποιήστε τα βέλη προς τα επάνω και προς τα κάτω. Μπορείτε να ορίσετε είτε το Finish Size είτε το τμήμα περικοπής της άκρης. Για ένα φυλλάδιο με δεξιά βιβλιοδεσία, το τελικό μέγεθος είναι η απόσταση από τη ράχη έως τη δεξιά πλευρά της σελίδας.
- Εάν το αρχείο σας είναι σελιδοποιημένο, οι ρυθμίσεις ολοκληρώθηκαν και μπορείτε να αποδεσμεύσετε την εργασία για εκτύπωση.
   Εάν το αρχείο δεν είναι σελιδοποιημένο, προσπελάστε την καρτέλα Layout. Για να ορίσετε τη σελιδοποίηση για την εργασία, επιλέξτε **Booklet**.
- 14. Εάν δεν θα εισάγετε προεκτυπωμένα εξώφυλλα, για να εκτυπώσετε δοκιμαστικά την εργασία και να ελέγξετε το αποτέλεσμα, κάντε κλικ στο Proof. Για να εκτυπώσετε την πλήρη εργασία, κάντε κλικ στο Print.

#### 15. Για να εισάγετε εξώφυλλα όταν η εργασία είναι σελιδοποιημένη:

Εάν έχετε διαμορφώσει μια μονάδα εισαγωγής για το πιεστήριο παραγωγής, μπορείτε να εισάγετε προεκτυπωμένα φύλλα εξωφύλλων για τα φυλλάδια. Το μέγεθος των φύλλων εξωφύλλων είναι το ίδιο με των φύλλων του κυρίως τμήματος. Ο δημιουργός φυλλαδίων τυλίγει το προεκτυπωμένο φύλλο εξωφύλλου γύρω από τις σελίδες του κυρίως τμήματος για να σχηματίσει ένα μπροστινό και ένα πίσω εξώφυλλο.

- α. Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης προεκτυπωμένων εξωφύλλων στον δίσκο μονάδας εισαγωγής.
- b. Προγραμματίστε το μέσο εκτύπωσης από το Κέντρο ελέγχου. Επιλέξτε τον δίσκο T1.

Εμφανίζεται το παράθυρο Tray Properties.

c. Στο παράθυρο Tray Properties, επιλέξτε το πλήκτρο Create New Stock.

Εμφανίζεται το παράθυρο New Stock Setup.

- d. Από το παράθυρο New Stock Setu, επιλέξτε το χαρτί που έχει τοποθετηθεί στον δίσκο. Εισαγάγετε τις λεπτομέρειες για το μέσο εκτύπωσης.
- e. Για να αποθηκεύσετε και να κλείσετε το παράθυρο New Stock Setup, επιλέξτε OK.
- f. Για να κλείσετε το παράθυρο Tray Properties, επιλέξτε **ΟΚ**.
- g. Ελαχιστοποιήστε το παράθυρο Manage Stock Library.
- h. Στον διακομιστή εκτύπωσης, στο παράθυρο **ob Properties**, επιλέξτε την καρτέλα **Media**. Κάντε κύλιση προς τα κάτω και, στη συνέχεια, επιλέξτε **Define Cover**.
- i. Επιλέξτε το πλαίσιο ελέγχου Front Cover. Από το μενού, επιλέξτε Insert.
- j. Για την πηγή χαρτιού Paper Source, επιλέξτε T1.
- k. Εάν το μέσο εκτύπωσης εξωφύλλου είναι διαφορετικό από το μέσο εκτύπωσης κυρίως τμήματος, ορίστε οποιεσδήποτε άλλες μοναδικές ιδιότητες χαρτιού για το μέσο εκτύπωσης εξωφύλλου. Για παράδειγμα, το βάρος g/m<sup>2</sup> του εξωφύλλου μπορεί να είναι μεγαλύτερο από το βάρος του μέσου εκτύπωσης κυρίως τμήματος.
- l. Στο παράθυρο Cover Media, επιλέξτε **ΟΚ**.

m. Για να αποδεσμεύσετε την εργασία, στην καρτέλα Media, επιλέξτε Print.

#### 16. Για να εισάγετε εξώφυλλα όταν η εργασία δεν είναι σελιδοποιημένη:

- α. Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης προεκτυπωμένων εξωφύλλων στον δίσκο μονάδας εισαγωγής.
- b. Προγραμματίστε το μέσο εκτύπωσης στη Manage Stock Library.
- c. Επιλέξτε την καρτέλα **Layout**.
- d. Κάντε κύλιση προς τα κάτω στην περιοχή Cover.
- e. Επιλέξτε Pre-Printed.
- f. Επιλέξτε Define Cover.
- g. Για την πηγή Cover, επιλέξτε **T1**.
- h. Για το **Media Weight**, επιλέξτε το βάρος g/m<sup>2</sup> για το μέσο εκτύπωσης εξωφύλλου και, στη συνέχεια, ορίστε οποιεσδήποτε άλλες μοναδικές ιδιότητες του μέσου εκτύπωσης εξωφύλλου.
- i. Επιλέξτε **ΟΚ**.
- 17. Για να αποδεσμεύσετε την εργασία, στην καρτέλα Layout, επιλέξτε Print.

# Χρήση του τελικού επεξεργαστή Production Ready, της βασικής συσκευής διάτρησης και της μονάδας δίπλωσης C/Z

Εάν διαθέτετε την προαιρετική μονάδα δίπλωσης C/Z, μπορείτε να δημιουργήσετε τρίπτυχα και διπλώσεις Z σε φύλλα 216 x 279 χλστ. (8,5 x 11 ίντσες) ή A4.

Μπορείτε να δημιουργήσετε διπλώσεις Ζ μισού φύλλου σε μέσα εκτύπωσης A3/B4 (11 x 17 ίντσες). Για διπλώσεις Ζ ή διπλώσεις Ζ μισού φύλλου, το πιεστήριο παραγωγής διπλώνει το χαρτί A3 (11 x 17 ίντσες) και μειώνει το μέγεθος του φύλλου σε χαρτί A4 (8,5 x 11 ίντσες). Το μέγεθος των φύλλων B4 μειώνεται σε B5. Μπορείτε να εισάγετε το διπλωμένο φύλλο σε ένα έγγραφο A4 (8,5 x 11 ίντσες), έτσι ώστε οι αναγνώστες να μπορούν τραβήξουν προς τα έξω το διπλωμένο τμήμα για να δουν ένα πολύ μεγάλο είδωλο.

Σημαντικό: Όταν τοποθετείτε ή επιλέγετε μέσο εκτύπωσης για δίπλωση, είναι σημαντικό να τοποθετείτε το χαρτί με Τροφοδοσία μικρής πλευράς (SEF).

#### Παραγωγή απλών διπλωμένων φύλλων

- Για την εργασία, τοποθετήστε το χαρτί με Τροφοδοσία μικρής πλευράς (SEF) στον κατάλληλο δίσκο και, στη συνέχεια, προγραμματίστε το μέσο εκτύπωσης στο Κέντρο ελέγχου.
- Από τον διακομιστή εκτύπωσης, για να ανοίξετε το παράθυρο Ιδιότητες, κάντε διπλό κλικ στην εργασία.
  Ορίστε τον αριθμό των Αντιγράφων εκτύπωσης που θέλετε.
- 3. Ορίστε όλες τις απαιτούμενες ιδιότητες για την εργασία, όπως ποσότητα, μέγεθος χαρτιού, δίσκος προέλευσης και μονής όψης ή διπλής όψης.

Σημείωση: Για δίπλωση C (Τρίπτυχο) και δίπλωση Ζ, χρησιμοποιήστε φύλλα Α4, 210 x 297 χλστ. (8,5 x 11 ίντσες). Για δίπλωση Ζ μηχανικής (Δίπλωση Ζ μισού φύλλου), χρησιμοποιήστε χαρτί Α3, 297 x 420 χλστ. (11 x 17 ίντσες) ή Β4, 250 x 253 χλστ. (9,8 x 13,9 ίντσες).

4. Επιλέξτε την καρτέλα **Τελική επεξεργασία** και, στη συνέχεια, κάντε κύλιση προς τα κάτω στην περιοχή Δίπλωση.

- 5. Για τη Δίπλωση, ορίστε το Στυλ δίπλωσης στην κατάλληλη δίπλωση. Ορίστε μια επιλογή:
  - Δίπλωση μισού φύλλου (Δίπτυχο)
  - Δίπλωση Ζ μισού φύλλου
  - Δίπλωση Ζ (σε σχήμα ακορντεόν)
  - Τρίπτυχο (Letter Δίπλωση C)
- 6. Ορίστε τη σειρά δίπλωσης σε **Inside** ή **Outside**. Όταν επιλέγετε Inside, η Σελίδα 1 βρίσκεται μέσα στη δίπλωση. Όταν επιλέγετε Outside, η Σελίδα 1 βρίσκεται στο πίσω μέρος της δίπλωσης.
- 7. Εάν εμφανιστεί αυτό το μήνυμα σχετικά με την Output, διορθώστε τη ρύθμιση. Face down normal order and should be Face down reverse order. Για να διορθώσετε τη ρύθμιση, επιλέξτε OK.
- 8. Για διάτρητα φύλλα, στην επιλογή Punch, ορίστε τη ρύθμιση Punch edge στην επιλογή **Left**, **Right** ή **Top**. Ορίστε τη ρύθμιση Punch σε μία από τις παρακάτω επιλογές:
  - Off
  - Διάτρηση 2 οπών
  - Διάτρηση 3 οπών
  - Διάτρηση 4 οπών

Σημαντικό: Μπορείτε να επιλέξετε διάτρηση μόνο για δίπλωση Ζ μισού φύλλου.

- 9. Επιλέξτε Print.
- 10. Συλλέξτε τα διπλωμένα αντίγραφα από τον επάνω δίσκο του τελικού επεξεργαστή ή από το κάτω συρτάρι της μονάδας δίπλωσης C/Z. Για να ανοίξετε το κάτω συρτάρι της μονάδας δίπλωσης C/Z, πιέστε το πλήκτρο στην επάνω αριστερή γωνία του μπροστινού μέρους της μονάδας.

# Χρήση της μονάδας εισαγωγής για συμπερίληψη φύλλων ή διαχωριστικών στην παραγόμενη εκτύπωση

Όταν εισάγετε εξώφυλλα, φύλλα ή διαχωριστικά στα εκτυπωμένα έγγραφα, χρησιμοποιήστε τη μονάδα εισαγωγής. Η εισαγωγή πραγματοποιείται αφού τα έγγραφα εξέλθουν από το πιεστήριο παραγωγής, αλλά προτού φτάσουν στην τελευταία συσκευή τελικής επεξεργασίας από την οποία παραλαμβάνεται η παραγόμενη εκτύπωση. Χρησιμοποιήστε μόνο προεκτυπωμένα ή κενά μέσα εκτύπωσης εισαγωγής.

### Σημείωση:

- Όταν χρησιμοποιείτε τα παρακάτω εξαρτήματα, τοποθετήστε τα φύλλα διαχωριστικών στον δίσκο της μονάδας εισαγωγής με τα διαχωριστικά στην μπροστινή άκρη:
  - GBC® Advanced Punch® Pro
  - Συσκευή συρραφής
  - Τελικός επεξεργαστής Production Ready
- Εάν θέλετε να εκτυπώσετε τα φύλλα που εισάγονται, χρησιμοποιήστε τη μονάδα εισαγωγής πολλών φύλλων ή έναν άλλο δίσκο.

#### Εισαγωγή φύλλων και διαχωριστικών στην παραγόμενη εκτύπωση

- Εάν χρειάζεται, τοποθετήστε το κύριο μέσο εκτύπωσης για το έγγραφο σε έναν δίσκο τροφοδοσίας με προσανατολισμό Τροφοδοσίας μεγάλης πλευράς (LEF). Στο Κέντρο ελέγχου, βεβαιωθείτε ότι έχει προγραμματιστεί το σωστό μέσο εκτύπωσης.
- 2. Με τα διαχωριστικά στην μπροστινή άκρη, τοποθετήστε φύλλα διαχωριστικών στον δίσκο της μονάδας εισαγωγής.

Όταν τοποθετείτε διαχωριστικά, τοποθετήστε τα διαχωριστικά με την όψη προς τα επάνω και στα αριστερά μέσα στον δίσκο, στην πίσω άκρη του μέσου εκτύπωσης. Όταν εισάγετε προεκτυπωμένα ή κενά διαχωριστικά, το σύστημα εισάγει τα διαχωριστικά, ένα κάθε φορά, με την ίδια σειρά που τοποθετήθηκαν στον δίσκο. Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχουν τμηματικά σετ.

3. Από το Κέντρο ελέγχου, προγραμματίστε το μέσο εκτύπωσης για τα ένθετα:

Σημείωση: Ορίστε μοναδικές ιδιότητες για τη ρύθμιση Special Page. Εάν οι ιδιότητες δεν είναι μοναδικές ο διακομιστής εκτύπωσης μπορεί να επιλέξει το ίδιο είδος μέσου εκτύπωσης από έναν άλλο δίσκο. Επειδή θέλετε να χρησιμοποιήσετε μόνο το προεκτυπωμένο μέσο εκτύπωσης στον δίσκο μονάδας εισαγωγής, βεβαιωθείτε ότι κανένα άλλο μέσο εκτύπωσης στους υπόλοιπους δίσκους δεν έχει τις ίδιες ιδιότητες με τις Ειδικές σελίδες. Για παράδειγμα, κάντε μοναδικές επιλογές στις ιδιότητες ειδικών σελίδων για το όνομα, το μέγεθος και το βάρος. Εάν διαφορετικά είδη μέσων εκτύπωσης έχουν τις ίδιες ιδιότητες με τις Ειδικές σελίδες, από τον διακομιστή εκτύπωσης, καθορίστε ένα μοναδικό όνομα για το μέσο εκτύπωσης που θέλετε να χρησιμοποιήσετε. Συνήθως, το μέσο εκτύπωσης εξωφύλλου που τροφοδοτείται από τον δίσκο μονάδας εισαγωγής έχει μεγαλύτερο βάρος από το άλλο χαρτί που έχει τοποθετηθεί, οπότε το μέσο εκτύπωσης εξωφύλλου έχει μοναδικές ιδιότητες.

- α. Από το Κέντρο ελέγχου, επιλέξτε τον δίσκο Τ1.
- b. Εάν το μέσο εκτύπωσης διαχωριστικού που τοποθετήσατε έχει καθοριστεί στο Stock Library, επιλέξτε Stock Library και, στη συνέχεια, επιλέξτε το μέσο εκτύπωσης διαχωριστικού. Εάν το μέσο εκτύπωσης διαχωριστικού που τοποθετήσατε δεν υπάρχει στο Stock Library, επιλέξτε Create Temporary Stock και εισάγετε τις απαιτούμενες πληροφορίες.
  - Το μέγεθος Size του μέσου εκτύπωσης, για παράδειγμα A4 ή 8,5 x 11 ίντσες.
  - Το βάρος Weight του μέσου εκτύπωσης διαχωριστικού, συνήθως περίπου 164 g/m<sup>2</sup>, αλλά το βάρος εξαρτάται από το μέσο εκτύπωσης.
  - Για το Type, επιλέξτε το είδος του μέσου εκτύπωσης, για παράδειγμα Precut tab Plain.
- 4. Επιλέξτε το κουμπί επιλογής Long Edge Feed.
- 5. Για να κλείσετε το παράθυρο Tray Properties, επιλέξτε **ΟΚ**.
- 6. Με χρήση του σταθμού εργασίας εντολών Fiery, υποβάλετε το αρχείο της εργασίας στην ουρά Hold του διακομιστή εκτύπωσης.
- 7. Για να ανοίξετε το παράθυρο Properties, κάντε διπλό κλικ στην εργασία.
- 8. Ορίστε όλες τις ιδιότητες Properties για την εργασία, όπως Μέγεθος χαρτιού, Μονής όψης ή Διπλής όψης, Duplex, Όχι, Επάνω-επάνω, Επάνω-κάτω και αριθμό αντιγράφων.
- 9. Επιλέξτε την καρτέλα **Media** και, στη συνέχεια, κάντε κύλιση προς τα κάτω στην ενότητα Mixed Media. Επιλέξτε **New Insert**.
- 10. Με το Page Number επιλεγμένο, εισαγάγετε τους αριθμούς των σελίδων μετά από τις οποίες θέλετε να εισάγετε προεκτυπωμένα ή κενά φύλλα ή διαχωριστικά. Χρησιμοποιήστε ένα κόμμα για να διαχωρίσετε τους αριθμούς. Για παράδειγμα, για να εισάγετε ένα κενό φύλλο μετά τη σελίδα 7 και τη σελίδα 13, εισαγάγετε την τιμή 7,13.
- 11. Για το Paper Size, επιλέξτε το μέγεθος των διαχωριστικών σας, είτε 8.5 x 11 in. Tab LEF ή A4 Tab LEF.
- 12. Για το Media Type, επιλέξτε είτε Tab stock (uncoated) ή Tab stock (emboss).
- 13. Επιλέξτε Insert.
- 14. Επιλέξτε Close.
- 15. Επιλέξτε **Print**.

#### Πτύχωση και συρραφή φύλλων και φυλλαδίων

Για να ρυθμίσετε τις θέσεις δίπλωσης και συρραφής για φυλλάδια, δημιουργήστε ένα προφίλ με τις ρυθμίσεις. Για να συσχετίσετε το προφίλ με το μέσο εκτύπωσης για την εργασία, εφαρμόστε το προφίλ στην εργασία φυλλαδίου.

Σημείωση: Αυτή η διαδικασία ρυθμίζει τη θέση συρραφής μόνο οριζόντια στο χαρτί και διασφαλίζει ότι τα συρραπτικά του φυλλαδίου βρίσκονται ακριβώς πάνω στη δίπλωση. Η διαδικασία δεν σας επιτρέπει να μετακινήσετε τα συρραπτικά προς τα επάνω ή προς τα κάτω πάνω στη δίπλωση. Εάν χρειάζεστε κατακόρυφες ρυθμίσεις για τις θέσεις των συρραπτικών πάνω στη δίπλωση, επικοινωνήστε με έναν Τεχνικό συντήρησης και εξυπηρέτησης πελατών της Xerox.

#### Ρύθμιση θέσης δίπλωσης και συρραφής φυλλαδίου

- 1. Εάν το μέσο εκτύπωσης φυλλαδίου δεν έχει τοποθετηθεί στο πιεστήριο παραγωγής, τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης σε έναν δίσκο με τροφοδοσία μικρής πλευράς (SEF). Προγραμματίστε τον δίσκο.
- 2. Από το Κέντρο ελέγχου, επιλέξτε το πλαίσιο ελέγχου για τα Προφίλ.
- 3. Επιλέξτε την καρτέλα Fold Adjustment.
- 4. Για να δημιουργήσετε ένα προφίλ ή να επιλέξετε ένα υπάρχον προφίλ, κάντε κλικ στο εικονίδιο New (+). Για να επεξεργαστείτε ένα υπάρχον προφίλ, κάντε κλικ στο πλήκτρο Edit.
- 5. Από το μενού Fold Type, επιλέξτε Bi-Fold-Multiple Sheets Stapled.
- 6. Για το πεδίο Name, εισαγάγετε ένα μοναδικό, περιγραφικό όνομα για το προφίλ. Μπορείτε να αποδεχτείτε το προεπιλεγμένο όνομα που παρέχεται, για παράδειγμα, Fold Adjustment 1 ή Fold Adjustment 2.
- 7. Για το μέσο εκτύπωσης φυλλαδίου, εισαγάγετε τα στοιχεία Paper Size, Weight και Coating.
- 8. Στη δεξιά πλευρά του παραθύρου, κάντε κλικ στο Test Print.
- 9. Για να επιλέξετε τον δίσκο για το μέσο εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε, από το μενού Tray, χρησιμοποιήστε το βέλος.
- 10. Εάν χρησιμοποιείτε τη μονάδα περικοπής για σημάδεμα σελίδων στα φυλλάδια, ρυθμίστε το Crease σε On. Εάν δεν χρησιμοποιείτε τη μονάδα περικοπής για σημάδεμα σελίδων, ρυθμίστε το Crease σε Off. Μόνο το πρώτο και το τελευταίο φύλλο πτυχώνονται για κάθε φυλλάδιο. Όταν διπλώνονται, αυτές οι σελίδες είναι το μπροστινό και το πίσω φύλλο εξωφύλλου και το εσωτερικό φύλλο στο κέντρο του φυλλαδίου.

11. Κάντε κλικ στο **Test Print**.

Ένα μήνυμα πληροφοριών σάς ενημερώνει ότι η συσκευή δημιουργεί μια δοκιμαστική εκτύπωση. Όταν ολοκληρωθεί η δοκιμαστική εκτύπωση, εμφανίζεται ένα μήνυμα.

- 12. Κλείστε το παράθυρο μηνύματος. Στο παράθυρο ρύθμισης για το Σετ 1, προσέξτε τις δύο διαστάσεις Α και Β που θα χρειαστείτε αργότερα στη διαδικασία.
- 13. Συλλέξτε τη δοκιμαστική εκτύπωση. Κρατήστε τη δοκιμαστική εκτύπωση μπροστά από τις ρυθμίσεις για το Σετ 1, στη θέση που εμφανίζεται στα αριστερά του παραθύρου. Το μεγάλο μαύρο βέλος είναι στραμμένο προς τα επάνω και δείχνει προς τα αριστερά.
- 14. Προσδιορίστε εάν η αριστερή (επάνω) και η δεξιά (κάτω) πλευρά της δίπλωσης είναι ίσες ή εάν η μία από τις πλευρές είναι μακρύτερη από την άλλη. Εάν οι πλευρές είναι ίσες, δεν χρειάζεται να κάνετε καμία ρύθμιση. Μεταβείτε στην τοποθεσία Βήμα 18.
- 15. Εάν η μία πλευρά είναι μακρύτερη, μετρήστε την αλληλεπικάλυψη. Η αλληλεπικάλυψη είναι η απόσταση μεταξύ των ακρών. Υπολογίστε τη διαφορά μήκους σε χιλιοστά.
- 16. Επιλέξτε είτε Left Side of Fold is Longer είτε Right Side of Fold is Longer. Λάβετε υπόψη ότι, στο σχέδιο, η αριστερή πλευρά εμφανίζεται στο επάνω μέρος και η δεξιά πλευρά εμφανίζεται στο κάτω μέρος.
- 17. Ορίστε την απόσταση της αλληλεπικάλυψης χρησιμοποιώντας το βέλος προς τα επάνω. Καθώς εισάγετε την απόσταση σε χιλιοστά, το είδωλο της δίπλωσης αλλάζει για να επιβεβαιώσει ποια άκρη επιλέξατε ως μακρύτερη. Ελέγξτε το είδωλο και, στη συνέχεια, επαληθεύστε ότι απεικονίζει τη διάταξη της δοκιμαστικής σας εκτύπωσης.
- 18. Αξιολογήστε τη θέση συρραφής και, στη συνέχεια, λάβετε τη κατάλληλη ενέργεια:
  - Εάν η συρραφή είναι ακριβώς επάνω στη δίπλωση, δεν χρειάζονται ρυθμίσεις. Μεταβείτε στην τοποθεσία Βήμα 21..
  - Εάν η συρραφή δεν βρίσκεται στο κέντρο της δίπλωσης, μετρήστε την απόσταση από τη δίπλωση έως τη συρραφή σε χιλιοστά. Προχωρήστε στο επόμενο βήμα.
- 19. Επιλέξτε τη θέση συρραφής:
  - Εάν η συρραφή είναι πολύ ψηλά και βρίσκεται πάνω στο επάνω φύλλο, επιλέξτε Left of Fold.
  - Εάν η συρραφή έχει περιστραφεί πολύ χαμηλά και βρίσκεται πάνω στο κάτω φύλλο, επιλέξτε Right of Fold.
- 20. Ορίστε την απόσταση της μετατόπισης χρησιμοποιώντας το βέλος προς τα επάνω. Καθώς εισάγετε τον αριθμό σε χιλιοστά, το είδωλο της θέσης συρραφής αλλάζει για να επιβεβαιώσει την κατεύθυνση που επιλέξατε. Ελέγξτε το είδωλο και επαληθεύστε ότι απεικονίζει τη θέση συρραφής στη δοκιμαστική σας εκτύπωση.
- 21. Για να παράγετε ένα δείγμα με τις νέες ρυθμίσεις, στην περιοχή Set 1, επιλέξτε Test Print. Εάν είστε ικανοποιημένοι με τις νέες θέσεις δίπλωσης και συρραφής, μεταβείτε στο επόμενο βήμα. Για να κάνετε περισσότερες ρυθμίσεις, επιστρέψτε στα προηγούμενα βήματα. Μετρήστε και ρυθμίστε τη θέση δίπλωσης, βήμα , τη θέση συρραφής, Βήμα 18., ή και τις δύο θέσεις.

- 22. Στη δεξιά πλευρά της οθόνης, προσέξτε το πεδίο Sheets in Set 2.
- Ο αριθμός 30 είναι ο αριθμός των φύλλων στο Σετ 2 και είναι ο μέγιστος αριθμός φύλλων που μπορείτε να εκχωρήσετε στο φυλλάδιο, με βάση το βάρος του επιλεγμένου χαρτιού. Για να προσθέσετε σελίδες, μειώστε το βάρος του χαρτιού που χρησιμοποιείτε. Μπορείτε να αφήσετε αυτόν τον αριθμό ως έχει και να ολοκληρώσετε τα βήματα. Αυτή η μέθοδος παρέχει το προφίλ με τη μεγαλύτερη ευελιξία για φυλλάδια με με εύρος σελίδων από το Σετ 1 έως το Σετ 2. Εάν εκτυπώνετε πάντα φυλλάδια ενός συγκεκριμένου μεγέθους που έχει λιγότερα φύλλα από τον μέγιστο αριθμό φύλλων που παρατίθεται, ορίστε αυτόν τον αριθμό στον ακριβή αριθμό σελίδων των φυλλαδίων σας.
- 23. Στη δεξιά πλευρά του παραθύρου ρύθμισης, κάντε κλικ στο Test Print.
- 24. Από το μενού Τray, επιλέξτε **Start**.
- 25. Για να κάνετε ρυθμίσεις στο Σετ 2, επαναλάβετε το Βήμα 12. έως το Βήμα 21..
- 26. Όταν ολοκληρωθούν όλες οι ρυθμίσεις, κάντε κλικ στο ΟΚ.

Το νέο προφίλ παρατίθεται στην καρτέλα Fold Adjustment.

27. Κάντε κλικ στο **Close**.

#### Εφαρμογή ενός προφίλ που ρυθμίζει τη θέση δίπλωσης ή συρραφής για φυλλάδια

- 1. Επιλέξτε τη λειτουργία Manage Stock Library.
- 2. Όταν ανοίξει το παράθυρο Manage Stock Library, επιλέξτε το συγκεκριμένο μέσο εκτύπωσης στο οποίο θέλετε να εφαρμόσετε το προφίλ.
- 3. Κάντε κλικ στο εικονίδιο Edit.
- 4. Στο παράθυρο Stock Properties, κάντε κλικ στο Advanced Setup.
- 5. Κάντε κλικ στο πεδίο Fold Adjustment Profile. Σε αυτό το πεδίο μπορεί να παρατίθεται μια καταχώριση προεπιλογής συστήματος ή κάποιο άλλο προφίλ.
- 6. Κάντε κλικ στο κουμπί επιλογής Choose From Fold Adjustment Library.
- 7. Επιλέξτε το συγκεκριμένο προφίλ που θέλετε να εφαρμόσετε σε αυτό το μέσο εκτύπωσης.
- 8. Για το στοιχείο Fold Adjustment Library, κάντε κλικ στο **OK**.
- 9. Για το στοιχείο Advanced Stock Setup, κάντε κλικ στο **ΟΚ**.
- 10. Στο παράθυρο Stock Properties, κάντε κλικ στο **ΟΚ**.

#### Εκτύπωση ειδώλων πλήρους σελίδας σε φυλλάδια

Όταν χρησιμοποιείτε είδωλα πλήρους σελίδας, βεβαιωθείτε ότι το μέγεθος του τελικού φυλλαδίου χωρά τυχόν είδωλα πλήρους σελίδας και ότι τα είδωλα δεν κόβονται όταν το φυλλάδιο περικόπτεται.

- Αν το φυλλάδιο έχει προεκτυπωμένο μπροστινό και πίσω εξώφυλλο με ένα ολοσέλιδο είδωλο, και είχε εκτυπωθεί σε χαρτί 8,5 x 14 ιντσών/B4, στο μπροστινό εξώφυλλο, το οποίο έχει υποστεί περικοπή, εμφανίζεται ολόκληρο το είδωλο.
- Αν το ίδιο φυλλάδιο είχε εκτυπωθεί σε χαρτί 8,5 x 11 ιντσών/Α4, μετά την περικοπή του ειδώλου, το είδωλο στο μπροστινό εξώφυλλο περικόπτεται.

Προτού εκτυπώσετε οποιαδήποτε εργασία φυλλαδίου, λάβετε υπόψη τις απαιτήσεις ολόκληρης της εργασίας, συμπεριλαμβανομένων των εξής:

- Ποιο είναι το κατάλληλο μέγεθος του τελικού φυλλαδίου;
- Το φυλλάδιο περιέχει ολοσέλιδα είδωλα;
- Χρησιμοποιείτε προεκτυπωμένα εξώφυλλα με ολοσέλιδα είδωλα;
- Θα κάνετε περικοπή στο φυλλάδιο;
- Χρειάζεται να μετατοπίσετε οποιαδήποτε ολοσέλιδα είδωλα για να διασφαλίσετε ότι θα χωρούν στο τελικό φυλλάδιο;

Αυτά είναι σημαντικά ζητήματα που μπορούν να επηρεάσουν το αποτέλεσμα των εργασιών φυλλαδίων σας, ειδικά εάν χρησιμοποιείτε ολοσέλιδα είδωλα και περικόπτετε τις άκρες του φυλλαδίου.

#### Χρήση της συσκευής GBC<sup>®</sup> AdvancedPunch<sup>®</sup> Pro

👏 Σημείωση: Η συσκευή GBC® AdvancedPunch® Pro αποστέλλεται με έναν οδηγό χρήσης σε CD.

- Εάν χρειάζεται, τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης για την εργασία και προγραμματίστε το στο Κέντρο ελέγχου.
- 2. Υποβάλετε την εργασία στην ουρά Hold του διακομιστή εκτύπωσης.
- 3. Για να ανοίξετε το μενού Properties, κάντε διπλό κλικ στην εργασία.
- 4. Ορίστε όλες τις απαιτούμενες ιδιότητες για την εργασία, όπως Copies, Paper size, Source tray και 1-sided or 2-sided.
- 5. Επιλέξτε την καρτέλα Finishing.
- 6. Κάντε κύλιση προς τα κάτω στην περιοχή Punch.
- 7. Για τη ρύθμιση Punch edge, επιλέξτε τη θέση της διάτρησης στο μέσο εκτύπωσης: Left, Right ή Top.
- Για τη ρύθμιση Punch, επιλέξτε είτε Advanced Pro-ANSI είτε Advanced Pro-ISO.
   Το ακριβές όνομα της μονάδας εξαρτάται από τη γεωγραφική περιοχή.
- 9. Για να αποδεσμεύσετε την εργασία, στην καρτέλα Finishing, επιλέξτε Print.

# Αντιμετώπιση προβλημάτων

Αυτή η ενότητα παρέχει πληροφορίες σχετικά με την ανάκτηση από σφάλματα συστήματος, βλάβες και εμπλοκές. Παρέχει επίσης πληροφορίες σχετικά με τον τρόπο που το σύστημα σάς ειδοποιεί για προβλήματα, καθώς και άλλες συμβουλές και πληροφορίες που σας βοηθούν να χρησιμοποιήσετε το πιεστήριο παραγωγής και να βελτιώσετε την παραγόμενη εκτύπωση.

# Αντιμετώπιση γενικών προβλημάτων

Ο παρακάτω πίνακας σάς βοηθά να επιλύσετε ορισμένα βασικά προβλήματα που μπορεί να αντιμετωπίσετε με το πιεστήριο παραγωγής. Εάν το πρόβλημα παραμένει αφού ακολουθήσετε όλες τις οδηγίες, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της Xerox<sup>®</sup> ή το Κέντρο Εξυπηρέτησης Πελατών.

ПРОВАНМА	ΠΡΟΤΕΙΝΌΜΕΝΗ ΛΎΣΗ
Το πιεστήριο παραγωγής δεν ενεργοποιείται.	<ul> <li>Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο τροφοδοσίας από το πιεστήριο παραγωγής είναι συνδεδεμένο σωστά στην πρίζα.</li> <li>Βεβαιωθείτε ότι ο κόκκινος διακόπτης λειτουργίας στο εσωτερικό των μπροστινών θυρών του μηχανισμού εκτύπωσης βρίσκεται στη θέση ενεργοποίησης.</li> <li>Βεβαιωθείτε ότι ο λευκός διακόπτης λειτουργίας στη δεξιά πλευρά του πύργου μηχανισμού εκτύπωσης βρίσκεται στη θέση ενεργοποίησης.</li> <li>Ελέγξτε τους διακόπτες κυκλώματος GFI.</li> <li>Εάν η παροχή ρεύματος στην περιοχή σας λειτουργεί σωστά, έχετε δοκιμάσει τις προτεινόμενες λύσεις και το πιεστήριο παραγωγής δεν ενεργοποιείται, για βοήθεια, επικοινωνήστε με το Κέντρο Εξυπηρέτησης Πελατών.</li> </ul>
Το πιεστήριο παραγωγής δεν τροφοδοτείται με ρεύμα και δεν μπορείτε να αποκτήσετε πρόσβαση στο παράθυρο Λεπτομέρειες πιεστηρίου για να δείτε τον σειριακό αριθμό.	Ανοίξτε τις δύο κύριες μπροστινές θύρες. Ο σειριακός αριθμός βρίσκεται στην περιοχή του πλαισίου πάνω από τους δίσκους 1 και 2, στην αριστερή πλευρά του μηχανισμού εκτύπωσης.
Το πιεστήριο παραγωγής δεν ολοκληρώνει με επιτυχία μια εργασία εκτύπωσης.	<ul> <li>Το πιεστήριο παραγωγής είναι συνδεδεμένο στο δίκτυο ως εκτυπωτής; Για να επαληθεύσετε ότι το πιεστήριο παραγωγής είναι συνδεδεμένο στο δίκτυο, προσπαθήστε να εκτυπώσετε μια δοκιμαστική σελίδα από τον σταθμό εργασίας στο πιεστήριο παραγωγής.</li> <li>Επιβεβαιώστε ότι το καλώδιο τροφοδοσίας είναι συνδεδεμένο στο πιεστήριο παραγωγής και σε μια κατάλληλη πρίζα.</li> <li>Επιβεβαιώστε ότι τα καλώδια δικτύου είναι στερεωμένα καλά και τοποθετημένα σωστά στο πιεστήριο παραγωγής.</li> <li>Διαγράψτε την εργασία εκτύπωσης από την ουρά εκτύπωσης και στείλτε πάλι την εργασία.</li> <li>Απενεργοποιήστε και μετά ενεργοποιήστε το πιεστήριο παραγωγής για να το επανεκκινήσετε.</li> </ul>
Το πιεστήριο παραγωγής καθυστερεί περισσότερο από ένα λεπτό προτού εκτυπώσει την επόμενη εργασία.	Για να κάνετε οποιεσδήποτε απαραίτητες ρυθμίσεις για την επόμενη εργασία εκτύπωσης, συμπεριλαμβανομένης της καταχώρισης χρώμα προς χρώμα, της πυκνότητας, των επιπέδων φόρτισης, των επιπέδων πόλωσης ή άλλων

ПРОВАНМА	ΠΡΟΤΕΙΝΌΜΕΝΗ ΛΎΣΗ
	<ul> <li>ρυθμίσεων, το σύστημα απαιτεί περίπου 2 λεπτά όταν αλλάζει λειτουργίες εκτύπωσης.</li> <li>Εάν η επόμενη εργασία εκτύπωσης αλλάζει λειτουργίες εκτύπωσης, για παράδειγμα από ασπρόμαυρη σε 6 χρωμάτων, το σύστημα απαιτεί περίπου 2 λεπτά για να κάνει οποιεσδήποτε απαραίτητες ρυθμίσεις. Οποιεσδήποτε αλλαγές περιλαμβάνουν την αφαίρεση και την αντικατάσταση κασετών χρώματος απαιτούν μεγαλύτερο χρονικό διάστημα ρύθμισης.</li> <li>Κατά τη διάρκεια αυτού του χρονικού διαστήματος, το Κέντρο ελέγχου εμφανίζει το μήνυμα Adjusting Image Quality.</li> <li>Όταν το σύστημα ολοκληρώσει τις ρυθμίσεις του, η επόμενη εργασία αρχίζει να εκτυπώνεται.</li> <li>Άλλες πληροφορίες που πρέπει να θυμάστε είναι οι εξής:</li> <li>Από ψυχρή εκκίνηση (ενεργοποίηση ή λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας), το σύστημα συνήθως απαιτεί λιγότερο από 1 λεπτό για να ξεκινήσει την εκτύπωση.</li> </ul>
Μετά την αποκατάσταση μιας εμπλοκής χαρτιού, εμφανίζεται ένα μήνυμα στο Κέντρο ελέγχου που υποδεικνύει ότι δεν έχει εγκατασταθεί σωστά ένα Corotron φόρτισης. Δεν αντικαταστήσατε και δεν αγγίξατε κανένα από τα συγκροτήματα Corotron φόρτισης.	<ul> <li>Το πιεστήριο παραγωγής καθαρίζει αυτόματα τα συγκροτήματα Corotron φόρτισης κάθε 1000 εκτυπώσεις.</li> <li>Εάν προκύψει μια εμπλοκή χαρτιού ενώ το πιεστήριο παραγωγής καθαρίζει Corotron φόρτισης, διακόπτεται η διαδικασία καθαρισμού και εμφανίζεται ένα μήνυμα στο Κέντρο ελέγχου.</li> <li>Για να απαλείψετε αυτό το μήνυμα και να συνεχίσετε την εκτύπωση, ακυρώστε το μήνυμα.</li> <li>Σημαντικό: Μόνο εκπαιδευμένος, εγκεκριμένος Τεχνικός Βασικός Χειριστής μπορεί να αντικαταστήσει τα Corotron φόρτισης.</li> </ul>
Το χαρτί τροφοδοτείται εσφαλμένα ή τσαλακώνεται επανειλημμένα	<ul> <li>Εάν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα στο περιβάλλον χρήστη, ακολουθήστε τις οδηγίες που προβάλλονται.</li> <li>Βεβαιωθείτε ότι έχει τοποθετηθεί σωστά το κατάλληλο χαρτί και δεν υπερβαίνει τη γραμμή μέγιστης πλήρωσης (MAX). Ανατρέξτε στον Κατάλογο συνιστώμενων υλικών.</li> <li>Γυρίστε ανάποδα τη στοίβα χαρτιού ή με αντίστροφη κατεύθυνση στον επιλεγμένο δίσκο χαρτιού.</li> <li>Αφαιρέστε λίγα φύλλα από το επάνω και το κάτω μέρος της στοίβας μέσα στο δίσκο χαρτιού.</li> </ul>

ПРОВЛНМА	ΠΡΟΤΕΙΝΌΜΕΝΗ ΛΎΣΗ
	<ul> <li>Ξεφυλλίστε και τις τέσσερις γωνίες του χαρτιού στον επιλεγμένο δίσκο χαρτιού.</li> <li>Αντικαταστήστε το χαρτί στον επιλεγμένο δίσκο χαρτιού με χαρτί από νέα συσκευασία.</li> <li>Αφαιρέστε τυχόν μερικώς τροφοδοτημένο χαρτί από τους δίσκους.</li> <li>Βεβαιωθείτε ότι το χαρτί που χρησιμοποιείτε είχε αποθηκευτεί σε κατάλληλες συνθήκες.</li> </ul>
Το κέντρο ελέγχου δεν ανταποκρίνεται σε μια εντολή.	<ul> <li>Επιλέξτε System &gt; Restart User Interface</li> <li>Επιλέξτε System &gt; Shutdown System PC. Αφού τερματιστεί η λειτουργία του Κέντρου ελέγχου, περιμένετε 15 δευτερόλεπτα και επανεκκινήστε το πατώντας το πλήκτρο ενεργοποίησης/απενεργοποίησης του Κέντρου ελέγχου.</li> <li>Εάν το πρόβλημα παραμένει, επικοινωνήστε με το Κέντρο Εξυπηρέτησης Πελατών.</li> </ul>
Η οθόνη του Κέντρου ελέγχου είναι κλειδωμένη.	Εάν το Κέντρο ελέγχου είναι κλειδωμένο και το ποντίκι ή το πληκτρολόγιο δεν λειτουργεί, πατήστε και κρατήστε πατημένο τον διακόπτη λειτουργίας του Κέντρου ελέγχου. Περιμένετε 30 δευτερόλεπτα και πατήστε τον διακόπτη λειτουργίας του Κέντρου ελέγχου για να το επανεκκινήσετε.
Η οθόνη του Κέντρου ελέγχου είναι κενή.	<ul> <li>Επιβεβαιώστε ότι το πλήκτρο οθόνης του Κέντρου ελέγχου είναι πατημένο και αναμμένο.</li> <li>Επιβεβαιώστε ότι το καλώδιο οθόνης του Κέντρου ελέγχου είναι τοποθετημένο σωστά στο πίσω μέρος του.</li> </ul>
Τροφοδοτούνται πολλαπλά φύλλα από τους δίσκους χαρτιού.	<ul> <li>Μην υπερβαίνετε την ένδειξη της γραμμής μέγιστης πλήρωσης (MAX) στους δίσκους χαρτιού.</li> <li>Αφαιρέστε το χαρτί από τον δίσκο και ξεφυλλίστε τα φύλλα για να διαχωρίσετε τα κολλημένα φύλλα.</li> <li>Τα διάτρητα φύλλα μπορούν να κολλήσουν μεταξύ τους στις οπές. Αφαιρέστε το χαρτί από τον δίσκο και ξεφυλλίστε τα φύλλα για να διαχωρίσετε τα κολλημένα φύλλα.</li> <li>Το χαρτί και οι διαφάνειες μπορούν να κολλήσουν μεταξύ τους φύλλα.</li> <li>Το χαρτί και οι διαφάνειες μπορούν να κολλήσουν μεταξύ τους μεταξύ τους εάν οι περιβαλλοντικές συνθήκες είναι πολύ ξηρές και προκαλούν υπερβολικό στατικό ηλεκτρισμό. Για να ελαχιστοποιήσετε τον στατικό ηλεκτρισμό, αυξήστε το επίπεδο υγρασίας στον χώρο.</li> <li>Για να διαχωρίσετε τα φύλλα πριν τα τοποθετήσετε στον δίσκο, ξεφυλλίστε προσεκτικά τις διαφάνειες.</li> </ul>

ПРОВАНМА	ΠΡΟΤΕΙΝΌΜΕΝΗ ΛΎΣΗ
	<ul> <li>Εάν το πρόβλημα οφείλεται στον δίσκο A1-1, A1-2, A2-1</li> <li>ή A2-2, ανατρέξτε στην ενότητα Αντιμετώπιση</li> <li>προβλημάτων με τη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης.</li> </ul>
Εμπλοκές χαρτιού κατά την έξοδο από τους δίσκους χαρτιού.	<ul> <li>Βεβαιωθείτε ότι οι οδηγοί άκρων στο δίσκο χαρτιού εφαρμόζουν σφιχτά στη στοίβα χαρτιού.</li> <li>Μην υπερβαίνετε την ένδειξη της γραμμής μέγιστης πλήρωσης (MAX) στους δίσκους χαρτιού.</li> <li>Για να αποφύγετε τυχόν μετατόπιση της στοίβας χαρτιού, κλείστε τον δίσκο αργά.</li> <li>Εάν το πρόβλημα οφείλεται στον δίσκο A1-1, A1-2, A2-1 ή A2-2, ανατρέξτε στην ενότητα Αντιμετώπιση προβλημάτων με τη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης.</li> </ul>
Εμπλοκές παραγόμενης εξόδου κατά την έξοδο από τον Δίσκο εξόδου με διαχωρισμό δεσμίδων.	<ul> <li>Όταν δεν υπάρχει καμία άλλη συσκευή εξόδου συνδεδεμένη, ο Δίσκος εξόδου με διαχωρισμό δεσμίδων μπορεί να χωρέσει έως και 500 φύλλα χαρτιού, βάρους 24 λιβρών (90 g/m<sup>2</sup>). Για να εξασφαλίσετε απρόσκοπτη παραγωγή, αδειάστε τον δίσκο εξόδου με διαχωρισμό δεσμίδων όταν η παραγόμενη έξοδος πλησιάζει αυτό το όριο.</li> <li>Βεβαιωθείτε ότι το πρώτο φύλλο δεν εμποδίζει την έξοδο χαρτιού, ειδικά για παραγόμενη έξοδο A3 (11 x 17 ίντσες).</li> </ul>
Υπερβολική κύρτωση χαρτιού	<ul> <li>Η κύρτωση χαρτιού μπορεί να προκληθεί από τα εξής:</li> <li>Την παράλειψη να διασφαλιστεί ότι έχει επιλεγεί το σωστό βάρος χαρτιού και είδος χαρτιού.</li> <li>Την ποσότητα κάλυψης ξηρής μελάνης ή γραφίτη στην παραγόμενη εκτύπωση – όσο μεγαλύτερη είναι η ποσότητα, τόσο μεγαλύτερη είναι η κύρτωση του χαρτιού.</li> <li>Το βάρος του χαρτιού και το εάν είναι επιστρωμένο ή μη επιστρωμένο.</li> <li>Τις συνθήκες υγρασίας στο πιεστήριο παραγωγής.</li> <li>Για να ελαχιστοποιήσετε την κύρτωση χαρτιού:</li> <li>Γυρίστε ανάποδα το χαρτί στον δίσκο και εκτελέστε ξανά τις εκτυπώσεις.</li> <li>Χρησιμοποιήστε βαρύτερο χαρτί ή χαρτί που είναι πιο ανθεκτικό στην υγρασία.</li> <li>Όταν η παραγόμενη έξοδος πλησιάζει τη μέγιστη ποσότητα που μπορεί να χωρέσει η συσκευή εξόδου.</li> </ul>

#### Βλάβες και σφάλματα σαρωτή γραμμικού κώδικα

ПРОВЛНМА	ΠΡΟΤΕΙΝΌΜΕΝΗ ΛΎΣΗ
<ul> <li>Ένα μήνυμα βλάβης του σαρωτή γραμμικού κώδικα εμφανίζεται στον κέντρο ελέγχου και υποδεικνύει μία από τις παρακάτω καταστάσεις:</li> <li>Ο σαρωτής γραμμικού κώδικα δεν είναι συνδεδεμένος.</li> <li>Ο σαρωτής γραμμικού κώδικα δεν είναι συνδεδεμένος κατά την εκκίνηση.</li> </ul>	<ul> <li>Βεβαιωθείτε ότι ο σαρωτής γραμμικού κώδικας είναι συνδεδεμένος στο κέντρο ελέγχου.</li> <li>Κάντε επανεκκίνηση του συστήματος.</li> </ul>
Εντοπίστηκαν περισσότεροι από ένας σαρωτές γραμμικού κώδικα	Βεβαιωθείτε ότι μόνο ένας σαρωτής γραμμικού κώδικας είναι συνδεδεμένος στο κέντρο ελέγχου.
Εμφανίζεται το παρακάτω σφάλμα σάρωσης γραμμικού κώδικα: Η τελευταία προσπάθεια σάρωσης του γραμμικού κώδικα δεν ήταν επιτυχής.	<ul> <li>Βεβαιωθείτε ότι ο γραμμικός κώδικας είναι έγκυρος και πλήρης.</li> <li>Σαρώστε ξανά τον γραμμικό κώδικα.</li> <li>Αν το μήνυμα σφάλματος παραμένει, σαρώστε άλλον γραμμικό κώδικα.</li> </ul>

# Προβλήματα με τα μέσα εκτύπωσης

Καθώς το μέσο εκτύπωσης περνά μέσα από τα λειτουργικά τμήματα του πιεστηρίου παραγωγής, μερικές φορές σκίζεται, μπλοκάρει, τσαλακώνεται ή τροφοδοτείται εσφαλμένα.

Εάν προκύψουν αυτά τα προβλήματα, είτε το πιεστήριο εκτελεί μια αυτόματη εκκαθάριση των φθαρμένων ή των επιπλέον φύλλων είτε πρέπει να αφαιρέσετε τα μπλοκαρισμένα μέσα εκτύπωσης. Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στις ενότητες Αυτόματη εκκαθάριση μέσου εκτύπωσης και Εμπλοκές.

#### Αυτόματη εκκαθάριση μέσου εκτύπωσης

Όταν προκύπτει μια εμπλοκή στο πιεστήριο παραγωγής, το σύστημα εμφανίζει ένα μήνυμα διαδικασίας εκκαθάρισης. Οποιαδήποτε μη χρησιμοποιημένα φύλλα βρίσκονται μετά από το σημείο όπου προέκυψε η εμπλοκή εκκαθαρίζονται αυτόματα από τη διαδρομή χαρτιού στον πλησιέστερο δίσκο εξόδου. Ωστόσο, μπορεί να υπάρχουν φύλλα που παραμένουν στην περιοχή του πιεστηρίου παραγωγής πριν από τη θέση της εμπλοκής, τα οποία δεν εκκαθαρίζονται αυτόματα. Πρέπει να καθαρίσετε αυτές τις περιοχές χειροκίνητα.

Σημείωση: Όταν ολοκληρωθεί η εκκαθάριση, εμφανίζεται ένα μήνυμα στην οθόνη περιβάλλοντος χρήστη που προσδιορίζει τις θέσεις δίσκου εξόδου των εκκαθαρισμένων φύλλων και τον αριθμό των εκκαθαρισμένων φύλλων. Φροντίστε να αφαιρέσετε τον ίδιο αριθμό φύλλων με αυτόν που εμφανίζεται.

#### Εμπλοκές

Όταν προκύπτουν εμπλοκές, εμφανίζεται ένα μήνυμα βλάβης στο Κέντρο ελέγχου. Ακολουθήστε τις οδηγίες στο μήνυμα για να αποκαταστήσετε την εμπλοκή.

Οι διαδικασίες αποκατάστασης εμπλοκών αναφέρονται στη συγκεκριμένη μονάδα μεταφοράς για αφαίρεση χαρτιού κατά αριθμό περιοχής. Όταν αποκαθιστάτε τη βλάβη, μπορείτε να αναγνωρίσετε τις περιοχές των μονάδων από τις ετικέτες αριθμού τους στις πράσινες λαβές ή τις πράσινες ετικέτες. Κάθε μονάδα έχει τους δικούς της αριθμούς περιοχής. Για παράδειγμα, Περιοχή τροφοδότη 1, Περιοχή ΙΟΜ 1 και Περιοχή ταξινομητή 1. Σημειώστε τη μονάδα μεταφοράς. Αφαιρέστε το χαρτί από όλες τις περιοχές πριν από την επαναφορά. Τυχόν φύλλα που δεν έχουν αφαιρεθεί μπορούν να προκαλέσουν και άλλο τερματισμό λειτουργίας την επόμενη φορά που θα εκκινήσετε το πιεστήριο παραγωγής.

Όταν προκύπτει μια βλάβη, όπως εμπλοκές χαρτιού, ανοιχτές θύρες ή καλύμματα και δυσλειτουργία του πιεστηρίου παραγωγής, εκτελούνται οι παρακάτω ενέργειες:

- Το πιεστήριο παραγωγής διακόπτει τη λειτουργία του και ένα μήνυμα σφάλματος εμφανίζεται στην οθόνη User Interface του πιεστηρίου παραγωγής.
- Το μήνυμα παρέχει μια εικόνα που παρουσιάζει τη θέση της βλάβης και σύντομες ενέργειες για την αποκατάσταση της βλάβης.
- Όταν προκύπτει μια βλάβη σε κάποια προαιρετική συσκευή, η εικόνα παρουσιάζει τις πολλαπλές θέσεις της βλάβης και τις απαιτούμενες διορθωτικές ενέργειες.

Σημείωση: Μπορείτε να βρείτε βήμα προς βήμα οδηγίες αποκατάστασης στο εσωτερικό του μπροστινού καλύμματος κάθε προαιρετικής συσκευής.

Όταν αποκαθιστάτε εμπλοκές μέσων εκτύπωσης, ανατρέχετε πάντα στις παρακάτω πληροφορίες:

- Όταν αφαιρείτε τα μπλοκαρισμένα μέσα εκτύπωσης, μην απενεργοποιήσετε το πιεστήριο παραγωγής.
- Εάν απενεργοποιήσετε το πιεστήριο παραγωγής, διαγράφονται όλες οι πληροφορίες που είναι αποθηκευμένες στη μνήμη του συστήματος.
- Προτού συνεχίσετε τις εργασίες εκτύπωσης, αποκαταστήστε όλες τις εμπλοκές χαρτιού.
- Για να αποφύγετε τα ελαττώματα στην εκτύπωση, μην αγγίζετε τα λειτουργικά τμήματα στο εσωτερικό του πιεστηρίου παραγωγής.
- Να είστε προσεκτικοί όταν αφαιρείτε το μέσο εκτύπωσης για να μην το σκίσετε. Εάν το μέσο εκτύπωσης σκιστεί, αφαιρέστε όλα τα σκισμένα κομμάτια.
- Προτού εκτυπώσετε εργασίες, βεβαιωθείτε ότι αφαιρέσατε όλα τα μπλοκαρισμένα φύλλα, μεταξύ των οποίων τυχόν μικρά σκισμένα κομμάτια μέσου εκτύπωσης.
- Για όσο υπάρχει μια εμπλοκή, ένα μήνυμα σφάλματος παραμένει στην οθόνη. Για να αποκαταστήσετε τις υπόλοιπες εμπλοκές, για οδηγίες και πληροφορίες, ανατρέξτε στην οθόνη User Interface του πιεστηρίου παραγωγής.
- Αφού αποκαταστήσετε όλες τις εμπλοκές, κλείστε όλες τις θύρες και τα καλύμματα. Όταν υπάρχουν ανοιχτές θύρες ή καλύμματα, το πιεστήριο παραγωγής δεν μπορεί να εκτυπώσει.
- Μετά την αποκατάσταση μιας εμπλοκής, η εκτύπωση συνεχίζεται αυτόματα από την κατάσταση που βρισκόταν προτού προκύψει η εμπλοκή.
- Εάν δεν αποκατασταθούν όλες οι εμπλοκές μέσων εκτύπωσης, εξακολουθεί να εμφανίζεται στην οθόνη User Interface του πιεστηρίου παραγωγής ένα μήνυμα σφάλματος. Για να αποκαταστήσετε τις υπόλοιπες εμπλοκές, για οδηγίες και πληροφορίες, ανατρέξτε στην οθόνη User Interface.

 Επιπλέον, εάν προκύψει μια βλάβη σε κάποια προαιρετική συσκευή, ανάβει μια ενδεικτική λυχνία στον πίνακα ελέγχου της συσκευής που υποδεικνύει την αντίστοιχη περιοχή της συσκευής στην οποία προέκυψε η βλάβη.

# Αντιμετώπιση προβλημάτων ποιότητας ειδώλου

Αρκετοί παράγοντες, εκτός από την ολοκλήρωση των εργασιών συντήρησης, μπορούν να επηρεάσουν την ποιότητα ειδώλου της παραγόμενης εκτύπωσης.

Όταν εκτυπώνετε ένα δείγμα της εργασίας σας και προτού καλέσετε την τεχνική υποστήριξη, διασφαλίστε τα εξής:

- Τα επίπεδα υγρασίας του χώρου βρίσκονται εντός των προδιαγραφών του πιεστηρίου παραγωγής, Περιβαλλοντικές προδιαγραφές.
- Διαθέτετε το κατάλληλο είδος και βάρος μέσου εκτύπωσης για το πιεστήριο παραγωγής Προδιαγραφές μέσων εκτύπωσης.

Αυτή η ενότητα περιέχει μια λίστα προβλημάτων ποιότητας ειδώλου που μπορούν να προκύψουν στην παραγόμενη εκτύπωση και τις ενέργειες που μπορείτε να λάβετε για να βελτιώσετε ή να επιλύσετε τα προβλήματα.

Συμβουλή: Όλες οι λύσεις που παρέχονται εδώ μπορούν να προσπελαστούν από τη λειτουργία **Advanced Stock Setup**. Ανατρέξτε στην ενότητα Προηγμένη ρύθμιση μέσου εκτύπωσης.

#### Προβλήματα ποιότητας ειδώλου

Αυτή η ενότητα περιέχει τα παρακάτω θέματα επίλυσης προβλημάτων για τον εντοπισμό και την επίλυση κάποιου προβλήματος που αφορά στην ποιότητα του ειδώλου. Εντοπίστε το κατάλληλο ελάττωμα και εκτελέστε την προτεινόμενη διαδικασία επίλυσης. Εάν το πρόβλημα παραμένει αφού ακολουθήσετε όλες τις οδηγίες, επικοινωνήστε με το Κέντρο Εξυπηρέτησης Πελατών.

- Λευκές γραμμές, λωρίδες, κηλίδες ή κενά
- Αχνό είδωλο
- Φαίνεται ξηρή μελάνη/γραφίτης που δεν έχει υποστεί τήξη και αφαιρείται από το χαρτί
- Στίγματα
- Τυχαίες κηλίδες
- Επαναλαμβανόμενες κηλίδες ή ζώνες
- Απόκλιση πυκνότητας εσωτερικά και εξωτερικά
- Λοξό ή στραβό είδωλο
- Είδωλα με λανθασμένη ευθυγράμμιση ή μετατοπισμένο
- Διαφορές επιπέδου γυαλιστερού σε μία σελίδα
- Κενά στην πίσω άκρη
- Διαβαθμίσεις πυκνότητας
- Λωρίδες

## Λευκές γραμμές, λωρίδες, κηλίδες ή κενά

Πρόβλημα: Εμφανίζονται λευκές γραμμές, λωρίδες, κηλίδες ή κενά στην παραγόμενη εκτύπωση



- Βεβαιωθείτε ότι το χαρτί που έχει τοποθετηθεί βρίσκεται εντός των προδιαγραφών του πιεστηρίου παραγωγής.
- Για πληροφορίες σχετικά με τις προδιαγραφές και την αποθήκευση του χαρτιού, ανατρέξτε στις ενότητες Προδιαγραφές συστήματος και Stock and Feeders.
- Καθαρίστε τα Corotron:
  - 1. Στο Κέντρο ελέγχου, συνδεθείτε στη λειτουργία Administrator.
  - 2. Επιλέξτε Maintenance.
  - 3. Από το μενού System, επιλέξτε Image Quality.
  - 4. Καθαρίστε τα Corotron.
- Πραγματοποιήστε μια Αυτόματη ρύθμιση 2ου ρολού μεταφοράς φόρτισης:

- 1. Από το μενού System, επιλέξτε Auto Adjustments.
- 2. Σύρετε το πλήκτρο 2nd Bias Transfer Roll Auto Adjustment προς τα δεξιά.
- 3. Επιλέξτε **Start**.



## Αχνό είδωλο

#### Πρόβλημα: Η εκτύπωση είναι πολύ αχνή ή ξεθωριασμένη



- Επαληθεύστε ότι οι ρυθμίσεις για τη βιβλιοθήκη Stock Library είναι σωστές:
  - 1. Επιλέξτε Manage Stock Library.
  - 2. Επιλέξτε το είδος χαρτιού για την εργασία.
  - 3. Για να εμφανιστούν οι ιδιότητες Stock Properties, επιλέξτε Edit. Για περισσότερες πληροφορίες, επιλέξτε Advanced Stock Setup.
- Πραγματοποιήστε μια Αυτόματη ρύθμιση 2ου ρολού μεταφοράς φόρτισης:

- 1. Από το μενού System, επιλέξτε Auto Adjusting.
- 2. Σύρετε το πλήκτρο 2nd Bias Transfer Roll Auto Adjustment προς τα δεξιά.
- 3. Επιλέξτε **Start**.

Σημείωση: Η ρύθμιση χρειάζεται περίπου 1,5 λεπτό για να εκτελεστεί, να δημιουργήσει μια δοκιμαστική εκτύπωση και για να υποδείξει πότε η ρουτίνα έχει ολοκληρωθεί.

# Φαίνεται ξηρή μελάνη/γραφίτης που δεν έχει υποστεί τήξη και αφαιρείται από το χαρτί

Πρόβλημα: Φαίνεται ξηρή μελάνη/γραφίτης που δεν έχει υποστεί τήξη και αφαιρείται από το χαρτί



- Βεβαιωθείτε ότι το χαρτί που έχει τοποθετηθεί βρίσκεται εντός των προδιαγραφών του πιεστηρίου παραγωγής. Για πληροφορίες σχετικά με τις προδιαγραφές και την αποθήκευση του χαρτιού, ανατρέξτε στις ενότητες Προδιαγραφές συστήματος και Stock and Feeders.
- Επαληθεύστε ότι οι ρυθμίσεις Stock Library είναι σωστές για το βάρος και το είδος του μέσου εκτύπωσης.
- Αυξήστε τη θερμοκρασία του φούρνου.

- 1. Επιλέξτε Manage Stock Library.
- 2. Επιλέξτε το είδος χαρτιού για την εργασία.
- 3. Για να εμφανιστούν οι ιδιότητες του μέσου εκτύπωσης, επιλέξτε Edit.
- 4. Για περισσότερες πληροφορίες, επιλέξτε Advanced Stock Setup.
- 5. Ρυθμίστε τη θερμοκρασία του φούρνου για τον ιμάντα και τον κύλινδρο πίεσης.
- Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στην ενότητα Ξηρή μελάνη/γραφίτης που δεν έχει υποστεί τήξη στην παραγόμενη εκτύπωση.

#### Στίγματα

#### Πρόβλημα: Υψηλή πυκνότητα και στίγματα



- Επαληθεύστε ότι οι ρυθμίσεις Manage Stock Library είναι σωστές για το βάρος του μέσου εκτύπωσης.
- Πραγματοποιήστε μια ρύθμιση 2nd Bias Transfer Roll Auto Adjustment:

- 1. Από το μενού System, επιλέξτε Auto Adjustments.
- 2. Σύρετε το πλήκτρο 2nd Bias Transfer Roll Auto Adjustment προς τα δεξιά.
- 3. Επιλέξτε **Start**.
- Σημείωση: Η ρύθμιση χρειάζεται περίπου 1,5 λεπτό για να δημιουργήσει μια δοκιμαστική εκτύπωση και για να υποδείξει πότε η ρουτίνα έχει ολοκληρωθεί.
- Ρύθμιση της πυκνότητας:
  - 🔗 Σημείωση: Για να εκτελέσετε αυτά τα βήματα, χρησιμοποιήστε λογισμικό έκδοσης 5.0 ή νεότερης.
  - 1. Στο Κέντρο ελέγχου, συνδεθείτε στη λειτουργία Administrator.
  - 2. Από το μενού System, επιλέξτε Administration.
  - 3. Επιλέξτε την καρτέλα Image Quality.
  - 4. Επιλέξτε Maximum Density Control Setup.
  - 5. Προσθέστε ή αφαιρέστε την τιμή του κάθε κατάλληλου χρώματος και επιλέξτε **Apply**.
  - 6. Κάντε επανεκτύπωση σε ένα καλό μέσο εκτύπωσης αναφοράς.
  - 7. Αξιολογήστε εάν χρειάζονται περισσότερες ρυθμίσεις.
  - 8. Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στην ενότητα Ανομοιόμορφη πυκνότητα και στίγματα.
  - 🕺 Σημείωση: Για να βελτιώσετε τα στίγματα, αυξήστε την πυκνότητα.
- Για το κατάλληλο χρώμα, από το μενού System, επιλέξτε Maintenance και, στη συνέχεια, επιλέξτε Dry Ink Cleaning.

🔗 Σημείωση: Εάν χρειάζεται, μπορείτε να επιλέξετε περισσότερα από ένα χρώματα.

# Τυχαίες κηλίδες

Πρόβλημα: Τυχαίες κηλίδες



#### Προτεινόμενες λύσεις

Σημείωση: Εάν υπάρχει ένας διαθέσιμος, ο Τεχνικός Βασικός χειριστής πρέπει να εκτελέσει τα παρακάτω και όχι ένας χειριστής.

- Εκτελέστε τη ρουτίνα καθαρισμού ξηρής μελάνης/γραφίτη Dry Ink/Toner Cleaning στη λειτουργία διαχειριστή Administrator.
- Σκουπίστε τις κύριες περιοχές όπως συνιστάται στο Xerox<sup>®</sup> Productivity Plus Technical Key Operator Level 1 Maintenance Manual (Εγχειρίδιο συντήρησης επιπέδου 1 του Βασικού Τεχνικού Χειριστή για το Xerox Productivity Plus).
- Εγκαταστήστε μια καινούργια μονάδα καθαρισμού του ενδιάμεσου ιμάντα μεταφοράς (IBT). Ανατρέξτε στο Xerox<sup>®</sup> Productivity Plus Technical Key Operator Level 1 Maintenance Manual (Εγχειρίδιο συντήρησης επιπέδου 1 του Βασικού Τεχνικού Χειριστή για το Xerox Productivity Plus).

# Επαναλαμβανόμενες κηλίδες ή ζώνες

Πρόβλημα: Επαναλαμβανόμενες κηλίδες ή ζώνες



- Προσδιορίστε το χρώμα που επαναλαμβάνεται.
- Μετρήστε το διάστημα και συγκρίνετέ το με τον πίνακα στην ενότητα Προβλήματα ποιότητας ειδώλου στο Εγχειρίδιο συντήρησης επιπέδου 1 Βασικού Τεχνικού Χειριστή του Xerox<sup>®</sup> Productivity Plus.
- Εκτελέστε την κατάλληλη ρύθμιση ομοιομορφίας πυκνότητας στην κατεύθυνση Process ή στην κατεύθυνση Cross Process.

## Απόκλιση πυκνότητας εσωτερικά και εξωτερικά

Πρόβλημα: Απόκλιση πυκνότητας εσωτερικά ή εξωτερικά



- Βεβαιωθείτε ότι είναι σωστές οι ρυθμίσεις των μέσων εκτύπωσης για το χαρτί που χρησιμοποιείται.
- Εκτελέστε τη διαδικασία Auto Density Adjustment:
  - 1. Από το μενού System, επιλέξτε Auto Adjustments.
  - 2. Σύρετε το πλήκτρο Auto Density Uniformity Adjustmen προς τα δεξιά.
  - 3. Επιλέξτε Automatic Adjustment Settings.
  - 4. Επιλέξτε το πεδίο επιλογής για τη ρύθμιση Right Angle Direction και την κατάλληλη λειτουργία Color.
  - 5. Επιλέξτε **ΟΚ** για να επιστρέψετε στην οθόνη Setup.
  - 6. Για την εκτέλεση της ρουτίνας, επιλέξτε Start.
  - 7. Επαναλάβετε τα βήματα για τη ρύθμιση Paper Process Direction.

# Λοξό ή στραβό είδωλο

Πρόβλημα: Λοξό ή στραβό είδωλο



- Βεβαιωθείτε ότι οι οδηγοί του δίσκου χαρτιού εφαρμόζουν καλά στις άκρες του τοποθετημένου χαρτιού.
- Βεβαιωθείτε ότι χρησιμοποιείτε ένα σωστό προφίλ ευθυγράμμισης ή δημιουργήστε ένα νέο προφίλ.
   Ανατρέξτε στην ενότητα Ευθυγράμμιση ειδώλου, βαθμός κλίσης χαρτιού και μεγέθυνση.
- Ανοίξτε την μπροστινή θύρα και βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχουν εμπόδια στη διαδρομή χαρτιού.

# Είδωλα με λανθασμένη ευθυγράμμιση ή μετατοπισμένο

Πρόβλημα: Το είδωλο έχει λανθασμένη ευθυγράμμιση ή είναι μετατοπισμένο



- Εκτελέστε τις αυτόματες ή μη αυτόματες ρυθμίσεις ευθυγράμμισης.
- Εκτελέστε τη διαδικασία Auto Density Adjustments > Correction Mode > Right Angle Direction and Paper Process Direction.

## Διαφορές επιπέδου γυαλιστερού σε μία σελίδα

Πρόβλημα: Διαφορές επιπέδου γυαλιστερού σε μία σελίδα



- Επαληθεύστε ότι οι ρυθμίσεις Manage Stock Library είναι σωστές για το βάρος και το είδος του μέσου εκτύπωσης.
- Για να βελτιώσετε την ομοιομορφία του γυαλιστερού, αυξήστε τη ρύθμιση Fuser Temperature στην ενότητα Advanced Setups στο κατάλληλο Stock Profile που εμφανίζει τις διαφορές στο επίπεδο γυαλιστερού.
  - 1. Στο Κέντρο ελέγχου, συνδεθείτε στη λειτουργία Administrator.
  - 2. Από το μενού System, επιλέξτε Image Quality.
  - 3. Επιλέξτε τις ρυθμίσεις Maximum Density Override settings.
  - 4. Αλλάξτε τη λειτουργία Productivity σε IQ.
  - 5. Εκτελέστε τη ρουτίνα **Fuser Belt Refresh** routine.

## Κενά στην πίσω άκρη

Πρόβλημα: Κενά στην πίσω άκρη



#### Προτεινόμενες λύσεις

Για να ρυθμίσετε την Τάση στο δεύτερο Ρολό μεταφοράς φόρτισης (BTR), το σημείο όπου το είδωλο μεταφέρεται από τον ιμάντα στο μέσο εκτύπωσης, χρησιμοποιήστε αυτή τη λειτουργία.

- Μεταβείτε σε αυτή τη λειτουργία επιλέγοντας διαδοχικά Manage Stock Library > Stock Properties > Advanced Setup.
- 2. Για το συγκεκριμένο μέσο εκτύπωσης που παρουσιάζει το πρόβλημα, μειώστε τη Ρύθμιση εξόδου μεταφοράς για πίσω άκρη σε βήματα του 10%.
- 3. Επανεκτυπώστε την εργασία και αξιολογήστε τα αποτελέσματα.

## Διαβαθμίσεις πυκνότητας

Πρόβλημα: Διαβαθμίσεις πυκνότητας



#### Προτεινόμενες λύσεις

Στο Κέντρο ελέγχου, ελέγξτε την κατάσταση των αναλωσίμων.

- Εάν υπάρχουν γραμμές ή σκούρες καφέ λωρίδες σε ολόκληρη τη σελίδα, μπορεί να έχει φθαρεί ή να έχει υποστεί ζημιά το συγκρότημα μονάδας καθαρισμού του ιμάντα μεταφοράς ειδώλων Για την αξιολόγηση και την αντικατάσταση του συγκροτήματος όπως απαιτείται, εφόσον υπάρχει, ειδοποιήστε τον Τεχνικό Βασικό Χειριστή.
- Εάν οι γραμμές, οι λωρίδες ή τα κενά στην κατεύθυνση επεξεργασίας εμφανίζονται μόνο με το μαύρο χρώμα, αντικαταστήστε το συγκρότημα Corotron για το μαύρο χρώμα.
- Εάν οι κηλίδες ή οι λωρίδες εμφανίζονται κάθε 264 χλστ. στις εκτυπώσεις, ελέγξτε τις φύσιγγες τυμπάνου για ζημιά ή ελαφρά χτυπήματα.
- Για να προσδιορίσετε ποια φύσιγγα τυμπάνου χρώματος μπορεί να έχει υποστεί ζημιά ή να είναι ελαφρά χτυπημένη, εκτελέστε τις εργασίες με ένα μόνο χρώμα – κίτρινο, ματζέντα και κυανό.

## Λωρίδες

Πρόβλημα: Λωρίδες



- Καθαρίστε τα Corotron:
  - 1. Στο Κέντρο ελέγχου, συνδεθείτε στη λειτουργία Administrator.
  - 2. Επιλέξτε Maintenance.
  - 3. Από το μενού System, επιλέξτε Image Quality.
  - 4. Καθαρίστε τα Corotron.
- Στο Κέντρο ελέγχου, ελέγξτε την κατάσταση των αναλωσίμων.
  - Εάν υπάρχουν γραμμές ή σκούρες καφέ λωρίδες σε ολόκληρη τη σελίδα, μπορεί να έχει φθαρεί ή να έχει υποστεί ζημιά το συγκρότημα μονάδας καθαρισμού του ιμάντα μεταφοράς ειδώλων Για την

αξιολόγηση και την αντικατάσταση του συγκροτήματος όπως απαιτείται, ειδοποιήστε τον Βασικό Τεχνικό Χειριστή.

- Εάν οι γραμμές, οι λωρίδες ή τα κενά στην κατεύθυνση επεξεργασίας εμφανίζονται μόνο με το μαύρο χρώμα, τοποθετήστε ένα νέο συγκρότημα Corotron για το μαύρο χρώμα. Ανατρέξτε στην ενότητα Αντικατάσταση συγκροτήματος Corotron φόρτισης.
- Ζητήστε από τον Βασικό Τεχνικό Χειριστή, αν υπάρχει διαθέσιμος, να ελέγξει τα τύμπανα απεικόνισης
   για βλάβη ή ελαφρά χτυπήματα.
- Για να προσδιορίσετε ποια φύσιγγα τυμπάνου χρώματος μπορεί να έχει υποστεί ζημιά ή να είναι ελαφρά χτυπημένη, εκτελέστε τις εργασίες με ένα μόνο χρώμα κίτρινο, ματζέντα και κυανό.
- Πραγματοποιήστε τη διαδικασία Auto Adjustments από το μενού System.
  - 1. Επιλέξτε Auto Adjustments από το μενού System.
  - 2. Σύρετε το πλήκτρο Auto Density Uniformity Adjustment προς τα δεξιά.
  - 3. Επιλέξτε Automatic Adjustment Settings.
  - 4. Επιλέξτε το κουμπί επιλογής για τη ρύθμιση **Right Angle Direction**, και την κατάλληλη ρύθμιση **Color Mode**.
  - 5. Επιλέξτε ΟΚ για να επιστρέψετε στην οθόνη Setup.
  - 6. Για την εκτέλεση της ρουτίνας, επιλέξτε Start.
  - 7. Για την επιλογή Cross Process Direction, επαναλάβετε τη διαδικασία.

# Αντιμετώπιση προβλημάτων με τη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης

Αυτή η ενότητα σάς βοηθά να εντοπίσετε και να επιλύσετε συγκεκριμένα προβλήματα με τη χρήση της λειτουργίας **Manage Stock Library**. Για αναλυτικές πληροφορίες σχετικά με τις λειτουργίες που αναφέρονται στους παρακάτω πίνακες, μεταβείτε στο Κέντρο ελέγχου και αποκτήστε πρόσβαση στη λειτουργία **Manage Stock Library**.

#### Ενέργειες

#### Αρχικές ενέργειες

Για να βελτιώσετε την ποιότητα εκτύπωσης, εκτελέστε πρώτα αυτές τις ενέργειες:

- Επιβεβαιώστε ότι το μέσο εκτύπωσης που χρησιμοποιείται πληροί τις παρακάτω προϋποθέσεις:
  - Συμβατό με το πιεστήριο παραγωγής
  - Εντός των υποστηριζόμενων προδιαγραφών
  - Σε καλή κατάσταση
  - Αντιστοιχίστηκε στον σωστό δίσκο

#### Δευτερεύουσες ενέργειες

Για να δείτε τις προτεινόμενες ενέργειες, κάντε κλικ στην κατάλληλη περιγραφή προβλήματος παρακάτω. Εάν η ενέργεια δεν επιλύσει το πρόβλημα, επικοινωνήστε με το Κέντρο Εξυπηρέτησης Πελατών.

- Πολλαπλές τροφοδοσίες, εσφαλμένες τροφοδοσίες και εμπλοκές χαρτιού στους δίσκους Α1-1 έως Α2-2
- Κύρτωση χαρτιού
- Εμπλοκές χαρτιού
- Ανομοιόμορφη πυκνότητα ή στίγματα
- Ευθυγράμμιση ειδώλου, βαθμός κλίσης ειδώλου, βαθμός κλίσης χαρτιού και μεγέθυνση
- Ξηρή μελάνη/γραφίτης που δεν έχει υποστεί τήξη στην παραγόμενη εκτύπωση
- Ζημιά στις άκρες
- Ρύθμιση δίπλωσης

# Πολλαπλές τροφοδοσίες, εσφαλμένες τροφοδοσίες ή εμπλοκές χαρτιού στους δίσκους A1-1 — A2-2

#### Πρόβλημα: Πολλαπλές τροφοδοσίες, εσφαλμένες τροφοδοσίες ή εμπλοκές χαρτιού στους δίσκους Α1-1 — Α2-2

Πολλαπλές τροφοδοσίες, εσφαλμένες τροφοδοσίες ή εμπλοκές χαρτιού παρουσιάζονται στους δίσκους A1–1 — A1–2.

#### Προτεινόμενες λύσεις

Από το Manage Stock Library στο Κέντρο ελέγχου, πραγματοποιήστε τις ακόλουθες λύσεις.

- 1. Αλλάξτε τη ρύθμιση Multifeeds, Misfeeds, or Paper Jams in Trays.
  - Χρησιμοποιήστε αυτή τη λειτουργία για να ρυθμίσετε τον όγκο αέρα που παράγεται από τους ανεμιστήρες δίσκων, οι οποίοι βοηθούν στον διαχωρισμό των φύλλων όταν τροφοδοτούνται μέσα εκτύπωσης. Όταν χρησιμοποιείτε ελαφριά ή βαριά μέσα εκτύπωσης, τα οποία κολλούν εύκολα μεταξύ τους, επιλέξτε μια ρύθμιση ισχυρότερης ροής αέρα για να διαχωρίζονται καλύτερα τα φύλλα και για να αποτρέψετε εμπλοκές ή πολλαπλές τροφοδοσίες.
  - Μπορείτε να βρείτε αυτή τη λειτουργία επιλέγοντας διαδοχικά Manage Stock Library > Stock
     Properties > Advanced Stock Setup > Tray Air Assist.

- Οι ρυθμίσεις που διατίθενται για αυτή τη λειτουργία είναι οι εξής:
  - System Default: Με βάση το μέσο εκτύπωση και τις περιβαλλοντικές συνθήκες, ο όγκος αέρα ορίζεται στην κατάλληλη τιμή.

Σημείωση: Για τις υπόλοιπες ρυθμίσεις, κάντε κλικ στην επιλογή **System Default**. Εμφανίζεται μια πλήρης λίστα με τις ρυθμίσεις για αυτή τη λειτουργία.

- Multifeed Support Table: Εάν χρησιμοποιείτε μέσο που προκαλεί πολλαπλές τροφοδοσίες, ορίστε αυτή την επιλογή. Αυτή η ρύθμιση αυξάνει τον όγκο αέρα σε υψηλότερο επίπεδο από την επιλογή System Default.
- Mis-Feed Support Table: Εάν χρησιμοποιείτε μέσο που προκαλεί εμπλοκές, ορίστε αυτή την επιλογή. Αυτή η ρύθμιση αυξάνει τον όγκο αέρα σε υψηλότερο επίπεδο από την επιλογή Multifeed Support Table.
- Forced Off: Ορίστε αυτή την επιλογή όταν εργάζεστε με ειδικό μέσο εκτύπωσης που προκαλεί εμπλοκές λόγω της ροής αέρα που παράγεται από τη λειτουργία Tray Air Assist. Αυτή η ρύθμιση απενεργοποιεί τη λειτουργία Tray Air Assist.
- Choose from Tray Air Assist Profile Library. Επιλέξτε από τα δημιουργημένα Προφίλ αεροβοηθούμενης λειτουργίας δίσκου.
- 2. Αλλάξτε τη ρύθμιση Enable Tray Heater.
  - Χρησιμοποιήστε αυτή τη λειτουργία και επιλέξτε Enable για να ενεργοποιήσετε τον θερμαντήρα δίσκου ή επιλέξτε Disable για να τον απενεργοποιήσετε. Για την καλύτερη αποτροπή εμπλοκών και πολλαπλών τροφοδοσιών χαλαρώνοντας την επαφή μεταξύ των φύλλων, ο θερμαντήρας δίσκου θερμαίνει τον αέρα που φυσιέται μέσα στον δίσκο με τη λειτουργία Tray Air Assist.
  - Ο θερμαντήρας δίσκου μπορεί να ξηράνει μερικώς το χαρτί και να επηρεάσει την ποιότητα εκτύπωσης. Εάν το ξηρό χαρτί επηρεάσει την ποιότητα εκτύπωσης, απενεργοποιήστε (Disable) τον θερμαντήρα δίσκου.
  - Σημείωση: Η απενεργοποίηση του θερμαντήρα δίσκου μπορεί να προκαλέσει αύξηση των πολλαπλών τροφοδοσιών.
    - Μπορείτε να βρείτε αυτή τη λειτουργία επιλέγοντας διαδοχικά Manage Stock Library > Stock
       Properties > Advanced Stock Setup > Enable Tray Heater

- Για να απενεργοποιήσετε (Disable) (κατάργηση επιλογής) τον θερμαντήρα δίσκου:
- α. Αφαιρέστε τυχόν μέσα εκτύπωσης που έχουν τοποθετηθεί στον δίσκο.
- b. Στη ρύθμιση Tray Air Assist, ορίστε οποιαδήποτε επιλογή εκτός από Forced Off.
- c. Απενεργοποιήστε (**Disable**) (κατάργηση επιλογής) τον θερμαντήρα δίσκου και ευθυγραμμίστε το μέσο εκτύπωσης.

Ο εκτυπωτής εκτελεί μια ενέργεια εξαναγκασμένης εξαγωγής για περίπου ένα λεπτό. Κατά τη διάρκεια της ενέργειας εξαναγκασμένης εξαγωγής, μην αλλάζετε οποιεσδήποτε ρυθμίσεις και μην ανοίγετε κανέναν δίσκο.

Σημαντικό: Μια εξαναγκασμένη εξαγωγή με χαρτί τοποθετημένο στον δίσκο μπορεί να προκαλέσει προβλήματα ποιότητας ειδώλου.

d. Αφού ολοκληρωθεί η εξαναγκασμένη εξαγωγή, τοποθετήστε μέσο εκτύπωσης στον δίσκο.

- 3. Αλλάξτε τη ρύθμιση Multifeed Detection.
  - Χρησιμοποιήστε αυτή τη λειτουργία για να ενεργοποιήσετε (Enable) ή για να απενεργοποιήσετε (Disable) τις ειδοποιήσεις για πολλαπλές τροφοδοσίες. Αυτή η λειτουργία δεν πραγματοποιεί άλλες ρυθμίσεις.
  - Μεταβείτε στη λειτουργία Multifeed Detection επιλέγοντας διαδοχικά Manage Stock Library > Stock Properties > Advanced Stock Setup > Multifeed Detection.
  - Οι ρυθμίσεις που διατίθενται για την επιλογή Multifeed Detection περιλαμβάνουν τις εξής:
    - Enabled (ορισμός επιλογής): Οι ειδοποιήσεις πολλαπλής τροφοδοσίας ρυθμίζονται σε On.
    - Disabled (κατάργηση επιλογής): Οι ειδοποιήσεις πολλαπλής τροφοδοσίας ρυθμίζονται σε Off.

Σημείωση: Για να αποτρέψετε την αναφορά βλαβών λόγω πολλαπλών τροφοδοσιών από το σύστημα, απενεργοποιήστε προσωρινά τις ειδοποιήσεις. Αυτό σας επιτρέπει να συνεχίσετε τη ροή εργασιών μέχρι να επιλύσετε το πρόβλημα. Η απενεργοποίηση αυτής της λειτουργίας δεν επηρεάζει τη συχνότητα εμφάνισης των πραγματικών πολλαπλών τροφοδοσιών και, εάν την απενεργοποιήσετε, τυχόν πολλαπλές τροφοδοσίες φύλλων μπορούν να προκαλέσουν εμπλοκές σε άλλα σημεία του συστήματος ή να έχουν ως αποτέλεσμα πρόσθετα κενά φύλλα στην τελική εκτύπωση.

#### Κύρτωση χαρτιού

#### Πρόβλημα: Κύρτωση χαρτιού

Το χαρτί κυρτώνει στην παραγόμενη εκτύπωση.

#### Προτεινόμενες λύσεις

- 1. Εάν η διαμόρφωση του πιεστηρίου παραγωγής περιλαμβάνει τη Μονάδα διασύνδεσης ισιώματος (IDM), επιβεβαιώστε ότι η επιλογή **IDM Curl Correction** στον πίνακα ελέγχου της IDM έχει ρυθμιστεί σε **Auto**.
- 2. Αλλάξτε τη ρύθμιση Paper Curl Correction από τη Manage Stock Library.

Συμβουλή: Η αλλαγή της προεπιλεγμένης ρύθμισης θεωρείται προσωρινή λύση, επειδή οι περιβαλλοντικές συνθήκες διαφέρουν από ημέρα σε ημέρα. Μόλις ολοκληρωθεί η εργασία εκτύπωσης, επαναφέρετε την επιλογή στην προεπιλεγμένη της ρύθμιση.

- Χρησιμοποιήστε τη λειτουργία Paper Curl Correction για να διορθώσετε την κύρτωση χαρτιού που προκαλείται από τη θερμότητα και την πίεση, καθώς και για να εφαρμόσετε ακριβείς ρυθμίσεις με βάση τα χαρακτηριστικά κάθε είδους χαρτιού. Η κύρτωση χαρτιού μπορεί να προκαλέσει εμπλοκές και τσαλάκωμα στην εκτύπωση. Μπορείτε να βρείτε αυτή τη λειτουργία επιλέγοντας διαδοχικά Manage Stock Library > Stock Properties > Advanced Stock Setup > Paper Curl Correction.
- Από την οθόνη Paper Curl Correction, κάτω από το είδος της εργασίας που παρουσιάζει το πρόβλημα 1 Sided Face Up, 1 Sided Face Down ή 2 Sided Side 1, or 2 Sided Side 2, επιλέξτε το πλήκτρο Edit Settings.
- Όταν αλλάζετε τη ρύθμιση Paper Curl Correction, κάντε την αλλαγή μετακινώντας προς τα επάνω ή προς τα κάτω τις διαθέσιμες επιλογές μία τη φορά.
- Για να διασφαλίσετε ότι επιτυγχάνεται το επιθυμητό αποτέλεσμα, κατά την αλλαγή της κύρτωσης χαρτιού, χρησιμοποιήστε την ακόλουθη σειρά:
  - Προεπιλογή
  - Πολύ προς τα επάνω
  - Μεσαία προς τα επάνω
  - Μέτρια προς τα επάνω
  - Λίγο προς τα επάνω
  - Χωρίς κύρτωση
  - Μεσαία προς τα κάτω
  - Πολύ προς τα κάτω

Συμβουλή: Για να αποφύγετε εμπλοκές χαρτιού και τσαλάκωμα στην εκτύπωση, πραγματοποιήστε την αλλαγή με τη συνιστώμενη διαδοχική σειρά. Για παράδειγμα, χρήση της ρύθμισης **Default** και, στη συνέχεια, απευθείας μετάβαση στη ρύθμιση **Moderate Upward**.

Σημείωση: Εκτελείτε δοκιμαστικές εκτυπώσεις κάθε φορά που αλλάζετε ή επιλέγετε μια ρύθμιση. Αυτή η διαδικασία σάς επιτρέπει να αξιολογήσετε το αποτέλεσμα και να προσδιορίσετε εάν πρέπει να κάνετε περισσότερες αλλαγές.

Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στην ενότητα Διόρθωση της κύρτωσης χαρτιού.

 Εάν η κύρτωση χαρτιού παραμένει αφού δοκιμάσετε αρκετές ή όλες αυτές τις ρυθμίσεις, προσπαθήστε να μειώσετε την πυκνότητα ειδώλου της εργασίας εκτύπωσης ή να χρησιμοποιήσετε διαφορετικό είδος χαρτιού.  Εάν η κύρτωση χαρτιού εξακολουθεί να προκαλεί προβλήματα αφού μειώσετε την πυκνότητα ειδώλου και αφού χρησιμοποιήσετε διαφορετικό είδος χαρτιού, για περαιτέρω βοήθεια, επικοινωνήστε με το Κέντρο Εξυπηρέτησης Πελατών.

#### Εμπλοκές χαρτιού

#### Πρόβλημα: Εμπλοκές χαρτιού

Κατά τη διάρκεια εργασιών εκτύπωσης παρουσιάζονται εμπλοκές χαρτιού.

#### Προτεινόμενες λύσεις

Πληροφορίες σχετικά με τη μείωση των εμπλοκών χαρτιού:

- Η πίεση αέρα από τους ανεμιστήρες της μονάδας κατακόρυφης μεταφοράς (V-TRA) στους ιμάντες μεταφοράς συγκρατούν τα φύλλα στη διαδρομή χαρτιού μεταξύ της μονάδας μεταφοράς και της μονάδας τήξης.
- Όσο χαμηλότερη είναι η πίεση από τους ανεμιστήρες της μονάδας μεταφοράς κενού, τόσο μεγαλύτερη είναι η πιθανότητα εμπλοκών χαρτιού.
- Όσο μεγαλύτερη είναι η πίεση αέρα, τόσο μεγαλύτερη είναι η πιθανότητα να υπάρξουν ελαττώματα στην ποιότητα ειδώλου, όπως ανομοιομορφία του γυαλιστερού.
- Η ρύθμιση του όγκου αέρα στους ανεμιστήρες της μονάδας μεταφοράς κενού μπορεί να βοηθήσει στην επίλυση εμπλοκών χαρτιού ή ελαττωμάτων στην ποιότητα ειδώλου.

Για την ελαχιστοποίηση των εμπλοκών χαρτιού ή των ελαττωμάτων της ποιότητας ειδώλου:

- Μεταβείτε σε αυτή τη λειτουργία επιλέγοντας διαδοχικά Manage Stock Library > Stock Properties > Advanced Stock Setup > V-TRA Fans.
- 2. Ρυθμίστε τον όγκο του αέρα σε έναν από τους εξής ανεμιστήρες της μονάδας μεταφοράς κενού:

Ανεμιστήρας 3 της μονάδας μεταφοράς κενού – ανάμεσα στη μονάδα δευτερεύουσας τάσης μεταφοράς και φούρνου

Ανεμιστήρας 4 της μονάδας μεταφοράς κενού – ανάμεσα στη μονάδα τάσης μεταφοράς και φούρνου

Ανεμιστήρας εξόδου φούρνου – ανάμεσα στη μονάδα φούρνου και στη μονάδα ψύξης

- Όταν παρουσιάζονται εμπλοκές χαρτιού, αυξήστε τον όγκο του αέρα. Όταν παρουσιάζεται ανομοιόμορφο γυαλιστερό, μειώστε τον όγκο του αέρα.
- 4. Για την επηρεαζόμενη περιοχή του πιεστηρίου παραγωγής, ρυθμίστε τη δοκιμαστική εκτύπωση των ανεμιστήρων της μονάδας μεταφοράς κενού όπως χρειάζεται.
- 5. Μετά από κάθε βηματική ρύθμιση, εκτελέστε δοκιμαστικές εκτυπώσεις και αξιολογήστε τις παραγόμενες εκτυπώσεις για εάν χρειάζεται περισσότερες ρυθμίσεις να προσδιορίσετε.

#### Ανομοιόμορφη πυκνότητα και στίγματα

#### Πρόβλημα: Ανομοιόμορφη πυκνότητα ή στίγματα

Η παραγόμενη εκτύπωση περιέχει ανομοιόμορφη πυκνότητα ή στίγματα.

#### Προτεινόμενες λύσεις

- 1. Πραγματοποιήστε τη διαδικασία 2nd Bias Transfer Roll Adjustment.
  - Για να ρυθμίσετε την τάση στο δεύτερο ρολό μεταφοράς φόρτισης (20 BTR), χρησιμοποιήστε αυτή τη λειτουργία. Το 20 BTR είναι το σημείο όπου το είδωλο μεταφέρεται από τον ιμάντα στο χαρτί.
     Μεταβείτε σε αυτή τη λειτουργία επιλέγοντας διαδοχικά Manage Stock Library > Stock Properties > Advanced Stock Setup > 2nd Bias Transfer Roll Adjustment.
  - Μπορείτε να εκτελέσετε τη διαδικασία 2nd Bias Transfer Roll Adjustment επιλέγοντας είτε Auto είτε Manual.

Σημείωση: Μια αυτόματη ρύθμιση διορθώνει τα περισσότερα προβλήματα ποιότητας ειδώλου. Εκτελείτε πάντα τη διαδικασία Auto προτού εκτελέσετε τη ρύθμιση Manual.

- Auto: Το πιεστήριο παραγωγής εκτελεί αυτόματα τη ρύθμιση. Η ρύθμιση εξαλείφει την ανάγκη να ελέγχονται τα εκτυπωμένα αποτελέσματα και να εισάγονται μη αυτόματα οι τιμές ρύθμισης.
- ΜαπυαΙ: Ο χρήστης εκτελεί μη αυτόματα τη ρύθμιση, συμπεριλαμβανομένης της εκτύπωσης δοκιμαστικών μοτίβων, του ελέγχου των εκτυπωμένων αποτελεσμάτων και της μη αυτόματης εισαγωγής των τιμών ρύθμισης.

Χρησιμοποιείτε την επιλογή ρύθμισης **Manual** μόνο όταν η ρύθμιση **Auto** δεν παρέχει το κατάλληλο αποτέλεσμα.

Όταν χρησιμοποιείτε τη ρύθμιση μη αυτόματης μεταφοράς, μπορεί να είναι χρήσιμο να εκτελέσετε την εργασία για την οποία πραγματοποιείτε τη ρύθμιση.

- Για αναλυτικές πληροφορίες και οδηγίες σχετικά με τη χρήση των επιλογών ρύθμισης Auto και
   Manual, ανατρέξτε στην ενότητα Ρύθμιση τάσης δευτερεύουσας μεταφοράς
- Εάν παρατηρήσετε αυτό το πρόβλημα στην πίσω άκρη της παραγόμενης εκτύπωσης και δεν διορθωθεί εκτελώντας μια διαδικασία 2nd Bias Transfer Roll Adjustment, αλλάξτε τη ρύθμιση Transfer Output Adjustment for Trail Edge.
  - Για να ρυθμίσετε την τάση στο δεύτερο ρολό μεταφοράς φόρτισης (20 BTR), χρησιμοποιήστε αυτή τη λειτουργία. Αυτή είναι η λειτουργία όπου το είδωλο μεταφέρεται από τον ιμάντα στο χαρτί.
  - Μεταβείτε σε αυτή τη λειτουργία επιλέγοντας διαδοχικά Manage Stock Library > Stock Properties > Advanced Stock Setup > Transfer Output Adjustment for Trail Edge.

- Μειώστε την τιμή Transfer Output Adjustment for Trail Edge σε βήματα του 10%. Μετά από κάθε βηματική ρύθμιση, εκτελέστε δοκιμαστικές εκτυπώσεις και αξιολογήστε την παραγόμενη εκτύπωση για να προσδιορίσετε εάν χρειάζεται να κάνετε περισσότερες ρυθμίσεις.
- 3. Εκτελέστε μια διαδικασία Automatic Density Uniformity Adjustment.

Σημείωση: Αυτή η ρύθμιση είναι μια λειτουργία του πιεστηρίου παραγωγής και μια λειτουργία Manage Stock Library.

- Χρησιμοποιήστε αυτή τη λειτουργία για να διορθώσετε προβλήματα ποιότητας ειδώλου στην παραγόμενη εκτύπωση, όταν η ποιότητα ειδώλου δεν είναι σταθερή σε ολόκληρη την εκτύπωση. Για παράδειγμα, η ποιότητα ειδώλου είναι ελαφρύτερη (ξεθωριασμένο) ή βαρύτερη (πυκνότερο) στις αριστερές ή στις δεξιές πλευρές της παραγόμενης εκτύπωσης (εσωτερικά/εξωτερικά).
- Για πληροφορίες και οδηγίες σχετικά με τον τρόπο χρήσης αυτής της λειτουργίας, ανατρέξτε στην ενότητα Εκτέλεση αυτόματης ρύθμισης ομοιομορφίας πυκνότητας.

#### Ευθυγράμμιση ειδώλου, βαθμός κλίσης χαρτιού και μεγέθυνση

#### Πρόβλημα: Ευθυγράμμιση ειδώλου, βαθμός κλίσης χαρτιού και μεγέθυνση

Το είδωλο στην παραγόμενη εκτύπωση απαιτεί ρύθμιση για την ευθυγράμμιση, τον βαθμό κλίσης χαρτιού ή τη μεγέθυνση.

#### Προτεινόμενες λύσεις

- Εάν χρησιμοποιείτε τον δίσκο 1 ή 2, δοκιμάστε να τον εναλλάξετε με τον δίσκο Α1-1 ή Α1-2 ή, εάν είναι διαθέσιμος, τον προαιρετικό δίσκο Α2-1 ή Α2-2.
  - Οι δίσκοι Α1-1 έως Α2-2 έχουν καλύτερη απόδοση ευθυγράμμισης και βαθμού κλίσης χαρτιού.
  - Για περισσότερες πληροφορίες για τον βαθμό κλίσης χαρτιού, ανατρέξτε στην ενότητα Απόδοση τροφοδοσίας στους δίσκους A1-1 και A1-2.
- 2. Δημιουργήστε ή χρησιμοποιήστε ένα υπάρχον Alignment Profile.

Προτού δημιουργήσετε μια νέα ή χρησιμοποιήσετε κάποια υπάρχουσα μη αυτόματη ευθυγράμμιση, διαβάστε όλες τις πληροφορίες στην ενότητα Ευθυγράμμιση..

- Χρησιμοποιήστε το στοιχείο Center Line Stock για το **Alignment Profiles**. Εάν το πρόβλημα προκύπτει όταν χρησιμοποιείτε αυτό το μέσο εκτύπωσης, καλέστε το Κέντρο Εξυπηρέτησης Πελατών.
- Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στη ρύθμιση Manage Stock Library > Alignment File Name.
- Η παρακάτω είναι μια σύνοψη των βημάτων που απαιτούνται για κάθε διαδικασία. Για αναλυτικές οδηγίες, ανατρέξτε στην ενότητα Δημιουργία ή επεξεργασία ενός προφίλ ευθυγράμμισης.
- Για να δημιουργήσετε ένα New Alignment Profile, κάντε τα εξής:
- α. Επιλέξτε **Profiles > Alignment**.
- b. Από την καρτέλα Alignment, επιλέξτε **New**.

Εμφανίζεται το παράθυρο New Profile Properties.

c. Στο πεδίο Name, εισαγάγετε το όνομα που θέλετε να εκχωρήσετε στο προφίλ.

- d. Εκτελέστε τη διαδικασία Auto Alignment. Όταν ολοκληρωθεί η ρουτίνα, επιλέξτε OK.
- e. Για να εκτελέσετε ένα σετ δοκιμαστικών εκτυπώσεων για αξιολόγηση, επιλέξτε **Test Pattern**. Στην επόμενη οθόνη, επιλέξτε **Start**.
- f. Εάν είναι απαραίτητο, ανάλογα με τα αποτελέσματα, εκτελέστε Manual Adjustment.
- g. Όταν κάνετε μη αυτόματες ρυθμίσεις σε πολλαπλά στοιχεία, χρησιμοποιήστε τις παρακάτω οδηγίες:
  - Ρυθμίστε το είδωλο με την ακόλουθη σειρά: Registration, Perpendicularity, Skew και Magnification.
  - Ορίστε μόνο μία επιλογή τη φορά, όπως το Registration, και, στη συνέχεια, εκτελέστε ένα σετ δοκιμαστικών εκτυπώσεων για να αξιολογήσετε την παραγόμενη εκτύπωση. Προσδιορίστε εάν η παραγόμενη εκτύπωση για την επιλογή που ορίσατε είναι αποδεκτή. Εάν είναι αποδεκτή, ορίστε και ρυθμίστε την επόμενη επιλογή ευθυγράμμισης.
  - Αφού ορίσετε κάθε επιλογή, εκτελείτε πάντα ένα σετ δοκιμαστικών εκτυπώσεων και αξιολογείτε την παραγόμενη εκτύπωση. Προσδιορίστε εάν η παραγόμενη εκτύπωση για την επιλεγμένη λειτουργία είναι αποδεκτή. Εάν είναι αποδεκτή, προχωρήστε στη ρύθμιση κάποιας άλλης επιλογής ευθυγράμμισης, όπως απαιτείται.
- Για να χρησιμοποιήσετε ένα υπάρχον προφίλ ευθυγράμμισης, κάντε τα εξής:
- Σημείωση: Επιλέξτε διαδοχικά Manage Stock Library > Stock Properties > Advanced Stock Setup > Alignment File Name.
- a. Από το Stock Properties του κατάλληλου μέσου εκτύπωσης, επιλέξτε Advanced Stock Setup > Alignment File Name.
- b. Επιλέξτε είτε Use Default Alignment Profile ή Choose from Alignment Profile Library.

Εάν χρησιμοποιήσετε το Choose from Alignment Profile Library, επιλέξτε από τη λίστα των αποθηκευμένων Alignment Profiles.

3. Αλλάξτε τη ρύθμιση Aligner Roll Pressure.

Συμβουλή: Η αλλαγή της προεπιλεγμένης ρύθμισης που είναι 0 (μηδέν) αποτελεί προσωρινή λύση, επειδή οι περιβαλλοντικές συνθήκες διαφέρουν από ημέρα σε ημέρα. Όταν ολοκληρωθεί η εργασία εκτύπωσης, επαναφέρετε την επιλογή στην προεπιλεγμένη της ρύθμιση.

- Για να ρυθμίσετε την πίεση του κυλίνδρου ευθυγράμμισης., χρησιμοποιήστε αυτή τη λειτουργία.
- Ορισμένα είδη επιστρωμένων μέσων εκτύπωσης γλιστρούν και στρεβλώνουν, με αποτέλεσμα να προκαλείται λανθασμένη ευθυγράμμιση του ειδώλου στις παραγόμενες εκτυπώσεις. Σε αυτήν την περίπτωση, αυξήστε την πίεση του κυλίνδρου ευθυγράμμισης προκειμένου να ασκεί περισσότερη δύναμη για να συγκρατεί το μέσο εκτύπωσης, ώστε να αντισταθμίσετε την ολίσθηση και τη λοξότητα.
- Σε ορισμένα ελαφριά μέσα εκτύπωσης μπορεί να εφαρμόζεται πολύ μεγάλη πίεση κυλίνδρου, η οποία προκαλεί ζημιά στις άκρες των παραγόμενων εκτυπώσεων. Σε αυτή την περίπτωση, μειώστε την πίεση του κυλίνδρου προκειμένου να ασκεί λιγότερη πίεση για να συγκρατεί το μέσο εκτύπωσης.
- Για να αλλάξετε τη ρύθμιση Aligner Roll Pressure, κάντε τα εξής:

α. Ρυθμίστε το Aligner Roll Pressure.

- Μεταβείτε στη λειτουργία επιλέγοντας διαδοχικά Manage Stock Library > Stock Properties > Advanced Stock Setup > Aligner Roll Pressure.
- Με βάση την παραγόμενη εκτύπωση, αυξήστε ή μειώστε τη ρύθμιση Aligner Roll Pressure σε βήματα του πέντε ή του δέκα.
- Μετά από κάθε βηματική ρύθμιση, εκτελέστε δοκιμαστικές εκτυπώσεις και αξιολογήστε τις παραγόμενες εκτυπώσεις για να προσδιορίσετε εάν χρειάζεται να κάνετε περισσότερες ρυθμίσεις.
- 4. Αλλάξτε τη ρύθμιση Fuser Performance Priority.
  - Για να βελτιώσει την ποιότητα εκτύπωσης όταν το είδωλο είναι παραμορφωμένο, είτε εκτεταμένο είτε συρρικνωμένο, αυτή η λειτουργία ρυθμίζει την ταχύτητα τήξης.
    - Εάν το είδωλο είναι συρρικνωμένο, αυξήστε την ταχύτητα φούρνου. Εάν η ταχύτητα φούρνου ρυθμιστεί σε πολύ υψηλή τιμή, μπορεί να προκληθούν εμπλοκές.
    - Εάν το είδωλο είναι εκτεταμένο, μειώστε την ταχύτητα φούρνου.
  - Μεταβείτε σε αυτή τη λειτουργία επιλέγοντας διαδοχικά Manage Stock Library > Stock Properties > Advanced Stock Setup > Fuser Performance Priority > Optimize for Speed.
  - Για να προσδιορίσετε εάν πρέπει να κάνετε περισσότερες ρυθμίσεις, μετά από κάθε ρύθμιση, εκτελέστε δοκιμαστικές εκτυπώσεις και αξιολογήστε τις παραγόμενες εκτυπώσεις.

#### Ξηρή μελάνη/γραφίτης που δεν έχει υποστεί τήξη στην παραγόμενη εκτύπωση

#### Πρόβλημα: Ξηρή μελάνη/γραφίτης που δεν έχει υποστεί τήξη

Η παραγόμενη εκτύπωση περιέχει πάνω της γραφίτη που δεν έχει υποστεί τήξη.

#### Προτεινόμενες λύσεις

- 1. Αλλάξτε τη ρύθμιση Fuser Temperature Adjustment.
  - Συμβουλή: Η αλλαγή της προεπιλεγμένης ρύθμισης που είναι Ο (μηδέν) αποτελεί προσωρινή λύση, επειδή οι περιβαλλοντικές συνθήκες διαφέρουν από ημέρα σε ημέρα. Όταν ολοκληρωθεί η εργασία εκτύπωσης, επαναφέρετε την επιλογή στην προεπιλεγμένη της ρύθμιση.
  - Χρησιμοποιήστε αυτή τη λειτουργία για να ρυθμίσετε τη θερμοκρασία του φούρνου.
  - Εάν αποκολλάται ξηρή μελάνη/γραφίτης από το μέσο εκτύπωσης, ιδιαίτερα με ειδικά μέσα εκτύπωσης, αυξήστε τη θερμοκρασία τήξης.
  - Εάν η θερμοκρασία του φούρνου είναι πολύ υψηλή κατά την εκτύπωση σε ελαφριά μέσα εκτύπωσης, μπορεί να προκληθεί έμφραξη, ζημιά στο μέσο εκτύπωσης ή εμπλοκές στη λαβίδα μονάδας διαχωρισμού της μονάδας τήξης.
  - Εάν η θερμοκρασία του φούρνου είναι πολύ χαμηλή, μπορεί να προκληθεί κακή ποιότητα τήξης σε περιοχές υψηλότερης πυκνότητας ειδώλου και ο γραφίτης μπορεί να αποκολληθεί από την παραγόμενη εκτύπωση.
  - Μεταβείτε σε αυτή τη λειτουργία επιλέγοντας διαδοχικά Manage Stock Library > Stock Properties > Advanced Stock Setup > Fuser Temperature.
  - Με βάση την παραγόμενη εκτύπωση, αυξήστε ή μειώστε τη Fuser Temperature Adjustment σε βήματα 1 ή 2 βαθμών.
  - Μετά από κάθε βηματική ρύθμιση, εκτελέστε δοκιμαστικές εκτυπώσεις και αξιολογήστε την παραγόμενη εκτύπωση για να προσδιορίσετε εάν χρειάζεται να κάνετε πρόσθετες ρυθμίσεις.
- 2. Εάν το μέσο εκτύπωσης τροφοδοτείται από τους δίσκους Α1-1 έως Α2-2 και εάν το μέσο εκτύπωσης είναι υγρό, επιβεβαιώστε ότι η λειτουργία **Enable Tray Heater** είναι **Enabled** (επιλεγμένη).

Σημείωση: Η λειτουργία **Enable Tray Heater** είναι διαθέσιμη μόνο για τους δίσκους Α1-1 έως Α2-2.

- Χρησιμοποιήστε αυτή τη λειτουργία για να Enable (ορισμός επιλογής) ή να Disable (κατάργηση επιλογής) τον θερμαντήρα δίσκου.
- Ο θερμαντήρας δίσκου θερμαίνει τον αέρα που φυσιέται μέσα στον δίσκο από την Tray Air Assist και βοηθά στην αποτροπή εμπλοκών και πολλαπλών τροφοδοσιών χαλαρώνοντας την επαφή μεταξύ των φύλλων.
- Ο θερμαντήρας δίσκου μπορεί να ξηράνει μερικώς το μέσο εκτύπωσης και να επηρεάσει την ποιότητα εκτύπωσης. Εάν επηρεαστεί η ποιότητα εκτύπωσης, απενεργοποιήστε τον θερμαντήρα δίσκου.

Σημείωση: Η απενεργοποίηση του θερμαντήρα δίσκου μπορεί να προκαλέσει αύξηση των πολλαπλών τροφοδοσιών.

 Μεταβείτε σε αυτή τη λειτουργία επιλέγοντας διαδοχικά Stock Library > Stock Properties > Advanced Stock Setup > Enable Tray Heater.
- Για να ενεργοποιήσετε (Enable) τη λειτουργία, επιλέξτε το πλαίσιο Enable Tray Heater.
- 3. Αλλάξτε τη ρύθμιση Fuser Performance Priority.
  - Χρησιμοποιήστε αυτή τη λειτουργία όταν χρησιμοποιείτε χαρτί στο οποίο η ξηρή μελάνη δεν έχει επικολληθεί καλά.
  - Μεταβείτε σε αυτή τη λειτουργία επιλέγοντας διαδοχικά Manage Stock Library > Stock Properties > Advanced Stock Setup > Fuser Performance Priority > Optimize for Image Quality.
  - Όταν χρησιμοποιείτε αυτή τη ρύθμιση, ο εκτυπωτής λειτουργεί σε μια ταχύτητα 48 φύλλων ανά λεπτό για εκτύπωση μονής όψης A4 με τροφοδοσία μεγάλης πλευράς.
  - Εάν χρησιμοποιείτε ένα μέσο εκτύπωσης για το οποίο έχει οριστεί η ρύθμιση Productivity, τότε έχει προτεραιότητα η ρύθμιση του μέσου εκτύπωσης.

#### Ζημιά στις άκρες

#### Πρόβλημα: Ζημιά στις άκρες

Η παραγόμενη εκτύπωση παρουσιάζει ζημιά στις άκρες.

#### Προτεινόμενες λύσεις

#### Αλλάξτε τη ρύθμιση **Aligner Roll Pressure**.

Συμβουλή: Η αλλαγή της προεπιλεγμένης ρύθμισης που είναι Ο (μηδέν) αποτελεί προσωρινή λύση, επειδή οι περιβαλλοντικές συνθήκες διαφέρουν από ημέρα σε ημέρα. Όταν ολοκληρωθεί η εργασία εκτύπωσης, επαναφέρετε την επιλογή στην προεπιλεγμένη της ρύθμιση.

- Για να ρυθμίσετε την πίεση του κυλίνδρου ευθυγράμμισης, χρησιμοποιήστε τη λειτουργία Aligner Roll Pressure.
- Ορισμένα είδη επιστρωμένων μέσων εκτύπωσης γλιστρούν και στρεβλώνουν, με αποτέλεσμα να προκαλείται λανθασμένη ευθυγράμμιση του ειδώλου στις παραγόμενες εκτυπώσεις. Σε αυτήν την περίπτωση, αυξήστε την πίεση του κυλίνδρου ευθυγράμμισης προκειμένου να ασκεί περισσότερη δύναμη για να συγκρατεί το μέσο εκτύπωσης, ώστε να αντισταθμίσετε την ολίσθηση και τη λοξότητα.
- Σε ορισμένα ελαφριά μέσα εκτύπωσης μπορεί να εφαρμόζεται πολύ μεγάλη πίεση κυλίνδρου, η οποία προκαλεί ζημιά στις άκρες των παραγόμενων εκτυπώσεων. Σε αυτή την περίπτωση, μειώστε την πίεση του κυλίνδρου προκειμένου να ασκεί λιγότερη πίεση για να συγκρατεί το μέσο εκτύπωσης.

Για να αλλάξετε τη ρύθμιση Aligner Roll Pressure, ρυθμίστε τη λειτουργία Aligner Roll Pressure:

- Μεταβείτε σε αυτή τη λειτουργία επιλέγοντας διαδοχικά Manage Stock Library > Stock Properties > Advanced Stock Setup > Aligner Roll Pressure.
- 2. Με βάση την παραγόμενη εκτύπωση, αυξήστε ή μειώστε τη ρύθμιση **Aligner Roll Pressure** σε βήματα του πέντε ή του δέκα.
- 3. Μετά από κάθε βηματική ρύθμιση, εκτελέστε δοκιμαστικές εκτυπώσεις και αξιολογήστε τις παραγόμενες εκτυπώσεις για να προσδιορίσετε εάν χρειάζεται να κάνετε περισσότερες ρυθμίσεις.

#### Προβλήματα ρύθμισης δίπλωσης

Η επιλογή **Fold Adjustment Profile** είναι διαθέσιμη μόνο όταν η διαμόρφωση του συστήματος περιλαμβάνει ένα από τα εξής:

- Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready για Δίπτυχο/Μονή δίπλωση ή
- Μονάδα δίπλωσης C/Z εκτυπωτής με έναν από τους παρακάτω προαιρετικούς τελικούς επεξεργαστές:
  - Τελικός επεξεργαστής Production Ready
  - Τελικός επεξεργαστής με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready
  - Τελικός επεξεργαστής Production Ready Plus

Για αναλυτικές πληροφορίες σχετικά με αυτές τις συσκευές τελικής επεξεργασίας, ανατρέξτε στην ενότητα Τ<mark>ελικοί επεξεργαστές</mark>.

#### Πρόβλημα: Προβλήματα ρύθμισης δίπλωσης

Η δίπλωση στην παραγόμενη έξοδο δεν είναι αποδεκτή.

#### Προτεινόμενες λύσεις

Δημιουργήστε ή χρησιμοποιήστε ένα υπάρχον Fold Adjustment Profile.

Σημείωση: Προτού δημιουργήσετε ένα νέο ή χρησιμοποιήσετε κάποιο υπάρχον προφίλ ή εκτελέσετε οποιεσδήποτε ρυθμίσεις ευθυγράμμισης, διαβάστε ολόκληρη την ενότητα Fold Adjustment Profile στο Manage Stock Library.

Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στην ενότητα Ρύθμιση δίπλωσης.

- Ανάλογα με τη διαμόρφωση του συστήματός σας, διατίθενται οι παρακάτω ρυθμίσεις δίπλωσης:
  - Bi-fold Single Sheet διαθέσιμη μόνο με τον Τελικό επεξεργαστή με δημιουργό φυλλαδίων Production Ready
  - Bi-fold Multiple Sheets διαθέσιμη μόνο με τον Τελικό επεξεργαστή με δημιουργό φυλλαδίων
    Production Ready
  - Bi-fold Multiple Sheets Stapled διαθέσιμη μόνο με τον Τελικό επεξεργαστή με δημιουργό φυλλαδίων
    Production Ready
  - C-fold διαθέσιμη με την προαιρετική Μονάδα δίπλωσης C/Z
  - Z-fold διαθέσιμη με την προαιρετική Μονάδα δίπλωσης C/Z
  - Z-fold Half-Sheet διαθέσιμη με την προαιρετική Μονάδα δίπλωσης C/Z

Δημιουργήστε ένα νέο ή χρησιμοποιήστε κάποιο υπάρχον Fold Adjustment Profile. Η παρακάτω είναι μια σύνοψη των βημάτων που απαιτούνται για τη διαδικασία δημιουργίας ενός νέου ή χρήσης κάποιου υφιστάμενου προφίλ.

🔊 Σημείωση: Μεταβείτε σε αυτή την επιλογή επιλέγοντας **Profiles > Fold Adjustment Profile**.

- 1. Από το κύριο παράθυρο, επιλέξτε Profiles.
- 2. Επιλέξτε την καρτέλα Fold Adjustment.

3. Επιλέξτε το πλήκτρο **New** ή **Edit**.

Εάν επεξεργάζεστε μια υπάρχουσα ρύθμιση δίπλωσης, επιλέξτε το κατάλληλο προφίλ από τη λίστα και, στη συνέχεια, επιλέξτε το πλήκτρο **Edit**.

- 4. Πληκτρολογήστε ένα νέο όνομα ή επεξεργαστείτε το υπάρχον όνομα.
- 5. Για να ολοκληρώσετε τη διαδικασία, επιλέξτε διαδοχικά Manage Stock Library > Stock Properties > Advanced Stock Setup > Fold Adjustment Profile. Επιλέξτε την κατάλληλη διαδικασία ρύθμισης δίπλωσης και ολοκληρώστε τη διαδικασία για να δημιουργήσετε ένα νέο ή να επεξεργαστείτε κάποιο υπάρχον Fold Adjustment Profile.

## Εργαλεία για διασφάλιση της συνέπειας παραγωγής

Το σύστημα αυτόματης διαχείρισης ειδώλων λειτουργεί σε συνδυασμό με τα εργαλεία ACQS και FWA ώστε να παρέχει συνεχή ποιότητα ειδώλου για ανώτερη συνέπεια παραγωγής. Ο τρόπος που αυτά τα εργαλεία επιτυγχάνουν τις διάφορες χρονικές απαιτήσεις για τη συνέπεια εμφανίζεται παρακάτω:

Απαίτηση συνέπειας	Εργαλείο	Είδος ρύθμισης	Επίπεδο αυτοματισμού
<b>Συνέπεια σε μία σελίδα</b> Ομοιομορφία γραφίτη	Ρύθμιση ομοιομορφίας πυκνότητας με χρήση FWA	Ομοιομορφία σε όλη τη σελίδα – κατεύθυνση ορθής γωνίας, και προς τα κάτω στη σελίδα – κατεύθυνση επεξεργασίας χαρτιού	Ημιαυτόματη: Ο χειριστής την ξεκινά με ένα κλικ και αποδέχεται τα αποτελέσματα με ένα κλικ. Το σύστημα εκτυπώνει τα είδωλα, τα σαρώνει και κάνει ρυθμίσεις.
Συνέπεια σε κάθε εκτύπωση Καταχώριση χρώματος και ομοιομορφία γραφίτη	Έλεγχος ευθυγράμμισης (RegiCon), Έλεγχος επεξεργασίας (ProCon) συστήματος διαχείρισης ειδώλων	Ευθυγράμμιση ειδώλου χρώμα προς χρώμα και ομοιομορφία εφαρμογής γραφίτη	Πλήρως αυτόματη: Συνεχείς ρυθμίσεις κατά τον χρόνο εκτέλεσης από βύσματα που τοποθετούνται στον ιμάντα μεταφοράς ειδώλου (ΙΒΤ). Τα σημάδια εντοπίζονται και τα δεδομένα ειδώλου και οι τάσεις ρυθμίζονται αυτόματα.
Συνέπεια στην ευθυγράμμιση ειδώλου από εργασία σε εργασία Ρύθμιση αυτόματης ευθυγράμμισης	Ευθυγράμμιση ειδώλου στο μέσο εκτύπωσης με χρήση FWA	Ρυθμίζει την τοποθέτηση του ειδώλου στο χαρτί. Η ρύθμιση δημιουργείται, αποθηκεύεται για συγκεκριμένα μέσα εκτύπωσης και, κατά την εκτύπωση σε αυτά τα	Ημιαυτόματη: Ο χειριστής την ξεκινά με ένα κλικ και αποδέχεται τα αποτελέσματα με ένα κλικ. Το σύστημα εκτυπώνει τα είδωλα, τα σαρώνει και κάνει ρυθμίσεις.

		μέσα, μπορεί να επιλεγεί για οποιονδήποτε δίσκο	
Συνέπεια χρωμάτων από εργασία σε εργασία Αυτόματη ρύθμιση 2ου ρολού μεταφοράς φόρτισης	Ρύθμιση 2ου ρολού μεταφοράς φόρτισης με χρήση FWA	Διορθώνει τον ανομοιόμορφο γραφίτη και τη μετατόπιση χρωμάτων ρυθμίζοντας το ρολό μεταφοράς στο πιεστήριο παραγωγής. Η ρύθμιση δημιουργείται και αποθηκεύεται για συγκεκριμένα μέσα εκτύπωσης και εφαρμόζεται αυτόματα όταν το μέσο εκτύπωσης επιλέγεται για μια εργασία	Ημιαυτόματη: Ο χειριστής την ξεκινά με ένα κλικ και αποδέχεται τα αποτελέσματα με ένα κλικ. Το σύστημα εκτυπώνει τα είδωλα, τα σαρώνει και κάνει ρυθμίσεις.
<b>Σταθερότητα</b> <b>χρώματος από ημέρα</b> σε ημέρα Βαθμονόμηση χρωμάτων	Βαθμονόμηση χρωμάτων με χρήση ACQS και FWA	Ενημερώνει το πιεστήριο παραγωγής και τον διακομιστή εκτύπωσης	Ημιαυτόματη: Ο χειριστής την ξεκινά με ένα κλικ και αποδέχεται τα αποτελέσματα με ένα κλικ. Το σύστημα εκτυπώνει τα είδωλα, τα σαρώνει και κάνει ρυθμίσεις.
Ακρίβεια χρώματος από εβδομάδα σε εβδομάδα Δημιουργία προφίλ	Δημιουργία προφίλ προορισμού με χρήση ACQS και FWA	Αναπτύσσει έναν χάρτη έτσι ώστε τα χρώματα εξόδου να αναπαράγουν με ακρίβεια ένα γνωστό πρότυπο (για παράδειγμα, GRACoL ή SWOP)	Ημιαυτόματη: Ο χειριστής την ξεκινά με ένα κλικ και αποδέχεται τα αποτελέσματα με ένα κλικ. Το σύστημα εκτυπώνει τα είδωλα, τα σαρώνει και κάνει ρυθμίσεις.

Σημαντικό: Ενώ αυτά τα εργαλεία ποιότητας ειδώλου είναι είτε αυτόματα ή ημιαυτόματα, και σας εξοικονομούν πολύ χρόνο, για να διατηρήσετε το πιεστήριο παραγωγής ρυθμισμένο για βέλτιστη ποιότητα, πρέπει ωστόσο να τα χρησιμοποιείτε την κατάλληλη στιγμή.

#### Βέλτιστες πρακτικές

Χρησιμοποιήστε τις παρακάτω βέλτιστες πρακτικές για να βελτιστοποιήσετε την ποιότητα εξόδου και να εξοικονομήσετε χρόνο επιλύοντας προβλήματα χρώματος και ευθυγράμμισης:

- Χρησιμοποιήστε τη λειτουργία Automated Adjustments για να εκτελείτε έναν έλεγχο πιεστηρίου ΕΖ τουλάχιστον μία φορά την εβδομάδα και μετά από εργασίες τεχνικής υποστήριξης σε οποιοδήποτε από τα ξηρογραφικά λειτουργικά τμήματα.
- 2. Βελτιστοποιήστε τις ρυθμίσεις για τη λειτουργία 2nd Bias Transfer Roll Auto Adjustment αρχικά για νέα μέσα εκτύπωσης, ιδιαίτερα για βαριά και ειδικά μέσα εκτύπωσης. Επίσης, πραγματοποιήστε αυτή τη ρύθμιση όταν παρατηρήσετε προβλήματα στον τρόπο εμφάνισης του χρώματος. Για παράδειγμα, στίγματα, ανομοιόμορφη κάλυψη γραφίτη ή μετατόπιση χρωμάτων, ασυνεπές χρώμα.
- 3. Καθημερινά και πριν από σημαντικές εργασίες έγχρωμης εκτύπωσης, βαθμονομείτε τον διακομιστή εκτύπωσης. Αυτή η διαδικασία προσαρμόζει τις ρυθμίσεις χρωμάτων του διακομιστή εκτύπωσης και είναι απαραίτητη για τη διατήρηση της συνέπειας χρωμάτων. Μπορεί να χρησιμοποιήσετε είτε τη διάταξη πλήρους πλάτους είτε ένα φορητό φασματοφωτόμετρο.
- 4. Προτού δημιουργήσετε ή ενημερώσετε προφίλ προορισμού, εκτελέστε πρώτα τη ρύθμιση 2nd Bias Transfer Roll Auto Adjustment και μετά εκτελέστε τη ρύθμιση Auto Density Uniformity Adjustment. Εάν εκτελεστούν πρώτα αυτές οι ρυθμίσεις, διασφαλίζεται το καλύτερο δυνατό χρώμα από τα νέα προφίλ που δημιουργείτε.
- 5. Για κάθε είδος μέσου εκτύπωσης που χρησιμοποιείται σε έγχρωμες ροές εργασιών, δημιουργείτε προφίλ προορισμού Destination Profiles. Αυτό το βήμα είναι σημαντικό για μέσα εκτύπωσης με διαφορετικές επιστρώσεις, επίπεδα γυαλιστερού, χρώματα ή "λευκά σημεία" και βάρη χαρτιού. Η διαδικασία δημιουργίας προφίλ αναπτύσσει έναν χάρτη έτσι ώστε τα χρώματα εξόδου στα επιλεγμένα μέσα εκτύπωσης να αναπαράγουν με ακρίβεια ένα γνωστό πρότυπο, όπως το GRACol ή το SWOP. Φροντίστε να συσχετίσετε κάθε νέο προφίλ με ένα συγκεκριμένο μέσο εκτύπωσης, ώστε να χρησιμοποιείται όταν επιλέγεται το μέσο εκτύπωσης.

# Αντιμετώπιση προβλημάτων με τον τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας (HCVF) για XLS

Για ένα εκτυπώσιμο διάγραμμα ροής της αντιμετώπισης προβλημάτων με τον τροφοδότη HCVF, το οποίο περιγράφεται στην παρακάτω ενότητα, ανατρέξτε στο θέμα Αντιμετώπιση των σφαλμάτων τροφοδοσίας στον τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας για XLS της Xerox<sup>®</sup> στον ιστότοπο www.xerox.com. Στην ενότητα **Εξυπηρέτηση πελατών > Όλα για υποστήριξη και προγράμματα οδήγησης** της ιστοσελίδας, αναζητήστε το προϊόν σας. Στην ιστοσελίδα **Τεκμηρίωση** του εκτυπωτή σας, μπορείτε να βρείτε το διάγραμμα ροής για την αντιμετώπιση προβλημάτων με τον τροφοδότη HCVF.

#### Αντιμετώπιση προβλημάτων εσφαλμένων τροφοδοσιών και πολλαπλών τροφοδοσιών στον τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας XLS (HCVF)

Όταν χρησιμοποιείτε τον προαιρετικό τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας XLS (HCVF) και παρουσιαστεί εσφαλμένη τροφοδοσία ή πολλαπλή τροφοδοσία, ελέγξτε το περιβάλλον χρήστη του πιεστηρίου για έναν από τους παρακάτω κωδικούς βλάβης.

ΚΩΔΙΚΟΊ ΒΛΆΒΗΣ ΕΣΦΑΛΜΈΝΗΣ ΤΡΟΦΟΔΟΣΊΑΣ		κωδικοί βλάβης πολ	ΛΑΠΛΉΣ ΤΡΟΦΟΔΟΣΊΑΣ
<ul><li>078–101</li><li>078–131</li></ul>	<ul><li>178–101</li><li>178–131</li></ul>	<ul><li>077–131</li><li>077–132</li></ul>	<ul><li>078–125</li><li>078–126</li></ul>
<ul><li>078–132</li><li>078–151</li></ul>	<ul><li>178–132</li><li>178–151</li></ul>		• 078–127

Για να επιλέξετε καταστάσεις εσφαλμένης τροφοδοσίας ή πολλαπλής τροφοδοσίας, προσαρμόστε το προφίλ αεροβοηθούμενης λειτουργίας. Για οδηγίες σχετικά με την προσαρμογή του προφίλ αεροβοηθούμενης λειτουργίας, ανατρέξτε στην ενότητα Προσαρμογή του προφίλ αεροβοηθούμενης λειτουργίας.

Για πληροφορίες σχετικά με τις ρυθμίσεις των φυσητήρων, ανατρέξτε στην ενότητα Πληροφορίες για τους φυσητήρες αεροβοηθούμενης λειτουργίας του τροφοδότη HCVF.

Για την αντιμετώπιση προβλημάτων εσφαλμένων τροφοδοσιών, ανατρέξτε στην ενότητα Αντιμετώπιση προβλημάτων εσφαλμένης τροφοδοσίας στον τροφοδότη HCVF.

Για την αντιμετώπιση προβλημάτων πολλαπλών τροφοδοσιών, ανατρέξτε στην ενότητα Αντιμετώπιση προβλημάτων πολλαπλής τροφοδοσίας στον τροφοδότη HCVF.

#### Πληροφορίες για τους φυσητήρες αεροβοηθούμενης λειτουργίας του τροφοδότη HCVF

Θέση των φυσητήρων αεροβοηθούμενης λειτουργίας στον τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας XLS (HCVF):



Πριν από την προσαρμογή οποιωνδήποτε ρυθμίσεων των φυσητήρων αεροβοηθούμενης λειτουργίας του τροφοδότη HCVF, ανατρέξτε στις παρακάτω πληροφορίες.

Σημαντικό: Για όλους τους φυσητήρες, οι ρυθμίσεις δεν απαιτούν αύξηση ή μείωση, εκτός και αν παρουσιάζονται σφάλματα εσφαλμένης τροφοδοσίας ή πολλαπλών τροφοδοσιών.

Για τον Φυσητήρα μαχαιριού αέρος, ανατρέξτε στις παρακάτω πληροφορίες:

- Οι διαθέσιμες ρυθμίσεις είναι: Απενεργοποίηση, Χαμηλή, Μεσαία ή Υψηλή.
- Χαμηλή είναι η πιο αργή ταχύτητα και Υψηλή είναι η πιο γρήγορη ταχύτητα.

• Αν η προεπιλεγμένη τιμή είναι Απενεργοποίηση, ο φυσητήρας δεν λειτουργεί. Μην αλλάξετε τη ρύθμιση.

Για τις επιλογές Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς και Μπροστινός φυσητήρας, ανατρέξτε στις παρακάτω πληροφορίες:

- Η πιο αργή ταχύτητα είναι η ρύθμιση 2. Μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα μόνο αν η τρέχουσα ρύθμιση είναι μεγαλύτερη από 2.
- Η πιο γρήγορη ταχύτητα είναι η ρύθμιση 13. Αυξήστε την ταχύτητα του φυσητήρα μόνο αν η τρέχουσα ρύθμιση είναι μικρότερη από 13.
- Αν η προεπιλεγμένη τιμή είναι 1, ο φυσητήρας δεν λειτουργεί. Μην αλλάξετε τη ρύθμιση.

Σημείωση: Προτού αλλάξετε μια ρύθμιση φυσητήρα, ελέγξτε την τρέχουσα τιμή. Για παράδειγμα, αν η τρέχουσα τιμή ενός φυσητήρα έχει ρυθμιστεί σε 5, για να αυξήσετε την ταχύτητα κατά δύο ρυθμίσεις, αλλάξτε τη ρύθμιση σε 7.

#### Προσαρμογή του προφίλ αεροβοηθούμενης λειτουργίας

Το προφίλ αεροβοηθούμενης λειτουργίας ελέγχει τις ρυθμίσεις των φυσητήρων στον τροφοδότη HCVF. Μπορείτε να δημιουργήσετε ένα νέο προφίλ ή να τροποποιήσετε το υπάρχον προφίλ. Μπορείτε να δοκιμάσετε τις αλλαγές στις ρυθμίσεις των φυσητήρων προτού αποθηκεύσετε ένα προφίλ.

Σημείωση: Προτού προσαρμόσετε το προφίλ αεροβοηθούμενης λειτουργίας, βεβαιωθείτε ότι τα μέσα εκτύπωσης που είναι τοποθετημένα στον τροφοδότη HCVF συμμορφώνονται με τις Οδηγίες χαρτιού και μέσων εκτύπωσης για τον τροφοδότη HCVF.

Για πληροφορίες σχετικά με τις ρυθμίσεις των φυσητήρων, ανατρέξτε στην ενότητα Πληροφορίες για τους φυσητήρες αεροβοηθούμενης λειτουργίας του τροφοδότη HCVF.

Για να προσαρμόσετε το προφίλ αεροβοηθούμενης λειτουργίας, κάντε τα εξής:

- 1. Στην αρχική οθόνη, επιλέξτε **Προφίλ**.
- 2. Στο παράθυρο Προφίλ, επιλέξτε Αεροβοηθούμενη λειτουργία.
- 3. Στην περιοχή Αεροβοηθούμενη λειτουργία, κάντε ένα από τα παρακάτω.
  - Για να δημιουργήσετε ένα νέο προφίλ, επιλέξτε **Νέο**.
  - Για να τροποποιήσετε ένα υπάρχον προφίλ αεροβοηθούμενης λειτουργίας, επιλέξτε το όνομα ενός προφίλ και μετά επιλέξτε Επεξεργασία.
- 4. Στο παράθυρο Ρύθμιση αεροβοηθούμενης λειτουργίας, επιλέξτε Ρυθμίσεις VCF.
- 5. Στο παράθυρο Ρυθμίσεις VCF, μπορείτε να προσαρμόσετε τις ρυθμίσεις για κάθε φυσητήρα του τροφοδότη HCVF. Κάντε προσαρμογές μόνο ανάλογα με τις συνιστώμενες οδηγίες αντιμετώπισης προβλημάτων.
  - Για επαναφορά των ρυθμίσεων των φυσητήρων στις προεπιλογές του συστήματος, επιλέξτε
    Εφαρμογή προεπιλογών συστήματος.
  - b. Για να δοκιμάσετε μια προσαρμογή, επιλέξτε **Δοκιμαστική σελίδα**. Προτού αποθηκεύσετε τις αλλαγές σας, μπορείτε να πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση.
- 6. Για να αποθηκεύσετε το προφίλ, επιλέξτε **ΟΚ**.
- 7. Για επιστροφή στην αρχική οθόνη, κλείστε το παράθυρο Προφίλ.

#### Αντιμετώπιση προβλημάτων εσφαλμένης τροφοδοσίας στον τροφοδότη HCVF

Όταν χρησιμοποιείτε τον προαιρετικό τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας XLS (HCVF), οι παρακάτω κωδικοί βλάβης υποδεικνύουν κατάσταση εσφαλμένης τροφοδοσίας:

- 078–101, 078–131, 078–132, 078–151.
- 178–101, 178–131, 178–132, 178–151.

Για τους κωδικούς βλάβης που σχετίζονται με πολλαπλές τροφοδοσίες, ανατρέξτε στην ενότητα Αντιμετώπιση προβλημάτων πολλαπλής τροφοδοσίας στον τροφοδότη HCVF.

Για να επιλύσετε ένα πρόβλημα εσφαλμένης τροφοδοσίας, ακολουθήστε τα βήματα στην κατάλληλη ενότητα.

6

Σημείωση: Προτού προβείτε σε τυχόν προσαρμογές, σημειώστε τις τρέχουσες ρυθμίσεις για τον Φυσητήρα μαχαιριού αέρος, τον Πίσω φυσητήρα μπροστινής πλευράς και τον Μπροστινό φυσητήρα. Αν έχετε οδηγίες να αλλάξετε τη ρύθμιση φυσητήρα στην προεπιλεγμένη τιμή, χρησιμοποιήστε τη ρύθμιση που σημειώσατε.

#### Εσφαλμένες τροφοδοσίες κατά τη χρήση χαρτιού βάρους 177 g/m² ή βαρύτερου

Όταν χρησιμοποιείτε χαρτί βάρους 177 g/m² ή βαρύτερο, μπορεί να παρουσιαστούν εσφαλμένες τροφοδοσίες.

- 1. Κάντε τις παρακάτω προσαρμογές στο φυσητήρα:
  - Φυσητήρας μαχαιριού αέρος: Καμία αλλαγή.
  - Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς: Αυξήστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά δύο ρυθμίσεις. Για παράδειγμα, αν η ταχύτητα του φυσητήρα έχει ρυθμιστεί σε 5, για να αυξήσετε την ταχύτητα κατά δύο ρυθμίσεις, αλλάξτε τη ρύθμιση σε 7.
  - Μπροστινός φυσητήρας: Αυξήστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά δύο ρυθμίσεις.
- 2. Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται εσφαλμένη τροφοδοσία ή πολλαπλή τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- 3. Αν παρουσιαστεί εσφαλμένη τροφοδοσία ή πολλαπλή τροφοδοσία, για τις επιλογές Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς και Μπροστινός φυσητήρας, κάντε τα εξής:
  - Αν παρουσιαστεί εσφαλμένη τροφοδοσία, αυξήστε την ταχύτητα του φυσητήρα δύο ρυθμίσεις.
  - Αν παρουσιαστεί πολλαπλή τροφοδοσία, μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.
- 4. Πραγματοποιήστε ακόμα μία δοκιμαστική εκτύπωση. Αν το πρόβλημα δεν επιλυθεί, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της Xerox.

Εσφαλμένες τροφοδοσίες κατά τη χρήση χαρτιού με βάρος μικρότερο από 177 g/m² και εκτύπωση πέντε ή λιγότερων φύλλων Κατά τη χρήση χαρτιού με βάρος μικρότερο από 177 g/m² και εκτύπωση πέντε ή λιγότερων φύλλων, μπορεί να παρουσιαστούν εσφαλμένες τροφοδοσίες.

- 1. Κάντε τις παρακάτω προσαρμογές στο φυσητήρα:
  - Φυσητήρας μαχαιριού αέρος: Μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση. Για παράδειγμα, αν η τρέχουσα ρύθμιση είναι Υψηλή, αλλάξτε τη ρύθμιση σε Μεσαία.

Σημείωση: Για την επιλογή Φυσητήρας μαχαιριού αέρος, μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα μόνο αν η τρέχουσα ρύθμιση είναι **Υψηλή** ή **Μεσαία**.

- Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς και Μπροστινός φυσητήρας: Μην αλλάξετε καμία ρύθμιση.
- Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται εσφαλμένη τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- 3. Εάν παρουσιαστεί ξανά εσφαλμένη τροφοδοσία, κάντε τα παρακάτω:
  - Φυσητήρας μαχαιριού αέρος: Μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση. Για παράδειγμα, αν η τρέχουσα ρύθμιση Μεσαία, αλλάξτε τη ρύθμιση σε Χαμηλή.

Σημείωση: Για την επιλογή Φυσητήρας μαχαιριού αέρος, μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα μόνο αν η τρέχουσα ρύθμιση είναι **Υψηλή** ή **Μεσαία**.

- Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς και Μπροστινός φυσητήρας: Μην αλλάξετε καμία ρύθμιση.
- 4. Πραγματοποιήστε ακόμα μία δοκιμαστική εκτύπωση. Αν το πρόβλημα δεν επιλυθεί, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της Xerox.

Εσφαλμένες τροφοδοσίες κατά τη χρήση χαρτιού με βάρος μικρότερο από 177 g/m² και εκτύπωση περισσότερων από πέντε φύλλων

Κατά τη χρήση χαρτιού με βάρος μικρότερο από 177 g/m² και εκτύπωση περισσότερων από πέντε φύλλων, μπορεί να παρουσιαστούν εσφαλμένες τροφοδοσίες.

- 1. Κάντε τις παρακάτω προσαρμογές στο φυσητήρα:
  - Φυσητήρας μαχαιριού αέρος: Καμία αλλαγή.
  - Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς: Αυξήστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά δύο ρυθμίσεις. Για παράδειγμα, αν η ταχύτητα του φυσητήρα έχει ρυθμιστεί σε 5, για να αυξήσετε την ταχύτητα κατά δύο ρυθμίσεις, αλλάξτε τη ρύθμιση σε 7.

- Μπροστινός φυσητήρας: Αυξήστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά δύο ρυθμίσεις.
- Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται εσφαλμένη τροφοδοσία ή πολλαπλή τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- 3. Αν παρουσιαστεί εσφαλμένη τροφοδοσία ή πολλαπλή τροφοδοσία, για τις επιλογές Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς και Μπροστινός φυσητήρας, κάντε τα εξής:
  - Αν παρουσιαστεί εσφαλμένη τροφοδοσία, αυξήστε την ταχύτητα του φυσητήρα δύο ρυθμίσεις.
  - Αν παρουσιαστεί πολλαπλή τροφοδοσία, μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.
- Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται εσφαλμένη τροφοδοσία ή πολλαπλή τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- 5. Εάν παρουσιαστεί ξανά εσφαλμένη τροφοδοσία, κάντε τα παρακάτω:
  - Φυσητήρας μαχαιριού αέρος: Μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση. Για παράδειγμα, αν η τρέχουσα ρύθμιση είναι Υψηλή, αλλάξτε τη ρύθμιση σε Μεσαία.

Σημείωση: Για την επιλογή Φυσητήρας μαχαιριού αέρος, μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα μόνο αν η τρέχουσα ρύθμιση είναι **Υψηλή** ή **Μεσαία**.

- Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς: Αλλάξτε τη ρύθμιση στην προεπιλεγμένη τιμή.
- Μπροστινός φυσητήρας: Αλλάξτε τη ρύθμιση στην προεπιλεγμένη τιμή.
- 6. Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται εσφαλμένη τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- 7. Αν παρουσιαστεί εσφαλμένη τροφοδοσία ξανά, για την επιλογή Φυσητήρας μαχαιριού αέρος, μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.

Σημείωση: Για την επιλογή Φυσητήρας μαχαιριού αέρος, μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα μόνο αν η τρέχουσα ρύθμιση είναι Υψηλή ή Μεσαία.

8. Πραγματοποιήστε ακόμα μία δοκιμαστική εκτύπωση. Αν το πρόβλημα δεν επιλυθεί, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της Xerox.

#### Αντιμετώπιση προβλημάτων πολλαπλής τροφοδοσίας στον τροφοδότη HCVF

Όταν χρησιμοποιείτε τον προαιρετικό τροφοδότη κενού μεγάλης χωρητικότητας XLS (HCVF), οι παρακάτω κωδικοί βλάβης υποδεικνύουν κατάσταση πολλαπλής τροφοδοσίας:

- 077–131, 077–132.
- 078–125, 078–126, 078–127.

Για τους κωδικούς βλάβης που σχετίζονται με πολλαπλές τροφοδοσίες, ανατρέξτε στην ενότητα Αντιμετώπιση προβλημάτων εσφαλμένης τροφοδοσίας στον τροφοδότη HCVF.

Για να επιλύσετε ένα πρόβλημα πολλαπλής τροφοδοσίας, ακολουθήστε τα βήματα στην κατάλληλη ενότητα.

Σημείωση: Προτού προβείτε σε τυχόν προσαρμογές, σημειώστε τις τρέχουσες ρυθμίσεις για τον Φυσητήρα μαχαιριού αέρος, τον Πίσω φυσητήρα μπροστινής πλευράς και τον Μπροστινό φυσητήρα. Αν έχετε οδηγίες να αλλάξετε τη ρύθμιση φυσητήρα στην προεπιλεγμένη τιμή, χρησιμοποιήστε τη ρύθμιση που σημειώσατε.

Πολλαπλές τροφοδοσίες κατά τη χρήση επιστρωμένου χαρτιού βάρους 177 g/m<sup>2</sup> ή βαρύτερου

#### Επίπεδα υγρασίας 50% ή υψηλότερα

Όταν χρησιμοποιείτε επιστρωμένο χαρτί βάρους 177 g/m² ή βαρύτερο σε επίπεδα υγρασίας 50% ή υψηλότερα, μπορεί να παρουσιαστούν προβλήματα πολλαπλής τροφοδοσίας.

- 1. Αν το χαρτί είναι επιστρωμένο μόνο στη μία πλευρά, μεταβείτε στο βήμα 3.
- 2. Αν το χαρτί είναι επιστρωμένο και στις δύο πλευρές, κάντε τα εξής.

α. Κάντε τις παρακάτω προσαρμογές στο φυσητήρα:

- Φυσητήρας μαχαιριού αέρος: Καμία αλλαγή.
- Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς: Αυξήστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση. Για παράδειγμα, αν η ταχύτητα του φυσητήρα έχει ρυθμιστεί σε 5, για να αυξήσετε την ταχύτητα κατά μία ρύθμιση, αλλάξτε τη ρύθμιση σε 6.
- Μπροστινός φυσητήρας: Αυξήστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.
- b. Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται πολλαπλή τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- c. Αν παρουσιαστεί ξανά πολλαπλή τροφοδοσία, για τις επιλογές Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς και Μπροστινός φυσητήρας, αυξήστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.
- d. Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται πολλαπλή τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- e. Αν οι πολλαπλές τροφοδοσίες συνεχιστούν, επαναλάβετε τα βήματα 2c και 2d δύο φορές.
- 3. Αν χρησιμοποιείτε χαρτί που είναι επιστρωμένο μόνο στη μία πλευρά, ή αν οι πολλαπλές τροφοδοσίες συνεχιστούν, κάντε τα εξής.

α. Κάντε τις παρακάτω προσαρμογές στο φυσητήρα:

- Φυσητήρας μαχαιριού αέρος: Καμία αλλαγή.
- Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς: Αλλάξτε τη ρύθμιση στην προεπιλεγμένη τιμή και μετά μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.

- Μπροστινός φυσητήρας: Αλλάξτε τη ρύθμιση στην προεπιλεγμένη τιμή και μετά μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.
- b. Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται πολλαπλή τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- c. Αν παρουσιαστεί ξανά πολλαπλή τροφοδοσία, για τις επιλογές Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς και Μπροστινός φυσητήρας, μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.
- d. Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται πολλαπλή τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- e. Αν οι πολλαπλές τροφοδοσίες συνεχιστούν, επαναλάβετε τα βήματα 3c και 3d δύο φορές.
- 4. Αν το πρόβλημα δεν επιλυθεί, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της Xerox.

#### Επίπεδα υγρασίας κάτω από 50%

Όταν χρησιμοποιείτε επιστρωμένο χαρτί βάρους 177 g/m² ή βαρύτερο σε επίπεδα υγρασίας 50%, μπορεί να παρουσιαστούν προβλήματα πολλαπλής τροφοδοσίας.

1. Για να επιλύσετε το πρόβλημα πολλαπλής τροφοδοσίας, κάντε τα εξής:

α. Κάντε τις παρακάτω προσαρμογές στο φυσητήρα:

- Φυσητήρας μαχαιριού αέρος: Καμία αλλαγή.
- Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς: Μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση. Για παράδειγμα, αν η ταχύτητα του φυσητήρα έχει ρυθμιστεί σε 7, για να μειώσετε την ταχύτητα κατά μία ρύθμιση, αλλάξτε τη ρύθμιση σε 6.
- Μπροστινός φυσητήρας: Μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.
- b. Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται πολλαπλή τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- c. Για τις επιλογές Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς και Μπροστινός φυσητήρας, μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.
- d. Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται πολλαπλή τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- e. Αν οι πολλαπλές τροφοδοσίες συνεχιστούν, επαναλάβετε τα βήματα 1c και 1d δύο φορές.
- 2. Εάν συνεχιστούν οι πολλαπλές τροφοδοσίες, κάντε τα παρακάτω.
  - α. Κάντε τις παρακάτω προσαρμογές στο φυσητήρα:
    - Φυσητήρας μαχαιριού αέρος: Μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.

Σημείωση: Για την επιλογή Φυσητήρας μαχαιριού αέρος, μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα μόνο αν η τρέχουσα ρύθμιση είναι Υψηλή ή Μεσαία.

> Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς: Αλλάξτε την ταχύτητα του φυσητήρα στην προεπιλεγμένη τιμή και μετά μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.

 Μπροστινός φυσητήρας: Αλλάξτε την ταχύτητα του φυσητήρα στην προεπιλεγμένη τιμή και μετά μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.

b. Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται πολλαπλή τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.

c. Εάν παρουσιαστεί ξανά πολλαπλή τροφοδοσία, κάντε τα παρακάτω:

 Φυσητήρας μαχαιριού αέρος: Μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.

Σημείωση: Για την επιλογή Φυσητήρας μαχαιριού αέρος, μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα μόνο αν η τρέχουσα ρύθμιση είναι Υψηλή ή Μεσαία.

- Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς: Μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.
- Μπροστινός φυσητήρας: Μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.
- d. Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται πολλαπλή τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- e. Αν οι πολλαπλές τροφοδοσίες συνεχιστούν, μόνο για τις επιλογές Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς και Μπροστινός φυσητήρας, επαναλάβετε τα βήματα 2c και 2d δύο φορές.
- 3. Αν το πρόβλημα δεν επιλυθεί, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της Xerox.

#### Πολλαπλές τροφοδοσίας κατά τη χρήση μη επιστρωμένου χαρτιού βάρους 177 g/m² ή βαρύτερου

Όταν χρησιμοποιείτε μη επιστρωμένο χαρτί βάρους 177 g/m² ή βαρύτερο, μπορεί να παρουσιαστούν προβλήματα πολλαπλής τροφοδοσίας.

- Για να επιλύσετε το πρόβλημα πολλαπλής τροφοδοσίας, κάντε τις εξής προσαρμογές στο φυσητήρα:
  - Φυσητήρας μαχαιριού αέρος: Καμία αλλαγή.
  - Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς: Μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά τρεις ρυθμίσεις. Για παράδειγμα, αν η ταχύτητα του φυσητήρα έχει ρυθμιστεί σε 7, για να μειώσετε την ταχύτητα κατά τρεις ρυθμίσεις, αλλάξτε τη ρύθμιση σε 4.
  - Μπροστινός φυσητήρας: Μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά τρεις ρυθμίσεις.
- Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται εσφαλμένη τροφοδοσία ή πολλαπλή τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- 3. Αν παρουσιαστεί εσφαλμένη τροφοδοσία ή πολλαπλή τροφοδοσία, για τις επιλογές Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς και Μπροστινός φυσητήρας, κάντε τα εξής:
  - Αν παρουσιαστεί εσφαλμένη τροφοδοσία, αυξήστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.
  - Αν παρουσιαστεί πολλαπλή τροφοδοσία, μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.
- 4. Πραγματοποιήστε ακόμα μία δοκιμαστική εκτύπωση. Αν το πρόβλημα δεν επιλυθεί, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της Xerox.

Πολλαπλές τροφοδοσίας κατά τη χρήση χαρτιού με βάρος μικρότερο από 177 g/m²

#### Επίπεδα υγρασίας 50% ή υψηλότερα

Όταν χρησιμοποιείτε χαρτί με βάρος μικρότερο από 177 g/m², σε επίπεδα υγρασίας 50% ή υψηλότερα, μπορεί να παρουσιαστούν προβλήματα πολλαπλής τροφοδοσίας.

- Για να επιλύσετε το πρόβλημα πολλαπλής τροφοδοσίας, κάντε τις εξής προσαρμογές στο φυσητήρα:
  - Φυσητήρας μαχαιριού αέρος: Καμία αλλαγή.
  - Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς: Μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά δύο ρυθμίσεις. Για παράδειγμα, αν η ταχύτητα του φυσητήρα έχει ρυθμιστεί σε 7, για να μειώσετε την ταχύτητα κατά δύο ρυθμίσεις, αλλάξτε τη ρύθμιση σε 5.
  - Μπροστινός φυσητήρας: Μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά δύο ρυθμίσεις.
- Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται εσφαλμένη τροφοδοσία ή πολλαπλή τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- 3. Αν παρουσιαστεί εσφαλμένη τροφοδοσία ή πολλαπλή τροφοδοσία, για τις επιλογές Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς και Μπροστινός φυσητήρας, κάντε τα εξής:
  - Αν παρουσιαστεί εσφαλμένη τροφοδοσία, αυξήστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.
  - Αν παρουσιαστεί πολλαπλή τροφοδοσία, μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά δύο ρυθμίσεις.
- 4. Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται εσφαλμένη τροφοδοσία ή πολλαπλή τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- 5. Εάν παρουσιαστεί ξανά πολλαπλή τροφοδοσία, κάντε τα παρακάτω.
  - α. Κάντε τις παρακάτω προσαρμογές:
    - Φυσητήρας μαχαιριού αέρος: Καμία αλλαγή.
    - Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς: Αλλάξτε την ταχύτητα του φυσητήρα στην προεπιλεγμένη τιμή και μετά αυξήστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.

- Μπροστινός φυσητήρας: Αλλάξτε την ταχύτητα του φυσητήρα στην προεπιλεγμένη τιμή και μετά αυξήστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.
- b. Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται πολλαπλή τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- c. Αν παρουσιαστεί ξανά πολλαπλή τροφοδοσία, για τις επιλογές Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς και Μπροστινός φυσητήρας, αυξήστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.
- d. Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται πολλαπλή τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- e. Αν οι πολλαπλές τροφοδοσίες συνεχιστούν, επαναλάβετε τα βήματα 5c και 5d δύο φορές.
- 6. Εάν συνεχιστούν οι πολλαπλές τροφοδοσίες, κάντε τα παρακάτω:
  - Φυσητήρας μαχαιριού αέρος: Μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.

Σημείωση: Για την επιλογή Φυσητήρας μαχαιριού αέρος, μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα μόνο αν η τρέχουσα ρύθμιση είναι Υψηλή ή Μεσαία.

- Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς: Αλλάξτε την ταχύτητα του φυσητήρα στην προεπιλεγμένη τιμή.
- Μπροστινός φυσητήρας: Αλλάξτε την ταχύτητα του φυσητήρα στην προεπιλεγμένη τιμή.
- Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται εσφαλμένη τροφοδοσία ή πολλαπλή τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- 8. Αν παρουσιαστεί εσφαλμένη τροφοδοσία, για την επιλογή Φυσητήρας μαχαιριού αέρος, μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.

Σημείωση: Για την επιλογή Φυσητήρας μαχαιριού αέρος, μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα μόνο αν η τρέχουσα ρύθμιση είναι **Υψηλή** ή **Μεσαία**.

9. Πραγματοποιήστε ακόμα μία δοκιμαστική εκτύπωση. Αν το πρόβλημα δεν επιλυθεί, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της Xerox.

#### Επίπεδα υγρασίας κάτω από 50%

Όταν χρησιμοποιείτε χαρτί με βάρος μικρότερο από 177 g/m², σε επίπεδα υγρασίας κάτω από 50%, μπορεί να παρουσιαστούν προβλήματα πολλαπλής τροφοδοσίας.

- Για να επιλύσετε το πρόβλημα πολλαπλής τροφοδοσίας, κάντε τις εξής προσαρμογές στο φυσητήρα:
  - Φυσητήρας μαχαιριού αέρος: Καμία αλλαγή.
  - Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς: Αυξήστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά δύο ρυθμίσεις. Για παράδειγμα, αν η ταχύτητα του φυσητήρα έχει ρυθμιστεί σε 5, για να αυξήσετε την ταχύτητα κατά δύο ρυθμίσεις, αλλάξτε τη ρύθμιση σε 7.
  - Μπροστινός φυσητήρας: Αυξήστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά δύο ρυθμίσεις.
- 2. Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται εσφαλμένη τροφοδοσία ή πολλαπλή τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- 3. Αν παρουσιαστεί εσφαλμένη τροφοδοσία ή πολλαπλή τροφοδοσία, για τις επιλογές Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς και Μπροστινός φυσητήρας, κάντε τα εξής:
  - Αν παρουσιαστεί εσφαλμένη τροφοδοσία, αυξήστε την ταχύτητα του φυσητήρα δύο ρυθμίσεις.
  - Αν παρουσιαστεί πολλαπλή τροφοδοσία, μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.
- 4. Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται εσφαλμένη τροφοδοσία ή πολλαπλή τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- 5. Εάν παρουσιαστεί ξανά πολλαπλή τροφοδοσία, κάντε τα παρακάτω:
  - Φυσητήρας μαχαιριού αέρος: Μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.

Σημείωση: Για την επιλογή Φυσητήρας μαχαιριού αέρος, μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα μόνο αν η τρέχουσα ρύθμιση είναι Υψηλή ή Μεσαία.

> Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς: Αλλάξτε την ταχύτητα του φυσητήρα στην προεπιλεγμένη τιμή.

- Μπροστινός φυσητήρας: Αλλάξτε την ταχύτητα του φυσητήρα στην προεπιλεγμένη τιμή.
- 6. Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται εσφαλμένη τροφοδοσία ή πολλαπλή τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- Αν παρουσιαστεί εσφαλμένη τροφοδοσία, για την επιλογή Φυσητήρας μαχαιριού αέρος, μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.

Σημείωση: Για την επιλογή Φυσητήρας μαχαιριού αέρος, μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα μόνο αν η τρέχουσα ρύθμιση είναι **Υψηλή** ή **Μεσαία**.

- 8. Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται εσφαλμένη τροφοδοσία ή πολλαπλή τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- 9. Εάν παρουσιαστεί εσφαλμένη τροφοδοσία, κάντε τα παρακάτω.

α. Κάντε τις παρακάτω προσαρμογές:

- Φυσητήρας μαχαιριού αέρος: Αλλάξτε την ταχύτητα του φυσητήρα στην προεπιλεγμένη τιμή.
- Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς: Μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.
- Μπροστινός φυσητήρας: Μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.
- b. Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται εσφαλμένη τροφοδοσία ή πολλαπλή τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- c. Αν παρουσιαστεί ξανά πολλαπλή τροφοδοσία, για τις επιλογές Πίσω φυσητήρας μπροστινής πλευράς και Μπροστινός φυσητήρας, μειώστε την ταχύτητα του φυσητήρα κατά μία ρύθμιση.
- d. Πραγματοποιήστε μια δοκιμαστική εκτύπωση. Αν δεν παρουσιάζεται εσφαλμένη τροφοδοσία ή πολλαπλή τροφοδοσία, τότε το πρόβλημα επιλύθηκε.
- e. Αν οι εσφαλμένες τροφοδοσίες συνεχιστούν, επαναλάβετε τα βήματα 5c και 5d δύο φορές.
- 10. Αν το πρόβλημα δεν επιλυθεί, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της Xerox.

# Πληροφορίες σφαλμάτων

Αυτή η ενότητα παρέχει πληροφορίες για τα εξής:

- Μηνύματα βλάβης μονάδας
- Κωδικοί βλάβης

#### Μηνύματα βλάβης μονάδας

Όταν προκύπτει κάποια βλάβη, όπως εμπλοκές, ανοιχτές θύρες ή καλύμματα και δυσλειτουργία του πιεστηρίου παραγωγής, το πιεστήριο παραγωγής διακόπτει την εκτύπωση και εμφανίζεται ένα μήνυμα στην οθόνη User Interface του πιεστηρίου παραγωγής. Μια εικόνα παρουσιάζει τη θέση της βλάβης, με μια σύντομη επεξήγηση των διορθωτικών ενεργειών για την αποκατάσταση της βλάβης. Εάν προκύψει βλάβη σε περισσότερες από μία θέσεις, η εικόνα αλλάζει για να υποδείξει τις πολλαπλές θέσεις και τις απαιτούμενες διορθωτικές ενέργειες.

Στην οθόνη User Interface εμφανίζεται επίσης το πλήκτρο Faults, το οποίο παρέχει πληροφορίες σχετικά με τη βλάβη και αναλυτικές οδηγίες για τη διόρθωση της βλάβης. Ο κωδικός **E** στο επάνω αριστερό μέρος του μηνύματος βλάβης υποδεικνύει την ενδεικτική λυχνία σφάλματος που έχει ανάψει στον πίνακα ελέγχου της μονάδας εισαγωγής – E1, E2, E3.



Σημείωση: Για πληροφορίες σχετικά με τις βλάβες και τα μηνύματα βλάβης, ανατρέξτε στην ενότητα Αντιμετώπιση γενικών προβλημάτων.

#### Κωδικοί βλάβης

Εάν η εκτύπωση διακοπεί απότομα ή προκύψει δυσλειτουργία στο πιεστήριο παραγωγής, εμφανίζεται μια βλάβη στη λίστα ενεργής κατάστασης. Στη λίστα ενεργής κατάστασης εμφανίζεται η προτεραιότητα της βλάβης, η μονάδα στην οποία προέκυψε η βλάβη και μια σύντομη περιγραφή του προβλήματος.

Ο κωδικός προτεραιότητας βλάβης υποδεικνύει τα εξής:

- Το πιεστήριο παραγωγής δεν λειτουργεί, ωστόσο μπορεί να περιμένετε την τρέχουσα εργασία να εκτυπωθεί, οι μελλοντικές εργασίες δεν εκτυπώνονται απαραίτητα.
- 2. Προέκυψε απώλεια λειτουργικότητας, αλλά η τρέχουσα εργασία εξακολουθεί να εκτυπώνεται.
- 3. Υποδεικνύει μια σημείωση.

Για να ανοίξετε ένα παράθυρο διαλόγου που παρέχει τις παρακάτω πληροφορίες, κάντε διπλό κλικ σε μια μεμονωμένη καταχώριση βλάβης:

- Βήματα για την αποκατάσταση της βλάβης
- Πρωτεύων κωδικός βλάβης, εάν ισχύει
- Λίστα σχετικών κωδικών βλάβης, ή τεχνικής υποστήριξης

Εάν χρειάζεται να καλέστε για τεχνική υποστήριξη., χρησιμοποιήστε αυτούς τους κωδικούς.

#### Πληροφορίες κωδικών βλάβης μονάδας διασύνδεσης ισιώματος

Όταν προκύπτει κάποια βλάβη, όπως εμπλοκές, ανοιχτές θύρες ή καλύμματα και δυσλειτουργία του πιεστηρίου παραγωγής, το πιεστήριο παραγωγής διακόπτει την εκτύπωση και εμφανίζεται ένα μήνυμα στην οθόνη User Interface του πιεστηρίου παραγωγής.

Στην οθόνη User Interface εμφανίζεται επίσης το πλήκτρο **Faults**, το οποίο παρέχει πληροφορίες σχετικά με τη βλάβη και αναλυτικές οδηγίες για τη διόρθωση της βλάβης.

Συμβουλή: Μπορείτε να αναγνωρίσετε τις βλάβες της μονάδας διασύνδεσης ισιώματος από τους κωδικούς τους, οι οποίοι αρχίζουν με τον τριψήφιο αριθμό 048.

×		×
	d linds or on other has accounted. See that fields for information on the field code follow.	
048-310		

#### Πληροφορίες κωδικών βλάβης μονάδας εισαγωγής

Όταν προκύπτει κάποια βλάβη, όπως εμπλοκές, ανοιχτές θύρες ή καλύμματα και δυσλειτουργία του πιεστηρίου παραγωγής, το πιεστήριο παραγωγής διακόπτει την εκτύπωση και εμφανίζεται ένα μήνυμα στην οθόνη User Interface του πιεστηρίου παραγωγής.

Στην οθόνη User Interface εμφανίζεται επίσης το πλήκτρο **Faults**, το οποίο παρέχει πληροφορίες σχετικά με τη βλάβη και αναλυτικές οδηγίες για τη διόρθωση της βλάβης.

Συμβουλή: Μπορείτε να αναγνωρίσετε τις βλάβες της μονάδας εισαγωγής από τους κωδικούς τους, οι οποίοι αρχίζουν με τους τριψήφιους αριθμούς 012, 013 και 024.

×	
A final or on over his scenario.	
the case takes to an order to be take to be the	
024-957	

#### Πληροφορίες κωδικών βλάβης ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας

Όταν προκύπτει κάποια βλάβη, όπως εμπλοκές, ανοιχτές θύρες ή καλύμματα και δυσλειτουργία του πιεστηρίου παραγωγής, το πιεστήριο παραγωγής διακόπτει την εκτύπωση και εμφανίζεται ένα μήνυμα στην οθόνη User Interface του πιεστηρίου παραγωγής.

Στην οθόνη User Interface εμφανίζεται επίσης το πλήκτρο **Faults**, το οποίο παρέχει πληροφορίες σχετικά με τη βλάβη και αναλυτικές οδηγίες για τη διόρθωση της βλάβης.

Συμβουλή: Μπορείτε να αναγνωρίσετε τις βλάβες του ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας από τους κωδικούς τους, οι οποίοι αρχίζουν με τον τριψήφιο αριθμό 049.

8		×	
	A final to on one fun economic		
	Sec over same to environment of the fair output offer.		
049-100	)		

#### Πληροφορίες κωδικών βλάβης μονάδας πτύχωσης και περικοπής δύο πλευρών

Όταν προκύπτει κάποια βλάβη, όπως εμπλοκές, ανοιχτές θύρες ή καλύμματα και δυσλειτουργία του πιεστηρίου παραγωγής, το πιεστήριο παραγωγής διακόπτει την εκτύπωση και εμφανίζεται ένα μήνυμα στην οθόνη User Interface του πιεστηρίου παραγωγής.

Στην οθόνη User Interface εμφανίζεται επίσης το πλήκτρο **Faults**, το οποίο παρέχει πληροφορίες σχετικά με τη βλάβη και αναλυτικές οδηγίες για τη διόρθωση της βλάβης.

Συμβουλή: Μπορείτε να αναγνωρίσετε τις βλάβες της μονάδα πτύχωσης και περικοπής δύο πλευρών από τους κωδικούς τους, οι οποίο αρχίζουν με τους τριψήφιους αριθμούς 012, 013, 014, 024 και 028.



#### Πληροφορίες κωδικών βλάβης της συσκευής δίπλωσης C/Z

Όταν προκύπτει κάποια βλάβη, όπως εμπλοκές, ανοιχτές θύρες ή καλύμματα και δυσλειτουργία του πιεστηρίου παραγωγής, το πιεστήριο παραγωγής διακόπτει την εκτύπωση και εμφανίζεται ένα μήνυμα στην οθόνη User Interface του πιεστηρίου παραγωγής.

Στην οθόνη User Interface εμφανίζεται επίσης το πλήκτρο **Faults**, το οποίο παρέχει πληροφορίες σχετικά με τη βλάβη και αναλυτικές οδηγίες για τη διόρθωση της βλάβης.

Συμβουλή: Μπορείτε να αναγνωρίσετε τις βλάβες της μονάδας δίπλωσης C/Z από τους κωδικούς τους, οι οποίοι αρχίζουν με τους τριψήφιους αριθμούς 012 και 013.

×		8	
	A final or on one has second.		
012-298			

#### Πληροφορίες κωδικών βλάβης τελικού επεξεργαστή

Όταν προκύπτει κάποια βλάβη, όπως εμπλοκές, ανοιχτές θύρες ή καλύμματα και δυσλειτουργία του πιεστηρίου παραγωγής, το πιεστήριο παραγωγής διακόπτει την εκτύπωση και εμφανίζεται ένα μήνυμα στην οθόνη User Interface του πιεστηρίου παραγωγής.

Στην οθόνη User Interface εμφανίζεται επίσης το πλήκτρο Faults, το οποίο παρέχει πληροφορίες σχετικά με τη βλάβη και αναλυτικές οδηγίες για τη διόρθωση της βλάβης.

Συμβουλή: Μπορείτε να αναγνωρίσετε τις βλάβες του τελικού επεξεργαστή από τους κωδικούς τους, οι οποίοι αρχίζουν με τους τριψήφιους αριθμούς 012, 013, 024, 041, 112 και 124.



#### Πληροφορίες κωδικών βλάβης μονάδας περικοπής SquareFold®

Όταν προκύπτει κάποια βλάβη, όπως εμπλοκές, ανοιχτές θύρες ή καλύμματα και δυσλειτουργία του πιεστηρίου παραγωγής, το πιεστήριο παραγωγής διακόπτει την εκτύπωση και εμφανίζεται ένα μήνυμα στην οθόνη User Interface του πιεστηρίου παραγωγής.

Στην οθόνη User Interface εμφανίζεται επίσης το πλήκτρο Faults, το οποίο παρέχει πληροφορίες σχετικά με τη βλάβη και αναλυτικές οδηγίες για τη διόρθωση της βλάβης.

Συμβουλή: Μπορείτε να αναγνωρίσετε τις βλάβες της μονάδας περικοπής SquareFold® από τους κωδικούς τους, οι οποίοι αρχίζουν με τον τριψήφιο αριθμό 013.

	×	
A limit or on over his second.		
	All lands on our server fragmen server and the final transfer to the final transfer to the final	A final to an one for economic Section factor for whether the fact code to the

#### Πληροφορίες κωδικών βλάβης τελικού επεξεργαστή Production Ready Plus

Όταν προκύπτει κάποια βλάβη, όπως εμπλοκές, ανοιχτές θύρες ή καλύμματα και δυσλειτουργία του πιεστηρίου παραγωγής, το πιεστήριο παραγωγής διακόπτει την εκτύπωση και εμφανίζεται ένα μήνυμα στην οθόνη User Interface του πιεστηρίου παραγωγής.

Στην οθόνη User Interface εμφανίζεται επίσης το πλήκτρο Faults, το οποίο παρέχει πληροφορίες σχετικά με τη βλάβη και αναλυτικές οδηγίες για τη διόρθωση της βλάβης.

Συμβουλή: Μπορείτε να αναγνωρίσετε τις βλάβες του τελικού επεξεργαστή Production Ready Plus από τους κωδικούς τους, οι οποίοι αρχίζουν με τους τριψήφιους αριθμούς 013 και 051.



#### Βλάβες συρραφής τελικού επεξεργαστή

Χρησιμοποιήστε τις παρακάτω διαδικασίες όταν προκύπτουν προβλήματα συρραφής με την παραγόμενη εκτύπωση, όπως ότι τα φύλλα δεν είναι συρραμμένα ή τα συρραπτικά είναι λυγισμένα. Αν τα προβλήματα συνεχιστούν αφού δοκιμάσετε τις παρακάτω λύσεις, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο τεχνικής υποστήριξης.



Ολόκληρο το συρραπτικό ανασηκώνεται	Το συρραπτικό ανασηκώνεται με το κέντρο πατημένο προς τα μέσα

Σημαντικό:

- Ανάλογα με το είδος χαρτιού που συρράπτεται, οι άκρες των συρραπτικών μπορεί να έχουν λυγίσει.
  Εάν οι λυγισμένες άκρες έχουν κολλήσει μέσα στον τελικό επεξεργαστή, μπορεί τελικά να προκαλέσουν εμπλοκές χαρτιού.
- Όταν ανοίγετε το κάλυμμα της κασέτας συρραπτικών, αφαιρείτε τυχόν λυγισμένα συρραπτικά.
  Διαφορετικά, μπορεί να παρουσιαστούν εμπλοκές. συρραπτικών. Χρησιμοποιείτε το κάλυμμα της κασέτας συρραπτικών μόνο όταν αφαιρείτε μπλοκαρισμένα συρραπτικά.

#### Αποκατάσταση εμπλοκών συρραπτικών στο βασικό συρραπτικό

Σημείωση: Εάν η κασέτα συρραπτικών αποσπαστεί κατά λάθος από τη βάση της, ανατρέξτε στην ενότητα Επανατοποθέτηση της βασικής κασέτας συρραπτικών.

Σημείωση: Προτού εκτελέσετε αυτή τη διαδικασία, βεβαιωθείτε ότι το πιεστήριο παραγωγής δεν βρίσκεται σε λειτουργία.

1. Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα του τελικού επεξεργαστή.



2. Τραβήξτε έξω το **R1**.

Σημείωση: Αφού αφαιρέσετε την κασέτα συρραπτικών, ελέγξτε το εσωτερικό του τελικού επεξεργαστή για τυχόν εναπομείναντα συρραπτικά.



3. Ανοίξτε το κάλυμμα της μονάδας και αφαιρέστε τα μπλοκαρισμένα συρραπτικά.

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Για να αποφύγετε τυχόν τραυματισμό, να είστε προσεκτικοί όταν αφαιρείτε μπλοκαρισμένα συρραπτικά.



VP3100\_161

- 4. Επανατοποθετήστε τη μονάδα στην αρχική της θέση.

5. Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα του τελικού επεξεργαστή.

#### Επανατοποθέτηση της βασικής κασέτας συρραπτικών

Εάν μια κασέτα συρραπτικών δεν εισαχθεί σωστά ή αφαιρεθεί κατά λάθος, για να εισαγάγετε ξανά την κασέτα συρραπτικών μέσα στη μονάδα κασέτας, ακολουθήστε την παρακάτω διαδικασία.

1. Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα του τελικού επεξεργαστή.



#### 2. Τραβήξτε έξω το **R1**.



3. Ανοίξτε το κάλυμμα της μονάδας και μετά αφαιρέστε τα μπλοκαρισμένα συρραπτικά.

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Για να αποφύγετε τυχόν τραυματισμό, να είστε προσεκτικοί όταν αφαιρείτε μπλοκαρισμένα συρραπτικά.



VP3100\_161

4. Στο πίσω μέρος της μονάδας, εντοπίστε τον μοχλό.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Όταν μετακινείτε τον μοχλό, προσέχετε να μην τραυματίσετε τα δάχτυλα και τα νύχια σας.



VP3100\_163

5. Κρατώντας τον μοχλό, γυρίστε τη μονάδα προς τα επάνω και αφαιρέστε την κασέτα συρραπτικών από τη μονάδα.



6. Αφαιρέστε τα εξωτερικά συρραπτικά κατά μήκος της γραμμής.

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Όταν αφαιρείτε τα συρραπτικά, προσέχετε να μην τραυματίσετε τα δάχτυλά σας.



7. Εισαγάγετε την κασέτα συρραπτικών στη μονάδα.



VP3100\_166

- 8. Επανατοποθετήστε τη μονάδα στην αρχική της θέση.

9. Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα του τελικού επεξεργαστή.

#### Αποκατάσταση εμπλοκών συρραπτικών στο συρραπτικό φυλλαδίων

Σημείωση: Προτού εκτελέσετε αυτή τη διαδικασία, βεβαιωθείτε ότι το πιεστήριο παραγωγής δεν βρίσκεται σε λειτουργία.

VP3100\_149

1. Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα του τελικού επεξεργαστή.



2. Τραβήξτε έξω προς το μέρος σας τη Μονάδα συρραφής ράχης 3 μέχρι να σταματήσει.



 Ενώ κρατάτε τις γλωττίδες στην κασέτα συρραπτικών, τραβήξτε προς τα έξω την κασέτα για να την αφαιρέσετε.



4. Αφαιρέστε τυχόν μπλοκαρισμένα συρραπτικά.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Για να αποφύγετε τυχόν τραυματισμό, να είστε προσεκτικοί όταν αφαιρείτε μπλοκαρισμένα συρραπτικά.



VP3100\_162

5. Ενώ κρατάτε τις γλωττίδες στη νέα κασέτα συρραπτικών, σπρώξτε προς τα μέσα την κασέτα μέχρι να στερεωθεί.

Σημείωση: Βεβαιωθείτε ότι τα σημάδια είναι ευθυγραμμισμένα.



6. Σπρώξτε προσεκτικά τη **Μονάδα συρραφής ράχης 3** μέσα στον τελικό επεξεργαστή μέχρι να σταματήσει.



7. Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα του τελικού επεξεργαστή.

#### Βλάβες στο συρραπτικό του τελικού επεξεργαστή Production Ready Plus

Ανατρέξτε στις παρακάτω διαδικασίες για να αποκαταστήσετε εμπλοκές συρραπτικών στη βασική κασέτα συρραπτικών του τελικού επεξεργαστή Production Ready Plus:

- Αποκατάσταση εμπλοκών συρραπτικών στο βασικό συρραπτικό
- Επανατοποθέτηση της βασικής κασέτας συρραπτικών
- Αποκατάσταση εμπλοκών συρραπτικών στο συρραπτικό φυλλαδίων

# Κέντρο πόρων

Το κέντρο πόρων περιέχει συνδέσμους σε συμπληρωματικές πληροφορίες.

Πληροφορίες για τα πνευματικά δικαιώματα

Απαιτήσεις προγράμματος περιήγησης

### Πνευματικά δικαιώματα

©2023 Xerox Corporation. Με επιφύλαξη παντός δικαιώματος. Το Xerox<sup>®</sup>, το Iridesse<sup>®</sup> και το SquareFold<sup>®</sup> αποτελούν εμπορικά σήματα της Xerox Corporation στις Ηνωμένες Πολιτείες και σε άλλες χώρες.

To Adobe<sup>®</sup> και το λογότυπο Adobe PDF είναι σήματα κατατεθέντα της Adobe Systems, Inc. To PostScript<sup>®</sup> είναι σήμα κατατεθέν της Adobe που χρησιμοποιείται με το Adobe PostScript Interpreter, τη γλώσσα περιγραφής σελίδας της Adobe και άλλα προϊόντα της Adobe. Το παρόν προϊόν δεν υποστηρίζεται ή δεν χρηματοδοτείται από την Adobe Systems, εκδότρια εταιρεία του Adobe Photoshop.

Οι επωνυμίες Fiery<sup>®</sup> και PrintMe<sup>®</sup> είναι σήματα κατατεθέντα της Electronics For Imaging, Inc.

Τα Apple και EtherTalk αποτελούν εμπορικά σήματα ή σήματα κατατεθέντα της Apple Computer, Inc τα οποία έχουν καταχωριστεί στις Ηνωμένες Πολιτείες και σε άλλες χώρες.

Τα GBC<sup>®</sup> και AdvancedPunch<sup>®</sup> αποτελούν εμπορικά σήματα ή σήματα κατατεθέντα της General Binding Corporation.

Οι ονομασίες Microsoft, Windows, Edge και Internet Explorer είναι σήματα κατατεθέντα της Microsoft Corporation στις Ηνωμένες Πολιτείες ή/και σε άλλες χώρες.

Το Mozilla Firefox είναι εμπορικό σήμα της Mozilla Foundation.

Το UNIX αποτελεί σήμα κατατεθέν της Open Group.

BR678

## Απαιτήσεις προγράμματος περιήγησης

Για βέλτιστη προβολή και λειτουργικότητα, χρησιμοποιήστε ένα από αυτά τα προγράμματα περιήγησης Web για να προβάλετε την ηλεκτρονική τεκμηρίωση:

- Microsoft Edge
- Internet Explorer
- Mozilla Firefox
- Google Chrome
- Safari

Για βέλτιστα αποτελέσματα, ορίστε την ανάλυση της οθόνης σας σε 1366 x 768.

# Για διαχειριστές

Αυτή η ενότητα περιέχει συνδέσμους σε θέματα ειδικά για διαχειριστές.

# Διαχείριση

Η λειτουργία Διαχειριστή σάς επιτρέπει να ορίσετε τις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις για το πιεστήριο παραγωγής, προκειμένου να καλύπτει τις δικές σας απαιτήσεις. Μπορείτε να αλλάξετε τις ρυθμίσεις για μια ποικιλία λειτουργιών, όπως η γλώσσα που εμφανίζεται στο Κέντρο ελέγχου, οι χρονοδιακόπτες, ο κωδικός πρόσβασης Διαχειριστή, η δημιουργία προφίλ ειδικού χαρτιού και ευθυγράμμισης και πολλά άλλα.

#### Επισκόπηση λειτουργίας διαχειριστή

Όταν είστε συνδεδεμένος ως Διαχειριστής:

- Η επιλογή μενού Administration εμφανίζει ένα παράθυρο στο οποίο μπορείτε να επεξεργαστείτε ή να αλλάξετε διάφορες ρυθμίσεις του συστήματος.
- Επιπλέον, στην κύρια οθόνη εμφανίζεται η επιλογή Maintenance. Με χρήση αυτής της λειτουργίας, μπορείτε να εκτελέσετε μια γρήγορη διαδικασία για τον καθαρισμό των Corotron φόρτισης και των διανομέων ξηρής μελάνης.
Η επιλογή μενού PredictPrint Media Manager ή Manage Stock Library στην κύρια οθόνη του Κέντρου ελέγχου είναι πάντα διαθέσιμη στους Διαχειριστές, αλλά η πρόσβαση μπορεί να περιοριστεί για τους Χειριστές. Όταν επιλέγετε Restrict Casual User Interface, στην καρτέλα User Interface, μπορείτε να αποκλείσετε την πρόσβαση στην κύρια λειτουργία Stock Library για τους κανονικούς χρήστες. Όταν ορίζεται αυτή η επιλογή, η επιλογή μενού PredictPrint Media Manager ή Manage Stock Library εξαφανίζεται από την κύρια οθόνη. Όταν επιλέγετε Allow Casual User Access στην καρτέλα User Interface, η επιλογή PredictPrint Media Manager ή Manage Stock Library

Σημείωση: Με βάση την έκδοση λογισμικού που είναι εγκατεστημένη, στο περιβάλλον εργασίας χρήστη εμφανίζεται η επιλογή PredictPrint Media Manager ή η επιλογή Manage Stock Library.

# Σύνδεση ως διαχειριστής

- 1. Από το Κέντρο Ελέγχου, κάντε κλικ στο Log In.
- 2. Από την οθόνη Login, επιλέξτε Administrator.
- Πληκτρολογήστε τον κωδικό πρόσβασης του διαχειριστή.
  Ο προεπιλεγμένος κωδικός πρόσβασης είναι πέντε μονάδες 11111.

Σημείωση: Για λόγους ασφαλείας, εμφανίζονται μόνο αστερίσκοι στην οθόνη.

4. Κάντε κλικ στο ΟΚ.

Σημείωση: Για να αποτραπεί μη εξουσιοδοτημένη πρόσβαση. στη λειτουργία Διαχειριστή, μετά την εγκατάσταση του Πιεστηρίου παραγωγής, αλλάξτε τον κωδικό πρόσβασης Διαχειριστή το συντομότερο δυνατό.

5. Για να εξέλθετε από τη λειτουργία Διαχειριστή, κάντε κλικ στο Log Out.

## Καρτέλα διαχείρισης

Η επιλογή μενού Administration εμφανίζει ένα παράθυρο με System Settings. Σας επιτρέπει να αλλάξετε ή να επεξεργαστείτε μια μεγάλη σειρά λειτουργιών για τις System Settings.

## Ρυθμίσεις συστήματος

Το παράθυρο System Settings σάς επιτρέπει να κάνετε αλλαγές στις παρακάτω λειτουργίες:

- Περιβάλλον χρήστη
- Οδηγός μέσων εκτύπωσης
- Σύστημα
- Επιλογές δίσκου
- Συσκευές εξόδου
- Ποιότητα ειδώλου
- Διάταξη πλήρους πλάτους

### Ρυθμίσεις καρτέλας περιβάλλοντος χρήστη

Η καρτέλα User Interface σάς επιτρέπει να κάνετε αλλαγές στα εξής:

- Παράθυρο λεπτομερειών βλάβης
- Παράθυρο διαχείρισης βιβλιοθήκης μέσων εκτύπωσης
- Προεπιλεγμένη γλώσσα
- Αλλαγή κωδικού πρόσβασης για τον Διαχειριστή
- Κωδικός πρόσβασης τεχνικού βασικού χειριστή
- Χρέωση Λειτουργία αποτυπώσεων, μπορεί να προσπελαστεί μόνο από τον αντιπρόσωπο της Xerox

### Παράθυρο λεπτομερειών βλάβης

Ως προεπιλογή, το Κέντρο ελέγχου ανοίγει αυτόματα ένα παράθυρο Details που παρέχει πρόσθετες πληροφορίες σχετικά με την ειδοποίηση, την προειδοποίηση ή τη βλάβη.

Μπορείτε να επιλέξετε εάν θέλετε αυτό το παράθυρο να ανοίγει αυτόματα ή να ανοίγει μόνο όταν ο χρήστης κάνει κλικ στο μήνυμα ειδοποίησης, προειδοποίησης ή βλάβης στην περιοχή εικονιδίων και μηνυμάτων του πιεστηρίου παραγωγής.

#### Ρύθμιση της συμπεριφοράς του παραθύρου λεπτομερειών βλάβης

Χρησιμοποιήστε την παρακάτω διαδικασία για να επιλέξτε την προεπιλεγμένη ρύθμιση για το παράθυρο Fault Details.

- 1. Από το Κέντρο ελέγχου, κάντε κλικ στο Log In και συνδεθείτε ως Διαχειριστής (Administrator).
- 2. Επιλέξτε Administration.
- 3. Από το παράθυρο System Settings, επιλέξτε την καρτέλα User Interface.
- Επιλέξτε εάν θέλετε τυχόν βλάβες του πιεστηρίου να εμφανίζονται αυτόματα στο Κέντρο ελέγχου όταν προκύπτουν.
  - **Do Not Display Automatically**: Εάν δεν θέλετε το παράθυρο λεπτομερειών βλάβης να ανοίγει αυτόματα όταν προκύπτει ειδοποίηση, προειδοποίηση ή βλάβη, ορίστε αυτήν την επιλογή.
  - Display Automatically: Εάν θέλετε το παράθυρο λεπτομερειών βλάβης να ανοίγει αυτόματα όταν προκύπτει ειδοποίηση, προειδοποίηση ή βλάβη, ορίστε αυτήν την επιλογή.
- 5. Για να αποθηκεύσετε τη ρύθμιση και να κλείσετε το παράθυρο System Settings, επιλέξτε **ΟΚ**.

### Διαχείριση πρόσβασης στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης

Ο διαχειριστής μπορεί να καθορίσει εάν η πρόσβαση στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης είναι δυνατή στους χρήστες που συνδέονται ως Χειριστής (Operator). Από προεπιλογή, η καρτέλα Stock Library εμφανίζεται στην κύρια οθόνη για όλους τους χρήστες. Ο Διαχειριστής μπορεί να επιλέξει να γίνεται απόκρυψη της καρτέλας Stock Library για τους χρήστες που δεν συνδέονται ως Διαχειριστής.

Για να περιορίσετε την πρόσβαση στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης:

- 1. Από το Κέντρο ελέγχου, κάντε κλικ στο Log In και μετά συνδεθείτε ως Διαχειριστής (Administrator).
- 2. Κάντε κλικ στην επιλογή Administration.
- 3. Στο παράθυρο System Settings, κάντε κλικ στο User Interface.

- 4. Για το στοιχείο Manage Stock Library Window, ορίστε μια επιλογή:
  - Allow Casual User Access: Αυτή η επιλογή είναι η προεπιλεγμένη ρύθμιση. Όταν αυτή η επιλογή είναι ενεργοποιημένη, όλοι οι χρήστες έχουν πρόσβαση στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης. Επιπλέον, η καρτέλα PredictPrint Stock Library ή η καρτέλα Manage Stock Library εμφανίζεται στο κύριο παράθυρο του Κέντρου ελέγχου.



Σημείωση: Ανάλογα με την έκδοση λογισμικού που είναι εγκατεστημένη στο πιεστήριό σας, εμφανίζεται είτε η καρτέλα PredictPrint Stock Library ή η καρτέλα Manage Stock Library.

- Restrict Casual User Access: Όταν αυτή η επιλογή είναι ενεργοποιημένη, η καρτέλα PredictPrint Stock Library ή η καρτέλα Manage Stock Library δεν εμφανίζεται στην κύριο οθόνη για τον Χειριστή (Operator). Η πρόσβαση στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης είναι διαθέσιμη μόνο όταν ο Διαχειριστής είναι συνδεδεμένος.
- 5. Για να αποθηκεύσετε τις αλλαγές σας και να κλείσετε το παράθυρο System Settings, κάντε κλικ στο OK.
- 6. Για να εξέλθετε από τη λειτουργία Διαχειριστή, κάντε κλικ στο User: Administrator, και μετά κάντε κλικ στο Log Out.

### Προεπιλεγμένη γλώσσα

Για να ορίσετε την προεπιλογή για την κατάλληλη γλώσσα που εμφανίζεται στο Κέντρο ελέγχου, χρησιμοποιήστε τη λειτουργία Default Language. Οι διαθέσιμες ρυθμίσεις γλώσσας εξαρτώνται από το αρχείο γλώσσας που είναι εγκατεστημένο στο Κέντρο ελέγχου.

Σημείωση: Οι γλώσσες που δεν είναι εγκατεστημένες στο Κέντρο ελέγχου δεν μπορούν να επιλεγούν μέσω της λειτουργίας προεπιλεγμένων ρυθμίσεων γλώσσας.

Τα αρχεία γλώσσας που έχουν φορτωθεί στο Κέντρο ελέγχου διαφέρουν από αγορά σε αγορά. Για να αλλάξετε ή να ορίσετε την προεπιλεγμένη γλώσσα για το πιεστήριο παραγωγής, χρησιμοποιήστε την παρακάτω διαδικασία:

- 1. Από το Κέντρο ελέγχου, κάντε κλικ στο **Log In** και συνδεθείτε ως Διαχειριστής (Administrator).
- 2. Επιλέξτε Administration.
- 3. Από το παράθυρο System Settings, επιλέξτε User Interface.
- 4. Από το μενού Default Language, επιλέξτε την προεπιλεγμένη γλώσσα.
- 5. Για να αποθηκεύσετε τις αλλαγές σας, να κλείσετε το παράθυρο System Settings, κάντε κλικ στο OK.
- 6. Για να εξέλθετε από τη λειτουργία Διαχειριστή, κάντε κλικ στο Log Out.

### Αλλαγή του κωδικού πρόσβασης Διαχειριστή

Το πιεστήριο παραγωγής έρχεται από το εργοστάσιο με έναν προεπιλεγμένο κωδικό πρόσβασης Διαχειριστή που αποτελείται από πέντε μονάδες – 11111. Χρησιμοποιήστε αυτόν τον προεπιλεγμένο κωδικό πρόσβασης για να συνδεθείτε την πρώτη φορά. Για να διατηρήσετε την ασφάλεια, μετά την πρώτη σύνδεση, αλλάξτε τον κωδικός πρόσβασης Διαχειριστή.

- 1. Από το Κέντρο ελέγχου, κάντε κλικ στο Log In και συνδεθείτε ως Διαχειριστής (Administrator).
- 2. Επιλέξτε Administration.

3. Από το παράθυρο System Settings, επιλέξτε την καρτέλα User Interface και, στη συνέχεια, επιλέξτε Change Password.

Συμβουλή: Για τη δημιουργία του κωδικού πρόσβασης χρησιμοποιήστε μόνο αριθμούς. Αλφαβητικοί χαρακτήρες– γράμματα και άλλοι χαρακτήρες, όπως !\*& – δεν επιτρέπονται. Μπορούν να εισαχθούν το πολύ 12 αριθμοί για τον κωδικό πρόσβασης.

- 4. Στο παράθυρο Change Password, εισαγάγετε τα εξής:
  - α. Τον παλιό, ή τρέχοντα, κωδικό πρόσβασης.
  - b. Το νέο κωδικό πρόσβασης.
  - c. Στην περιοχή Confirm New Password, εισαγάγετε ξανά τον νέο κωδικό πρόσβασης.
  - d. Κάντε κλικ στο ΟΚ.

🖉 Σημείωση: Για λόγους ασφαλείας, εμφανίζονται μόνο αστερίσκοι στην οθόνη.

#### Κωδικός πρόσβασης Τεχνικού βασικού χειριστή

Εάν ο κωδικός πρόσβασης του Τεχνικού Βασικού Χειριστή (ΤΚΟ) χαθεί ή ξεχαστεί, ο διαχειριστής συστήματος μπορεί να τον επαναφέρει στην καρτέλα User Interface.

- 1. Συνδεθείτε ως διαχειριστής.
- 2. Επιλέξτε Administration.
- 3. Από το παράθυρο System Settings, επιλέξτε User Interface.
- 4. Για το Technical Key Operator Password, επιλέξτε Reset to Default.
- 5. Στο παράθυρο διαλόγου επιβεβαίωσης, για να κάνετε επαναφορά του κωδικού πρόσβασης ΤΚΟ, κάντε κλικ στο **Yes**.
- 6. Για να αποθηκεύσετε τις αλλαγές και να κλείσετε το παράθυρο, κάντε κλικ στο ΟΚ.
- 7. Για να εξέλθετε από τη λειτουργία Διαχειριστή, κάντε κλικ στο Log Out.

### Καρτέλα Stock Wizard

Στην καρτέλα Stock Wizard, μπορείτε να προσαρμόσετε τις ακόλουθες ρυθμίσεις:

- Εμφάνιση ή απόκρυψη του οδηγού PredictPrint Stock Wizard στην οθόνη του Κέντρου ελέγχου
- Καθοδηγούμενη ρύθμιση μέσου εκτύπωσης
- Ειδικό όνομα μέσου εκτύπωσης
- Κοινή χρήση ιδιωτικού μέσου εκτύπωσης
- Χρονικό όριο Οδηγού μέσων εκτύπωσης
- Φόρτωση της βάσης δεδομένων PredictPrint από συσκευή

### Διαχείριση πρόσβασης στον οδηγό PredictPrint Stock Wizard

Ο διαχειριστής μπορεί να καθορίσει εάν το πλήκτρο PredictPrint Stock Wizard εμφανίζεται στην κύρια οθόνη του Κέντρου ελέγχου. Από προεπιλογή, το πλήκτρο PredictPrint Stock Wizard εμφανίζεται πάντα στην κύρια οθόνη. Ο διαχειριστής μπορεί να επιλέξει να περιορίσει την πρόσβαση στον οδηγό PredictPrint Stock Wizard. Όταν η πρόσβαση είναι περιορισμένη, το πλήκτρο PredictPrint Stock Wizard δεν εμφανίζεται στην κύρια οθόνη.

- Στην επάνω δεξιά γωνία της κύριας οθόνης, κάντε κλικ στο Log In και μετά συνδεθείτε ως Διαχειριστής (Administrator).
- 2. Κάντε κλικ στην επιλογή Administration.
- 3. Από την οθόνη System Settings, επιλέξτε Stock Wizard.
- 4. Για να εμφανίσετε ή να αποκρύψετε τον οδηγό PredictPrint Stock Wizard, για το στοιχείο Stock wizard, κάντε κλικ στο κουμπί εναλλαγής **On/Off**.

Το κουμπί εναλλαγής αλλάζει χρώμα και μια ετικέτα υποδεικνύει εάν ο οδηγός PredictPrint Stock Wizard είναι ενεργοποιημένος (On) ή απενεργοποιημένος (Off).

- 5. Για να αποθηκεύσετε τις αλλαγές σας και να κλείσετε την οθόνη System Settings, κάντε κλικ στο **OK**.
- 6. Για να εξέλθετε από τη λειτουργία Διαχειριστή, κάντε κλικ στο User: Administrator, και μετά κάντε κλικ στο Log Out.

### Καθοδηγούμενη ρύθμιση μέσου εκτύπωσης

Από προεπιλογή, όταν σαρώνετε και τοποθετείτε ένα μέσο εκτύπωσης, ο Διακομιστής Cloud του PredictPrint σάς καθοδηγεί στις συνιστώμενες ρουτίνες ρύθμισης για το μέσο εκτύπωσης. Μπορείτε να απενεργοποιήσετε τελείως την καθοδηγούμενη ρύθμιση μέσου εκτύπωσης ή μπορείτε να επιλέξετε να απενεργοποιήσετε τα παρακάτω στοιχεία της καθοδηγούμενης ρύθμισης μέσου εκτύπωσης:

- Βαθμονόμηση και δημιουργία προφίλ χαρτιού
- Ρύθμιση προφίλ ευθυγράμμισης
- Ρύθμιση τάσης δευτερεύουσας μεταφοράς
- Άλλες ρουτίνες
- 1. Στο Κέντρο ελέγχου, κάντε κλικ στο Log In και μετά συνδεθείτε ως Διαχειριστής (Administrator).
- 2. Κάντε κλικ στην επιλογή Administration.
- 3. Στο παράθυρο System Settings, κάντε κλικ στο Stock Wizard.

- 4. Ορίστε επιλογές όπως απαιτείται:
  - Για να ενεργοποιήσετε ή να απενεργοποιήσετε όλα τα στοιχεία της καθοδηγούμενης ρύθμισης μέσου εκτύπωσης, για το στοιχείο Guided stock setup, επιλέξτε το κουμπί εναλλαγής On/Off.
  - Για να ενεργοποιήσετε ή να απενεργοποιήσετε την αυτόματη ρύθμιση για τη βαθμονόμηση και δημιουργία προφίλ χαρτιού, για το στοιχείο Paper calibration and profiling, επιλέξτε το κουμπί εναλλαγής On/Off.
  - Για το στοιχείο Alignment profile setup, ορίστε μια επιλογή ρύθμισης: Basic (set up once), Advanced (multiple profile). Για να απενεργοποιήσετε την αυτόματη ρύθμιση προφίλ ευθυγράμμισης, επιλέξτε Off.
  - Για να ενεργοποιήσετε ή να απενεργοποιήσετε την αυτόματη ρύθμιση για την τάση δευτερεύουσας μεταφοράς, για το στοιχείο Secondary transfer voltage setup, επιλέξτε το κουμπί εναλλαγής **On/Off**.
  - Για να ενεργοποιήσετε ή να απενεργοποιήσετε την αυτόματη ρύθμιση για άλλες ρουτίνες, για το στοιχείο Other routines, επιλέξτε το κουμπί εναλλαγής On/Off.
- 5. Για να αποθηκεύσετε τις αλλαγές σας και να κλείσετε το παράθυρο System Settings, κάντε κλικ στο **OK**.
- 6. Για να εξέλθετε από τη λειτουργία Διαχειριστή, κάντε κλικ στο User: Administrator, και μετά κάντε κλικ στο Log Out.

### Ειδικό όνομα μέσου εκτύπωσης

Για να μην μπορεί ο χειριστής να προσθέσει ένα ειδικό όνομα για σαρωμένο μέσο εκτύπωσης:

- 1. Από το Κέντρο ελέγχου, κάντε κλικ στο Log In και συνδεθείτε ως Διαχειριστής (Administrator).
- 2. Κάντε κλικ στην επιλογή Administration.
- 3. Στο παράθυρο System Settings, επιλέξτε την καρτέλα Stock Wizard.
- 4. Για το Custom stock name, επιλέξτε το κουμπί εναλλαγής **On/Off**.
- 5. Για να αποθηκεύσετε τις αλλαγές σας και να κλείσετε το παράθυρο System Settings, κάντε κλικ στο **OK**.
- 6. Για να εξέλθετε από τη λειτουργία Διαχειριστή, κάντε κλικ στο User: Administrator, και μετά κάντε κλικ στο Log Out.

### Κοινή χρήση ιδιωτικού μέσου εκτύπωσης

Μπορείτε να δημιουργήσετε έναν μοναδικό κωδικό με τουλάχιστον 4 ψηφία τον οποίο όλες οι θέσεις στην εταιρεία σας μπορούν να χρησιμοποιούν για να χρησιμοποιούν από κοινού μέσα εκτύπωσης και τους γραμμικούς κωδικούς τους.

- 1. Στο Κέντρο ελέγχου, κάντε κλικ στο Log In και μετά συνδεθείτε ως Διαχειριστής (Administrator).
- 2. Κάντε κλικ στην επιλογή Administration.
- 3. Από το παράθυρο System Settings, κάντε κλικ στο Stock Wizard.
- 4. Για να ενεργοποιήσετε ή να απενεργοποιήσετε την κοινή χρήση ιδιωτικού μέσου εκτύπωσης, για τη ρύθμιση Private stock sharing, επιλέξτε το κουμπί εναλλαγής On/Off. Εάν ενεργοποιήσατε την κοινή χρήση ιδιωτικού μέσου εκτύπωσης, πληκτρολογήστε ένα κωδικό κοινής χρήση που περιέχει τουλάχιστον τέσσερα ψηφία.
- 5. Για να αποθηκεύσετε τις αλλαγές σας και να κλείσετε το παράθυρο System Settings, κάντε κλικ στο OK.

6. Για να εξέλθετε από τη λειτουργία Διαχειριστή, κάντε κλικ στο User: Administrator, και μετά κάντε κλικ στο Log Out.

### Χρονικό όριο Οδηγού μέσων εκτύπωσης

Αφού ανοίξετε τον οδηγό PredictPrint Stock Wizard ή ανοίξετε έναν δίσκο, εάν δεν σαρώσετε ένα μέσο εκτύπωσης, μετά από ένα καθορισμένο χρονικό διάστημα, ο οδηγός Stock Wizard κλείνει. Το προεπιλεγμένο χρονικό διάστημα είναι 1 λεπτό. Ο Διαχειριστής μπορεί να αλλάξει την τιμή του χρόνου που ο οδηγός Stock Wizard εμφανίζεται στην οθόνη προτού κλείσει.

- 1. Στο Κέντρο ελέγχου, κάντε κλικ στο Log In και μετά συνδεθείτε ως Διαχειριστής (Administrator).
- 2. Κάντε κλικ στην επιλογή Administration.
- 3. Από το παράθυρο System Settings, κάντε κλικ στο Stock Wizard.
- 4. Για τη ρύθμιση Stock wizard timeout, ορίστε μια επιλογή χρονικού ορίου:
  - 10 δευτερόλεπτα
  - 20 δευτερόλεπτα
  - 30 δευτερόλεπτα
  - 1 λεπτό
  - 2 λεπτά
  - 5 λεπτά
- 5. Για να αποθηκεύσετε τις αλλαγές σας και να κλείσετε το παράθυρο System Settings, κάντε κλικ στο **OK**.
- 6. Για να εξέλθετε από τη λειτουργία Διαχειριστή, κάντε κλικ στο User: Administrator, και μετά κάντε κλικ στο Log Out.

### Φόρτωση της βάσης δεδομένων PredictPrint από συσκευή

Αν το πιεστήριο δεν είναι συνδεδεμένο στο Διαδίκτυο, μπορείτε να λάβετε τις λίστες των μέσων εκτύπωσης στη Βιβλιοθήκη μέσων εκτύπωσης μη αυτόματα.

Αυτή η διαδικασία απαιτεί να έχετε αντιγράψει τη βάση δεδομένων από τον διακομιστή Cloud PredictPrint σε μια μονάδα Flash USB. Για λεπτομέρειες, ανατρέξτε στην ενότητα Λήψη μιας λίστας μέσων εκτύπωσης.

- Συνδέστε τη μονάδα Flash USB που περιέχει μία ή περισσότερες ληφθείσες λίστες μέσων εκτύπωσης σε μια θύρα USB του πιεστηρίου.
- 2. Από το Κέντρο ελέγχου, κάντε κλικ στο Log In και μετά συνδεθείτε ως Διαχειριστής (Administrator).
- 3. Κάντε κλικ στην επιλογή Administration.
- 4. Από το παράθυρο System Settings, κάντε κλικ στο Stock Wizard.
- 5. Κάντε κλικ στο Load database from device.
- 6. Στο παράθυρο Open, εντοπίστε και επιλέξτε το αρχείο .xml της λίστας μέσων εκτύπωσης, το οποίο θα φορτωθεί στο Stock Library.

7. Κάντε κλικ στο πλήκτρο **Open**.

Το όνομα του αρχείου λίστας μέσων εκτύπωσης εμφανίζεται στην καρτέλα Stock Wizard στην περιοχή PredictPrint database.

- Κάντε κλικ στο **OK**. Εάν σας ζητηθεί να αντικαταστήσετε την υπάρχουσα βάση δεδομένων, κάντε κλικ στο Yes. Για να ακυρώσετε τη φόρτωση του αρχείου βάσης δεδομένων, κάντε κλικ στο No.
- 9. Για να εξέλθετε από τη λειτουργία Διαχειριστή, κάντε κλικ στο User: Administrator, και μετά κάντε κλικ στο Log Out.

## Επιλογές καρτέλας συστήματος

Χρησιμοποιήστε την καρτέλα System για να αλλάξετε τις εργοστασιακές προεπιλεγμένες ρυθμίσεις για τα εξής:

- Προτεραιότητα απόδοσης φούρνου
- Λειτουργία είδους χαρτιού
- Παραγωγικότητα διαφανειών
- Παραγωγικότητα ανάγλυφων χαρτιών
- Παραγωγικότητα μονάδας εισαγωγής
- Αναμονή με χαμηλή κατανάλωση
- Χρόνοι αναμονής έναρξης και λειτουργίες εξόδου για τη δυνατότητα εξοικονόμησης ενέργειας
- Ρυθμίσεις ανάγνωσης/εγγραφής NVM
- Χρήση επιλογής Μέσο εκτύπωσης μόνο κατά όνομα
- Συμπεριφορά αυτόματης συνέχισης μετά από βλάβη ή παύση
- Χρονικά πλαίσια αυτόματης αποσύνδεσης
- Πρόσβαση στις ρυθμίσεις ήχων
- Ρυθμίσεις ημερομηνίας και ώρας

### Λειτουργίες παραγωγικότητας

Κατά την εκτύπωση διαφανειών ή ανάγλυφων χαρτιών, αυτή η ρύθμιση σάς επιτρέπει να δώσετε προτεραιότητα στην ταχύτητα εκτύπωσης ή να δώσετε μεγαλύτερη σημασία στην ποιότητα ειδώλου όταν εκτυπώνετε διαφάνειες ή ανάγλυφα χαρτιά. Ορίστε την προτεραιότητα σε λειτουργία παραγωγικότητας ή ποιότητας ειδώλου.

### Παραγωγικότητα διαφανειών

Όταν πραγματοποιείτε εκτύπωση σε διαφάνειες, η ρύθμιση Productivity δίνει εντολή στο πιεστήριο παραγωγής για κάνει λιγότερες ρυθμίσεις στον φούρνο και στην ποιότητα ειδώλου και αυτό εξοικονομεί χρόνο.

### Παραγωγικότητα ανάγλυφων χαρτιών

Όταν πραγματοποιείτε εκτύπωση σε ανάγλυφο χαρτί, η ρύθμιση Productivity δίνει εντολή στο πιεστήριο παραγωγής για κάνει λιγότερες ρυθμίσεις στον φούρνο και στην ποιότητα ειδώλου και αυτό εξοικονομεί χρόνο.

### Προτεραιότητα απόδοσης φούρνου

Χρησιμοποιήστε αυτή τη ρύθμιση για να προσαρμόσετε την ποιότητα ειδώλου του γραφίτη στο χαρτί, αλλάζοντας την ταχύτητα μεταφοράς χαρτιού στον φούρνο. Χρησιμοποιήστε τη ρύθμιση Normal για τα περισσότερα μέσα εκτύπωσης. Χρησιμοποιήστε τη ρύθμιση Low για βαριά ανάγλυφα ή λινά μέσα εκτύπωσης. Επίσης, χρησιμοποιήστε τη ρύθμιση Low για να επιτύχετε υψηλότερο επίπεδο γυαλιστερού.

#### Ορισμός των επιλογών λειτουργίας παραγωγικότητας

- 1. Κάντε κλικ στο Log In από το Κέντρο ελέγχου και συνδεθείτε ως Διαχειριστής.
- 2. Επιλέξτε το πλήκτρο Administration.
- 3. Από το παράθυρο System Settings, επιλέξτε την καρτέλα System.
- Επιλέξτε τις επιθυμητές ρυθμίσεις λειτουργίας παραγωγικότητας, συμπεριλαμβανομένων των ρυθμίσεων Fuser Performance Priority, Paper Type Mode, Transparency Productivity, Embossed Paper Productivity και Inserter Productivity.
- 5. Επιλέξτε OK για να αποθηκεύσετε τις αλλαγές σας και να κλείσετε το παράθυρο System.
- 6. Για να εξέλθετε από τη λειτουργία Διαχειριστή, κάντε κλικ στο πλήκτρο Log Out.

### Αναμονή με χαμηλή κατανάλωση

Για την εκπλήρωση των απαιτήσεων ENERGY STAR, αυτή η ρύθμιση σάς επιτρέπει να μειώσετε την κατανάλωση ενέργειας όταν το πιεστήριο εισέλθει σε κατάσταση αναμονής.

- Ενεργοποιημένη (πληρούνται οι απαιτήσεις ENERGY STAR): Αυτή η ρύθμιση είναι επιλεγμένη ως προεπιλογή στην κατασκευή και κατά τη διάρκεια εγκατάστασης του εκτυπωτή. Αντιπροσωπεύει τη ρύθμιση που απαιτείται για την εκπλήρωση των απαιτήσεων ENERGY STAR.
- **Απενεργοποιημ.**: Αυτή η ρύθμιση βελτιστοποιεί τον χρόνο πρώτης εκτύπωσης (FPOT) του πιεστηρίου, με αποτέλεσμα μια μικρή αύξηση της κατανάλωσης ενέργειας στη λειτουργία αναμονής.

### Εξοικονόμηση ενέργειας

Χρησιμοποιήστε αυτή τη λειτουργία για να ορίσετε τον χρόνο που περνάει μέχρι το πιεστήριο παραγωγής και το Κέντρο ελέγχου να εισέλθουν σε λειτουργία μειωμένης κατανάλωσης ενέργειας. Οι χρονοδιακόπτες ενεργοποιούνται όταν ολοκληρωθούν όλες οι εργασίες εκτύπωσης και δεν υπάρχουν εργασίες στην ουρά εργασιών.

Η λειτουργία Power Saver περιλαμβάνει τις παρακάτω επιλογές:

- Είσοδος στη λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας
  - Η/Υ συστήματος και Μηχανισμός εκτύπωσης
  - Μηχανισμός εκτύπωσης μόνο
- Έξοδος από τη λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας
  - Αυτόματα
  - Μη αυτόματα

Το περιβάλλον χρήστη του πιεστηρίου παραγωγής ή/και του Η/Υ εξέρχονται από τη λειτουργία Power Saver όταν στέλνεται μια εργασία από τον διακομιστή εκτύπωσης στο πιεστήριο παραγωγής ή όταν ενεργοποιείται

το Κέντρο ελέγχου. Για μη αυτόματη έξοδο από τη λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας, πατήστε οποιοδήποτε πλήκτρο στο πληκτρολόγιο του Κέντρου ελέγχου.

### Η/Υ συστήματος και Μηχανισμός εκτύπωσης

Σε αυτή τη λειτουργία, ο εκτυπωτής εισέρχεται στη λειτουργία Power Saver απενεργοποιώντας όλα τα εσωτερικά υποσυστήματα, μονάδες τροφοδοσίας και τελικού επεξεργαστή και, στη συνέχεια, το Κέντρο ελέγχου εισέρχεται στη λειτουργία Power Saver. Για έξοδο από τη λειτουργία Power Saver, είτε στείλτε μια εργασία από τον διακομιστή εκτύπωσης στο πιεστήριο παραγωγής είτε πατήστε οποιοδήποτε πλήκτρο στο πληκτρολόγιο του Κέντρου ελέγχου.

Για έξοδο από τη λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας όταν έχει οριστεί η επιλογή **Manually**, ανατρέξτε παρακάτω στην ενότητα **Έξοδος από τη λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας**.

### Μηχανισμός εκτύπωσης μόνο

Σε αυτή τη λειτουργία, μόνο το πλήκτρο λειτουργίας παραμένει ενεργοποιημένο στο Κέντρο ελέγχου. Το υπόλοιπο του εκτυπωτή εισέρχεται σε λειτουργία αδράνειας. Για να χρησιμοποιήσετε το πιεστήριο παραγωγής, επιλέξτε το εικονίδιο **Power Saver** στο Κέντρο ελέγχου. Το πλήκτρο **Power Saver** σβήνει για να υποδείξει ότι ακυρώθηκε η λειτουργία Power Saver.

## Έξοδος από τη λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας

Από την καρτέλα System, ορίστε μία από τις δύο επιλογές:

- Automatically: Ορίστε αυτήν την επιλογή εάν θέλετε το σύστημα να εξέρχεται αυτόματα από τη λειτουργία Power Saver όποτε ενεργοποιείται το ποντίκι, το πληκτρολόγιο, ο διακόπτης λειτουργίας του Η/ Υ ή ο διακόπτης λειτουργίας του μηχανισμού εκτύπωσης.
- Manually: Ορίστε αυτή την επιλογή εάν θέλετε το σύστημα να εξέρχεται από τη λειτουργία Power Saver στον Η/Υ μόνο όταν πατάτε οποιοδήποτε πλήκτρο στο πληκτρολόγιο του Κέντρου ελέγχου. Για έξοδο από τη λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας στον εκτυπωτή, κάντε ένα από τα παρακάτω:
  - Από το μενού System, επιλέξτε **Power Saver > Exit Print Engine Only**
  - Χρησιμοποιήστε τον διακόπτη λειτουργίας με τον ίδιο τρόπο στον εκτυπωτή.

Σημείωση: Για μη αυτόματη έξοδο από τη λειτουργία Power Saver, πατήστε και αφήστε το κουμπί Power στο Κέντρο ελέγχου.

### Ορισμός των επιλογών εξοικονόμησης ενέργειας

- 1. Κάντε κλικ στο Log In από το Κέντρο ελέγχου και συνδεθείτε ως Διαχειριστής.
- 2. Επιλέξτε το πλήκτρο Administration.
- 3. Από το παράθυρο System Settings, επιλέξτε την καρτέλα System.
- Καταργήστε την επιλογή των ρυθμίσεων εξοικονόμησης ενέργειας που δεν θέλετε να ενεργοποιηθούν για το πιεστήριο παραγωγής.
  Η ποοστήριο παραγωγής.

Η προεπιλογή συστήματος είναι ενεργοποιημένη, επιλεγμένη, μόνο για τη ρύθμιση Print Engine Only.

- 5. Χρησιμοποιήστε τα πλήκτρα συν (+) ή πλην (-) για να αλλάξετε τον χρόνο για κάθε μία από τις λειτουργίες εξοικονόμησης ενέργειας:
  - Η/Υ συστήματος και Μηχανισμός εκτύπωσης
  - Μηχανισμός εκτύπωσης μόνο

Το διαθέσιμο εύρος είναι 1-240 λεπτά.

Σημείωση: Ο προεπιλεγμένος χρόνος του συστήματος είναι 60 λεπτά για τις λειτουργίες Η/Υ συστήματος και Μηχανισμός εκτύπωσης και Μηχανισμός εκτύπωσης μόνο.

- 6. Επιλέξτε είτε Automatically είτε Manually για τη ρύθμιση Exit Power Saver. Εάν επιλέξετε Automatically, τόσο ο μηχανισμός εκτύπωσης όσο και το Κέντρο ελέγχου εισέρχονται σε λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας. Η μετακίνηση του ποντικιού ή το πάτημα του πληκτρολογίου επανενεργοποιεί το Κέντρο ελέγχου και τον μηχανισμό εκτύπωσης. Εάν επιλέξετε Manually, επανενεργοποιείται μόνο το Κέντρο ελέγχου. Για να επανενεργοποιήσετε τον μηχανισμό εκτύπωσης, πρέπει να χρησιμοποιήσετε το μενού System.
- Για να αποθηκεύσετε τις αλλαγές σας, κάντε κλικ στο **ΟΚ** και, στη συνέχεια, κλείστε το παράθυρο Ρυθμίσεις συστήματος.
- 8. Κάντε κλικ στο Log Out για να εξέλθετε από τη λειτουργία Διαχειριστή.

### Ανάγνωση/Εγγραφή ΝVΜ

Υπό τις περισσότερες συνθήκες, αυτή η λειτουργία χρησιμοποιείται μόνο από αντιπροσώπους τεχνικής υποστήριξης της Xerox για να αλλάξουν ορισμένες ρυθμίσεις συστήματος.

Μην εισάγετε κανέναν αριθμό σε αυτήν την οθόνη προτού συμβουλευτείτε τον αντιπρόσωπο τεχνικής υποστήριξης της Xerox. Η εισαγωγή αριθμών σε αυτήν την οθόνη μπορεί να αλλάξει τις ρυθμίσεις του συστήματος και να οδηγήσει σε κλήση για τεχνική υποστήριξη, για την επαναφορά του συστήματος στις σωστές ρυθμίσεις.

### Χρήση της λειτουργίας ανάγνωσης/εγγραφής ΝVΜ

- 1. Κάντε κλικ στο Log In από το Κέντρο ελέγχου και συνδεθείτε ως Διαχειριστής.
- 2. Επιλέξτε το πλήκτρο Administration.
- 3. Από το παράθυρο System Settings, επιλέξτε την καρτέλα System.
- 4. Κάντε κλικ στο πλήκτρο Read/Write NVM.
- 5. Πληκτρολογήστε τον κατάλληλο εξαψήφιο αριθμό αλυσίδας σύνδεσης.
  - a. Πληκτρολογήστε τον αριθμό αλυσίδας και επιλέξτε **Tab** για να μεταβείτε στο πεδίο Link.
  - b. Πληκτρολογήστε τον αριθμό σύνδεσης. Εμφανίζεται η τρέχουσα τιμή.
  - c. Μεταβείτε στο πεδίο New Value πατώντας Τab και πληκτρολογήστε τη νέα τιμή για να ενεργοποιήσετε μια λειτουργία.

Στο παράθυρο Read/Write NVM εμφανίζεται η τιμή που έχει εισαχθεί ως η Current Value.

- 6. Επιλέξτε το πλήκτρο Close για να αποθηκεύσετε και να κλείσετε τη νέα ρύθμιση.
- 7. Κάντε κλικ στο Log Out για να εξέλθετε από τη λειτουργία Διαχειριστή.

8. Εκτελέστε την εργασία εκτύπωσης.

Σημαντικό: Αφού εκτελέσετε την εργασία εκτύπωσης, απενεργοποιήστε τη λειτουργία NVM. Με αυτόν τον τρόπο το πιεστήριο παραγωγής λειτουργεί με μέγιστη αποδοτικότητα και αποφεύγονται τυχόν εμπλοκές χαρτιού.

#### Μέσο εκτύπωσης μόνο κατά όνομα

Όταν έχει οριστεί αυτή η επιλογή, το πιεστήριο παραγωγής επιλέγει τοποθετημένα μέσα εκτύπωσης για μια εργασία εκτύπωσης χρησιμοποιώντας μόνο το όνομα μέσου εκτύπωσης, αντί για το είδος μέσου εκτύπωσης, το μέγεθος, το βάρος και άλλες ιδιότητες του μέσου εκτύπωσης. Απενεργοποιεί την αυτόματη επιλογή ενός μέσου εκτύπωσης αντιστοιχίζοντας μια εργασία με τις ιδιότητες και απαιτεί να επιλέξετε το μέσο εκτύπωσης με το όνομά του. Αυτή η λειτουργία είναι χρήσιμη για να αποτραπεί η ακούσια χρήση ακριβών ή ειδικών μέσων εκτύπωσης.

Όταν δεν έχει οριστεί αυτή η επιλογή, τα μέσα εκτύπωσης επιλέγονται από τον διακομιστή εκτύπωσης ή από έναν οδηγό εκτύπωσης αντιστοιχίζοντας ιδιότητες όπως το βάρος. Τα ονόματα των μέσων εκτύπωσης εξετάζονται επίσης, αλλά δεν χρησιμοποιούνται αποκλειστικά.

### Αυτόματη συνέχιση μετά από αποκατάσταση βλάβης

Χρησιμοποιήστε τη λειτουργία Auto Resume After Fault Clearance για να ορίσετε το χρονικό διάστημα μετά το οποίο η επεξεργασία μιας εργασίας συνεχίζεται αυτόματα αφού αποκαταστήσετε μια βλάβη.

- Σημείωση: Για να συνεχίσετε αυτόματα μετά από παύση ή σφάλμα, ορίστε τον χρόνο στην ελάχιστη τιμή του 1 δευτερολέπτου.
- 1. Κάντε κλικ στο Log In από το Κέντρο ελέγχου και συνδεθείτε ως Διαχειριστής.
- 2. Επιλέξτε το πλήκτρο Administration.
- 3. Από το παράθυρο System Settings, επιλέξτε την καρτέλα System.
- 4. Κάντε κλικ στο πλαίσιο ελέγχου Auto Resume After Fault Clearance.
- Χρησιμοποιήστε τα πλήκτρα συν (+) ή πλην (-) για να ορίσετε το χρονικό διάστημα σε λεπτά ή δευτερόλεπτα προτού συνεχίσει να λειτουργεί το πιεστήριο παραγωγής.
   Το εύρος για τα λεπτά είναι 0–60 και το εύρος για τα δευτερόλεπτα είναι 0–59. Επιλέξτε τουλάχιστον 1 δευτερόλεπτο. Ο προεπιλεγμένος χρόνος του συστήματος είναι 1 λεπτό.
- 6. Κάντε κλικ στο **OK** για να αποθηκεύσετε τις αλλαγές σας και, στη συνέχεια, κλείστε το παράθυρο System Settings.
- 7. Για να εξέλθετε από τη λειτουργία Διαχειριστή, κάντε κλικ στο πλήκτρο Log Out.

### Αυτόματη συνέχιση μετά από παύση

Χρησιμοποιήστε τη λειτουργία Auto Resume After Pause για να ορίσετε το χρονικό διάστημα μετά το οποίο μια εργασία συνεχίζεται αυτόματα αφού κάνετε κλικ στο πλήκτρο **Pause Printing** στο παράθυρο του Κέντρου ελέγχου.



1. Κάντε κλικ στο Log In από το Κέντρο ελέγχου και συνδεθείτε ως Διαχειριστής.

- 2. Επιλέξτε το πλήκτρο Administration.
- 3. Από το παράθυρο System Settings, επιλέξτε την καρτέλα System.
- 4. Για την επιλογή Auto Resume After Pause, χρησιμοποιήστε τα πλήκτρα συν (+) ή πλην (-) για να ορίσετε το χρονικό διάστημα σε λεπτά ή δευτερόλεπτα προτού συνεχίσει να λειτουργεί το πιεστήριο παραγωγής. Το εύρος για τα λεπτά είναι 0–60 και το εύρος για τα δευτερόλεπτα είναι 0–59. Φροντίστε να επιλέξετε τουλάχιστον 1 δευτερόλεπτο. Ο προεπιλεγμένος χρόνος του συστήματος είναι 1 λεπτό.
- 5. Κάντε κλικ στο **OK** για να αποθηκεύσετε τις αλλαγές σας και, στη συνέχεια, κλείστε το παράθυρο System Settings.
- 6. Για να εξέλθετε από τη λειτουργία Διαχειριστή, κάντε κλικ στο πλήκτρο Log Out.

## Αυτόματη αποσύνδεση

Χρησιμοποιήστε τη λειτουργία Auto Logoff για την αυτόματη επαναφορά του πιεστηρίου παραγωγής στη λειτουργία εκτύπωσης, όταν δεν ληφθεί καμία ενέργεια σε οποιαδήποτε από τις λειτουργίες διαχειριστή μετά από ένα καθορισμένο χρονικό διάστημα.

- 1. Κάντε κλικ στο Log In από το Κέντρο ελέγχου και συνδεθείτε ως Διαχειριστής.
- 2. Επιλέξτε το πλήκτρο Administration.
- 3. Από το παράθυρο System Settings, επιλέξτε την καρτέλα System.
- 4. Για να ενεργοποιήσετε τη λειτουργία, κάντε κλικ στο πλαίσιο ελέγχου Auto Logoff και, στη συνέχεια, χρησιμοποιήστε τα πλήκτρα συν (+) ή πλην (-) για να ορίσετε τον χρόνο καθυστέρησης σε 1 έως 60 λεπτά.
- 5. Κάντε κλικ στο **OK** για να αποθηκεύσετε τις αλλαγές σας και, στη συνέχεια, κλείστε το παράθυρο System Settings.
- 6. Για να εξέλθετε από τη λειτουργία Διαχειριστή, κάντε κλικ στο Log Out.

## Ρυθμίσεις ήχων ειδοποίησης

Η επιλογή Attention Sound Settings σάς επιτρέπει να επιλέξετε εάν θα ακούγεται μια ειδοποίηση ή όχι όταν προκύπτει κάποια βλάβη στο πιεστήριο παραγωγής, όταν ο δίσκος χαρτιού είναι άδειος ή όταν η στάθμη ενός αναλώσιμου είναι χαμηλή.



Σημείωση: Αυτές οι ρυθμίσεις δεν ελέγχουν τους ήχους ειδοποίησης από τον Η/Υ του Κέντρου ελέγχου. Για σίγαση ή αλλαγή της έντασης ήχου του υπολογιστή, χρησιμοποιήστε το χειριστήριο έντασης ήχου στον Η/Υ.

- 1. Κάντε κλικ στο Log In από το Κέντρο ελέγχου και συνδεθείτε ως Διαχειριστής.
- 2. Επιλέξτε το πλήκτρο Administration.
- 3. Από το παράθυρο System Settings, επιλέξτε διαδοχικά System > Attention Sound Settings. Εμφανίζεται το παράθυρο Attention Sound Setting. Μπορείτε να ορίσετε μια ένταση ήχου για τις καταστάσεις του πιεστηρίου παραγωγής: Χαμηλή στάθμη αναλώσιμου, Δίσκος χαρτιού σχεδόν γεμάτος, Περιέκτης υπολειμμάτων σχεδόν γεμάτος, Δίσκος χαρτιού άδειος και Άλλη διακοπή.

Σημείωση: Η κατηγορία Other Stoppage Sound Volume περιλαμβάνει τις περισσότερες βλάβες τερματισμού λειτουργίας λόγω εμπλοκής.

- 4. Από το μενού έντασης ήχου για κάθε κατηγορία, επιλέξτε την κατάλληλη ρύθμιση: Loud, Medium, Soft, ή Off.
- 5. Από το μενού συχνότητας, επιλέξτε είτε Limited Duration είτε Until User Action.
- 6. Κάντε κλικ στο **OK** για να αποθηκεύσετε τις αλλαγές σας και, στη συνέχεια, κλείστε το παράθυρο System Settings.
- 7. Για να εξέλθετε από τη λειτουργία Διαχειριστή, κάντε κλικ στο Log Out.

### Ρυθμίσεις ημερομηνίας και ώρας

Χρησιμοποιήστε αυτή τη λειτουργία για να ρυθμίσετε την ημερομηνία και την ώρα του συστήματος. Η ημερομηνία και η ώρα εμφανίζονται στην οθόνη Machine Details, τόσο στην οθόνη Installed Software όσο και στην οθόνη Error Log.

- 1. Στο Κέντρο ελέγχου, κάντε κλικ στο Log In και μετά συνδεθείτε ως Διαχειριστής (Administrator).
- 2. Κάντε κλικ στην επιλογή Administration.
- 3. Από το παράθυρο System Settings, επιλέξτε την καρτέλα System.

4.

- 5. Για να εισαγάγετε τον μήνα, την ημέρα και το έτος, χρησιμοποιήστε τα εικονίδια συν (+) και μείον (-).
- 6. Επιλέξτε τη ρύθμιση Date Format που θέλετε να χρησιμοποιήσετε.
- 7. Για να ρυθμίσετε την τρέχουσα ώρα, σε ώρες και λεπτά, χρησιμοποιήστε τα εικονίδια συν (+) ή μείον (-) και, στη συνέχεια, επιλέξτε AM ή PM.
- 8. Επιλέξτε τη ρύθμιση Time Format που θέλετε να χρησιμοποιήσετε.
- 9. Για να ρυθμίσετε τη σωστή ώρα και τα λεπτά, χρησιμοποιήστε τα εικονίδιο με τα βελάκια επάνω ή κάτω.
- 10. Για να αποθηκεύσετε τις αλλαγές και να κλείσετε το παράθυρο, κάντε κλικ στο ΟΚ.
- 11. Για να εξέλθετε από τη λειτουργία Διαχειριστή, κάντε κλικ στο User: Administrator, και μετά κάντε κλικ στο Log Out.

### Επιλογή αυτόματης εναλλαγής δίσκων

Εάν επιλέξετε την αυτόματη εναλλαγή δίσκων, το πιεστήριο παραγωγής αυτόματα τροφοδοτεί με μέσα εκτύπωσης τους δίσκους και σε μια προκαθορισμένη σειρά. Χρησιμοποιήστε την αυτόματη εναλλαγή δίσκων για να διατηρήσετε την παραγωγικότητα του πιεστηρίου και να εξαλείψετε την ανάγκη για διακοπή και επανατοποθέτηση μέσου εκτύπωσης κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

Υπάρχουν δύο τρόποι για να χρησιμοποιήσετε την επιλογή αυτόματης εναλλαγής δίσκων:

- Χρησιμοποιήστε τις προκαθορισμένες ρυθμίσεις δίσκου χαρτιού
- Ορίστε τις δικές σας ρυθμίσεις δίσκου χαρτιού

1. Για να δημιουργήσετε επιλογές μέσων εκτύπωσης και να τις αντιστοιχίσετε σε συγκεκριμένους δίσκους, επιλέξτε την καρτέλα PredictPrint Stock Library ή Manage Stock Library.

Σημείωση: Στο περιβάλλον εργασίας χρήστη εμφανίζεται η επιλογή PredictPrint Stock Library ή η επιλογή Manage Stock Library. Η επιλογή που εμφανίζεται εξαρτάται από την έκδοση λογισμικού που είναι εγκατεστημένη στο πιεστήριό σας.

- 2. Στην οθόνη Tray Options, καθορίστε τη σειρά των δίσκων χαρτιού. Οι επιλογές σας ενδέχεται να αλλάξουν με τους τύπους των εργασιών που εκτελείτε. Ορίστε μία από τις παρακάτω επιλογές:
  - Priority 1 Όταν τελειώσει το χαρτί σε έναν δίσκο, το πιεστήριο παραγωγής ελέγχει αυτόματα τον δίσκο με προτεραιότητα 1 πριν από τον έλεγχο των άλλων δίσκων, για να εντοπίσει το σωστό μέσο εκτύπωσης και να συνεχίσει την εκτύπωση.
  - Check in a fixed order Καθοδηγεί το πιεστήριο παραγωγής να βρει τον δίσκο επόμενης προτεραιότητας ο οποίος περιέχει το απαιτούμενο μέσο εκτύπωσης με σειρά αλληλουχίας.

Σημείωση: Εάν ένα μέσο εκτύπωσης έχει αντιστοιχιστεί σε κάποιον δίσκο που δεν πληροί τις απαιτήσεις για την εκτέλεση της εργασίας, το περιβάλλον χρήστη του Η/Υ εμφανίζει ένα μήνυμα για να τοποθετήσετε το απαιτούμενο μέσο εκτύπωσης. Η εκτύπωση θα ξεκινήσει μετά από την τοποθέτηση του σωστού μέσου εκτύπωσης.

• Manual Tray Switching: Αυτή η επιλογή απαιτεί περισσότερες αλληλεπιδράσεις του χειριστή κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης σε σχέση με την αυτόματη εναλλαγή δίσκων.

Για να επιτρέπεται η εναλλαγή δίσκων ενώ μια εργασία εκτυπώνεται, για το στοιχείο Manual Tray Switching, επιλέξτε **Enable**.

Όταν η επιλογή Manual Tray Switching είναι ενεργοποιημένη, ένα πλήκτρο βέλους στην περιοχή Tray Status σάς επιτρέπει να αλλάξετε τη λειτουργία τροφοδοσίας σε άλλο δίσκο στον οποίο έχει τοποθετηθεί το ίδιο μέσο εκτύπωσης.

Όταν η επιλογή Manual Tray Switching είναι απενεργοποιημένη, η προεπιλογή Automatic Tray Switching είναι ενεργή.

 Do Not Include For Temporary: Αυτή η επιλογή ενημερώνει το σύστημα να μην επιλέξει αυτόματα και να τροφοδοτήσει χαρτί από έναν καθορισμένο δίσκο αφού αδειάσουν οι άλλοι δίσκοι.

Σημείωση: Αυτή η λειτουργία ενεργοποιείται μόνο εάν υπάρχουν περισσότεροι από δύο δίσκοι διαθέσιμοι για επιλογή. Εάν οι δίσκοι 1 και 2 είναι οι μόνοι διαθέσιμοι δίσκοι, αυτή η λειτουργία δεν ενεργοποιείται.

### Ορισμός των επιλογών τροφοδότησης δίσκου

Στο Κέντρο ελέγχου, δείτε τους διαθέσιμους δίσκους χαρτιού και αντιστοιχίστε τα κατάλληλα μέσα εκτύπωσης για την εργασία σε έναν δίσκο. Μπορείτε να ορίσετε επιλογές τροφοδότησης δίσκου για να υποδείξετε πώς το πιεστήριο παραγωγής τροφοδοτεί μέσα εκτύπωσης και εναλλάσσει δίσκους αυτόματα κατά την εκτύπωση.

Σημείωση: Όλοι οι δίσκοι στο πιεστήριο παραγωγής διαθέτουν αισθητήρες που εντοπίζουν πότε η στάθμη του χαρτιού στον δίσκο είναι χαμηλή ή πότε δεν υπάρχει χαρτί στον δίσκο. Στην οθόνη επιλογών δίσκου, μπορείτε να ορίσετε μια ειδοποίηση για να λαμβάνετε την κατάσταση του δίσκου χαρτιού. Επιλέξτε τη στάθμη χαρτιού στο δίσκο, Near Empty ή Empty.

Εάν επιλέξετε την μέθοδο αυτόματης εναλλαγής δίσκων, το πιεστήριο τροφοδοτεί με μέσα εκτύπωσης σε μια προκαθορισμένη σειρά. Αυτή η μέθοδος αυξάνει την παραγωγικότητα και εξαλείφει την ανάγκη για διακοπή και επανατοποθέτηση μέσου εκτύπωσης κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Ορίστε τις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις για τις παρακάτω επιλογές δίσκου χαρτιού:

- 1. Στο Κέντρο ελέγχου, κάντε κλικ στο Log In και συνδεθείτε ως Διαχειριστής (Administrator).
- 2. Από το παράθυρο Administration, επιλέξτε την οθόνη Tray Options.
- 3. Καθορίστε τη σειρά των δίσκων χαρτιού.

- 4. Ορίστε μια επιλογή τροφοδότησης του δίσκου χαρτιού:
  - Automatic Tray Switching (default)- Καθοδηγεί το πιεστήριο παραγωγής να εναλλάσσει δίσκους αυτόματα με συγκεκριμένη σειρά. Η αυτόματη εναλλαγή δίσκων διατηρεί την παραγωγικότητα του πιεστηρίου και εξαλείφει την ανάγκη για διακοπή και επανατοποθέτηση μέσου εκτύπωσης κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Οι επιλογές περιλαμβάνουν τις εξής:
    - Always check from priority 1: Όταν τελειώσει το χαρτί σε έναν δίσκο, το πιεστήριο παραγωγής ελέγχει αυτόματα τον δίσκο που εμφανίζεται ως Priority 1 Tray πριν από τον έλεγχο των άλλων διαθέσιμων δίσκων, για να εντοπίσει το σωστό μέσο εκτύπωσης και να συνεχίσει την εκτύπωση.
    - Check in a fixed order: Αυτή η επιλογή καθοδηγεί το πιεστήριο παραγωγής να ελέγχει τον δίσκο με την αμέσως υψηλότερη προτεραιότητα. Για παράδειγμα, εάν το χαρτί τροφοδοτείται από τον δίσκο 2 και τελειώσει, το πιεστήριο παραγωγής ελέγχει τον επόμενο δίσκο στη λίστα προτεραιότητας. Το πιεστήριο παραγωγής συνεχίζει να ελέγχει τους δίσκους στη λίστα προτεραιότητας διαδοχικά, μέχρι να βρεθεί ένας δίσκος με τις ίδιες προδιαγραφές μέσου εκτύπωσης.

Σημείωση: Εάν δεν βρεθεί ένας δίσκος με τις ίδιες προδιαγραφές μέσου εκτύπωσης, το πιεστήριο παραγωγής εμφανίζει ένα μήνυμα για την τοποθέτηση του απαιτούμενου χαρτιού.

- Manual Tray Switching- Αυτή η επιλογή απαιτεί την παρέμβαση του χρήστη σε μεγαλύτερο βαθμό.
  Στις επιλογές συμπεριλαμβάνονται οι εξής:
  - Enable: Αυτή η επιλογή επιτρέπει στον χρήστη να επιλέξει έναν συγκεκριμένο δίσκο, αντί να αφήσει το σύστημα να ελέγξει αυτόματα τους διαθέσιμους δίσκους με τις αντίστοιχες παραμέτρους χαρτιού (μέγεθος, βάρος, κτλ.). Όταν τελειώσει ή κοντεύει να τελειώσει το χαρτί στον τρέχοντα δίσκο, το περιβάλλον χρήστη του Η/Υεμφανίζει ένα μήνυμα που ζητάει τον επόμενο διαθέσιμο δίσκο για την τροφοδοσία χαρτιού είτε την ακύρωση της εργασίας.

**Disable**: Αυτή η επιλογή επαναφέρει την προεπιλεγμένη μέθοδο εναλλαγής δίσκων, σύμφωνα με τις επιλογές που έχουν οριστεί στις ρυθμίσεις Auto Tray Switching και Auto Tray Switch Method.

 Do Not Include For Temporary - Η επιλογή ενός δίσκου σε αυτή τη στήλη σημαίνει ότι το σύστημα δεν θα προβεί σε αυτόματη επιλογή και τροφοδοσία χαρτιού από αυτόν το δίσκο αφού τελειώσει το χαρτί στους άλλους δίσκους.

Σημείωση: Αυτή η λειτουργία ενεργοποιείται μόνο εάν υπάρχουν περισσότεροι από δύο δίσκοι διαθέσιμοι. Εάν οι δίσκοι 1 και 2 είναι οι μόνοι διαθέσιμοι δίσκοι, το πιεστήριο παραγωγής παραβλέπει αυτή τη λειτουργία.

- 5. Επιλέξτε τις κατάλληλες ιδιότητες στο Tray Properties για την εργασία εκτύπωσης. Ορίζει εάν το παράθυρο Tray Properties κλείνει αυτόματα ή όχι εάν δεν γίνει καμία αλλαγή:
  - Επιλέξτε Enable Timeout. Το παράθυρο κλείνει αυτόματα μόλις συμπληρωθεί ο προκαθορισμένος χρόνος. Επιλέξτε μια περίοδο χρονικού ορίου μεταξύ 1–240 λεπτών.
- 6. Εάν επιλέξατε την αυτόματη εναλλαγή δίσκων, ορίστε τα προεπιλεγμένα επίπεδα για την Tray Priority για κάθε δίσκο:
  - a. Επιλέξτε το δίσκο με την ύψιστη προτεραιότητα στη λίστα Tray Priority.
  - Κάντε κλικ στο επάνω βέλος για να τοποθετήσετε τον δίσκο στην κορυφή της λίστας προτεραιότητας των δίσκων.

- c. Επαναλάβετε τα βήματα α και b για να επιλέξετε και να τοποθετήσετε κάθε δίσκο που απαιτείται για την εκτέλεση της εργασίας.
- Σημείωση: Εάν κάθε δίσκος χαρτιού περιέχει το ίδιο μέγεθος και βάρος χαρτιού, το πιεστήριο παραγωγής τροφοδοτεί χαρτί από τον δίσκο που έχει οριστεί ως Προτεραιότητα 1. Όταν το πιεστήριο παραγωγής τροφοδοτεί μέσο εκτύπωσης και εναλλάσσει δίσκους αυτόματα, τότε η τροφοδότηση των δίσκων γίνεται με αυτή τη σειρά: Δίσκος 1, Α1-1, 2, Α1-2, Α2-1 κ.ο.κ.
- Επιλέξτε **ΟΚ** για να αποθηκεύσετε τις αλλαγές σας και, στη συνέχεια, κλείστε το παράθυρο System Settings.
- 8. Για να εξέλθετε από τη λειτουργία Διαχειριστή, κάντε κλικ στο Log Out.

## Καρτέλα συσκευών εξόδου

Αυτή η καρτέλα είναι διαθέσιμη μόνο όταν είναι συνδεδεμένες συγκεκριμένες συσκευές τελικής επεξεργασίας, όπως ο Ταξινομητής μεγάλης χωρητικότητας ή το επαγγελματικό βιβλιοδετικό (Perfect Binder).

### Ρυθμίσεις ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας

Χρησιμοποιήστε τη λειτουργία Output Devices για να ορίσετε συγκεκριμένες ρυθμίσεις εξόδου του ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας, συμπεριλαμβανομένων των εξής:

- Auto Output Switching: Αυτή η επιλογή ορίζει εάν θα επιτρέπεται ή όχι η αυτόματη εναλλαγή του προορισμού εξόδου από έναν γεμάτο ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας σε έναν δεύτερο ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας ενώ εκτυπώνονται εργασίες ή όταν πατάτε το πλήκτρο Unload στον ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας.
  - Disable: Αυτή η επιλογή επαναφέρει την προεπιλεγμένη μέθοδο εναλλαγής δίσκων, σύμφωνα με τις επιλογές που έχουν οριστεί στις ρυθμίσεις Auto Tray Switching και Auto Tray Switch Method.
  - Disable: Αυτή είναι η προεπιλεγμένη ρύθμιση. Ορίστε αυτήν την επιλογή εάν δεν θέλετε αυτόματη εναλλαγή από έναν ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας σε κάποιον άλλο ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας κατά τη διάρκεια εργασιών εκτύπωσης.

<u>,</u>

Σημείωση: Οι επιλογές Auto Output Switching και Auto Output Switching Priority είναι διαθέσιμες μόνο όταν είναι συνδεδεμένοι στο πιεστήριο παραγωγής περισσότεροι από ένας ταξινομητές μεγάλης χωρητικότητας.

- Auto Output Switching Priority: Ορίστε τη σειρά προτεραιότητας για κάθε συνδεδεμένο ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας.
- Unload Timing: Αυτή η επιλογή ορίζει τον τρόπο που λειτουργεί το πλήκτρο Unload του ταξινομητή μεγάλης χωρητικότητας.
  - Unload at set boundary: Με τον ορισμό αυτής της επιλογής, ο ταξινομητής μεγάλης χωρητικότητας διακόπτει τη λειτουργία του αφού παραδώσει τα αντίγραφα στο τέλος του σετ όταν πατάτε το πλήκτρο Unload.
  - Unload immediately: Με τον ορισμό αυτής της επιλογής, ο ταξινομητής μεγάλης χωρητικότητας διακόπτει τη λειτουργία του αφού παραδώσει αμέσως το προγραμματισμένο χαρτί όταν πατάτε το πλήκτρο Unload. Αυτό μπορεί να συμβεί στη μέση ενός σετ εργασίας και το τελευταίο σετ που παραδίδεται ενδέχεται να μην είναι ένα ολοκληρωμένο σετ.

Σημείωση: Εάν είναι συνδεδεμένοι στο πιεστήριο παραγωγής περισσότεροι από ένας ταξινομητές μεγάλης χωρητικότητας, η επιλογή που ορίζεται εδώ ισχύει για όλους τους.

### Καρτέλα ποιότητας ειδώλου

Αυτή η λειτουργία επιτρέπει στους διαχειριστές να επιλέξουν την προεπιλεγμένη ρύθμιση για να επιτύχουν τη μέγιστη ποιότητα ειδώλου στην παραγόμενη εκτύπωση.

Η λειτουργία Image Quality αποτελείται από τα εξής:

- Priority When Switching Paper Types: Ορίστε μία από τις δύο επιλογές:
  - Image Quality: Αυτή η επιλογή παρέχει τη βέλτιστη δυνατή ποιότητα ειδώλου για την παραγόμενη εκτύπωση. Ωστόσο, το πιεστήριο παραγωγής διακόπτει τη ρύθμιση της ποιότητας ειδώλου κάθε φορά που αλλάζει είδη χαρτιού. Ως αποτέλεσμα αυτών των αλλαγών, το πιεστήριο παραγωγής λειτουργεί με πιο αργή ταχύτητα εκτύπωσης, με αποτέλεσμα την πιο μικρή παραγωγικότητα.
  - Productivity: Αυτή η επιλογή επιτρέπει στο πιεστήριο παραγωγής να λειτουργεί με υψηλότερη ταχύτητα από τη ρύθμιση Image Quality. Η χρήση της ρύθμισης Productivity έχει ως αποτέλεσμα μόνο μια μικρή μείωση στην παραγωγικότητα όταν το πιεστήριο παραγωγής αλλάζει είδη χαρτιού.
  - Σημείωση: Και για τις δύο ρυθμίσεις, η μείωση της παραγωγικότητας είναι ανάλογη με τον αριθμό των εναλλαγών είδους χαρτιού στην εργασία. Κάθε αλλαγή είδους χαρτιού έχει ως αποτέλεσμα μια μικρή απώλεια της παραγωγικότητας. Για παράδειγμα, μια εργασία που αλλάζει είδη χαρτιού κάθε δεύτερη σελίδα, έχει ως αποτέλεσμα μεγαλύτερη απώλεια της παραγωγικότητας, ενώ μια εργασία που αλλάζει είδη χαρτιού μόνο μία φορά, προσφέρει πολύ καλύτερο ρυθμό παραγωγικότητας.
- Fuser Belt Refresh: Για λεπτομέρειες, ανατρέξτε στην ενότητα Λειτουργία ανανέωσης φούρνου.
- Silver, Gold, White, and Fluorescent Pink Printing: Αυτή η επιλογή χρησιμοποιεί μια υψηλότερη ρύθμιση Higher Fuser Temperature, η οποία μπορεί να βελτιώσει την προσκόλληση του γραφίτη κατά την εκτύπωση με ειδικές ξηρές μελάνες χρώματος ασημί, χρυσαφί, λευκού ή/και φλούο ροζ. Χρησιμοποιήστε την επιλογή υψηλότερης θερμοκρασίας φούρνου μόνο όταν παρατηρήσετε προβλήματα στην προσκόλληση γραφίτη. Σημειώστε ότι αυτή η ρύθμιση προκαλεί μια πολύ μικρή αύξηση του επιπέδου γυαλιστερού σε ορισμένα μέσα εκτύπωσης.
- Registration Control Setup: Εκτελέστε αυτήν την επιλογή όταν προκύπτουν προβλήματα ποιότητας ειδώλου στην παραγόμενη εκτύπωση, όπως προβλήματα καταχώρισης χρώμα προς χρώμα, ευθυγράμμισης μπροστινής άκρης και ευθυγράμμισης πλάγιας άκρης. Η εκτέλεση αυτής της επιλογής μπορεί να διορθώσει τα προβλήματα ευθυγράμμισης χωρίς κλήση για τεχνική υποστήριξη. Για να εκτελέσετε τη ρύθμιση, επιλέξτε τη Color Mode ή τους γραφίτες που χρησιμοποιείτε και, στη συνέχεια, κάντε κλικ στο Start Registration Control Setup.

### Λειτουργία ανανέωσης φούρνου

Χρησιμοποιήστε την επιλογή Fuser Belt Refresh για να εκτελέσετε μια ανανέωση ιμάντα φούρνου όταν το σύστημα παρουσιάζει ελαττώματα ποιότητας ειδώλου στην παραγόμενη εκτύπωση. Αυτά τα ελαττώματα περιλαμβάνουν χαραγές, κηλίδες, ραβδώσεις ή λωρίδες. Η επιλογή ανανέωσης εφαρμόζει τον κύλινδρο ανανέωσης φούρνου στον ιμάντα του φούρνου και εξαλείφει τυχόν χαραγές που ενδέχεται να προκύπτουν στην μπροστινή άκρη ή στην πλάγια άκρη της παραγόμενης εκτύπωσης.

Όταν είναι ενεργοποιημένη, η λειτουργία ανανέωσης εκτελείται κάθε 10.000 εκτυπώσεις και διαρκεί περίπου 60 λεπτά. Αυτή η λειτουργία ανανέωσης εκτελείται ενώ το πιεστήριο είναι αδρανές, όχι ενώ εκτυπώνει.

Σημείωση: Εάν υποβληθεί μια εργασία ενώ εκτελείται η λειτουργία ανανέωσης, η λειτουργία ανανέωσης διακόπτεται και η εργασία που υποβλήθηκε εκτυπώνεται. Η λειτουργία ανανέωσης δεν συνεχίζεται μετά την ολοκλήρωση της εργασίας εκτύπωσης. Εκτελείται μια άλλη λειτουργία ανανέωσης ανανέωσης αφού συμπληρωθούν οι επόμενες 10.000 εκτυπώσεις.

Για να ρυθμίσετε το σύστημα ώστε να εκτελεί αυτόματα την ανανέωση ιμάντα φούρνου σε συγκεκριμένα χρονικά διαστήματα:

- Enable Automatic Refresh: Η ενεργοποίηση της αυτόματης ανανέωσης καθοδηγεί το σύστημα να εκτελέσει την ανανέωση ιμάντα φούρνου κατά τη διάρκεια μιας διαδικασίας αναμονής για εκτυπωτή.
- Refresh Duration: Μπορεί να οριστεί στο εύρος 1–999 λεπτά.

Start Manual Refresh: Αυτή η επιλογή σάς επιτρέπει να ρυθμίσετε μια μη αυτόματη ανανέωση φούρνου όποτε χρειάζεται, αντί σε μια προγραμματισμένη ώρα. Μπορείτε να ρυθμίσετε κάποια προγραμματισμένη ώρα ανανέωσης και να εκτελέσετε επίσης μια μη αυτόματη ανανέωση οποιαδήποτε στιγμή.

Ο προεπιλεγμένος χρόνος διάρκειας είναι 60 λεπτά. Εάν εξακολουθούν να προκύπτουν ελαττώματα μπροστινής άκρης ή πλάγιας άκρης μετά την ολοκλήρωση μιας λειτουργίας ανανέωσης 60 λεπτών, η διάρκεια της ανανέωσης μπορεί να αυξηθεί για να εξαλειφθούν αυτά τα ελαττώματα.

### Καρτέλα διάταξης πλήρους πλάτους

Στην καρτέλα Full Width Array, μπορείτε να εκτελέσετε αυτές τις ρυθμίσεις ποιότητας ειδώλου:

- Automatic Density Uniformity Adjustment: Προσαρμόζει την ομοιομορφία της πυκνότητας γραφίτη σε όλη τη σελίδα. Εκτελέστε μία φορά για την κατεύθυνση διασταυρούμενης επεξεργασίας (εσωτερικά προς εξωτερικά) και ξανά για την κατεύθυνση επεξεργασίας.
- Restore Density to Default: Αυτό το πλήκτρο επαναφέρει τις ρυθμίσεις του πιεστηρίου παραγωγής για την ομοιομορφία πυκνότητας στις εργοστασιακές τους τιμές. Χρησιμοποιήστε το μόνο μετά την αντικατάσταση των Corotron φόρτισης ή όταν σας ζητηθεί από τον αντιπρόσωπο της Xerox.
- Automatic Banding Detection Diagnostics: Αυτή η επιλογή δεν χρησιμοποιείται και μπορεί να προσπελαστεί μόνο από τον αντιπρόσωπο της Xerox.
- Automatic Streaks Detection Diagnostics: Αυτή η επιλογή δεν χρησιμοποιείται και μπορεί να προσπελαστεί μόνο από τον αντιπρόσωπο της Xerox.

Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στην ενότητα Βαθμονόμηση του πιεστηρίου παραγωγής.

#### Καρτέλα συντήρησης

Με κλικ στο πλήκτρο **Maintenance** ανοίγει ένα παράθυρο που εμφανίζει επιλογές για τον καθαρισμό συγκεκριμένων λειτουργικών τμημάτων στο εσωτερικό του πιεστηρίου παραγωγής. Η οθόνη Maintenance χωρίζεται σε δύο τμήματα: Charge Corotron Cleaning και Dry Ink Cleaning.

Οι επιλογές καθαρισμού συντήρησης παρατίθενται παρακάτω:

#### **Charge Corotron Cleaning**

Σας επιτρέπει να καθαρίσετε ένα από ή όλα τα Corotron φόρτισης. Μπορείτε να εκτελέσετε αυτή τη διαδικασία καθαρισμού εάν αντιμετωπίζετε προβλήματα ποιότητας ειδώλου, όπως διαβαθμίσεις πυκνότητας ή στίγματα.

### Dry Ink Cleaning

Σας επιτρέπει να καθαρίσετε ένα από ή όλα τα συστήματα κασέτας ξηρής μελάνης/γραφίτη. Μπορείτε να εκτελέσετε αυτή τη διαδικασία καθαρισμού εάν αντιμετωπίζετε προβλήματα ποιότητας ειδώλου, όπως λευκές ή σκούρες κηλίδες ή λεκέδες στις εκτυπώσεις. Αυτές οι κηλίδες ή οι λεκέδες προκαλούνται από την προσκόλληση ξηρής μελάνης/γραφίτη στο τύμπανο.

# Καθαρισμός των Corotron φόρτισης

Εκτελέστε τα παρακάτω βήματα για να καθαρίσετε ένα ή όλα τα Corotron φόρτισης.

- 1. Κάντε κλικ στο Log In από το Κέντρο ελέγχου και συνδεθείτε ως διαχειριστής.
- 2. Κάντε κλικ στο πλήκτρο Maintenance.
- 3. Επιλέξτε τα Corotron που πρέπει να καθαριστούν.
- 4. Κάντε κλικ στο Start Cleaning.
- 5. Όταν ολοκληρωθεί ο καθαρισμός, κάντε κλικ στο Close για να εξέλθετε.

# Καθαρισμός ξηρής μελάνης/γραφίτη

Η παρακάτω διαδικασία καθαρισμού αποβάλλει γραφίτη που έχει παραμείνει στο περίβλημα για μεγάλο διάστημα (μεγάλη ηλικία γραφίτη). Η μεγάλη ηλικία του γραφίτη μπορεί να οδηγήσει σε χαμηλή πυκνότητα και δυσκολία στην πρώτη και στη δεύτερη μεταφορά.

Εκτελέστε τα παρακάτω βήματα για να καθαρίσετε έναν από ή όλους τους διανομείς κασέτας ξηρής μελάνης/ γραφίτη.

Σημείωση: Εκτελέστε λίγες δοκιμαστικές εκτυπώσεις προτού εκτελέσετε τη διαδικασία καθαρισμού. Αφού κάνετε κλικ στο πλήκτρο Start Cleaning, το σύστημα δημιουργεί αυτόματα μια δοκιμαστική εκτύπωση. Με την εκτέλεση δοκιμαστικών εκτυπώσεων πριν από τη διαδικασία καθαρισμού, μπορείτε να συγκρίνετε την ποιότητα ειδώλου των εκτυπώσεων πριν και μετά τον καθαρισμό.

- 1. Κάντε κλικ στο Log In από το Κέντρο ελέγχου και συνδεθείτε ως Διαχειριστής.
- 2. Κάντε κλικ στο πλήκτρο Maintenance.
- 3. Επιλέξτε το πλαίσιο ελέγχου δίπλα στην ξηρή μελάνη/γραφίτη που θα καθαριστεί.
- 4. Κάντε κλικ στο πλήκτρο Start Cleaning για να ξεκινήσετε τη διαδικασία καθαρισμού.
- 5. Επιλέξτε τον κατάλληλο δίσκο χαρτιού και προσανατολισμό τροφοδοσίας: Τροφοδοσία μεγάλης πλευράς ή Τροφοδοσία μικρής πλευράς.
- 6. Κάντε κλικ στο πλήκτρο Start για να ξεκινήσετε.

Όταν η διαδικασία ολοκληρωθεί, ένα μήνυμα Cleaning is complete εμφανίζεται στην οθόνη.

7. Κάντε κλικ στο Close για να εξέλθετε.