

# Xerox<sup>®</sup> FreeFlow<sup>®</sup> Print Server

Étalonnage programmé - Guide de l'utilisateur

Presse numérique couleur Xerox J75



©2012 Xerox Corporation. Tous droits réservés. Xerox®, Xerox avec la marque figurative® et FreeFlow® sont des marques déposées de Xerox Corporation aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. BR5189

Le présent document est régulièrement modifié. Les mises à jour techniques et les corrections typographiques seront apportées dans les versions ultérieures.

Version du document : 1.0 (Novembre 2012)

# Table des matières

Étalonnage programmé	2
Récapitulatif	2
Contexte	2
Description	2
Mode d'étalonnage automatique des couleurs	7
Délai et Pages imprimées	7
Nom du support	8
Accepter systématiquement les courbes tonales résultantes	

# Étalonnage programmé

# Récapitulatif

L'étalonnage vise principalement à régler l'imprimante de manière à favoriser une répartition optimale de l'encre sur le papier. L'étalonnage assure une progression linéaire des teintes de 100 % à 1 %, sans distorsion des tons. L'encre étant absorbée différemment selon les supports, l'étalonnage garantit également une saturation optimale pour les impressions aux couleurs vives. L'utilisateur doit créer un étalonnage distinct pour chaque support utilisé.

Cette fonction permet à l'utilisateur d'effectuer l'étalonnage automatiquement, en fonction d'un délai défini (délai à l'issue duquel débuter l'étalonnage) ou du nombre de pages imprimées. C'est dans ce but qu'un nouveau bouton « Configurer l'étalonnage automatique », ainsi que les fonctionnalités correspondantes, ont été ajoutés à l'interface utilisateur. Les informations relatives au nombre de copies et aux limites sont désormais supprimées.

# Contexte

Auparavant, l'utilisateur ne pouvait pas configurer le délai ni le nombre de pages à imprimer avant de procéder à un étalonnage automatique (à l'aide du détecteur en ligne).

Lors de l'activation du mode d'étalonnage automatique, les valeurs Délai et Pages utilisées pour le processus d'étalonnage sont définies par l'utilisateur. Par la suite, le processus d'étalonnage complet est effectué automatiquement par le système, sans que l'utilisateur n'ait à intervenir pour définir le nombre de pages ou le délai entre chaque procédure d'étalonnage. Les valeurs de quantité liées aux résultats d'étalonnage sont définies par défaut.

## Description

Le système effectue l'étalonnage automatiquement, sur la base du délai écoulé ou du nombre de pages imprimés. Cette fonctionnalité est utile pour assurer l'homogénéité des couleurs.

Sélectionnez « Étalonnage/Étalonnage... » dans la fenêtre « Associations », ou choisissez l'icône Étalonnage [1] dans l'interface utilisateur FreeFlow, comme illustré dans les saisies d'écran ci-après, afin de définir les caractéristiques d'étalonnage.

		Recapitulati	- Ma	igasins	Format	Couleur	Opacité	Grammage
BI	anc	Groupa coulour	Man - H	נק	Letter (216 x 279 mm)	Blanc	Opaque	90 g/m²
BI	anc	Groupe couleur			Legal (216 x 356 mm)	Blanc	Opaque	90 g/m²
BI	anc	Profil couleur	•		A4 (210 x 297 mm)	Blanc	Opaque	90 g/m²
		Etalonnage		Eta	alonnage			
		👻 Gérer les associa	ations	Rev	enir à l'étalonnage précéd	ent		
				Défi	nir le nombre maximum d	e versions		
				Date	es d'étalonnage de trame.	unna an sinen G		
				Étal	annar l'instrument V. Rite			
				Lian	onner manament Artice.			

Figure 1 : sélection de la commande de menu Étalonnage



### Figure 2 : sélection de l'icône Étalonnage...

Cliquez sur le bouton « Configurer l'étalonnage automatique » dans la fenêtre Étalonnage, comme illustré dans la saisie d'écran ci-après.



#### Figure 3 : fenêtre Étalonnage

Lorsque la fenêtre d'étalonnage automatique s'affiche, et que le mode d'étalonnage automatique des couleurs est activé, plusieurs paramètres sont disponibles et peuvent être modifiés ; la saisie d'écran ci-après illustre ces paramètres.

<u>v</u>	💐 Configuration de l'étalonnage automatique
Type de contrôle et limite d'in	pression
Intervalle entre les étalonnag	25
Délai	2 *
	2 - 24 heures
O Pages imprimées	6000
	6 000 - 75 000
Impression de la cible à la fin	du travail actif ou avant le prochain préchauffage si aucun travail n'est en cours.
	Nom du support
	▼
	Demi-teinte(s)
	150 points
	200 points
	Stochastique
	U 300 points
	600 points
Accenter systématiquem	ant les courbes tensies résultantes
With the system auduem	ni les com des tonales lesuitaires
Mode d'étalonnage automatiq	ue des couleurs
	Activer
	O Désactiver
	<u>O</u> K Annuler Aide

#### Figure 4 : fenêtre Configuration de l'étalonnage automatique

L'utilisateur peut sélectionner une ou plusieurs demi-teintes en vue de l'étalonnage. Il n'existe pas de sélection par défaut ; néanmoins, la valeur « 200 points » est souvent utilisée.

**Remarque :** la sélection de plusieurs demi-teintes augmente la durée d'étalonnage.

## Mode d'étalonnage automatique des couleurs

Cliquez sur la case d'option « Activer » pour effectuer automatiquement l'étalonnage des couleurs.

Dès lors que vous sélectionnez « Activer », les autres options (OK, Annuler, Aide) deviennent disponibles.

	Accepter systématiquement les courbes tonales résultantes		
I	Mode d'étalonnage automatique des couleurs		
I	Activer		
I	O Désactiver		
I			
Ì	QK Annuler Aide		

#### Figure 5 : activation du mode d'étalonnage automatique des couleurs

## Délai et Pages imprimées

Sélectionnez Délai ou Pages imprimées pour définir l'intervalle entre les procédures d'étalonnage automatique.

#### Délai :

À l'aide des flèches de défilement, réglez le délai entre les procédures d'étalonnage sur une valeur comprise entre 2 et 24 heures. Une fois le délai défini écoulé, le système effectue l'étalonnage au terme du travail actif ou avant le prochain cycle d'impression si aucun travail n'est en cours.

Type de contrôle et limite d'impression	
Intervalle entre les étalonnages	
Délai	
2 - 24 het	ires
O Pages imprimées 6000	

#### Figure 6 : paramètre « Délai »

L'étalonnage n'a pas lieu tant qu'aucun travail n'est envoyé dans la file pour impression, même si le délai défini est écoulé.

#### Pages imprimées :

À l'aide des flèches de défilement, vous pouvez définir le nombre de pages à imprimer entre les procédures d'étalonnage sur une valeur comprise entre 6 000 et 75 000. Une fois que le nombre de pages défini a été imprimé, le système effectue l'étalonnage de la presse au terme du travail actif ou avant le prochain cycle d'impression si aucun travail n'est en cours.



#### Figure 7 : paramètre « Pages imprimées »

### Nom du support

Sélectionnez le support à utiliser pour étalonner la presse dans le menu déroulant prévu à cet effet. L'étalonnage automatique commence dès lors que le délai défini ou le nombre de pages imprimées est atteint. Si le support défini n'est pas chargé, une erreur est signalée.

Nom du support
Unspecified!5
Unspecified!1
Unspecified!2
200 points

#### Figure 8 : sélection du paramètre « Nom du support »

### Accepter systématiquement les courbes tonales résultantes

L'option « Accepter systématiquement les courbes tonales résultantes » permet d'accepter les résultats de l'étalonnage (c'est-à-dire les courbes tonales) sans interaction supplémentaire, limitant ainsi les interventions de l'opérateur. Ceci est particulièrement intéressant lorsque le délai défini entre les procédures d'étalonnage est court.

Accepter systématiquement les courbes tonales résultantes

Mode d'étalonnage automatique des couleurs

Figure 9 : activation de l'option « Accepter systématiquement les courbes tonales résultantes »

