

Versione del documento 1.0

Aprile 2017

702P04576



Stampante Xerox[®] Versant[®] 180

Guida per l'utente ai dispositivi opzionali

©2017 Xerox Corporation. Tutti i diritti riservati. Xerox®, Xerox con il marchio figurativo®, FreeFlow®, SquareFold®, CentreWare® e Versant® sono marchi di Xerox Corporation negli Stati Uniti e/o in altri Paesi.

Adobe PDF è un marchio di fabbrica registrato di Adobe Systems, Inc. PostScript è un marchio di fabbrica registrato di Adobe usato con Adobe PostScript Interpreter, il linguaggio di descrizione di pagina di Adobe e altri prodotti Adobe.

Fiery® ed EFI™ sono marchi o marchi registrati di Electronics For Imaging, Inc.

GBC® e AdvancedPunch™ sono marchi o marchi registrati di General Binding Corporation.

Microsoft, Windows, Windows XP, Windows Vista, Internet Explorer e Word sono marchi registrati di Microsoft Corporation negli Stati Uniti e/o in altri Paesi

3-IN-ONE® e WD-40® sono un marchio registrato di WD-40 Company.

BR4005

Indice generale

1 Alimentatore ad alta capacità a 1 vassoio (HCF/vassoio 6), solo A4/Letter.....	1-1
Caricamento carta nel vassoio 6.....	1-1
Risoluzione dei problemi del vassoio 6.....	1-2
Inceppamenti carta nel vassoio 6.....	1-2
Eliminare gli inceppamenti carta nell'HCF (vassoio 6).....	1-2
Eliminare gli inceppamenti carta HCF in corrispondenza della copertura inferiore sinistra.....	1-3
Messaggi di errore del vassoio 6.....	1-4
Informazioni sui codici errore del vassoio 6.....	1-4
Specifiche del vassoio 6.....	1-4
2 Alimentatore ad alta capacità a 1 o 2 vassoi (OHCF/vassoi 6 e 7).....	2-1
Panoramica dell'alimentatore ad alta capacità per grandi formati (vassoi 6 e 7)	2-1
Carta e supporti nei vassoi 6 e 7.....	2-2
Caricamento della carta nei vassoi 6 e 7.....	2-2
Caricamento delle schede nei vassoi 6 e 7.....	2-2
Caricamento dei trasparenti nei vassoi 6 e 7.....	2-3
Caricamento di carta perforata nei vassoi 6 e 7.....	2-4
Staffa per cartoline.....	2-4
Utilizzo della staffa per cartoline.....	2-5
Leve di regolazione dell'obliquità per gli OHCF (vassoi 6/7 e 8/9).....	2-6
Manutenzione dei vassoi 6/7.....	2-8
Materiali di consumo per l'OHCF (vassoi 6 e 7).....	2-8
Sostituzione dei rulli di alimentazione del vassoio bypass dell'OHCF (vassoi 6 e 7).....	2-8
Sostituzione dei rulli di alimentazione dell'OHCF (vassoi 6 e 7).....	2-9
Risoluzione dei problemi dei vassoi 6/7.....	2-12
Inceppamenti carta nei vassoi 6/7.....	2-12
Inceppamenti carta quando il vassoio bypass è installato sopra i vassoi 6 e 7.....	2-12
Inceppamenti carta nell'OHCF (vassoi 6 e 7).....	2-13
Inceppamenti carta alla leva 1a e alla manopola 1c dell'OHCF (vassoi 6 e 7).....	2-13
Inceppamenti carta alla leva 1b e alla manopola 1c dell'OHCF (vassoi 6 e 7).....	2-14

Inceppamenti carta alla leva 1d e alla manopola 1c dell'OHCF (vassoi 6 e 7).....	2-15
Messaggi di errore dei vassoi 6/7.....	2-16
Informazioni sui codici errore dei vassoi 6/7.....	2-16
Specifiche dell'OHCF (vassoi 6 e 7).....	2-17
3 Secondo alimentatore ad alta capacità per grandi formati collegato - (OHCF/Vassoi 8 e 9).....	3-1
Descrizione generale dell'alimentatore ad alta capacità grandi formati (OHCF, vassoi 8 e 9).....	3-1
Carta e supporti per i vassoi 8 e 9.....	3-2
Caricamento della carta nei vassoi 8 e 9.....	3-2
Caricamento delle schede nei vassoi 8 e 9.....	3-2
Caricamento dei trasparenti nei vassoi 8 e 9.....	3-3
Caricamento di carta perforata nei vassoi 8 e 9.....	3-4
Manutenzione dei vassoi 8/9.....	3-5
Sostituzione dei rulli di alimentazione del vassoio bypass per l'OHCF (vassoi 8 e 9).....	3-5
Sostituzione dei rulli di alimentazione dell'OHCF (vassoi 8 e 9).....	3-6
Risoluzione dei problemi dei vassoi 8 e 9.....	3-10
Inceppamenti carta nei vassoi 8/9.....	3-10
Eliminazione degli inceppamenti nell'OHCF (vassoi 8/9).....	3-10
Inceppamenti carta quando il vassoio bypass è installato sopra i vassoi 8 e 9.....	3-10
Inceppamenti carta all'interno dei vassoi 8 e 9.....	3-12
Inceppamenti carta alla leva 1a e alla manopola 1c dei vassoi 8 e 9.....	3-12
Inceppamenti carta alla leva 1b e alla manopola 1c dei vassoi 8 e 9.....	3-13
Inceppamenti carta alla leva 1d e alla manopola 1c dei vassoi 8 e 9.....	3-13
Messaggi di errore dei vassoi 8/9.....	3-14
Informazioni sui codici errore dei vassoi 8/9.....	3-14
Specifiche dei vassoi 8 e 9.....	3-15
4 Stazione di finitura BR (Business Ready) e stazione libretto opzionale.....	4-1
Panoramica della stazione di finitura BR (Business Ready).....	4-1
Identificazione dei componenti della stazione di finitura BR.....	4-2
Manutenzione della stazione di finitura BR.....	4-3
Materiali di consumo per la stazione di finitura BR.....	4-3
Caricare i punti nell'unità di pinzatura principale.....	4-3
Sostituire la cartuccia pinzatrice della stazione libretto.....	4-4

Svuotare il contenitore scarti di perforazione.....	4-5
Risoluzione dei problemi della stazione di finitura BR.....	4-6
Inceppamenti carta della stazione di finitura BR.....	4-6
Eliminare gli inceppamenti nella posizione 3a della stazione di finitura BR.....	4-6
Eliminare gli inceppamenti nella posizione 3c della stazione di finitura BR.....	4-6
Eliminare gli inceppamenti nella posizione 3d della stazione di finitura BR.....	4-7
Eliminare gli inceppamenti nella posizione 4 della stazione di finitura BR.....	4-8
Eliminare gli inceppamenti nel vassoio libretti.....	4-8
Messaggi di errore della stazione di finitura BR e relativi codici errore.....	4-9
Specifiche della stazione di finitura BR.....	4-10
5 Modulo interfaccia antiarricciatura / Modulo interfaccia antiarricciatura con ILS.....	5-1
Componenti del modulo interfaccia antiarricciatura (IDM).....	5-4
Pannello comandi del modulo IDM.....	5-4
Correzione arricciatura del modulo IDM.....	5-5
Funzioni e modalità di correzione arricciatura del modulo IDM.....	5-6
Risoluzione dei problemi del modulo IDM.....	5-8
Inceppamenti carta nel modulo IDM.....	5-8
Eliminazione degli inceppamenti carta nel modulo IDM.....	5-9
Messaggi di errore del modulo IDM.....	5-10
Informazioni sui codici errore del modulo IDM.....	5-11
6 Inseritore.....	6-1
Componenti dell'inseritore.....	6-1
Pannello comandi dell'inseritore.....	6-2
Carta e supporti per il vassoio inseritore T1.....	6-3
Carta supportata per il vassoio inseritore T1.....	6-3
Caricamento carta nel vassoio inseritore T1.....	6-3
Stampa su supporti speciali.....	6-4
Funzione di pulizia per il vassoio T1.....	6-5
Impostazioni della funzione di pulizia per il vassoio T1.....	6-6
Modifica dell'impostazione della funzione di pulizia per il vassoio T1.....	6-6
Risoluzione dei problemi dell'inseritore.....	6-7
Inceppamenti carta nell'inseritore.....	6-7
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E1 dell'inseritore.....	6-8

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E2 dell'inseritore.....	6-8
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E3 dell'inseritore.....	6-10
Messaggi di errore dell'inseritore.....	6-11
Informazioni sui codici errore dell'inseritore.....	6-11
7 GBC AdvancedPunch Pro.....	7-1
8 Impilatore ad alta capacità (HCS).....	8-1
Componenti dell'impilatore ad alta capacità (HCS).....	8-1
Interruttore automatico dell'HCS.....	8-3
Vassoi di uscita.....	8-3
Pulsanti di controllo.....	8-4
Scaricamento del carrello/vassoio dell'impilatore.....	8-4
Risoluzione dei problemi dell'HCS.....	8-5
Inceppamenti carta dell'HCS.....	8-5
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E1 dell'HCS.....	8-6
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E2 dell'HCS.....	8-6
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E3 dell'HCS.....	8-7
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E4 dell'HCS.....	8-9
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E5 dell'HCS.....	8-9
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E6 dell'HCS.....	8-10
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E7 dell'HCS.....	8-11
Messaggi di errore dell'HCS.....	8-12
Informazioni sui codici errore dell'HCS.....	8-13
Ulteriori informazioni sulla risoluzione dei problemi dell'HCS.....	8-13
Consigli e suggerimenti per l'utilizzo dell'HCS.....	8-13
Specifiche dell'HCS.....	8-14
Linee guida per i supporti dell'HCS.....	8-14
9 Taglierina bilaterale.....	9-1
Componenti della taglierina bilaterale.....	9-1
Manutenzione della taglierina bilaterale.....	9-2
Svuotamento del contenitore scarti della taglierina bilaterale.....	9-2
Risoluzione dei problemi della taglierina bilaterale.....	9-4
Inceppamenti carta della taglierina bilaterale.....	9-4
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E1 della taglierina.....	9-5

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E2 della taglierina.....	9-6
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E3 della taglierina.....	9-8
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E4 della taglierina.....	9-9
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E5 della taglierina.....	9-11
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E6 della taglierina.....	9-12
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E7 della taglierina.....	9-14
Messaggi di errore della taglierina bilaterale.....	9-16
Informazioni sui codici errore della taglierina bilaterale.....	9-16
Specifiche della taglierina bilaterale.....	9-17
10 Piegatrice a C/Z.....	10-1
Componenti della piegatrice a C/Z.....	10-1
Output con tripla piegatura.....	10-2
Risoluzione dei problemi della piegatrice a C/Z.....	10-3
Inceppamenti carta della piegatrice a C/Z.....	10-3
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E10 della piegatrice.....	10-4
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E11 della piegatrice.....	10-5
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E12 della piegatrice.....	10-6
Messaggi di errore della piegatrice a C/Z.....	10-7
Informazioni sui codici errore della piegatrice a C/Z.....	10-8
Specifiche della piegatrice a C/Z.....	10-8
11 Stazione di finitura Production Ready (PR) / Stazione di finitura libretto Production Ready (PR).....	11-1
Componenti della stazione di finitura.....	11-3
Vassoi di uscita della stazione di finitura.....	11-3
Vassoio superiore.....	11-4
Vassoio impilatore.....	11-5
Vassoio libretti.....	11-5
Correzione arricciatura carta con le stazioni di finitura PR.....	11-5
Funzione Piegatura doppia (solo stazione di finitura libretto PR).....	11-6
Pulsante di raccolta libretti.....	11-6
Manutenzione della stazione di finitura.....	11-7
Materiali di consumo della stazione di finitura.....	11-7

Verifica dello stato dei materiali di consumo della stazione di finitura.....	11-7
Sostituzione della cartuccia pinzatrice di base (per pinzatura laterale).....	11-8
Sostituzione della cartuccia pinzatrice libretti (per pinzatura centrale).....	11-10
Sostituzione del contenitore punti di scarto della stazione di finitura.....	11-11
Svuotare il contenitore scarti di perforazione.....	11-13
Risoluzione dei problemi della stazione di finitura.....	11-15
Inceppamenti carta della stazione di finitura.....	11-15
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E1 della stazione di finitura.....	11-16
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E2 della stazione di finitura.....	11-17
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E3 della stazione di finitura.....	11-18
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E4 della stazione di finitura.....	11-18
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E5 della stazione di finitura.....	11-19
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E6 della stazione di finitura.....	11-20
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area libretto E7 della stazione di finitura.....	11-20
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area libretto E8 della stazione di finitura.....	11-22
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area libretto E9 della stazione di finitura.....	11-23
Errori della pinzatrice della stazione di finitura.....	11-23
Eliminazione punti inceppati nella pinzatrice di base.....	11-24
Reinserimento della cartuccia pinzatrice di base.....	11-26
Eliminazione punti inceppati nella pinzatrice libretti.....	11-28
Messaggi di errore della stazione di finitura.....	11-29
Informazioni sui codici errore della stazione di finitura.....	11-30
Specifiche della stazione di finitura.....	11-30
Capacità di pinzatura.....	11-34

12 Taglierina SquareFold..... 12-1

Componenti della taglierina SquareFold.....	12-2
Interruttore automatico della taglierina SquareFold.....	12-3
Vassoi di uscita.....	12-3
Pannello comandi.....	12-4
Percorso carta della taglierina SquareFold.....	12-4
Funzioni di piegatura quadra e ritaglio.....	12-5

Funzione Dorso quadrato.....	12-5
Impostazioni di regolazione della piegatura quadra.....	12-6
Funzione di ritaglio.....	12-7
Opzioni di ritaglio.....	12-7
Linee guida per il taglio.....	12-7
Manutenzione della taglierina SquareFold.....	12-9
Svuotamento del contenitore scarti della taglierina SquareFold.....	12-9
Risoluzione dei problemi della taglierina SquareFold.....	12-11
Inceppamenti carta della taglierina SquareFold.....	12-11
Eliminazione di inceppamenti carta dalle aree E1 ed E2 della taglierina SquareFold.....	12-12
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E3 della taglierina SquareFold.....	12-13
Messaggi di errore della taglierina SquareFold.....	12-13
Informazioni sui codici errore della taglierina SquareFold.....	12-14
Linee guida per l'utilizzo della taglierina SquareFold.....	12-14
Immagini a pagina intera sui libretti.....	12-14
Considerazioni sui libretti.....	12-15
Considerazioni per produrre libretti nel modo desiderato.....	12-15
Specifiche della taglierina SquareFold.....	12-15
13 Stazione di finitura Production Ready (PR) Plus.....	13-1
Componenti della stazione di finitura PR Plus.....	13-2
Manutenzione della stazione di finitura PR Plus.....	13-2
Risoluzione dei problemi della stazione di finitura PR Plus.....	13-3
Inceppamenti carta della stazione di finitura PR Plus.....	13-3
Eliminazione di inceppamenti carta nelle aree E1-E6 del modulo stazione di finitura.....	13-4
Eliminazione di inceppamenti carta nell'area E7 del modulo stazione di finitura.....	13-4
Eliminazione di inceppamenti carta nel trasporto di finitura.....	13-5
Errori della pinzatrice nella stazione di finitura PR Plus.....	13-9
Messaggi di errore della stazione di finitura PR Plus.....	13-9
Informazioni sui codici errore della stazione di finitura PR Plus.....	13-9
Specifiche della stazione di finitura PR Plus.....	13-10
14 Flussi di lavoro.....	14-1
Libretti con smarginatura completa con utilizzo di quattro dispositivi di finitura opzionali.....	14-1

Indice generale

Creazione di libretti con smarginatura completa sui server EX Fiery Print Server.....	14-1
Creazione di libretti con smarginatura completa su FreeFlow Print Server.....	14-3

Alimentatore ad alta capacità a 1 vassoio (HCF/vassoio 6), solo A4/Letter

L'alimentatore ad alta capacità (HCF) a 1 vassoio, o vassoio 6, può contenere fino 2.000 fogli in formato A4 (Letter/8,5 x 11 poll.).



NOTA

In questo vassoio possono essere usati solo i formati A4/Letter (8,5 x 11 poll.) con orientamento LEF.

Caricamento carta nel vassoio 6

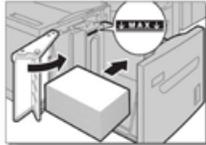
Suggerimenti per l'HCF a 1 vassoio (vassoio 6):

- Questo vassoio accetta solo supporti A4 (8,5 x 11 poll.) con orientamento LEF (orizzontale)
- Sono accettate le grammature comprese tra 64 e 220 g/m² / 18 lb. di qualità a 80 lb. copertina
- Ogni vassoio può contenere fino a 2.000 fogli da 75 g/m² (20 lb)
- I supporti vanno caricati solo con orientamento LEF

- Non caricare la carta oltre la linea MAX
1. Selezionare il supporto adatto al lavoro.
 2. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.



3. Aprire la risma di carta tenendo il lato di chiusura della confezione rivolto verso l'alto.
4. Smazzare i fogli prima di caricarli nel vassoio.
5. Caricare la carta nel vassoio.



- a) Allineare il bordo della pila al margine DESTRO del vassoio.
- b) Spostare le guide della carta in modo da toccare i bordi della pila.

Non superare la linea di riempimento MAX.

6. Spingere delicatamente il vassoio verso l'interno fino al punto di arresto.
Se abilitata dall'amministratore di sistema, la schermata Proprietà vassoio potrebbe essere visualizzata sull'interfaccia utente.
7. Se sono state apportate modifiche al vassoio carta, selezionare il pulsante **Cambia impostazioni**; altrimenti andare al passaggio successivo.
 - a) Effettuare le selezioni desiderate per **Tipo di carta/Grammatura, Formato carta e Colore carta**.
 - b) Se necessario, effettuare le modifiche richieste all'arricciatura e regolare l'allineamento.

NOTA

Per informazioni sulle opzioni di regolazione dell'arricciatura e dell'allineamento, vedere anche la Guida all'amministrazione del sistema.

- c) Selezionare **Salva** finché non si torna alla finestra delle impostazioni vassoio.
8. Selezionare **Conferma** per chiudere la finestra.

Risoluzione dei problemi del vassoio 6

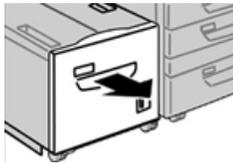
Inceppamenti carta nel vassoio 6

Eliminare gli inceppamenti carta nell'HCF (vassoio 6)

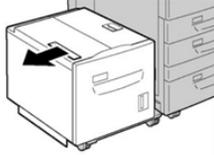
1. Aprire il vassoio 6 e rimuovere la carta inceppata.

NOTA

Se la carta è strappata, cercare eventuali frammenti all'interno della macchina.



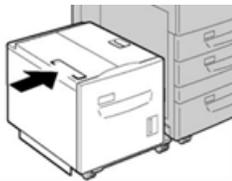
2. Chiudere con cura il vassoio.
3. Spostare delicatamente il vassoio 6 verso sinistra finché non si blocca.



4. Afferrare la maniglia della copertura superiore e aprire la copertura.

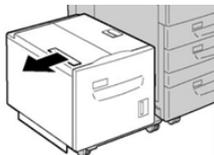


5. Rimuovere la carta inceppata in corrispondenza della copertura superiore del vassoio 6.
6. Chiudere la copertura superiore del vassoio 6.
7. Riportare il vassoio 6 nella posizione originale.



Eliminare gli inceppamenti carta HCF in corrispondenza della copertura inferiore sinistra

1. Spostare delicatamente il vassoio 6 verso sinistra finché non si blocca.



2. Aprire delicatamente la copertura inferiore sinistra utilizzando la leva di rilascio.

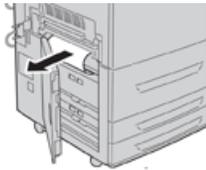


3. Rimuovere la carta inceppata.

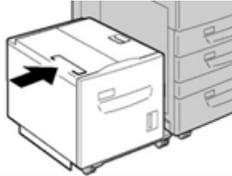
NOTA

Se la carta è strappata, cercare eventuali frammenti all'interno della macchina.

Alimentatore ad alta capacità a 1 vassoio (HCF/vassoio 6), solo A4/Letter



4. Chiudere la copertura inferiore sinistra.
5. Riportare lentamente il vassoio 6 nella posizione originale.



Messaggi di errore del vassoio 6

Quando si verifica un errore, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperte o un malfunzionamento della stampante, la stampante smette di stampare e sull'interfaccia utente appare un messaggio. Una figura mostra la posizione in cui si è verificato l'errore con una breve spiegazione delle azioni da eseguire per correggerlo. Se un errore riguarda più punti del sistema, la riproduzione cambia per indicare i vari punti e le azioni correttive necessarie.

Informazioni sui codici errore del vassoio 6

Quando si verifica un errore, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperte o un malfunzionamento della stampante, la stampante smette di stampare e sull'interfaccia utente appare un messaggio.

Sull'interfaccia utente viene inoltre visualizzato un pulsante **Errori** che fornisce informazioni sull'errore e istruzioni dettagliate su come correggerlo.

SUGGERIMENTO

Gli errori del vassoio 6 vengono identificati dai codici che iniziano con i numeri a tre cifre «024» e «078.»



Specifiche del vassoio 6

Componente	Specifiche tecniche
Capacità carta	2.000 fogli

Alimentatore ad alta capacità a 1 vassoio (HCF/vassoio 6), solo A4/Letter

Componente	Specifiche tecniche
Formato foglio	8,5 x 11 poll. o A4
Grammatura carta	Da 64 a 220 g/m ² / Da 18 lb. di qualità a 80 lb. copertina (patinata e non patinata)

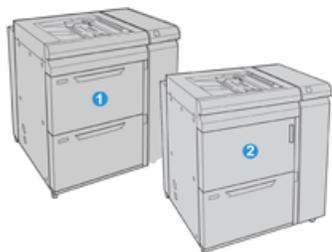
Alimentatore ad alta capacità a 1 vassoio (HCF/vassoio 6), solo A4/Letter

2

Alimentatore ad alta capacità a 1 o 2 vassoi (OHCF/vassoi 6 e 7)

Panoramica dell'alimentatore ad alta capacità per grandi formati (vassoi 6 e 7)

L'alimentatore ad alta capacità per grandi formati (OHCF) è disponibile con l'opzione a 1 o 2 vassoi. L'OHCF alimenta supporti di vari formati, compresi quelli standard e quelli grandi fino a carta di formato 330,2 x 488 mm / 13 x 19,2 poll. Ogni vassoio ha una capacità 2.000 fogli.



1	OHCF a 2 vassoi (con bypass)
2	OHCF a 1 vassoio (con bypass e armadietto sopra il vassoio)

Carta e supporti nei vassoi 6 e 7

NOTA

Ciascun vassoio di alimentazione ha un'etichetta per il corretto caricamento dei supporti. Quando si caricano i supporti nel vassoio, attenersi alle etichette all'interno del pannello dell'alimentatore per il corretto orientamento dei diversi tipi di supporto.

NOTA

Si raccomanda di usare il vassoio bypass (vassoio 5) per l'alimentazione delle buste. Tuttavia, se si usano i vassoi 6 e/o 7, le buste C5 e n.10 vanno inserite con orientamento SEF e con la staffa per cartoline montata. L'altezza della pila è limitata a 200 buste.

Caricamento della carta nei vassoi 6 e 7

1. Selezionare il supporto adatto al lavoro di copia/stampa.
2. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
3. Aprire la risma di carta tenendo il lato di chiusura della confezione rivolto verso l'alto.
4. Smazzare i fogli prima di caricarli nel vassoio.
5. Caricare la carta nel vassoio.
6. Regolare le guide della carta premendo verso l'interno i dispositivi di rilascio e spostando attentamente la guida del bordo finché non tocca i supporti nel vassoio.

Non caricare la carta oltre la linea MAX sulla guida posteriore.

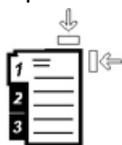
7. Spingere delicatamente il vassoio verso l'interno fino al punto di arresto.
La finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio appare nell'interfaccia utente. È possibile visualizzare e impostare gli attributi dei supporti e verificare che i vassoi siano associati ai supporti corretti.
8. Nella finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio inserire le informazioni corrette sulla carta (o verificarle), tra cui formato, tipo e grammatura e, se necessario, i profili antiarricciatura e/o di allineamento. Selezionare il supporto e assegnarlo al vassoio da utilizzare.
9. Selezionare **Conferma** o **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio.

Caricamento delle schede nei vassoi 6 e 7

Prima di caricare gli inserti a rubrica nel vassoio, leggere i seguenti suggerimenti:

- È possibile caricare inserti a rubrica con fascicolazione standard o inversa.
 - Per i lavori di stampa in rete, consultare la documentazione del server per il caricamento dei supporti nel vassoio.
 - Se si verifica un inceppamento quando si stampa su inserti a rubrica, annullare il lavoro e riavviarlo.
1. Dopo aver programmato il lavoro dal server di stampa, selezionare gli inserti a rubrica corretti corrispondenti per il lavoro di stampa.
 2. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
 3. Smazzare gli inserti a rubrica prima di caricarli nel vassoio.

4. Caricare gli inserti a rubrica con allineamento LEF (verticale) e allineare il bordo diritto al bordo destro del vassoio (linguetta a sinistra o sul bordo posteriore). Per gli inserti a rubrica con fascicolazione standard, il primo inserto vuoto della pila sarà rivolto verso il lato anteriore del vassoio. Per gli inserti a rubrica con fascicolazione inversa, il primo inserto vuoto della pila sarà rivolto verso il retro del vassoio.



Gli inserti a rubrica vanno caricati in modo che il bordo diritto sia nella direzione di alimentazione. È anche possibile caricare gli inserti a rubrica con orientamento LEF.

5. Regolare le guide della carta premendo verso l'interno i dispositivi di rilascio e spostando attentamente la guida del bordo finché non tocca il bordo dei supporti presenti nel vassoio.

Non caricare la carta oltre la linea MAX sulla guida posteriore.

6. Spingere delicatamente il vassoio verso l'interno fino al punto di arresto.
La finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio appare nell'interfaccia utente della stampante.
7. Nella finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio verificare il vassoio corretto dal quale si sta stampando e altre informazioni, come formato (9 x 11 pollici), il tipo (inserto a rubrica) e, se necessario, l'opzione di arricciamento carta e/o le opzioni di allineamento.
8. Selezionare **Conferma** o **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio.

Caricamento dei trasparenti nei vassoi 6 e 7

Leggere questi suggerimenti prima di caricare i trasparenti:

- Non usare trasparenti con la striscia di rinforzo (permanente o rimovibile).
 - Per evitare inceppamenti, non mischiare carta e trasparenti nel vassoio.
 - Non caricare più di 100 trasparenti per volta nel vassoio.
 - Caricare i trasparenti A4 (8,5" x 11") solo con orientamento LEF (alimentazione lato lungo, orizzontale).
1. Selezionare il supporto adatto al lavoro di stampa.
 2. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
 3. Prima di caricarli nel vassoio, smazzare i trasparenti per impedire che aderiscano l'uno all'altro.
 4. Caricare i trasparenti con allineamento LEF sopra una piccola pila di carta di formato identico e allineare il bordo con la striscia dei trasparenti al bordo destro del vassoio, con il lato da stampare rivolto verso il basso.
 5. Regolare le guide della carta premendo verso l'interno i dispositivi di rilascio e spostando attentamente la guida del bordo finché non tocca i supporti nel vassoio.

Non caricare la carta oltre la linea MAX sulla guida posteriore.

6. Spingere delicatamente il vassoio verso l'interno fino al punto di arresto.

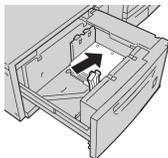
Alimentatore ad alta capacità a 1 o 2 vassoi (OHCF/vassoi 6 e 7)

Se abilitata dall'amministratore di sistema, è possibile che sull'interfaccia utente venga visualizzata la finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio.

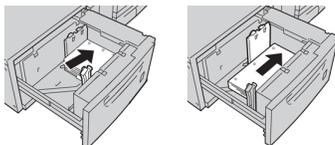
7. Nella finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio inserire le informazioni corrette sulla carta, tra cui formato, tipo e grammatura e, se necessario, i profili antiarricciatura e/o di allineamento.
8. Selezionare **Conferma** o **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio.

Caricamento di carta perforata nei vassoi 6 e 7

1. Selezionare il supporto adatto al lavoro di stampa.
2. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
3. Aprire la risma di carta tenendo il lato di chiusura della confezione rivolto verso l'alto.
4. Smazzare i fogli prima di caricarli nel vassoio.
5. Caricare e posizionare la carta contro il lato destro del vassoio per ottenere l'orientamento LEF.



6. Caricare e regolare la carta sul lato destro del vassoio, come illustrato di seguito per l'orientamento SEF.



7. Regolare le guide della carta premendo verso l'interno i dispositivi di rilascio e spostando attentamente la guida del bordo finché non tocca il bordo dei supporti presenti nel vassoio.

Non caricare la carta oltre la linea MAX sulla guida posteriore.

8. Spingere delicatamente il vassoio verso l'interno fino al punto di arresto.
Se abilitata dall'amministratore di sistema, è possibile che sull'interfaccia utente venga visualizzata la finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio.
9. Nella finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio inserire le informazioni corrette sulla carta, tra cui formato, tipo e grammatura e, se necessario, i profili antiarricciatura e/o di allineamento.
10. Selezionare **Conferma** o **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio.

Staffa per cartoline

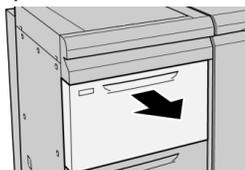
La staffa per cartoline è una dotazione standard dell'OHCF e consente di stampare su un supporto più piccolo senza attività di taglio o riordino dopo l'elaborazione. La staffa per cartoline è predisposta per supporti di formato 101,6 x 152,4 mm (4 x 6 poll.) SEF.

Utilizzo della staffa per cartoline

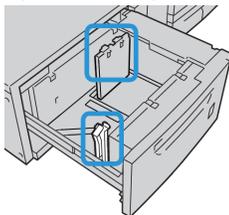
Seguire la procedura seguente per montare e utilizzare la staffa per cartoline quando si stampa su supporti di formato più piccolo (4 x 6 poll./101,6 x 152,4 mm).

Con la staffa per cartoline installata è possibile stampare su buste dai vassoi 6 e 7. L'altezza della pila può arrivare fino a 200 buste.

1. Aprire lentamente uno dei vassoi carta finché non si arresta e rimuovere la carta.



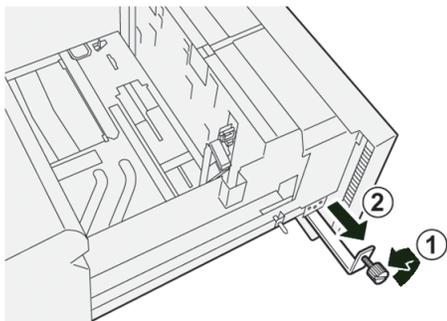
2. Spostare le guide della carta nella posizione di apertura massima.



3. Aprire la copertura anteriore dell'OHCF.



4. Per rimuovere la staffa per cartoline, allentare la vite posta sul lato sinistro del vassoio (①) e rimuovere la staffa (②).

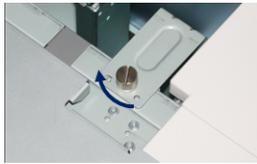


Alimentatore ad alta capacità a 1 o 2 vassoi (OHCF/vassoi 6 e 7)

5. Installare la staffa per cartoline in modo che appoggi sui perni di posizione del telaio superiore e sulle scanalature in fondo al vassoio.



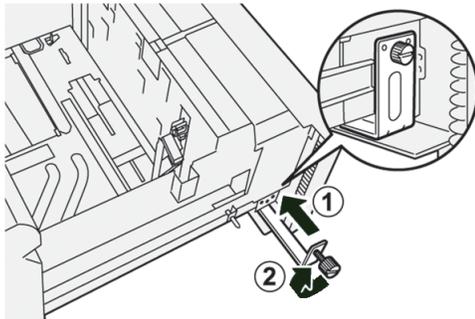
6. Serrare la vite ad alette in modo da bloccare la staffa per cartoline in posizione.



7. Caricare le cartoline e regolare le guide della carta ai supporti.



8. Chiudere il vassoio carta e confermare le nuove impostazioni sull'interfaccia utente della stampante e se necessario sul server di stampa.
9. Eseguire il lavoro di stampa.
10. Al termine del lavoro, rimuovere il supporto per cartoline e la staffa per cartoline dal vassoio.
11. Conservare la staffa per cartoline nell'apposito scomparto sul lato sinistro del vassoio (①) e serrare la vite (②).



Leve di regolazione dell'obliquità per gli OHCF (vassoi 6/7 e 8/9)

Tutti i vassoi sono dotati di leve di regolazione dell'obliquità che vengono utilizzate per migliorare l'accuratezza di alimentazione della carta e ridurre i problemi di allineamento.



1. Leva di regolazione obliquità posteriore
2. Leva di regolazione obliquità destra

NOTA

Lasciare queste leve nella posizione predefinita. Cambiare la posizione solo se si verifica un problema di obliquità durante un lavoro di stampa e/o un tipo di supporto specifici. Spostando le leve si potrebbero causare altri problemi di allineamento con alcuni tipi di supporto, per esempio con carta patinata, etichette, trasparenti e pellicola.

Per impostare le leve di regolazione dell'obliquità, seguire questi passaggi:

1. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
Le proprietà/impostazioni dei vassoi vengono visualizzate automaticamente sull'interfaccia utente (UI) della stampante.
2. Dalla finestra Proprietà vassoio, verificare che le informazioni sulla carta siano corrette, tra queste controllare formato, tipo, grammatura e l'opzione arricciatura o allineamento per il vassoio. Selezionare **OK** e chiudere la finestra delle proprietà dei vassoi.
3. Sul vassoio, spingere la leva di regolazione dell'obliquità verso destra.
4. Spingere delicatamente il vassoio verso l'interno fino al punto di arresto.
5. Eseguire il lavoro di stampa.
 - Se la carta viene alimentata correttamente e senza obliquità e la stampa è di qualità soddisfacente, la procedura è completa.
 - Se la carta è obliqua e la stampa non è di qualità soddisfacente, andare al passaggio seguente.
6. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
7. Verificare le impostazioni di vassoio e carta sul server di stampa.
8. Riportare la leva di regolazione dell'obliquità posteriore a sinistra, nella posizione predefinita.
9. Spingere la leva di regolazione dell'obliquità destra verso la parte anteriore del vassoio carta.
10. Spingere delicatamente il vassoio verso l'interno fino al punto di arresto.
11. Eseguire il lavoro di stampa.
 - Se la carta viene alimentata correttamente e senza obliquità e la stampa è di qualità soddisfacente, la procedura è completa.
 - Se la carta è obliqua e la stampa non è di qualità soddisfacente, andare al passaggio seguente.
12. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
13. Riportare la leva di regolazione dell'obliquità destra verso il retro del vassoio carta, nella posizione predefinita.

Alimentatore ad alta capacità a 1 o 2 vassoi (OHCF/vassoi 6 e 7)

14. Spingere delicatamente il vassoio verso l'interno fino al punto di arresto.

Manutenzione dei vassoi 6/7

Materiali di consumo per l'OHCF (vassoi 6 e 7)

CRU (Articolo)	Quantità da riordinare	Resa di stampa approssimativa (stampe a colori A4/8,5x11 poll.)
Kit dei rulli di alimentazione dell'OHCF	1 kit	500,000

Sostituzione dei rulli di alimentazione del vassoio bypass dell'OHCF (vassoi 6 e 7)

SUGGERIMENTO

I rulli di alimentazione del vassoio bypass dell'OHCF vanno sostituiti quando si verificano frequenti alimentazioni multiple, alimentazioni singole o pagine vuote.

Per sostituire i rulli di alimentazione del vassoio bypass OHCF, attenersi alla seguente procedura che prevede:

- Rullo di alimentazione
- Rullo di impulso
- Rullo di ritardo

NOTA

Dopo aver sostituito tutti i rulli di alimentazione, contattare l'amministratore di sistema che provvederà a resettare a zero il contatore di utilizzo HFSI per i componenti CRU (0).

1. Individuare e accedere al vassoio bypass sopra l'OHCF.
2. Sollevare e aprire la copertura del vassoio bypass per accedere ai componenti del rullo di alimentazione.



3. Rimuovere e sostituire il rullo di alimentazione premendo i lati dell'albero metallico e sollevandolo.



4. Rimuovere e sostituire il rullo di impulso usando la stessa tecnica.



5. Rimuovere e sostituire il rullo di ritardo usando la stessa tecnica.



6. Chiudere la copertura del vassoio bypass.
7. Verificare che il vassoio funzioni correttamente alimentando carta dal vassoio bypass.
8. Effettuare l'accesso come amministratore o chiedere all'amministratore di eseguire i seguenti passaggi per resettare il conteggio HFSI a zero (0):
- Selezionare il pulsante **Stato macchina** sull'interfaccia utente.
 - Selezionare la scheda **Strumenti**.
 - Selezionare **Impostazioni sistema > Impostazioni servizi comuni > Manutenzione**.
 - Usare il pulsanti freccia su/giù per accedere alle schermate Manutenzione successive.
 - Selezionare l'icona **Operatore responsabile tecnico**. La funzione Responsabile tecnico viene aperta.
 - Selezionare l'articolo rulli MSI che corrisponde ai nuovi componenti sostituiti.
 - Selezionare **Ripristina valore corrente**. Il sistema resetterà il valore HFSI a 0.
9. Uscire dalla modalità amministratore premendo il pulsante **Accesso** sull'interfaccia utente. Quando viene richiesto, selezionare **Logout**.

Sostituzione dei rulli di alimentazione dell'OHCF (vassoi 6 e 7)

I rulli di alimentazione dell'OHCF vanno sostituiti ogni 300.000 stampe oppure quando si verificano frequenti alimentazioni multiple, singole o stampe vuote.

Per sostituire i rulli di alimentazione dell'OHCF attenersi alla seguente procedura, che prevede:

- Rullo di alimentazione
- Rullo di impulso
- Rullo di ritardo

NOTA

Dopo aver sostituito tutti i rulli di alimentazione, contattare l'amministratore di sistema che provvederà a resettare a zero il contatore di utilizzo HFSI per i componenti CRU (0).

1. Aprire il vassoio superiore dell'OHCF per accedere ai componenti di alimentazione.



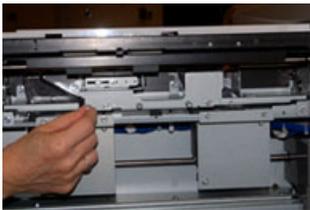
2. Individuare lo scompartimento del rullo di alimentazione sul pannello di destra del cassetto.



3. Rimuovere il rullo di impulso spingendo verso il basso la linguetta nera con una mano per alzare il rullo e stringendo l'albero metallico su entrambe le estremità con l'altra mano. Sollevare ed estrarre il rullo di impulso.



4. Sostituire il nuovo rullo stringendo entrambe le estremità dell'albero metallico e spingendo in basso la linguetta nera, inserire e rilasciare le estremità del rullo negli incastri.
5. Successivamente rimuovere il rullo di ritardo sul lato del vassoio di alimentazione per accedere al rullo di ritardo. Svitare le 3 viti a testa zigrinata.



6. Spingere il gruppo rullo di ritardo completamente a sinistra in modo che esca dalle scanalature. Estrarre il gruppo verso di sé fino e rimuoverlo completamente dal vassoio, e riporlo da una parte.



7. Con il gruppo rullo di ritardo estratto, accedere e rimuovere il rullo di alimentazione. Per rimuoverlo, premere entrambe le estremità dell'albero metallico e sollevarlo. Per sostituirlo, premere entrambe le estremità del nuovo albero del rullo, inserirlo e rilasciare le estremità negli incastri.



8. Infine, sostituire il rullo di ritardo. Stringere tra indice e pollice le estremità arancioni dell'alberino del rullo di ritardo ed estrarlo dal gruppo.



9. Riposizionare un nuovo rullo di ritardo negli incastri neri del gruppo usando la stessa tecnica.



10. Reinstallare il gruppo rullo di ritardo nel vassoio. Allineare i fori del gruppo al telaio del vassoio in modo da far combaciare i fori. Reinstallare il gruppo rullo di ritardo nel vassoio. Spingere il gruppo completamente a destra usando il perno come guida. Verificare che il dispositivo sia completamente inserito nei fori e che le aree con le 3 viti siano allineate.



11. Avvitare le 3 viti a testa zigrinata per fissare il gruppo. Non stringere eccessivamente.
12. Chiudere il vassoio e verificare che funzioni correttamente alimentando carta da questo vassoio.
13. Effettuare l'accesso come amministratore o chiedere all'amministratore di eseguire i seguenti passaggi per resettare il conteggio HFSI a zero (0).
 - a) Selezionare il pulsante **Stato macchina** sull'interfaccia utente.
 - b) Selezionare la scheda **Strumenti**.
 - c) Selezionare **Impostazioni sistema > Impostazioni servizi comuni > Manutenzione**.
 - d) Usare il pulsanti freccia su/giù per accedere alle schermate Manutenzione successive.

Alimentatore ad alta capacità a 1 o 2 vassoi (OHCF/vassoi 6 e 7)

- e) Selezionare l'icona **Operatore responsabile tecnico**.
La funzione Responsabile tecnico viene aperta.
 - f) Selezionare l'elemento (HCF), che corrisponde ai componenti sostituiti di recente.
 - g) Selezionare **Ripristina valore corrente**. Il sistema resetterà il valore HFSI a 0.
- 14.** Uscire dalla modalità amministratore premendo il pulsante **Accesso** sull'interfaccia utente.
Quando viene richiesto, selezionare **Logout**.

Risoluzione dei problemi dei vassoi 6/7

Inceppamenti carta nei vassoi 6/7

Inceppamenti carta quando il vassoio bypass è installato sopra i vassoi 6 e 7

SUGGERIMENTO

Prima di procedere con i lavori di stampa, verificare sempre che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti, compresi eventuali frammenti di carta strappata.

1. Rimuovere la carta caricata nel vassoio bypass (vassoio 5).
2. Sollevare e aprire la copertura superiore del vassoio bypass (vassoio 5).



3. Rimuovere tutta la carta inceppata.



NOTA

Se la carta è strappata, controllare all'interno della stampante e rimuovere i frammenti.

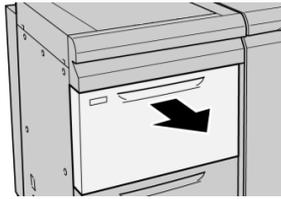
4. Chiudere la copertura superiore del vassoio bypass (vassoio 5).



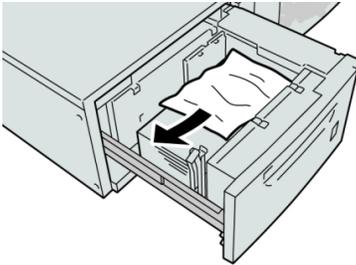
5. Ricaricare la carta nel vassoio e riprendere la stampa.

Inceppamenti carta nell'OHCF (vassoi 6 e 7)

1. Estrarre il vassoio in cui si è verificato l'inceppamento carta.



2. Rimuovere la carta inceppata.



NOTA

Se la carta è strappata, controllare all'interno della macchina e rimuovere i frammenti.

3. Spingere delicatamente il vassoio verso l'interno fino al punto di arresto.

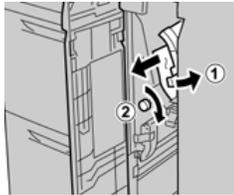
Inceppamenti carta alla leva 1a e alla manopola 1c dell'OHCF (vassoi 6 e 7)

1. Aprire la copertura anteriore dell'OHCF.



Alimentatore ad alta capacità a 1 o 2 vassoi (OHCF/vassoi 6 e 7)

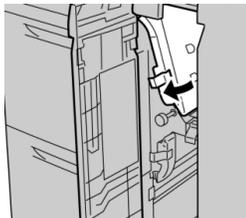
2. Spostare la leva **1a** verso destra e girare la manopola **1c** a destra. Rimuovere la carta inceppata.



NOTA

Se la carta è strappata, controllare all'interno della macchina e rimuovere i frammenti.

3. Riportare la leva **1a** nella posizione originale.



4. Chiudere la copertura anteriore dell'OHCF.

NOTA

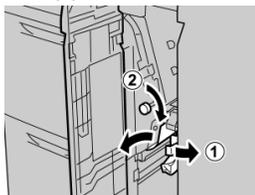
Se la copertura anteriore dell'OHCF non è chiusa completamente, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

Inceppamenti carta alla leva 1b e alla manopola 1c dell'OHCF (vassoi 6 e 7)

1. Aprire la copertura anteriore dell'OHCF.



2. Spostare la leva **1b** verso destra e girare la manopola **1c** a destra. Rimuovere la carta inceppata.



NOTA

Se la carta è strappata, controllare all'interno della macchina e rimuovere i frammenti.

3. Riportare la leva **1b** nella posizione originale.



4. Chiudere la copertura anteriore dell'OHCF.

NOTA

Se la copertura anteriore dell'OHCF non è chiusa completamente, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

Inceppamenti carta alla leva 1d e alla manopola 1c dell'OHCF (vassoi 6 e 7)

1. Aprire la copertura anteriore dell'OHCF.



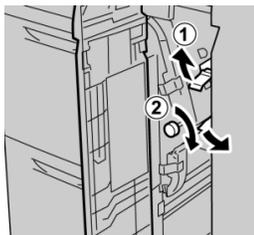
2. Spostare la leva **1d** verso l'alto e rimuovere la carta inceppata.



NOTA

Se la carta è strappata, controllare all'interno della macchina e rimuovere i frammenti.

3. Se non è possibile rimuovere la carta, girare la manopola **1c** in senso orario, quindi rimuovere la carta inceppata.



NOTA

Se la carta è strappata, controllare all'interno della macchina e rimuovere i frammenti.

Alimentatore ad alta capacità a 1 o 2 vassoi (OHCF/vassoi 6 e 7)

4. Riportare la leva **1d** nella posizione originale.



5. Chiudere la copertura anteriore dell'OHCF.

NOTA

Se la copertura anteriore dell'OHCF non è chiusa completamente, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

Messaggi di errore dei vassoi 6/7

Quando si verifica un errore, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperte o un malfunzionamento della stampante, la stampante smette di stampare e sull'interfaccia utente appare un messaggio. Una figura mostra la posizione in cui si è verificato l'errore con una breve spiegazione delle azioni da eseguire per correggerlo. Se un errore riguarda più punti del sistema, la riproduzione cambia per indicare i vari punti e le azioni correttive necessarie.

Informazioni sui codici errore dei vassoi 6/7

Quando si verifica un errore, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperte o un malfunzionamento della stampante, la stampante smette di stampare e sull'interfaccia utente appare un messaggio.

Sull'interfaccia utente viene inoltre visualizzato un pulsante **Errori** che fornisce informazioni sull'errore e istruzioni dettagliate su come correggerlo.

SUGGERIMENTO

Gli errori dei vassoi 6 e 7 vengono identificati dai codici che iniziano con il numero a tre cifre «**078.**»



Specifiche dell'OHCF (vassoi 6 e 7)

Componente	Specifiche tecniche
Capacità carta	<p>1 vassoio: 2.000 fogli più armadietto superiore</p> <p>2 vassoi: 2.000 fogli per vassoio (totale di 4.000 fogli)</p> <p>IMPORTANTE</p> <p>Quando si utilizza carta Xerox di grammatura fino a 90 g/m² (24 lb).</p>
Formati dei fogli	<p>1 vassoio: Da 182 x 250 mm (B5) a 330 x 488 mm (SRA3) / Da 7,2 x 10 poll. a 13 x 19,2 poll.</p> <p>2 vassoi: Da 102 x 152 mm a 330 x 488 mm (SRA3) / Da 4 x 6 poll. a 13 x 19,2 poll.</p>
Grammatura carta	Da 64 a 300 g/m ² / Da 8,16 kg. di qualità a 110 lb. copertina (patinata e non patinata)

Alimentatore ad alta capacità a 1 o 2 vassoi (OHCF/vassoi 6 e 7)

3

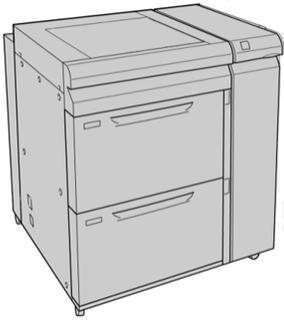
Secondo alimentatore ad alta capacità per grandi formati collegato - (OHCF/Vassoi 8 e 9)

Descrizione generale dell'alimentatore ad alta capacità grandi formati (OHCF, vassoi 8 e 9)

IMPORTANTE

Il secondo OHCF collegato (vassoi 8 e 9) può essere aggiunto soltanto a un sistema dotato di un OHCF a 2 vassoi (vassoi 6 e 7).

È possibile aggiungere un secondo alimentatore ad alta capacità per grandi formati collegato (OHCF). L'unità aumenta la capacità carta della stampante fornendo due vassoi carta aggiuntivi. Il secondo alimentatore ad alta capacità per grandi formati (OHCF) collegato viene indicato come unità vassoi 8 e 9. L'OHCF può alimentare carta con diversi formati, tra cui quelli standard e di grandi dimensioni, fino a 330 x 488 mm/13" x 19,2". Ogni vassoio ha una capacità di fino a 2.000 fogli da 90 g/m² (24 lb). L'intervallo di grammature supportate va da 52 a 350 g/m².



NOTA

L'OHCF è dotato di una staffa per cartoline (inseritore).

Carta e supporti per i vassoi 8 e 9

Caricamento della carta nei vassoi 8 e 9

1. Selezionare il supporto adatto al lavoro di copia/stampa.
2. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
3. Aprire la risma di carta tenendo il lato di chiusura della confezione rivolto verso l'alto.
4. Smazzare i fogli prima di caricarli nel vassoio.
5. Caricare la carta nel vassoio.
6. Regolare le guide della carta premendo verso l'interno i dispositivi di rilascio e spostando attentamente la guida del bordo finché non tocca i supporti nel vassoio.

Non caricare la carta oltre la linea MAX sulla guida posteriore.

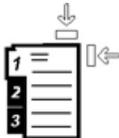
7. Spingere delicatamente il vassoio verso l'interno fino al punto di arresto.
La finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio appare nell'interfaccia utente. È possibile visualizzare e impostare gli attributi dei supporti e verificare che i vassoi siano associati ai supporti corretti.
8. Nella finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio inserire le informazioni corrette sulla carta (o verificarle), tra cui formato, tipo e grammatura e, se necessario, i profili antiarricciatura e/o di allineamento. Selezionare il supporto e assegnarlo al vassoio da utilizzare.
9. Selezionare **Conferma** o **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio.

Caricamento delle schede nei vassoi 8 e 9

Prima di caricare gli inserti a rubrica nel vassoio, leggere i seguenti suggerimenti:

- È possibile caricare inserti a rubrica con fascicolazione standard o inversa.
- Per i lavori di stampa in rete, consultare la documentazione del server per il caricamento dei supporti nel vassoio.

- Se si verifica un inceppamento quando si stampa su inserti a rubrica, annullare il lavoro e riavviarlo.
1. Dopo aver programmato il lavoro dal server di stampa, selezionare gli inserti a rubrica corretti corrispondenti per il lavoro di stampa.
 2. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
 3. Smazzare gli inserti a rubrica prima di caricarli nel vassoio.
 4. Caricare gli inserti a rubrica con allineamento LEF (verticale) e allineare il bordo diritto al bordo destro del vassoio (linguetta a sinistra o sul bordo posteriore). Per gli inserti a rubrica con fascicolazione standard, il primo inserto vuoto della pila sarà rivolto verso il lato anteriore del vassoio. Per gli inserti a rubrica con fascicolazione inversa, il primo inserto vuoto della pila sarà rivolto verso il retro del vassoio.



Gli inserti a rubrica vanno caricati in modo che il bordo diritto sia nella direzione di alimentazione. È anche possibile caricare gli inserti a rubrica con orientamento LEF.

5. Regolare le guide della carta premendo verso l'interno i dispositivi di rilascio e spostando attentamente la guida del bordo finché non tocca il bordo dei supporti presenti nel vassoio.

Non caricare la carta oltre la linea MAX sulla guida posteriore.

6. Spingere delicatamente il vassoio verso l'interno fino al punto di arresto.
La finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio appare nell'interfaccia utente della stampante.
7. Nella finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio verificare il vassoio corretto dal quale si sta stampando e altre informazioni, come formato (9 x 11 pollici), il tipo (inserto a rubrica) e, se necessario, l'opzione di arricciamento carta e/o le opzioni di allineamento.
8. Selezionare **Conferma** o **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio.

Caricamento dei trasparenti nei vassoi 8 e 9

Leggere questi suggerimenti prima di caricare i trasparenti:

- Non usare trasparenti con la striscia di rinforzo (permanente o rimovibile).
 - Per evitare inceppamenti, non mischiare carta e trasparenti nel vassoio.
 - Non caricare più di 100 trasparenti per volta nel vassoio.
 - Caricare i trasparenti A4 (8,5" x 11") solo con orientamento LEF (alimentazione lato lungo, orizzontale).
1. Selezionare il supporto adatto al lavoro di stampa.
 2. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
 3. Prima di caricarli nel vassoio, smazzare i trasparenti per impedire che aderiscano l'uno all'altro.

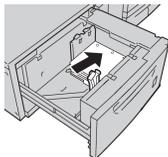
4. Caricare i trasparenti con allineamento LEF sopra una piccola pila di carta di formato identico e allineare il bordo con la striscia dei trasparenti al bordo destro del vassoio, con il lato da stampare rivolto verso il basso.
5. Regolare le guide della carta premendo verso l'interno i dispositivi di rilascio e spostando attentamente la guida del bordo finché non tocca i supporti nel vassoio.

Non caricare la carta oltre la linea MAX sulla guida posteriore.

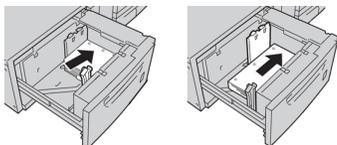
6. Spingere delicatamente il vassoio verso l'interno fino al punto di arresto. Se abilitata dall'amministratore di sistema, è possibile che sull'interfaccia utente venga visualizzata la finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio.
7. Nella finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio inserire le informazioni corrette sulla carta, tra cui formato, tipo e grammatura e, se necessario, i profili antiarricciatura e/o di allineamento.
8. Selezionare **Conferma** o **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio.

Caricamento di carta perforata nei vassoi 8 e 9

1. Selezionare il supporto adatto al lavoro di stampa.
2. Estrarre il vassoio fino al punto di arresto.
3. Aprire la risma di carta tenendo il lato di chiusura della confezione rivolto verso l'alto.
4. Smazzare i fogli prima di caricarli nel vassoio.
5. Caricare e posizionare la carta contro il lato destro del vassoio per ottenere l'orientamento LEF.



6. Caricare e regolare la carta sul lato destro del vassoio, come illustrato di seguito per l'orientamento SEF.



7. Regolare le guide della carta premendo verso l'interno i dispositivi di rilascio e spostando attentamente la guida del bordo finché non tocca il bordo dei supporti presenti nel vassoio.

Non caricare la carta oltre la linea MAX sulla guida posteriore.

8. Spingere delicatamente il vassoio verso l'interno fino al punto di arresto. Se abilitata dall'amministratore di sistema, è possibile che sull'interfaccia utente venga visualizzata la finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio.
9. Nella finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio inserire le informazioni corrette sulla carta, tra cui formato, tipo e grammatura e, se necessario, i profili antiarricciatura e/o di allineamento.
10. Selezionare **Conferma** o **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle impostazioni o proprietà del vassoio.

Manutenzione dei vassoi 8/9

Sostituzione dei rulli di alimentazione del vassoio bypass per l'OHCF (vassoi 8 e 9)

SUGGERIMENTO

I rulli di alimentazione del vassoio 5 (bypass) vanno sostituiti quando si verificano frequenti alimentazioni multiple, alimentazioni singole o pagine vuote.

Per sostituire i seguenti rulli di alimentazione per il vassoio 5, attenersi alla seguente procedura:

- Rullo di alimentazione
- Rullo di impulso
- Rullo di ritardo

NOTA

Dopo aver sostituito tutti i rulli di alimentazione, contattare l'amministratore di sistema che provvederà ad azzerare il contatore di utilizzo HFSI per questi componenti CRU.

1. Individuare e accedere al vassoio 5 (bypass); a seconda della configurazione del sistema in uso, si trova sopra ai vassoi 6/7 o ai vassoi 8/9 opzionali.
2. Sollevare e aprire la copertura del vassoio bypass per accedere ai componenti del rullo di alimentazione.



3. Rimuovere e sostituire il rullo di alimentazione premendo i lati dell'albero metallico e sollevandolo.



4. Rimuovere e sostituire il rullo di impulso usando la stessa tecnica.



5. Rimuovere e sostituire il rullo di ritardo usando la stessa tecnica.



6. Chiudere la copertura del vassoio bypass.
7. Verificare che il vassoio funzioni correttamente alimentando carta dal vassoio bypass.
8. Effettuare l'accesso come amministratore o chiedere all'amministratore di eseguire i seguenti passaggi per azzerare il conteggio HFSI:
- a) Dal pannello comandi, premere il pulsante **Strumenti**.
 - b) Nella schermata visualizzata, selezionare l'icona **Strumenti**.
 - c) Selezionare **Impostazioni sistema > Impostazioni servizi comuni > Manutenzione**.
 - d) Usare il pulsanti freccia su/giù per accedere alle schermate Manutenzione successive.
 - e) Selezionare l'icona **Operatore responsabile tecnico**. La funzione Responsabile tecnico viene aperta.
 - f) Selezionare le voci del rullo bypass che corrispondono ai nuovi componenti sostituiti.
 - g) Selezionare **Ripristina valore corrente**. Il sistema azzerare il conteggio HFSI.
9. Uscire dalla modalità amministratore premendo il pulsante **Accesso** sul pannello comandi. Quando viene richiesto, selezionare **Logout**.

Sostituzione dei rulli di alimentazione dell'OHCF (vassoi 8 e 9)

I rulli di alimentazione dei vassoi 6/7 vanno sostituiti ogni 300.000 stampe oppure quando si verificano frequenti alimentazioni multiple, alimentazioni singole o pagine vuote.

Per sostituire i rulli di alimentazione, attenersi alla seguente procedura:

- Rullo di alimentazione
- Rullo di impulso
- Rullo di ritardo

NOTA

Dopo aver sostituito tutti i rulli di alimentazione, contattare l'amministratore di sistema che provvederà ad azzerare il contatore di utilizzo HFSI per questi componenti CRU.

1. Aprire il vassoio superiore per accedere ai componenti di alimentazione.



2. Individuare lo scompartimento del rullo di alimentazione sul pannello di destra del cassetto.

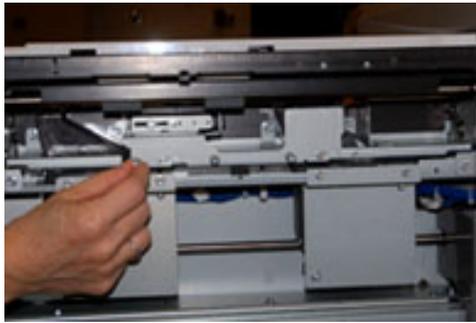


3. Rimuovere il rullo di impulso spingendo verso il basso la linguetta nera con una mano per alzare il rullo e stringendo l'albero metallico su entrambe le estremità con l'altra mano. Sollevare ed estrarre il rullo di impulso.



4. Sostituire il nuovo rullo stringendo entrambe le estremità dell'albero metallico e spingendo in basso la linguetta nera, inserire e rilasciare le estremità del rullo negli incastri.

5. Successivamente rimuovere il rullo di ritardo sul lato del vassoio di alimentazione per accedere al rullo di ritardo. Svitare le 3 viti a testa zigrinata.



6. Spingere il gruppo rullo di ritardo completamente a sinistra in modo che esca dalle scanalature. Tirare il gruppo verso di sé fino a rimuoverlo completamente dal vassoio e riporlo da una parte.



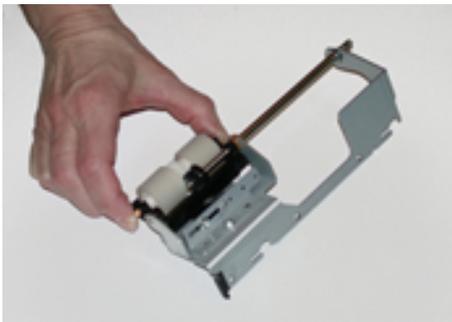
7. Con il gruppo rullo di ritardo estratto, accedere e rimuovere il rullo di alimentazione. Per rimuoverlo, premere entrambe le estremità dell'albero metallico e sollevarlo. Per sostituirlo, premere entrambe le estremità del nuovo albero del rullo, inserirlo e rilasciare le estremità negli incastri.



8. Infine, sostituire il rullo di ritardo. Stringere tra indice e pollice le estremità arancioni dell'alberino del rullo di ritardo ed estrarlo dal gruppo.



9. Riposizionare un nuovo rullo di ritardo negli incastri neri del gruppo usando la stessa tecnica.



10. Reinstallare il gruppo rullo di ritardo nel vassoio. Allineare i fori del gruppo al telaio del vassoio in modo da far combaciare i fori. Reinstallare il gruppo rullo di ritardo nel vassoio. Spingere il gruppo completamente a destra usando il perno come guida. Verificare che il dispositivo sia completamente inserito nei fori e che le aree con le 3 viti siano allineate.



11. Avvitare le 3 viti a testa zigrinata per fissare il gruppo. Non stringere eccessivamente le viti.
12. Chiudere il vassoio e verificare che funzioni correttamente alimentando carta da questo vassoio.
13. Effettuare l'accesso come amministratore o chiedere all'amministratore di eseguire i seguenti passaggi per azzerare il conteggio HFSI.
 - a) Dal pannello comandi, premere il pulsante **Strumenti**.
 - b) Nella schermata visualizzata, selezionare l'icona **Strumenti**.

Secondo alimentatore ad alta capacità per grandi formati collegato - (OHCF/Vassoi 8 e 9)

- c) Selezionare **Impostazioni sistema > Impostazioni servizi comuni > Manutenzione**.
 - d) Usare il pulsante freccia su/giù per accedere alle schermate Manutenzione successive.
 - e) Selezionare l'icona **Operatore responsabile tecnico**.
La funzione Responsabile tecnico viene aperta.
 - f) Selezionare l'elemento che corrisponde ai componenti sostituiti di recente.
 - g) Selezionare **Ripristina valore corrente**. Il sistema azzera il conteggio HFSI.
- 14.** Uscire dalla modalità amministratore premendo il pulsante **Accesso** sul pannello comandi.
Quando viene richiesto, selezionare **Logout**.

Risoluzione dei problemi dei vassoi 8 e 9

Inceppamenti carta nei vassoi 8/9

Eliminazione degli inceppamenti nell'OHCF (vassoi 8/9)

Le leve di rilascio all'interno dell'area di trasporto dell'alimentatore trattengono i fogli di grande formato (quali A3, 11 x 17 pollici e 12 x 18 pollici) per ridurre il rischio di inceppamenti quando la carta entra nel motore di stampa.

NOTA

Seguire le istruzioni sull'eliminazione degli inceppamenti visualizzate sullo schermo sensibile. Prima di procedere con i lavori di stampa, verificare sempre che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti, compresi eventuali frammenti di carta strappata.

Inceppamenti carta quando il vassoio bypass è installato sopra i vassoi 8 e 9

SUGGERIMENTO

Prima di procedere con i lavori di stampa, verificare sempre che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti, compresi eventuali frammenti di carta strappata.

1. Rimuovere la carta caricata nel vassoio bypass (vassoio 5).
2. Sollevare e aprire la copertura superiore del vassoio bypass (vassoio 5).



3. Rimuovere tutta la carta inceppata.



NOTA

Se la carta è strappata, controllare all'interno della stampante e rimuovere i frammenti.

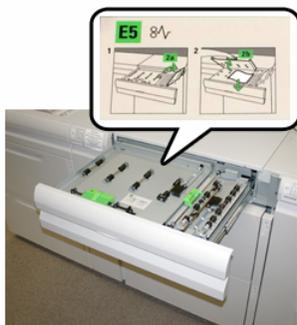
4. Chiudere la copertura superiore del vassoio bypass (vassoio 5).



5. Aprire il **cassetto superiore** (ubicato sopra i vassoi 6 e 7).



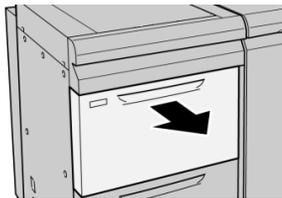
6. Sollevare le leve **2a** e **2b** e rimuovere la carta inceppata.



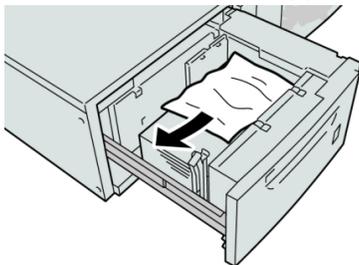
7. Chiudere le leve **2a** e **2b**.
8. Chiudere il **cassetto superiore**.
9. Ricaricare la carta nel vassoio e riprendere la stampa.

Inceppamenti carta all'interno dei vassoi 8 e 9

1. Estrarre il vassoio in cui si è verificato l'inceppamento carta.



2. Rimuovere la carta inceppata.



NOTA

Se la carta è strappata, controllare all'interno della macchina e rimuovere i frammenti.

3. Spingere delicatamente il vassoio verso l'interno fino al punto di arresto.

Inceppamenti carta alla leva 1a e alla manopola 1c dei vassoi 8 e 9

1. Aprire la copertura anteriore del modulo alimentatore.



2. Spostare la leva **1a** verso destra e girare la manopola **1c** a destra. Rimuovere la carta inceppata.



NOTA

Se la carta è strappata, controllare all'interno della macchina e rimuovere i frammenti.

3. Riportare la leva **1a** nella posizione originale.

4. Chiudere la copertura anteriore del modulo alimentatore.

NOTA

Se la copertura anteriore del modulo alimentatore non è chiusa completamente, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

Inceppamenti carta alla leva 1b e alla manopola 1c dei vassoi 8 e 9

1. Aprire la copertura anteriore del modulo alimentatore.



2. Spostare la leva **1b** verso destra e girare la manopola **1c** a destra. Rimuovere la carta inceppata.



NOTA

Se la carta è strappata, controllare all'interno della macchina e rimuovere i frammenti.

3. Riportare la leva **1b** nella posizione originale.
4. Chiudere la copertura anteriore del modulo alimentatore.

NOTA

Se la copertura anteriore del modulo alimentatore non è chiusa completamente, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

Inceppamenti carta alla leva 1d e alla manopola 1c dei vassoi 8 e 9

1. Aprire la copertura anteriore del modulo alimentatore.



2. Spostare la leva **1d** verso l'alto e rimuovere la carta inceppata.



NOTA

Se la carta è strappata, controllare all'interno della macchina e rimuovere i frammenti.

3. Se non è possibile rimuovere la carta, girare la manopola **1c** in senso orario, quindi rimuovere la carta inceppata.
4. Riportare la leva **1d** nella posizione originale.
5. Chiudere la copertura anteriore del modulo alimentatore.

NOTA

Se la copertura anteriore del modulo alimentatore non è chiusa completamente, viene visualizzato un messaggio e la macchina non funziona.

Messaggi di errore dei vassoi 8/9

Quando si verifica un errore, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperte o un malfunzionamento della stampante, la stampante smette di stampare e sull'interfaccia utente appare un messaggio. Una figura mostra la posizione in cui si è verificato l'errore con una breve spiegazione delle azioni da eseguire per correggerlo. Se un errore riguarda più punti del sistema, la riproduzione cambia per indicare i vari punti e le azioni correttive necessarie.

Informazioni sui codici errore dei vassoi 8/9

Quando si verifica un errore, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperte o un malfunzionamento della stampante, la stampante smette di stampare e sull'interfaccia utente appare un messaggio.

Sull'interfaccia utente viene inoltre visualizzato un pulsante **Errori** che fornisce informazioni sull'errore e istruzioni dettagliate su come correggerlo.

SUGGERIMENTO

Gli errori dei vassoi 8 e 9 vengono identificati dai codici che iniziano con il numero a tre cifre «178.»



Specifiche dei vassoi 8 e 9

Componente	Specifiche tecniche
Formato foglio	<p>Alimentazione lato corto (Short Edge Feed, SEF):</p> <ul style="list-style-type: none"> • A4/8,5 x 11 poll. • 8,5 x 13 poll. • 8,5 x 14 poll. • B4/10 x 14 poll. • A3/11 x 17 poll. • 12 x 18 poll. • 12,6 x 17,7 poll./SRA3 • 13 x 18 poll. • 13 x 19 poll. • 12,6 x 19,2 poll. • B5 <p>Alimentazione lato lungo (LEF, Long Edge Feed):</p> <ul style="list-style-type: none"> • B5 • 7,25 x 10,5 poll. (Executive) • A4 • 8,5 x 11 poll. • 8,0 x 10 poll. <p>Formati personalizzati: 182-330 mm (7,2-13 poll.) di larghezza e 182-488 mm (7,2-19,2 poll.) di lunghezza</p>
Grammatura carta	Copertine da 52-350 g/m ² (16-130 lb)
Capacità carta	<p>2.000 fogli per vassoio</p> <p>IMPORTANTE</p> <p>Quando si utilizza carta Xerox di grammatura fino a 90 g/m² (24 lb).</p>

4

Stazione di finitura BR (Business Ready) e stazione libretto opzionale

Panoramica della stazione di finitura BR (Business Ready)

SUGGERIMENTO

La stazione di finitura BR (con o senza stazione libretto) viene collegata direttamente alla stampante e non richiede la presenza del modulo di interfaccia/modulo di raffreddamento interfaccia.

La stazione di finitura BR aggiunge svariate opzioni di livello professionale alla stampante occupando uno spazio minimo. La stazione di finitura può essere dotata o meno di stazione libretto.

Stazione di finitura BR senza stazione libretto



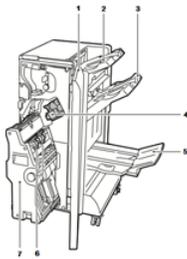
La stazione di finitura BR supporta le operazioni di perforatura e pinzatura. Il vassoio superiore destro viene utilizzato per le copie impilate e può contenere fino a 500 fogli di carta. L'impilatore viene utilizzato per le copie sfalsate e/o pinzate e può contenere fino a 3.000 fogli di carta.

Stazione di finitura BR con stazione libretto opzionale



La stazione di finitura BR con stazione libretto opzionale supporta le operazioni di perforatura, pinzatura e creazione libretto. Il vassoio superiore destro viene utilizzato per le copie impilate e può contenere fino a 500 fogli di carta. Il vassoio centrale destro viene utilizzato per le copie sfalsate e/o pinzate e può contenere fino a 1.500 fogli di carta. Entrambi i vassoi possono essere utilizzati per le stampe perforate (opzionale). Nel vassoio inferiore della stazione di finitura vengono consegnati i libretti con pinzatura centrale.

Identificazione dei componenti della stazione di finitura BR



1. Copertura anteriore stazione finitura
2. Vassoio superiore destro
3. Vassoio intermedio destro
4. Cartuccia pinzatrice
5. Vassoio della stazione libretto (opzionale)
6. Unità di pinzatura libretto (opzionale)
7. Unità della stazione libretto (opzionale)

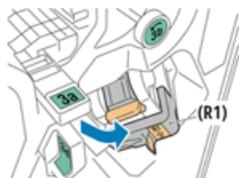
Manutenzione della stazione di finitura BR

Materiali di consumo per la stazione di finitura BR

CRU (Articolo)	Quantità da riordinare	Resa di stampa approssimativa (stampe a colori A4/8,5x11 poll.)
Cartuccia pinzatrice della stazione di finitura BR (Business Ready)	1 Cartuccia pinzatrice	5.000 punti per cartuccia
Cartuccia pinzatrice per stazione di finitura BR con stazione libretto	Confezione da 4: ricariche da 5.000 punti ciascuna	5.000 punti per cartuccia
Ricariche punti per stazione di finitura BR e stazione di finitura BR con stazione libretto	3 ricariche per confezione	5.000 punti per ricarica, per un totale di 15.000

Caricare i punti nell'unità di pinzatura principale

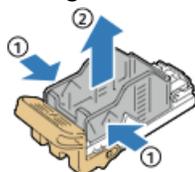
1. Aprire lo sportello anteriore della stazione di finitura BR.
2. Afferrare la leva arancione **R1** e spingere verso destra il gruppo pinzatrice.



3. Tenendola per la maniglia arancione, estrarre la cartuccia pinzatrice tirandola verso di sé.

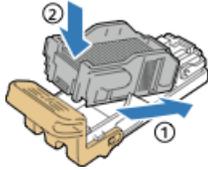


4. Stringere le due estremità della ricarica punti (1) ed estrarla dalla cartuccia (2).



Stazione di finitura BR (Business Ready) e stazione libretto opzionale

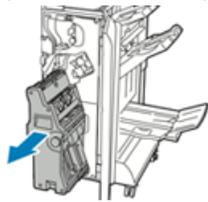
5. Inserire la parte anteriore della nuova ricarica punti nella cartuccia pinzatrice (1), quindi spingere la parte posteriore nella cartuccia (2).



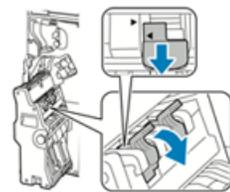
6. Chiudere lo sportello anteriore della stazione di finitura BR.

Sostituire la cartuccia pinzatrice della stazione libretto

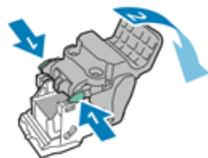
1. Aprire lo sportello anteriore della stazione di finitura BR.
2. Afferrare la maniglia della stazione libretto e tirare l'unità verso di sé finché le cartucce pinzatrice non appaiono nella parte superiore del dispositivo.



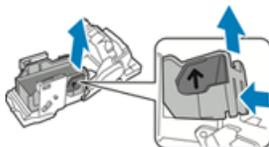
3. Per estrarre la cartuccia pinzatrice dalla stazione libretto, spingere verso il basso la cartuccia dalla maniglia, come indicato, tirare la cartuccia verso di sé e quindi verso l'alto.



4. Capovolgere la cartuccia pinzatrice.
5. Per aprire la maniglia della cartuccia allontanandola dalla ricarica punti, stringere le linguette verdi e tirare indietro la maniglia.



6. Per estrarre la ricarica, premere sul retro del contenitore di ricarica, come da illustrazione.



7. Sostituire la ricarica punti e inserire nuovamente la cartuccia nella stazione libretto.
8. Chiudere lo sportello anteriore della stazione di finitura BR.

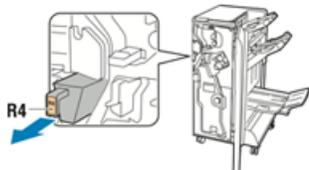
Svuotare il contenitore scarti di perforazione

Un messaggio sull'interfaccia utente avverte quando il contenitore scarti di perforazione è pieno.

PERICOLO

Non eseguire questa procedura mentre sono in corso operazioni di copia o stampa.

1. Aprire lo sportello anteriore della stazione di finitura BR.
2. Estrarre il contenitore dall'alloggiamento nella parte superiore sinistra della stazione di finitura.

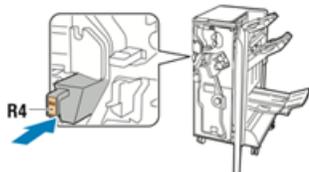


- Attendere 10 secondi prima di inserire nuovamente il contenitore nella stampante. Il contatore delle perforazioni si azzerava dopo 10 secondi.
- Se si estrae il contenitore scarti di perforazione prima che un messaggio lo richieda espressamente, svuotare il contenitore prima di inserirlo nella stazione di finitura.

3. Svuotare il contenitore.



4. Inserire il contenitore completamente all'interno della stazione di finitura.



5. Chiudere lo sportello anteriore della stazione di finitura BR.

Risoluzione dei problemi della stazione di finitura BR

Inceppamenti carta della stazione di finitura BR

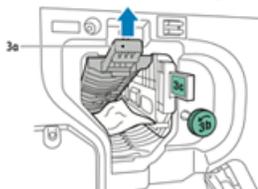
Eliminare gli inceppamenti nella posizione 3a della stazione di finitura BR

1. Se la carta è visibile all'uscita del vassoio di uscita, tirare delicatamente i fogli nella direzione indicata per estrarli.



2. Aprire lo sportello anteriore della stazione di finitura BR.

3. Sollevare la maniglia verde **3a**.



4. Rimuovere delicatamente la carta inceppata.



- Se la carta è strappata, rimuovere tutti i frammenti dalla stazione di finitura.
- Se la carta è inaccessibile oppure un messaggio nell'interfaccia utente richiede di rilasciare la carta, ruotare la manopola verde **3b** nella direzione indicata.

5. Riportare la maniglia verde **3a** nella posizione originale.

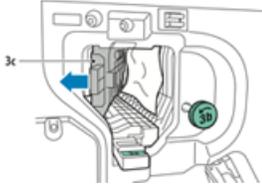


6. Chiudere lo sportello anteriore della stazione di finitura BR.

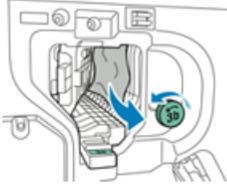
Eliminare gli inceppamenti nella posizione 3c della stazione di finitura BR

1. Aprire lo sportello anteriore della stazione di finitura BR.

2. Spostare la leva verde **3c** verso sinistra.

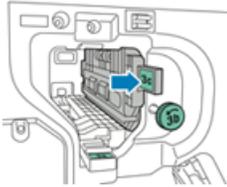


3. Rimuovere delicatamente la carta inceppata.



- Se la carta è strappata, rimuovere tutti i frammenti dalla stazione di finitura.
- Se la carta è inaccessibile oppure un messaggio nell'interfaccia utente richiede di rilasciare la carta, ruotare la manopola verde **3b** nella direzione indicata.

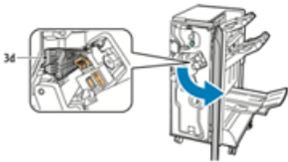
4. Riportare la leva verde **3c** nella posizione originale.



5. Chiudere lo sportello anteriore della stazione di finitura BR.

Eliminare gli inceppamenti nella posizione 3d della stazione di finitura BR

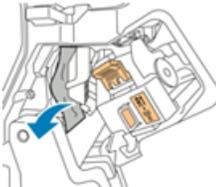
1. Aprire lo sportello anteriore della stazione di finitura e individuare la leva verde **3d**.



2. Spostare la leva verde **3d** verso destra.



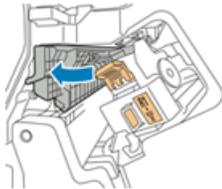
3. Rimuovere delicatamente la carta inceppata.



NOTA

Se la carta è strappata, rimuovere tutti i frammenti dalla stazione di finitura.

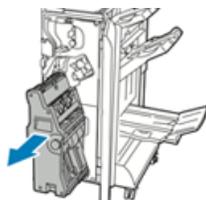
4. Riportare la leva verde **3d** nella posizione originale.



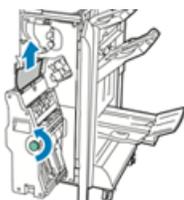
5. Chiudere lo sportello anteriore della stazione di finitura BR.

Eliminare gli inceppamenti nella posizione 4 della stazione di finitura BR

1. Aprire lo sportello anteriore della stazione di finitura BR.
2. Utilizzando la maniglia verde, estrarre l'unità **4** finché non si blocca.



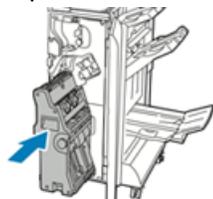
3. Per rimuovere i fogli inceppati, ruotare la manopola verde **4** in una delle due direzioni, come indicato.



NOTA

Se la carta è strappata, rimuovere tutti i frammenti dalla stazione di finitura.

4. Riportare l'unità **4** nella posizione originale.



5. Chiudere lo sportello anteriore della stazione di finitura BR.

Eliminare gli inceppamenti nel vassoio libretti

1. Aprire lo sportello anteriore della stazione di finitura BR.

2. Per rilasciare i fogli inceppati, ruotare la manopola verde **4** nella direzione indicata.



3. Per estrarre la carta, tirarla nella direzione indicata.



NOTA

Se la carta è strappata, rimuovere tutti i frammenti dalla stazione di finitura.

4. Chiudere lo sportello anteriore della stazione di finitura BR.

Messaggi di errore della stazione di finitura BR e relativi codici errore

Quando si verifica un errore, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperte o un malfunzionamento della stampante, la stampante smette di stampare e sull'interfaccia utente appare un messaggio. Una figura mostra la posizione in cui si è verificato l'errore con una breve spiegazione delle azioni da eseguire per correggerlo. Se un errore riguarda più punti del sistema, la riproduzione cambia per indicare i vari punti e le azioni correttive necessarie.

Quando si verifica un errore, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperte o un malfunzionamento della stampante, la stampante smette di stampare e sull'interfaccia utente appare un messaggio.

Sull'interfaccia utente viene inoltre visualizzato un pulsante **Errori** che fornisce informazioni sull'errore e istruzioni dettagliate su come correggerlo.

Stazione di finitura BR (Business Ready) e stazione libretto opzionale

SUGGERIMENTO

Gli errori della stazione di finitura BR e della stazione libretto vengono identificati dai codici che iniziano con il numero a tre cifre «**012.** »



Specifiche della stazione di finitura BR

Stazione di finitura BR senza stazione libretto

Componente	Specifiche tecniche
Capacità dei vassoi formati	Vassoio a sfalsamento (superiore): 500 fogli Vassoio impilatura/pinzatura: <ul style="list-style-type: none">• 3.000 fogli non pinzati oppure• 100 fascicoli (due o quattro punti), A4, 11 x 17 poll., 8,5 x 14 poll., o• 200 fascicoli (un punto), A4 / 8,5 x 11 poll. Da A6 a SRA3 / da 4 x 6 poll. a 12 x 19 poll. per l'impilatura Da B5 a A3 / da 7,25 x 10,5 poll. a 11 x 17 poll. per la pinzatura
Grammatura carta	Da 64 a 300 g/m ² / Da 16 lb. di qualità a 110 lb. copertina (patinata e non patinata)
Pinzatura	Pinzatura singola e multipla Pinzatura automatica (max 50 fogli) – 90 g/m ² / 24 lb Formati supportati: A3, A4, B4, B5, Letter, Legal, Tabloid
Perforazione	Nord America: 2-3 fori Europa: 2-4 fori; 4 fori stile svedese (opzionale)

Stazione di finitura BR con stazione libretto

Componente	Specifiche tecniche
Capacità dei vassoi	Vassoio a sfalsamento (superiore): 500 fogli da A4 / 8,5 x 11 poll. non pinzati Vassoio impilatura/pinzatura: <ul style="list-style-type: none">• 1.500 fogli da A4 / A3 / SRA3 / 8,5 x 11 poll. / 11 x 17 poll. non pinzati oppure• 200 fascicoli pinzati A4 / 8,5 x 11 poll. (pinzatura singola, doppia o quadrupla) oppure

Componente	Specifiche tecniche
formati	<ul style="list-style-type: none"> 100 fascicoli pinzati A3 / SRA3 / 11 x 17 poll. Da A6 a SRA3 / da 4 x 6 poll. a 12 x 19 poll. per l'impilatura Da B5 a A3 / da 7,25 x 10,5 poll. a 11 x 17 poll. per la pinzatura
Grammatura carta	Da 64 a 300 g/m ² / Da 16 lb. di qualità a 110 lb. copertina (patinata e non patinata)
Pinzatura	Pinzatura singola e multipla Pinzatura automatica (max 50 fogli) – 90 g/m ² / 24 lb Formati supportati: A3, A4, B4, B5, Letter, Legal, Tabloid
Perforazione	Nord America: 2-3 fori Europa: 2-4 fori; 4 fori stile svedese (opzionale)
Stazione libretto	Pinzatura centrale da 2 a 16 fogli (7 fogli di carta patinata da 106-176 g/m ² o 5 fogli di carta patinata da 177-220 g/m ²) Piegatura doppia, fino a 5 fogli Formati supportati: A3, A4, 12 x 18 poll., SRA3, Letter, Legal, Tabloid

Stazione di finitura BR (Business Ready) e stazione libretto opzionale

5

Modulo interfaccia antiarricciatura / Modulo interfaccia antiarricciatura con ILS

I moduli interfaccia antiarricciatura (IDM) sono dispositivi di finitura opzionali utilizzati assieme ad altri dispositivi di finitura opzionali.

Con la stampante Versant 180 sono disponibili due moduli IDM:

- Modulo interfaccia antiarricciatura (IDM)
- Modulo interfaccia antiarricciatura (IDM) con spettrofotometro in linea (ILS)

I moduli interfaccia antiarricciatura offrono le seguenti funzionalità:

- Comunicazione tra la stampante e il dispositivo di finitura collegato
- Un percorso carta allineato tra la stampante e il dispositivo di finitura collegato; e
- Raffreddamento e correzione arricciatura della carta che esce dalla stampante.

Dispositivi di finitura che richiedono un modulo IDM

I seguenti dispositivi di finitura richiedono il modulo IDM o il modulo IDM con ILS:

- Inseritore
- Dispositivo GBC AdvancedPunch
- Impilatore ad alta capacità (HCS)
- Taglierina bilaterale
- Piegatrice a C/Z
- Stazione di finitura Production Ready (PR)
- Stazione di finitura libretto PR

- Stazione di finitura PR Plus
- Modulo taglierina SquareFold (che richiede la stazione di finitura libretto PR)

Pacchetto Performance opzionale ed il modulo IDM con ILS

NOTA

Se viene acquistato il Pacchetto Performance opzionale, è richiesto il modulo IDM con ILS (indipendentemente da eventuali ulteriori dispositivi di finitura).

IMPORTANTE

Il Pacchetto Performance deve essere ordinato prima dell'installazione iniziale del sistema. Non è consentito dotare di Pacchetto Performance una stampante esistente una volta che il sistema è stato ordinato e installato.

Il Pacchetto Performance opzionale è una suite di strumenti e tecnologie che migliora le funzionalità della stampante di base in tre aree: velocità operativa, automazione della gestione dei colori e produttività del centro stampa.

Il Pacchetto Performance comprende i seguenti strumenti e tecnologie:

- Software **ASRS (All Stocks Rated Speed)**: La funzione ASRS (All Stocks Rated Speed) elimina i rallentamenti generati da supporti più pesante. Con ASRS, la velocità della stampante viene calibrata in funzione del formato del supporto e non della sua grammatura. Ciò significa che tutti i supporti fino a 350 g/m² di un dato formato verranno stampati alla velocità nominale, cioè massima, per quel formato.
- Software **ACQS (Automated Color Quality System)** software: Il sistema ACQS (Automated Color Quality System) è una tecnologia di gestione dei colori avanzata che si fa carico delle complesse decisioni circa la gestione dei colori al posto dell'operatore. ACQS automatizza la stampa e la misurazione delle tabelle di calibrazione e quindi calcola e apporta precise regolazioni alle tabelle colore sulla base dei risultati.

NOTA

La suite ACQS è disponibile solo associato al server di stampa esterno Xerox EX 80 Print Server con tecnologia Fiery; **non** è disponibile con Xerox EX-i 80 Print Server con tecnologia Fiery.

- ACQS incorpora misurazioni cromatiche standard usando lo spettrofotometro in linea (nel modulo di raffreddamento interfaccia) per calibrare i colori della stampante e generare profili di destinazione accurati per i vari supporti. In tal modo, ogni variabilità viene eliminata nell'elaborazione dei colori.
 - Le procedure sono automatizzate in quanto non serve che un operatore acquisisca manualmente dei riferimenti di scansione usando uno spettrofotometro esterno. L'operatore deve avviare la procedura dal print server, ma tutti i riferimenti vengono poi generati e acquisiti automaticamente, così come tutte le misurazioni, i calcoli e le correzioni.
- **Spettrofotometro in linea (ILS)** - incluso con il modulo IDM con ILS:
 - Lo spettrofotometro in linea (ILS) risiede nel modulo di raffreddamento interfaccia. Lo spettrofotometro abilita il Sistema automatico qualità colori (ACQS) che automatizza i controlli che assicurano una resa stabile e precisa dei colori lavoro

dopo lavoro, in modo tale che gli operatori non devono ricorrere a uno spettrofotometro manuale per la calibrazione del print server. Facilita inoltre la creazione di profili di destinazione personalizzati per ciascun supporto utilizzato dalla stampante.

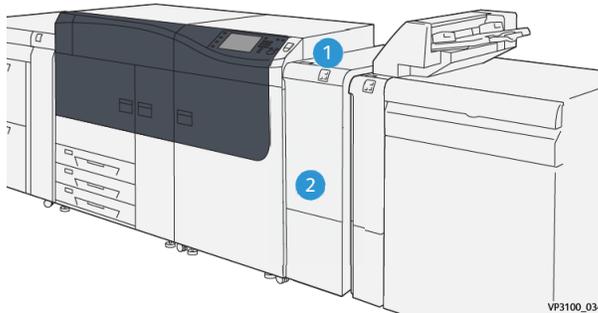
- Poiché lo spettrofotometro è posizionato strategicamente nel percorso carta, i processi automatici come le misurazioni di calibrazione e la creazione di profili di destinazione sono veloci e richiedono meno tempi morti per la stampante. La combinazione del software ACQS e dell'hardware ILS consente di generare colori accurati più velocemente e assicura una maggiore fedeltà dei colori nel tempo.
- Oltre allo spettrofotometro in linea, nel modulo di raffreddamento interfaccia sono presenti funzioni di ventilazione per raffreddano la stampante quando usata a velocità elevate e un dispositivo antiarricciatura che appiattisce i fogli prima della finitura.

- **Xerox EX 180 Print Server**

- **Informazioni sulla configurazione riguardo al Pacchetto Performance:**

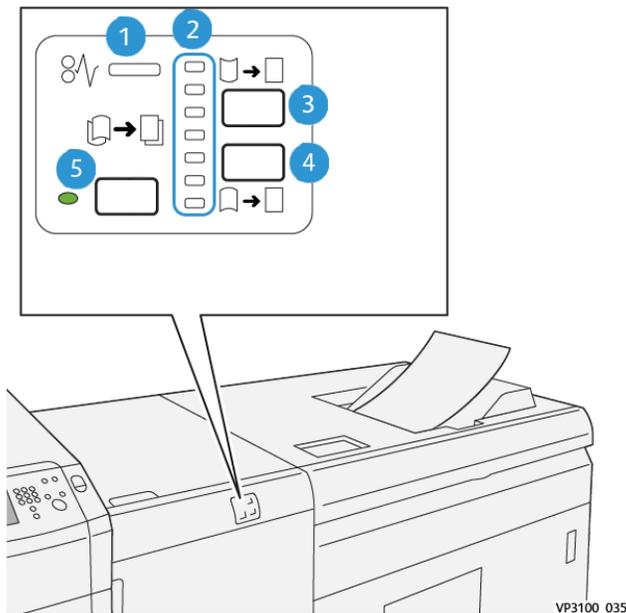
1. Il Pacchetto Performance deve essere ordinato contemporaneamente alla stampante. Una volta che la stampante è stata configurata senza il Pacchetto Performance opzionale, non sarà possibile installare il Pacchetto successivamente.
2. Il Pacchetto Performance non è disponibile con Xerox EX-i 80 Print Server. I clienti devono ordinare il server di stampa esterno Xerox EX 80 Print Server.
3. Se i clienti dotano la stampante di stazione di finitura Business Ready (BR), stazione di finitura Business Ready con stazione libretto o vassoio di ricezione con sfalsamento (OCT), l'opzione Performance Package **non può essere inclusa** nella configurazione.
4. Quando si ordina il Pacchetto Performance, è necessario ordinare anche il modulo di raffreddamento interfaccia. Il pacchetto non può essere utilizzato con il modulo interfaccia.
5. Le opzioni di finitura abilitate dal modulo IDM con ILS includono queste stazioni di finitura e i loro accessori:
 - Inseritore
 - Dispositivo GBC AdvancedPunch
 - Impilatore ad alta capacità (HCS)
 - Taglierina bilaterale
 - Piegatrice a C/Z
 - Stazione di finitura Production Ready (PR)
 - Stazione di finitura libretto PR
 - Stazione di finitura PR Plus
 - Modulo taglierina SquareFold (che richiede la stazione di finitura libretto PR)
 - Plockmatic Pro 35 e Plockmatic Pro 50 (che richiede la stazione di finitura PR Plus)

Componenti del modulo interfaccia antiarriccatura (IDM)



1. Pannello delle spie di inceppamento carta/errore
2. Copertura anteriore del modulo IDM

Pannello comandi del modulo IDM

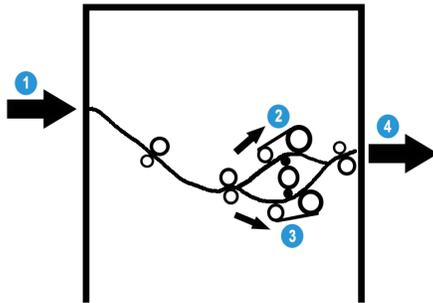


1. Spia inceppamento/errore
2. Spie di arriccatura verso l'alto/verso il basso
3. Pulsante Arriccatura manuale verso l'alto
4. Pulsante Arriccatura manuale verso il basso
5. Pulsante Arriccatura automatica e spia

Correzione arricciatura del modulo IDM

SUGGERIMENTO

Lo scopo di questa correzione è eliminare l'arricciatura della carta prima che raggiunga il dispositivo di finitura in linea seguente. Usare la funzione di correzione arricciatura del modulo IDM mentre il dispositivo sta stampando.



1. Supporto proveniente dalla stampante
2. Percorso carta arricciata verso l'alto del modulo IDM
3. Percorso carta arricciata verso il basso del modulo IDM
4. Supporto dal modulo IDM a dispositivo di finitura in linea

Quando i supporti entrano nel modulo, vengono inviati al dispositivo di correzione dell'arricciatura della carta. Il dispositivo antiarricciatura del modulo IDM è dotato di rulli antiarricciatura superiori e inferiori che applicano una pressione al supporto in base ai seguenti criteri:

- Impostazione predefinita del sistema (opzione **Auto** attivata)
- Selezioni manuali effettuate sul pannello comandi del modulo IDM

In base alle impostazioni di correzione arricciatura del modulo IDM, il cancello del dispositivo antiarricciatura indirizza la carta al percorso di arricciatura verso l'alto (concava) o verso il basso (convessa). Il grado di pressione viene esercitato in modo indipendente dalle due serie di bracci del dispositivo verso l'alto o verso il basso.

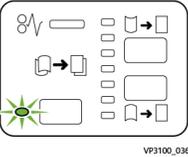
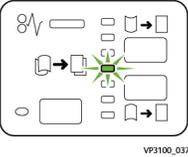
Per regolare l'arricciatura sulle stampe velocemente e secondo necessità, utilizzare i pulsanti Arricciatura manuale verso l'alto o Arricciatura manuale verso il basso. Se dopo aver utilizzato questi pulsanti la pagina stampata continua ad essere eccessivamente arricciata, fare riferimento alla *Guida all'amministrazione del sistema*, la sezione intitolata «*Impostazioni carta personalizzate, Correzione arricciatura.*»

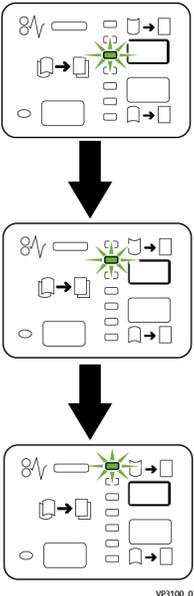
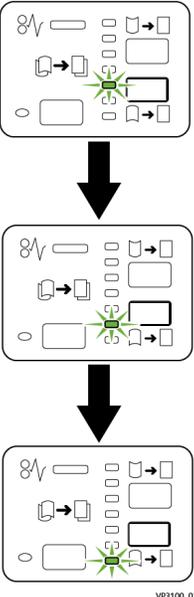
Dal dispositivo antiarricciatura del modulo IDM, il supporto di stampa viene raffreddato e indirizzato dal modulo IDM al dispositivo di finitura opzionale in linea seguente collegato alla stampante.

Funzioni e modalità di correzione arricciatura del modulo IDM

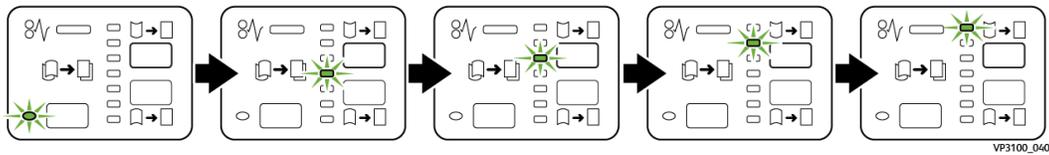
NOTA

Quando è selezionata una modalità di correzione arricciatura del modulo IDM, la nuova modalità viene applicata al successivo foglio che viene rilasciato nel modulo IDM.

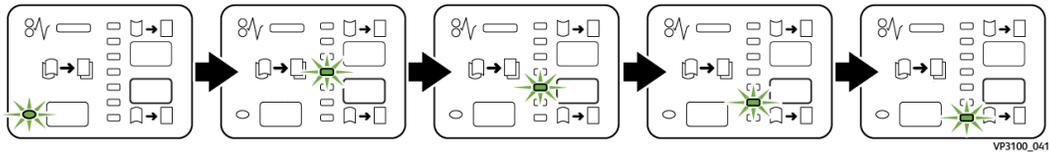
Spia	Modalità	Funzione
 <p>VP3100_036</p>	Auto	<p>Questa è la modalità predefinita.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Corregge automaticamente l'arricciatura scegliendo la direzione e l'entità della correzione. Si basa sul formato carta, l'orientamento e il dispositivo di finitura a cui sono destinate le stampe. • Con la modalità Auto, si accende la spia alla destra del pulsante. • Questa modalità prevede sette impostazioni automatiche per la regolazione dell'arricciatura: tre per l'arricciatura verso l'alto, tre per l'arricciatura verso il basso, e funzione disattivata. • Quando si utilizza la modalità Auto, una spia lampeggia brevemente sul pannello comandi. Indica la direzione di arricciatura preselezionata e l'entità della correzione applicata alla carta.
 <p>VP3100_037</p>	Spento	<p>Quando questa spia è accesa per le modalità Auto o Manuale, la macchina non esegue la correzione dell'arricciatura sulle stampe.</p>

Spia	Modalità	Funzione
	<p>Arricciatura verso l'alto manuale</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Quando i fogli stampati sono arricciati verso l'alto, scegliere questo pulsante. • Ci sono tre impostazioni di correzione dell'arricciatura verso l'alto. • Le prime tre spie indicano il livello di correzione dell'arricciatura verso l'alto selezionata. • La prima spia indica la maggiore entità di correzione applicabile alle stampe.
	<p>Arricciatura verso il basso manuale</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Quando i fogli stampati sono arricciati verso il basso, scegliere questo pulsante. • Ci sono tre impostazioni di correzione dell'arricciatura verso il basso. • Le prime tre spie indicano il livello di correzione dell'arricciatura verso il basso selezionata. • L'ultima spia indica la minore entità di correzione applicabile alle stampe.

La selezione del pulsante arriacciatura verso l'alto cambia i livelli di correzione come indicato:

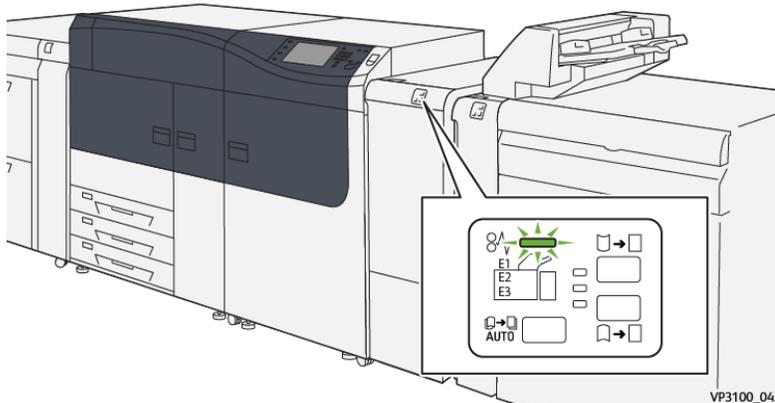


La selezione del pulsante arriacciatura verso il basso cambia i livelli di correzione come indicato:



Risoluzione dei problemi del modulo IDM

Inceppamenti carta nel modulo IDM



Quando si verifica un errore, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperti, o un malfunzionamento della stampante, si verifica quanto segue:

- La stampante si blocca e nello schermo sensibile appare un messaggio di errore.
- Il messaggio contiene una riproduzione grafica indica il punto del malfunzionamento con una breve spiegazione delle azioni correttive necessarie per eliminare il problema.
- Gli inceppamenti carta possono verificarsi in varie aree della stampante e di eventuali dispositivi opzionali collegati alla stampante. In questo caso, la riproduzione grafica cambia per indicare i vari punti e le azioni correttive necessarie.
- Inoltre, se si verifica un errore su un dispositivo opzionale, sul pannello del dispositivo si accende una spia e l'indicazione del punto preciso del problema.

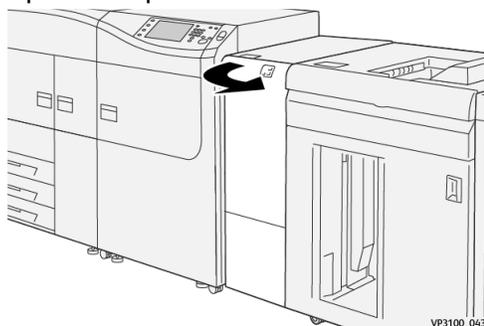
In fase di eliminazione degli inceppamenti, tenere sempre presente quanto segue:

- Non spegnere la stampante durante l'eliminazione dell'inceppamento.

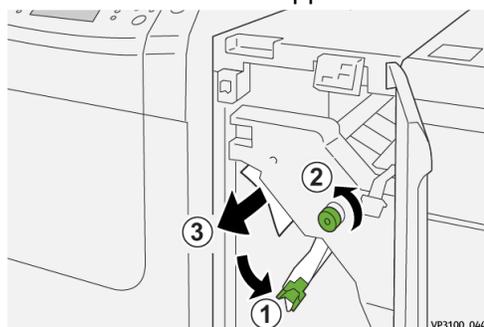
- Gli inceppamenti possono essere rimossi con la stampante accesa. Quando l'alimentazione viene spenta, tutte le informazioni salvate nella memoria del sistema vengono cancellate.
- Eliminare tutti gli inceppamenti prima di riprendere la stampa.
- Non toccare i componenti interni della stampante. Questa azione potrebbe causare difetti di stampa.
- Prima di procedere con i lavori di stampa, verificare che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti, compresi eventuali frammenti di carta strappata.
- Estrarre con cura i fogli inceppati facendo attenzione a non strapparli. Se la carta è strappata, verificare di rimuovere tutti i frammenti.
- Una volta eliminati gli inceppamenti, chiudere tutti gli sportelli e le coperture. La stampante non funziona con coperture e sportelli aperti.
- Quando sono stati eliminati tutti i fogli inceppati, la stampa riprende automaticamente dal punto in cui è stata interrotta.
- Se non si eliminano tutti gli inceppamenti, sullo schermo sensibile rimane visualizzato un messaggio. Leggere sullo schermo sensibile le istruzioni per eliminare gli inceppamenti restanti.

Eliminazione degli inceppamenti carta nel modulo IDM

1. Aprire la copertura anteriore del modulo IDM.



2. Rimuovere la carta inceppata:



- a) Spostare la leva **1a** verso il basso ①.
- b) Ruotare la manopola **1b** in senso antiorario ②.

IMPORTANTE

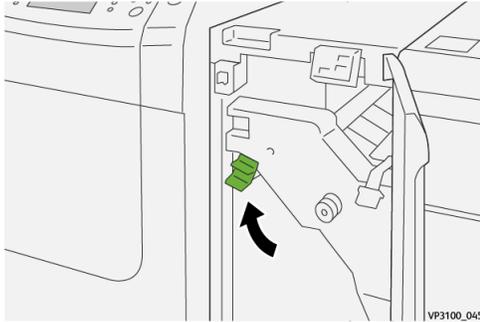
Per assicurarsi che la carta inceppata esca dall'area, ruotare la manopola almeno dieci (10) volte.

- c) Rimuovere la carta inceppata ③.

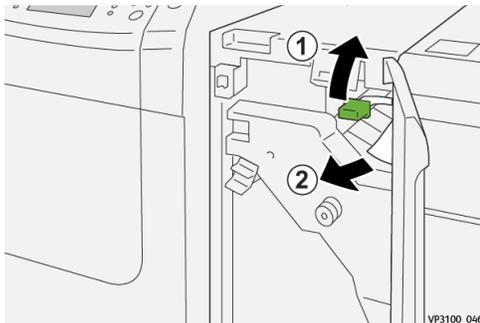
IMPORTANTE

Rimuovere la carta inceppata estraendola con cautela dall'area.

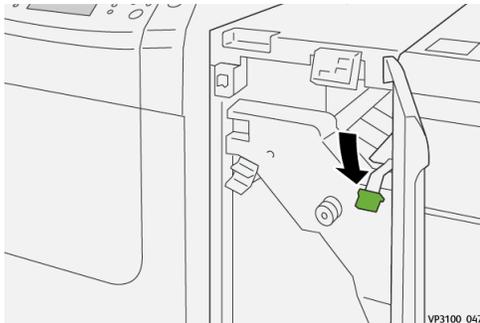
3. Riportare la leva **1a** nella posizione originale.



4. In caso di difficoltà a rimuovere la carta inceppata, spostare la leva **1c** verso l'alto **①** e rimuovere con cautela la carta inceppata **②**.



5. Riportare la leva **1c** nella posizione originale.



6. Chiudere la copertura anteriore del modulo IDM.
7. Se necessario, seguire le istruzioni sullo schermo sensibile della stampante per rimuovere gli inceppamenti in altre aree del sistema.

Messaggi di errore del modulo IDM

Quando si verifica un guasto, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperti o malfunzionamenti del sistema, la stampa si interrompe e sullo schermo sensibile della stampante appare un messaggio. Una figura mostra la posizione in cui si è verificato l'errore con una breve spiegazione delle azioni da eseguire per correggerlo. Se un errore riguarda più punti del sistema, la riproduzione cambia per indicare i vari punti e le azioni correttive necessarie.

Lo schermo sensibile contiene anche il pulsante **Errori** che visualizza informazioni su ogni errore e le istruzioni per correggerlo.

NOTA

Per informazioni sugli errori e i messaggi di errore, fare riferimento al capitolo *Risoluzione dei problemi* della Guida per l'utente della stampante.

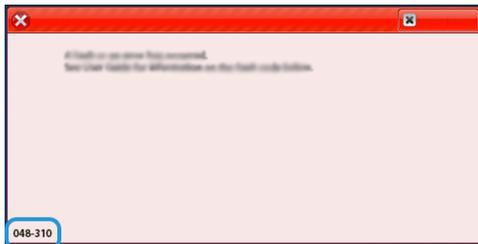
Informazioni sui codici errore del modulo IDM

Quando si verifica un guasto, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperti o malfunzionamenti del sistema, la stampa si interrompe e sullo schermo sensibile della stampante appare un messaggio.

Lo schermo sensibile contiene anche il pulsante **Errori** che visualizza informazioni su ogni errore e le istruzioni per correggerlo.

SUGGERIMENTO

Gli errori del modulo IDM vengono identificati dai codici che iniziano con il numero a tre cifre «**048.**»



6

Inseritore

NOTA

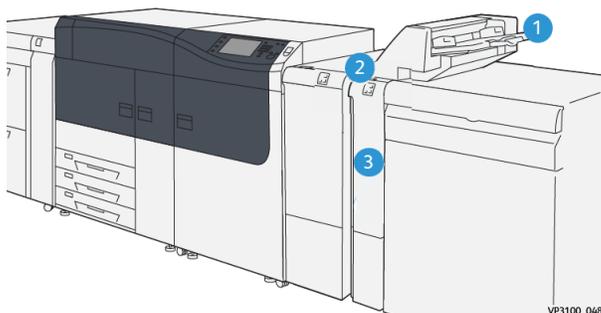
Questo dispositivo di finitura opzionale richiede un modulo interfaccia antiarricciatura (IDM).

Utilizzare l'inseritore per caricare supporti come fogli vuoti, supporti prestampati o supporti speciali, da inserire nei documenti sottoposti a finitura. Tali supporti servono come separatori e copertine per i documenti sottoposti a finitura. La carta alimentata mediante il vassoio inseritore non viene impressa ma semplicemente inserita nei punti indicati dei fascicoli delle stampe finite.

NOTA

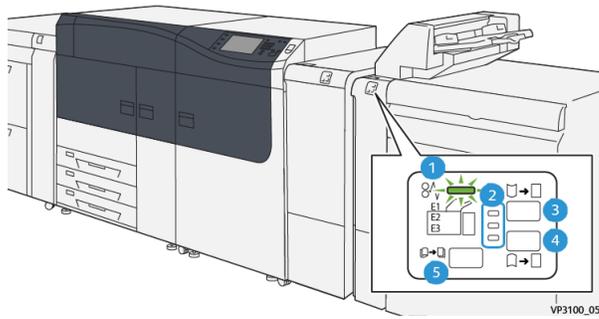
A volte l'inseritore viene anche definito «inseritore post-elaborazione» e/o «interposer.»

Componenti dell'inseritore



1. Vassoio T1 (vassoio inseritore)
2. Pannello comandi dell'inseritore
3. Copertura anteriore dell'inseritore

Pannello comandi dell'inseritore



Numero	Componente	Descrizione
1	Spia inceppamento/errore	Questa spia si accende quando si verifica un inceppamento nell'inseritore.
2	Spie di arricciatura verso l'alto/verso il basso	Analogamente al modulo IDM, queste spie segnalano la direzione della correzione dell'arricciatura. Tuttavia, per l'inseritore sono disponibili solo tre opzioni di correzione: <ul style="list-style-type: none"> • Una correzione per l'arricciatura verso l'alto; spia in alto. • Una correzione per l'arricciatura verso il basso; spia in basso. • Nessuna correzione; spia centrale.
<p>IMPORTANTE</p> <p>Usare uno dei pulsanti seguenti solo se l'arricciatura non migliora dopo aver usato l'impostazione più alta o più bassa del modulo IDM.</p>		
3	Pulsante Arricciatura manuale verso l'alto	Quando i fogli stampati sono arricciati verso l'alto, scegliere questo pulsante.
4	Pulsante Arricciatura manuale verso il basso	Quando i fogli stampati sono arricciati verso il basso, scegliere questo pulsante.
	Pulsante Arricciatura automatica	Corregge automaticamente l'arricciatura scegliendo la direzione e l'entità della correzione.

Carta e supporti per il vassoio inseritore T1

SUGGERIMENTO

La carta alimentata mediante il vassoio inseritore non viene impressa ma semplicemente inserita nei punti indicati dei fascicoli delle stampe finite.

Carta supportata per il vassoio inseritore T1

Formato carta	Grammatura carta	Capacità dei vassoi
7,2 x 5,8 poll. / 182 x 148 mm – 13 x 19,2 poll. / 330 x 488 mm (A3)	52-350 g/m ² non patinata / 72-350 g/m ² patinata *	250 fogli (valori basati su carta Colotech+90)
<p>*</p> <p>NOTA</p> <p>Usare il vassoio 5 per combinare i seguenti tipi di carta e pinzatura centrale/piegatura doppia:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Carta patinata con grammatura massima di 127 g/m² • Fogli bianchi (non stampati) con grammatura massima di 80 g/m² <p>Se si usa un vassoio diverso dal 5, la combinazione può causare errori di allineamento delle pieghe e sgualciture.</p>		

Caricamento carta nel vassoio inseritore T1

Prima di utilizzare il vassoio T1, esaminare le seguenti linee guida:

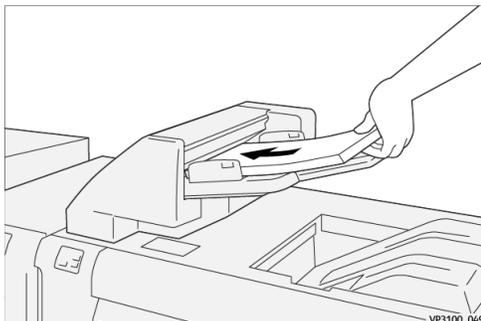
- Rimuovere eventuale carta rimasta nel vassoio.
- Caricare la carta richiesta per il lavoro nel vassoio.
- Per utilizzare le funzioni opzionali di pinzatura centrale/piegatura doppia, assicurarsi che la carta caricata nel vassoio di alimentazione principale (ad esempio, il vassoio 1) sia dello stesso formato della carta caricata nel vassoio T1.
- Per informazioni sulla carta supportata, vedere [Carta supportata per il vassoio inseritore T1](#).

Per inserire fogli di separazione o copertine, come ad esempio fogli vuoti o fogli prestampati, utilizzare il vassoio inseritore T1. La carta caricata nel vassoio T1 viene inserita nei documenti stampati/sottoposti a finitura. Nel vassoio T1 è possibile caricare un massimo di 250 fogli (Colotech+90).

SUGGERIMENTO

La carta alimentata mediante il vassoio inseritore non viene impressa ma semplicemente inserita nei punti indicati dei fascicoli delle stampe finite.

1. Caricare la carta allineando tutti i bordi.

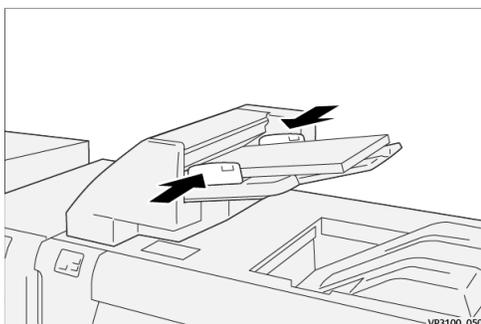


Se la carta è prestampata, caricarla con il lato stampato rivolto verso l'alto.

NOTA

Non superare la linea di riempimento massima. In caso contrario potrebbero verificarsi inceppamenti carta o malfunzionamenti della stampante.

2. Afferrare al centro le guide della carta e farle scivolare delicatamente fino a farle aderire ai bordi della carta.



Se le guide non aderiscono alla carta, o se al contrario pressano eccessivamente contro la carta, potrebbero verificarsi degli inceppamenti.

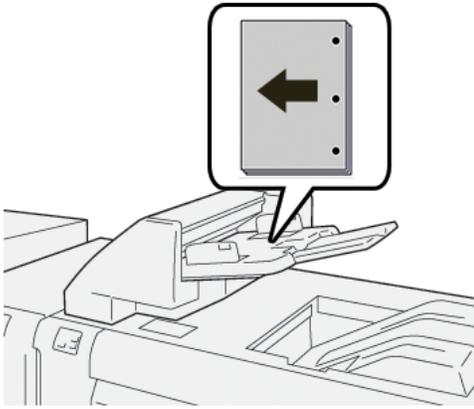
Se impostata dall'amministratore del sistema, sull'interfaccia utente della stampante viene visualizzata la finestra Proprietà vassoio.

3. Dalla finestra Proprietà vassoio, immettere o verificare le informazioni corrette sulla carta.
4. Selezionare **OK** per salvare le informazioni e chiudere la finestra delle proprietà del vassoio.

Stampa su supporti speciali

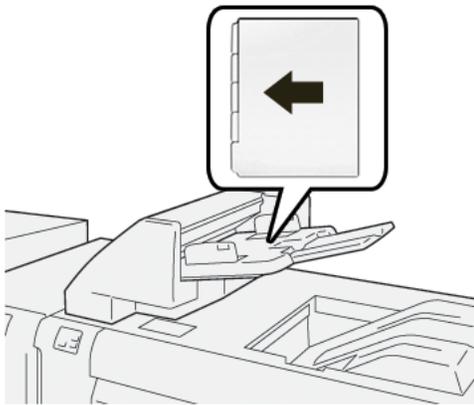
Carta perforata

Caricare la carta perforata nel vassoio T1 con orientamento lato lungo (LEF) e con i fori sul lato destro avendo l'inseritore di fronte a sé.



Supporti a rubrica

Caricare i supporti a rubrica nel vassoio T1 con orientamento lato lungo (LEF) e con le linguette sul lato sinistro avendo l'inseritore di fronte a sé.



Funzione di pulizia per il vassoio T1

Se il vassoio T1 esaurisce la carta, la stampante si ferma. Quando ciò accade, le stampe prodotte fino a quel momento vengono rilasciate nel vassoio di uscita del dispositivo di finitura in linea.

SUGGERIMENTO

Non riutilizzare i fogli espulsi dalla funzione di pulizia, in quanto ciò potrebbe provocare inceppamenti.

Per evitare che venga attivata la funzione di pulizia quando il vassoio T1 esaurisce la carta, è possibile disattivare la funzione dalla modalità **Strumenti** della stampante.

IMPORTANTE

Solo un amministratore di sistema per la stampante può modificare l'impostazione della funzione di pulizia per il vassoio T1.

Impostazioni della funzione di pulizia per il vassoio T1

La funzione di pulizia consente di specificare la modalità operativa della stampante quando si utilizza il vassoio T1. La funzione di pulizia ha due impostazioni:

Standard

Per ciascun fascicolo stampato che richiede l'inserimento di carta nel fascicolo rifinito, la stampante verifica che ci sia carta caricata nel vassoio T1 prima di iniziare a stampare. Questa impostazione aumenta il tempo di attesa tra i fascicoli e di conseguenza riduce la produttività. Tuttavia, la funzione di pulizia carta non viene attivata anche se il vassoio T1 esaurisce la carta.

Priorità alla velocità

La stampante inizia a stampare indipendentemente dallo stato della carta del vassoio T1.

Questa impostazione mantiene inalterata la produttività della stampante. Tuttavia, la carta viene eliminata dalla stampante e la stampante si ferma quando il vassoio T1 esaurisce la carta.

NOTA

Priorità alla velocità è l'impostazione predefinita per la funzione di pulizia del vassoio T1.

Modifica dell'impostazione della funzione di pulizia per il vassoio T1

IMPORTANTE

La procedura che segue deve essere eseguita da un amministratore del sistema con privilegio di accesso come amministratore.

1. Eseguire l'accesso come amministratore.
2. Premere il pulsante **Strumenti** sul pannello comandi della stampante.
3. Nella schermata visualizzata, selezionare l'icona **Strumenti**.
4. Selezionare **Impostazioni sistema > Impostazioni servizi comuni**.
5. Selezionare **Manutenzione**.
Viene visualizzata la schermata Manutenzione.
6. Utilizzare le frecce su/giù per scorrere le schermate di Manutenzione fino a visualizzare «**Azione di stampa con il vassoio T1 (inseritore)**». »
7. Selezionare **Azione di stampa con il vassoio T1 (inseritore)**.
Viene visualizzata la schermata della funzione di pulizia del vassoio T1.
8. Selezionare l'opzione di funzione di pulizia desiderata:
 - **Standard**: Selezionare questa opzione per disattivare la funzione di pulizia. Questa opzione riduce la produttività, ma la stampante continua a funzionare anche se il vassoio T1 esaurisce la carta. Ciò potrebbe far sì che alcuni fascicoli stampati vengano rilasciati nel vassoio di finitura designato senza inserti.

- **Priorità alla velocità** Questa impostazione mantiene intatta la produttività. Selezionare questa opzione per far sì che la stampante si arresti ed elimini la carta quando il vassoio T1 esaurisce la carta.

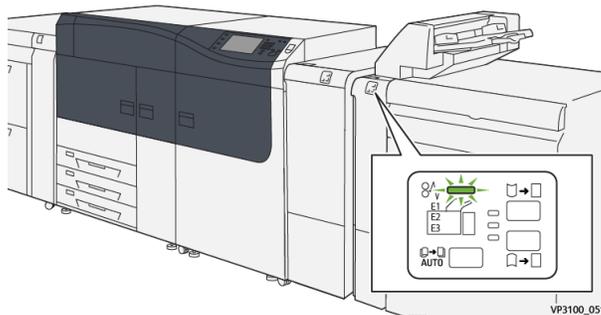
NOTA

Priorità alla velocità è l'impostazione predefinita.

9. Selezionare **Salva / OK**.
Viene visualizzata la schermata Manutenzione.
10. Selezionare **Chiudi**.
Viene visualizzata la scheda principale di Strumenti.
11. Uscire dal Modo amministratore.

Risoluzione dei problemi dell'inseritore

Inceppamenti carta nell'inseritore



Quando si verifica un errore, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperti, o un malfunzionamento della stampante, si verifica quanto segue:

- La stampante si blocca e nello schermo sensibile appare un messaggio di errore.
- Il messaggio contiene una riproduzione grafica indica il punto del malfunzionamento con una breve spiegazione delle azioni correttive necessarie per eliminare il problema.
- Gli inceppamenti carta possono verificarsi in varie aree della stampante e di eventuali dispositivi opzionali collegati alla stampante. In questo caso, la riproduzione grafica cambia per indicare i vari punti e le azioni correttive necessarie.
- Inoltre, se si verifica un errore su un dispositivo opzionale, sul pannello del dispositivo si accende una spia e l'indicazione del punto preciso del problema.

In fase di eliminazione degli inceppamenti, tenere sempre presente quanto segue:

- Non spegnere la stampante durante l'eliminazione dell'inceppamento.
- Gli inceppamenti possono essere rimossi con la stampante accesa. Quando l'alimentazione viene spenta, tutte le informazioni salvate nella memoria del sistema vengono cancellate.
- Eliminare tutti gli inceppamenti prima di riprendere la stampa.
- Non toccare i componenti interni della stampante. Questa azione potrebbe causare difetti di stampa.

Inseritore

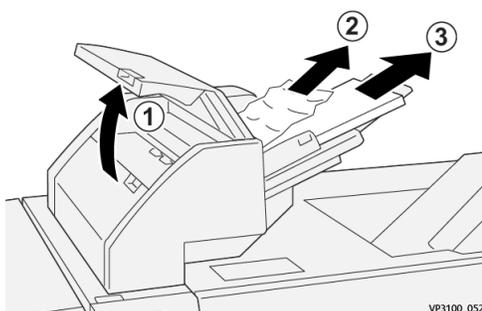
- Prima di procedere con i lavori di stampa, verificare che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti, compresi eventuali frammenti di carta strappata.
- Estrarre con cura i fogli inceppati facendo attenzione a non strapparli. Se la carta è strappata, verificare di rimuovere tutti i frammenti.
- Una volta eliminati gli inceppamenti, chiudere tutti gli sportelli e le coperture. La stampante non funziona con coperture e sportelli aperti.
- Quando sono stati eliminati tutti i fogli inceppati, la stampa riprende automaticamente dal punto in cui è stata interrotta.
- Se non si eliminano tutti gli inceppamenti, sullo schermo sensibile rimane visualizzato un messaggio. Leggere sullo schermo sensibile le istruzioni per eliminare gli inceppamenti restanti.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E1 dell'inseritore

1. Aprire la copertura T1 ① e rimuovere la carta inceppata ② e tutta la carta caricata nel vassoio ③.

NOTA

Quando vengono caricati due o più fogli di carta, rimuovere tutti i fogli.

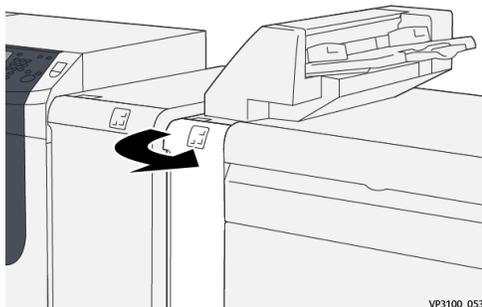


Smazzare la carta che è stata rimossa e assicurarsi che tutti e quattro gli angoli siano allineati correttamente.

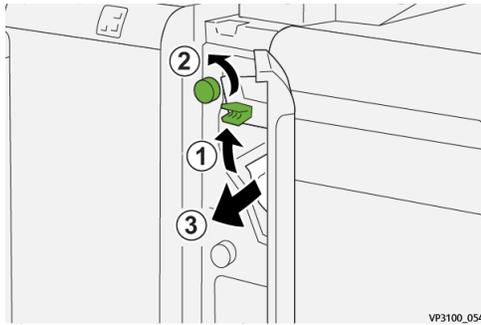
2. Ricaricare la carta nel vassoio.
3. Chiudere la copertura T1.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E2 dell'inseritore

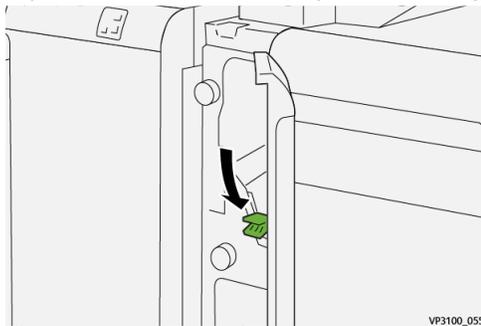
1. Aprire la copertura anteriore dell'inseritore.



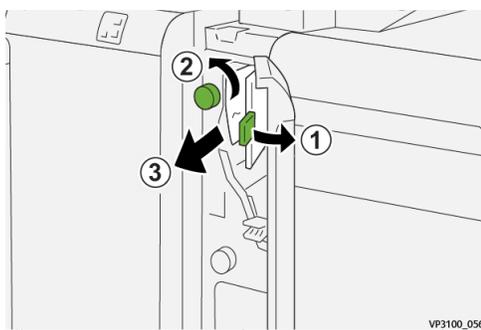
2. Spostare la leva **1a** verso l'alto ① e ruotare la manopola **1b** in senso antiorario ②. Rimuovere la carta inceppata ③.



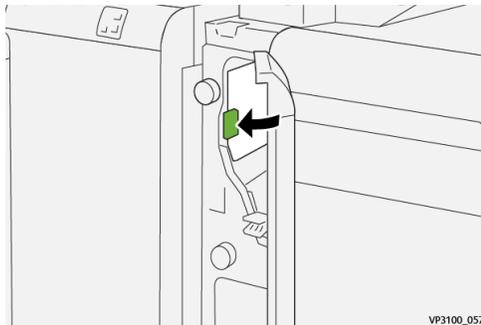
3. Riportare la leva **1a** nella posizione originale.



4. In caso di difficoltà ad eliminare la carta inceppata, spostare la leva **1c** verso destra ① e ruotare la manopola **1b** in senso antiorario ②. Rimuovere la carta inceppata ③.



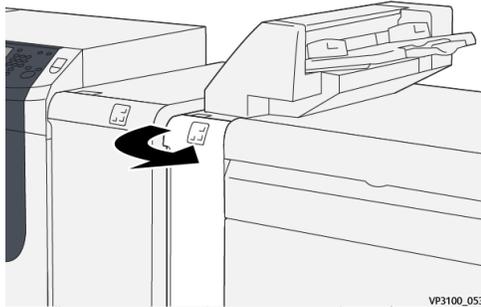
5. Riportare la leva **1c** nella posizione originale.



6. Chiudere la copertura anteriore dell'inseritore.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E3 dell'inseritore

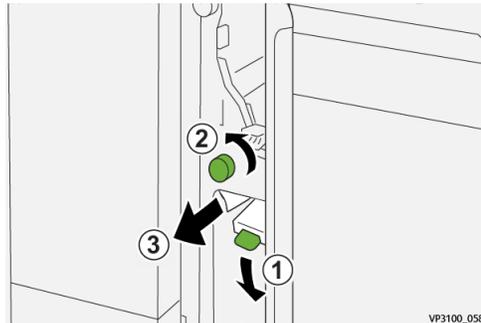
1. Aprire la copertura anteriore dell'inseritore.



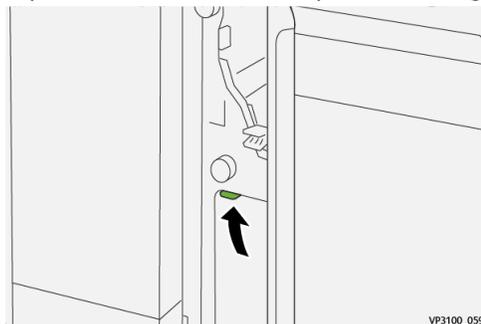
2. Spostare la leva **1d** verso il basso ① e ruotare la manopola **1e** in senso antiorario ②. Rimuovere la carta inceppata ③.

NOTA

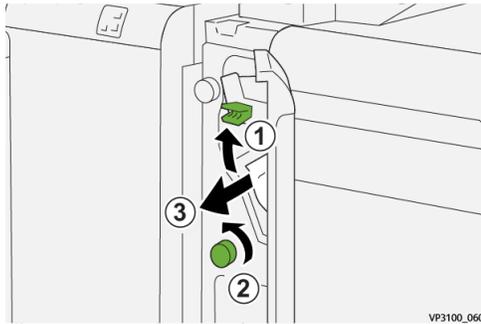
La carta inceppata potrebbe essere nascosta dietro l'area della copertura superiore sinistra.



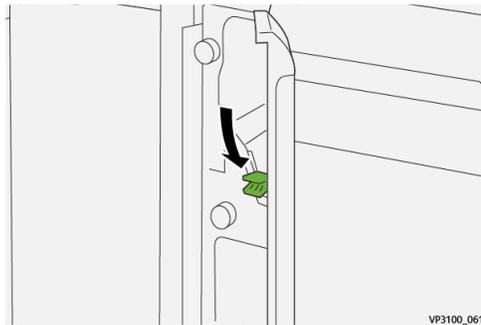
3. Riportare la leva **1d** nella posizione originale.



4. In caso di difficoltà ad eliminare la carta inceppata, spostare la leva **1a** verso l'alto ① e ruotare la manopola **1e** in senso antiorario ②. Rimuovere la carta inceppata ③.



5. Riportare la leva **1a** nella posizione originale.



6. Chiudere la copertura anteriore dell'inseritore.

Messaggi di errore dell'inseritore

Quando si verifica un guasto, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperti o malfunzionamenti del sistema, la stampa si interrompe e sullo schermo sensibile della stampante appare un messaggio. Una figura mostra la posizione in cui si è verificato l'errore con una breve spiegazione delle azioni da eseguire per correggerlo. Se un errore riguarda più punti del sistema, la riproduzione cambia per indicare i vari punti e le azioni correttive necessarie.

Lo schermo sensibile contiene anche il pulsante **Errori** che visualizza informazioni su ogni errore e le istruzioni per correggerlo. Il codice (**E**) nella parte in alto a sinistra del messaggio di errore mostra quale spia di errore è accesa sul pannello comandi dell'inseritore (E1, E2, E3).

NOTA

Per informazioni sugli errori e i messaggi di errore, fare riferimento al capitolo *Risoluzione dei problemi* della Guida per l'utente della stampante.

Informazioni sui codici errore dell'inseritore

Quando si verifica un guasto, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperti o malfunzionamenti del sistema, la stampa si interrompe e sullo schermo sensibile della stampante appare un messaggio.

Inseritore

Lo schermo sensibile contiene anche il pulsante **Errori** che visualizza informazioni su ogni errore e le istruzioni per correggerlo.

SUGGERIMENTO

Gli errori dell'inseritore vengono identificati dai codici che iniziano con i numeri a tre cifre «012,» «013» e «024. »



7

GBC® AdvancedPunch™ Pro

Il dispositivo GBC® AdvancedPunch™ Pro è un modulo di perforazione automatico che si integra con la stampante per ottimizzare la produzione di report, elenchi, guide ai prezzi e altri volumi rilegati. Offre una qualità pari o superiore a quella tradizionale, consentendo di risparmiare tempo e aumentare la produttività mediante l'eliminazione delle operazioni di perforazione manuale, che richiedono un uso intensivo della manodopera. Il compatto dispositivo AdvancedPunch Pro occupa uno spazio minimo, e accetta una gamma di stampi di perforazione a fori multipli opzionali.

Il dispositivo AdvancedPunch Pro può essere collegato a una varietà di dispositivi di finitura opzionali ed opera in linea con questi dispositivi.

NOTA

Questo dispositivo di finitura opzionale richiede un modulo interfaccia antiarricciatura (IDM).

Il dispositivo AdvancedPunch Pro presenta le seguenti caratteristiche:

- Una gamma più vasta di formati e tipi di supporti
- Perforazione su bordo posteriore, LEF e SEF
- Elaborazione di pagine al vivo per i formati più comuni, tra cui SRA4, LTR grande e altro ancora
- Il pannello comandi per il rilevamento degli stampi di perforazione mostra il tipo di stampo e il conteggio dei cicli
- Le opzioni utente per gli stampi di perforazione comprendono pettine, filo, spirale e varietà da 3 a 7 fori per consentire i formati di rilegatura più diffusi
- Funziona alla velocità nominale del motore di stampa per la maggior parte dei formati carta
- Stampi di perforazione a sostituzione rapida, intercambiabili senza l'utilizzo di attrezzi
- Tutti gli stampi di perforazione comprendono un'etichetta di identificazione che offre all'utente lo schema dei fori e il nome
- Il comodo spazio di stoccaggio per due stampi di perforazione di riserva è situato al di sopra del percorso bypass dei fogli sul dispositivo

GBC® AdvancedPunch™ Pro

Per informazioni dettagliate e istruzioni per l'utilizzo del dispositivo AdvancedPunch Pro, fare riferimento alla guida contenuta nel CD di documentazione per l'utente fornito con il dispositivo, oppure andare su www.xerox.com per ulteriori informazioni.

8

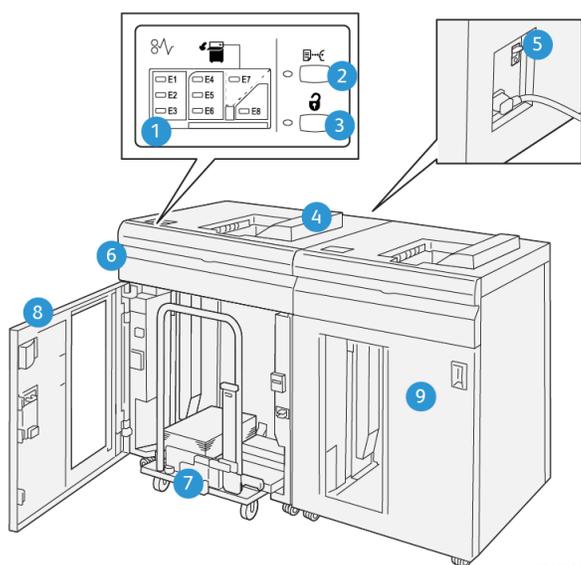
Impilatore ad alta capacità (HCS)

NOTA

Questo dispositivo di finitura opzionale richiede il modulo interfaccia antiarriccatura (IDM).

L'impilatore ad alta capacità (HCS, High Capacity Stacker) è un dispositivo di finitura opzionale con funzionalità di impilatura e sfalsamento ad alta capacità per stampe inviate a un vassoio/carrello impilatore. Offre anche un vassoio superiore utile per tirature limitate.

Componenti dell'impilatore ad alta capacità (HCS)



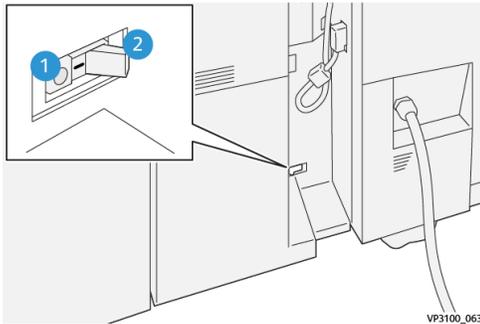
VP3100_062

Impilatore ad alta capacità (HCS)

Numero	Componente	Descrizione
1	Spie di inceppamento carta/errore	Queste spie si accendono quando si verifica un inceppamento carta nelle aree E1-E8 dell'HCS.
2	Pulsante Stampa di prova	Premere questo pulsante per far sì che l'HCS invii un foglio di prova sul vassoio superiore. La spia alla sinistra del pulsante lampeggia fino a quando un foglio di prova non viene rilasciato nel vassoio superiore.
3	Pulsante Scarica	Premere questo pulsante per interrompere la stampa e rimuovere la carta.
4	Vassoio superiore	Riceve la pagina stampata; questo vassoio riceve anche i fogli di prova. ha una capacità massima di 500 fogli (13" x 19,2"/330 x 488 mm). NOTA Se sul sistema è installato un secondo HCS o un altro dispositivo di finitura in linea, questo vassoio viene utilizzato come percorso carta per trasportare i supporti tramite l'HCS ad un altro dispositivo di finitura.
5	Interruttore automatico	L'interruttore automatico si trova sul retro dell'HCS. Questo interruttore interrompe l'erogazione di elettricità in caso di guasto elettrico o corto circuito.
6	Copertura superiore	Aprire questa copertura per rimuovere gli inceppamenti carta.
7	Carrello / vassoio impilatore	i fascicoli (fino a 5.000 fogli) vengono trasferiti al vassoio impilatore, situato su un carrello impilatore spostabile.
8	Sportello anteriore	Aprire questo sportello per rimuovere carta/stampe.
9	Secondo HCS opzionale	È possibile aggiungere un secondo HCS opzionale alla configurazione del sistema per aumentare la produttività in uscita.

Interruttore automatico dell'HCS

L'interruttore automatico dell'HCS si trova sul retro dell'unità HCS.



1. Pulsante di prova

2. Interruttore di alimentazione

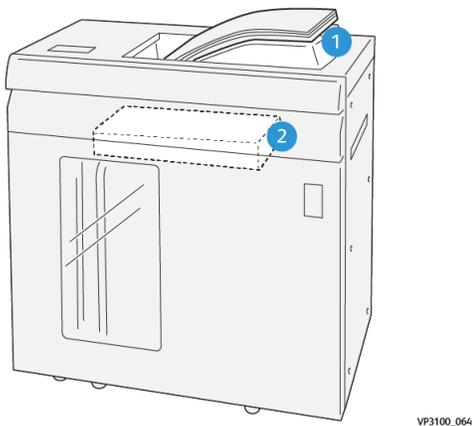
L'interruttore automatico è generalmente in posizione **ON** (accesa).

NOTA

In caso di interruzione della fornitura elettrica, l'interruttore automatico si spegne automaticamente per bloccare il passaggio di elettricità all'HCS. Per informazioni di carattere elettrico, fare riferimento alla *Guida alla sicurezza della stampante Versant 3100*.

Vassoi di uscita

L'impilatore ad alta capacità (HCS) ha due vassoi di uscita.



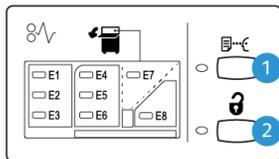
1. Vassoio superiore

2. Carrello / vassoio impilatore

Il vassoio superiore ha le seguenti caratteristiche:

- Praticità per lavori a bassa tiratura (fino a 500 fogli) senza sfalsamento.
- Consegna dei fogli espulsi.

Pulsanti di controllo



VP3100_065

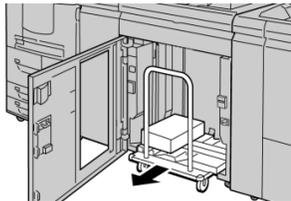
1. Pulsante **Stampa di prova**: Premere questo pulsante per stampare un foglio di prova sul vassoio superiore.
2. Pulsante **Scarica**: Premere questo pulsante per interrompere la stampa e rimuovere la carta.

Scaricamento del carrello/vassoio dell'impilatore

NOTA

L'HCS può essere svuotato mentre è in funzione.

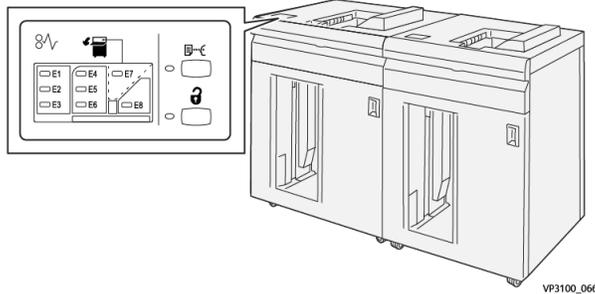
1. Premere il pulsante **Scarica** sul pannello comandi dell'impilatore ad alta capacità.
2. Dopo l'accensione della spia Scarica, aprire lo sportello anteriore dell'impilatore ad alta capacità.
3. Posizionare la barra di blocco sopra i fogli impilati.
4. Estrarre il **carrello dell'impilatore** dall'HCS.



5. Rimuovere la barra di blocco.
6. Rimuovere la carta dal vassoio impilatore.
7. Inserire il **carrello dell'impilatore** vuoto nell'HCS.
8. Posizionare la barra di blocco nell'area non rimovibile all'interno dell'HCS.
9. Chiudere lo sportello anteriore. Il vassoio si innalza nella posizione di funzionamento.

Risoluzione dei problemi dell'HCS

Inceppamenti carta dell'HCS



Quando si verifica un errore, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperti, o un malfunzionamento della stampante, si verifica quanto segue:

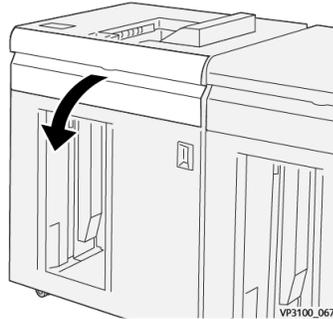
- La stampante si blocca e nello schermo sensibile appare un messaggio di errore.
- Il messaggio contiene una riproduzione grafica indica il punto del malfunzionamento con una breve spiegazione delle azioni correttive necessarie per eliminare il problema.
- Gli inceppamenti carta possono verificarsi in varie aree della stampante e di eventuali dispositivi opzionali collegati alla stampante. In questo caso, la riproduzione grafica cambia per indicare i vari punti e le azioni correttive necessarie.
- Inoltre, se si verifica un errore su un dispositivo opzionale, sul pannello del dispositivo si accende una spia e l'indicazione del punto preciso del problema.

In fase di eliminazione degli inceppamenti, tenere sempre presente quanto segue:

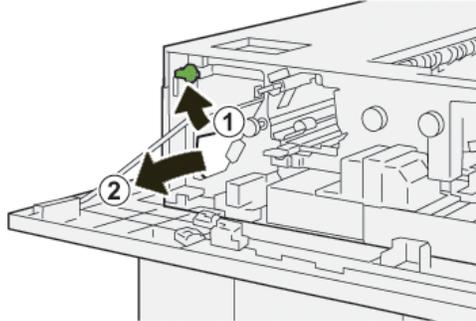
- Non spegnere la stampante durante l'eliminazione dell'inceppamento.
- Gli inceppamenti possono essere rimossi con la stampante accesa. Quando l'alimentazione viene spenta, tutte le informazioni salvate nella memoria del sistema vengono cancellate.
- Eliminare tutti gli inceppamenti prima di riprendere la stampa.
- Non toccare i componenti interni della stampante. Questa azione potrebbe causare difetti di stampa.
- Prima di procedere con i lavori di stampa, verificare che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti, compresi eventuali frammenti di carta strappata.
- Estrarre con cura i fogli inceppati facendo attenzione a non strapparli. Se la carta è strappata, verificare di rimuovere tutti i frammenti.
- Una volta eliminati gli inceppamenti, chiudere tutti gli sportelli e le coperture. La stampante non funziona con coperture e sportelli aperti.
- Quando sono stati eliminati tutti i fogli inceppati, la stampa riprende automaticamente dal punto in cui è stata interrotta.
- Se non si eliminano tutti gli inceppamenti, sullo schermo sensibile rimane visualizzato un messaggio. Leggere sullo schermo sensibile le istruzioni per eliminare gli inceppamenti restanti.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E1 dell'HCS

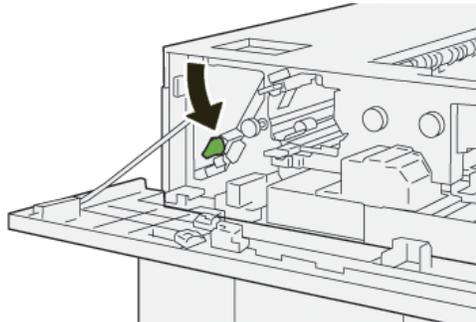
1. Aprire la copertura anteriore dell'HCS.



2. Spostare la leva **1b** verso l'alto (①) e rimuovere la carta inceppata (②).



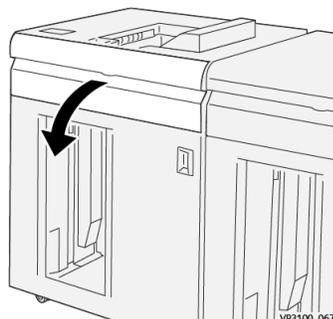
3. Riportare la leva **1b** nella posizione originale.



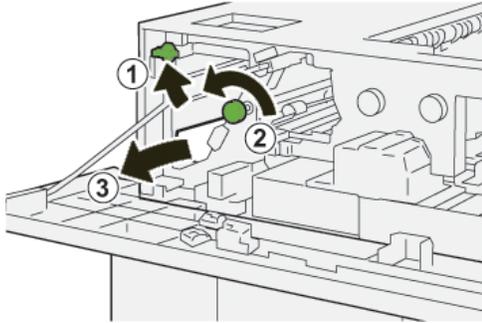
4. Chiudere la copertura superiore dell'HCS.
5. Se la stampante indica la presenza di ulteriori inceppamenti carta, seguire le istruzioni per eliminarli e riprendere la stampa.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E2 dell'HCS

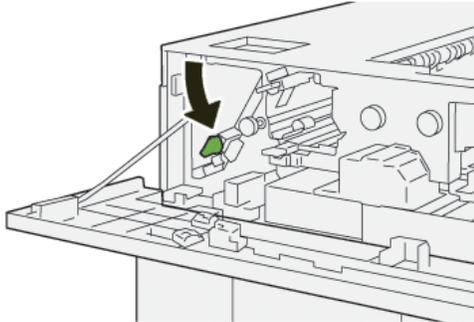
1. Aprire la copertura anteriore dell'HCS.



2. Spostare la leva **1b** verso l'alto (①) e ruotare la manopola **1a** in senso antiorario (②); rimuovere la carta inceppata (③).



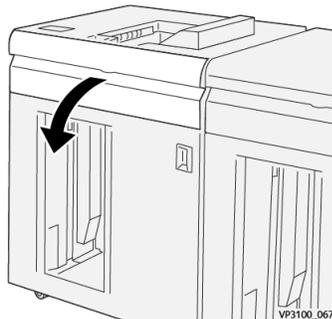
3. Riportare la leva **1b** nella posizione originale.



4. Chiudere la copertura superiore dell'HCS.
5. Se la stampante indica la presenza di ulteriori inceppamenti carta, seguire le istruzioni per eliminarli e riprendere la stampa.

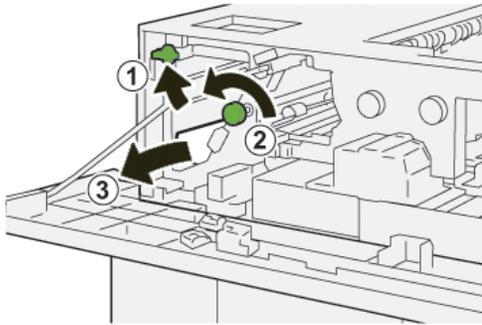
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E3 dell'HCS

1. Aprire la copertura anteriore dell'HCS.

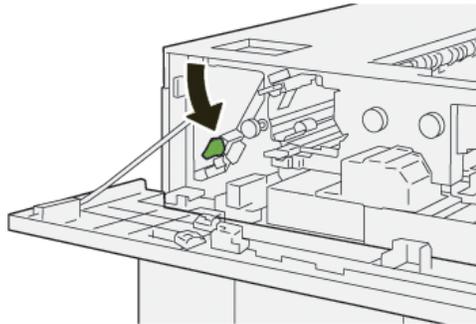


Impilatore ad alta capacità (HCS)

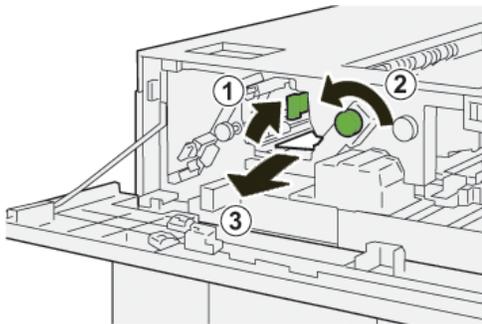
2. Spostare la leva **1b** verso l'alto (①) e ruotare la manopola **1a** in senso antiorario (②); rimuovere la carta inceppata (③).



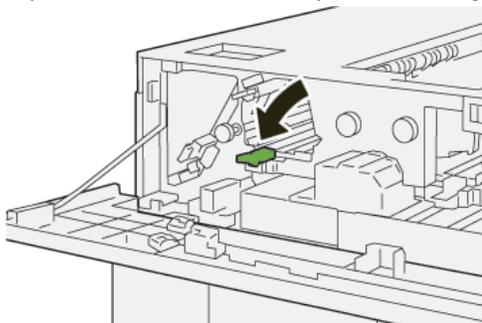
3. Riportare la leva **1b** nella posizione originale.



4. Spostare la leva **2b** verso l'alto (①) e ruotare la manopola **2c** in senso antiorario (②); rimuovere la carta inceppata (③).



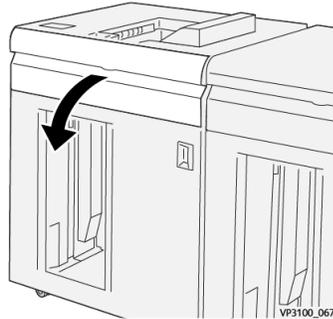
5. Riportare la leva **2b** nella posizione originale.



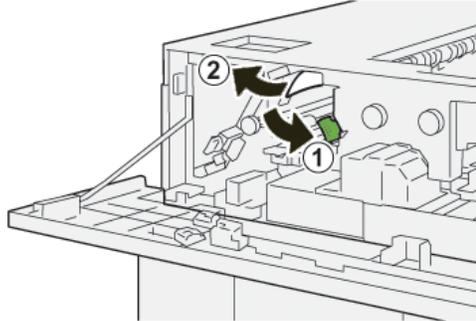
6. Chiudere la copertura superiore dell'HCS.
7. Se la stampante indica la presenza di ulteriori inceppamenti carta, seguire le istruzioni per eliminarli e riprendere la stampa.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E4 dell'HCS

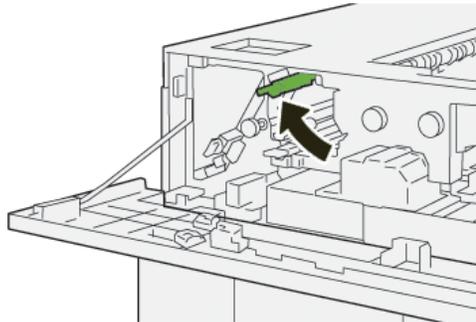
1. Aprire la copertura anteriore dell'HCS.



2. Spostare la leva 2a verso il basso (1) e rimuovere la carta inceppata (2).



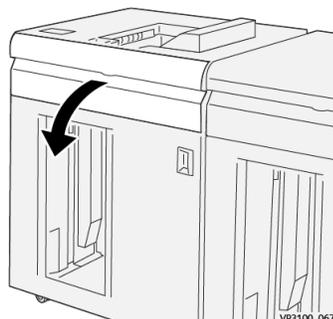
3. Riportare la leva 2a nella posizione originale.



4. Chiudere la copertura superiore dell'HCS.
5. Se la stampante indica la presenza di ulteriori inceppamenti carta, seguire le istruzioni per eliminarli e riprendere la stampa.

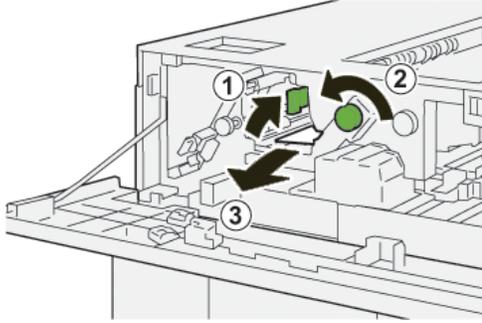
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E5 dell'HCS

1. Aprire la copertura anteriore dell'HCS.

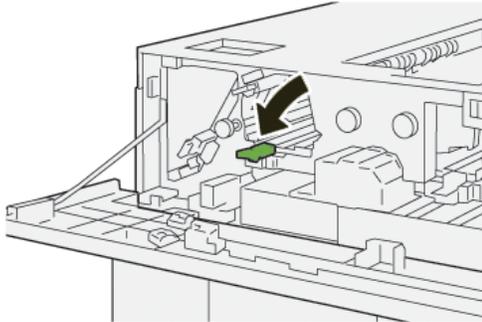


Impilatore ad alta capacità (HCS)

2. Spostare la leva **2b** verso l'alto (①) e ruotare la manopola **2c** in senso antiorario (②); rimuovere la carta inceppata (③).



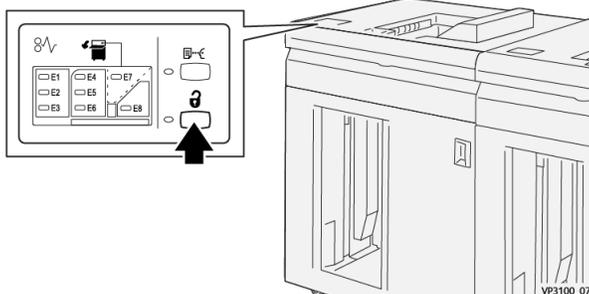
3. Riportare la leva **2b** nella posizione originale.



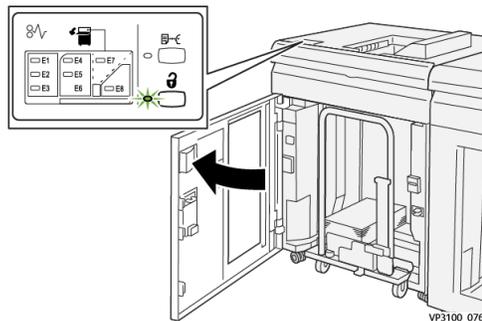
4. Chiudere la copertura superiore dell'HCS.
5. Se la stampante indica la presenza di ulteriori inceppamenti carta, seguire le istruzioni per eliminarli e riprendere la stampa.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E6 dell'HCS

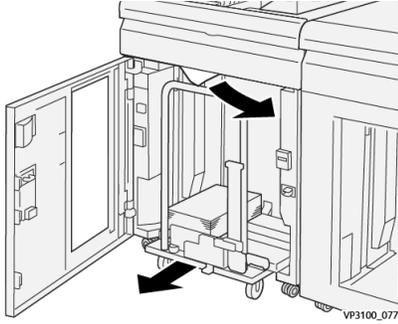
1. Premere il pulsante **Scarica**.



2. Assicursarsi che lo sportello anteriore dell'HCS sia sbloccato, e quindi aprirlo.



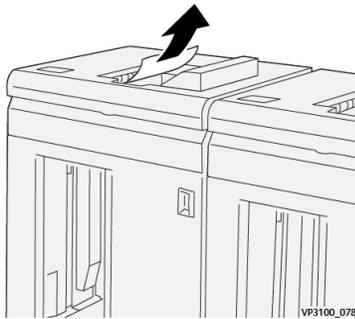
3. Estrarre lentamente il carrello dell'impilatore e rimuovere la carta inceppata.



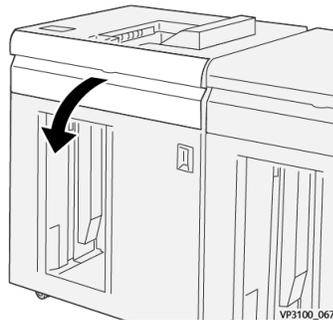
4. Reinscrivere il carrello dell'impilatore nella posizione originale.
5. Chiudere lo sportello anteriore dell'HCS.
6. Se la stampante indica la presenza di ulteriori inceppamenti carta, seguire le istruzioni per eliminarli e riprendere la stampa.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E7 dell'HCS

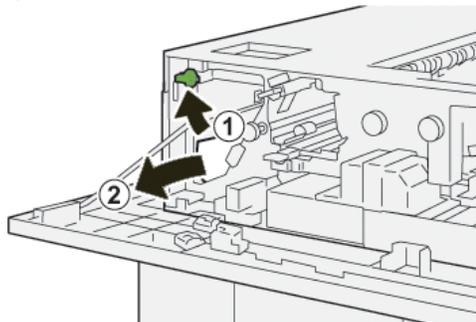
1. Rimuovere le stampe contenute nel vassoio superiore.



2. Aprire la copertura anteriore dell'HCS.

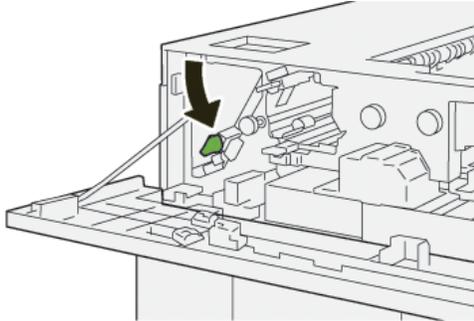


3. Spostare la leva **1b** verso l'alto (①) e rimuovere la carta inceppata (②).

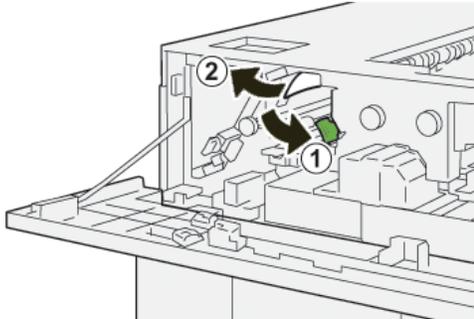


Impilatore ad alta capacità (HCS)

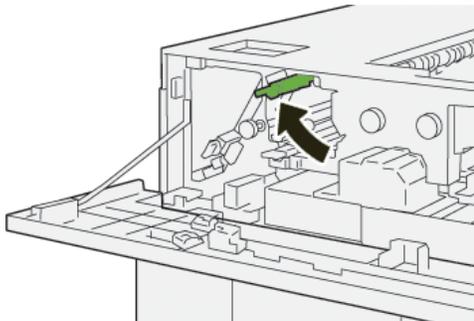
4. Riportare la leva **1b** nella posizione originale.



5. Spostare la leva **2a** verso il basso (①) e rimuovere la carta inceppata (②).



6. Riportare la leva **2a** nella posizione originale.



7. Chiudere la copertura superiore dell'HCS.
8. Se la stampante indica la presenza di ulteriori inceppamenti carta, seguire le istruzioni per eliminarli e riprendere la stampa.

Messaggi di errore dell'HCS

Quando si verifica un guasto, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperti o malfunzionamenti del sistema, la stampa si interrompe e sullo schermo sensibile della stampante appare un messaggio. Una figura mostra la posizione in cui si è verificato l'errore con una breve spiegazione delle azioni da eseguire per correggerlo. Se un errore riguarda più punti del sistema, la riproduzione cambia per indicare i vari punti e le azioni correttive necessarie.

Lo schermo sensibile contiene anche il pulsante **Errori** che visualizza informazioni su ogni errore e le istruzioni per correggerlo. Il codice (**E**) nella parte in alto a sinistra del messaggio di errore mostra quale spia di errore è accesa sul pannello comandi dell'HCS (E1–E8).

NOTA

Per informazioni sugli errori e i messaggi di errore, fare riferimento al capitolo *Risoluzione dei problemi* della Guida per l'utente della stampante.

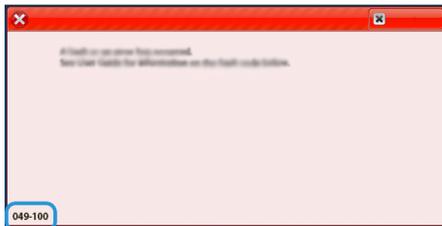
Informazioni sui codici errore dell'HCS

Quando si verifica un guasto, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperti o malfunzionamenti del sistema, la stampa si interrompe e sullo schermo sensibile della stampante appare un messaggio.

Lo schermo sensibile contiene anche il pulsante **Errori** che visualizza informazioni su ogni errore e le istruzioni per correggerlo.

SUGGERIMENTO

Gli errori dell'HCS vengono identificati dai codici che iniziano con il numero a tre cifre «049. »

**Ulteriori informazioni sulla risoluzione dei problemi dell'HCS****Consigli e suggerimenti per l'utilizzo dell'HCS**

Consultare i seguenti consigli e suggerimenti per l'utilizzo dell'HCS:

1. Controllare che la carta caricata nel vassoio impilatore non sia arricciata.
 - a) Se non è presente arricciatura e le stampe sono accettabili per il cliente, non occorre fare altro.
 - b) Se non è presente arricciatura e le stampe non sono accettabili, chiamare l'assistenza.
 - c) Se i fogli sono arricciati, andare al passaggio seguente.
2. Per correggere l'arricciatura, utilizzare i controlli di correzione arricciatura sulla parte superiore del modulo interfaccia antiarricciatura (IDM).
3. Se le stampe non migliorano, regolare nuovamente l'arricciatura della carta.
4. Se il problema persiste, rivolgersi al centro assistenza clienti.

Specifiche dell'HCS

Componente	Specifiche tecniche			
Capacità dei vassoi	Vassoio superiore 500 fogli			
	Vassoio/carrello impilatore 5.000 fogli			
NOTA				
I valori sono basati su carta con grammatura inferiore a 80 g/m ²				
Formato carta	Vassoio superiore	Formato standard	Minima	Cartolina 4 x 6 poll. 100 x 148 mm
			Massima	13 x 19 poll. A3
		Formato personalizzato	Altezza	3,9–13 poll. 98,0-330,2 mm
			Larghezza	6-26 poll. 148,0-660,4 mm
	Carrello / vassoio impilatore	Formato standard	Minima	JIS BS
			Massima	13 x 19 poll. A3
		Formato personalizzato	Altezza	8–13 poll. 203,0-330,2 mm
			Larghezza	7,2–19,2 poll. 182,0-488,0 mm
Grammatura carta	Vassoio superiore	52–350 g/m ²		
	Carrello / vassoio impilatore	52 - 300 g/m ²		

Linee guida per i supporti dell'HCS

- Il vassoio/carrello impilatore può contenere fogli di carta (patinata o non patinata) di grammatura compresa tra 52 e 350 g/m² con possibilità di peggioramento della qualità e incremento del numero degli inceppamenti.
- I trasparenti possono avere come destinazione il vassoio superiore o il vassoio/carrello impilatore. Non impilare oltre 100 trasparenti.

- L'alimentazione della carta patinata di grammatura inferiore a 100 g/m^2 può risultare meno affidabile di quella di grammatura superiore a 100 g/m^2 .
- Per i supporti non standard il cui bordo parallelo alla direzione di alimentazione ha una lunghezza superiore a 305 mm (12") è richiesta una lunghezza minima di 210 mm (8,3") del bordo perpendicolare alla direzione di alimentazione.
- Per i supporti non standard il cui bordo perpendicolare alla direzione di alimentazione ha una lunghezza inferiore a 254 mm (10") è richiesta una lunghezza minima di 330 mm (13") del bordo parallelo alla direzione di alimentazione.

Impilatore ad alta capacità (HCS)

Taglierina bilaterale

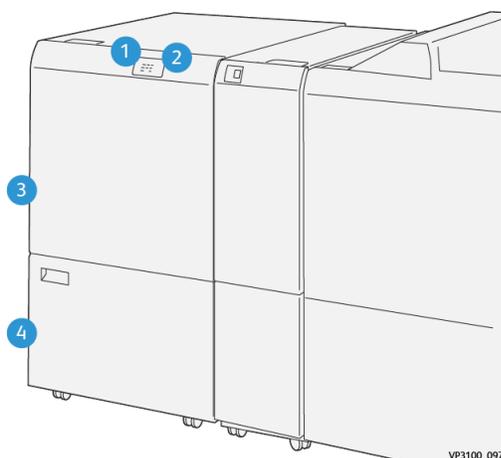
NOTA

Questo dispositivo di finitura opzionale richiede il modulo interfaccia antiarricciatura (IDM).

La taglierina bilaterale è un dispositivo di finitura opzionale che fornisce il ritaglio su entrambi i lati del foglio.

- Esegue un ritaglio a 6-25 mm (0,24-0,99 poll.) dal bordo superiore e inferiore dei libretti per produrre un bordo uniforme.
- Utilizzata insieme alla taglierina SquareFold®, vengono ritagliati tutti i lati dei libretti ad eccezione del lato di rilegatura, consentendo così di creare libretti con smarginatura completa; per informazioni, vedere [Taglierina SquareFold](#).
- Esegue il ritaglio di carte con formati che vanno da 182 x 257 mm (7,2 x 10,1 poll.) a 330 x 488 mm (13 x 19,2 poll.).
- Gestisce carta non patinata da 52–350 g/m² o carta patinata da 106–350 g/m².

Componenti della taglierina bilaterale



Numero	Componente	Descrizione
1	Spia di inceppamento carta/errore	Questa spia si accende in caso di inceppamento carta. Se la spia lampeggia, è necessario rimuovere l'inceppamento per poter riprendere a stampare.
2	Spia di contenitore scarti della taglierina pieno	Questa spia si accende quando giunge il momento di svuotare il contenitore scarti della taglierina e lampeggia quando il contenitore è pieno.
3	Copertura superiore	Aprire questa copertura per rimuovere gli inceppamenti carta.
4	Copertura inferiore	Aprire questa copertura per svuotare il contenitore scarti della taglierina.

Manutenzione della taglierina bilaterale

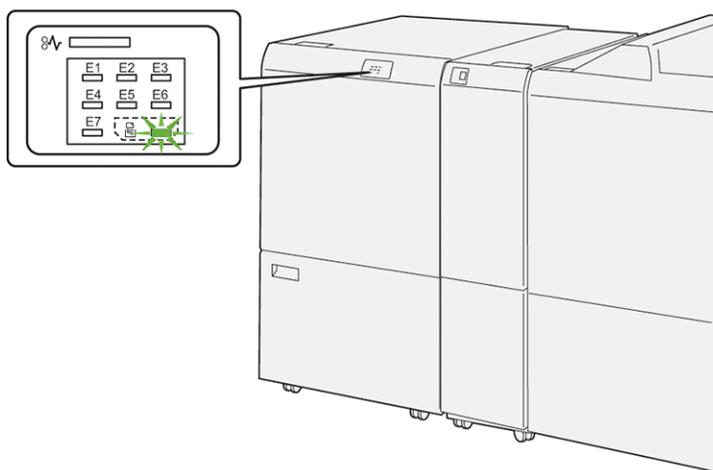
Svuotamento del contenitore scarti della taglierina bilaterale

Quando il contenitore scarti della taglierina è quasi pieno, sulla taglierina fronte/retro si accende una spia.

NOTA

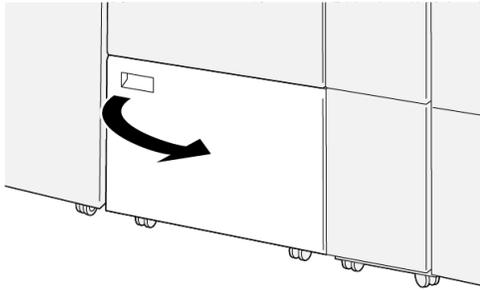
Il contenitore scarti può essere svuotato anche prima che si riempia completamente e mentre la stampante è in funzione.

Una volta che il contenitore scarti si riempie, la spia passa da una luce fissa a una luce lampeggiante e sulla stampante viene visualizzato un messaggio di errore indicante che il contenitore scarti è pieno.



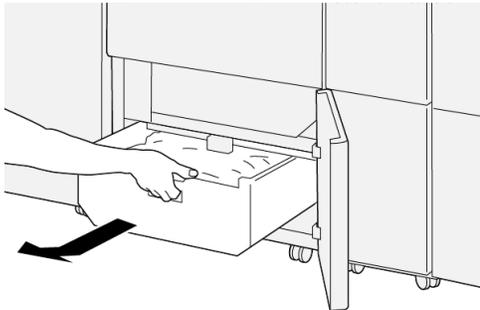
Procedere come descritto di seguito per svuotare il contenitore scarti della taglierina.

1. Aprire la **copertura inferiore** della taglierina bilaterale.



VP3100_088

2. Estrarre e rimuovere il contenitore scarti.



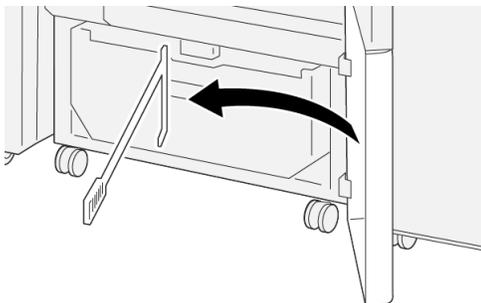
VP3100_090

3. Eliminare tutti gli scarti.

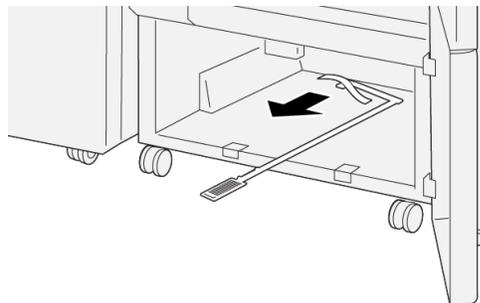
IMPORTANTE

Assicurarsi che il contenitore scarti sia vuoto. Se nel contenitore rimangono scarti o frammenti, la taglierina potrebbe non funzionare correttamente.

4. Per assicurarsi che tutti gli scarti/residui siano stati rimossi, soprattutto sotto il telaio posto dietro il contenitore, utilizzare l'asta per rimuovere eventuali scarti rimasti dall'interno della taglierina.



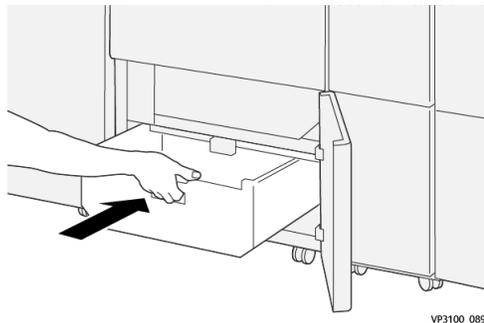
VP3100_091



VP3100_099

5. Reinscrivere l'asta nel suo alloggiamento all'interno della copertura inferiore.

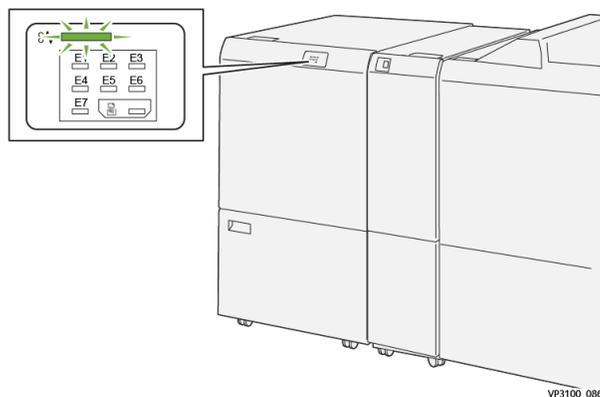
6. Reinscrivere il contenitore scarti e spingerlo fino in fondo.



7. Chiudere la copertura inferiore.

Risoluzione dei problemi della taglierina bilaterale

Inceppamenti carta della taglierina bilaterale



Quando si verifica un errore, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperti, o un malfunzionamento della stampante, si verifica quanto segue:

- La stampante si blocca e nello schermo sensibile appare un messaggio di errore.
- Il messaggio contiene una riproduzione grafica indica il punto del malfunzionamento con una breve spiegazione delle azioni correttive necessarie per eliminare il problema.
- Gli inceppamenti carta possono verificarsi in varie aree della stampante e di eventuali dispositivi opzionali collegati alla stampante. In questo caso, la riproduzione grafica cambia per indicare i vari punti e le azioni correttive necessarie.
- Inoltre, se si verifica un errore su un dispositivo opzionale, sul pannello del dispositivo si accende una spia e l'indicazione del punto preciso del problema.

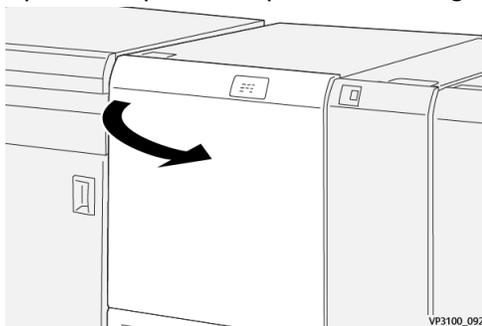
In fase di eliminazione degli inceppamenti, tenere sempre presente quanto segue:

- Non spegnere la stampante durante l'eliminazione dell'inceppamento.

- Gli inceppamenti possono essere rimossi con la stampante accesa. Quando l'alimentazione viene spenta, tutte le informazioni salvate nella memoria del sistema vengono cancellate.
- Eliminare tutti gli inceppamenti prima di riprendere la stampa.
- Non toccare i componenti interni della stampante. Questa azione potrebbe causare difetti di stampa.
- Prima di procedere con i lavori di stampa, verificare che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti, compresi eventuali frammenti di carta strappata.
- Estrarre con cura i fogli inceppati facendo attenzione a non strapparli. Se la carta è strappata, verificare di rimuovere tutti i frammenti.
- Una volta eliminati gli inceppamenti, chiudere tutti gli sportelli e le coperture. La stampante non funziona con coperture e sportelli aperti.
- Quando sono stati eliminati tutti i fogli inceppati, la stampa riprende automaticamente dal punto in cui è stata interrotta.
- Se non si eliminano tutti gli inceppamenti, sullo schermo sensibile rimane visualizzato un messaggio. Leggere sullo schermo sensibile le istruzioni per eliminare gli inceppamenti restanti.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E1 della taglierina

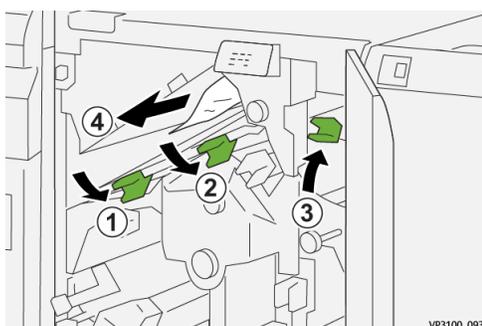
1. Aprire la copertura superiore della taglierina.



2. Spostare la leva **1a** verso il basso (①), la leva **1b** verso il basso (②) e la leva **1d** verso l'alto (③). Rimuovere la carta inceppata (④).

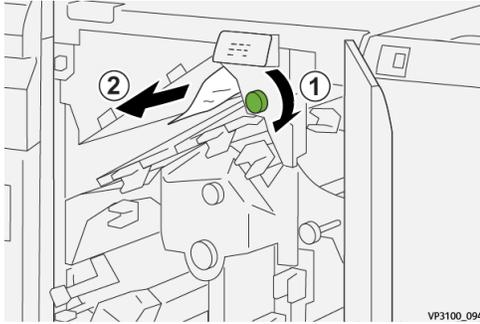
NOTA

Controllare l'area dietro la copertura superiore per assicurarsi che non vi sia carta inceppata nascosta.

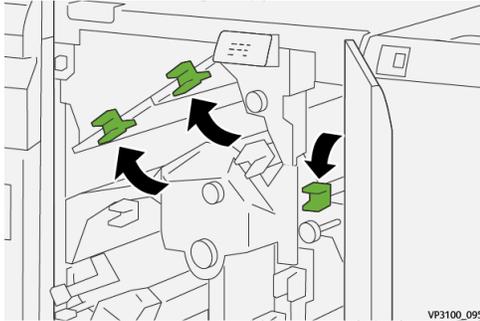


Taglierina bilaterale

3. In caso di difficoltà nel rimuovere gli inceppamenti carta, ruotare la manopola **1c** in senso orario (①) e rimuovere la carta inceppata (②).



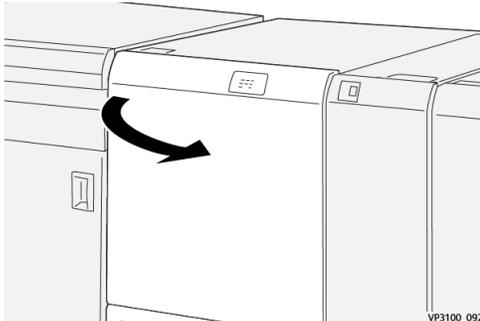
4. Riportare le leve **1a**, **1b** e **1d** alle loro posizioni originali.



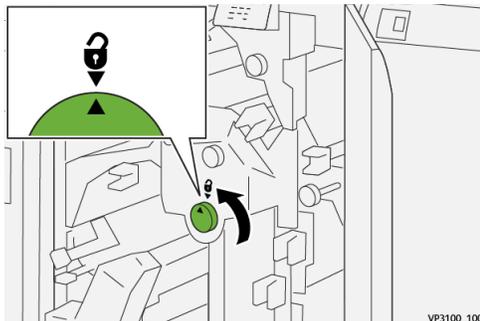
5. Chiudere la copertura superiore della taglierina.
6. Se la stampante indica la presenza di ulteriori inceppamenti carta, seguire le istruzioni per eliminarli e riprendere la stampa.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E2 della taglierina

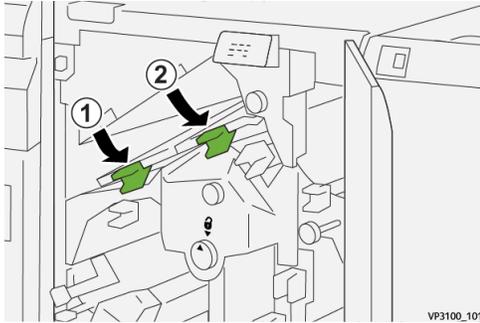
1. Aprire la copertura superiore della taglierina.



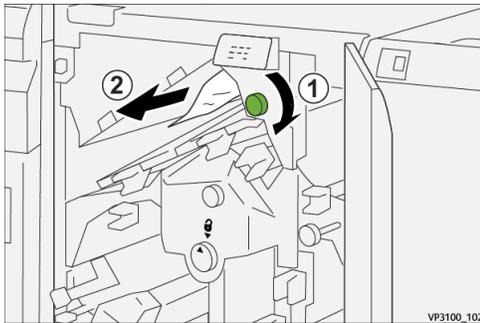
2. Ruotare la manopola **2** in senso antiorario per allineare il contrassegno sulla manopola alla posizione di sblocco (indicata da un simbolo simile a un lucchetto aperto).



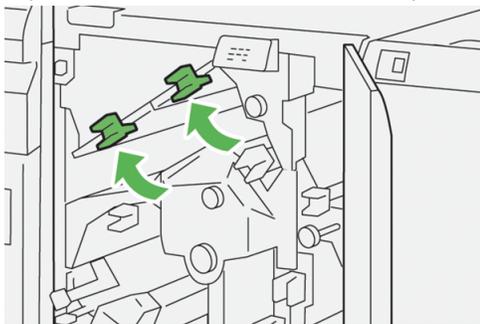
3. Spostare la leva **1a** verso il basso (①) e la leva **1b** verso il basso (②).



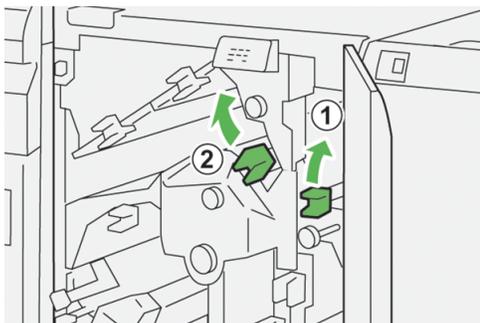
4. Ruotare la manopola **1c** in senso orario (①) e rimuovere la carta inceppata (②).



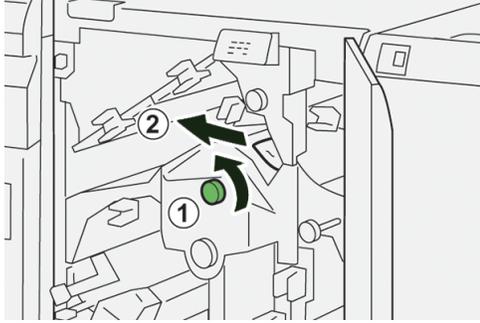
5. Riportare le leve **1a** e **1b** alle loro posizioni originali.



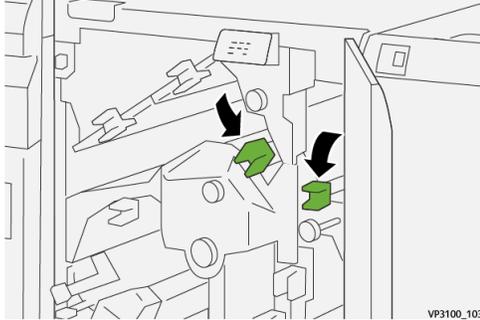
6. In caso di difficoltà ad eliminare gli inceppamenti carta, spostare la leva **1d** verso l'alto (①) e la leva **2a** verso sinistra (②).



7. Ruotare la manopola **2b** in senso antiorario (①) e rimuovere la carta inceppata (②).



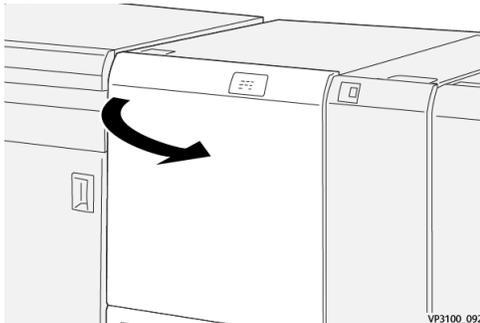
8. Riportare le leve **1d** e **2a** alle loro posizioni originali.



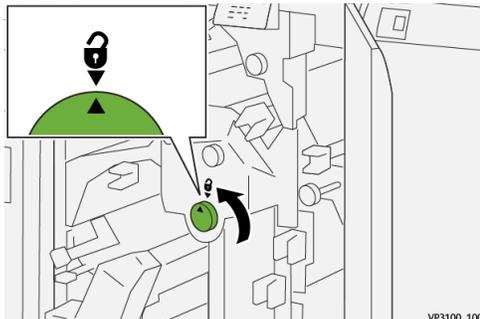
9. Chiudere la copertura superiore della taglierina.
10. Se la stampante indica la presenza di ulteriori inceppamenti carta, seguire le istruzioni per eliminarli e riprendere la stampa.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E3 della taglierina

1. Aprire la copertura superiore della taglierina.



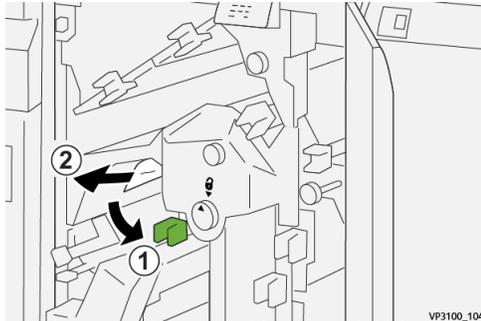
2. Ruotare la manopola **2** in senso antiorario per allineare il contrassegno sulla manopola alla posizione di sblocco (indicata da un simbolo simile a un lucchetto aperto).



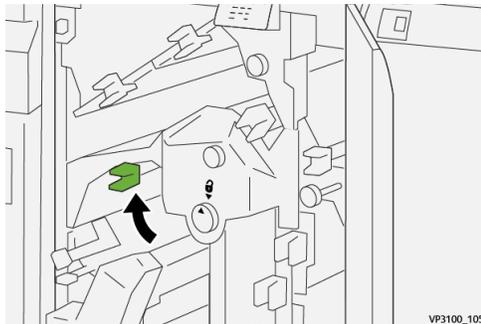
3. Spostare la leva 2c verso il basso (①) e rimuovere la carta inceppata (②).

NOTA

Controllare l'area dietro la copertura superiore per assicurarsi che non vi sia carta inceppata nascosta.



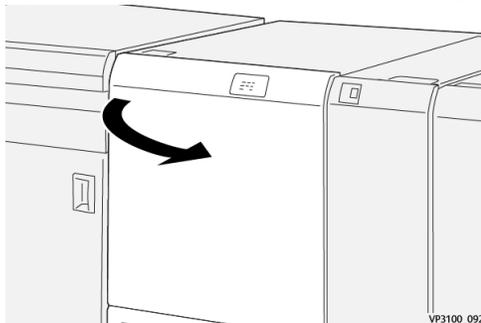
4. Riportare la leva 2c nella posizione originale.



5. Chiudere la copertura superiore della taglierina.
6. Se la stampante indica la presenza di ulteriori inceppamenti carta, seguire le istruzioni per eliminarli e riprendere la stampa.

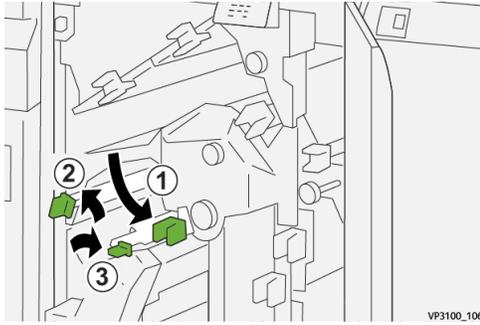
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E4 della taglierina

1. Aprire la copertura superiore della taglierina.



Taglierina bilaterale

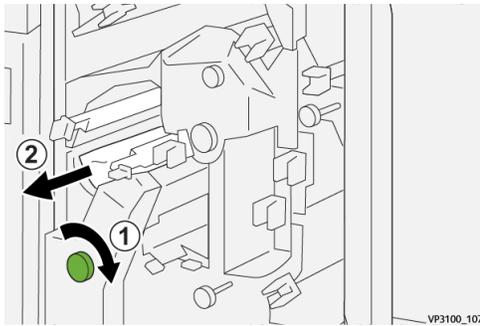
2. Spostare la leva **2c** verso il basso (①), la leva **2d** verso l'alto (②) e la leva **2e** verso destra (③).



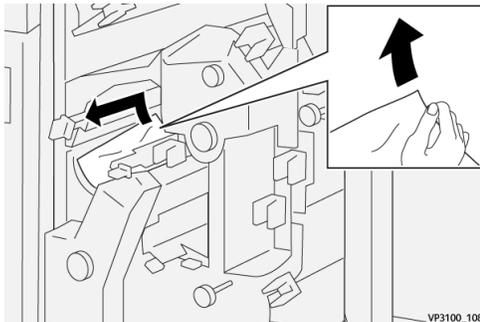
3. Ruotare la manopola **2f** in senso orario (①) e rimuovere la carta inceppata (②).

NOTA

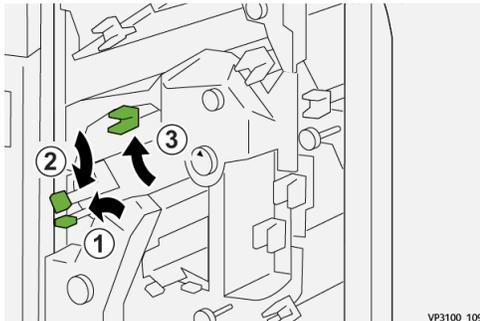
Afferrare il bordo anteriore del foglio inceppato e tirarlo delicatamente per rimuoverlo.



4. In caso di difficoltà nel rimuovere il foglio inceppato, afferrare il bordo superiore del lato destro interno del foglio e tirare delicatamente per estrarlo.



5. Riportare le leve **2e** (①), **2d** (②) e **2c** (③) alle loro posizioni originali.

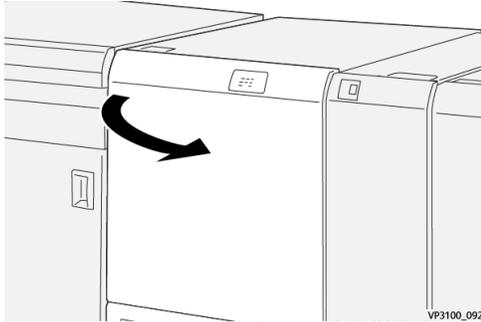


6. Chiudere la copertura superiore della taglierina.

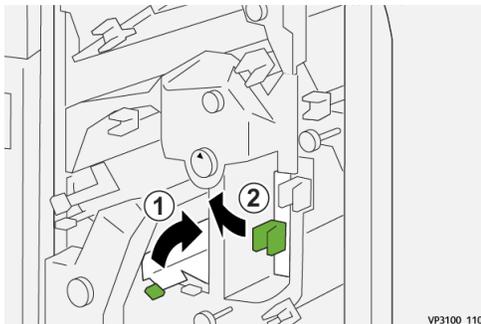
7. Se la stampante indica la presenza di ulteriori inceppamenti carta, seguire le istruzioni per eliminarli e riprendere la stampa.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E5 della taglierina

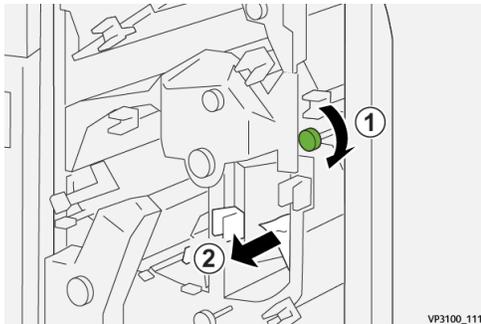
1. Aprire la copertura superiore della taglierina.



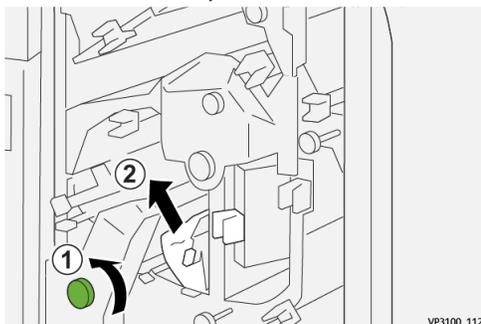
2. Spostare la leva 3a verso destra (1) e la leva 3b verso sinistra (2).



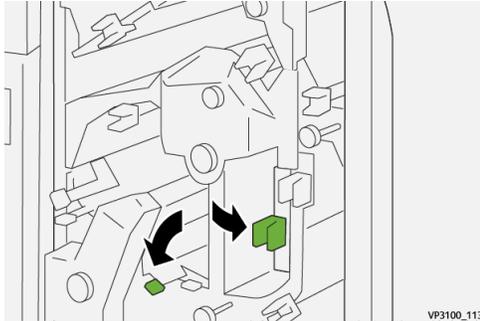
3. Ruotare la manopola 3c in senso orario (1) e rimuovere la carta inceppata (2).



4. Ruotare la manopola 2f in senso antiorario (1) e rimuovere la carta inceppata (2).



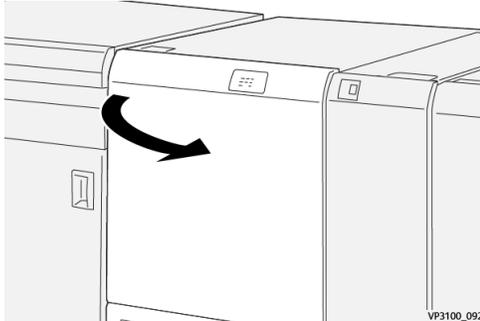
5. Riportare le leve **3a** e **3b** alle loro posizioni originali.



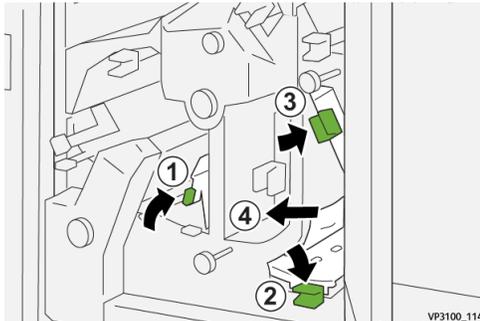
6. Chiudere la copertura superiore della taglierina.
7. Se la stampante indica la presenza di ulteriori inceppamenti carta, seguire le istruzioni per eliminarli e riprendere la stampa.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E6 della taglierina

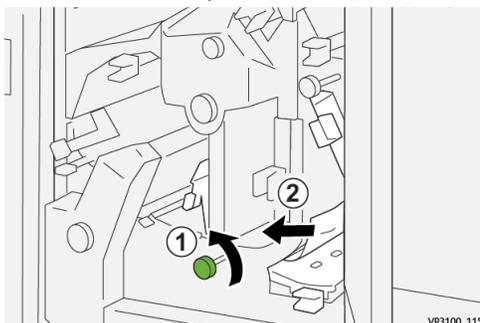
1. Aprire la copertura superiore della taglierina.



2. Spostare la leva **3a** verso destra (①), la leva **4b** verso il basso (②) e la leva **4c** verso destra (③). Rimuovere la carta inceppata (④).



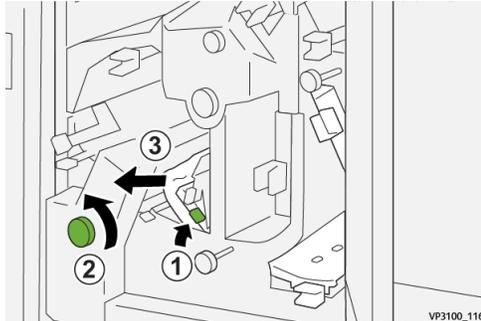
3. Ruotare la manopola **4d** in senso antiorario (①) e rimuovere la carta inceppata (②).



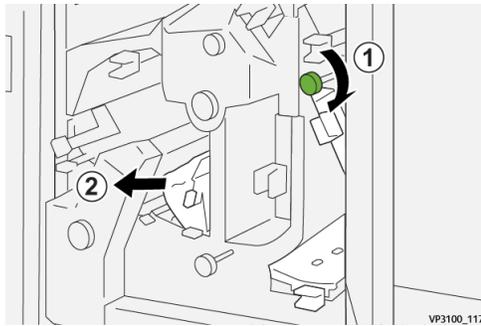
4. Spostare la leva **4a** verso destra (①) e ruotare la manopola **2f** in senso antiorario (②). Rimuovere la carta inceppata (③).

NOTA

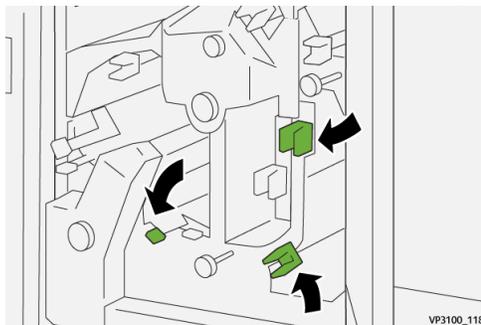
Afferrare la leva **4a** mentre si ruota la manopola **2f**.



5. Ruotare la manopola **3c** in senso orario (①) e rimuovere la carta inceppata (②).



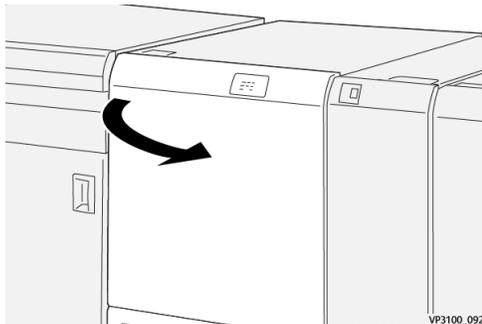
6. Riportare le leve **3a**, **4b** e **4c** alle loro posizioni originali.



7. Chiudere la copertura superiore della taglierina.
8. Se la stampante indica la presenza di ulteriori inceppamenti carta, seguire le istruzioni per eliminarli e riprendere la stampa.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E7 della taglierina

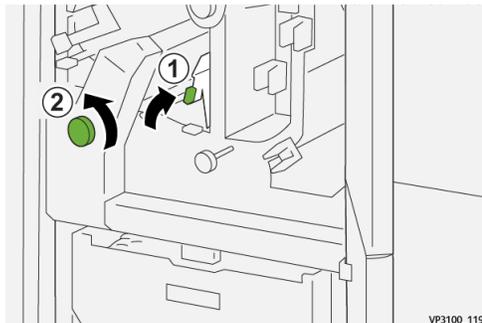
1. Aprire la copertura superiore della taglierina.



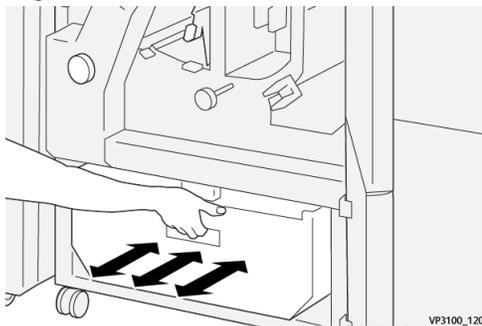
2. Spostare la leva **3a** verso destra (①) e ruotare la manopola **2f** in senso antiorario (②).

NOTA

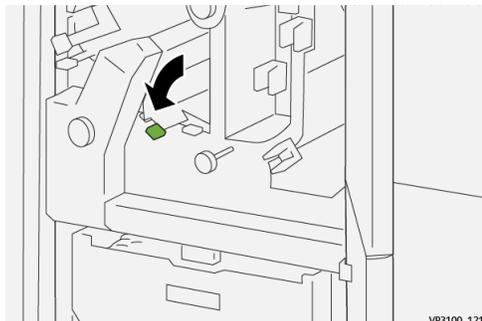
Ruotare la manopola cinque o più volte.



3. Estrarre e reinserire per almeno tre volte consecutive il contenitore scarti della taglierina.

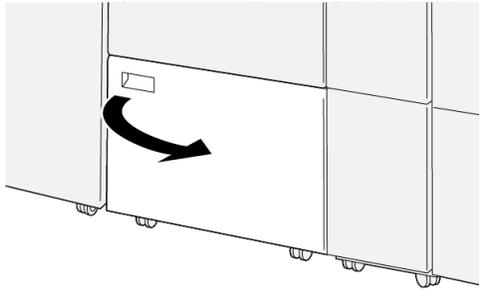


4. Riportare la leva **3a** nella posizione originale.



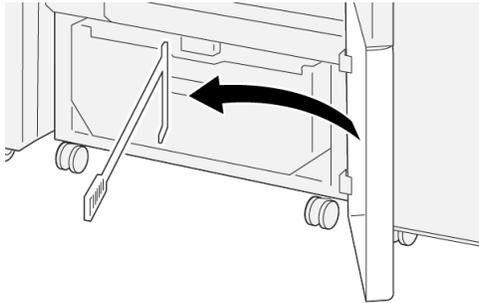
5. Se la spia E7 resta accesa, procedere come segue:

a) Aprire la **copertura inferiore**.



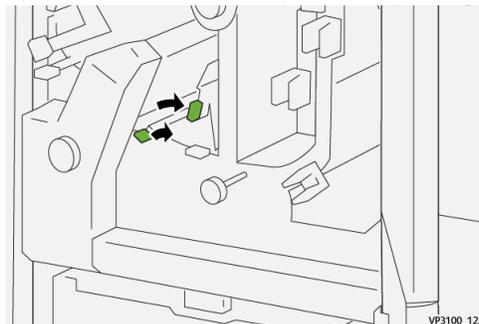
VP3100_088

b) Rimuovere l'asta in dotazione dal suo alloggiamento all'interno della copertura inferiore.



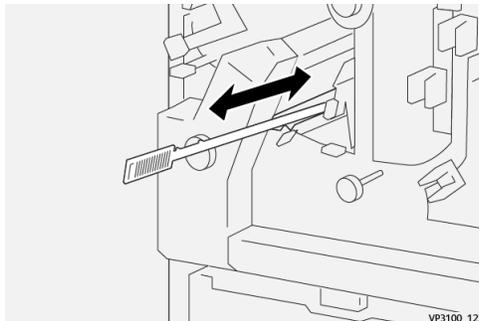
VP3100_091

c) Spostare la leva **3a** verso destra (①) e la leva **3d** verso destra (②).



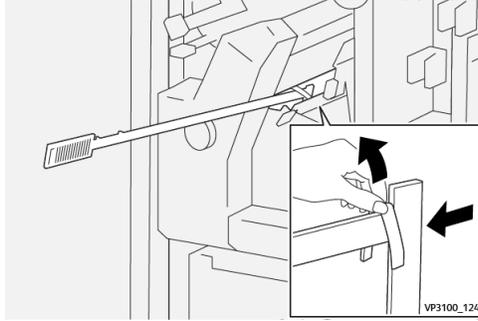
VP3100_122

d) Utilizzare l'asta per rimuovere eventuali scarti o detriti rimasti dalla taglierina e farli cadere nel contenitore scarti della taglierina.



VP3100_123

- e) In caso di difficoltà nel far cadere gli scarti nel contenitore scarti, utilizzare l'asta per raccogliere gli scarti e quindi rimuoverli con la mano.



- f) Riportare le leve **3a** e **3d** alle loro posizioni originali.
6. Per assicurarsi che tutti gli scarti/residui siano stati rimossi, soprattutto sotto il telaio posto dietro il contenitore, utilizzare l'asta per rimuovere eventuali scarti rimasti dall'interno della taglierina.

NOTA

Per informazioni, vedere [Svuotamento del contenitore scarti della taglierina..](#)

7. Chiudere le coperture superiore e inferiore della taglierina.
8. Se la stampante indica la presenza di ulteriori inceppamenti carta, seguire le istruzioni per eliminarli e riprendere la stampa.

Messaggi di errore della taglierina bilaterale

Quando si verifica un guasto, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperti o malfunzionamenti del sistema, la stampa si interrompe e sullo schermo sensibile della stampante appare un messaggio. Una figura mostra la posizione in cui si è verificato l'errore con una breve spiegazione delle azioni da eseguire per correggerlo. Se un errore riguarda più punti del sistema, la riproduzione cambia per indicare i vari punti e le azioni correttive necessarie.

Lo schermo sensibile contiene anche il pulsante **Errori** che visualizza informazioni su ogni errore e le istruzioni per correggerlo. Il codice (**E**) nella parte in alto a sinistra del messaggio di errore mostra quale spia di errore è accesa sul pannello spie della taglierina bilaterale (E1–E7).

NOTA

Per informazioni sugli errori e i messaggi di errore, fare riferimento al capitolo *Risoluzione dei problemi* della Guida per l'utente della stampante.

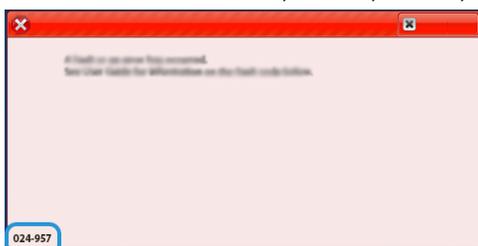
Informazioni sui codici errore della taglierina bilaterale

Quando si verifica un guasto, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperti o malfunzionamenti del sistema, la stampa si interrompe e sullo schermo sensibile della stampante appare un messaggio.

Lo schermo sensibile contiene anche il pulsante **Errori** che visualizza informazioni su ogni errore e le istruzioni per correggerlo.

SUGGERIMENTO

Gli errori della taglierina bilaterale vengono identificati dai codici che iniziano con i numeri a tre cifre «012,» «013,» «014,» «024» e «028. »



Specifiche della taglierina bilaterale

Componente	Specifiche tecniche			
Taglierina bilaterale	Formato carta	Formato standard	Minima	Letter (8,5 x 11 poll.) A4
			Massima	13 x 19 poll. A3
		Formato personalizzato	Altezza	7,7-13 poll. 194,0-330,2 mm
			Larghezza	8,26-19,2 poll. 10,0-488,0 mm
	Grammatura carta	Non patinata		52-350 g/m ²
		Patinata		106-350 g/m ²
	Dimensioni di ritaglio	0,24-0,99 poll. 6-25 mm		
		NOTA L'impostazione di un'area di ritaglio testa a piede pari a 7 mm (0,275 poll.) o meno potrebbe danneggiare i bordi ritagliati.		

Taglierina bilaterale

Piegatrice a C/Z

NOTA

- Questo dispositivo di finitura opzionale richiede il modulo interfaccia antiarricciatura (IDM).
- La piegatrice a C/Z è disponibile solo con una delle stazioni di finitura Production Ready (PR) opzionali.

La piegatrice a C/Z è un dispositivo opzionale che consente di piegare a C e a Z i fogli di formato A4 (8,5" x 11") e A3 (11" x 17").

Per produrre i fogli piegati occorre selezionare la funzione di **piegatura**.

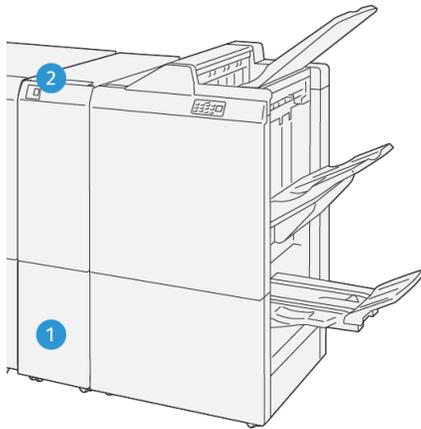
- La funzione **Piega** può essere selezionata dal driver di stampa (per i lavori di stampa in rete) oppure dallo scanner (per i lavori di copia o scansione, se si utilizza un modello con scanner).
- Per utilizzare l'opzione **Piega**, l'orientamento dei documenti deve essere SEF (alimentazione dal lato corto). Selezionare un vassoio carta che contenga supporti con orientamento SEF.
- Sono disponibili tre tipi di piegatura: Piegatura a C, Piegatura a Z e Piegatura a Z metà foglio.

Componenti della piegatrice a C/Z

NOTA

Per informazioni dettagliate sulla funzione di piegatura, fare riferimento alla *Guida all'amministrazione del sistema*«, *Registra posizione piega.* »

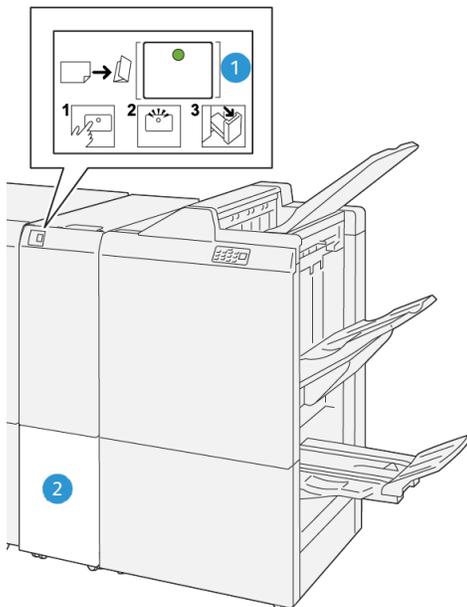
Piegatrice a C/Z



VP3100_125

Numero	Componente	Descrizione
1	Vassoio di uscita stampe con tripla piegatura	Riceve fogli in uscita.
2	Pulsante del vassoio di uscita stampe con tripla piegatura	Premere questo pulsante per aprire il vassoio di uscita stampe con tripla piegatura.

Output con tripla piegatura

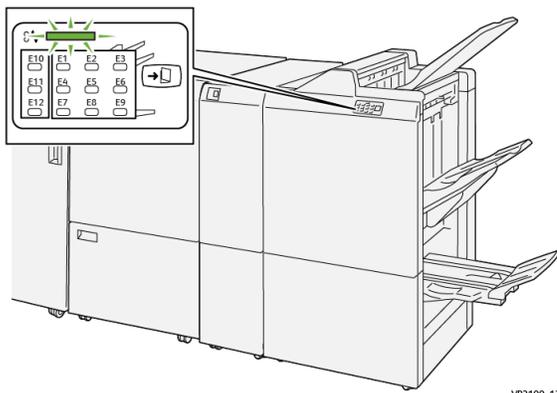


VP3100_126

Numero	Componente	Descrizione
1	Pulsante del vassoio di uscita stampe con tripla piegatura	Quando si preme questo pulsante, la spia lampeggia. Quando il vassoio di uscita stampe con tripla piegatura è sbloccato e la spia è accesa con luce fissa (non lampeggiante), estrarre il vassoio di uscita stampe con tripla piegatura.
2	Vassoio di uscita stampe con tripla piegatura	I lavori con piegatura a C o piegatura a Z vengono rilasciati soltanto in questo vassoio. NOTA I lavori con piegatura a C/Z non possono essere rilasciati in nessun altro vassoio.

Risoluzione dei problemi della piegatrice a C/Z

Inceppamenti carta della piegatrice a C/Z



VP3100_127

- La stampante si blocca e nello schermo sensibile appare un messaggio di errore.
- Il messaggio contiene una riproduzione grafica indica il punto del malfunzionamento con una breve spiegazione delle azioni correttive necessarie per eliminare il problema.
- Gli inceppamenti carta possono verificarsi in varie aree della stampante e di eventuali dispositivi opzionali collegati alla stampante. In questo caso, la riproduzione grafica cambia per indicare i vari punti e le azioni correttive necessarie.
- Inoltre, se si verifica un errore con la piegatrice a C/Z, si accende una spia sul pannello comandi della stazione di finitura PR indicante l'area corrispondente della piegatrice a C/Z in cui si è verificato l'errore.

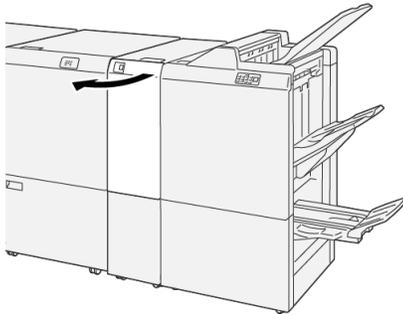
In fase di eliminazione degli inceppamenti, tenere sempre presente quanto segue:

- Non spegnere la stampante durante l'eliminazione dell'inceppamento.

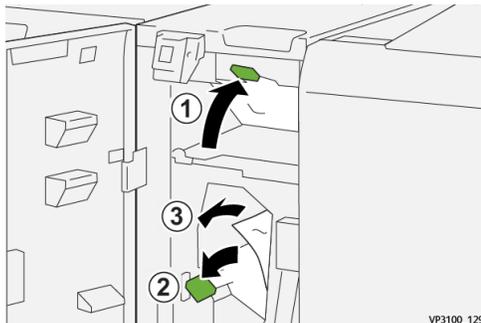
- Gli inceppamenti possono essere rimossi con la stampante accesa. Quando l'alimentazione viene spenta, tutte le informazioni salvate nella memoria del sistema vengono cancellate.
- Eliminare tutti gli inceppamenti prima di riprendere la stampa.
- Non toccare i componenti interni della stampante. Questa azione potrebbe causare difetti di stampa.
- Prima di procedere con i lavori di stampa, verificare che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti, compresi eventuali frammenti di carta strappata.
- Estrarre con cura i fogli inceppati facendo attenzione a non strapparli. Se la carta è strappata, verificare di rimuovere tutti i frammenti.
- Una volta eliminati gli inceppamenti, chiudere tutti gli sportelli e le coperture. La stampante non funziona con coperture e sportelli aperti.
- Quando sono stati eliminati tutti i fogli inceppati, la stampa riprende automaticamente dal punto in cui è stata interrotta.
- Se non si eliminano tutti gli inceppamenti, sullo schermo sensibile rimane visualizzato un messaggio. Leggere sullo schermo sensibile le istruzioni per eliminare gli inceppamenti restanti.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E10 della piegatrice

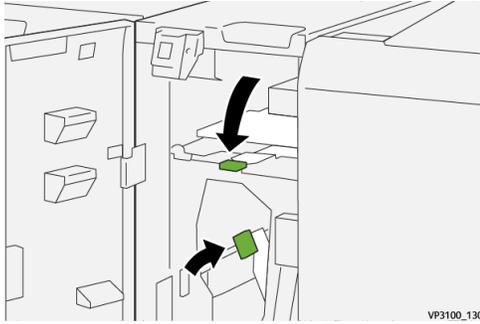
1. Aprire la copertura anteriore della piegatrice.



2. Spostare la leva **2a** verso l'alto (①) e la leva **2b** verso sinistra (②). Rimuovere la carta inceppata (③).



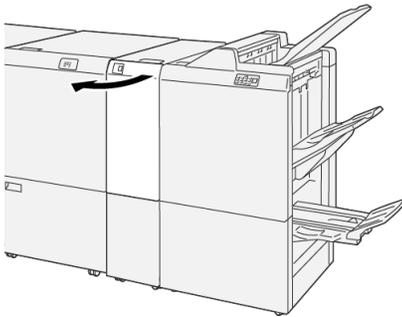
3. Riportare le leve **2a** e **2b** alle loro posizioni originali.



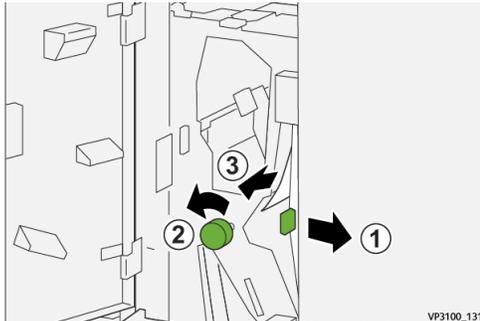
4. Chiudere la copertura anteriore della piegatrice.
5. Se la stampante indica la presenza di ulteriori inceppamenti carta, seguire le istruzioni per eliminarli e riprendere la stampa.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E11 della piegatrice

1. Aprire la copertura anteriore della piegatrice.



2. Spostare la leva **2g** verso destra (①) e ruotare la manopola **2c** in senso antiorario (②). Rimuovere la carta inceppata (③).



3. Riportare la leva **2g** nella posizione originale.

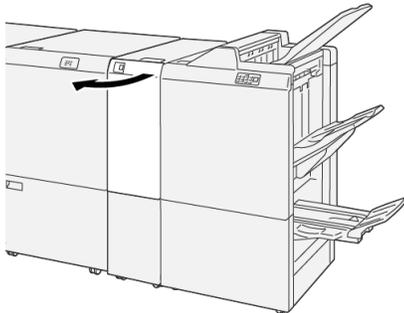


Piegatrice a C/Z

4. Chiudere la copertura anteriore della piegatrice.
5. Se la stampante indica la presenza di ulteriori inceppamenti carta, seguire le istruzioni per eliminarli e riprendere la stampa.

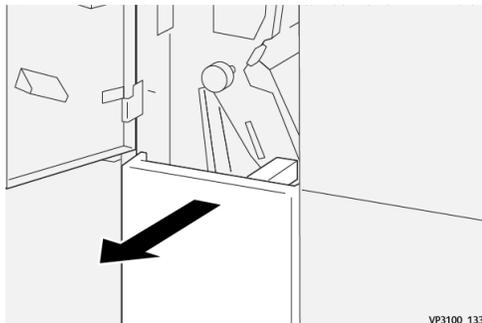
Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E12 della piegatrice

1. Aprire la copertura anteriore della piegatrice.



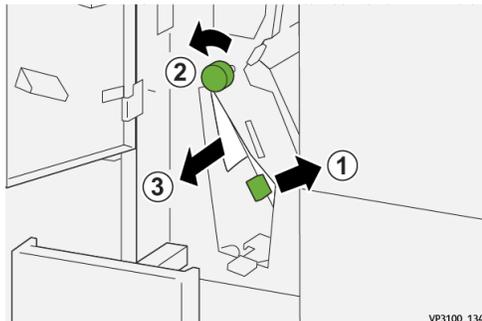
VP3100_138

2. Aprire il vassoio di uscita stampe con tripla piegatura 2d.



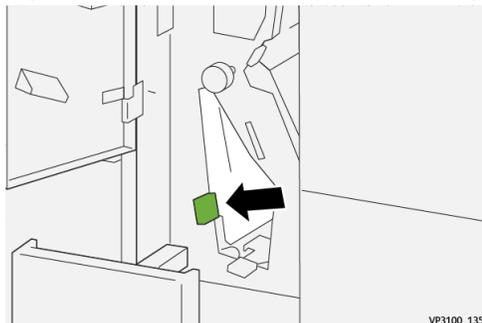
VP3100_133

3. Spostare la leva 2e verso destra (1) e ruotare la manopola 2c in senso antiorario (2). Rimuovere la carta inceppata (3).



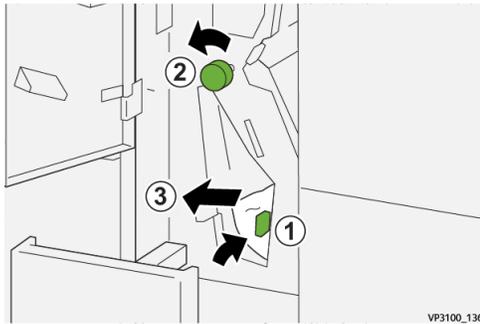
VP3100_134

4. Riportare la leva 2e nella posizione originale.

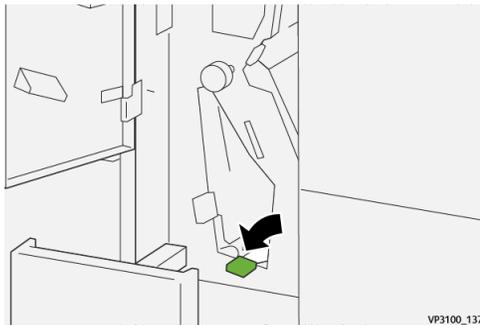


VP3100_135

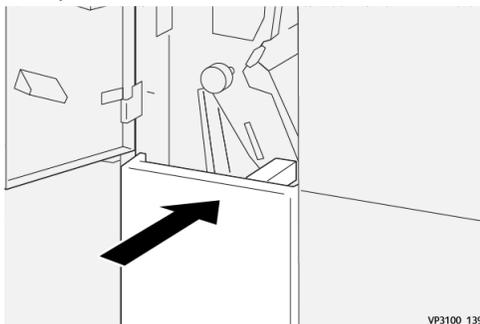
5. In caso di difficoltà ad eliminare gli inceppamenti carta, spostare la leva **2f** verso destra (①) e ruotare la manopola **2c** in senso antiorario (②). Rimuovere la carta inceppata (③).



6. Riportare la leva **2f** nella posizione originale.



7. Chiudere il vassoio di uscita stampe con tripla piegatura **2d** spingendolo completamente all'interno.



8. Chiudere la copertura anteriore della piegatrice.
 9. Se la stampante indica la presenza di ulteriori inceppamenti carta, seguire le istruzioni per eliminarli e riprendere la stampa.

Messaggi di errore della piegatrice a C/Z

Quando si verifica un guasto, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperti o malfunzionamenti del sistema, la stampa si interrompe e sullo schermo sensibile della stampante appare un messaggio. Una figura mostra la posizione in cui si è verificato l'errore con una breve spiegazione delle azioni da eseguire per correggerlo. Se un errore riguarda più punti del sistema, la riproduzione cambia per indicare i vari punti e le azioni correttive necessarie.

Piegatrice a C/Z

Lo schermo sensibile contiene anche il pulsante **Errori** che visualizza informazioni su ogni errore e le istruzioni per correggerlo. Il codice (**E**) nella parte in alto a sinistra del messaggio di errore mostra quale spia di errore è accesa sul pannello spie della piegatrice a C/Z (E1–E7).

NOTA

Per informazioni sugli errori e i messaggi di errore, fare riferimento al capitolo *Risoluzione dei problemi* della Guida per l'utente della stampante.

Informazioni sui codici errore della piegatrice a C/Z

Quando si verifica un guasto, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperti o malfunzionamenti del sistema, la stampa si interrompe e sullo schermo sensibile della stampante appare un messaggio.

Lo schermo sensibile contiene anche il pulsante **Errori** che visualizza informazioni su ogni errore e le istruzioni per correggerlo.

SUGGERIMENTO

Gli errori della piegatrice a C/Z vengono identificati dai codici che iniziano con i numeri a tre cifre «**012**» e «**013**.»



Specifiche della piegatrice a C/Z

Componente	Specifiche tecniche	
Piegatura a Z metà foglio	Formato carta	11 x 17 poll. (Tabloid) A3 JIS B4
	Grammatura carta	60 - 90 g/m ² (non patinata)
Tripla piegatura (a C o a Z)	Formato carta	8,5 x 11 poll. (Letter) A4
	Grammatura carta	60 - 90 g/m ² (non patinata)
Capacità dei vassoi	30 fogli NOTA I valori sono basati su carta Colotech+90.	

Stazione di finitura Production Ready (PR) / Stazione di finitura libretto Production Ready (PR)

NOTA

Questi dispositivi di finitura opzionali richiedono il modulo interfaccia antiarricciatura (IDM).

NOTA

In questa sezione, la stazione di finitura PR e la stazione di finitura libretto PR vengono chiamate semplicemente con il nome di «stazione di finitura.» Qualsiasi differenza tra i due tipi di stazione di finitura viene indicata specificando chiaramente il nome della stazione di finitura.

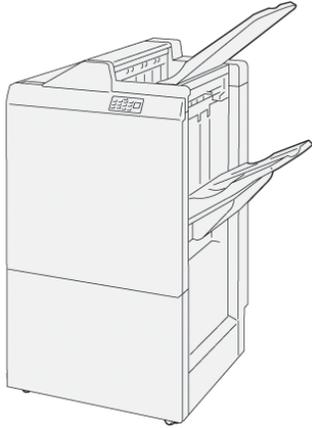
La stazione di finitura Production Ready (PR) e la Stazione di finitura libretto Production Ready (PR) sono dotate delle seguenti funzionalità:

- Gestione di formati più piccoli di A5.
- Pinzatura di un massimo di 35 pagine di carta patinata.
- Gestione di formati grandi (formato massimo 330,2 x 488 mm).

NOTA

La piegatrice a C/Z opzionale è disponibile per entrambe le stazioni di finitura.

Stazione di finitura PR

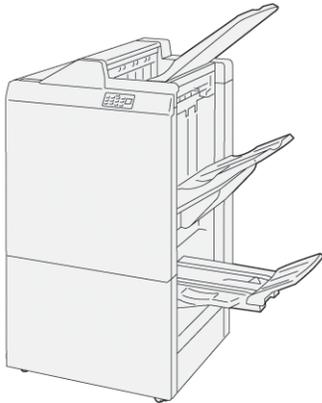


I componenti della stazione di finitura PR sono:

- Due vassoi di uscita: vassoio superiore e vassoio impilatore
- Pinzatrice
- Perforatrice di base opzionale

Stazione di finitura libretto PR

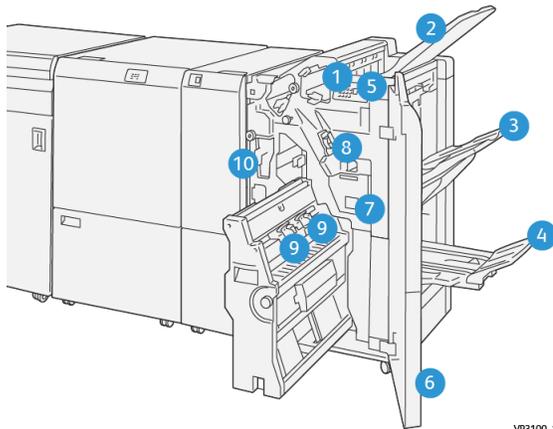
La stazione di finitura libretto Production Ready (PR) offre tutte le funzionalità della stazione di finitura PR, ma in più crea automaticamente libretti con pinzatura centrale di massimo 25 fogli e piegatura doppia (chiamata anche piegatura a metà).



I componenti della stazione di finitura PR sono:

- Tre vassoi di uscita: vassoio superiore, vassoio impilatore, vassoio di raccolta libretti
- Unità libretto
- Pinzatrice
- Perforatrice di base opzionale

Componenti della stazione di finitura



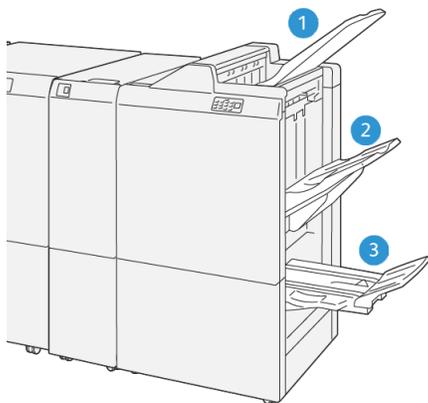
VP3100_140

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1. Spia inceppamento/errore | 6. Copertura anteriore |
| 2. Vassoio superiore | 7. Contenitore punti di scarto |
| 3. Vassoio impilatore | 8. Cartuccia pinzatrice di base per pinzatura laterale |
| 4. Vassoio libretti* | 9. Due cartucce pinzatrice per libretti per pinzatura centrale* |
| 5. Pulsante di raccolta libretti* | 10. Contenitore scarti di perforazione |

NOTA

* Disponibile solo con la stazione di finitura libretto PR.

Vassoi di uscita della stazione di finitura



VP3100_141

- | | |
|-----------------------|----------------------|
| 1. Vassoio superiore | 3. Vassoio libretti* |
| 2. Vassoio impilatore | |

* Disponibile solo con la stazione di finitura libretto PR.

Vassoio superiore

Se i fogli stampati non vengono espulsi completamente, la stampante rileva una condizione di «carta piena». Se questa condizione viene rilevata di frequente, cambiare l'angolazione del vassoio superiore.

Fare riferimento alle seguenti linee guida per cambiare l'angolazione del vassoio superiore:

- Per un utilizzo normale, tenere il vassoio nella sua posizione più bassa (predefinita).

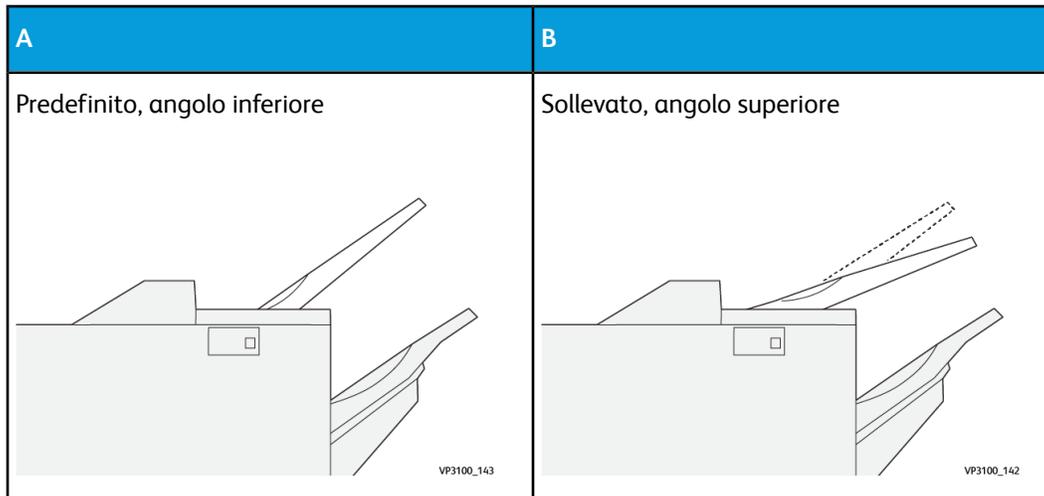
IMPORTANTE

Un utilizzo continuato del vassoio nella posizione più alta può causare inceppamenti carta o far sì che i fogli rilasciati fuoriescano dal vassoio.

- Quando si utilizzano i seguenti tipi di carta, cambiare l'angolazione del vassoio portandolo nella posizione più alta. I seguenti tipi di carta possono causare frequenti condizioni di «carta piena»:
 - Carta patinata leggera (106 g/m² o più leggera)
 - Carta patinata con bordi di 364 mm o più lunghi
 - Carta lunga

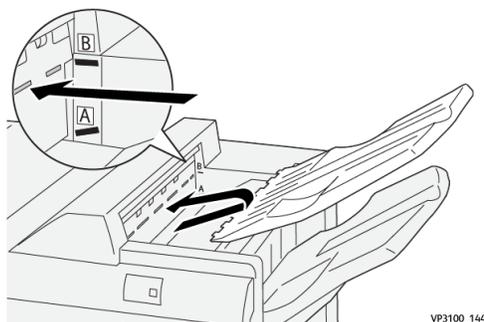
NOTA

Se i fogli sono arricciati, cambiare l'angolazione del vassoio non produce alcun effetto.



Per cambiare l'angolazione del vassoio:

1. Estrarre il vassoio dall'alloggiamento inferiore (**A**) tirandolo verso destra.
2. Inserire gli innesti sul bordo anteriore del vassoio nell'alloggiamento superiore (**B**).



Vassoio impilatore

I lavori con pinzatura laterale vengono rilasciati solo in questo vassoio.

NOTA

Il rilascio in questo vassoio di 2.000 o più fogli con un'eccessiva arricciatura verso il basso può provocare la fuoriuscita della pila di pagine stampate dal vassoio. Se ciò si verifica, impostare la correzione arricciatura sul modulo IDM sul suo livello **più basso**, e sull'inseritore impostarla su **verso il basso**. Per informazioni, vedere [Correzione arricciatura carta con le stazioni di finitura PR](#).

Vassoio libretti

NOTA

Il vassoio libretti è fissato alla stazione di finitura libretto PR. Tuttavia, se è installata la taglierina SquareFold, il vassoio libretti è fissato alla taglierina SquareFold.

I lavori con piegatura doppia e quelli con piegatura doppia con pinzatura centrale vengono rilasciati solo in questo vassoio.

Correzione arricciatura carta con le stazioni di finitura PR

Se i fogli che arrivano nei vassoi di uscita presentano un'arricciatura, tenere presenti le seguenti considerazioni:

- La stampa su formati A5 (5,83 × 8,27 poll.), LEF con arricciatura verso l'alto può causare inceppamenti. In questo caso, impostare il livello di correzione dell'arricciatura **più alto** nel modulo IDM e selezionare **verso l'alto** nel vassoio di inserimento.
- La stampa su formati pesanti con arricciatura verso il basso può causare inceppamenti. In questo caso, impostare il livello di correzione dell'arricciatura **più basso** nel modulo IDM e selezionare **verso il basso** nel vassoio di inserimento.
- La stampa su formati da 157 g/m² o più con arricciatura verso l'alto può causare inceppamenti. In questo caso, impostare il livello di correzione dell'arricciatura **più alto** nel modulo IDM e selezionare **verso l'alto** nel vassoio di inserimento.

Per ulteriori informazioni sulle funzioni di correzione dell'arricciatura della carta, consultare [Funzioni e modalità di correzione arricciatura del modulo IDM](#) e [Pannello comandi dell'inseritore](#).

Funzione Piegatura doppia (solo stazione di finitura libretto PR)

NOTA

La funzione Piegatura doppia è disponibile solo con la stazione di finitura libretto PR.

- Per utilizzare la funzione di piegatura doppia, l'orientamento dei documenti deve essere SEF (alimentazione dal lato corto). Selezionare un vassoio carta che contenga supporti con orientamento SEF.
- La funzione Piegatura doppia può essere selezionata dal driver di stampa (per i lavori di stampa in rete) oppure dallo scanner (per i lavori di copia o scansione, se si utilizza un modello copiatrice/stampante).
- La funzione Piegatura doppia a volte viene indicata anche con il termine «Piegatura a metà.»

IMPORTANTE

Le opzioni Piegatura a C e Piegatura a Z sono disponibili solo con la piegatrice a C/Z; per ulteriori informazioni su questo dispositivo, fare riferimento alla sezione intitolata [Piegatrice a C/Z](#).

La piegatura doppia (piegatura a metà) crea stampe con due pannelli.



Le opzioni di Piegatura doppia disponibili sono tre:

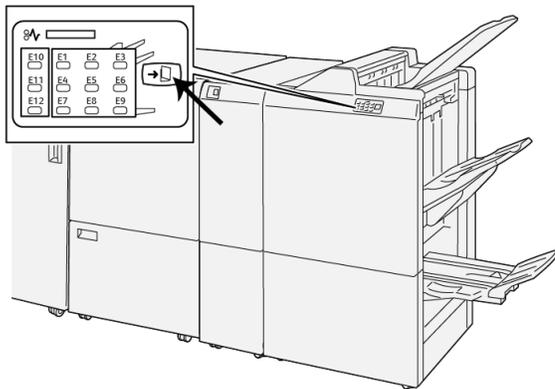
- Piegatura doppia di un foglio singolo
- Piegatura doppia di più fogli
- Piegatura doppia di più fogli pinzati

NOTA

Per informazioni dettagliate sui tipi di piegatura, fare riferimento alla *Guida all'amministrazione del sistema*«, *Registra posizione piega.* »

Pulsante di raccolta libretti

Premere questo pulsante per rimuovere i libretti completati dalla stazione di finitura.



NOTA

Se la taglierina SquareFold è installata, premendo questo pulsante i libretti vengono trasferiti al vassoio libretti installato sulla taglierina SquareFold.

Manutenzione della stazione di finitura

Materiali di consumo della stazione di finitura

I materiali di consumo Xerox, compresi i punti metallici, le cartucce pinzatrice e i contenitori punti di scarto, possono essere ordinati presso Xerox dal sito www.xerox.com: è possibile fare clic sul pulsante Contattaci per informazioni di contatto specifiche o numeri di telefono nella propria zona oppure fare clic sul collegamento Materiali di consumo e immettere/selezionare le informazioni specifiche sulla macchina in uso (famiglia di prodotti e tipo di modello).

NOTA

Per verificare i codici prodotto più recenti per le unità sostituibili dal cliente (CRU), consultare sempre www.xerox.it.

Conservare i materiali di consumo e i ricambi Xerox nelle confezioni originali a portata di mano.

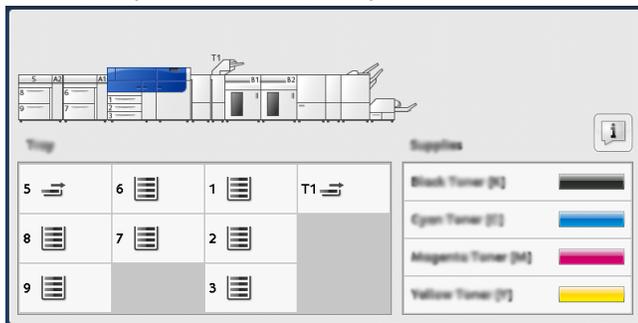
Articolo	Unità fornite con la stazione di finitura/quantità di riordino
Cartuccia pinzatrice e contenitore punti di scarto (per la stazione di finitura PR, la stazione di finitura libretto PR e la stazione di finitura PR Plus)	4 cartucce di punti metallici (5.000 punti per cartuccia) e 1 contenitore punti di scarto per confezione
Cartuccia pinzatrice della stazione di finitura libretto PR	Confezione da 4: ricariche da 5.000 punti ciascuna

Verifica dello stato dei materiali di consumo della stazione di finitura

Quando un materiale di consumo è quasi esaurito, viene visualizzato un messaggio sullo schermo sensibile del pannello comandi. Questo indicherà quando è il momento di ordinare e/o installare il materiale di consumo in questione. Con alcune unità sostituibili dal cliente (CRU), lo schermo indica che la stampante può continuare ad eseguire lavori di stampa senza la necessità di sostituire immediatamente il materiale di consumo. Altrimenti, quando è il momento della sostituzione, viene visualizzato un messaggio e la stampante si arresta.

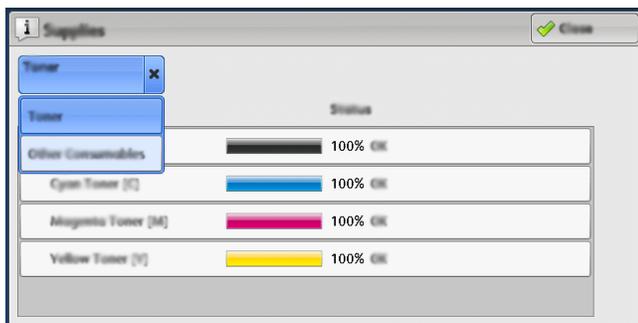
Per verificare lo stato dei materiali di consumo:

1. Premere il pulsante **Home** sul pannello comandi della stampante.



2. Per visualizzare maggiori informazioni sui materiali di consumo e il loro stato, toccare il pulsante **Informazioni** . Viene visualizzata la schermata Materiali di consumo.

3. Dal menu, selezionare **Altri materiali di consumo** per vedere lo stato di altri materiali di consumo.



Viene visualizzata la finestra Altri materiali di consumo che indica la percentuale di durata restante di ogni materiale.



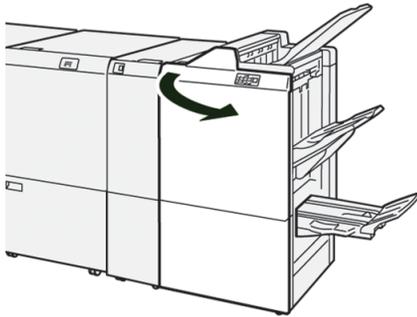
4. Utilizzare le frecce su/giù per visualizzare ulteriori materiali di consumo, quali punti metallici della stazione di finitura, contenitore punti di scarto e altri materiali di consumo per eventuali ulteriori dispositivi opzionali configurati con la stampante.

Sostituzione della cartuccia pinzatrice di base (per pinzatura laterale)

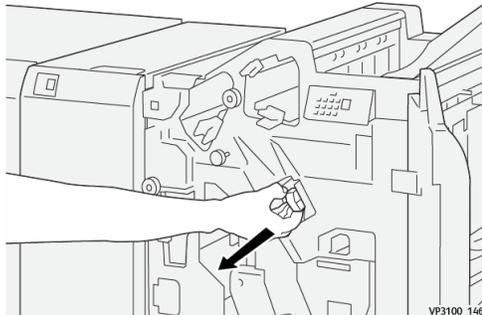
NOTA

Prima di effettuare questa procedura, assicurarsi che la stampante non sia in funzione.

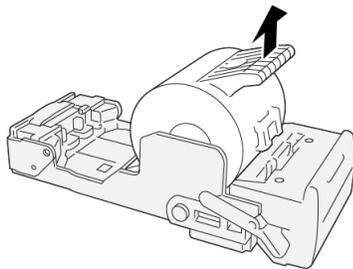
1. Aprire la copertura anteriore della stazione di finitura.



2. Estrarre R1.

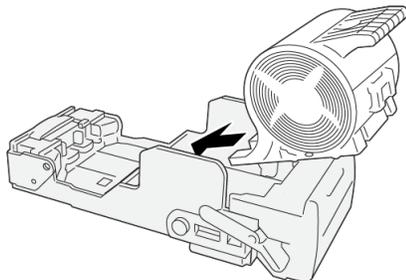


3. Tenendo la cartuccia pinzatrice nella posizione indicata dalla freccia, rimuoverla dall'unità.



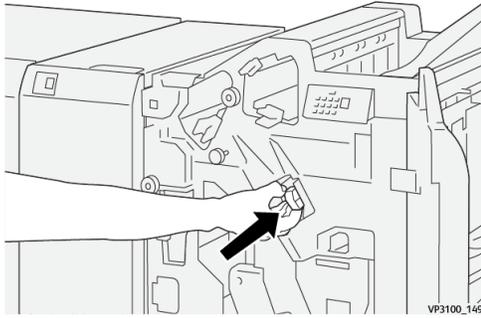
VP3100_147

4. Inserire una nuova cartuccia pinzatrice nell'unità.



VP3100_148

5. Inserire l'unità nella posizione originale.



6. Chiudere la copertura anteriore della stazione di finitura.

Sostituzione della cartuccia pinzatrice libretti (per pinzatura centrale)

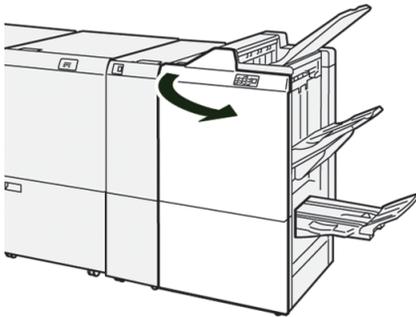
NOTA

Prima di effettuare questa procedura, assicurarsi che la stampante non sia in funzione.

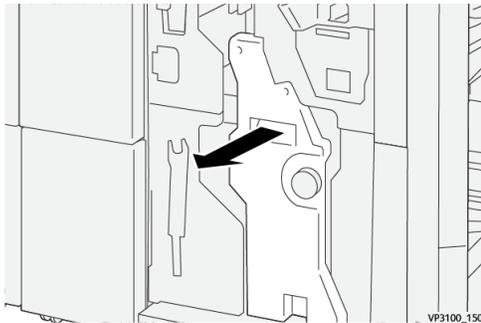
NOTA

Questa procedura è applicabile solo per la stazione di finitura libretto PR.

1. Aprire la copertura anteriore della stazione di finitura.



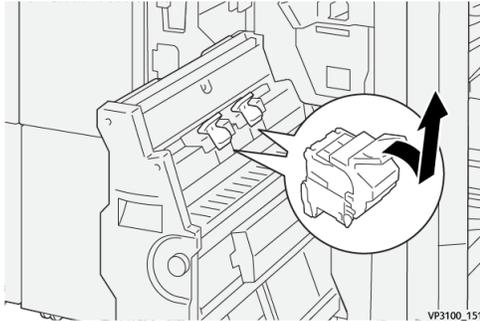
2. Estrarre l'unità di pinzatura centrale 3 tirandola verso di sé fino al punto di arresto.



3. Afferrando le linguette sulla cartuccia pinzatrice, estrarre la cartuccia per rimuoverla.

NOTA

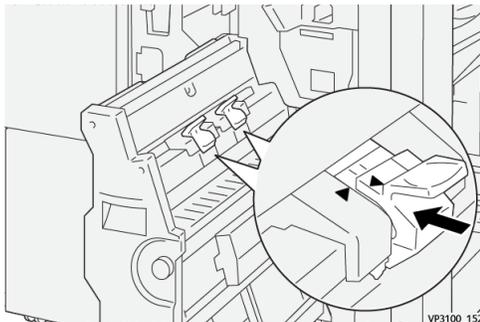
Vengono fornite due cartucce pinzatrice libretti. Controllare il messaggio per vedere quale cartuccia deve essere sostituita.



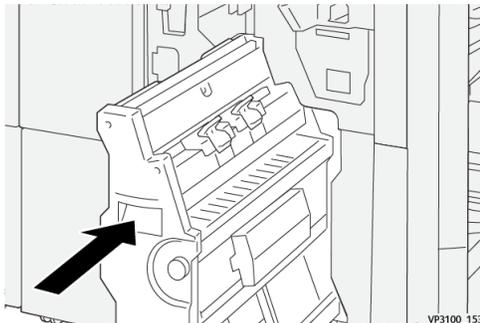
4. Afferrando le linguette sulla nuova cartuccia pinzatrice, inserire la cartuccia nel suo alloggiamento.

NOTA

Assicurarsi che i contrassegni siano allineati.



5. Spingere delicatamente l'**unità di pinzatura centrale 3** nella stazione di finitura fino al punto di arresto.



6. Chiudere la copertura anteriore della stazione di finitura.

Sostituzione del contenitore punti di scarto della stazione di finitura

⚠ PERICOLO

Per evitare lesioni personali, prestare attenzione quando si rimuove il contenitore punti di scarto.

Un messaggio sulla stampante avverte quando il contenitore punti di scarto è pieno. Quando appare il messaggio, sostituire il contenitore con uno nuovo.

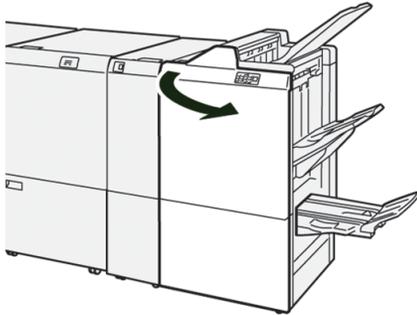
IMPORTANTE

- Prima di effettuare questa procedura, assicurarsi che la stampante non sia in funzione.
- Mantenere la stampante accesa mentre si sostituisce il contenitore punti di scarto. Se è spenta durante la procedura, la stampante non rileva il nuovo contenitore e il messaggio rimane visualizzato.
- Per assicurarsi che la stampante rimanga operativa dopo la sostituzione del contenitore, chiudere la copertura anteriore della stazione di finitura.

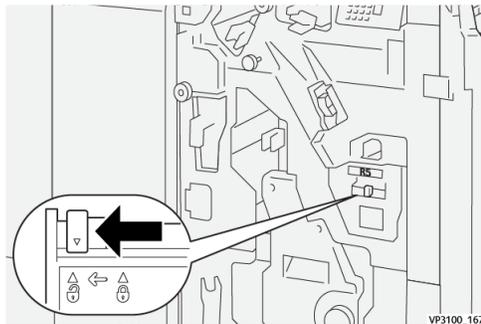
NOTA

Un contenitore punti di scarto viene fornito insieme alla cartuccia pinzatrice di base.

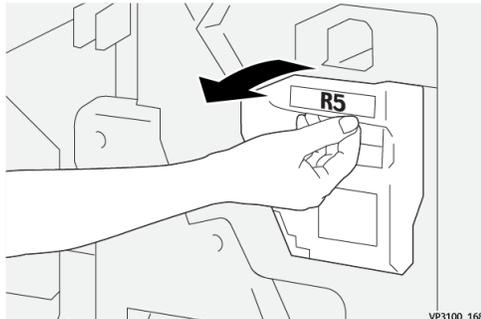
1. Aprire la copertura anteriore della stazione di finitura.



2. Spostare la leva di blocco sotto **R5** a sinistra del simbolo lucchetto aperto.



3. Estrarre **R5**.



4. Inserire il contenitore punti di scarto usato nella busta di plastica fornita.

NOTA

Non disassemblare i contenitori punti di scarto. Restituire i contenitori punti di scarto usati al centro assistenza clienti.

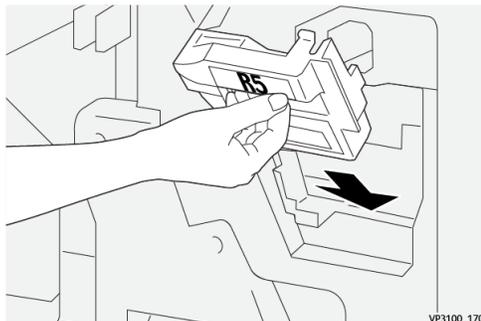


VP3100_169

5. Inserire il nuovo contenitore punti di scarto inserendolo nell'alloggiamento e spingendolo delicatamente in posizione.

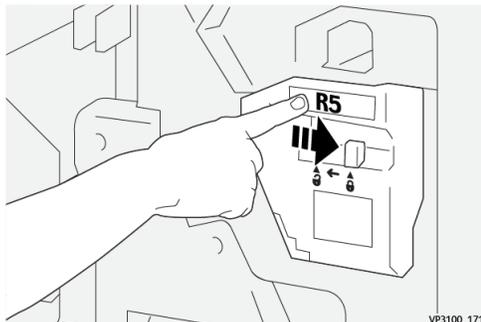
PERICOLO

Per evitare di farsi male, non mettere le dita sulla parte alta del contenitore.



VP3100_170

6. Spostare la leva di blocco sotto R5 a destra del simbolo lucchetto chiuso.



VP3100_171

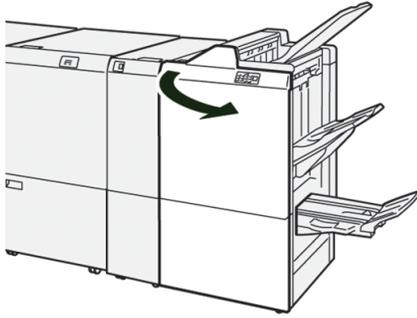
7. Chiudere la copertura anteriore della stazione di finitura.

Svuotare il contenitore scarti di perforazione

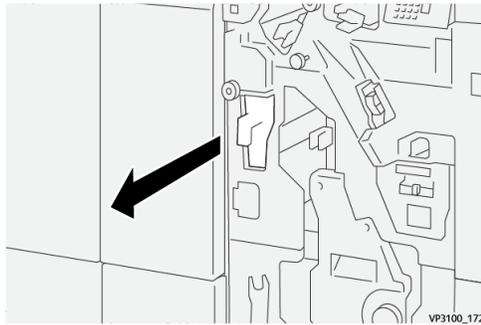
Sulla stampante viene visualizzato un messaggio quando il contenitore degli scarti di perforazione è pieno. Quando appare il messaggio, svuotare il contenitore.

IMPORTANTE

- Prima di effettuare questa procedura, assicurarsi che la stampante non sia in funzione.
 - Svuotare il contenitore con la stampante accesa. Se è spenta durante la procedura, la stampante non rileva che il contenitore è stato svuotato e il messaggio rimane visualizzato.
 - Per assicurarsi che la stampante rimanga operativa dopo lo svuotamento del contenitore, chiudere la copertura anteriore della stazione di finitura.
1. Aprire la copertura anteriore della stazione di finitura.



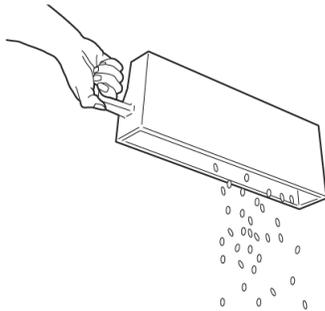
2. Estrarre R4.



3. Eliminare tutti gli scarti dal contenitore.

IMPORTANTE

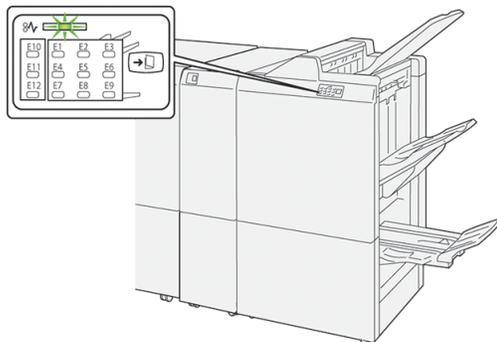
Assicurarsi che il contenitore sia completamente vuoto. Se rimangono degli scarti o frammenti al suo interno, il contenitore si riempirà prima che appaia il messaggio "contenitore pieno" provocando un malfunzionamento.



4. Riportare R4 nella posizione originale.
5. Chiudere la copertura anteriore della stazione di finitura.

Risoluzione dei problemi della stazione di finitura

Inceppamenti carta della stazione di finitura



Quando si verifica un errore, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperti, o un malfunzionamento della stampante, si verifica quanto segue:

- La stampante si blocca e nello schermo sensibile appare un messaggio di errore.
- Il messaggio contiene una riproduzione grafica indica il punto del malfunzionamento con una breve spiegazione delle azioni correttive necessarie per eliminare il problema.
- Gli inceppamenti carta possono verificarsi in varie aree della stampante e di eventuali dispositivi opzionali collegati alla stampante. In questo caso, la riproduzione grafica cambia per indicare i vari punti e le azioni correttive necessarie.
- Inoltre, se si verifica un errore su un dispositivo opzionale, sul pannello del dispositivo si accende una spia e l'indicazione del punto preciso del problema.

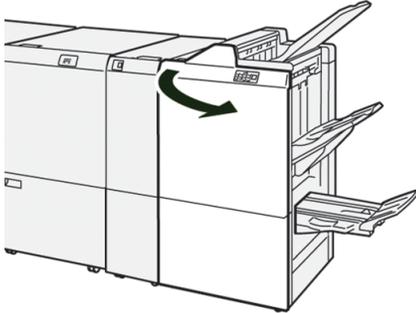
In fase di eliminazione degli inceppamenti, tenere sempre presente quanto segue:

- Non spegnere la stampante durante l'eliminazione dell'inceppamento.
- Gli inceppamenti possono essere rimossi con la stampante accesa. Quando l'alimentazione viene spenta, tutte le informazioni salvate nella memoria del sistema vengono cancellate.
- Eliminare tutti gli inceppamenti prima di riprendere la stampa.
- Non toccare i componenti interni della stampante. Questa azione potrebbe causare difetti di stampa.
- Prima di procedere con i lavori di stampa, verificare che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti, compresi eventuali frammenti di carta strappata.
- Estrarre con cura i fogli inceppati facendo attenzione a non strapparli. Se la carta è strappata, verificare di rimuovere tutti i frammenti.
- Una volta eliminati gli inceppamenti, chiudere tutti gli sportelli e le coperture. La stampante non funziona con coperture e sportelli aperti.
- Quando sono stati eliminati tutti i fogli inceppati, la stampa riprende automaticamente dal punto in cui è stata interrotta.

- Se non si eliminano tutti gli inceppamenti, sullo schermo sensibile rimane visualizzato un messaggio. Leggere sullo schermo sensibile le istruzioni per eliminare gli inceppamenti restanti.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E1 della stazione di finitura

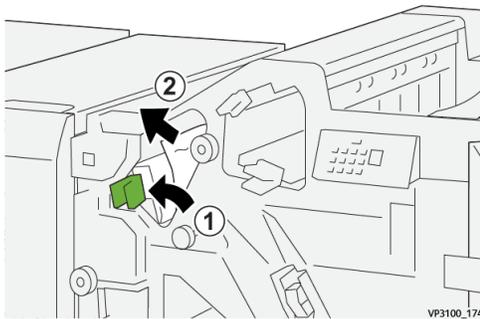
1. Aprire la copertura anteriore della stazione di finitura.



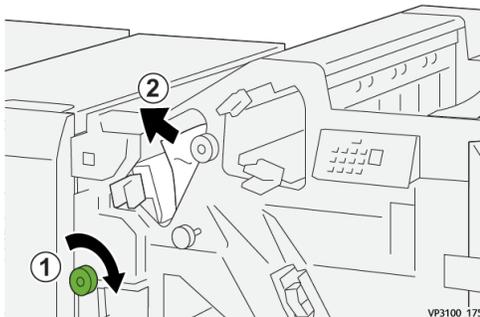
2. Spostare la leva **1a** verso sinistra (①) e rimuovere la carta inceppata (②).

NOTA

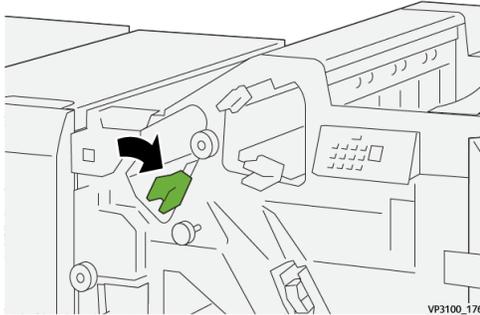
Afferrare il bordo anteriore del foglio inceppato e tirarlo per estrarlo.



3. In caso di difficoltà a rimuovere la carta inceppata, ruotare la manopola **1b** in senso orario (①) e rimuovere la carta inceppata (②).



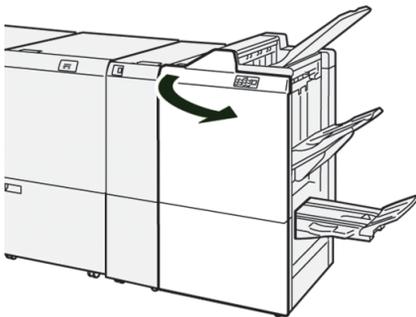
4. Riportare la leva **1a** nella posizione originale.



5. Chiudere la copertura anteriore della stazione di finitura.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E2 della stazione di finitura

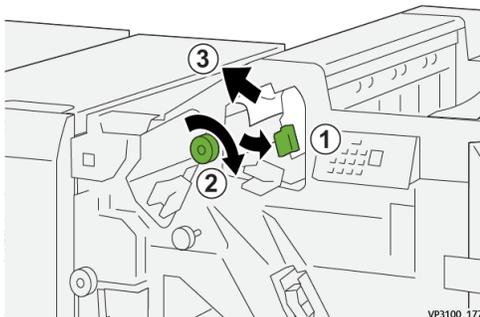
1. Aprire la copertura anteriore della stazione di finitura.



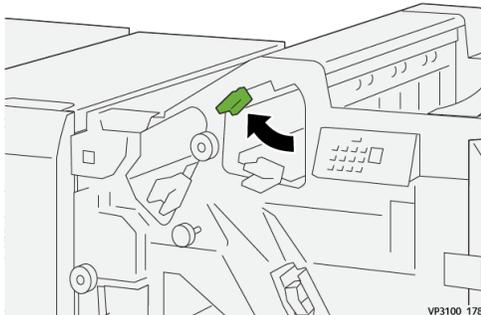
2. Spostare la leva **1c** verso destra (①) e ruotare la manopola **1e** in senso orario (②).
Rimuovere la carta inceppata (③).

NOTA

La carta inceppata potrebbe essere nascosta dietro la copertura superiore.



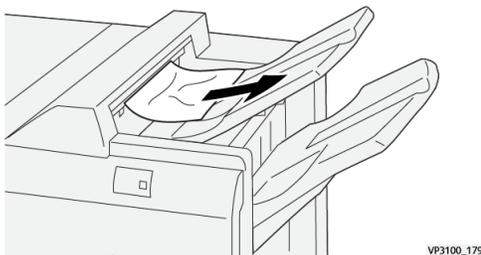
3. Riportare la leva **1c** nella posizione originale.



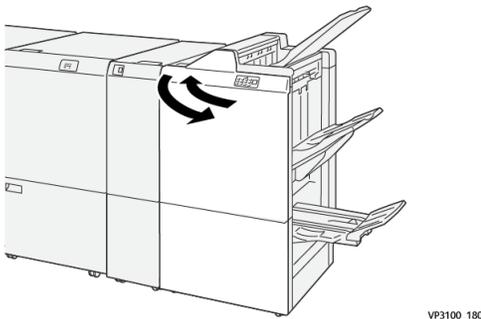
4. Chiudere la copertura anteriore della stazione di finitura.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E3 della stazione di finitura

1. Estrarre la carta inceppata dal vassoio superiore della stazione di finitura.

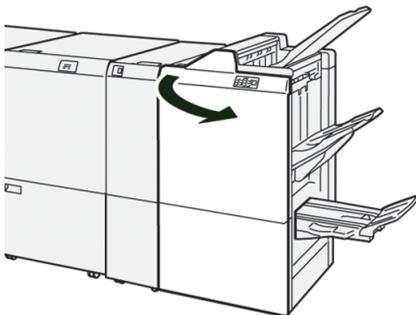


2. Aprire e chiudere la copertura anteriore della stazione di finitura.

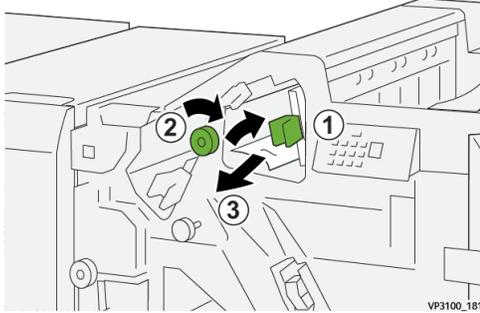


Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E4 della stazione di finitura

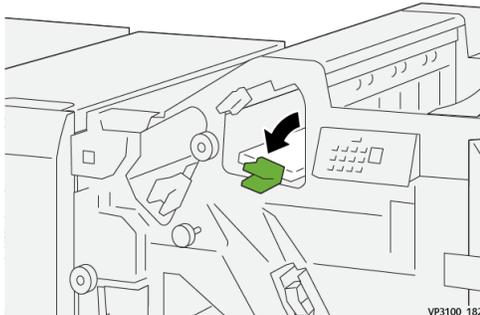
1. Aprire la copertura anteriore della stazione di finitura.



2. Spostare la leva **1d** verso destra (①) e ruotare la manopola **1e** in senso orario (②).
Rimuovere la carta inceppata (③).



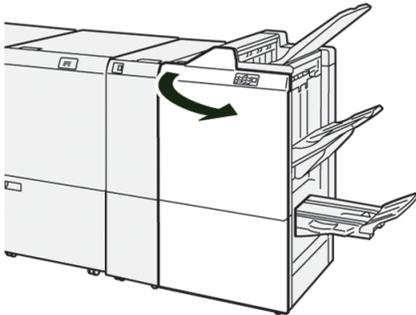
3. Riportare la leva **1d** nella posizione originale.



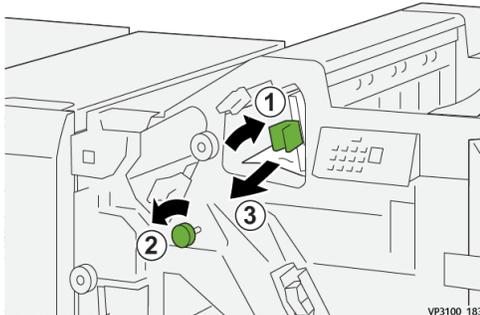
4. Chiudere la copertura anteriore della stazione di finitura.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E5 della stazione di finitura

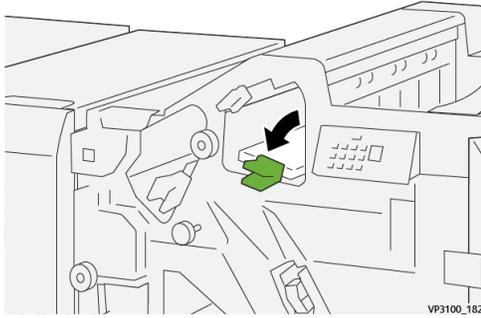
1. Aprire la copertura anteriore della stazione di finitura.



2. Spostare la leva **1d** verso destra (①) e ruotare la manopola **1f** in senso antiorario (②). Rimuovere la carta inceppata (③).



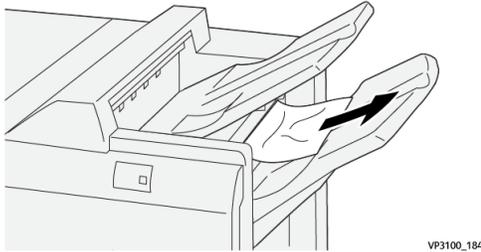
3. Riportare la leva **1d** nella posizione originale.



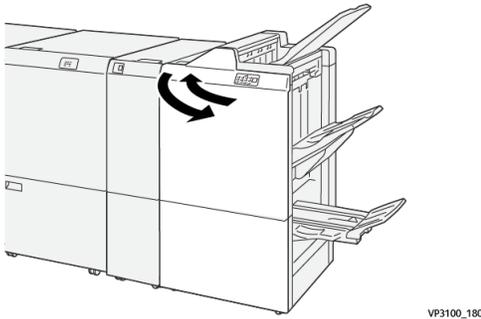
4. Chiudere la copertura anteriore della stazione di finitura.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E6 della stazione di finitura

1. Estrarre la carta inceppata dal vassoio impilatore della stazione di finitura.

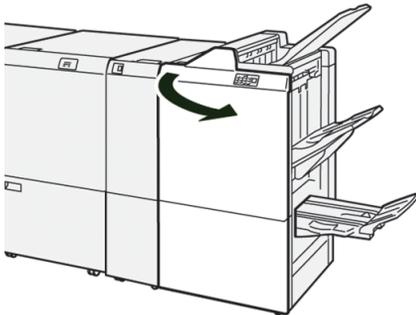


2. Aprire e chiudere la copertura anteriore della stazione di finitura.

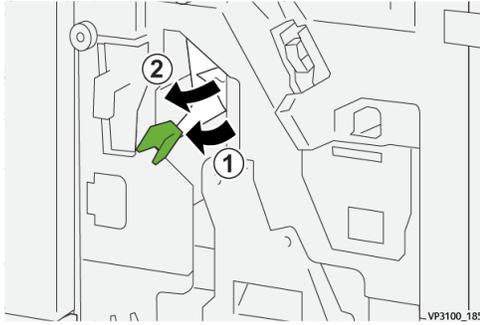


Eliminazione di inceppamenti carta dall'area libretto E7 della stazione di finitura

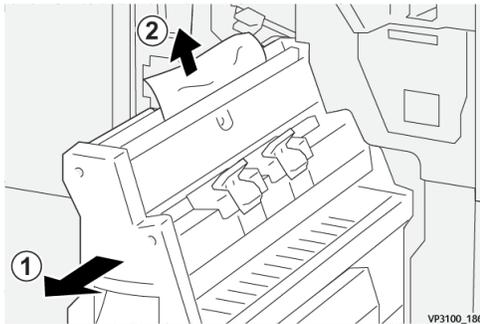
1. Aprire la copertura anteriore della stazione di finitura.



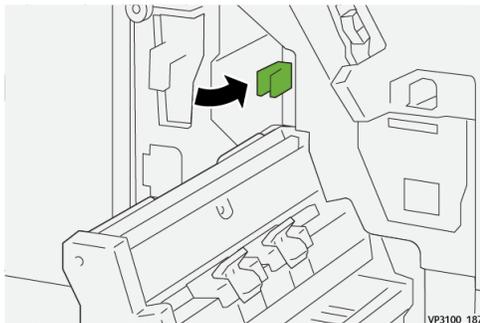
2. Spostare la leva **3a** verso sinistra (①) e rimuovere la carta inceppata (②).



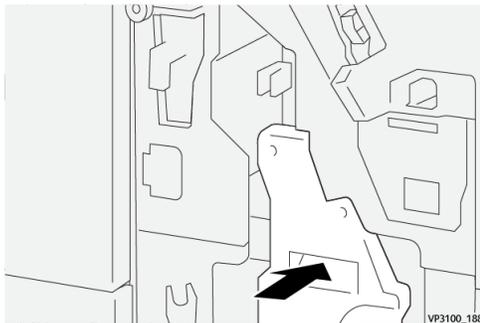
3. In caso di difficoltà a rimuovere la carta inceppata, estrarre l'**unità di pinzatura centrale 3** (①) e rimuovere la carta inceppata (②).



4. Riportare la leva **3a** nella posizione originale.



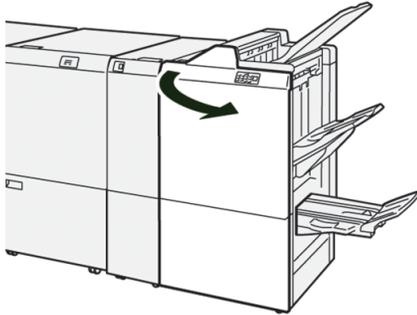
5. Inserire delicatamente l'**unità di pinzatura centrale 3** fino al punto di arresto.



6. Chiudere la copertura anteriore della stazione di finitura.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area libretto E8 della stazione di finitura

1. Aprire la copertura anteriore della stazione di finitura.



2. Estrarre l'unità di pinzatura centrale 3 tirandola verso di sé fino al punto di arresto.

NOTA

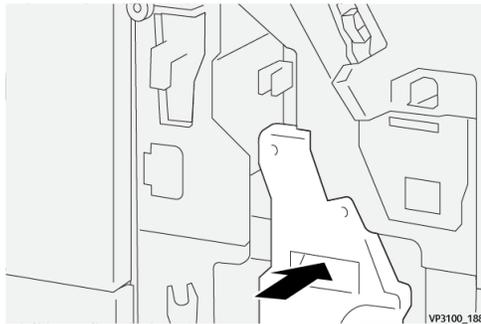
Controllare la leva 3a per eventuali inceppamenti carta prima di estrarre l'unità.



3. Ruotare la manopola 3b in senso antiorario (①) e rimuovere la carta inceppata (②).



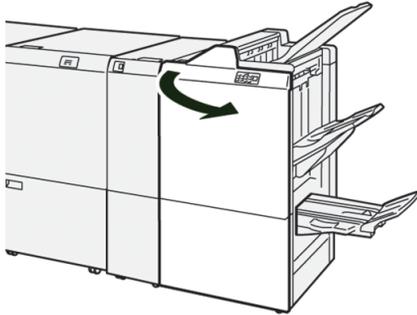
4. Inserire delicatamente l'unità di pinzatura centrale 3 fino al punto di arresto.



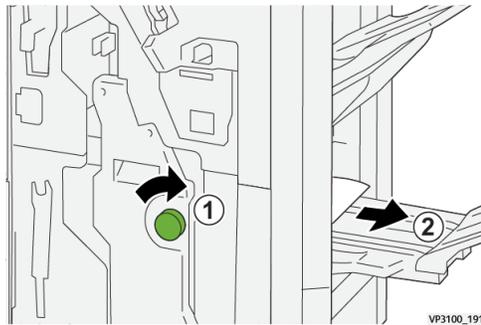
5. Chiudere la copertura anteriore della stazione di finitura.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area libretto E9 della stazione di finitura

1. Aprire la copertura anteriore della stazione di finitura.



2. Ruotare la manopola 3b in senso orario (①) e rimuovere la carta inceppata dall'area del vassoio libretti (②).

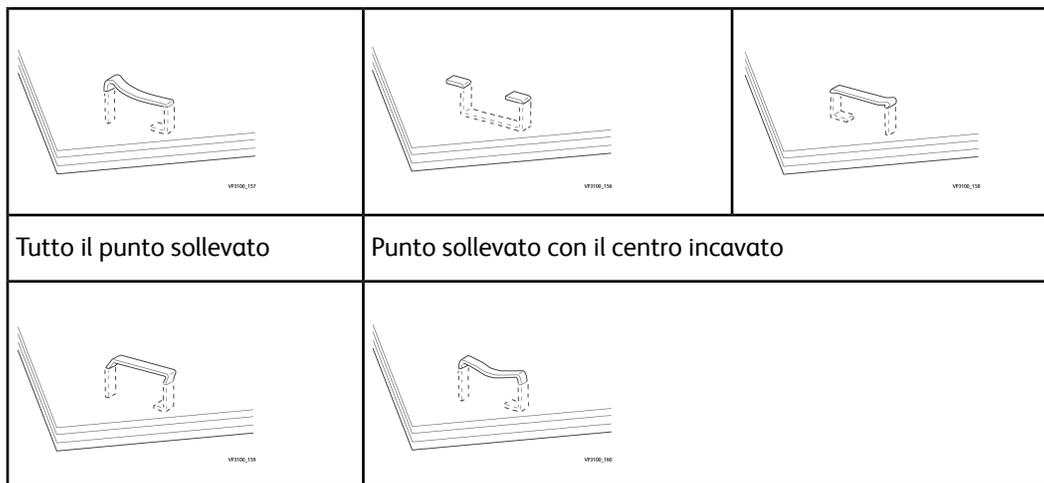


3. Chiudere la copertura anteriore della stazione di finitura.

Errori della pinzatrice della stazione di finitura.

Usare le procedure seguenti per risolvere problemi di pinzatura, come fogli non pinzati o punti piegati. Se il problema persiste anche dopo avere tentato le soluzioni proposte, rivolgersi al tecnico dell'assistenza.

Non pinzato	Punto piegato	
<p style="text-align: center; font-size: small;">VP3100_154</p>	<p style="text-align: center; font-size: small;">VP3100_155</p>	
Se i fogli sono pinzati come nelle figure seguenti, rivolgersi al tecnico dell'assistenza.		
Un lato del punto sollevato	Punto piegato nella direzione opposta	Punto appiattito



IMPORTANTE

- A seconda del tipo di carta pinzato, i punti di pinzatura potrebbero piegarsi. Se i punti piegati sono incastrati dentro la stazione di finitura, nel tempo possono causare degli inceppamenti della carta.
- Quando si apre la copertura della cartuccia pinzatrice, rimuovere tutti i punti piegati per evitare possibili inceppamenti. Usare la copertura della cartuccia pinzatrice solo quando occorre rimuovere dei punti inceppati.

Eliminazione punti inceppati nella pinzatrice di base

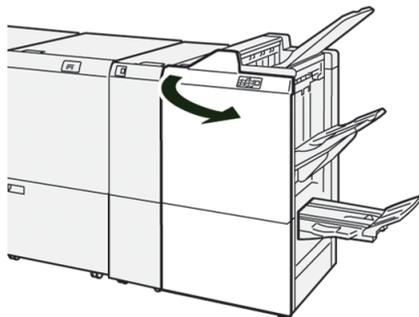
NOTA

Se la cartuccia della pinzatrice si stacca dall'alloggiamento, vedere [Reinserimento della cartuccia pinzatrice di base](#).

NOTA

Prima di effettuare questa procedura, assicurarsi che la stampante non sia in funzione.

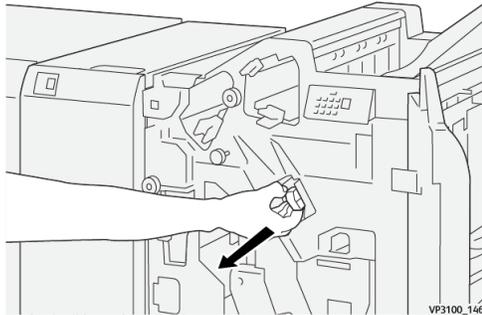
1. Aprire la copertura anteriore della stazione di finitura.



2. Estrarre R1.

NOTA

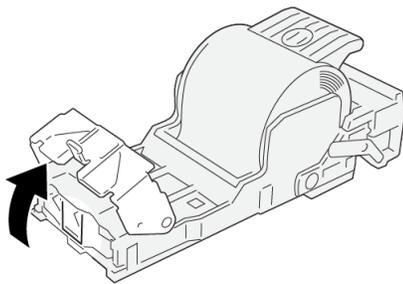
Dopo aver estratto la cartuccia della pinzatrice, controllare che non siano presenti dei punti all'interno della stazione di finitura.



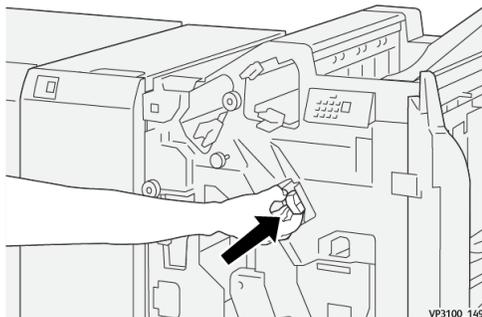
3. Aprire la copertura dell'unità e rimuovere i punti inceppati.

! PERICOLO

Per evitare lesioni, estrarre i punti inceppati con estrema cautela.



4. Reinserire l'unità nella posizione originale.

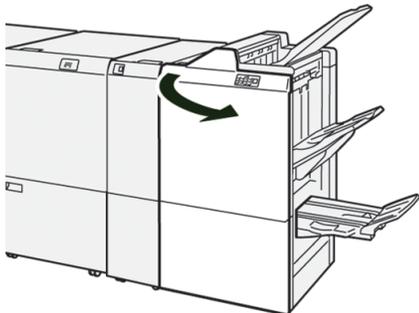


5. Chiudere la copertura anteriore della stazione di finitura.

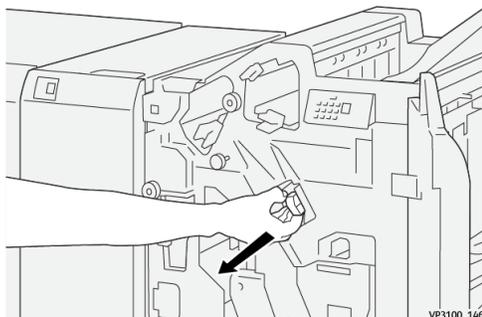
Reinserimento della cartuccia pinzatrice di base

Se la cartuccia pinzatrice è stata inserita in modo errato o estratta accidentalmente, procedere come descritto di seguito per inserire la cartuccia correttamente nell'unità di pinzatura.

1. Aprire la copertura anteriore della stazione di finitura.



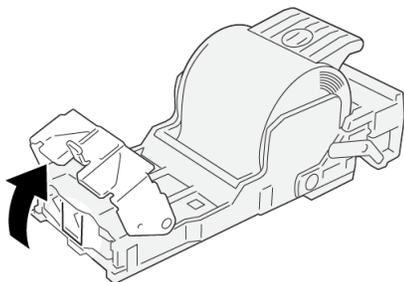
2. Estrarre R1.



3. Aprire la copertura dell'unità e rimuovere i punti inceppati.

! PERICOLO

Per evitare lesioni, estrarre i punti inceppati con estrema cautela.

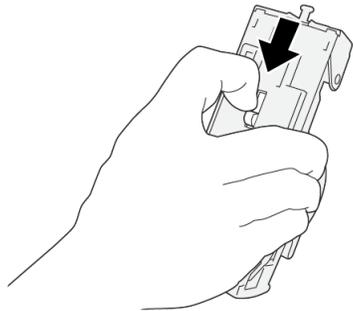


VP3100_161

4. Individuare la leva sul retro dell'unità.

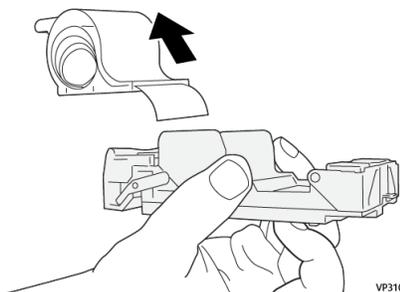
! PERICOLO

Fare attenzione a non ferirsi unghie e mani mentre si sposta la leva.



VP3100_163

5. Tenendo la leva abbassata, capovolgere l'unità e rimuovere la cartuccia pinzatrice dall'unità.

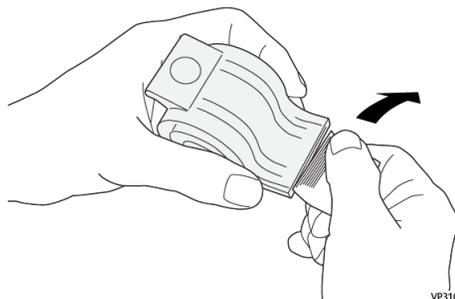


VP3100_164

6. Staccare i punti esterni lungo la linea.

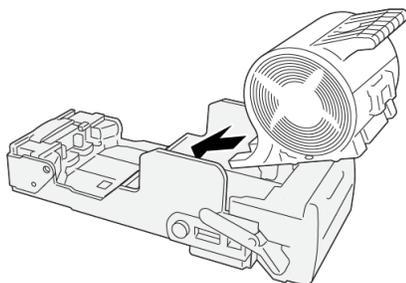
! PERICOLO

Fare attenzione a non ferirsi unghie e mani mentre si staccano i punti.



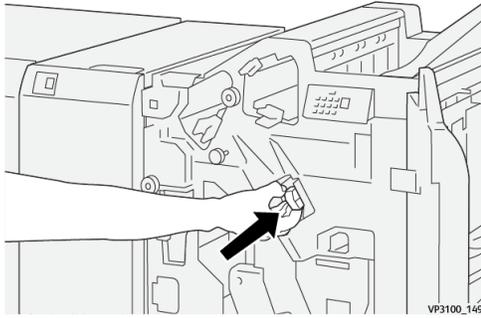
VP3100_165

7. Inserire la cartuccia pinzatrice nell'unità.



VP3100_166

8. Reinserire l'unità nella posizione originale.



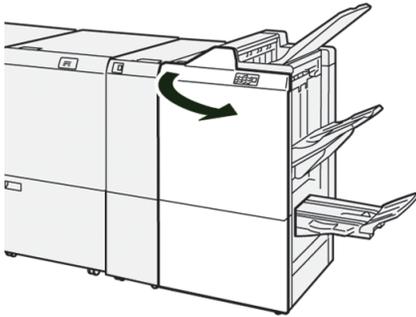
9. Chiudere la copertura anteriore della stazione di finitura.

Eliminazione punti inceppati nella pinzatrice libretti

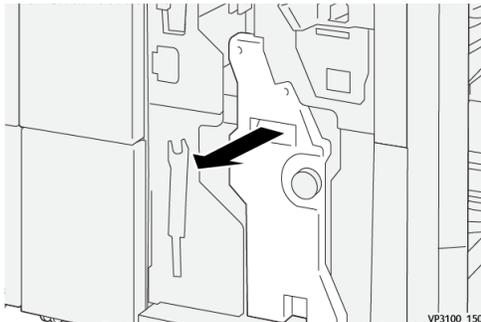
NOTA

Prima di effettuare questa procedura, assicurarsi che la stampante non sia in funzione.

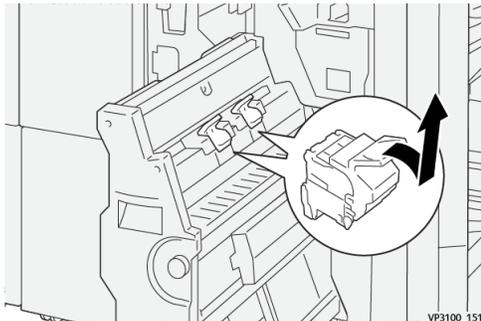
1. Aprire la copertura anteriore della stazione di finitura.



2. Estrarre l'unità di pinzatura centrale 3 tirandola verso di sé fino al punto di arresto.



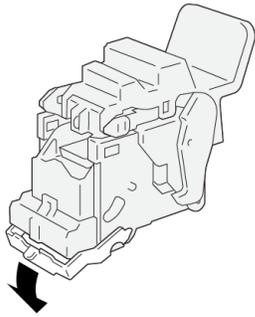
3. Afferrando le linguette sulla cartuccia pinzatrice, estrarre la cartuccia per rimuoverla.



4. Rimuovere i punti metallici inceppati.

 **PERICOLO**

Per evitare lesioni, estrarre i punti inceppati con estrema cautela.

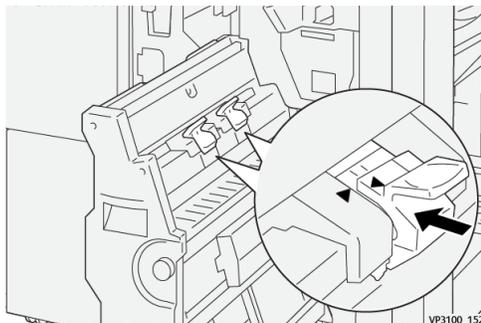


VP3100_162

5. Afferrando le linguette sulla nuova cartuccia pinzatrice, inserire la cartuccia nel suo alloggiamento.

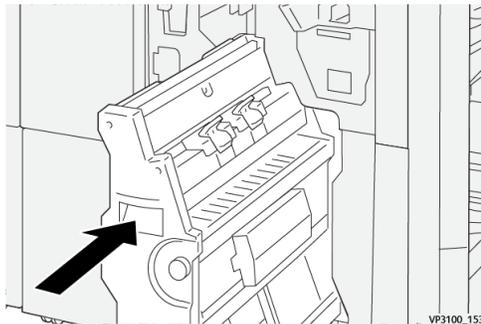
NOTA

Assicurarsi che i contrassegni siano allineati.



VP3100_152

6. Spingere delicatamente l'unità di pinzatura centrale 3 nella stazione di finitura fino al punto di arresto.



VP3100_153

7. Chiudere la copertura anteriore della stazione di finitura.

Messaggi di errore della stazione di finitura

Quando si verifica un guasto, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperti o malfunzionamenti del sistema, la stampa si interrompe e sullo schermo sensibile della stampante appare un messaggio. Una figura mostra la posizione in cui si è verificato l'errore con una breve spiegazione delle azioni da eseguire per correggerlo. Se un errore riguarda più punti del sistema, la riproduzione cambia per indicare i vari punti e le azioni correttive necessarie.

Stazione di finitura Production Ready (PR) / Stazione di finitura libretto Production Ready (PR)

Lo schermo sensibile contiene anche il pulsante **Errori** che visualizza informazioni su ogni errore e le istruzioni per correggerlo. Il codice (**E**) nella parte in alto a sinistra del messaggio di errore mostra quale spia di errore è accesa sul pannello spie della stazione di finitura (E1–E9).

NOTA

Per informazioni sugli errori e i messaggi di errore, fare riferimento al capitolo *Risoluzione dei problemi* della Guida per l'utente della stampante.

Informazioni sui codici errore della stazione di finitura

Quando si verifica un guasto, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperti o malfunzionamenti del sistema, la stampa si interrompe e sullo schermo sensibile della stampante appare un messaggio.

Lo schermo sensibile contiene anche il pulsante **Errori** che visualizza informazioni su ogni errore e le istruzioni per correggerlo.

SUGGERIMENTO

Gli errori della stazione di finitura vengono identificati dai codici che iniziano con i numeri a tre cifre «012,» «013,» «024,» «041,» «112» e «124. »



Specifiche della stazione di finitura

Componente	Specifiche tecniche	
Vassoio	Vassoio superiore	Fascicolazione e impilatura
	Vassoio impilatore	Fascicolazione (sfalsamento supportato) e impilatura (sfalsamento supportato)
	Vassoio libretti	Fascicolazione e impilatura

Componente	Specifiche tecniche				
Formato carta	Vassoio superiore	Formato standard	Minima	Cartolina (100 x 148 mm)	
			Massima	A3/13 x 19 poll.	
		Formato personalizzato	Altezza	98,0 - 330,2 mm	
			Larghezza	148,0 - 660,4 mm	
		Vassoio impilatore	Formato standard	Minima	A5/5,83 x 8,27 poll.
				Massima	A3/13 x 19 poll.
	Formato personalizzato		Altezza	148,0 - 330,2 mm	
			Larghezza	148,0 - 488,0 mm	
	Vassoio libretti	Formato standard	Minima	JIS B5	
			Massima	A3/13 x 19 poll.	
		Formato personalizzato	Altezza	182,0 - 330,2 mm	
			Larghezza	257,0 - 488,0 mm	
Grammatura carta	Vassoio superiore	52 - 350 g/m ²			
	Vassoio impilatore	52 - 350 g/m ²			
	Vassoio libretti	60 - 350 g/m ²			

Componente	Specifiche tecniche		
Capacità dei vassoi	Vassoio superiore	500 fogli	
	Vassoio impilatore (fogli non pinzati)	A4/8,5 x 11 poll.	Stazione di finitura PR: 3.000 fogli Stazione di finitura libretto PR: 2.000 fogli
		JIS B4 o più grande	1.500 fogli
		Pila mista	350 fogli
	Vassoio impilatore (fogli pinzati)	A4/8,5 x 11 poll.	Stazione di finitura PR: 200 fascicoli o 3000 fogli Stazione di finitura libretto PR: 2.000 fogli
		JIS B4 o più grande	100 fascicoli o 1.500 fogli
	Vassoio libretti	20 fascicoli	
	<p>NOTA</p> <ul style="list-style-type: none"> • I valori sono basati su carta Colotech+90. • Per "pila mista" si intende un fascicolo di fogli in cui fogli più grandi vengono impilati sopra fogli più piccoli (ad esempio, A4 su JIS B5, o JIS B4 su A4). • La capacità del vassoio per libretti è di 16 fascicoli, in cui ogni fascicolo comprende 17 o più fogli. 		

Componente	Specifiche tecniche				
Punto metallico	capacità	100 fogli			
	NOTA <ul style="list-style-type: none"> I valori sono basati su carta Colotech+90. 5 fogli (più larghi del formato A4 / Letter (8,5 x 11")). 				
	Formato carta	Formato standard	Minima	A5/5,83 x 8,27 poll.	
			Massima	Tabloid (11 x 17 poll.), A3	
		Formato personalizzato	Altezza	182,0 - 297,0 mm	
			Larghezza	148,0 - 432,0 mm	
	Grammatura carta	Non patinata	52 - 350 g/m ²		
Patinata		72 - 350 g/m ²			
Posizione dei punti	1 punto, 2 punti o 4 punti				

Componente	Specifiche tecniche				
Perforazione (con unità di perforazione)	Formato carta	Formato standard	Massima	A3, Tabloid (11 x 17 poll.)	
			Minima	2 o 3 fori	JIS B5
		4 fori		A4,16K	
	Formato personalizzato	Altezza	203,0 - 297,0 mm		
		Larghezza	182,0 - 431,8 mm		
	Grammatura carta	Non patinata	52 - 220 g/m ²		
		Patinata	72 - 200 g/m ²		
	Numero di fori	2 o 4 fori oppure USA 2 o 3 fori			
	NOTA Il numero di fori selezionabile dipende dal supporto perforato utilizzato.				

Componente	Specifiche tecniche		
Pinzatura centrale/Piegatura doppia	capacità	Pinzatura centrale	30 fogli
Stazione di finitura libretto PR		Piegatura doppia	5 fogli
NOTA I valori sono basati su carta Colotech+90.			
Formato carta	Formato standard	Massima	A3, 13 x 19 poll.
		Minima	JIS B5
	Formato personalizzato	Altezza	182,0 - 330,2 mm
	Non patinata	Larghezza	257,0 - 488,0 mm
Grammatura carta			60 - 350 g/m ²
	Patinata	2 - 350 g/m ²	

Capacità di pinzatura

Grammatura carta (g/m ²)	Pinzatura laterale				Pinzatura centrale	
	A4 o inferiore		Superiore ad A4		Non patinata	Patinata
	Non patinata	Patinata	Non patinata	Patinata		
52 - 59	100	35*	65	35*	30*	25*
60 - 71					30	
72 - 80		35			35	25
81 - 90						
91 - 105	50	30	50	30	20	
106 - 128			45		15	

Grammatura carta (g/m ²)	Pinzatura laterale				Pinzatura centrale	
	A4 o inferiore		Superiore ad A4		Non patinata	Patinata
	Non patinata	Patinata	Non patinata	Patinata		
129 - 150	20	20	20	20	10	
151 - 176						
177 - 220						
221 - 256					5	
257 - 300	10	10	10	10	3	
301 - 350						
<p>* Può essere pinzata; tuttavia, non si garantiscono l'accuratezza della rilegatura o le prestazioni di alimentazione della carta. I valori della tabella indicanti il numero massimo di fogli che possono essere pinzati sono stati calcolati utilizzando i seguenti tipi di carta: 82 g/m², Colotech+ (200 g/m², 250 g/m², 350 g/m²)</p>						

IMPORTANTE

- Anche in caso di lavori di stampa con un numero di pagine rientrante nei limiti, si noti che potrebbero verificarsi errori di pinzatura causati dal tipo di carta (specificatamente, carta patinata lucida), dall'ambiente in cui è installata la stampante (temperatura, umidità e altre condizioni della stanza), e/o dai dati di stampa, anche in caso di utilizzo dei tipi di carta raccomandati.
- Anche in caso di lavori di stampa con un numero di pagine rientrante nei limiti, si noti che potrebbero verificarsi errori di pinzatura qualora il lavoro sia composto da un mix di supporti diversi per tipo e grammatura.
- In un ambiente con temperatura bassa e basso livello di umidità, la pinzatura di 40 fogli o più potrebbe causare inceppamenti della carta.

NOTA

- La stampante determina il tipo e la grammatura della carta in base alle informazioni sulla carta impostate per il lavoro, non in base alla carta effettivamente caricata nel vassoio.
- La stampante determina il numero di fogli per lavoro sulla base delle informazioni del lavoro; pertanto, in caso di alimentazioni multiple, la pinzatura verrà eseguita anche se il numero di fogli che vengono alimentati supera il limite. Tuttavia, ciò può causare errori di pinzatura.

Taglierina SquareFold®

NOTA

Questo dispositivo di finitura opzionale richiede il modulo interfaccia antiarricciatura (IDM).

SUGGERIMENTO

La taglierina SquareFold® è disponibile solo con la stazione di finitura libretto.

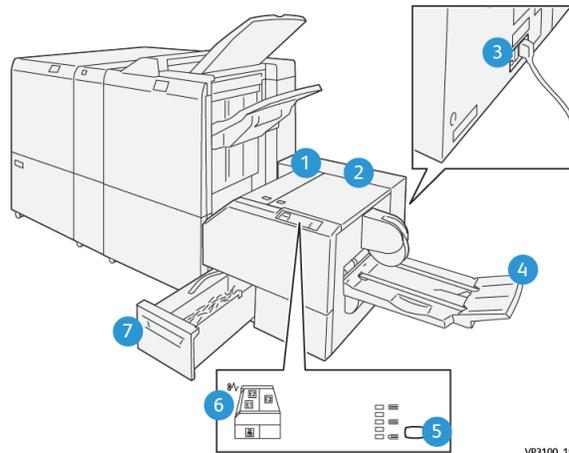
La taglierina SquareFold è un dispositivo di finitura opzionale che appiattisce il dorso del libretto ed esegue la rifilatura del libretto.

La taglierina SquareFold:

- Riceve il libretto dall'area di finitura libretto della stazione di finitura.
- Appiattisce il dorso del libretto, riducendone in tal modo lo spessore e dandogli l'aspetto di un libro rilegato in broccia.
- Taglia/rifila il bordo del libretto opposto al dorso, creando un bordo netto e rifinito.

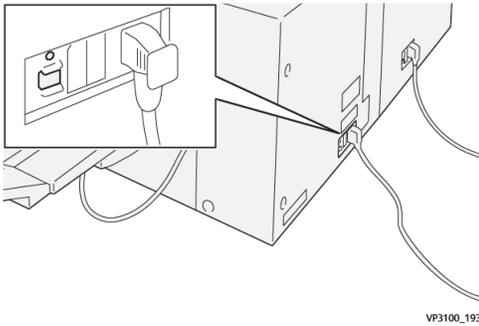
Il libretto è assemblato e pinzato nell'area libretto della stazione di finitura. Successivamente il libretto entra nella taglierina SquareFold già assemblato. Qualunque regolazione all'immagine dell'originale e il suo posizionamento sulla pagina del libretto vanno impostati sul server di stampa.

Componenti della taglierina SquareFold



Numero	Componente	Descrizione
1	Copertura sinistra*	apirla per rimuovere gli inceppamenti carta.
2	Copertura destra*	apirla per rimuovere gli inceppamenti carta.
3	Interruttore automatico (sul retro del dispositivo)	Interrompe automaticamente l'erogazione elettrica in caso di guasto elettrico o corto circuito.
4	Vassoio libretti	in questo vassoio vengono raccolti i libretti con il dorso appiattito provenienti dalla stazione di finitura.
5	Pulsante di regolazione della piegatura quadra	Premere questo pulsante per regolare lo spessore dei libretti stampati.
6	Spia inceppamento/errore	Si accende in caso di inceppamento carta.
7	Contenitore scarti della taglierina	Raccoglie gli scarti dall'area taglierina del dispositivo.
<p>* Non è possibile aprire le coperture durante il normale funzionamento o quando la stampante è inattiva. È possibile aprire le coperture solo quando si accende una spia e si verifica un inceppamento/guasto all'interno della taglierina SquareFold.</p>		

Interruttore automatico della taglierina SquareFold



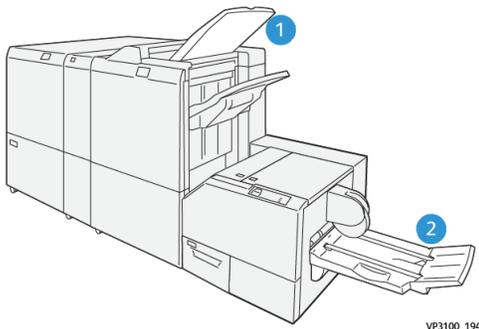
L'interruttore automatico si trova sul retro del dispositivo. L'interruttore automatico si trova di solito in posizione **ON**.

NOTA

In caso di interruzione elettrica, l'interruttore automatico si disattiva automaticamente per interrompere il flusso di elettricità al dispositivo. Per informazioni di carattere elettrico, fare riferimento alla *Guida alla sicurezza della stampante Versant 3100*.

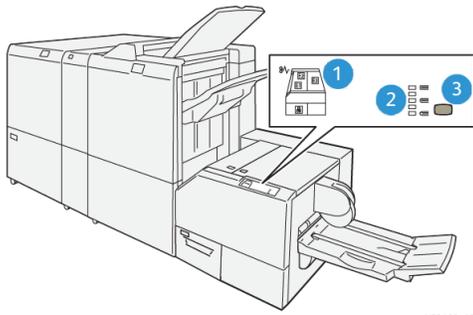
In condizioni di funzionamento normale, questo interruttore non va toccato. Se la stampante viene spostata, premere questo pulsante per disattivare l'alimentazione alla stampante.

Vassoi di uscita



1. Vassoi di uscita della stazione di finitura. I fogli inutilizzati che vengono eliminati dalla stampante vengono espulsi in questo vassoio di uscita.
2. Vassoio libretti: I lavori con pinzatura centrale/Piegatura doppia e con ritaglio/piegatura quadra vengono rilasciati in questo vassoio.

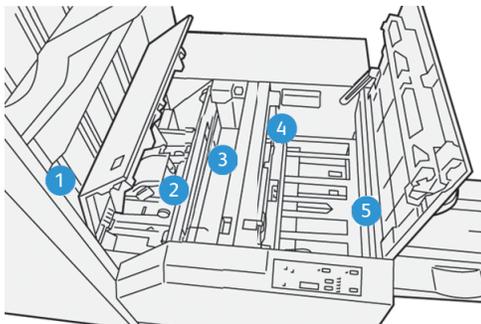
Pannello comandi



VP3100_195

Numero	Descrizione
1	<p>Spie di errore: si accendono quando si verifica un errore o un inceppamento in una determinata area della taglierina SquareFold. La spia inferiore (con l'icona del lucchetto) si accende quando il contenitore scarti della taglierina viene estratto o quando è pieno.</p> <p>NOTA</p> <p>Se la spia E1, E2 o E3 è accesa, è possibile aprire le coperture sinistra e destra ed eliminare l'inceppamento o correggere l'errore; altrimenti, se la stampante è in funzione o in stato inattivo non è possibile aprire le coperture.</p>
2	<p>Selezionare l'impostazione di piegatura quadra desiderata; per ulteriori informazioni, vedere Impostazioni di regolazione della piegatura quadra.</p>
3	<p>Premere questo pulsante per regolare l'impostazione della piegatura quadra (spessore del libretto).</p>

Percorso carta della taglierina SquareFold



Numero	Descrizione
1	<p>Il libretto lascia l'area libretto della stazione di finitura ed entra nella taglierina SquareFold. Il sensore di uscita libretto, che si trova nella taglierina SquareFold, rileva il bordo di entrata (dorso) del libretto e sposta quest'ultimo nell'area della piegatura quadra.</p>

Numero	Descrizione
2	Una volta che il dorso del libretto raggiunge l'area di piegatura quadra, il libretto viene fermato dalle pinze e ha inizio l'operazione di piegatura quadra.
3	Il libretto viene appiattito e il dorso squadrato, in base alle impostazioni di piegatura indicate sul pannello comandi.
4	Dopo che il libretto è stato appiattito e il dorso è stato squadrato, il libretto viene fatto avanzare fino all'area della taglierina. <ul style="list-style-type: none"> • A seconda del formato del libretto finito, il libretto viene fatto avanzare finché il bordo posteriore non raggiunge la taglierina. • Il bordo posteriore viene rifilato/tagliato in base alle impostazioni definite per il libretto finito impostate per la modalità taglierina.
5	Successivamente il libretto viene fatto avanzare fino all'area di uscita, dove viene trasportato al vassoio libretti.

NOTA

I libretti in uscita dalla taglierina SquareFold possono contenere residui o scarti di rifilatura rimasti dal libretto tagliato in precedenza. Per questo motivo è normale che si accumuli elettricità statica. Se i libretti contengono resti o residui di tagli, rimuoverli e scartarli.

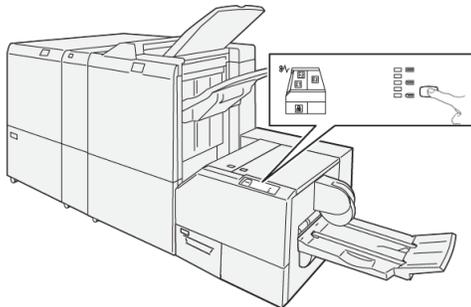
Funzioni di piegatura quadra e ritaglio

Funzione Dorso quadrato

NOTA

Il termine «rilegatura in brossura» è utilizzato come sinonimo di «piegatura quadra» o «dorso quadrato.»

Premere il pulsante **Piegatura quadra** per regolare l'impostazione della piegatura quadra (spessore del libretto) dei libretti stampati.



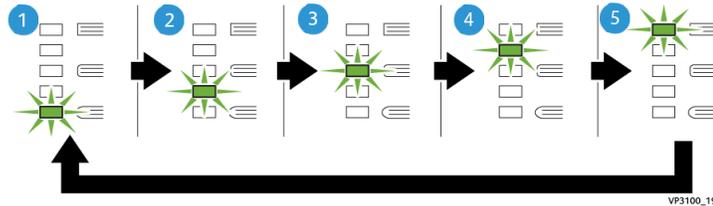
È possibile accedere alla funzione di piegatura quadra anche dal driver di stampa del proprio computer oppure dal server di stampa.

Impostazioni di regolazione della piegatura quadra

La funzione di piegatura quadra può essere attivata o disattivata in base alle preferenze dell'utente. Quando la funzione è attivata, è possibile selezionare una delle cinque opzioni, a seconda delle esigenze di finitura del libretto.

NOTA

Eseguire una o più stampe di prova prima di effettuare stampe a lunga tiratura.



Numero	Descrizione
1	Selezionare l'impostazione -2/Lower/Low 2 quando il libretto finito conta un massimo di cinque pagine ed è stampato su carta leggera (100 g/m ² o meno). La quantità minima di pressione applicabile al libretto è -2.
2	Selezionare l'impostazione -1/Low/Low 1 quando si desidera che al dorso del libretto venga applicata una pressione inferiore. Minore è la pressione applicata al libretto, più arrotondato sarà il dorso.
3	Auto/Normal è l'impostazione predefinita per la stampa della maggior parte dei lavori.
4	Selezionare l'impostazione +1/High/High 1 quando si desidera che al dorso del libretto venga applicata una pressione maggiore, ma inferiore a quella dell'impostazione +2.
5	Utilizzare +2/Higher/High 2 quando si desidera che al dorso del libretto venga applicata la pressione massima. Maggiore è la pressione applicata, più squadrato sarà il dorso del libretto. La quantità massima di pressione applicabile al libretto è +2.

Esempio di libretto

Nella figura seguente sono mostrati due tipi di libretto diversi:



1. Senza piegatura quadra, il libretto ha un dorso dall'aspetto più tondo e spesso.

2. Con la piegatura quadra, il dorso è appiattito e squadrato e dà al libretto l'aspetto di un libro rilegato in broccatura.

Funzione di ritaglio

Accedere alla funzione di ritaglio dal driver di stampa del proprio computer oppure dal server di stampa.

Opzioni di ritaglio

Quando si utilizzano le opzioni di ritaglio, tenere sempre presente quanto segue:

- I libretti in uscita dalla taglierina SquareFold possono contenere residui o scarti di rifilatura rimasti dal libretto tagliato in precedenza. Questo potrebbe essere dovuto ad accumuli di elettricità statica ed è un fenomeno normale. Se i libretti contengono resti di tagli, rimuoverli e scartarli.
- La funzione di ritaglio può essere attivata o disattivata. Quando la funzione è attivata, è possibile regolare le impostazioni di taglio con incrementi di 0,1 mm/0,0039 pollici a seconda delle esigenze di finitura del libretto.

Le opzioni di ritaglio sono:

- **Si/No:** Selezionare **Si/No** per attivare/disattivare la funzione di ritaglio. L'impostazione di default è **No**.
- **Taglio su misura:** Toccare i pulsanti **freccia sinistra/destra** per diminuire o aumentare l'impostazione della taglierina. Le regolazioni vengono fatte con incrementi di 0,1 mm/0,0039 pollici.

L'impostazione di ritaglio si basa su:

- il numero di fogli nel libretto finito
- la larghezza del libretto finito
- il tipo di supporto (patinato o non patinato)
- la grammatura del supporto.

NOTA

Provare le diverse impostazioni per stabilire le soluzioni migliori per il lavoro. Si consiglia di eseguire una o più stampe di prova prima di effettuare lunghe tirature in modo da ottenere la migliore qualità possibile per i libretti.

NOTA

Le impostazioni di ritaglio non possono essere regolate per rimuovere meno di 2 mm (0,078") o più di 20 mm (0,787") dal bordo del libretto. Regolazioni inferiori a 2 mm possono produrre un taglio di bassa qualità. Regolazioni maggiori di 20 mm non avranno alcun effetto sui bordi del libretto.

Linee guida per il taglio

Nella tabella seguente sono illustrati vari scenari di utilizzo di grammature, tipi di supporti e selezioni di taglio diversi. Utilizzare questa tabella come guida alla selezione di un'impostazione di taglio per un dato lavoro.

NOTA

Le impostazioni illustrate nella tabella seguente sono fornite solo a titolo di esempio e non intendono rappresentare ogni possibile scenario di lavoro. Utilizzare la tabella solo come indicazione di massima.

Numero scenario	Formato carta	Formato libretto finito	Grammatura (g/m ² / lb)	Impostazione approssim. taglio (mm)	Numero di pagine nel libretto finito
1	A4 (210 x 298 mm)/8,5" x 11"	149 x 210 mm (5,5" x 8,5")	75 g/m ² / 20 lb.	130	20
2	A4 (210 x 298 mm)/8,5" x 11"	149 x 210 mm (5,5" x 8,5")	90 g/m ² / 24 lb.	125	14
3	A4 (210 x 298 mm)/8,5" x 11"	149 x 210 mm (5,5" x 8,5")	120 g/m ² / 80 lb.	135	10
4	A4 (210 x 298 mm)/8,5" x 11"	149 x 210 mm (5,5" x 8,5")	75 g/m ² / 20 lb.	125	10
5	A4 (210 x 298 mm)/8,5" x 11"	149 x 210 mm (5,5" x 8,5")	120 g/m ² / 80 lb.	135	12
6	B4 (250 x 353 mm)/8,5" x 14"	250 x 176,5 mm (8,5" x 7")	75 g/m ² / 20 lb.	172	6
7	B4 (250 x 353 mm)/8,5" x 14"	250 x 176,5 mm (8,5" x 7")	90 g/m ² / 24 lb.	170	6
8	A3 (297 x 420 mm)/11" x 17"	A4 (210 x 297 mm)/8,5" x 11"	90 g/m ² / 24 lb.	200	14
9	A3 (297 x 420 mm)/11" x 17"	A4 (210 x 297 mm)/8,5" x 11"	120 g/m ² / 80 lb.	205	5
10	A3 (297 x 420 mm)/11" x 17"	A4 (210 x 297 mm)/8,5" x 11"	75 g/m ² / 20 lb.	210	22
11	A3 (297 x 420 mm)/11" x 17"	A4 (210 x 297 mm)/8,5" x 11"	90 g/m ² / 24 lb.	210	8
12	A3 (297 x 420 mm)/11" x 17"	A4 (210 x 297 mm)/8,5" x 11"	120 g/m ² / 80 lb.	205	10
13	305 x 458 mm (12" x 18")	152 x 229 mm (6" x 9")	120 g/m ² / 80 lb.	220	6
14	305 x 458 mm (12" x 18")	152 x 229 mm (6" x 9")	120 g/m ² / 80 lb.	215	5

Numero scenario	Formato carta	Formato libretto finito	Grammatura (g/m ² / lb)	Impostazione approssim. taglio (mm)	Numero di pagine nel libretto finito
15	305 x 458 mm (12" x 18")	152 x 229 mm (6" x 9")	120 g/m ² / 80 lb.	210	4
16	305 x 458 mm (12" x 18")	152 x 229 mm (6" x 9")	105 g/m ² / 28 lb.	220	16
17	305 x 458 mm (12" x 18")	152 x 229 mm (6" x 9")	120 g/m ² / 80 lb.	210	14

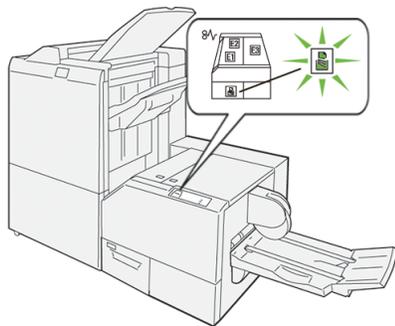
Manutenzione della taglierina SquareFold

Svuotamento del contenitore scarti della taglierina SquareFold

Quando il contenitore scarti si riempie, si accende una spia sulla parte superiore della taglierina SquareFold. Viene anche visualizzato un messaggio sulla stampante, indicante che il contenitore è pieno. Quando appare questo messaggio, svuotare il contenitore.

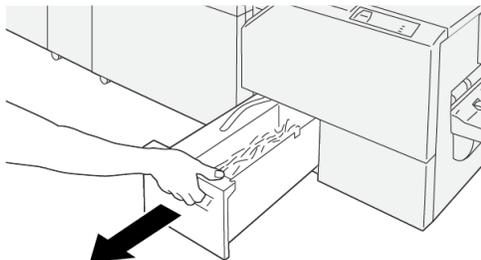
NOTA

Mantenere la stampante accesa quando si svuota il contenitore. Se viene spenta, la stampante non riconoscerà che il contenitore è stato svuotato.



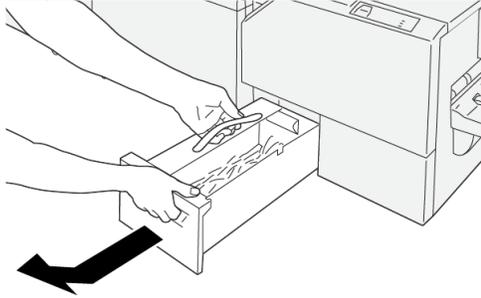
Procedere come descritto di seguito per svuotare il contenitore scarti della taglierina.

1. Assicurarsi che la stampante non sia in funzione, quindi estrarre lentamente il **contenitore scarti della taglierina**.



VP3100_199

2. Afferrare la cinghia sul contenitore scarti e rimuovere il contenitore con entrambe le mani.

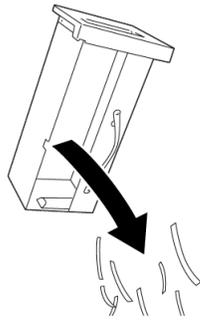


VP3100_200

3. Smaltire tutti gli scarti e i residui.

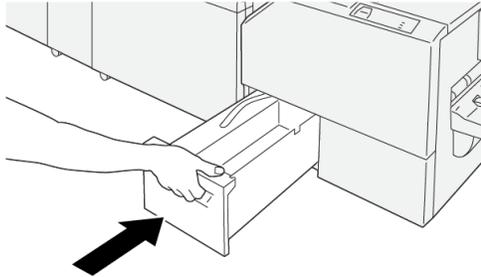
NOTA

Assicurarsi che il contenitore sia completamente vuoto. Se restano scarti o residui, il contenitore si riempirà prima che venga visualizzato il messaggio di contenitore pieno, e pertanto si verificherà un errore.



VP3100_201

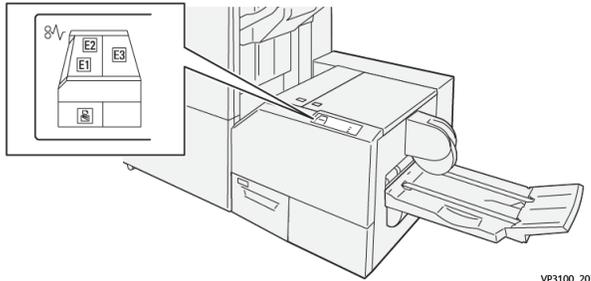
4. Reinserire il contenitore vuoto e spingerlo lentamente all'interno fino in fondo.



VP3100_202

Risoluzione dei problemi della taglierina SquareFold

Inceppamenti carta della taglierina SquareFold



Quando si verifica un errore, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperti, o un malfunzionamento della stampante, si verifica quanto segue:

- La stampante si blocca e nello schermo sensibile appare un messaggio di errore.
- Il messaggio contiene una riproduzione grafica indica il punto del malfunzionamento con una breve spiegazione delle azioni correttive necessarie per eliminare il problema.
- Gli inceppamenti carta possono verificarsi in varie aree della stampante e di eventuali dispositivi opzionali collegati alla stampante. In questo caso, la riproduzione grafica cambia per indicare i vari punti e le azioni correttive necessarie.
- Inoltre, se si verifica un errore su un dispositivo opzionale, sul pannello del dispositivo si accende una spia e l'indicazione del punto preciso del problema.

In fase di eliminazione degli inceppamenti, tenere sempre presente quanto segue:

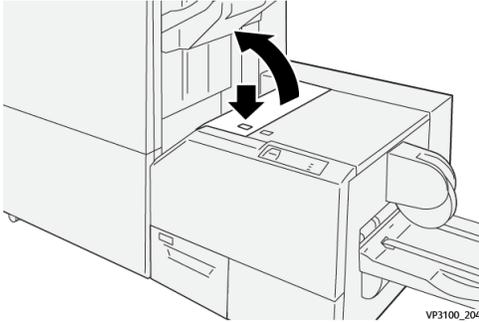
- Non spegnere la stampante durante l'eliminazione dell'inceppamento.
- Gli inceppamenti possono essere rimossi con la stampante accesa. Quando l'alimentazione viene spenta, tutte le informazioni salvate nella memoria del sistema vengono cancellate.
- Eliminare tutti gli inceppamenti prima di riprendere la stampa.
- Non toccare i componenti interni della stampante. Questa azione potrebbe causare difetti di stampa.
- Prima di procedere con i lavori di stampa, verificare che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti, compresi eventuali frammenti di carta strappata.
- Estrarre con cura i fogli inceppati facendo attenzione a non strapparli. Se la carta è strappata, verificare di rimuovere tutti i frammenti.
- Una volta eliminati gli inceppamenti, chiudere tutti gli sportelli e le coperture. La stampante non funziona con coperture e sportelli aperti.
- Quando sono stati eliminati tutti i fogli inceppati, la stampa riprende automaticamente dal punto in cui è stata interrotta.
- Se non si eliminano tutti gli inceppamenti, sullo schermo sensibile rimane visualizzato un messaggio. Leggere sullo schermo sensibile le istruzioni per eliminare gli inceppamenti restanti.

Eliminazione di inceppamenti carta dalle aree E1 ed E2 della taglierina SquareFold

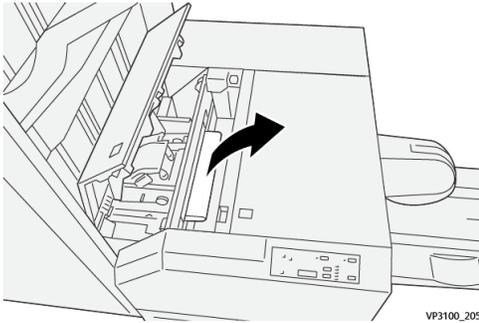
NOTA

Prima di effettuare questa procedura, assicurarsi che la stampante non sia in funzione.

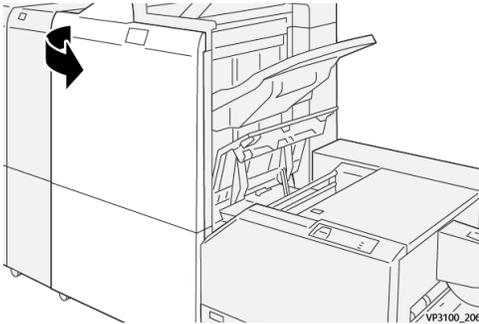
1. Aprire la copertura sinistra della taglierina premendo il pulsante sulla copertura.



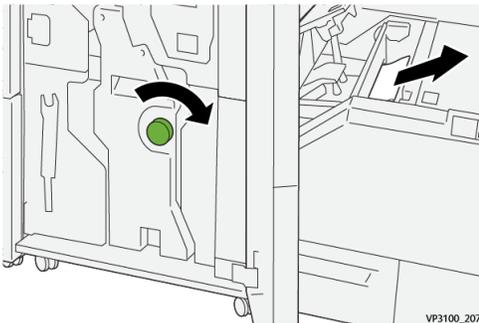
2. Rimuovere la carta inceppata.



3. In caso di difficoltà nel rimuovere la carta inceppata, aprire la copertura anteriore della stazione di finitura.



4. Ruotare la manopola 3b verso destra, quindi rimuovere la carta inceppata.



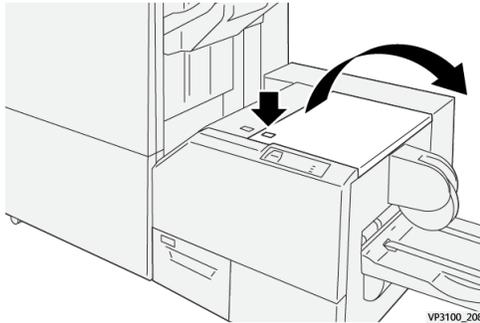
5. Se necessario, chiudere la copertura anteriore della stazione di finitura.
6. Chiudere la copertura sinistra della taglierina.
7. Se la stampante indica la presenza di ulteriori inceppamenti carta, seguire le istruzioni per eliminarli e riprendere la stampa.

Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E3 della taglierina SquareFold

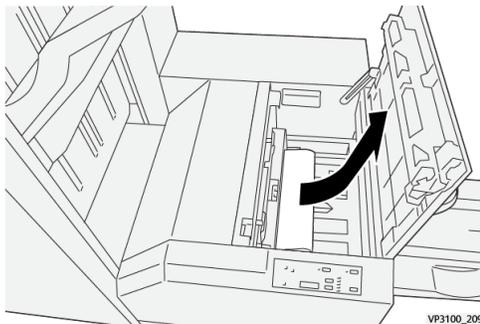
NOTA

Prima di effettuare questa procedura, assicurarsi che la stampante non sia in funzione.

1. Aprire la copertura destra della taglierina premendo il pulsante sulla copertura.



2. Rimuovere la carta inceppata.



3. Chiudere la copertura destra della taglierina.
4. Se la stampante indica la presenza di ulteriori inceppamenti carta, seguire le istruzioni per eliminarli e riprendere la stampa.

Messaggi di errore della taglierina SquareFold

Quando si verifica un guasto, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperti o malfunzionamenti del sistema, la stampa si interrompe e sullo schermo sensibile della stampante appare un messaggio. Una figura mostra la posizione in cui si è verificato l'errore con una breve spiegazione delle azioni da eseguire per correggerlo. Se un errore riguarda più punti del sistema, la riproduzione cambia per indicare i vari punti e le azioni correttive necessarie.

Lo schermo sensibile contiene anche il pulsante **Errori** che visualizza informazioni su ogni errore e le istruzioni per correggerlo. Il codice (**E**) nella parte in alto a sinistra del messaggio di errore mostra quale spia di errore è accesa sul pannello comandi della taglierina SquareFold (E1–E3).

NOTA

Per informazioni sugli errori e i messaggi di errore, fare riferimento al capitolo *Risoluzione dei problemi* della Guida per l'utente della stampante.

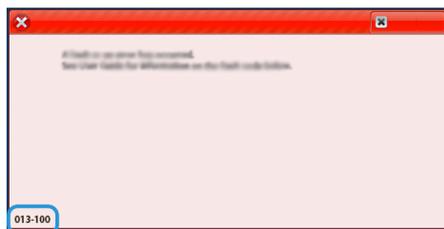
Informazioni sui codici errore della taglierina SquareFold

Quando si verifica un guasto, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperti o malfunzionamenti del sistema, la stampa si interrompe e sullo schermo sensibile della stampante appare un messaggio.

Lo schermo sensibile contiene anche il pulsante **Errori** che visualizza informazioni su ogni errore e le istruzioni per correggerlo.

SUGGERIMENTO

Gli errori della taglierina SquareFold vengono identificati dai codici che iniziano con il numero a tre cifre «**013.**»



Linee guida per l'utilizzo della taglierina SquareFold

Immagini a pagina intera sui libretti

Quando si utilizzano immagini a tutta pagina, verificare che il formato del libretto finito le contenga per intero e che non vengano tagliate dopo la rifilatura del libretto.

I seguenti sono esempi di libretto con copertine anteriori e posteriori prestampate con immagini a tutta pagina ma in formati diversi:



1. Il libretto 1 è stampato su carta B4/8,5 x 14" Sulla copertina anteriore, che è stata rifilata, appare l'intera immagine.
2. Il libretto 2 è stampato su carta A4/8,5 x 11" L'immagine sulla copertina è troncata dopo il taglio.

Considerazioni sui libretti

Prima di stampare i libretti, tenere presente quanto segue:

- posizione dell'immagine sull'originale, in quanto non sarà più centrata. È necessario spostare le immagini per verificare che si adattino al libretto finito?
- il formato desiderato del libretto finito;
- eventuali immagini a tutta pagina contenute nel libretto;
- eventuale utilizzo di copertine prestampate con immagini a tutta pagina;
- eventuale taglio del libretto;

Considerazioni per produrre libretti nel modo desiderato

Seguire i consigli seguenti per assicurare i risultati desiderati:

- Eseguire sempre una o più stampe di prova prima di eseguire una tiratura più grande.
- Esaminare le stampe di prova per controllare che non presentino troncamento di immagini o testo.
- Se è necessario spostare un'immagine o il testo, utilizzare le varie selezioni del driver di stampa dell'applicazione. Vedere in proposito le informazioni della guida del driver di stampa.
- Tenere presente che potrebbe essere necessario eseguire una o più stampe di prova prima di ottenere il risultato desiderato.

Specifiche della taglierina SquareFold

Componente	Specifiche
Formato carta	<ul style="list-style-type: none"> • Massimo: 330 x 457 mm (13" x 18") • Minimo: A4 SEF 216 x 270 mm (8,5" x 11")
Capacità di taglio	<ul style="list-style-type: none"> • Libretto da 5-20 fogli (fino a 80 lati stampati) da 90 g/m² (24 lb) • Libretto da 5-25 fogli (fino a 100 lati stampati) da 80 g/m² (200 lb)
Formato di ritaglio	2-20 mm, regolabile con incrementi di 0,1 mm
Grammature carta	Da 16 lb (carta di qualità) a 90 lb (copertine)
	Da 64 a 300 g/m ² (carta non patinata); da 106 a 300 g/m ² (carta patinata)

13

Stazione di finitura Production Ready (PR) Plus

NOTA

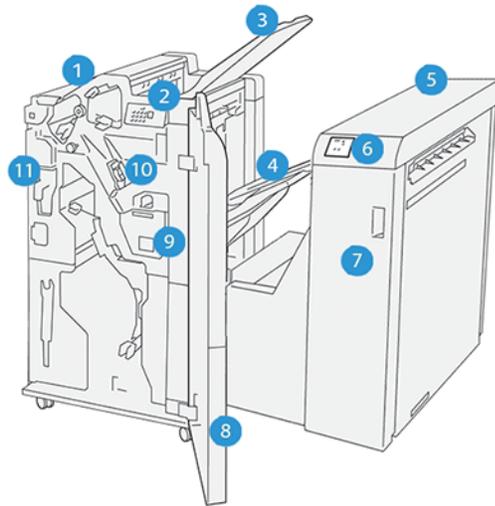
Questi dispositivi di finitura opzionali richiedono il modulo interfaccia antiarricciatura (IDM).

La stazione di finitura Production Ready (PR) Plus presenta le stesse funzioni della stazione di finitura PR, e in più serve da interfaccia per trasferire la carta tra la stampante e un qualsiasi dispositivo DFA (Document Finishing Architecture) di terze parti collegato alla stampante.

La stazione di finitura Production Ready (PR) Plus è dotata delle funzioni seguenti:

- Gestione di formati più piccoli di A5.
- Pinzatura di un massimo di 35 pagine di carta patinata.
- Gestione di formati grandi (formato massimo 330,2 x 488 mm).
- Alimentazione dei supporti che escono dalla stampante (o da un dispositivo di finitura in linea) in un dispositivo DFA terzo.

Componenti della stazione di finitura PR Plus



1. Modulo stazione di finitura
2. Spie di inceppamento carta/errore della stazione di finitura
3. Vassoio superiore della stazione di finitura
4. Vassoio impilatore della stazione di finitura
5. Trasporto di finitura
6. Spie di inceppamento carta/errore del trasporto di finitura
7. Copertura anteriore del trasporto di finitura
8. Copertura anteriore del modulo stazione di finitura
9. Contenitore punti di scarto della stazione di finitura
10. Pinzatrice base della stazione di finitura (per pinzatura laterale)
11. Contenitore scarti della perforatrice della stazione di finitura

NOTA

Per informazioni dettagliate sulle funzioni del dispositivo di finitura di terze parti in uso, fare riferimento al manuale fornito con il dispositivo.

Manutenzione della stazione di finitura PR Plus

Per informazioni sui materiali di consumo e sulle procedure di manutenzione per la stazione di finitura PR Plus, fare riferimento a quanto segue:

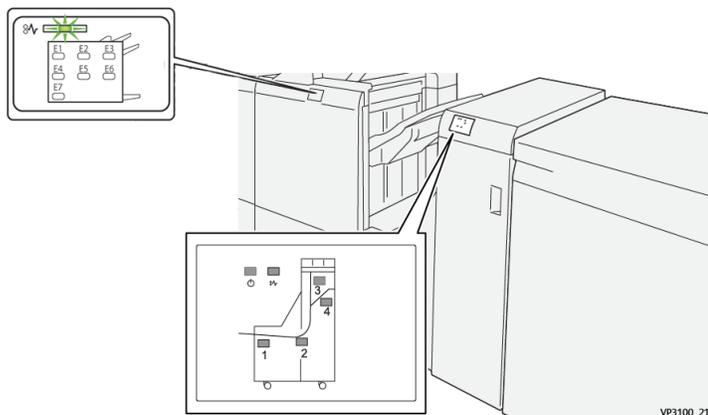
- [Materiali di consumo della stazione di finitura](#)
- [Verifica dello stato dei materiali di consumo della stazione di finitura](#)

- Sostituzione della cartuccia pinzatrice di base (per pinzatura laterale)
- Sostituzione del contenitore punti di scarto della stazione di finitura
- Svuotare il contenitore scarti di perforazione

Risoluzione dei problemi della stazione di finitura PR Plus

Inceppamenti carta della stazione di finitura PR Plus

Quando si verifica un inceppamento carta nella stazione di finitura PR Plus, si accende una spia sul modulo stazione di finitura o sul modulo trasporto di finitura.



Quando si verifica un errore, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperti, o un malfunzionamento della stampante, si verifica quanto segue:

- La stampante si blocca e nello schermo sensibile appare un messaggio di errore.
- Il messaggio contiene una riproduzione grafica indica il punto del malfunzionamento con una breve spiegazione delle azioni correttive necessarie per eliminare il problema.
- Gli inceppamenti carta possono verificarsi in varie aree della stampante e di eventuali dispositivi opzionali collegati alla stampante. In questo caso, la riproduzione grafica cambia per indicare i vari punti e le azioni correttive necessarie.
- Inoltre, se si verifica un errore su un dispositivo opzionale, sul pannello del dispositivo si accende una spia e l'indicazione del punto preciso del problema.

In fase di eliminazione degli inceppamenti, tenere sempre presente quanto segue:

- Non spegnere la stampante durante l'eliminazione dell'inceppamento.
- Gli inceppamenti possono essere rimossi con la stampante accesa. Quando l'alimentazione viene spenta, tutte le informazioni salvate nella memoria del sistema vengono cancellate.
- Eliminare tutti gli inceppamenti prima di riprendere la stampa.
- Non toccare i componenti interni della stampante. Questa azione potrebbe causare difetti di stampa.

- Prima di procedere con i lavori di stampa, verificare che siano stati eliminati tutti gli inceppamenti, compresi eventuali frammenti di carta strappata.
- Estrarre con cura i fogli inceppati facendo attenzione a non strapparli. Se la carta è strappata, verificare di rimuovere tutti i frammenti.
- Una volta eliminati gli inceppamenti, chiudere tutti gli sportelli e le coperture. La stampante non funziona con coperture e sportelli aperti.
- Quando sono stati eliminati tutti i fogli inceppati, la stampa riprende automaticamente dal punto in cui è stata interrotta.
- Se non si eliminano tutti gli inceppamenti, sullo schermo sensibile rimane visualizzato un messaggio. Leggere sullo schermo sensibile le istruzioni per eliminare gli inceppamenti restanti.

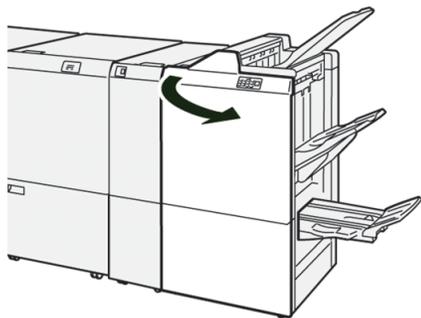
Eliminazione di inceppamenti carta nelle aree E1-E6 del modulo stazione di finitura

Fare riferimento alle seguenti procedure per eliminare gli inceppamenti carta dalla stazione di finitura PR Plus, aree E1–E6 della stazione di finitura:

- Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E1 della stazione di finitura
- Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E2 della stazione di finitura
- Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E3 della stazione di finitura
- Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E4 della stazione di finitura
- Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E5 della stazione di finitura
- Eliminazione di inceppamenti carta dall'area E6 della stazione di finitura

Eliminazione di inceppamenti carta nell'area E7 del modulo stazione di finitura

1. Aprire la copertura anteriore della stazione di finitura.

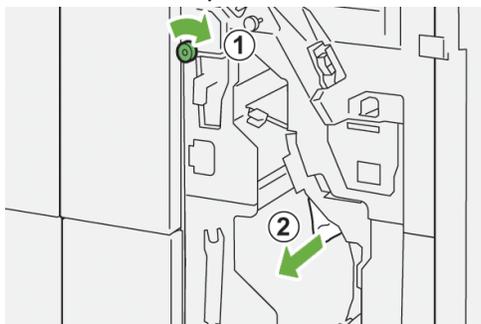


2. Rimuovere tutta la carta inceppata.
3. Per eliminare inceppamenti carta dall'area E7, procedere come segue:

a) Spostare la leva **3a** verso sinistra (①) e la leva **3b** verso sinistra (②).



b) Ruotare la manopola **1b** in senso orario (①) e rimuovere la carta inceppata (②).



c) Riportare le leve **3a** e **3b** alle loro posizioni originali.



4. Chiudere la copertura anteriore della stazione di finitura.

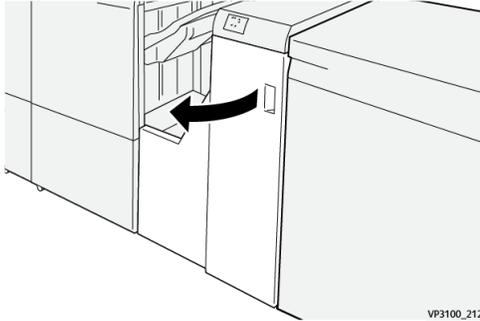
Eliminazione di inceppamenti carta nel trasporto di finitura

Fare riferimento alle seguenti procedure per eliminare gli inceppamenti carta dalla stazione di finitura PR Plus, aree 1-4 del modulo stazione di finitura:

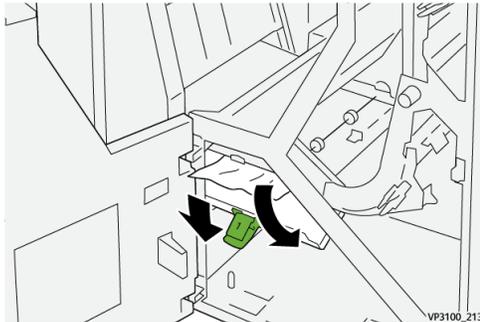
- [Eliminazione di inceppamenti carta nell'area 1 del trasporto di finitura](#)
- [Eliminazione di inceppamenti carta nell'area 2 del trasporto di finitura](#)
- [Eliminazione di inceppamenti carta nell'area 3 del trasporto di finitura](#)
- [Eliminazione di inceppamenti carta nell'area 4 del trasporto di finitura](#)

Eliminazione di inceppamenti carta nell'area 1 del trasporto di finitura

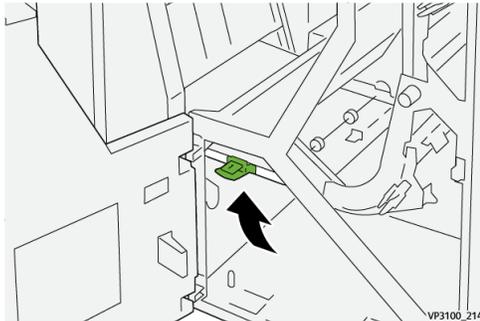
1. Aprire la copertura anteriore del trasporto di finitura.



2. Spostare la leva 1 verso il basso e rimuovere la carta inceppata.



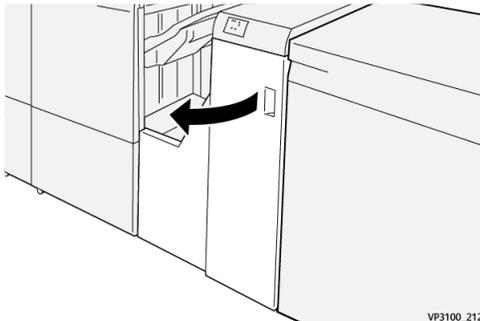
3. Riportare la leva 1 nella posizione originale.



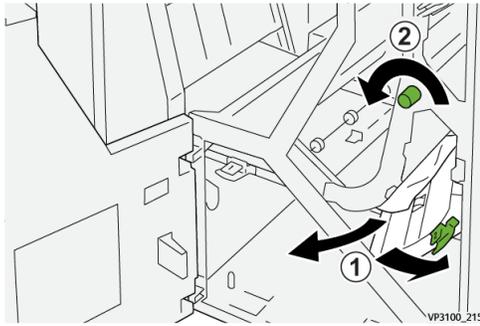
4. Chiudere la copertura anteriore del trasporto di finitura.

Eliminazione di inceppamenti carta nell'area 2 del trasporto di finitura

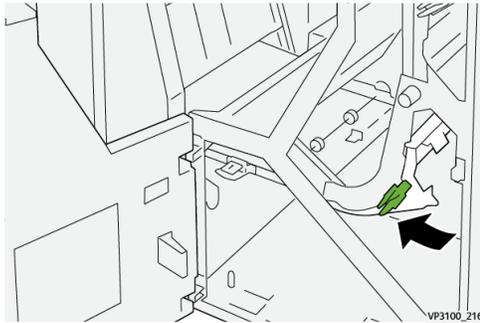
1. Aprire la copertura anteriore del trasporto di finitura.



2. Spostare la leva 2 verso destra (①) e ruotare la manopola in senso antiorario (②).
Rimuovere la carta inceppata.



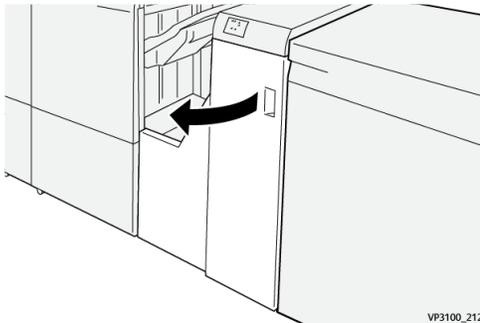
3. Riportare la leva 2 nella posizione originale.



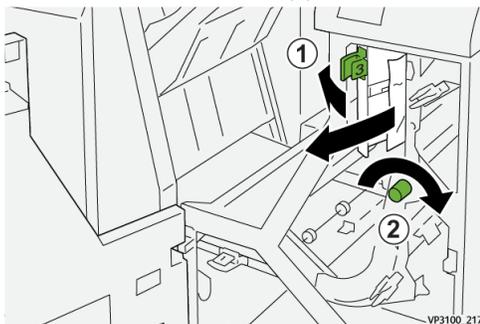
4. Chiudere la copertura anteriore del trasporto di finitura.

Eliminazione di inceppamenti carta nell'area 3 del trasporto di finitura

1. Aprire la copertura anteriore del trasporto di finitura.



2. Spostare la leva 3 verso sinistra (①) e ruotare la manopola in senso orario (②).
Rimuovere la carta inceppata.



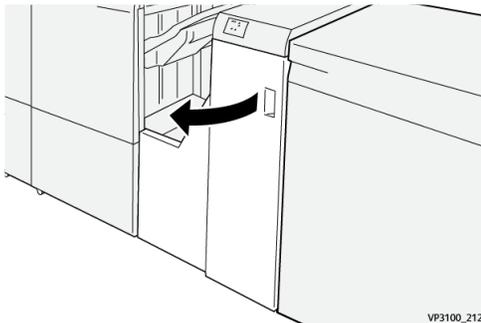
3. Riportare la leva 3 nella posizione originale.



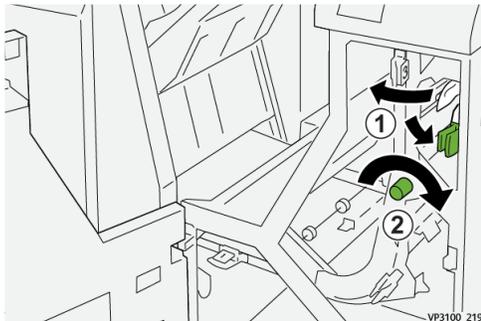
4. Chiudere la copertura anteriore del trasporto di finitura.

Eliminazione di inceppamenti carta nell'area 4 del trasporto di finitura

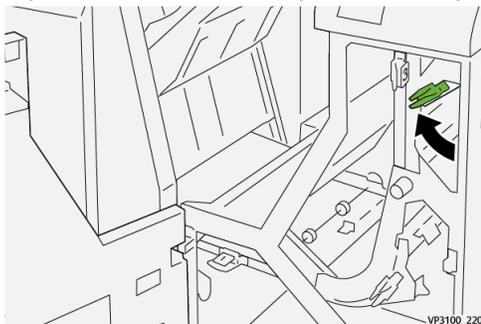
1. Aprire la copertura anteriore del trasporto di finitura.



2. Spostare la leva 4 verso il basso (1) e ruotare la manopola in senso orario (2).
Rimuovere la carta inceppata.



3. Riportare la leva 4 nella posizione originale.



4. Chiudere la copertura anteriore del trasporto di finitura.

Errori della pinzatrice nella stazione di finitura PR Plus

Fare riferimento alle seguenti procedure per eliminare punti metallici inceppati nella pinzatrice base della stazione di finitura PR Plus:

- [Errori della pinzatrice della stazione di finitura.](#)
- [Eliminazione punti inceppati nella pinzatrice di base](#)
- [Reinserimento della cartuccia pinzatrice di base](#)

Messaggi di errore della stazione di finitura PR Plus

Quando si verifica un guasto, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperti o malfunzionamenti del sistema, la stampa si interrompe e sullo schermo sensibile della stampante appare un messaggio. Una figura mostra la posizione in cui si è verificato l'errore con una breve spiegazione delle azioni da eseguire per correggerlo. Se un errore riguarda più punti del sistema, la riproduzione cambia per indicare i vari punti e le azioni correttive necessarie.

Lo schermo sensibile contiene anche il pulsante **Errori** che visualizza informazioni su ogni errore e le istruzioni per correggerlo. Il codice (**E**) nella parte in alto a sinistra del messaggio di errore mostra quale spia di errore è accesa sulla stazione di finitura PR Plus (aree E1-E7 del modulo stazione di finitura o aree 1-4 del trasporto di finitura).

NOTA

Per informazioni sugli errori e i messaggi di errore, fare riferimento al capitolo *Risoluzione dei problemi* della Guida per l'utente della stampante.

Informazioni sui codici errore della stazione di finitura PR Plus

Quando si verifica un guasto, come inceppamenti carta, sportelli o coperture aperti o malfunzionamenti del sistema, la stampa si interrompe e sullo schermo sensibile della stampante appare un messaggio.

Lo schermo sensibile contiene anche il pulsante **Errori** che visualizza informazioni su ogni errore e le istruzioni per correggerlo.

Stazione di finitura Production Ready (PR) Plus

SUGGERIMENTO

Gli errori della stazione di finitura PR Plus vengono identificati dai codici che iniziano con i numeri a tre cifre «**013**» e «**051**. »



Specifiche della stazione di finitura PR Plus

Per informazioni sulle specifiche della stazione di finitura PR Plus, vedere [Specifiche della stazione di finitura](#).

Flussi di lavoro

Libretti con smarginatura completa con utilizzo di quattro dispositivi di finitura opzionali

I seguenti flussi di lavoro di stampa riguardano la creazione di libretti con smarginatura completa con utilizzo dell'inseritore, della stazione di finitura libretto Production Ready (PR), di una taglierina bilaterale e di una taglierina SquareFold. Ci sono due scenari di gruppo di lavoro:

- Un flusso di lavoro per l'utilizzo dei server di stampa Xerox EX 180 ed EX-i 180 Print Server con tecnologia Fiery®
- Un flusso di lavoro per l'utilizzo di Xerox FreeFlow Print Server

Creazione di libretti con smarginatura completa sui server EX Fiery Print Server

IMPORTANTE

Per eseguire questa procedura è necessario essere dotati di un inseritore, una stazione di finitura libretto Production Ready (PR), una taglierina bilaterale e una taglierina SquareFold.

La stazione libretto crea libretti con pinzatura centrale, mentre le due taglierine ritagliano i bordi sui tre lati dei libretti di modo che le immagini arrivino fino al bordo delle pagine. Inoltre, utilizzare l'inseritore per inserire pagine di copertina prestampate. Questo smarginamento completo regala un aspetto elegante ad alcuni documenti. L'esecuzione di questo tipo di flusso di lavoro prevede:

- Caricamento della carta e sua programmazione dal server di stampa.
- Invio del lavoro e apertura delle **Proprietà lavoro**.
- Impostazione delle **Proprietà** per i supporti, il layout, la piegatura e il ritaglio.
- Configurazione delle impostazioni per inserire le copertine prestampate.

- Rilascio del lavoro per una copia **di prova**.
- Controllo della stampa ed eventuale esecuzione di regolazioni alle impostazioni di ritaglio o all'imposizione.
- Stampa del lavoro.

NOTA

È utile stampare il file dapprima senza ritaglio in modo da vedere quanto ritaglio è necessario per ottenere la smarginatura completa delle immagini sulla pagina.

Per stampare libretti professionali con ritaglio su tre lati per una smarginatura completa, procedere come segue:

1. Caricare la carta in un vassoio della stampante.

Se si desidera che il formato finale sia A4 (8,5 x 11"), caricare carta A3 (12 x 18") e stampare due immagini da 8,5 x 11" su ciascun lato dei fogli. In questo modo si crea un bordo intorno alle immagini per il ritaglio. Se si carica carta da 11 x 17", è ancora possibile stampare due immagini da 8,5 x 11" su ciascun lato dei fogli, ma una volta ritagliati i bordi, il formato risultante sarà inferiore a 8,5 x 11".

2. Se è stata caricata carta in un vassoio, sull'interfaccia utente della stampante viene visualizzata la finestra Vassoio. Se è stata caricato lo stesso formato di carta di quello indicato, toccare **Conferma** in questa finestra. Se è stato caricato un formato carta diverso, toccare **Modifica impostazioni** e immettere le proprietà del nuovo supporto: Formato, Tipo e Grammatatura.

3. Inviare il file del lavoro alla coda **Trattieni** del server di stampa.

4. Nella coda Trattieni sul server di stampa, fare doppio clic sul lavoro per aprirne le **Proprietà**.

5. Nella scheda **Accesso rapido**, immettere il **formato carta** e l'**alimentazione carta** (il vassoio in cui si è caricata la carta), nonché il numero di **copie**.

6. Nella scheda **Supporti**, per **Fronte/retro** selezionare **Alto-alto** se si sta stampando su entrambi i lati del foglio.

Per la stampa solo fronte, lasciare l'impostazione **No**.

7. Nella scheda **Finitura**, sotto **Piega**, impostare lo stile di piegatura su **Libretto**.

8. Nella scheda **Finitura**, sotto **Pinzatura**, impostare la modalità di pinzatura su **Al centro**.

9. Nella scheda **Finitura**, sotto **Ritaglio**, selezionare la casella per il **ritaglio di testa e piede**.

10. Utilizzare le frecce su e giù per impostare il **formato finale** delle pagine.

Si tratta della distanza che va da dall'inizio alla fine della pagina.

11. Per la stampa sul dorso, selezionare **Normale**.

12. Selezionare la casella per **Attiva avanti** (rifilatura).

13. Utilizzare le frecce su e giù per impostare la rifilatura.

È possibile impostare il formato finale, che indica la distanza dal dorso al lato destro della pagina per un libretto rilegato a destra, oppure la quantità del ritaglio anteriore.

14. Se il file è con pre-imposizione, le impostazioni sono ora complete ed è possibile rilasciare il lavoro per la stampa.

Altrimenti, accedere alla scheda **Layout** e selezionare **Libretto** per impostare l'imposizione desiderata per il lavoro.

15. Se non occorre inserire copertine prestampate, eseguire una **prova** del lavoro, controllare il risultato e quindi **stampare** l'intero lavoro.
16. **Per inserire copertine per un lavoro con pre-imposizione:**
 Se la stampante è dotata di un inseritore, se lo si desidera è possibile inserire i fogli copertina prestampati per i libretti. Il formato delle copertine deve essere uguale a quello delle pagine interne, e la stazione di finitura libretto applicherà la copertina prestampata attorno alle pagine interne in modo da creare una copertina anteriore e una posteriore.
- Caricare la copertina prestampata nell'**inseritore (vassoio T-1)**.
 - Programmare il supporto sull'interfaccia utente della stampante.
 - Da **Proprietà lavoro** (sul server di stampa), selezionare la scheda **Supporto** e scorrere per selezionare **Definisci copertina**.
 - Selezionare la casella di controllo per **Copertina anteriore** e selezionare **Inserire** dal menu a discesa.
 - Per Alimentazione carta, selezionare **T1**.
 - Se la copertina è diversa dalla pagina interna, impostare eventuali altre proprietà specifiche per la copertina. Ad esempio, la grammatura potrebbe essere maggiore.
 - Selezionare **OK** nella finestra Copertina.
 - Selezionare **Stampa** nella scheda Supporto per rilasciare il lavoro.
17. **Per inserire copertine per un lavoro senza pre-imposizione:**
- Caricare la copertina prestampata nell'**inseritore (vassoio T-1)**.
 - Programmare il supporto sull'interfaccia utente della stampante.
 - Selezionare la scheda **Layout**.
 - Passare all'area Copertina.
 - Selezionare **Prestampato**.
 - Selezionare **Definisci copertina**.
 - Per Copertina, selezionare **T-1**.
 - Per **Grammatura supporti**, selezionare la grammatura per la copertina e impostare eventuali altre impostazioni specifiche per la copertina.
 - Selezionare **OK**.
18. Selezionare **Stampa** nella scheda Layout per rilasciare il lavoro.

Creazione di libretti con smarginatura completa su FreeFlow Print Server

IMPORTANTE

Per eseguire questa procedura è necessario essere dotati di un inseritore, una stazione di finitura libretto Production Ready (PR), una taglierina bilaterale e una taglierina SquareFold.

La stazione libretto crea libretti con pinzatura centrale, mentre le due taglierine ritagliano i bordi sui tre lati dei libretti di modo che le immagini arrivino fino al bordo delle pagine. Inoltre, utilizzare l'inseritore per inserire pagine di copertina prestampate. Questo smarginamento completo regala un aspetto elegante ad alcuni documenti. L'esecuzione di questo tipo di flusso di lavoro prevede:

- Caricamento della carta e sua programmazione dal server di stampa.

- Invio del lavoro e apertura delle **Proprietà lavoro**.
- Impostazione delle **Proprietà** per i supporti, il layout, la piegatura e il ritaglio.
- Configurazione delle impostazioni per inserire le copertine prestampate.
- Rilascio del lavoro per una copia **di prova**.
- Controllo della stampa ed eventuale esecuzione di regolazioni alle impostazioni di ritaglio o all'imposizione.
- Stampa del lavoro.

NOTA

È utile stampare il file dapprima senza ritaglio in modo da vedere quanto ritaglio è necessario per ottenere la smarginatura completa delle immagini sulla pagina.

Per stampare libretti professionali con ritaglio su tre lati per una smarginatura completa, procedere come segue:

1. Caricare la carta in un vassoio della stampante.
Se si desidera che il formato finale sia A4 (8,5 x 11"), caricare carta A3 (12 x 18") e stampare due immagini da 8,5 x 11" su ciascun lato dei fogli. In questo modo si crea un bordo intorno alle immagini per il ritaglio. Se si carica carta da 11 x 17", è ancora possibile stampare due immagini da 8,5 x 11" su ciascun lato dei fogli, ma una volta ritagliati i bordi, il formato risultante sarà inferiore a 8,5 x 11".
2. Se è stata caricata carta in un vassoio, sull'interfaccia utente della stampante viene visualizzata la finestra **Vassoio**. Se è stata caricato lo stesso formato di carta di quello indicato, toccare **Conferma** in questa finestra. Se è stato caricato un formato carta diverso, toccare **Modifica impostazioni** e immettere le proprietà del nuovo supporto: Formato, Tipo e Grammatatura.
3. Inviare il file del lavoro alla coda **Trattieni** del server di stampa.
4. Sul server di stampa, nell'area **Trattenuto** dalla coda, fare doppio clic sul lavoro per aprirne le **Proprietà**.
5. Impostare la **Quantità** per il numero di libretti da stampare.
6. Nella scheda **Supporto**, dal menu a discesa **Nome** selezionare **Supporti caricati** e la carta che è stata caricata.
7. Nella scheda **Uscita**, sotto **Impostazioni di base**, selezionare **Fronte/retro** per stampare fronte/retro, altrimenti lasciare l'impostazione su **Solo fronte**.
8. Se il lavoro è senza pre-imposizione, nella scheda **Uscita**, impostare l'imposizione da utilizzare per il lavoro.
 - a) Selezionare il pulsante **Layout** e per Tipo di layout selezionare **Libretto**.
Se il lavoro è con pre-imposizione, saltare questo passaggio.
 - b) Facoltativamente, fare clic su **Impostazione** per impostare **Auto %**, **Dimensioni di ritaglio** e **Segni ritaglio**, se necessario.
 - Se il formato del documento è diverso dal formato carta che si desidera utilizzare, selezionare **Auto %**.

Questa impostazione ridimensiona le immagini per adattarle nel migliore dei modi alla carta selezionata.

- Se si desidera rimuovere eventuali spazi bianchi tra il dorso e le immagini sul foglio, impostare **Dimensioni di ritaglio** su **Inferiore all'originale** e quindi immettere la **Larghezza** e l'**Altezza** esatte dell'immagine sulla pagina.

Questa impostazione consente la smarginatura piena delle immagini fino alla piegatura su tutte le pagine.

- Se i dispositivi di finitura in uso richiedono segni di ritaglio, utilizzare il menu a discesa **Segni ritaglio** per creare dei segni di ritaglio sul lato **Anteriore** o **Posteriore** delle pagine.
- Selezionare **OK** per chiudere la finestra Impostazioni avanzate.

9. Nella scheda Uscita, selezionare il pulsante **Pinzatura/Finitura**.
10. Se non si desidera eseguire la pinzatura del libretto, dal menu a discesa Pinzatura/Finitura selezionare **Piega > Piegatura doppia più fogli**, altrimenti selezionare **Piegatura > Piegatura doppia più fogli pinzati**.
11. Selezionare il pulsante **Impostazioni di finitura**.
Viene visualizzata la finestra Opzioni di piegatura e ritaglio.
12. Per applicare pressione al dorso di ciascun libretto in modo da produrre una piega a squadra ben delineata, selezionare la casella di controllo **SquareFold**.
Nella maggior parte dei casi è possibile lasciare l'impostazione predefinita **Normale**, ma per determinati lavori è possibile aumentare la pressione a 1 o 2 per esercitare maggiore pressione, o ridurla a -1 o -2 per esercitare minore pressione. Queste impostazioni modificheranno l'aspetto del libretto. L'utilizzo delle diverse impostazioni consentirà di decidere quale di essa è la più adatta ai propri lavori.
13. Selezionare la casella di controllo **Ritaglia bordo esterno** per ritagliare il bordo anteriore di ciascun libretto (il lato opposto al dorso).
 - a) Selezionare **pollici** o **mm** (millimetri) per impostare l'unità di misura preferita.
 - b) Utilizzando le frecce su e giù, impostare la **Lunghezza dopo il ritaglio**.
La Lunghezza dopo il ritaglio è la distanza che va dal dorso al bordo anteriore del libretto. Non è la quantità di ritaglio dal bordo, ma bensì la dimensione della pagina desiderata dopo il ritaglio.
14. Selezionare la casella di controllo **mmRitaglia bordo superiore/inferiore** per ritagliare i bordi superiore e inferiore di ciascun libretto.
 - a) Per impostare l'unità di misura preferita, selezionare **pollici** o (millimetri).
 - b) Utilizzando le frecce su e giù, impostare la **Lunghezza dopo il ritaglio**.
La Lunghezza dopo il ritaglio è la distanza che va dal dorso al bordo anteriore del libretto. Non è la quantità di ritaglio dal bordo, ma bensì la dimensione della pagina desiderata dopo il ritaglio. Il server di stampa misurerà l'Altezza dopo il ritaglio in distanze uguali dal centro della pagina. Tutte le parti di pagina oltre il limite superiore e inferiore dell'Altezza dopo il ritaglio verranno tagliate.
 - c) Per eseguire un ritaglio maggiore sul lato anteriore o sul lato posteriore delle pagine del libretto, utilizzare le frecce di **spostamento posizione** per spostare l'Altezza dopo il ritaglio verso l'alto o verso il basso.
Ad esempio, eseguendo lo spostamento verso l'alto, verrà eseguito un ritaglio maggiore sul lato inferiore, e minore sul lato superiore. Se si sposta l'Altezza dopo il ritaglio in basso, verrà eseguito un ritaglio maggiore sul lato superiore, e minore sul lato inferiore. Solitamente, lo spostamento di posizione si utilizza dopo aver

esaminato una prova del lavoro, per vedere se occorre eseguire regolazioni più precise sul lato superiore o inferiore delle pagine.

15. Selezionare **OK** una volta completate le impostazioni di piegatura e ritaglio.
16. Se la stampante è dotata di un inseritore, se lo si desidera è possibile inserire i fogli copertina prestampati per i libretti.
Se non si desidera inserire copertine prestampate, eseguire adesso una **prova** del lavoro e controllare il risultato. Quindi stampare l'intero lavoro una volta eseguite le regolazioni necessarie.

Se si desidera inserire copertine, il formato delle copertine deve essere uguale a quello delle pagine interne, e la stazione di finitura libretto applicherà la copertina prestampata attorno alle pagine interne in modo da creare una copertina anteriore e una posteriore.

- a) Caricare la copertina prestampata nell'**inseritore (vassoio T-1)**.
- b) Programmare il supporto sull'interfaccia utente della stampante.

NOTA

Quando si alimentano **pagine speciali** da uno specifico vassoio, le proprietà di quel supporto devono essere diverse da quelle degli altri supporti caricati, altrimenti il server di stampa potrebbe selezionare lo stesso tipo di supporto da un altro vassoio. Poiché si desidera utilizzare solo il supporto prestampato nel vassoio **T1**, controllare che negli altri vassoi non vi siano altri supporti con le stesse proprietà (nome, formato e grammatura). Se ve ne sono, accedere al server di stampa e definire il supporto che si desidera utilizzare con un nome univoco. Nella maggior parte dei casi, una copertina alimentata dal vassoio T1 avrà una grammatura superiore a quella di altre carte caricate, e ciò la renderà univoca.

17. Da **Proprietà lavoro** (sul server di stampa), selezionare la scheda **Pagine non standard**.
18. Selezionare l'icona **Copertina anteriore**.
Se il lavoro è con pre-imposizione, selezionare solo **Copertina anteriore**. Altrimenti, selezionare la casella di controllo per **Anteriore e posteriore uguali**. Un tipo di layout libretto per un lavoro senza pre-imposizione necessita delle impostazioni di copertina anteriore e posteriore.
19. Dal menu Nome, selezionare **Supporti caricati** e quindi lo specifico supporto caricato nel vassoio T1.
 - a) Selezionare **Aggiungi copertina**.
 - b) Selezionare **OK** nella finestra Pagine non standard.
20. Fare clic con il pulsante destro del mouse sul lavoro e selezionare **Prova**.
21. Raccogliere il documento e controllare il dorso e il ritaglio.
Se necessario, reimpostare la pressione dorso SquareFold e le quantità di ritaglio anteriore e superiore/inferiore.
22. Fare clic con il pulsante destro del mouse e selezionare **Rilascia** per stampare l'intero lavoro.

