

XEROX

# DOCUPRINT N4525

網路雷射印表機

用戶手冊



X

DIGITAL  
THE DOCUMENT COMPANY  
XEROX

Xerox DocuPrint® N4525  
網路雷射印表機  
用戶手冊

721P57500  
2000 年 7 月

版權保護包括目前法令或司法管轄允許，或下文中所認可之各類型版權條款與資訊（無範圍限制），亦包括從螢幕所顯示之軟體程式所衍生的物件，例如樣式、範本、圖示、螢幕顯示、外觀等項目。

在美國印製。

在本出版品中所提及的 XEROX® 和所有 Xerox 產品名稱與產品編號，都是 Xerox 公司的註冊商標。其它公司的商標亦清楚標明。PCL 為 Hewlett-Packard 公司的商標。MS, MS-DOS, Windows NT, Microsoft LAN Manager, Windows 95 和 Windows 98 皆為 Microsoft Corporation 的商標 Adobe® 和 PostScript® 為 Adobe Systems Incorporated 的商標。TrueType 為 Apple Computer, Inc. 的商標。OS/2 為 International Business Machines 的商標。Sun 和 Solaris 為 Sun Corporation 的商標。

本印表機內含類似 Hewlett-Packard PCL 5e 和 PCL 6 的指令語言（可識別 HP PCL 5e 和 PCL 6 指令）以及處理這些指令的方式亦與 Hewlett Packard LaserJet 印表機產品相容。

獲得美國專利 4.558.302 授權，本產品採用 LZW。

本文件將會定期更新。後續版本會包括技術更新資訊。

版權 © 2000, Xerox Corporation. 版權所有。

# 保固條款

## 印表機之保固

Xerox 擔保 DocuPrint N4525 網路雷射印表機自出貨日一年內之零件或製造瑕疵。若在保固期內確實發現瑕疵，Xerox 將視情況：

- (1) 以電話協助或人員到場方式進行維修，零件或人工將為免費，
- (2) 更換同級產品，或是
- (3) 退貨時，扣除合理折舊金額，退還該產品之售價。

依此保固條款，客戶必須在保固期內主動告知 Xerox 或其授權維修代表人員產品之瑕疵。若要取得本項保固服務，客戶必須事先與 Xerox 電話支援服務人員，或與授權服務代表聯繫。電話支援服務人員會以專業態度協助客戶迅速排除問題，然而，客戶必須提供 Xerox 或其授權維修中心合理的協助。

若電話支援服務無法排除問題，Xerox 及其授權的維修人員將至客戶現場提供下列免費的維修服務。

- 在美國與加拿大境內購買本公司產品，即可享受美國與加拿大境內的客戶現場維修服務。
- 在歐洲經濟區內購買本公司產品，即可享受歐洲經濟區內的客戶現場維修服務。
- 在美國、加拿大與歐洲經濟區以外地區或國家購買本公司產品，可享受原購地區或國家內的客戶現場維修服務。

您可於各地的 Xerox 客戶支援服務中心或授權經銷商處，索取客戶地點維修服務之說明資料。維修人員是否至客戶地點提供服務，係由 Xerox 或其授權服務代表自行斟酌決定，同時是在其它方式皆無法解決問題時才會採行的措施。

如果客戶所購買的產品具備由 Xerox 或其授權服務代表進行遠端診斷及修復的功能，Xerox 得要求客戶允許與其產品進行遠端連線。

進行產品維修時，Xerox 得使用全新或同等級的零件或組件，以求獲致相同或更好的產品品質。所有瑕疵的零件和組件皆為 Xerox 所有。Xerox 可能會視情況要求客戶歸還這些零件。

## 消耗品保固

Xerox 擔保碳粉匣自安裝日一年內無零件或製造瑕疵。自安裝日起九十天內（視各地法令不同，最長可達六個月），「客戶自行更換消耗品」的瑕疵屬於保固範圍，但超過出貨日一年則不在保固範圍。依此保固約定，客戶必須在保固期內主動告知 Xerox 或其授權維修代表人員產品之瑕疵。「XEROX 得要求將發現瑕疵之客戶自行更換消耗品送回指定的 XEROX 維修中心或原購得該產品的 XEROX 經銷商。」賠償要求將根據 Xerox 現行程序來處理。

任何不當使用或不當保養維護所造成的瑕疵或損壞，不適用上述保固。Xerox 無義務擔保下列狀況：

- a) 由非 Xerox 代表人員進行或指導之安裝、維修與服務所造成的損壞；
- b) 因不當使用或連接不相容周邊或記憶體所造成的損壞、故障或效能降低；
- c) 因使用非 Tektronix/Xerox 出品的耗材或客戶自行更換消耗品，或因使用非該印表機型指定之 Tektronix/Xerox 耗材所造成的損壞、故障或效能降低；
- d) 擬修改產品或客戶自行更換消耗品，或將其與其它產品整合，因而使產品或客戶自行更換消耗品難以維修，或使維修所需時間延長；
- e) 客戶在自行清潔維護機器時，未依循已出版之產品資訊所規定的清潔維護動作，因而造成損壞、故障或效能降低，或必須協助客戶執行清潔維護；
- f) 在不符合用戶手冊規定的操作環境下使用機器，因而造成損壞、故障或效能降低；
- g) 機器工作量已超出設定範圍時所進行的修復；之後所有服務都將依工時與材料計費。
- h) 更換自行填充、用盡、過度使用、不當使用或自行修改過的客戶自行更換消耗品。

「以上 XEROX 保固條款係針對其產品及客戶自行更換消耗品，其效力高過其它明示或暗示的保固條款。XEROX 及其經銷商無義務遵守任何特定目的的暗示性銷售或適用保固規定，亦無義務遵守相關法令所強制規定的類似標準。若違反保固規定，XEROX 會負責維修、更換瑕疵產品及客戶自行更換消耗品，或退還貨款，此為唯一之解決方式。無論是否事先告知，XEROX 及其經銷商均無義務負責任何間接、特殊、意外或衍生之損失（包括營利損失）。」

部分州、省與國家不允許排除或限制某些偶發或造成的損壞，亦不允許排除或限制暗示性的保固或條件，所以上述限制或排除條款可能並不適用於您的情況本保固條款提供您特定的法律權限，您可能會因為所在的州、省或國家不同而擁有其它權利。

關於軟體保固條款，請參閱軟體內隨附的用戶許可協議書。

此產品在某些地區係由 Fuji Xerox 執行保固責任。本保固聲明不適用於日本地區 — 在日本購買相關產品時，請參考日文版使用手冊中所提供的保固聲明

若您是澳洲地區的客戶，請您注意 1974 年的 Trade Practices Act (貿易法) 及具有同等效力的 State and Territory 法規 (總稱 the Acts) 中，包含對澳洲地區用戶的特別保護條款。任何 Fuji Xerox 保固條款都無法抵觸上述保護法規，亦不可對其設限，否則保固條款即違反法規，或使部份保固條款失效。在本保固條款中，若將任何暗示性條款或保固從與「消費者」(依據 the Acts 之定義) 約定之合約中排除，即會致使本保固某部分或全部失效，此暗示性條款或保固稱為「不可排除條款」。在法律允許的最大範圍內，若客戶違反「不可排除條款」(包括因此所造成的損失)，除非另有聲明，否則一旦發生違約事件，Fuji Xerox 唯一及全部之責任均僅限於 (由 Fuji Xerox 自行決定) 更換或修理商品、再提供服務，或僅限於支付這些服務之金額，視違反何種保固條款而定。根據上述原則，所有可能包含於消費者合約中的暗示性保固條款，不論是基於法規、基於情況推論、產業慣例或其它狀況，皆排除在外。

# 用戶安全概述

您的印表機與建議使用的消耗品皆經過設計與測試，符合嚴格的安全標準。請您特別注意下列事項，以確保持續安全操作印表機。

## 用電安全

- 請使用印表機所附的電源線。
- 請勿使用地面轉接插座，將印表機連接到不具地面連接終端的電源插口。
- 請將電源線直接插入適當的接地電源插座。請勿使用延長電線。若您不清楚插座是否接地，請電工人員加以檢查。

## 警告

請務必將印表機正確接地，以免遭受嚴重觸電傷害。

- 請將印表機電源線收妥，勿使經過人員絆腳。
- 請勿在電源線上壓置物體。
- 請勿阻礙通風口。設置通風口的目的是防止印表機溫度過高。

## 警告

請勿從印表機凹槽及開口處塞入物體。碰觸電壓點或使零件短路，均會導致火災或觸電。

- 若您發現不尋常的雜音或氣味，請立即關閉印表機電源，並將電源線從插座上拔下。請以電話與授權服務代表聯絡以解決問題。
- 電源線接於印表機後端，為外接裝置。若您必須中斷印表機全部的電力，請將電源線從電源插孔中拔除。

- 若出現下列狀況，請立即關閉印表機電源，拔除電源線，打電話與授權服務代表聯絡。
  - 電源線受損或故障。
  - 液體潑濺至印表機內部。
  - 印表機接觸到水。
  - 印表機任何零件受損。

## 維修安全

- 維修時務請依照印表機隨附文件中所規定的程序，請勿擅自操作。
- 請勿使用噴霧式清潔劑。使用未經許可的耗材可能會降低操作品質，並可能導致危險。
- 凡以螺絲鎖住的面板或防護板，一律不可拆除，除非您是依照指示安裝選購的設備。執行安裝動作時，必須「關閉」電源。除非您是操作用戶可安裝的選項，否則不應自行保養或維修任何護蓋內部的零件。

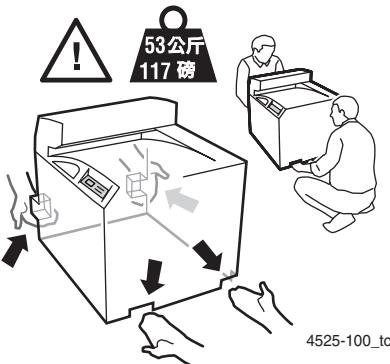
## 操作安全

此台印表機與耗材皆經過設計與測試，符合嚴格的安全標準。這些措施包括安全檢查、認可，並符合既有的環境標準。

請您特別注意下列安全指導原則，以確保持續安全操作印表機。

- 請使用特別針對此台印表機所設計的材料與耗材。使用不適當的材料，可能降低操作品質，亦可能造成危險。
- 請切實遵守印表機、選購配備與耗材上所印或隨附文件中的警告與指示。
- 請將印表機放在沒有灰塵且通風良好的地方，室內溫度最好在攝氏 5 度到攝氏 35 度（華氏 41 度到華氏 95 度）並且其相應溼度保持在百分之 15 到 85 之間。
- 請將印表機置於空間足夠通風、操作與維修的場所。印表機前方及上方的建議最小空間為 92.5 公分 (36.5 英寸)，離印表機後方為 20.3 公分 (8 英寸)，離印表機兩側為 30.5 公分 (12.0 英寸)。請勿堵住或蓋住印表機的凹槽及開口處。若無適當通風，印表機溫度會過高。
- 為發揮印表機的最佳效能，請在海拔 2,500 公尺 (8,200 英尺) 以下的高度使用印表機。若在海拔 2,500 公尺 (8,200 英尺) 以上的高度使用，可能會超過印表機的操作限制。
- 請勿將印表機置於接近熱源處。
- 請勿將印表機直接曝曬在陽光下。
- 請勿將印表機置於冷氣空調系統出風口直接吹拂的範圍。
- 請將印表機置於平穩表面，其下支持物必須足以支撐機器的重量。印表機不含包裝的淨重為 53 公斤 (117 磅)。

- 印表機非常重，必須由兩人同時抬起。下圖是抬起印表機的適當技巧。



- 搬動或重置印表機時請特別小心，印表機後側較重，會向後傾。移動印表機時，請遵循建議程序。請參閱 *DocuPrint N4525 安裝圖解*。
- 請勿使印表機沾到任何液體。

### 警告

操作印表機內部裝置時，若其上標示警告符號，請您格外小心。這些部分的溫度可能非常高，會使人員受傷。

- 開啟與關閉印表機時，中間需間隔 10 至 15 秒鐘。
  - 手、頭髮、領帶等部位請遠離送紙滾輪出口。
- 在列印時，請勿移除：
- 您在驅動程式或前面板中所選取的底材來源紙匣。
  - 列印中請勿將印表機電源關閉。



- 列印中請勿移動印表機。

**可能標示在您產品上的符號：**

**高壓電危險！：**



4525-101

**保護性接地端：**



4525-102

**印表機上或內部高溫表面。務請小心以免人員受傷：**



4525-103



4525-104



4525-105

**小心使用。請參閱手冊以獲得相關資訊：**



4525-106

### **警告**

如果機器未妥當接地，機器上的旋鈕與控制鈕（及其它導電部位）都會使您觸電。不當使用電器產品可能會發生危險。

### **警告**

為保護您的安全，請勿損壞任何連接裝置。

# 目錄

<b>印表機零件</b>	<b>1</b>
控制面板	3
顯示螢幕	4
Xerox 耗材及附件	6
<b>列印底材</b>	<b>11</b>
儲放紙張	11
紙張重量	11
輸入來源容量	11
支援的底材和底材大小	12
自訂紙張大小	13
不可接受的底材	13
<b>載入底材</b>	<b>14</b>
在紙匣 1、紙匣 2、紙匣 3 或自訂紙匣中載入底材	14
在紙匣 4 或紙匣 5 中載入紙張	20
在多頁手動送紙器載入紙張	23
載入信封送紙器	28
<b>輸出</b>	<b>30</b>
使用訂書機	30
新增裝訂	37
清除訂書針卡滯	39
使用打孔機	40
清空打孔槽	44
<b>列印工作</b>	<b>45</b>
在特殊紙張上列印	46
列印信封	48
列印標籤	51
列印投影片	53
雙面列印工作	55
列印手冊樣式	59

安全列印和校色列印工作 .....	59
<b>故障排除 .....</b>	<b>62</b>
更換雷射列印碳粉匣 .....	62
紙張大小 / 類型不符 .....	66
列印品質故障排除 .....	66
<b>夾紙 .....</b>	<b>76</b>
防止夾紙 .....	76
清除 A 區 .....	77
清除 B 區 .....	80
清除 C 區 .....	81
清除 D 區 (不適用) .....	82
清除 E 區 (僅有裝訂器) .....	82
清除 F 區 (僅有裝訂器) .....	82
清除 G 區 (僅有裝訂器) .....	83
清除 H 區 (僅有裝訂器) .....	84
清除紙匣 5 .....	84
清除雙面列印模組 .....	86
<b>取得協助 .....</b>	<b>88</b>
DocuPrint N4525 網路雷射印表機 CD-ROM .....	88
Xerox 網站 .....	89
<b>索引 .....</b>	<b>91</b>

# 印表機零件

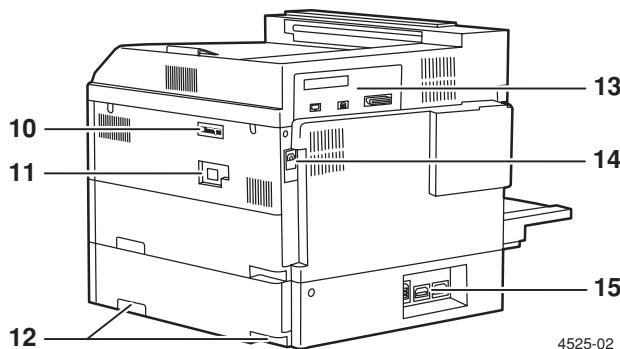
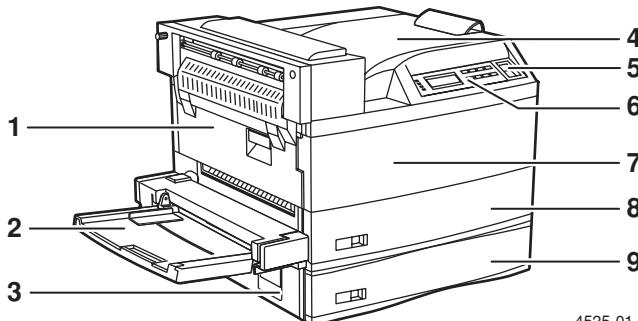
基本印表機包含下列主要元件：

## 正視圖

- 1 A 門**
- 2 多頁手動送紙器**
- 3 B 門**
- 4 面朝下輸出槽**
- 5 電源開關**
- 6 控制面板**
- 7 前蓋**
- 8 紙匣 1**
- 9 紙匣 2**

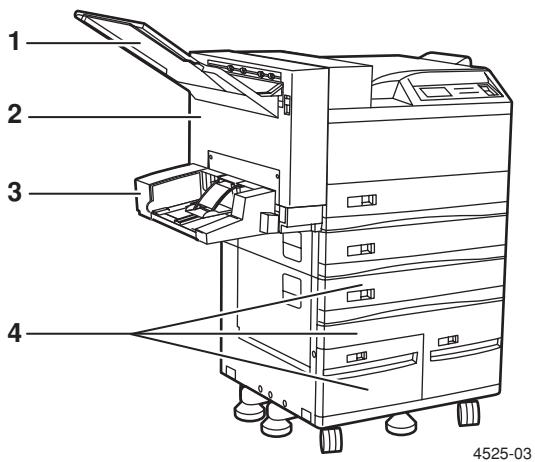
## 後視圖

- 10 接地錯誤中斷開關**
- 11 裝訂器電源連接**
- 12 把手**
- 13 含主機的控制板 / 網路卡連接埠**
- 14 電源線插孔**
- 15 可增選的接頭  
2,500 頁送紙器、裝訂器  
和雙面列印模組**



控制台設定選項：

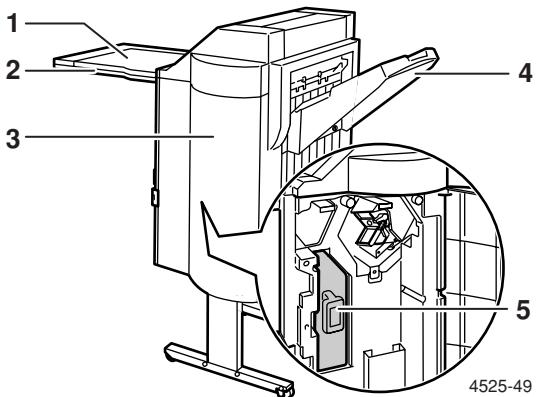
- 1 面朝上  
輸出槽
- 2 雙面列印模組
- 3 信封送紙器
- 4 2,500 頁送紙器  
(含紙匣 3, 4, 5)



4525-03

可增選的裝訂器元件 (訂書機 / 打孔機)：

- 1 傳輸蓋
- 2 紙張輸送
- 3 裝訂器維護門
- 4 裝訂器輸出槽
- 5 打孔槽



4525-49

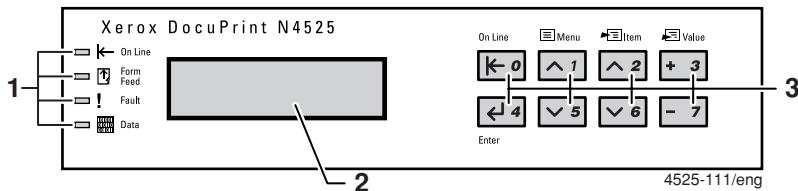
## 控制面板

Xerox DocuPrint N4525 控制面板：

- 顯示印表機狀態及正在處理的工作。
- 您可在此變更印表機的設定。
- 您可在此列印報表（例如可列印條列印表機目前設定的表格）。

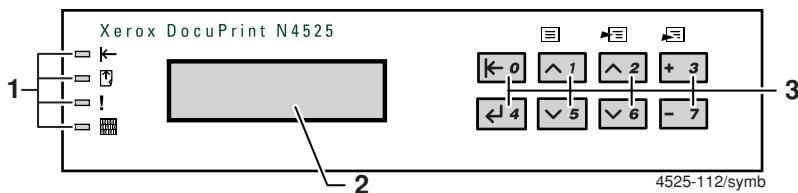
如下圖所示，印表機的控制面板上可能有圖示或文字，或僅有圖示。

### 具圖示及文字的控制面板



1. 四個指示燈
2. 兩行顯示螢幕（每行 16 個字元）
3. 八個控制面板按鍵

### 具圖示的控制面板



## 顯示螢幕

控制面板的顯示螢幕：

- 您可由此進入階層式功能表，在此設定與控制印表機。若要存取功能表，可按**功能表**鍵（標示為**1**或**5**）。如需功能表架構的詳細資訊，請參閱*Advanced Features and Troubleshooting Manual* (進階功能與故障排除手冊)。
- 顯示印表機狀態（或處理中工作）的相關資訊：  
例如：
  - 印表機已在線上，並準備接受列印工作：

**Ready**

- 印表機正在處理資料：

**Processing...**

- 印表機正在等待其它資料：

**Waiting...**

- 印表機耗材不足（這裡指的是碳粉不足，必須儘速更換）：

**Toner Low**



- 紙匣是空的 ( 這裡指的是 Tray 2 ( 紙匣 2) 是空的，無法再繼續從該紙匣列印 ) :

**Tray 2 Empty**

- 發生問題 ( 這裡指的是 A 區發生夾紙 ) :

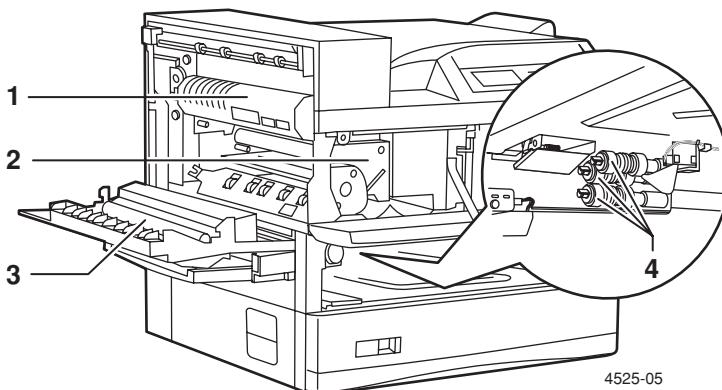
**Paper Jam  
Clear Area A**

如需使用功能表的詳細資訊，請參閱印表機 CD-ROM 上的 *Advanced Features and Troubleshooting Manual* ( 進階功能與故障排除手冊 )。

## Xerox 耗材及附件

以下是印表機的客戶自行更換消耗品：

- 1 輪壓 / 加熱器
- 2 雷射列印碳粉匣
- 3 偏移傳送滾輪 (BTR)
- 4 進紙滾輪



若需要透過手動操作，印表機的控制面板會出現訊息。注意訊息並不會使印表機當機，但您應該留意訊息中的警告，以免當機。

空的雷射列印碳粉匣或消耗完的維護項目可能會降低列印品質，或者使印表機無法作業。

- 隨時備妥消耗品及維護耗材。
- 印表機提示時即應添加或更換。

如需訂購耗材及附件，請與當地經銷商聯繫，請至 Xerox 網站：  
**www.xerox.com**

## 客戶自行更換消耗品

項目	平均使用壽命	料號
雷射列印碳粉匣	列印 30,000 次 *	113R00195
訂書針卡匣補充件	3 個卡匣 每個卡匣 5,000 支 訂書針	108R00158
維護套件	列印 300,000 次	109R00048 110 V (60 Hz) 專用
■ 包括：輒壓 / 加熱器卡匣、偏移 傳送滾輪、15 個進紙滾輪 (每 個輸入紙匣有 3 個)、護套、清 潔布和指示說明文件		109R00049 220 V (50 Hz) 專用

\* 以 Letter 或 A4 紙張 5% 的覆蓋率來計算，雷射列印碳粉匣的平均使用壽命。碳粉不足並需要更換雷射列印碳粉匣時，印表機控制面板上便會顯示訊息。

## Xerox 專業列印紙張

項目	大小	說明	料號
Xerox 4024 DP	A/Letter ( 美制 ) 8.5 x 11 英寸	20 磅 (75 g/m <sup>2</sup> )	3R721
Xerox 4024 DP	Legal 8.5 x 14 英寸	20 磅 (75 g/m <sup>2</sup> )	3R727
Xerox 4024 DP	Statement 5.5 x 8.5 英寸	20 磅 (75 g/m <sup>2</sup> )	3R2072
Xerox 商業等級	A4 ( 公制信紙 ) 210 x 297 公釐	80 g/m <sup>2</sup>	3R91820
Xerox 商業等級	A3 297 x 420 公釐	80 g/m <sup>2</sup>	3R91821
Xerox 印表機等級	A5 148.5 x 210 公釐	80 g/m <sup>2</sup>	3R91832
Xerox 影像連續平滑	Letter ( 美制 ) 8.5 x 11 英寸	20 磅 (75 g/m <sup>2</sup> )	3R54
Xerox 影像連續平滑	Legal 8.5 x 14 英寸	20 磅 (75 g/m <sup>2</sup> )	3R83
Xerox 等級	Legal 215 x 356 公釐	80 g/m <sup>2</sup>	3R91741
LaserPrint 80	A4 ( 公制信紙 ) 210 x 297 公釐	80 g/m <sup>2</sup>	3R91922
Xerox 回收紙	Letter ( 美制 ) 8.5 x 11 英寸	20 磅 (75 g/m <sup>2</sup> )	3R6296
Steinbeis 回收紙	A4 ( 公制信紙 ) 210 x 297 公釐	80 g/m <sup>2</sup>	3R91165
80 DP 行星增強紙	A4 ( 公制信紙 ) 210 x 297 公釐	80 g/m <sup>2</sup>	3R90652



## Xerox 投影片

項目	大小	料號
Xerox 清晰 投影片	Letter ( 美制 ) 8.5 x 11 英寸	3R2780
Xerox 清晰 等級投影片	A4 ( 公制信紙 ) 210 x 297 公釐	3R96002

## Xerox 標籤紙

大小	說明	料號
Letter ( 美制 ) 8.5 x 11 英寸	每張 30 個標籤	3R4469
Letter ( 美制 ) 8.5 x 11 英寸	每張 24 個標籤	3R4471
A4 ( 公制信紙 ) 210 x 297 公釐	每張 24 個標籤	3R97406

## 選購配備

選購配備與功能	料號
自訂紙匣	097K40910
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 連續處理不同大小的紙張，請參閱第 13 頁的詳細說明</li> <li>■ 最多可載入 500 張 <math>80 \text{ g/m}^2</math> (20 磅) 的紙疊</li> </ul>	
2,500 頁送紙器	097K38920
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 三個附加紙盤</li> <li>■ 更高的紙張列印容量</li> <li>■ 更佳的列印多樣性及便利性</li> </ul>	
信封送紙器	097K42050
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 可載入 100 張標準重量的信封</li> </ul>	
雙面列印模組	097K38930
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 自動雙面列印功能</li> </ul>	
面朝上輸出槽	097K42620
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 最多可載入 200 張</li> <li>■ 提供面朝上的輸出紙疊</li> </ul>	

## 選購配備

選購配備與功能	料號
包括訂書機的裝訂器 ( 沒有打孔機 )	097K41850
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 更高的紙張輸出能力</li> <li>■ 最多載入 3,000 張 <math>80 \text{ g/m}^2</math> (20 磅) 的紙疊 (Letter、A4 紙)</li> <li>■ 裝訂能力</li> </ul>	
包括訂書機與打孔機的裝訂器	450S02180
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 更高的紙張輸出能力</li> <li>■ 最多載入 3,000 張 <math>80 \text{ g/m}^2</math> (20 磅) 的紙疊 (Letter、A4 紙)</li> <li>■ 裝訂能力</li> <li>■ 打孔能力</li> </ul>	三洞位置 450S02181 四孔位置
硬碟	097S02364
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 5 GB 以上的硬碟</li> <li>■ 儲存資源、字形、表單和巨集；連續執行大型分頁工作</li> </ul>	
記憶體升級	097S02356
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 改善的系統效能</li> <li>■ 增加處理複雜工作的能力</li> </ul>	(16 MB DIMM) 097S02357 (32 MB DIMM) 097S02358 (64 MB DIMM)
8 MB Flash DIMM	097S02360
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 下載與儲存字型、表單、巨集的永久記憶體</li> </ul>	
Token Ring 介面卡	097S02363
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 啟動 Token Ring 連通性</li> </ul>	
Ethernet 10Base2 介面卡	097S02362
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 啟動 Ethernet 10Base2 連通性</li> </ul>	
RS232-C 系列介面卡	097S02361
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 啟動序列連通性</li> </ul>	

# 列印底材

## 儲放紙張

- 將紙張儲放於表面平坦、相對濕度低的環境。
- 儲放紙張時，避免讓紙張皺折、彎曲或捲曲。
- 除非您馬上要用紙，否則請勿打開紙張包裝。紙張使用後，也要將剩下不用的紙張重新放回包裝。
- 請勿將紙張直接置放在陽光下或潮濕的環境。

## 紙張重量

可接受的重量	輸入來源
64-105 g/m <sup>2</sup> (17-28 磅)	紙匣 1、紙匣 5
64-200 g/m <sup>2</sup> (17-53 磅)	紙匣 2、紙匣 3、紙匣 4
64-200 g/m <sup>2</sup> (17-53 磅)	多頁手動送紙器
64-105 g/m <sup>2</sup> (17-28 磅)	雙面列印模組
64-105 g/m <sup>2</sup> (17-28 磅)	裝訂器

## 輸入來源容量

輸入來源	容量
紙匣 1、紙匣 2	每個紙匣 500 張 *
紙匣 3 ( 屬於可增選的 2,500 頁送紙器 )	500*
紙匣 3、紙匣 5 ( 屬於可增選的 2,500 頁送紙器 )	每個紙匣 1000 張 *
自訂紙匣 ( 可增選的 )	500*
多頁手動送紙器	50*
信封送紙器 ( 可增選的 )	100 個信封

\* 最大容量為 80 g/m<sup>2</sup> (20 磅) 的紙疊。裝紙時，請勿超過紙匣背面或側面標示的記號。

## 支援的底材和底材大小

底材	底材大小	紙匣 1	紙匣 2 紙匣 3	紙匣 4 紙匣 5	自訂 紙匣	多頁 手動送 紙器	信封 送紙器
A3 <sup>(2)</sup>	297 x 420 公釐	•	•		•	•	
A4 <sup>(1)</sup>	210 x 297 公釐	•	•	•	•	•	
A5 <sup>(1)</sup>	148 x 210 公釐	•			(6)	•	
A6 <sup>(1)</sup>	105 x 148 公釐					•	
Statement <sup>(1)</sup>	5.5 x 8.5 英寸	•			(6)	•	
B5-JIS <sup>(1)</sup>	182 x 257 公釐	•	•	•	•	•	
B4-JIS <sup>(2)</sup>	257 x 364 公釐	•	•		•	•	
Executive <sup>(1)</sup>	7.25 x 10.5 英寸	•	•	•	•	•	
Letter <sup>(1)</sup>	8.5 x 11 英寸	•	•	•	•	•	
Folio <sup>(2)</sup>	8.5 x 13 英寸	•	•		•	•	
Legal <sup>(2)</sup>	8.5 x 14 英寸	•	•		•	•	
Ledger <sup>(2)</sup>	11 x 17 英寸	•	•		•	•	
<b>信封</b>							
COM-10 <sup>(1)(4)</sup>	4.1 x 9.5 英寸					•	•
Monarch <sup>(1)(4)</sup>	3.8 x 7.5 英寸					•	•
DL <sup>(1)(4)</sup>	110 x 220 公釐					•	•
C5 <sup>(1)(4)</sup>	162 x 229 公釐					•	•
<b>投影片</b>							
A4 <sup>(1)(4)</sup>	210 x 297 公釐	•	•		•	•	
Letter <sup>(1)(4)</sup>	8.5 x 11 英寸	•	•		•	•	
<b>標籤</b>							
A4 <sup>(1)(4)</sup>	210 x 297 公釐		•	(5)	•	•	
Letter <sup>(1)(4)</sup>	8.5 x 11 英寸		•	(5)	•	•	
<b>自訂大小<sup>(3)</sup></b>							

(1) 使用長邊送紙。

(2) 使用短邊送紙。

(3) 自訂大小 — 請參考下頁，查詢可接受的紙張大小範圍。

(4) 變面列印模組無法列印信封、投影片、標籤和自訂大小紙張。

(5) 僅紙匣 4。

(6) 如果自訂紙匣位於紙匣 2 或紙匣 3 的位置，即無法使用。

## 自訂紙張大小

可接受的大小	自訂紙匣	多頁手動送紙器
<b>頁寬</b>	181 - 298.5 公釐 (7.13 - 11.75 英寸)	76.2 - 297 公釐 (3 - 11.69 英寸)
<b>長度</b>	最大為 431.8 公釐 (最大為 17 英寸)	98.4 - 431.8 公釐 (3.875 - 17 英寸)
<b>紙匣 1</b>	最小為 148 公釐 (5.83 英寸)	
<b>紙匣 2 和紙匣 3</b>	最小為 182 公釐 (7.16 英寸)	

## 不可接受的底材

下列底材是印表機無法接受的底材。使用這些底材，夾紙機率會很高，也可能會導致其它紙張處理的問題：

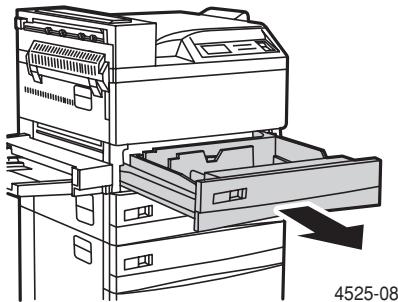
- 紙張太厚或太薄
- 底材質料過於厚重
- 已經列印過的紙張 (允許預印信紙頭)
- 已有皺折、破損或彎曲的紙張
- 潮濕或淋濕的紙張
- 捲曲的紙張
- 帶靜電的紙張
- 有黏膠的紙張
- 有特殊覆膜的紙張
- 無法承受攝氏 150 度 (華氏 302 度) 的紙張
- 感熱紙
- 複寫紙
- 通用投影片
- 附有紙張固定器、色帶、訂書針、膠帶等的紙張
- 露出背頁的標籤紙

# 載入底材

## 在紙匣 1、紙匣 2、紙匣 3 或自訂紙匣中載入底材

您可以在紙匣 1、紙匣 2、紙匣 3 和自訂紙匣中載入各種大小的底材。(紙匣 3 屬於可增選的 2,500 頁送紙器。可增選的自訂紙匣可取代紙匣 1、紙匣 2、或紙匣 3。) 請參閱第 12 頁，查詢各紙匣裝填紙張的大小說明。

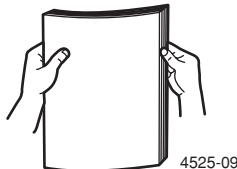
1. 請將紙匣拉出，直到不能再拉為止。(圖示為紙匣 1。)



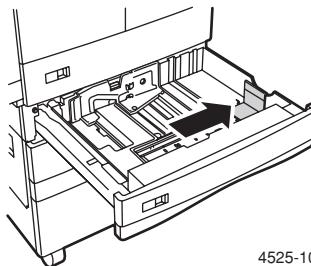
### 註

如果您必須移除紙匣(例如更換成自訂紙匣)，請將紙匣放在平坦穩固的表面。如果您將紙匣放在地毯上，紙匣底部的彈簧和電線可能會鉤住、損壞，使紙匣喪失大小感應功能。

2. 請準備一疊紙，並確定紙張的頂部對齊。

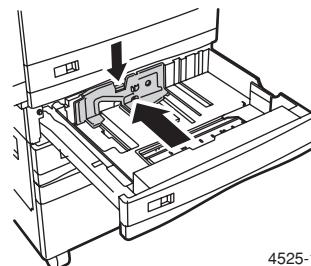


- 3.** 如果您在所有紙匣中都載入相同大小的紙張，則請跳到步驟 5。  
如果您裝入不同大小的紙，請輕輕抬起金屬製的紙張導板，將導板整個拉出，直到不能再拉為止。



4525-10

- 4.** 壓下灰色握柄，將後導板朝印表機方向推回，直到不能再推為止。

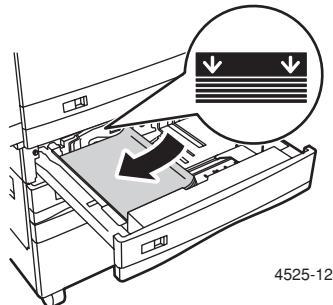


4525-11

- 5.** 循正確方向，將紙張置放在紙匣左側與導板間（如步驟 5a 或 5b 所示）。

## 註

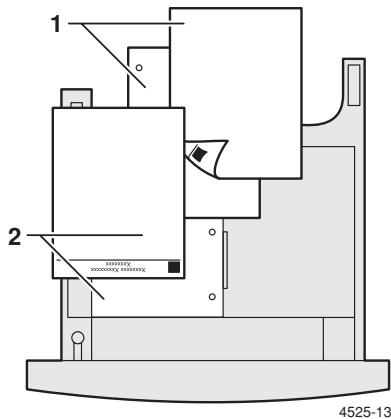
紙疊高度請勿超過指示記號。



- a. Letter、Statement (紙匣 1)、Executive、A4、A5 (紙匣 1) 和 B5-JIS 紙張使用長邊送紙 (送紙至印表機時，長邊靠左)。

### 紙匣的俯視圖：

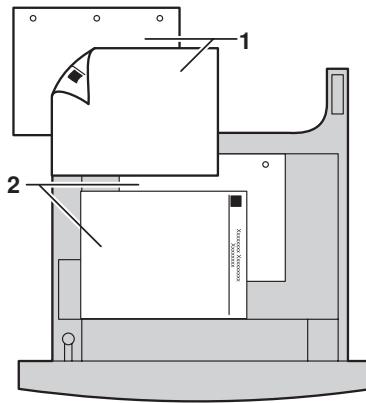
1. 雙面列印，2. 單面列印



- b.** Legal、Folio、Ledger、A3 和 B4-JIS 紙張使用短邊送紙（送紙至印表機時短邊靠左）。

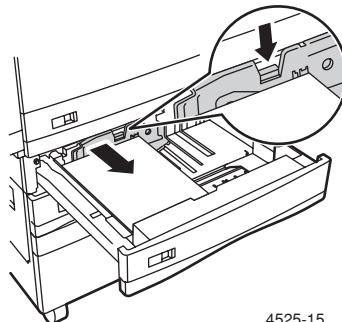
**紙匣的俯視圖：**

**1. 雙面列印，2. 單面列印**



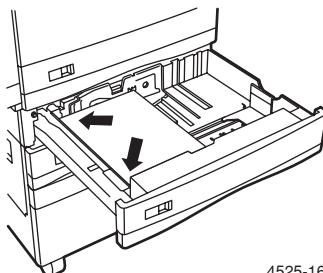
4525-14

- 6.** 如果您在步驟 4 中移動後導板，請壓下灰色握柄，將後導板向前滑動，直到碰觸紙疊為止。



4525-15

7. 將紙疊邊緣對齊紙匣左側。

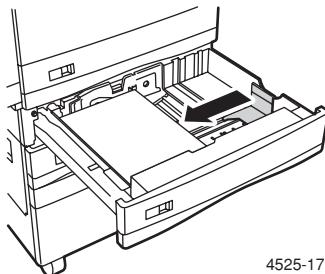


4525-16

### 註

請勿將紙張載入紙匣右側。印表機只能從紙匣左側取紙。

8. 如果您在步驟 3 中移動紙張導板，請輕輕將導板拉起，直到碰觸紙疊為止，然後放開導板，使其緊緊鎖定。



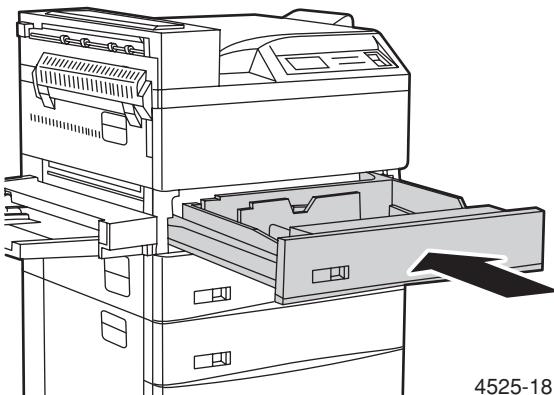
4525-17

### 註

確定紙張導板確實固定在紙匣底部的導板洞中，後導板與側導板皆正確設定為使用紙張的大小。

9. 如果您變更紙張大小，請在紙匣前面的紙張大小插槽中，插入正確的紙張大小標籤。

10. 將紙匣推回印表機，直到門住為止。



4525-18

11. 如果您變更紙匣中的紙張類型，請使用控制面板，指定紙張類型：
- 按**功能表鍵**（標示為**1**或**5**），捲動至**Tray Menu**（紙匣功能表）。
  - 按**項目鍵**（標示為**2**或**6**），捲動至**Tray 1 Type**（紙匣1類型）、**Tray 2 Type**（紙匣2類型）、或**Tray 3 Type**（紙匣3類型）。
  - 按**數值鍵**（標示為**3**或**7**），捲動至正確的紙張類型（普通紙、預先印好的紙張、信紙頭等）。
  - 按**確認鍵**（標示為**4**）。
  - 按**連線鍵**（標示為**0**），離開功能表。
12. 如果您使用「自訂紙匣」：
- 指定「自訂紙匣」中的紙張類型。在**Tray Menu**（紙匣功能表）中，將**Custom Tray Type**（自訂紙匣種類）功能表項目設定至底材種類，並將**Custom Size**（自訂大小）功能表項目設定為標準大小，讓PCL或PostScript能用來格式化頁面上的輸出影像。（在大部分情況下，這會是比自訂大小紙張再大一級的標準紙張。）
  - 在應用程式中，根據標準大小（在紙匣功能表所定義的大小）來設定頁面格式（包括設定邊界），確定影像能列印在紙張上的正確位置。

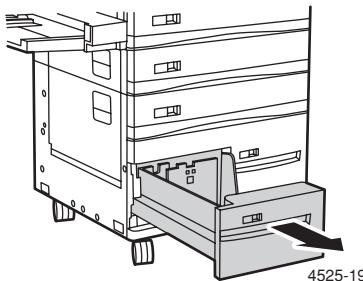
## 註

PCL 和 PostScript 僅會將輸出影像格式設定為定義的紙張大小。

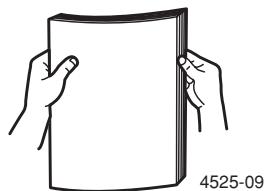
## 在紙匣 4 或紙匣 5 中載入紙張

您可以在紙匣 4 和紙匣 5 中裝入 Letter, Executive, A4 和 B5-JIS 紙張。  
(紙匣 4 和紙匣 5 屬於可增選的 2,500 頁送紙器。)

1. 請將紙匣拉出，直到不能再拉為止。( 圖示為紙匣 4。)



2. 請準備一疊紙，並確定紙張的頂部對齊。

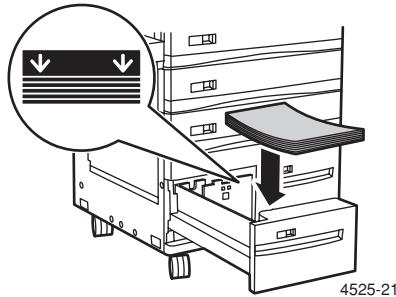


3. 壓下灰色拉桿，拉回紙張導板。

4. 循正確方向，將紙張置沿紙匣左側載入（如步驟 4a 或 4b 所示）。

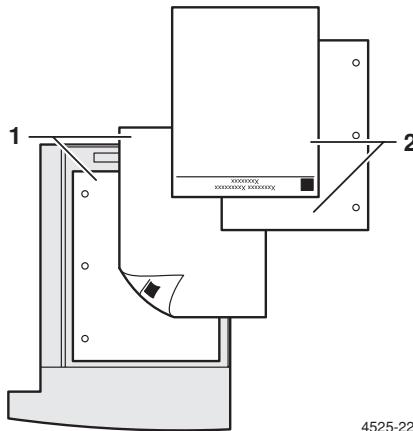
### 註

紙疊高度請勿超過指示記號（在紙張後導板上）。



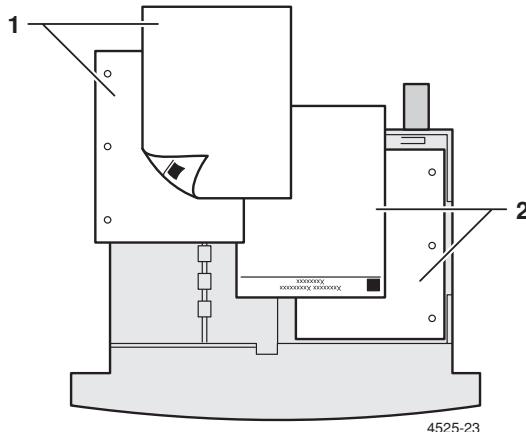
4525-21

- a. 紙匣 4 的俯視圖：  
1. 雙面列印，2. 單面列印

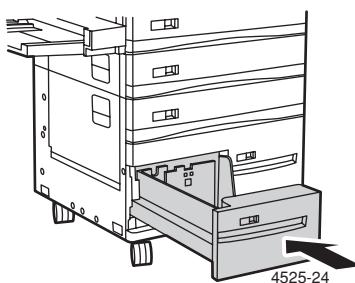


4525-22

**b. 紙匣 5 的俯視圖：  
1. 雙面列印，2. 單面列印**



5. 擁下灰色拉桿，將紙張導板向前滑動，直到碰觸紙疊為止。放開拉桿後，拉桿會鎖定在新的位置。
6. 將紙匣推入印表機。



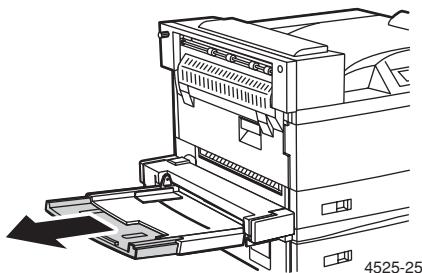
7. 如果您變更紙匣中的紙張類型，請使用控制面板，指定紙張類型：
  - a. 按**功能表鍵**（標示為 1 或 5），捲動至 **Tray Menu**（紙匣功能表）。
  - b. 按**項目鍵**（標示為 2 或 6），捲動至 **Tray 4 Type**（紙匣 4 類型）或 **Tray 5 Type**（紙匣 5 類型）。
  - c. 按**數值鍵**（標示為 3 或 7），捲動至正確的紙張類型（普通紙、預先印好的紙張、信紙頭等）。

- d. 按確認鍵 ( 標示為 4 )。
- e. 按連線鍵 ( 標示為 0 )，離開功能表。

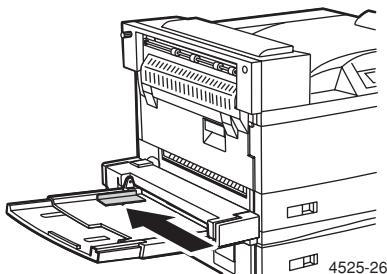
## 在多頁手動送紙器載入紙張

您可以在多頁手動送紙器中，載入不同大小的紙張 ( 如第 12 頁所列 )。

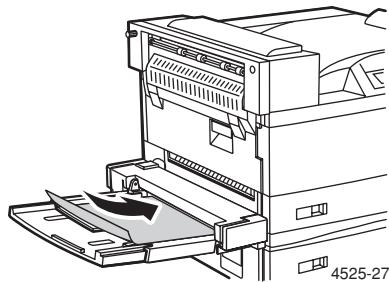
1. 必要時，可拉出延伸紙匣，配合使用紙張的長度。



2. 將綠色的紙張導板拉到最左邊。

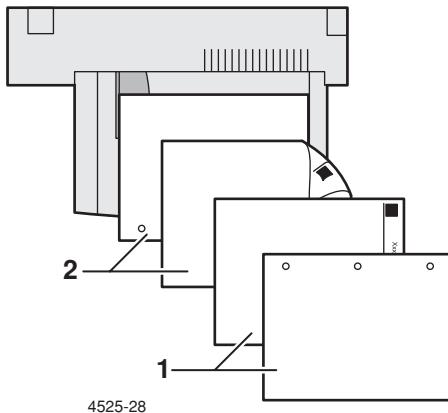


3. 依照正確方位，將紙張沿多頁手動送紙器右側載入（如步驟 3a, 3b, 3c 或 3d 所示）。



- a. 使用 Letter, Statement, Executive, A4, A5 和 B5-JIS 紙張時，  
請用長邊送紙（將長邊送入印表機）。

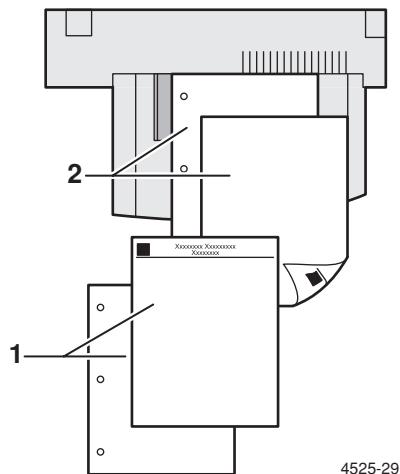
**多頁手動送紙器的俯視圖 — 長邊送紙：**  
**1. 雙面列印，2. 單面列印**



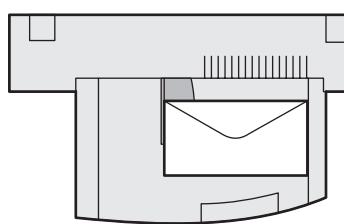
- b. 使用 Legal, Folio, Ledger, A3, A6 和 B4-JIS 紙張時，請用短邊送紙（將短邊送入印表機中）。

**多頁手動送紙器的俯視圖 — 短邊送紙：**

**1. 雙面列印，2. 單面列印**



- c. 多頁手動送紙器的俯視圖 — 信封：  
**Com-10, DL, Monarch 或 C5 信封**

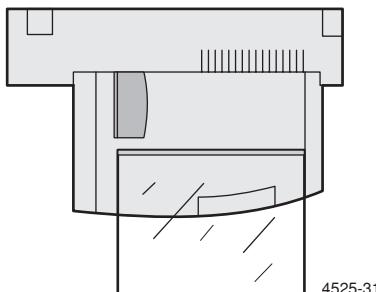


## 註

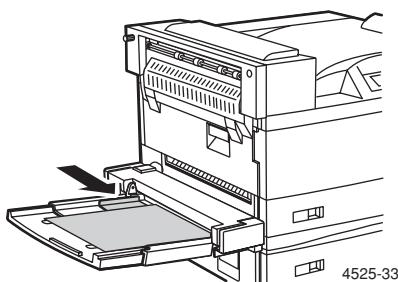
載入信封時，部分 PostScript 應用程式會要求您將回信地址的一角置於紙疊右側，並以此方向將信封送入印表機。測試應用程式，看看列印方向是否正確。

### d. 多頁手動送紙器的俯視圖 — 投影片：

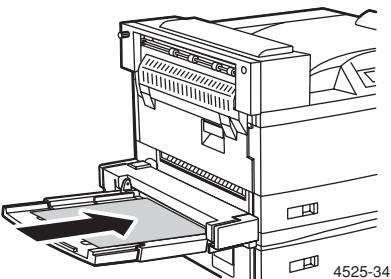
長條必須在投影片前緣。投影片粗糙面朝上，平滑面朝下。



4. 輕輕將紙張導板往右推，直到碰觸紙疊為止（確定碰到紙張感應器）。



5. 將紙張推入印表機，直到無法再推為止。



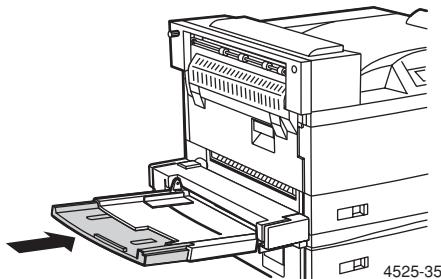
4525-34

6. 如果您變更多頁手動送紙器中的紙張類型，請使用控制面板，指定紙張類型：

- a. 按**功能表鍵**（標示為**1**或**5**），捲動至**Tray Menu**（紙匣功能表）。
- b. 如果您變更底材類型，按**項目鍵**（標示為**2**或**6**），捲動至**MBF Type**（多頁手動送紙器類型）。
- c. 按**數值鍵**（標示為**3**或**7**），捲動至正確的紙張類型（普通紙、預先印好的紙張、信紙頭等）。
- d. 按**確認鍵**（標示為**4**）。
- e. 如果您變更底材大小，請按**項目鍵**，捲動至**MBF Size**（多頁手動送紙器大小）。
- f. 按**數值鍵**，捲動至正確的紙張大小（Letter, A4 等）。
- g. 按**確認鍵**。
- h. 按**連線鍵**（標示為**0**），離開功能表。

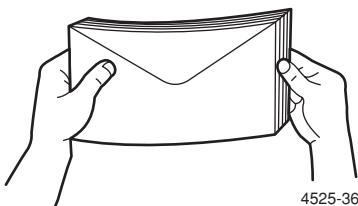
## 註

當您從多頁手動送紙器完成列印時，請將紙匣中剩下的紙張移除，並推回延伸紙匣（如有必要）。如果多頁手動送紙器在紙匣順序中，印表機會從多頁手動送紙器送紙。

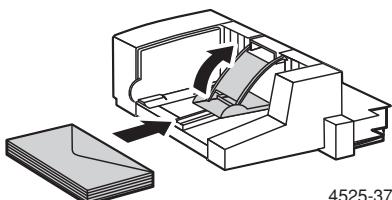


## 載入信封送紙器

1. 準備一疊信封，確定所有信封蓋都皆已封起，而且信封都沒有黏在一起。



2. 您將信封蓋朝上插入信封時，同時握住信封制止器，長邊朝前，將信封送入印表機。



3. 滑動側導板，使其輕觸信封邊緣。

#### 註

為避免夾紙，信封疊的厚度請勿超過指示記號。另外，從信封送紙器列印時，請勿邊印邊加入信封。

4. 如果您變更信封送紙器中的紙張大小，請使用控制面板，指定信封大小：
  - a. 按**功能表鍵**（標示為 1 或 5），捲動至 **Tray Menu**（紙匣功能表）。
  - b. 如果您變更信封類型，按**項目鍵**（標示為 2 或 6），捲動至 **Envelope Type**（信封類型）。
  - c. 按**數值鍵**（標示為 3 或 7），捲動至正確的信封類型（普通、預先印好的等）。
  - d. 按**確認鍵**（標示為 4）。
  - e. 如果您變更信封大小，請按**項目鍵**，捲動至 **Envelope Size**（信封大小）。
  - f. 按**數值鍵**，捲動至正確的信封大小 (Com10, DL, C5, 或 Monarch)。
  - g. 按**確認鍵**。
  - h. 按**連線鍵**（標示為 0），離開功能表。

# 輸出

印表機隨附的面朝下輸出槽，最多可載入 500 張  $80 \text{ g/m}^2$  (20 磅) 的紙疊。(如果已安裝可增選的裝訂器，則面朝下輸出槽最多只能裝 300 張紙。)

五  
輸出

您可以使用其它兩個可增選的輸出目的地：

- 面朝上輸出槽最多可裝填 200 張  $80 \text{ g/m}^2$  (20 磅) 的紙疊。
- 裝訂器(含訂書機和可增選的打孔機)最多能裝填 3,000 張未裝訂的  $80 \text{ g/m}^2$  (20 磅) Letter 或 A4 紙。

如果在印表機的系統功能表中設定，面朝下輸出槽和裝訂器輸出槽可以並列執行列印工作。如需詳細資訊，請參閱印表機 CD-ROM 上的 *Advanced Features and Troubleshooting Manual* (進階功能與故障排除手冊)。

進行列印工作時，您可以使用列印驅動程式，指定輸出目的地。如果印表機有裝訂器，您也可以選取裝訂和(或)打孔功能(如果裝訂器有打孔功能)。信封、投影片和標籤不可傳送到裝訂器。

## 註

裝訂器無法處理超過  $105 \text{ g/m}^2$  (28 磅) 的紙張。如果將自訂紙張傳送到裝訂器，便無法裝訂、打孔或並列這些紙張。

## 使用訂書機

可增選的裝訂器最多可以裝訂一組 50 張的紙疊。如果一組中的紙張均已列印，這些紙會暫時置於裝訂槽中；一組紙張裝訂好後，便會正面朝下，送到裝訂器輸出槽中。

裝訂器無法在進行**同一列印工作**時，暫存與裝訂大小混合的紙張。如果列印工作只有一頁或超過 50 頁，便無法裝訂。如果訂書針卡匣空了，印表機仍可繼續列印(但無法裝訂紙張)，同時控制面板會顯示 **Install Staple Cartridge**(安裝訂書針卡匣)。如果裝訂器輸出槽已滿，則印表機會將紙張輸出轉至面朝下輸出槽，並且不會裝訂紙張。

## Windows 95/Windows 98 作業系統：

1. 在應用程式中，選取「檔案」，然後選取「列印」。
2. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
3. 開啟「內容」對話方塊。

### 註

如果 **Status** ( 狀態 ) 標籤顯示為黑色，表示您執行的是「自動設定模式」。如果 **Status** ( 狀態 ) 標籤顯示為黑色，表示您必須設定印表機組態 ( 在 **System Configuration** ( 系統組態 ) 標籤上 )，加入含裝訂器。

4. 選取 **Paper/Output** ( 紙張 / 輸出 ) 標籤。
5. 從 **Destination** ( 目的地 ) 下拉式清單中，選取 **Finisher** ( 裝訂器 )。
6. 選取 **Document Options** ( 文件選項 ) 標籤。
7. 選取 **Staple Option** ( 裝訂選項 )：
  - **No Staple** ( 不裝訂 )
  - **Position 1** ( 位置 1 )
  - **Position 2** ( 位置 2 )
  - **Dual** ( 兩個位置 )根據您選擇的方向，參考第 34 頁圖示中的裝訂位置。
8. 按一下「確定」按鈕，儲存內容。
9. 將列印工作送至印表機。

## Windows 2000 和 Windows NT (PS/PCL5e) 作業系統：

1. 在應用程式中，選取「檔案」，然後選取「列印」。
2. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
3. 「列印」對話方塊開啟後，按一下「內容」。
4. 按一下 **Advanced** (進階) 按鈕。
5. 在 **Printer Features** (印表機功能) 下，從 **Output Bin** (輸出槽) 中，選取 **Finisher** (裝訂器)。
6. 從下拉式清單中，選取 **Staple Option** (裝訂選項)：
  - **None** (無)
  - **Front** (前)
  - **Rear** (後)
  - **Dual** (兩個位置)
7. 按一下「確定」按鈕，儲存內容。
8. 將列印工作送至印表機。

## Windows NT (PCL6) 作業系統：

1. 在應用程式中，選取「檔案」，然後選取「列印」。
2. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
3. 開啟「內容」對話方塊。

### 註

如果 **Status** (狀態) 標籤顯示為黑色，表示您執行的是「自動設定模式」。如果 **Status** (狀態) 標籤顯示為黑色，表示您必須設定印表機組態 (在 **System Configuration** (系統組態) 標籤上)，加入含裝訂器。

4. 選取 **Page Setup** (頁面設定) 標籤。
5. 選取 **Advanced** (進階) 標籤。
6. 在 **Printer Features** (印表機功能) 下，選取 **Staple** (裝訂)。
7. 在對話方塊底部，選取裝訂選項：
  - **No Staple** (不裝訂)

- **Position 1** ( 位置 1 )
- **Position 2** ( 位置 2 )
- **Dual** ( 兩個位置 )

根據您選擇的方向，參考第 34 頁圖示中的裝訂位置。

8. 按一下「確定」按鈕，儲存內容。
9. 將列印工作送至印表機。

### 在印表機上：

如果您的印表機驅動程式不包括裝訂功能，您可以從印表機控制面板中選取裝訂。不過，傳送至印表機的所有工作都會進行裝訂。

#### 註

驅動程式的更動必然會改變控制面板的設定。

1. 在 Xerox DocuPrint N4525 控制面板上，選取裝訂：
  - a. 按**功能表鍵** ( 標示為 1 或 5 )，捲動至 **System Menu** ( 系統功能表 )。
  - b. 按**項目鍵** ( 標示為 2 或 6 )，捲動至 **Staple Mode** ( 裝訂模式 )。
  - c. 按**數值鍵** ( 標示為 3 或 7 )，捲動至想要的預設裝訂位置 — Position 1 ( 位置 1 )、Position 2 ( 位置 2 ) 或 Dual ( 兩個位置 )。
  - d. 按**確認鍵** ( 標示為 4 )。
  - e. 按**連線鍵** ( 標示為 0 )，離開功能表。

## Letter, A4, B5-JIS 和 Executive 紙張的裝訂位置

0			
1			
2			
3			

4525-116

- 0. No Staple (不裝訂)
- 1. Position 1 (位置 1)
- 2. Position 2 (位置 2)
- 3. Dual (兩個位置)

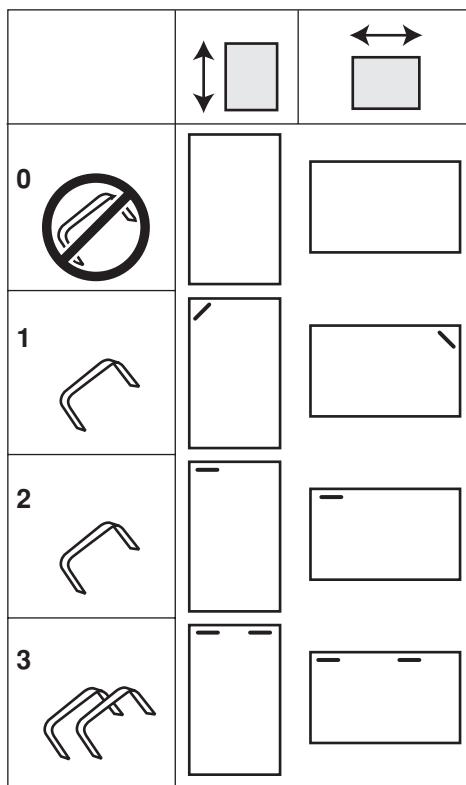
## A3 和 Ledger 紙張的裝訂位置

0 			
1 			
2 			
3 			

4525-117

- 0. No Staple (不裝訂)
- 1. Position 1 (位置 1)
- 2. Position 2 (位置 2)
- 3. Dual (兩個位置)

## Legal, B4-JIS 和 Folio 紙張的裝訂位置

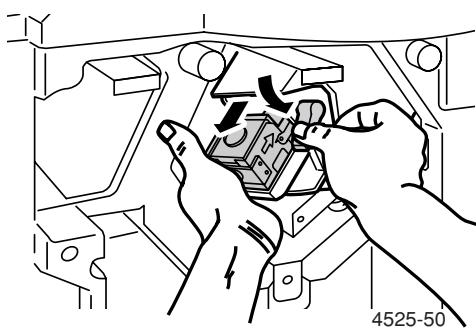


4525-118

0. No Staple (不裝訂)
1. Position 1 (位置 1)
2. Position 2 (位置 2)
3. Dual (兩個位置)

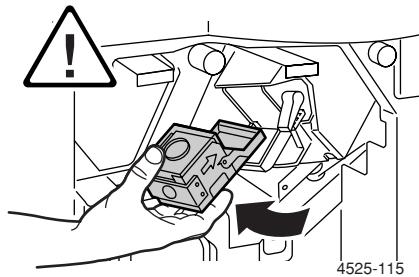
## 新增裝訂

- 開啟裝訂器前面的維護門。  
(維護門內側也有顯示訂書針更換和清除夾紙的圖示。)
- 用右手將拉桿往下推，鬆開卡匣。用左手將卡匣拉出滑軌。

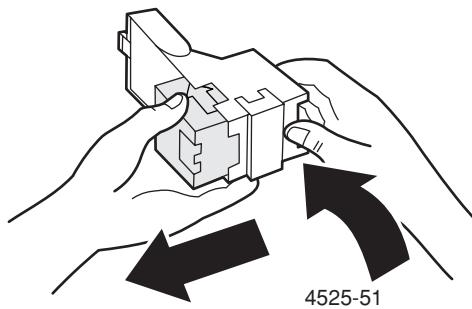


### 小心

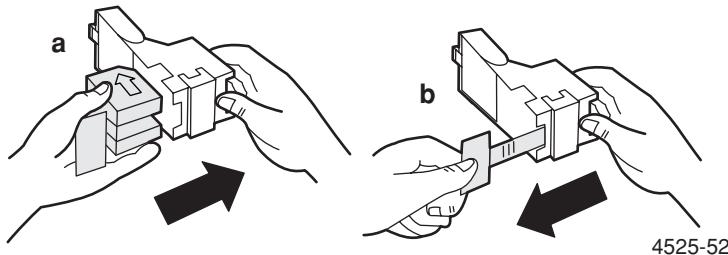
您必須將手放在底部，防止訂書針掉落。



3. 壓下卡匣背後頂端的透明塑膠板，移除訂書針卡匣中的空硬紙盒。



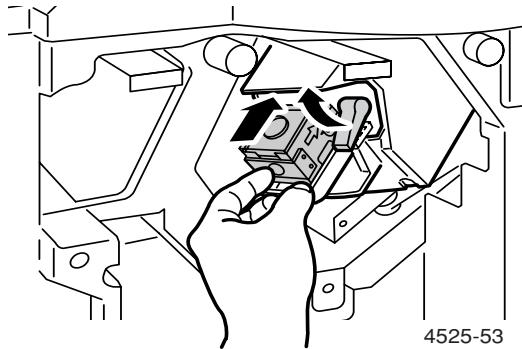
4. 將新的訂書針組滑進卡匣中 (a)，然後拉起按片，解除包裝 (b)。



5. 將卡匣放在滑軌上，輕輕推入裝訂器中，直到拉桿升起。

**小心**

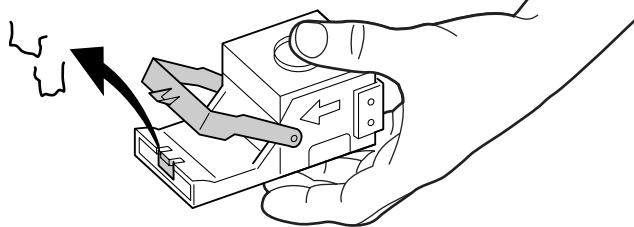
為避免損壞，請勿太用力推，以免訂書針前端推入裝訂器中。



6. 關閉維護門。現在可以繼續裝訂。

## 清除訂書針卡滯

1. 依照第 37 頁中的步驟 1 和步驟 2，移除裝訂器中的訂書針卡匣。
2. 拉起訂書針卡匣中的金屬連結，清除所有彎曲的訂書針。

**小心**

您必須將手放在底部，防止訂書針掉落。

3. 依照第 38 頁中的步驟 5 和步驟 6，更換裝訂器中的訂書針卡匣。

## 使用打孔機

您可以另外選購可打三孔或四孔的裝訂器。機器會分別在每一張紙上打孔。您可以選取裝訂、打孔或兩者兼具。

### Windows 95/Windows 98 作業系統：

1. 確定邊界夠寬，打孔位置 不會落於文字或圖形上。
2. 在應用程式中，選取 「檔案」，然後選取 「列印」。
3. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
4. 開啟 「內容」 對話方塊。

### 註

如果 **Status** ( 狀態 ) 標籤顯示為黑色，表示您執行的是「自動設定模式」。如果 **Status** ( 狀態 ) 標籤顯示為黑色，表示您必須設定印表機組態 ( 在 **System Configuration** ( 系統組態 ) 標籤上 )，加入含裝訂器。

5. 選取 **Paper/Output** ( 紙張 / 輸出 ) 標籤。
6. 選取 **Document Options** ( 文件選項 ) 標籤。
7. 選取 **Hole Punch** ( 打孔 )。
8. 按一下 「確定」 按鈕，儲存內容。
9. 將列印工作送至印表機。

### Windows 2000 和 Windows NT (PS/PCL5e) 作業系統：

1. 在應用程式中，選取 「檔案」，然後選取 「列印」。
2. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
3. 開啟 「內容」 對話方塊。
4. 按一下 **Advanced** ( 進階 ) 按鈕。
5. 在 **Printer Features** ( 印表機功能 ) 下，選取 **Finisher** ( 裝訂器 ) 作為輸出裝置，並選取 **Hole Punch** ( 打孔 )。
6. 在對話方塊底部，選取 **Enabled** ( 啟動 )。

7. 按一下「確定」按鈕，儲存內容。
8. 將列印工作送至印表機。

### Windows NT (PCL6) 作業系統：

1. 在應用程式中，選取「檔案」，然後選取「列印」。
2. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
3. 開啟「內容」對話方塊。

### 註

如果 **Status** (狀態) 標籤顯示為黑色，表示您執行的是「自動設定模式」。如果 **Status** (狀態) 標籤顯示為黑色，表示您必須設定印表機組態 (在 **System Configuration** (系統組態) 標籤上)，加入含裝訂器。

4. 選取 **Advanced** (進階) 標籤。
5. 在 **Printer Features** (印表機功能) 下，選取 **Hole Punching** (打孔)。
6. 在對話方塊底部，選取 **Enabled** (啟動)。
7. 按一下「確定」按鈕，儲存內容。
8. 將列印工作送至印表機。

### 在印表機上：

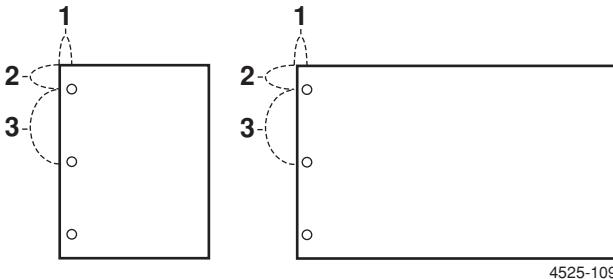
如果您的印表機驅動程式不包括打洞功能，您可以從印表機控制面板中選取打孔。不過，所有送至印表機的工作會被打孔，除非這些列印工作使用的印表機驅動程式特別指出列印工作不打孔。(驅動程式的更動必然會改變控制面板的設定。)

1. 在 Xerox DocuPrint N4525 控制面板上，選取打孔：
  - a. 按**功能表鍵** (標示為 1 或 5)，捲動至 **System Menu** (系統功能表)。
  - b. 按**項目鍵** (標示為 2 或 6)，捲動至 **Hole Punch** (打孔)。
  - c. 按**數值鍵** (標示為 3 或 7)，捲動至 **On** (開啟) 或 **Off** (關閉)。

- d. 按**確認鍵** (標示為**4**)。
- e. 按**連線鍵** (標示為**0**)，離開功能表。

## 三孔尺寸

以下的三孔尺寸適用於 Letter/A4 紙、長邊送紙和 Ledger/A3 紙、短邊送紙。

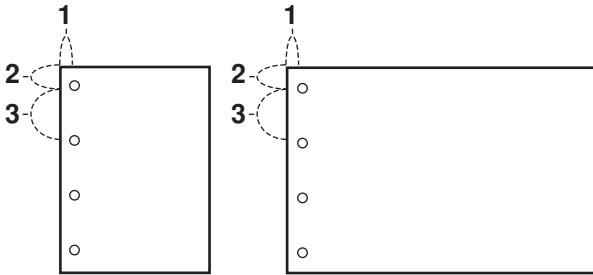


4525-109

1. 9.525 公釐 (0.375 英寸)
2. 31.75 公釐 (1.25 英寸)
3. 107.95 公釐 (4.25 英寸)

## 四孔尺寸

以下的四孔尺寸適用於 Letter/A4 紙、長邊送紙和 Ledger/A3 紙、短邊送紙。



4525-110

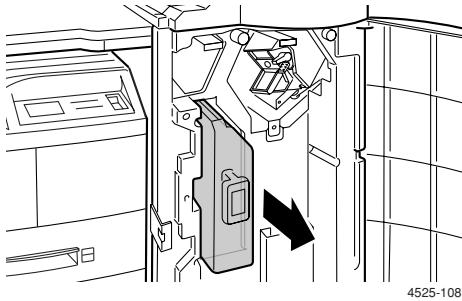
1. 10.0 公釐 (0.394 英寸)
2. 28.5 公釐 (1.163 英寸)
3. 80.0 公釐 (3.15 英寸)

### 註

這些孔的位置是固定的，無法調整。

## 清空打孔槽

1. 開啟裝訂器前方的維護門。
2. 移除打孔槽，將其清空。



3. 將打孔槽放回裝訂器。
4. 關閉維護門。

# 列印工作

執行列印工作時，可以用列印驅動程式，選取下列功能：

- 紙張來源
- 紙張大小和使用底材；關於特殊紙張，請參閱第 46 頁；關於信封，請參閱第 48 頁；關於標籤，請參閱第 51 頁；關於投影片，請參閱第 53 頁
- 列印方向
- 列印份數
- 輸出槽
- 分頁

## 註

您可以設定紙匣順序，印表機將依此順序，搜尋多頁手動送紙器和紙匣的列印紙張；請參考印表機 CD-ROM 中的 *Advanced Features and Troubleshooting Manual* (進階功能與故障排除手冊)。

列印驅動程式也可能包含下列選項：

- 草稿模式，可減少三分之二的碳粉消耗（偶爾可用來作為高密度文件的校色列印）
- 單面或雙面列印（如果您有可增選的雙面列印模組）；請參閱第 55 頁
- 裝訂（如果您有可增選的裝訂器）；請參閱第 31 頁
- 打孔（如果您有可增選的具打孔機的裝訂器）；請參閱第 40 頁
- 安全列印和校色列印（如果您的印表機有可增選的硬碟）；請參閱第 59 頁
- 使用與文件其它頁面不同紙張類型的封面；請參閱第 46 頁
- 邊對邊列印，文字和影像會印到頁面的實際邊緣（因為機器和實際限制的關係，邊緣部分的資料可能會印不出來。）

- N 頁，N 表示同一頁面上所列印的頁數（預覽文件時可使用此列印配置，非常有用。）
- 浮水印和重疊，可在文件的第一頁或每一頁上列印背景文字

## 在特殊紙張上列印

您可以列印在信紙頭、預先印好的紙張、預先打洞的紙張、色紙和卡紙等底材上。檢查第 11 頁中的紙張重量需求，以及第 12 頁中的紙張大小需求。

### 在印表機上：

1. 將特殊紙張插入紙匣或多頁手動送紙器中。如果是信紙頭、預先印好的紙張和預先打洞的紙張，看您要列印單面還是雙面，確定特殊紙張的列印方向是正確的。
  - 對於紙匣 1、紙匣 2、紙匣 3 或自訂紙匣，請參閱第 16 頁
  - 對於紙匣 4 或紙匣 5，請參閱第 21 頁
  - 對於多頁手動送紙器，請參閱第 24 頁
2. 如果您變更紙匣或多頁手動送紙器中的紙張類型，請使用控制面板，選取紙張類型和大小。
  - 對於紙匣 1、紙匣 2、紙匣 3 或自訂紙匣，請參閱第 19 頁
  - 對於紙匣 4 或紙匣 5，請參閱第 22 頁
  - 對於多頁手動送紙器，請參閱第 27 頁

(紙匣 1、紙匣 2、紙匣 3、紙匣 4 和紙匣 5 有紙張大小感應器，所以您不需要指定紙張大小。)

## Windows 95/Windows 98 作業系統：

1. 在應用程式中，選取「檔案」，然後選取「列印」。
2. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
3. 開啟「內容」對話方塊。
4. 選取 **Paper/Output** (紙張 / 輸出) 標籤。
5. 按一下 **Select Paper** (選取紙張) 按鈕。
6. 從 **Select Paper** (選取紙張) 對話方塊，選取 **Document Body** (文件本文) 標籤。
7. 從 **Type** (種類) 中的下拉式清單中，選取紙張類型。
8. 如果您想用其它紙張作為封面：
  - a. 選取 **First Page** (第一頁) 標籤(在 **Select Paper** (選取紙張) 對話方塊中)。
  - b. 從 **Type** (種類) 中的下拉式清單中，選取紙張類型。
9. 按一下「確定」按鈕，儲存紙張選項。
10. 按一下「確定」按鈕，儲存內容。
11. 將列印工作送至印表機。

## Windows 2000 和 Windows NT (PS/PCL5e) 作業系統：

1. 在應用程式中，選取「檔案」，然後選取「列印」。
2. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
3. 開啟「內容」對話方塊。
4. 選取 **Paper/Quality** (紙張 / 品質) 標籤。
5. 從 **Media** (底材) 中的下拉式清單中，選取特殊紙張類型。
6. 如果您想用其它紙張類型作為封面，請按 **Advanced** (進階) 按鈕。
7. 在 **Document Options** (文件選項) 下，在下拉式清單中的 **First Page Different** (第一頁不同) 中，選取 **Enabled** (啟動)。
8. 按一下 + 號，開啟 **First Page Different** (第一頁不同) 選項。
9. 從 **First Page Media Type** (第一頁底材類型) 下拉式清單中，選擇您要使用的類型。

10. 按一下「確定」按鈕，儲存內容。
11. 將列印工作送至印表機。

#### Windows NT (PCL6) 作業系統：

1. 在應用程式中，選取「檔案」，然後選取「列印」。
2. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
3. 開啟「內容」對話方塊。
4. 選取 Advanced (進階) 標籤。
5. 在 Paper/Output (紙張 / 輸出) 下，選取 Media (底材)。
6. 在對話方塊底部，選取底材類型。
7. 如果您想用其它紙張作為封面：
  - a. 反白 First Page Different (第一頁不同)。
  - b. 選取對話方塊底部的 Enabled (啟動)。
  - c. 按一下 First Page Different (第一頁不同) 旁的 + 號。
  - d. 反白 First Page Media (第一頁底材)。
  - e. 反白對話方塊底部的底材類型。
8. 按一下「確定」按鈕，儲存內容。
9. 將列印工作送至印表機。

## 列印信封

#### 在印表機上：

1. 將信封插入任一送紙器：
  - 多頁手動送紙器 — 請參閱第 25 頁
  - 可增選的信封送紙器 — 請參閱第 28 頁
2. 請確定以下列方向擺置信封：
  - 列印面朝下。
  - 信封頂端先插入印表機。

3. 如果您變更信封送紙器或多頁手動送紙器中的信紙類型或大小，請在控制面板上，選擇信封大小和類型。請參閱第 29 頁的信封送紙器，和第 27 頁中的多頁手動送紙器。

### Windows 95/Windows 98 作業系統：

1. 建立正確大小的信封文件。
  - 許多應用程式都包含建立信封文件的工具。例如，Microsoft Word 在「工具」功能表下有「**信封及標籤**」功能。
  - 若無，請使用下列選項來建立文件：
    - 紙張大小：信封大小
    - 列印方向：橫印
2. 在應用程式中，選取「**檔案**」，然後選取「**列印**」。
3. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
4. 開啟「**內容**」對話方塊。
5. 選取 **Paper/Output** (紙張 / 輸出) 標籤。
6. 從 **Orientation** (列印方向) 裡的下拉式清單中，選取 **Landscape** (橫向)。
7. 按一下 **Select Paper** (選取紙張) 按鈕。
8. 從 **Select Paper** (選取紙張) 對話方塊，選取 **Document Body** (文件本文) 標籤。
9. 從 **Size** (大小) 中的下拉式清單中，選取信封大小。
10. 如果您想要使用特殊紙張來源 (如多頁手動送紙器或信封送紙器)，請從 **Paper Tray** (紙張紙匣) 裡的下拉式清單中選取。
11. 按一下「**確定**」按鈕，儲存紙張選項。
12. 按一下「**確定**」按鈕，儲存內容。
13. 將列印工作送至印表機。

### Windows 2000 和 Windows NT (PS/PCL5e) 作業系統：

1. 在應用程式中，選取「**檔案**」，然後選取「**列印**」。
2. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
3. 開啟「**內容**」對話方塊。

4. 選取 **Layout** (版面) 標籤。
5. 在 **Orientation** (列印方向) 下，選取 **Landscape** (橫印)。
6. 按一下 **Advanced** (進階) 按鈕。
7. 從 **Paper Size** (紙張大小) 中的下拉式清單中，選取信封大小。
8. 按一下「確定」按鈕，儲存內容。
9. 將列印工作送至印表機。

#### Windows NT (PCL6) 作業系統：

1. 建立正確大小的信封文件。
2. 在應用程式中，選取「**檔案**」，然後選取「**列印**」。
3. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
4. 開啟「**內容**」對話方塊。
5. 選取 **Page Setup** (頁面設定) 標籤。
6. 從 **Paper Size** (紙張大小) 後的下拉式清單中，選取信封大小。
7. 如果您想要使用特殊紙張來源 (如多頁手動送紙器或信封送紙器)，請從 **Paper Source** (紙張來源) 後的下拉式清單中選取。
8. 在 **Orientation** (列印方向) 下，選取 **Landscape** (橫印)。
9. 按一下「確定」按鈕，儲存內容。
10. 將列印工作送至印表機。

#### 列印信封的原則：

- 只能使用支援的信封大小。
- 切勿使用有透明窗或有金屬片的信封；這種信封會損壞印表機。
- 切勿使用表面有黏膠的信封。
- 請將未使用的信封置於原包裝中，以免受潮或乾燥，影響列印品質，列印時也容易產生皺折。
- 只列印單面。
- 載入紙張時請勿超過多頁手動送紙器或信封送紙器中標示的記號。
- 信封無法輸出至裝訂器。

## 列印標籤

您可以從紙匣或多頁手動送紙器中列印標籤。

### 在印表機上：

1. 以下列方式將標籤紙插入紙匣或多頁手動送紙器中：
  - 列印面**面朝上**放入紙匣中，**面朝下**放入多頁手動送紙器。
  - 紙張長邊**先**插入印表機。
  - 載入標籤紙時，請勿超過紙匣後面或多頁手動送紙器側面標示的記號。
2. 如果您變更紙匣或多頁手動送紙器中的底材類型，請使用控制面板，選取底材類型和大小。
  - 對於紙匣 2、紙匣 3 或自訂紙匣，請參閱第 19 頁
  - 對於紙匣 4，請參閱第 22 頁
  - 對於多頁手動送紙器，請參閱第 27 頁

(紙匣 2、紙匣 3 或紙匣 4 皆有紙張大小感應器，所以您不需要指定紙張大小。)

### Windows 95/Windows 98 作業系統：

1. 在正確區域中建立包含文字的文件。請參考標籤指示，查詢邊界設定值。
2. 在應用程式中，選取「**檔案**」，然後選取「**列印**」。
3. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
4. 開啟「**內容**」對話方塊。
5. 選取 **Paper/Output** (紙張 / 輸出) 標籤。
6. 按一下 **Select Paper** (選取紙張) 按鈕。
7. 從 **Select Paper** (選取紙張) 對話方塊，選取 **Document Body** (文件本文) 標籤。
8. 從 **Type** (類型) 裡的下拉式清單中，選取 **Labels** (標籤)。
9. 按一下「**確定**」按鈕，儲存底材選項。

10. 按一下「確定」按鈕，儲存內容。

11. 將列印工作送至印表機。

#### Windows 2000 和 Windows NT (PS/PCL5e) 作業系統：

1. 在應用程式中，選取「檔案」，然後選取「列印」。
2. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
3. 開啟「內容」對話方塊。
4. 按一下 **Printing Preferences** (列印偏好)。
5. 選取 **Paper/Quality** (紙張 / 品質) 標籤。
6. 從 **Media** (底材) 下拉式清單中，選取 **Labels** (標籤)。
7. 按一下「確定」按鈕，儲存內容。
8. 將列印工作送至印表機。

#### Windows NT (PCL6) 作業系統：

1. 在正確區域中建立包含文字的文件。請參考標籤指示，查詢邊界設定值。
2. 在應用程式中，選取「檔案」，然後選取「列印」。
3. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
4. 開啟「內容」對話方塊。
5. 選取 **Advanced** (進階) 標籤。
6. 在 **Paper/Output** (紙張 / 輸出) 下，選取 **Media** (底材)。
7. 在對話方塊底部，選取 **Labels** (標籤)。
8. 按一下「確定」按鈕，儲存內容。
9. 將列印工作送至印表機。

#### 列印標籤的原則：

- 使用 Xerox 標籤紙；請參閱第 8 頁的詳細資訊。
- 如果紙張上缺少任何一個標籤，請勿使用該張紙；因為這樣可能會損壞印表機元件。
- 標籤無法輸出至裝訂器。

## 列印投影片

您可以從紙匣或多頁手動送紙器中列印投影片。

### 在印表機上：

1. 將投影片插入紙匣或多頁手動送紙器中（請參閱第 26 頁）：
  - 粗糙面朝上。
  - 平滑面朝下。
  - 長條先插入印表機。
  - 載入投影片時，請勿超過紙匣後面或多頁手動送紙器側面標示的記號。
2. 如果您變更紙匣或多頁手動送紙器中的底材類型，請使用控制面板，選取底材類型和大小：
  - 對於紙匣 1、紙匣 2、紙匣 3 或自訂紙匣，請參閱第 19 頁
  - 對於多頁手動送紙器，請參閱第 27 頁  
(紙匣 1、紙匣 2、紙匣 3、紙匣 4 和紙匣 5 有紙張大小感應器，所以您不需要指定紙張大小。)

### Windows 95/Windows 98 作業系統：

1. 在應用程式中，選取「檔案」，然後選取「列印」。
2. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
3. 開啟「內容」對話方塊。
4. 選取 **Paper/Output** (紙張 / 輸出) 標籤。
5. 按一下 **Select Paper** (選取紙張) 按鈕。
6. 從 **Select Paper** (選取紙張) 對話方塊，選取 **Document Body** (文件本文) 標籤。
7. 從 **Type** (類型) 裡的下拉式清單中，選取 **Transparency** (投影片)。
8. 按一下「確定」按鈕，儲存底材選項。
9. 按一下「確定」按鈕，儲存內容。
10. 將列印工作送至印表機。

### Windows 2000 和 Windows NT (PS/PCL5e) 作業系統：

1. 在應用程式中，選取「檔案」，然後選取「列印」。
2. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
3. 開啟「內容」對話方塊。
4. 按一下 **Printing Preferences** (列印偏好)。
5. 選取 **Paper/Quality** (紙張 / 品質) 標籤。
6. 從 **Media** (底材) 下拉式清單中，選取 **Transparencies** (投影片)。
7. 按一下「確定」按鈕，儲存內容。
8. 將列印工作送至印表機。

### Windows NT (PCL6) 作業系統：

1. 在應用程式中，選取「檔案」，然後選取「列印」。
2. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
3. 開啟「內容」對話方塊。
4. 選取 **Advanced** (進階) 標籤。
5. 在 **Paper/Output** (紙張 / 輸出) 下，選取 **Media** (底材)。

6. 在對話方塊底部，選取 **Transparency** ( 投影片 )。
7. 按一下 **「確定」** 按鈕，儲存內容。
8. 將列印工作送至印表機。

### 列印投影片的原則：

- 使用 Xerox 投影片；請參閱第 8 頁的詳細資訊。
- 建議您不要用裝訂器來接收投影片。

## 雙面列印工作

如果有安裝可增選的雙面列印模組，您便可以執行雙面列印工作。

只能使用第 12 頁表格中所列出的紙張大小。請勿使用信封、明信片、投影片或標籤紙進行雙面列印工作。使用重量介於  $64\text{-}105 \text{ g/m}^2$  (17-28 磅) 之間的紙張。

請參考 14 至 25，查詢雙面列印時打洞紙張與信紙頭的正確列印方向。

### 小心

為避免夾紙，請勿將紙張放在雙面列印單元中。

### Windows 95/Windows 98 作業系統：

1. 在應用程式中，選取 **「檔案」**，然後選取 **「列印」**。
2. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
3. 開啟 **「內容」** 對話方塊。
4. 選取 **Paper/Output** ( 紙張 / 輸出 ) 標籤。
5. 選取 **Duplex** ( 雙面列印 ) 的類型：
  - **Long edge binding** ( 長邊裝訂 )
  - **Short edge binding** ( 短邊裝訂 )

您必須設定印表機組態 ( 在 **System Configuration** ( 系統組態 ) 標籤上 )，加入 **「雙面列印模組」**。

6. 按一下 **「確定」** 按鈕，儲存內容。
7. 將列印工作送至印表機。

## Windows 2000 和 Windows NT (PS/PCL5e) 作業系統：

1. 在應用程式中，選取「**檔案**」，然後選取「**列印**」。
2. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
3. 開啟「**內容**」對話方塊。
4. 選取 **Layout** (版面) 標籤。
5. 選取 **Flip on Long Edge** (沿紙張長邊裝訂) 或 **Flip on Short Edge** (沿紙張短邊裝訂)。
6. 按一下「**確定**」按鈕，儲存內容。
7. 將列印工作送至印表機。

## Windows NT (PCL6) 作業系統：

1. 在應用程式中，選取「**檔案**」，然後選取「**列印**」。
2. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
3. 開啟「**內容**」對話方塊。
4. 選取 **Page Setup** (頁面設定) 標籤。
5. 在 **Print on Both Sides (Duplex Printing)** (雙面列印) 下，選取雙面列印的類型：
  - **Long edge** (長邊)
  - **Short edge** (短邊)

您必須設定印表機組態(在印表機預設內容的**System Configuration** (系統組態) 標籤中)，加入「雙面列印模組」。

6. 按一下「**確定**」按鈕，儲存內容。
7. 將列印工作送至印表機。

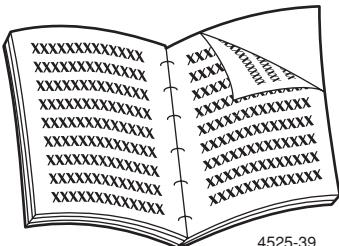
## 在印表機上：

如果您的印表機驅動程式不包括雙面列印模式，您可以從印表機控制面板中選取。不過，所有送至印表機的工作將會執行雙面列印，除非這些工作使用的印表機驅動程式特別指出列印工作要執行單面列印。(驅動程式的更動必然會改變控制面板的設定。)

8. 在 Xerox DocuPrint N4525 控制面板上，選取雙面列印：
  - a. 按**功能表**鍵（標示為**1**或**5**），捲動至**System Menu**（系統功能表）。
  - b. 按**項目**鍵（標示為**2**或**6**），捲動至**Duplex**（雙面列印）。
  - c. 按**數值**鍵（標示為**3**或**7**），捲動至**Long Edge**（長邊）或**Short Edge**（短邊）。請參考第 58 頁的圖示，決定設定值。
  - d. 按**確認**鍵（標示為**4**）。
  - e. 按**連線**鍵（標示為**0**），離開功能表。

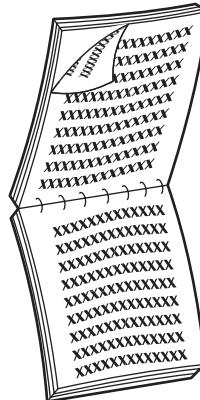
可用裝訂偏好 ( 翻頁方式 ) 和雙面設定 ( 長邊 / 短邊 ) :

### 直印



4525-39

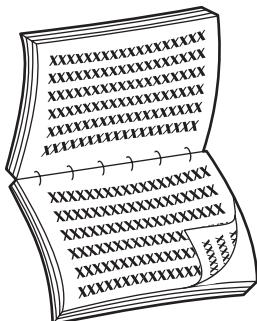
長邊



4525-40

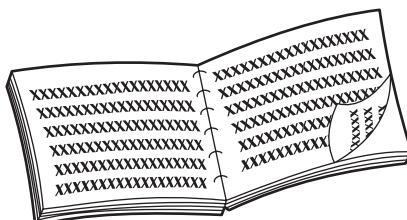
短邊

### 橫印



4525-41

長邊



4525-42

短邊

## 列印手冊樣式

### 註

您必須先安裝雙面列印模組，才能使用此功能。只要紙張大小支援雙面列印，即可裝訂成冊。

如需手冊樣式列印的詳細資訊，請參閱印表機 CD-ROM 中的 *Advanced Features and Troubleshooting Guide* ( 進階功能與故障排除手冊 ) 。

## 安全列印和校色列印工作

如果印表機有可增選的硬碟，您可以：

- 使用安全列印來列印機密文件。
- 當您要執行多份列印工作時，但在印出所有份數前，想先檢查第一份副本，則可使用校色列印。

### Windows 95/Windows 98 作業系統：

1. 在應用程式中，選取 「檔案」，然後選取 「列印」。
2. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
3. 開啟 「內容」 對話方塊。
4. 選取 **Paper/Output** ( 紙張 / 輸出 ) 標籤。
5. 在 **Copies** ( 份數 ) 下，選取要列印的份數。
6. 在 **Job Type** ( 工作類型 ) 下，選取：
  - **Secure Print** ( 安全列印 )
  - **Proof Print** ( 校色列印 )

您必須設定印表機組態 ( 在 **System Configuration** ( 系統組態 ) 標籤中 )，加入硬碟。

7. 在 **Password** ( 密碼 ) 下，輸入 4 位數密碼，可用的數字為 0 到 7 。
8. 按一下 「確定」 按鈕，儲存內容。
9. 將列印工作送至印表機。

## Windows 2000 和 Windows NT (PS/PCL5e) 作業系統：

1. 在應用程式中，選取「檔案」，然後選取「列印」。
2. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
3. 開啟「內容」對話方塊。
4. 按一下 **Advanced** (進階) 按鈕。
5. 在 **Copy Count** (副本計數) 中，選取副本份數。
6. 在 **Job Type** (工作類型) 下，選取 **Secure Print/Proof Print** (安全列印 / 校色列印)。
7. 在 **Password** (密碼) 下，輸入 4 位數密碼，您可使用 0 到 7 之間的數字。
8. 按一下「確定」按鈕，儲存內容。
9. 將列印工作送至印表機。

## Windows NT (PCL6) 作業系統：

1. 在應用程式中，選取「檔案」，然後選取「列印」。
  2. 選取 Xerox N4525 印表機驅動程式。
  3. 開啟「內容」對話方塊。
  4. 選取 **Page Setup** (頁面設定) 標籤。
  5. 在 **Copies Count** (副本計數) 下，選取要列印的總份數。
  6. 選取 **Advanced** (進階) 標籤。
  7. 反白 **Job Type** (工作種類)。
  8. 在對話方塊底部，選取下列任一項目：
    - **Secure Print** (安全列印)
    - **Proof Print** (校色列印)
- 您必須設定印表機組態(在印表機預設內容的**System Configuration** (系統組態) 標籤中)，加入硬碟。
9. 在 **Document Password** (文件密碼) 對話方塊中：
    - a. 輸入 0 到 7 的 4 位數密碼。
    - b. 按一下「確定」按鈕。

10. 按一下「確定」按鈕，儲存內容。

11. 將列印工作送至印表機。

### 在印表機上：

- 安全列印：除非您在控制面板上輸入密碼，否則印表機不會執行列印工作。
- 校色列印：印表機只會列印一份副本，讓您進行文件檢查；若您想繼續列印其餘副本，請在控制面板上輸入密碼。

若要在 Xerox DocuPrint N4525 控制面板上輸入密碼：

- a. 按**功能表鍵** ( 標示為 **1** 或 **5** )，捲動至 **Password Menu** ( 密碼功能表 )。
- b. 按**項目鍵** ( 標示為 **2** 或 **6** )，捲動至密碼提示。
- c. 使用數字鍵，輸入您想完成列印工作的 4 位數密碼。
- d. 若要用這個密碼列印所有工作，請按下**確認鍵** ( 標示為 **4** )。
- e. 按**連線鍵** ( 標示為 **0** )，離開功能表。

如果您必須刪除安全列印或校色列印工作，請在控制面板上輸入密碼。請參閱 *Advanced Features and Troubleshooting Manual* ( 進階功能與故障排除手冊 ) ( 在印表機附隨的 CD-ROM 中 )。

# 故障排除

如果您的印表機無法正常作業，請檢查下列項目：

- 印表機插頭是否插上，電源是否開啟。
- 接地錯誤中斷開關(電路中斷器)是否跳開。
- 資料纜線是否正確連接到印表機。
- 底材紙匣是否正確插入，維護門是否確實關緊。
- 控制面板錯誤訊息。
- 電腦是否安裝正確的驅動程式，是否已完成設定。

如需故障排除的詳細資訊，請參閱下列資料：

- 印表機隨附 CD-ROM 中的 *Advanced Features and Troubleshooting Manual* (進階功能與故障排除手冊)。
- Xerox Printer 網站的 infoSMART™ 資料庫 (故障排除知識資料庫): [www.xerox.com/officeprinting/infoSMART](http://www.xerox.com/officeprinting/infoSMART)

## 更換雷射列印碳粉匣

執行故障排除時，您可能必須更換雷射列印碳粉匣。

### 警告

為避免可能的傷害，請勿觸碰印表機內的輾壓 / 加熱器區域 (此處會貼上高溫的標籤)。

### 小心

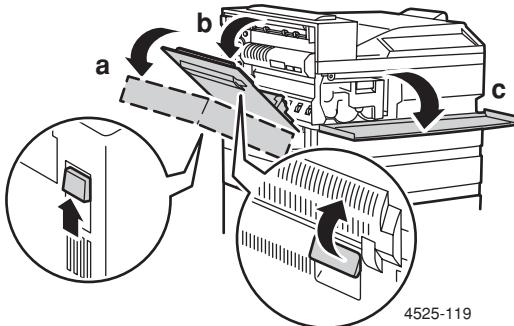
請勿將雷射列印碳粉匣直接暴露在陽光或人造燈光下超過 15 分鐘。過度曝曬可能會永久損壞成像光鼓。

請勿將成像光鼓的遮光器打開，也不可碰觸成像光鼓表面。

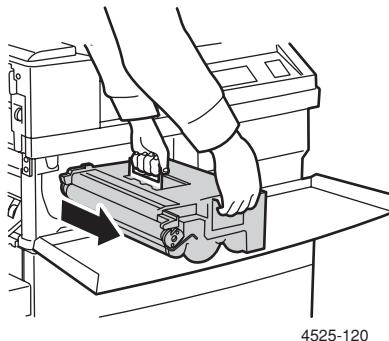
### 註

務必依照指示搖晃雷射列印碳粉匣，將碳粉均勻散佈到卡匣中。如果碳粉分佈不均，可能會降低列印的品質。

- 如果設定為雙面列印，請拉起門鎖 (a)，開啟「雙面列印模組」。如果設定為標準列印，請將門鎖 (b) 往上推，打開 A 門。打開前蓋 (c)。

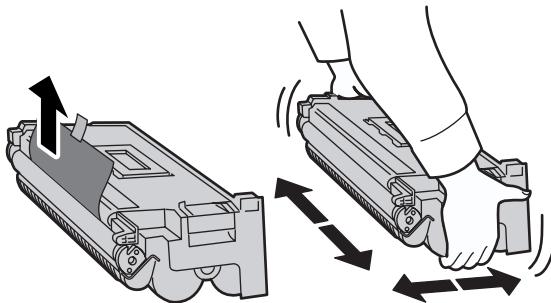


- 將把手拉起，輕輕拉出，移出雷射列印碳粉匣。



將雷射列印碳粉匣放回原來的包裝盒中，妥善包好，然後送回指示的回收地點。

3. 拆開新雷射列印碳粉匣的包裝，然後將成像光鼓遮光器上的保護紙拉開。水平拿著雷射列印碳粉匣，輕輕搖晃 5 次或 6 次，使內部碳粉均勻散佈。

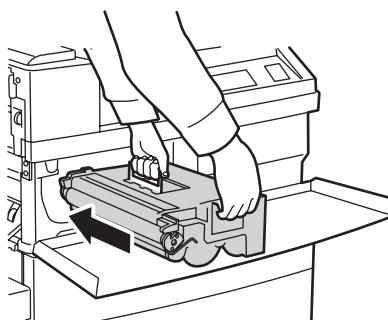


4525-121

4. 一手握住握柄，輕輕將雷射列印碳粉匣推入印表機內。

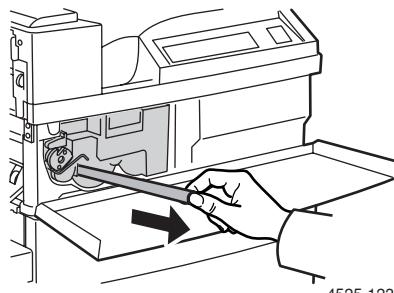
**小心**

為避免可能的傷害，請勿碰觸印表機內部任何零件，因為這些零件可能會很燙。確定卡匣確實固定在印表機內。



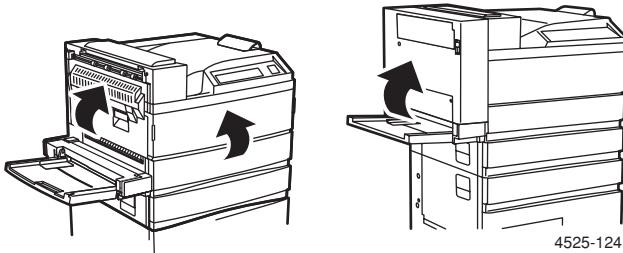
4525-122

5. 輕輕將封口膠帶撕開。



4525-123

6. 如果設定為標準列印，請關閉前蓋和 A 門。如果設定為雙面列印，請關閉「雙面列印模組」。



4525-124

## 紙張大小 / 類型不符

若印表機無法使用工作所需的紙張大小或類型時，即會離線。可能發生了下列任一狀況：

- 進行列印工作的紙匣中缺紙。
- 進行列印工作的各個紙匣均未載入所需紙張。

控制面板會提示您在列印紙匣（或紙匣順序中的第一個紙匣）中載入紙張。載入紙張後，印表機便會自動恢復連線，並繼續列印。

如果您想在其它紙匣中，載入列印紙張：

1. 載入所需的紙張。
2. 使用紙匣功能表，重新設定紙匣組態。請參考第 19 頁（紙匣 1、紙匣 2、紙匣 3 或自訂紙匣），第 22 頁（紙匣 4 或紙匣 5）或第 27 頁（多頁手動送紙器）。

**如果您想使用替代紙張：**

1. 按**數值鍵**（標示為 3 或 7），查看每一個紙匣的設定。
2. 當您看到要使用的紙匣時，按下**確認鍵**（標示為 4）。

印表機會自動恢復連線，繼續使用替代紙張，執行列印工作。

## 列印品質故障排除

如果您發現有列印品質的問題，您可能必須更換某項耗材，如雷射列印碳粉匣。

若要找出問題，請檢查下列項目：

- 檢查控制面板上的更換耗材訊息。
- 自印表機控制面板，列印測試頁：
  - a. 按**功能表鍵**（標示為 1 或 5），捲動至 **Print Menu**（列印功能表）。
  - b. 按**項目鍵**（標示為 2 或 6），捲動至 **Configuration Sheet**（設定頁面）。

- c. 按**確認鍵**(標示為**4**)。  
列印設定頁面。
- d. 檢查頁面是否有下列狀況。

## 狀況：圖像太淡或模糊

整體影像比一般列印的效果還淡。

### 可能的成因與解決方法：



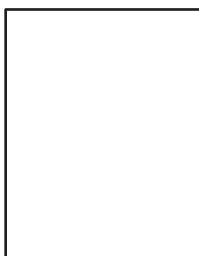
4525-56

- 如果您使用草稿模式，請關閉草稿模式。
- 碳粉量過低。拿出雷射列印碳粉匣，小心搖幾下，再重新安裝回去。(在必須更換卡匣前，這麼做可使剩餘的碳粉重新散佈均勻。)如果雷射列印碳粉匣用完了，請加以更換。
- 紙疊可能受潮。請換紙。

## 狀況：空白列印

整個印出頁面都是空白的，看不到列印內容。

### 可能的成因與解決方法：



4525-57

- 如果您剛安裝新的雷射列印碳粉匣，可能是黃色的封口膠帶還沒撕下。請移除膠帶。
- 紙匣可能一次送出太多紙張。將紙匣中的紙條移除，然後將紙張打散成扇形。同時，確定紙張已正確裝回紙匣中。
- 可能還沒收到電腦傳出的列印資料。若要進行測試，可列印設定頁，如前頁所述。如果設定頁的效果是正常的，請檢查電腦和印表機之間的介面纜線、印表機設定，以及應用程式軟體。如果測試列印是空白的，請聯絡客戶支援中心。
- 雷射列印碳粉匣可能受損，或是碳粉不足。更換雷射列印碳粉匣。

## 狀況：黑色列印

整個列印的頁面都是黑色的。

### 可能的成因與解決方法：



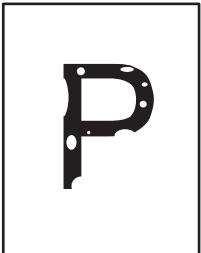
4525-58

- 雷射列印碳粉匣可能受損。更換雷射列印碳粉匣。
- 印表機的電源供應器可能故障；請聯絡客戶支援中心。

## 狀況：點狀刪除

某些列印區域的顏色特別淡，或沒有顏色。

### 可能的成因與解決方法：



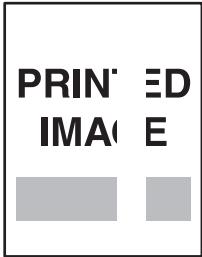
4525-59

- 紙疊可能受潮。請換紙。
- 雷射列印碳粉匣可能受損，或已屆使用壽命。更換雷射列印碳粉匣。

## 狀況：垂直線刪除

沿紙張移動的方向，出現色彩局部缺失，形成窄線。

### 可能的成因與解決方法：



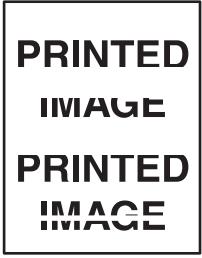
4525-60

- 雷射列印碳粉匣的安裝未正確安裝。移除並重新安裝雷射列印碳粉匣。
- 雷射列印碳粉匣可能受損，或已屆使用壽命。更換雷射列印碳粉匣。

## 狀況：水平線刪除

與紙張移動垂直的方向上，出現色彩局部缺失，形成窄線。

### 可能的成因與解決方法：



4525-61

- 紙張可能因折痕、折角等而破損。請換紙。
- 雷射列印碳粉匣可能受損，或已屆使用壽命。更換雷射列印碳粉匣。

## 狀況：垂直的黑色條紋

在與紙張移動水平的方向上，出現黑色的線條。

### 可能的成因與解決方法：

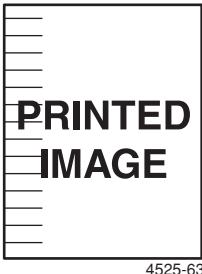


- 雷射列印碳粉匣可能受損，或已屆使用壽命。更換雷射列印碳粉匣。
- 輒壓 / 加熱器可能損壞。更換輒壓 / 加熱器（在維護套件中）。

## 狀況：重複的水平黑色線條

在與紙張移動垂直的方向上，出現黑色的線條。

### 可能的成因與解決方法：



- 紙張可能被碳粉弄髒。列印數張空白頁，清除累積的碳粉。
- 雷射列印碳粉匣可能受損，或已屆使用壽命。更換雷射列印碳粉匣。

## 狀況：黑色的污點或記號

頁面上有不明的污點或記號。

### 可能的成因與解決方法：



4525-64

- 紙張可能被碳粉弄髒。列印數張空白頁，清除累積的碳粉。
- 雷射列印碳粉匣可能受損。更換雷射列印碳粉匣。

## 狀況：未完全輾壓或僅部分輾壓的影像

列印的影像未完全與紙張輾壓，輕易便可擦除。

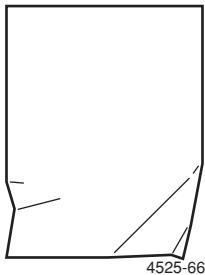
### 可能的成因與解決方法：

- 紙疊可能受潮。請換紙。
- 紙匣中的紙疊太厚或紙張不正確。請換成符合的底材（請參閱第 12 頁）。如果您需要使用厚卡紙，請確定紙張類型設定正確的輥壓溫度與延遲時間；請參閱 *Advanced Features and Troubleshooting Manual*（進階功能與故障排除手冊）中的詳細資訊。
- 輥壓 / 加熱器可能損壞。更換輥壓 / 加熱器（在維護套件中）。

## 狀況：有皺折的列印

列印紙張已有皺折、折痕或破損。

### 可能的成因與解決方法：



- 紙疊的品質不良。請換紙。
- 紙疊可能受潮。請換紙。
- 輸壓/加熱器已屆使用壽命。更換輸壓/加熱器(在維護套件中)。

## 狀況：模糊的列印

影像的邊緣很模糊。

### 可能的成因與解決方法：



- 紙疊的品質不良。請換紙。
- 紙疊可能受潮。請換紙。

## 狀況：隨機刪除

紙張上某些地方變淡或沒有顏色。

### 可能的成因與解決方法：

- 紙疊的品質不良。請換紙。
- 紙疊可能受潮。請換紙。



PRINTED  
IMAGE

4525-68

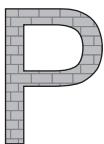
---

## 狀況：顆粒狀的圖形

圖形影像粗糙或成顆粒狀（類似磚塊或棋盤），而不是平滑的半色調。

### 可能的成因與解決方法：

- 印表機可能原本要列印複雜的圖形影像，但記憶體不足。請考慮新增額外的印表機記憶體；請參閱第 10 頁的詳細資訊。
- 確定您使用的是正確的印表機驅動程式。



4525-69

## 狀況：不完整的頁面影像

在某條直線後的影像全部不見。

### 可能的成因與解決方法：



4525-70

- 印表機可能原本要列印複雜的圖形影像，但記憶體不足。請考慮新增額外的印表機記憶體；請參閱第 10 頁的詳細資訊。

# 夾紙

## 警告

為避免人員受傷，請勿觸碰印表機內的輥壓 / 加熱器區域，這裡可能會很燙。

## 小心

請勿使用工具或尖銳的物件來清除夾紙，因為它們可能會損害到印表機。請勿碰觸印表機成像光鼓表面；因碰觸成像光鼓可能會對其造成損害。

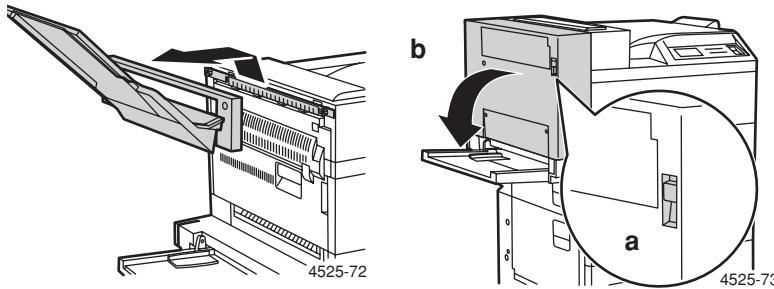
## 防止夾紙

- 為減少紙張和投影片夾紙頻率，請使用 Xerox 底材；請參閱第 8 頁的詳細資訊。
- 紙匣中只能使用建議的紙張大小和重量；請參閱第 11 頁，查詢可接受重量，或查詢第 12 頁查詢可接受大小的詳細資訊。
- 清除夾紙後，請確定移除所有的紙張碎片。
- 不定期清除送紙滾輪。用清潔的乾布掃除紙張的塵粒。

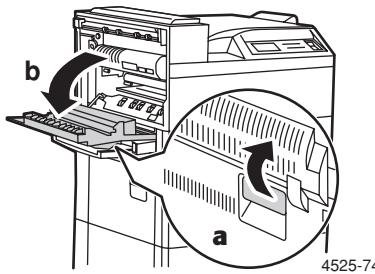
## 清除 A 區

需視您是使用可增選的雙面列印模組，或可增選的面朝上輸出槽，才能決定何者為正確的步驟。

1. 如果印表機有可增選的面朝上輸出槽，但沒有雙面列印模組，請將面朝上輸出槽抬起並拉出。  
如果印表機有雙面列印模組，請將門鎖 (a) 拉起，然後開啟雙面列印模組 (b)。

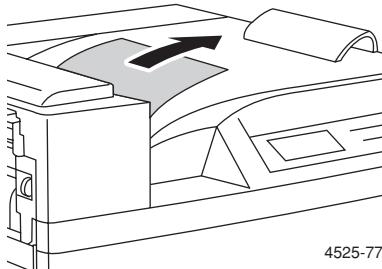


2. 將您的手指放在門鎖 (a) 下，然後向上推，可打開 A 門 (b)。



**3.** 清除所有夾紙。

- a.** 如果紙張的前緣已在面朝下輸出槽中，請輕輕將紙拉出，直到完全移除為止。

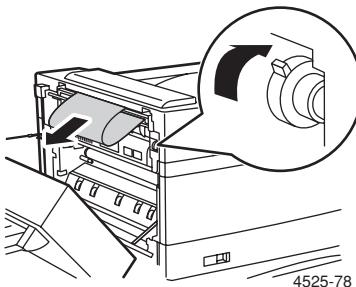


4525-77

- b.** 如果夾紙發生在輥壓 / 加熱器區域，在清除夾紙時，請特別小心，不要碰到輥壓 / 加熱器。如果很難拉出紙張，請按下綠色旋鈕，向上旋轉，直到有充分的空間可輕易拉出紙張為止。

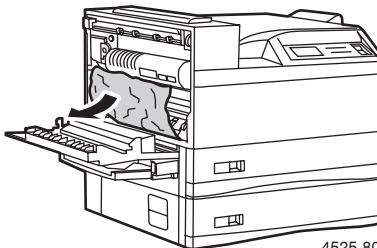
**小心**

為避免可能的傷害，請勿觸摸輥壓 / 加熱器區域（此處會貼上高溫的標籤）。輥壓 / 加熱器可能會很燙。



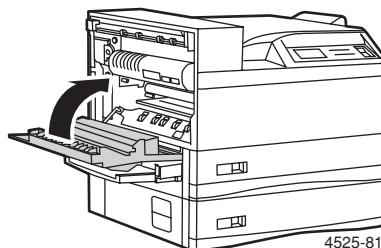
4525-78

- c. 如果 A 區中的夾紙發生在輾壓 / 加熱器下方，請輕輕將紙張從印表機中拉出。



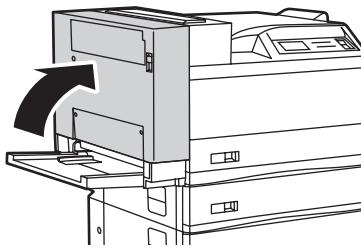
4525-80

4. 關閉 A 門。



4525-81

5. 如果印表機有雙面列印模組，請關閉雙面列印模組。

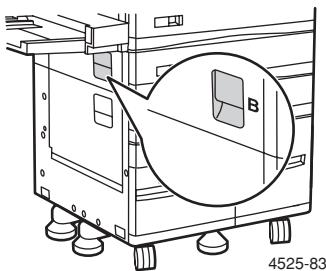


4525-82

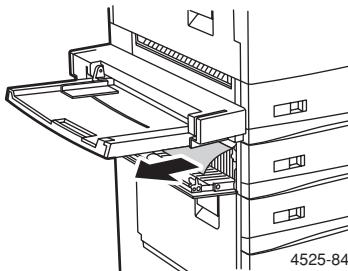
6. 如果您在步驟 1 中移除面朝上輸出槽，請重新將其裝回印表機。

## 清除 B 區

1. 將您的手指放在門鎖下並向上推，打開 B 門。  
為能更容易使用 B 門，您可以將多頁手動送紙器摺起（如下圖所示），或拉出信封送紙器（如果有安裝的話）。



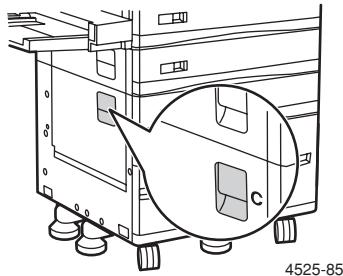
2. 清除所有夾紙。



3. 按下 B 門中央，將其關閉。

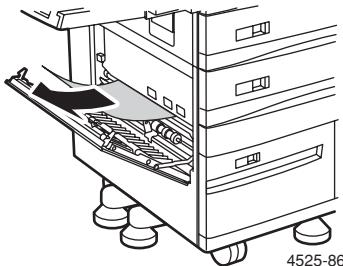
## 清除 C 區

1. 將您的手指放在門鎖下，然後向上推，可打開 C 門。



4525-85

2. 清除所有夾紙。



4525-86

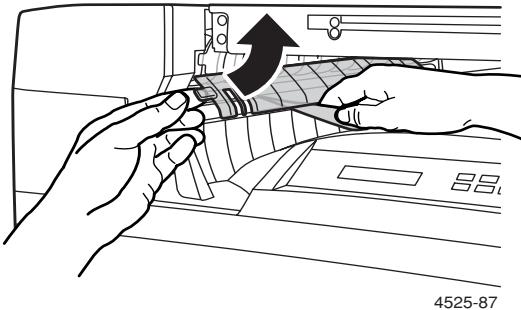
3. 按下 C 門中央，將其關閉。

## 清除 D 區（不適用）

DocuPrint N4525 網路雷射印表機上沒有 D 區。

## 清除 E 區（僅有裝訂器）

- 用下圖所示的卡栓，抬起並握住紙張傳輸下的塑膠門。

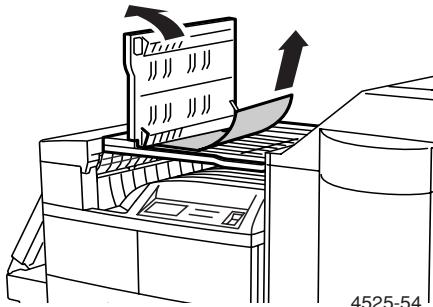


4525-87

- 清除塑膠門下的所有夾紙。
- 輕輕釋放塑膠門。

## 清除 F 區（僅有裝訂器）

- 用把手將紙張傳輸上蓋抬起（F 區）。



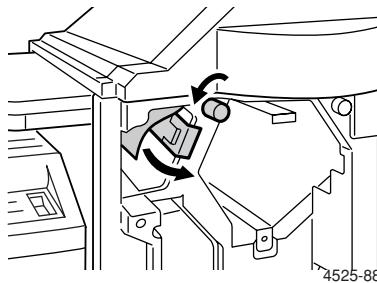
4525-54

- 清除所有夾紙。

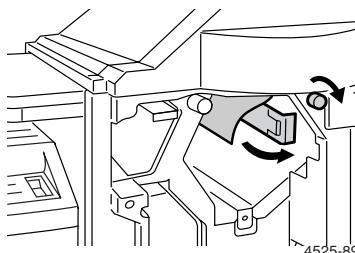
3. 將上蓋放下。
4. 如果仍然夾紙，請參閱 3,000 頁裝訂器安裝手冊中的水平調整說明。

## 清除 G 區（僅有裝訂器）

1. 打開裝訂器的維護門。
2. 推開入口插槽。如有必要，可將滾輪以逆時鐘方向旋轉，推入紙張。



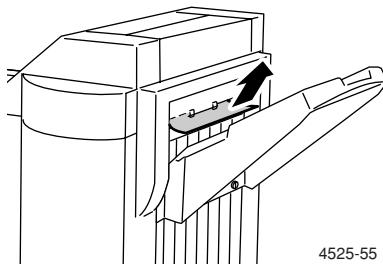
3. 推開入口插槽。如有必要，可將滾輪以順時鐘方向旋轉，以退出紙張。



4. 清除所有夾紙。
5. 關閉維護門。

## 清除 H 區（僅有裝訂器）

1. 檢查出紙滾輪的下方。

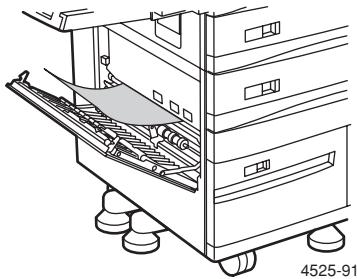


4525-55

2. 清除所有夾紙。

## 清除紙匣 5

1. 開啟 C 門，清除所有夾紙，然後關閉 C 門。請參考第 81 頁的詳細資訊。



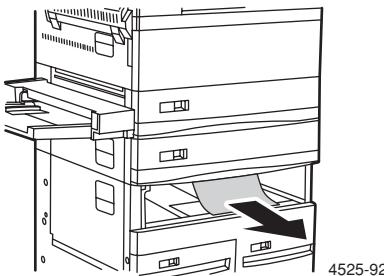
4525-91

2. 拉出紙匣 3，直到不能再拉為止，開啟並移除該紙匣，然後將紙匣從前方抬起。

### 小心

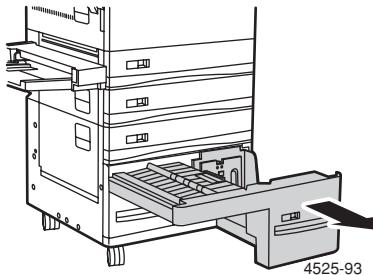
請將紙匣放在堅硬的表面。如果您將紙匣放在地毯上，紙匣底部的彈簧和電線可能會鉤住、損壞，使紙匣喪失大小感應功能。

3. 小心將紙匣 5 頂端所有看得到的夾紙拉出。



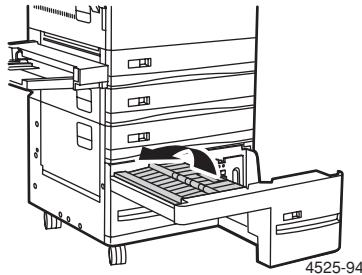
4525-92

4. 將紙匣 3 中的所有紙張拉直對齊，然後更換並關閉紙匣。  
5. 開啟紙匣 5，小心清除所有夾紙，然後將紙匣中的紙張拉直對齊。



4525-93

6. 挑起紙匣 5 傳輸，小心清除所有夾紙。

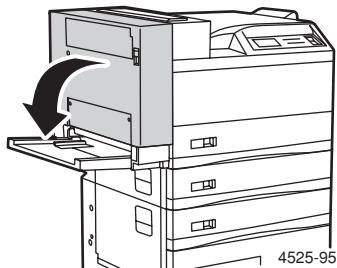


4525-94

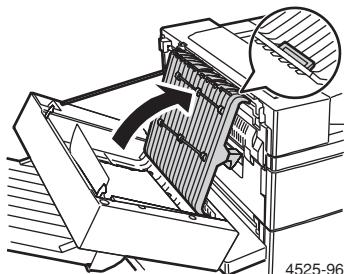
7. 關閉紙匣 5。

## 清除雙面列印模組

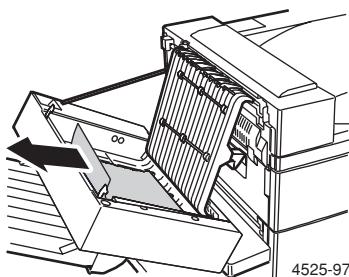
1. 拉起拉桿，開啟雙面列印模組。



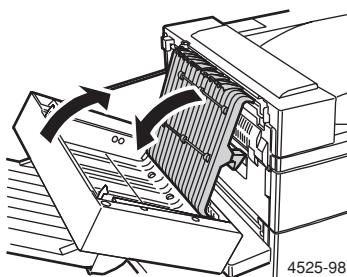
2. 開啟雙面列印模組的內蓋。



3. 清除箭頭方向中的所有夾紙。



4. 關閉雙面列印模組的內蓋。



5. 關閉雙面列印模組。

# 取得協助

DocuPrint N4525 網路雷射印表機的 CD-ROM 可指導您瞭解各種安裝資源，並協助您學習有關 Xerox 印表機的各種資訊。使用 CD-ROM 可安裝印表機驅動程式軟體，檢視和列印使用者說明文件。CD-ROM 上的即時網路連結，讓您進入 Xerox 網站，並獲得有關產品、耗材和支援的相關資訊。

## DocuPrint N4525 網路雷射印表機 CD-ROM

- 本用戶手冊的副本
- *Advanced Features and Troubleshooting Manual* ( 進階功能與故障排除手冊 )
- 耗材指示說明
- 安裝說明
- 印表機驅動程式
- 材料安全規格書 (MSDS)
- 軟體公用程式
- 電子註冊軟體

## Xerox 網站

若想連結至產品和耗材資訊、下載印表機驅動程式、檢視文件和存取支援資訊：[www.xerox.com/officeprinting/](http://www.xerox.com/officeprinting/)

## infoSMART™ 資料庫

若要獲得 Xerox 客戶支援服務人員所使用的故障排除資料庫：  
[www.xerox.com/officeprinting/infoSMART/](http://www.xerox.com/officeprinting/infoSMART/)

## 技術支援

若要檢視技術支援資訊：[www.xerox.com/officeprinting/support](http://www.xerox.com/officeprinting/support)

## 線上說明文件

若要檢視有關印表機的說明文件：  
[www.xerox.com/officeprinting/documentation](http://www.xerox.com/officeprinting/documentation)

## 當地銷售與支援中心

若要尋找當地的銷售與支援中心：  
[www.xerox.com/officeprinting/contacts](http://www.xerox.com/officeprinting/contacts)



# 索引

## X

Xerox 網站 89

## 四劃

元件

  基本印表機 1

  裝訂器 2

尺寸

  三孔打洞 42

  四孔打洞 43

## 五劃

打孔槽

  清空 44

打孔機

  孔的位置 43

  使用打孔機 40

  驅動程式設定 40

## 六劃

列印品質

  故障排除 66

列印驅動程式選項 45

多頁旁路送紙器

  載入 23

  變更紙張類型 27

安全列印 59

  驅動程式設定 59

自訂紙匣

  載入 14

  變更紙張類型 19

## 七劃

夾紙

  A 區 77

  B 區 80

  C 區 81

  D 區 82

  E 區 82

- F 區 82
- G 區 83
- H 區 84
- 防止 76
- 紙匣 5 84
- 雙面列印模組 86
- 技術支援 89
- 投影片
  - 列印 53
  - 列印原則 55
  - 驅動程式設定 53

## 八劃

- 底材
  - 支援的大小 12
  - 注意訊息 6

## 九劃

- 信封
  - 列印 48
  - 列印方向 28
  - 列印原則 50
  - 驅動程式設定 49
- 信封送紙器
  - 載入 28
  - 變更紙張類型 29
- 客戶自行更換消耗品 6–7
- 故障排除
  - 列印品質 66
  - 狀況 68
  - 核對清單 62
  - 紙張大小 / 類型不符 66
- 查詢說明 88
  - CD-ROM 內容 88
  - infoSMART 資料庫 89
  - 技術支援 89
  - 當地銷售與支援中心 89
- 訂書機
  - 使用訂書機 30
  - 清除卡滯 39
  - 驅動程式設定 31

## 十劃

容量  
    輸入來源 11

料號  
    可選構件 9  
    投影片 9  
    訂書針卡匣補充 7  
    紙張 8  
    雷射列印碳粉匣 7  
    維護套件 (110V) 7  
    維護套件 (220V) 7  
    標籤 9

校色列印 59  
驅動程式設定 59

特殊紙張  
    列印 46  
    驅動程式設定 46

紙匣 1、紙匣 2 或紙匣 3  
    載入 14  
    變更紙張類型 19

紙匣 4 或紙匣 5  
    載入 20  
    變更紙張類型 22

紙張  
    大小 8  
    自訂大小 13  
    重量 11  
    無法使用 13  
    載入多頁旁路送紙器 23  
    載入信封送紙器 28  
    載入紙匣 1、紙匣 2 或紙匣 3 14  
    載入紙匣 4 或紙匣 5 20  
    儲放 11

耗材及附件  
    訂購 6

## **十一劃**

控制面板  
    打孔列印 41  
    列印投影片 53  
    安全列印 61  
    信封列印 49  
    校色列印 61  
    特殊紙張列印 46

裝訂列印 33

標籤列印 51

雙面列印 57

## 十三劃

### 裝訂

新增 37

裝訂位置 34

### 裝訂偏好

雙面列印 58

雷射列印碳粉匣

更換 62

## 十五劃

### 標籤

列印 51

列印原則 52

驅動程式設定 51

銷售與支援中心 89

## 十六劃

### 輸出

面朝上輸出槽 30

裝訂器 30

選項 2

## 十八劃

### 雙面列印

列印 55

驅動程式設定 55

## 二十三劃

顯示螢幕 4– 5

<http://www.xerox.com>

721P57500      2000/11

**KEEP THE CONVERSATION GOING.  
SHARE THE KNOWLEDGE.**

DIGITAL  
THE DOCUMENT COMPANY  
**XEROX**