Rendszerszoftver 100.21.44 verzió Útmutató 3.0 változat szeptember 2015



# Xerox<sup>®</sup> Versant<sup>®</sup> 2100 nyomdagép Gyorsismertető



©2015 Xerox Corporation. Minden jog fenntartva. A Xerox®, a Xerox and Design®, a FreeFlow®, a SquareFold®, a CentreWare® és a Versant® a Xerox Corporation védjegyei az Amerikai Egyesült Államokban és/vagy más országokban.

Az Adobe<sup>®</sup> PDF<sup>®</sup> az Adobe Systems, Inc. bejegyzett védjegye. Az Adobe PostScript Interpreter programmal, az Adobe oldalleíró nyelvvel és más Adobe-termékekkel együttesen használt PostScript<sup>®</sup> az Adobe bejegyzett védjegye.

A Fiery<sup>®</sup> és az EFI<sup>®</sup> az Electronics For Imaging, Inc. védjegyei vagy bejegyzett védjegyei.

A GBC<sup>®</sup> és az AdvancedPunch<sup>®</sup> a General Binding Corporation védjegye vagy bejegyzett védjegye.

A 3-IN-ONE<sup>®</sup> és a WD-40<sup>®</sup> a WD-40 Company bejegyzett védjegye.

BR4005

# Tartalomjegyzék

A nyomdagép áttekintése.       1-1         A nyomtatókiszolgáló áttekintése.       1-1         A nyomdagép részei.       1-2         A nyomdagép gyári számának megkeresése.       1-3         Vezérlőpult.       1-4         Energiatakarékos mód.       1-5         Energiatakarékos mód.       1-6         Szendergő mód.       1-6         Kilépés energiatakarékos módból.       1-6         Kilépés energiatakarékos módból.       1-6         A tápkapcsolók.       1-6         A nyomdagép be- és kikapcsolása.       1-7         Adagoló- és munkabefejező eszközök.       1-8         Szervizhívás.       1-8         Szervizhívás.       1-8         Szervizhívás.       1-8         Szervizhívás.       1-7         Adagoló- és munkabefejező eszközök.       1-8         Szervizhívás.       1-9         Bartarikezelő.	1 A	termék άttekintése	1-1
A nyomtatókiszolgáló áttekintése.       1-1         A nyomdagép részei.       1-2         A nyomdagép gyári számának megkeresése.       1-3         Vezérlőpult.       1-4         Energiatakarékos mód.       1-5         Energiatakarékos mód.       1-6         Szendergő mód.       1-6         Kilépés energiatakarékos módból.       1-6         Ki- és bekapcsolás.       1-6         A tápkapcsolás.       1-6         A nyomdagép be- és kikapcsolása.       1-7         Adagoló- és munkabefejező eszközök.       1-8         Szervizhívás.       1-8         Szervizhívás.       1-8         Szervizhívás.       1-7         Asztali parancsikonok.       2-2         3 Segítségkérés.       3-1         Diagnosztikai eszköz.       3-1         Súgó a Xerox weboldalán.       3-1         Nyomtatókiszolgáló felhasználói dokumentációja.       3-2         4 Papír és egyéb másolóanyagok.       4-1         Papír betöltése az 1., 2. és 3. tálcába.       4-1         Papír töltése a kézitálcába (5. tálca).       4-2         Papír betöltése az OHCF adagolóba (6. és 7. tálca).       5-2         A kézitálca adagológörgőjének cseréje (6. és 7. tálca).       5-4 <tr< td=""><td></td><td>A nyomdagép áttekintése</td><td>1-1</td></tr<>		A nyomdagép áttekintése	1-1
A nyomdagép részei       1-2         A nyomdagép gyári számának megkeresése       1-3         Vezérlőpult       1-4         Energiatakarékos mód       1-5         Energiatakarékos mód       1-6         Szendergő mód       1-6         Kilépés energiatakarékos módból       1-6         Kilépés energiatakarékos módból       1-6         Kilépés energiatakarékos módból       1-6         A tápkapcsolók       1-6         A nyomdagép be- és kikapcsolása       1-7         Adagoló- és munkabefejező eszközök       1-8         Szervizhívás       1-8         Szervizhívás       1-8         Szervizhívás       1-7         Adagoló- és munkabefejező eszközök       1-8         Szervizhívás       1-8         Szervizhívás       1-8         Szervizhívás       1-8         Szervizhívás       1-8         Szervizhívás       1-7         Adagoló- és munkabefejező eszközk       1-8         Szervizhívás       1-8         Szervizhívás       1-8         Szervizhívás       1-8         Szegítségkérés       3-1         Diagnosztikai eszköz       3-1         Súgó a Xerox weboldalán		A nyomtatókiszolgáló áttekintése	1-1
A nyomdagép gyári számának megkeresése.       1-3         Vezérlőpult.       1-4         Energiatakarékos mód.       1-5         Energiatakarékos mód.       1-6         Szendergő mód.       1-6         Kilépés energiatakarékos módból.       1-6         Kilépés energiatakarékos módból.       1-6         Kilépés energiatakarékos módból.       1-6         A tápkapcsolók.       1-6         A nyomdagép be- és kikapcsolása.       1-7         Adagoló- és munkabefejező eszközök.       1-8         Szervizhívás.       1-8         Szervizhívás.       1-8         Szervizhívás.       1-7         Astali parancsikonok.       2-2         Segítségkérés.       3-1         Diagnosztikai eszköz.       3-1         Súgó a Xerox weboldalán.       3-1         Nyomtatókiszolgáló felhasználói dokumentációja.       3-2         4 Papír és egyéb másolóanyagok.       4-1         Papír betöltése a kézitálcába (5. tálca).       4-2         Papír betöltése a kézitálcába (5. tálca).       4-3         5 Karbantartás.       5-1         Kellékrendelés.       5-1         Fogyószköz-kellékek cseréje.       5-2         A kézitálca adagológörgőinek cseréje (6. és		A nyomdagép részei	1-2
Vezérlőpult		A nyomdagép gyári számának megkeresése	1-3
Energiatakarékos mód.       1-5         Energiatakarékos mód.       1-6         Szendergő mód.       1-6         Kilépés energiatakarékos módból.       1-6         Ki- és bekapcsolás.       1-6         A tápkapcsolók.       1-6         A nyomdagép be- és kikapcsolása.       1-7         Adagoló- és munkabefejező eszközök.       1-8         Szervizhívás.       1-8         Z Készlettárkezelő.       2-1         Asztali parancsikonok.       2-2         3 Segítségkérés.       3-1         Diagnosztikai eszköz.       3-1         Súgó a Xerox weboldalán.       3-1         Nyomtatókiszolgáló felhasználói dokumentációja.       3-2         4 Papír és egyéb másolóanyagok.       4-1         Papír betöltése az 1., 2. és 3. tálcába.       4-1         Papír betöltése az OHCF adagolóba (6. és 7. tálca).       4-3         5 Karbantartás.       5-1         Keliékrendelés.       5-1         Fogyósezköz-kellékek cseréje.       5-2         A kézitálca adagológörgőinek cseréje (6. és 7. tálca).       5-4         Száraztinta./festékkazetta cseréje.       5-8         A használt száraztinta/használt festék gyűjtőpalackjának cseréje.       5-9         A dobkazetta cseréje.		Vezérlőpult	1-4
Energiatakarékos mód.       1-6         Szendergő mód.       1-6         Kilépés energiatakarékos módból.       1-6         Ki- és bekapcsolás.       1-6         A tápkapcsolók.       1-6         A nyomdagép be- és kikapcsolása.       1-7         Adagoló- és munkabefejező eszközök.       1-8         Szervizhívás.       2-1         Asztali parancsikonok.       2-2         Segítségkérés.       3-1         Diagnosztikai eszköz.       3-1         Diagnosztikai eszköz.       3-1         Súgó a Xerox weboldalán.       3-1         Nyomtatókiszolgáló felhas		Energiatakarékos mód	1-5
Szendergő mód		Energiatakarékos mód	1-6
Kilépés energiatakarékos módból       1-6         Ki- és bekapcsolás       1-6         A tápkapcsolók       1-6         A nyomdagép be- és kikapcsolása       1-7         Adagoló- és munkabefejező eszközök       1-8         Szervizhívás       1-8         Z Készlettárkezelő       2-1         Asztali parancsikonok       2-2         3 Segítségkérés       3-1         Diagnosztikai eszköz       3-1         Súgó a Xerox weboldalán       3-1         Nyomtatókiszolgáló felhasználói dokumentációja       3-2         4 Papír és egyéb másolóanyagok       4-1         Papír betöltése az 1., 2. és 3. tálcába       4-1         Papír betöltése az OHCF adagolóba (6. és 7. tálca)       4-3         5 Karbantartás       5-1         Kellékrendelés       5-1         Fogyóeszköz-kellékek cseréje       5-2         A kézitálca adagológörgőjnek cseréje (6. és 7. tálca)       5-2         A kézitálca adagológörgőjnek cseréje (6. és 7. tálca)       5-3         A használt száraztinta/használt festék gyűjtőpalackjának cseréje       5-9         A dobkazetta cseréje       5-9		Szendergő mód	1-6
Ki- és bekapcsolás.       1-6         A tápkapcsolók.       1-6         A nyomdagép be- és kikapcsolása.       1-7         Adagoló- és munkabefejező eszközök.       1-8         Szervizhívás.       1-8         2 Készlettárkezelő.       2-1         Asztali parancsikonok.       2-2         3 Segítségkérés.       3-1         Diagnosztikai eszköz.       3-1         Súgó a Xerox weboldalán.       3-1         Nyomtatókiszolgáló felhasználói dokumentációja.       3-2         4 Papír és egyéb másolóanyagok.       4-1         Papír betöltése az 1., 2. és 3. tálcába.       4-1         Papír betöltése az 20HCF adagolóba (6. és 7. tálca).       4-3         5 Karbantartás.       5-1         Kellékrendelés.       5-1         Fogyóeszköz-kellékek cseréje.       5-2         A kézitálca adagológörgőjének cseréje (6. és 7. tálca).       5-4         Száraztinta-/festékkazetta cseréje.       5-8         A használt száraztinta/használt festék gyűjtőpalackjának cseréje.       5-9         A dobkazetta cseréje.       5-9		Kilépés energiatakarékos módból	1-6
A tápkapcsolók		Ki- és bekapcsolás	1-6
A nyomdagép be- és kikapcsolása		A tápkapcsolók	1-6
Adagoló- és munkabefejező eszközök.       1-8         Szervizhívás.       1-8         2 Készlettárkezelő.       2-1         Asztali parancsikonok.       2-2         3 Segítségkérés.       3-1         Diagnosztikai eszköz.       3-1         Súgó a Xerox weboldalán.       3-1         Nyomtatókiszolgáló felhasználói dokumentációja.       3-2         4 Papír és egyéb másolóanyagok.       4-1         Papír betöltése az 1., 2. és 3. tálcába.       4-1         Papír töltése a kézitálcába (5. tálca).       4-2         Papír betöltése az OHCF adagolóba (6. és 7. tálca).       4-3         5 Karbantartás.       5-1         Fogyóeszköz-kellékek cseréje.       5-2         A kézitálca adagológörgőjének cseréje (6. és 7. tálca).       5-4         Száraztinta-/festékkazetta cseréje.       5-8         A használt száraztinta/használt festék gyűjtőpalackjának cseréje.       5-9         A dobkazetta cseréje.       5-10		A nyomdagép be- és kikapcsolása	1-7
Szervizhívás.       1-8         2 Készlettárkezelő.       2-1         Asztali parancsikonok.       2-2         3 Segítségkérés.       3-1         Diagnosztikai eszköz.       3-1         Súgó a Xerox weboldalán.       3-1         Nyomtatókiszolgáló felhasználói dokumentációja.       3-2         4 Papír és egyéb másolóanyagok.       4-1         Papír betöltése az 1., 2. és 3. tálcába.       4-1         Papír töltése a kézitálcába (5. tálca).       4-2         Papír betöltése az OHCF adagolóba (6. és 7. tálca).       4-3         5 Karbantartás.       5-1         Kellékrendelés.       5-1         Fogyóeszköz-kellékek cseréje.       5-2         A kézitálca adagológörgőjinek cseréje (6. és 7. tálca).       5-4         Száraztinta-/festékkazetta cseréje (6. és 7. tálca).       5-4         Száraztinta-/festékkazetta cseréje.       5-8         A használt száraztinta/használt festék gyűjtőpalackjának cseréje.       5-9         A dobkazetta cseréje.       5-9		Adagoló- és munkabefejező eszközök	1-8
2       Készlettárkezelő       2-1         Asztali parancsikonok       2-2         3       Segítségkérés       3-1         Diagnosztikai eszköz       3-1         Súgó a Xerox weboldalán       3-1         Nyomtatókiszolgáló felhasználói dokumentációja       3-2         4       Papír és egyéb másolóanyagok       4-1         Papír betöltése az 1., 2. és 3. tálcába       4-1         Papír töltése a kézitálcába (5. tálca)       4-2         Papír betöltése az OHCF adagolóba (6. és 7. tálca)       4-3         5       Karbantartás       5-1         Fogyóeszköz-kellékek cseréje       5-2         A kézitálca adagológörgőinek cseréje (6. és 7. tálca)       5-2         A kézitálca adagológörgőjének cseréje (6. és 7. tálca)       5-4         Száraztinta-/festékkazetta cseréje (6. és 7. tálca)       5-8         A használt száraztinta/használt festék gyűjtőpalackjának cseréje       5-9         A dobkazetta cseréje       5-10		Szervizhívás	1-8
Asztali parancsikonok       2-2         3 Segítségkérés       3-1         Diagnosztikai eszköz       3-1         Súgó a Xerox weboldalán       3-1         Nyomtatókiszolgáló felhasználói dokumentációja       3-2         4 Papír és egyéb másolóanyagok       4-1         Papír betöltése az 1., 2. és 3. tálcába       4-1         Papír töltése a kézitálcába (5. tálca)       4-2         Papír betöltése az OHCF adagolóba (6. és 7. tálca)       4-3         5 Karbantartás       5-1         Kellékrendelés       5-1         Fogyóeszköz-kellékek cseréje       5-2         A kézitálca adagológörgőjének cseréje (6. és 7. tálca)       5-4         Száraztinta-/festékkazetta cseréje       5-8         A használt száraztinta/használt festék gyűjtőpalackjának cseréje       5-9         A dobkazetta cseréje       5-9	2	Készlettárkezelő	2-1
<ul> <li>3 Segítségkérés.</li> <li>3-1</li> <li>Diagnosztikai eszköz.</li> <li>3-1</li> <li>Súgó a Xerox weboldalán.</li> <li>3-1</li> <li>Nyomtatókiszolgáló felhasználói dokumentációja.</li> <li>3-2</li> <li>4 Papír és egyéb másolóanyagok.</li> <li>4-1</li> <li>Papír betöltése az 1., 2. és 3. tálcába.</li> <li>4-1</li> <li>Papír betöltése a kézitálcába (5. tálca).</li> <li>4-2</li> <li>Papír betöltése az OHCF adagolóba (6. és 7. tálca).</li> <li>5 Karbantartás.</li> <li>5-1</li> <li>Kellékrendelés.</li> <li>5-2</li> <li>A kézitálca adagológörgőjének cseréje (6. és 7. tálca).</li> <li>5-2</li> <li>Az OHCF adagológörgőjének cseréje (6. és 7. tálca).</li> <li>5-8</li> <li>A használt száraztinta/használt festék gyűjtőpalackjának cseréje.</li> <li>5-9</li> <li>A dobkazetta cseréje.</li> </ul>		Asztali parancsikonok	2-2
Diagnosztikai eszköz	3 5	segítségkérés	3-1
Súgó a Xerox weboldalán		Diagnosztikai eszköz	3-1
Nyomtatókiszolgáló felhasználói dokumentációja		Súgó a Xerox weboldalán	3-1
4 Papír és egyéb másolóanyagok		Nyomtatókiszolgáló felhasználói dokumentációja	3-2
Papír betöltése az 1., 2. és 3. tálcába	4 P	apír és egyéb másolóanyagok	4-1
Papír töltése a kézitálcába (5. tálca)       4-2         Papír betöltése az OHCF adagolóba (6. és 7. tálca)       4-3         5 Karbantartás       5-1         Kellékrendelés       5-1         Fogyóeszköz-kellékek cseréje       5-2         A kézitálca adagológörgőinek cseréje (6. és 7. tálca)       5-2         Az OHCF adagológörgőjének cseréje (6. és 7. tálca)       5-4         Száraztinta-/festékkazetta cseréje       5-8         A használt száraztinta/használt festék gyűjtőpalackjának cseréje       5-9         A dobkazetta cseréje       5-10		Papír betöltése az 1., 2. és 3. tálcába	4-1
Papír betöltése az OHCF adagolóba (6. és 7. tálca)		Papír töltése a kézitálcába (5. tálca)	4-2
5 Karbantartás.       5-1         Kellékrendelés.       5-1         Fogyóeszköz-kellékek cseréje.       5-2         A kézitálca adagológörgőinek cseréje (6. és 7. tálca).       5-2         Az OHCF adagológörgőjének cseréje (6. és 7. tálca).       5-4         Száraztinta-/festékkazetta cseréje.       5-8         A használt száraztinta/használt festék gyűjtőpalackjának cseréje.       5-9         A dobkazetta cseréje.       5-10		Papír betöltése az OHCF adagolóba (6. és 7. tálca)	4-3
Kellékrendelés	5 k	(arbantartás	5-1
Fogyóeszköz-kellékek cseréje		Kellékrendelés	5-1
A kézitálca adagológörgőinek cseréje (6. és 7. tálca)5-2 Az OHCF adagológörgőjének cseréje (6. és 7. tálca)5-4 Száraztinta-/festékkazetta cseréje5-8 A használt száraztinta/használt festék gyűjtőpalackjának cseréje		Fogyóeszköz-kellékek cseréje	5-2
Az OHCF adagológörgőjének cseréje (6. és 7. tálca)5-4 Száraztinta-/festékkazetta cseréje5-8 A használt száraztinta/használt festék gyűjtőpalackjának cseréje5-9 A dobkazetta cseréje		A kézitálca adagológörgőinek cseréje (6. és 7. tálca)	5-2
Száraztinta-/festékkazetta cseréje5-8 A használt száraztinta/használt festék gyűjtőpalackjának cseréje5-9 A dobkazetta cseréje		Az OHCF adagológörgőjének cseréje (6. és 7. tálca)	5-4
A használt száraztinta/használt festék gyűjtőpalackjának cseréje5-9 A dobkazetta cseréje5-10		Száraztinta-/festékkazetta cseréje	5-8
A dobkazetta cseréje		A használt száraztinta/használt festék gyűjtőpalackjának cseréje	<u> </u>
		A dobkazetta cseréje	

A szívószűrő cseréje	5-13
A beégető modul eltávolítása	5-15
A lehúzóretesz-egység cseréje	5-19
A nyomóhenger egység cseréje	5-19
A nyomóhenger tisztítólap egységének cseréje	5-20
A beégető modul behelyezése	5-21
A beégető élettartamának meghosszabbítása	5-23
A beégetőszélesség-azonosító cseréje	5-24
	C 4
6 Papirelakadasok	6-1
6 Papirelakadasok Tájékoztatás a papírelakadásokról	6-1
b Papirelakadasok Tájékoztatás a papírelakadásokról Papírelakadások a nyomdagép belsejében	6-1 6-1 6-2
b Papirelakadasok Tájékoztatás a papírelakadásokról Papírelakadások a nyomdagép belsejében Elakadások megszüntetése az átviteli fiókban (2-es terület)	6-1 6-1 6-2 6-2
<ul> <li>Papirelakadasok</li> <li>Tájékoztatás a papírelakadásokról</li> <li>Papírelakadások a nyomdagép belsejében</li> <li>Elakadások megszüntetése az átviteli fiókban (2-es terület)</li> <li>Papírelakadás megszüntetése a kimeneti modulban (3-as, 4-e</li> </ul>	6-1 6-1 6-2 6-2 es és
<ul> <li>b Papirelakadasok</li> <li>Tájékoztatás a papírelakadásokról</li> <li>Papírelakadások a nyomdagép belsejében</li> <li>Elakadások megszüntetése az átviteli fiókban (2-es terület)</li> <li>Papírelakadás megszüntetése a kimeneti modulban (3-as, 4-e 5-ös terület)</li> </ul>	6-1 6-1 6-2 6-2 es és 6-4
<ul> <li>b Papirelakadasok</li> <li>Tájékoztatás a papírelakadásokról</li> <li>Papírelakadások a nyomdagép belsejében</li> <li>Papírelakadások megszüntetése az átviteli fiókban (2-es terület)</li> <li>Papírelakadás megszüntetése a kimeneti modulban (3-as, 4-e 5-ös terület)</li> <li>Papírelakadások az 1–3. tálcában</li> </ul>	6-1 6-2 6-2 es és 6-4 6-7

# 1

# A termék áttekintése

# A nyomdagép áttekintése

A Xerox<sup>®</sup> Versant<sup>®</sup> 2100 nyomdagép egy teljes színskálás/fekete-fehér, automatikus kétoldalas nyomdagép, amely 100 nyomat/perces sebességgel nyomtat (A4-es méretű papírra).

A rendszerkonfiguráció túlméretes, nagy kapacitású adagolót (OHCF/6. és 7. tálca), belső adagolótálcákkal (1–3. tálca) felszerelt nyomtatókészüléket, felhasználói felületként pedig integrált vezérlőpultot és érintőképernyőt tartalmaz. A konfigurációnak része egy nyomtatókiszolgáló is, és rajta a készletek és tálcák beállítására, nyomtatási feladatok elküldésére szolgáló **Készlettárkezelő** alkalmazás. A nyomtatókészülékhez eltoló gyűjtőtálca, illetve interfészmodullal különböző, opcionális inline munkabefejező eszközök csatlakoztathatók.

# A nyomtatókiszolgáló áttekintése

A nyomdagéphez hálózaton csatlakozó nyomtatókiszolgáló fogadja, dolgozza fel és kezeli a nyomdagépre küldendő munkákhoz szükséges dokumentumfájlokat.

A nyomdagéppel a következő két nyomtatókiszolgáló egyike használható:

- Xerox<sup>®</sup> FreeFlow<sup>®</sup> nyomtatókiszolgáló
- Xerox<sup>®</sup> EX nyomtatókiszolgáló (Fiery<sup>®</sup> technológiával)

A nyomtatókiszolgáló tartalmazza a **Készlettárkezelő** alkalmazást. A nyomdagép által használt készletek, egyedi profilok és papírtálcák beállításával kapcsolatban lásd a **Készlettárkezelő > súgóját**. A termék áttekintése

#### MEGJEGYZÉS

Az adott nyomtatókiszolgálóval kapcsolatos részletes információkért tekintse meg a kiszolgálóval szállított felhasználói dokumentációt.

### A nyomdagép részei



#### 1. Túlméretes nagy kapacitású adagoló (OHCF/6. és 7. tálca)

A konfiguráció egy OHCF-et tartalmaz. Az adagolónak két fiókja van (6. és 7. fiók), egyenként 2000 lapos kapacitással. Az adagoló jobb oldali része a J továbbító terület.

#### 2. Kézitálca

Az adagolási lehetőségek bővítése érdekében az OHCF tetejére opcionális kézitálca (5. tálca) szerelhető. Máskülönben a rendszernek ez az adagolótálca nem része.

#### 3. Nyomtatómotor

A nyomtatógép négy száraztinta-/festék- és dobkazettát tartalmaz, emellett átvivőszíjat, beégető/ROS-rendszert, teljesszélességskála-kalibrálási funkciót, simítót, regisztrációs és papírutat, valamint papírfordítót.

#### 4 Vezérlőpult és érintőképernyő

A nyomdagép felső paneljébe integrált vezérlőpult-gombokat, egy érintőképernyőt és egy billentyűzetet tartalmaz be- és kijelentkezés, munkabeállítások megadása, jelentések nyomtatása, valamint a kellékek, munkák és a nyomdagép állapotának megtekintése céljára.

#### 5. Száraztinta/festék fedele

Ezt a fedelet kinyitva férhet hozzá és cserélheti a száraztinta-/festékkazettákat.

#### 6. Bal első ajtó

Ezt az ajtót kinyitva férhet hozzá papírelakadások elhárításának céljából a regisztrációs területhez és a papírkezelő fiókhoz. Ezen a területen található még a felhasználó által cserélhető egységek (CRU-k) cseréje céljára használható átviteli fiók és xerografikus fiók.

#### 7. Középső első ajtó

Ezt az ajtót kinyitva férhet hozzá a simítóterülethez és a beégetőegységhez.

#### 8. Jobb első ajtót

Ez a kimeneti modul ajtaja, ezt kinyitva hozzáférhet a kimeneti/átfordító területhez, a hűtőszalaghoz és a teljes szélességskálához.

#### 9. 1., 2. és 3. papírtálca

A nyomtatókészülék e belső tálcái normál méretű papír adagolását végzik.

#### 10. Eltoló gyűjtőtálca (Offset Catch Tray, OCT)

Ha a rendszerhez nem csatlakozik inline munkabefejező eszköz, az eltoló gyűjtőtálca használható az elkészült nyomatok fogadására.



#### 11. Interfészmodul

#### 12. Nagy kapacitású kötegelő

Az **interfészmodul** és az opcionális munkabefejező eszközök, mint például a **nagy kapacitású kötegelő** nem részei az alapfelszereltségnek.

Az eltoló gyűjtőtálca eltávolításával és az opcionális munkabefejező eszközök bármelyikének csatlakoztatásával az interfész modulra van szükség a nyomtatókészülék és a kapcsolódó munkabefejező eszköz közti papírsimítás, illetve papírmagasság-korrekció elvégzésére.

#### A nyomdagép gyári számának megkeresése

A nyomdagép gyári száma elérhető egyrészt a nyomdagép vezérlőpultjáról, másrészt az első adagolótálca (1. tálca) belsejében található, a gyári számot mutató adatcímkén.

- 1. Nyomja meg a vezérlőpanelen a **Gépállapot** gombot.
- 2. A Gépállapot képernyőn ellenőrizze, látható-e a Gépinformációk fül.

A nyomdagép gyári száma az Általános információk részben látható.

- **3.** Ha áramszünet van, és nem lehet elérni a **Gépállapot** képernyőt, a nyomdagép gyári száma a gép vázának belsején, az 1. papírtálca fiókjának közelében is megtalálható:
  - a) A nyomdagépnél nyissa ki teljesen az 1. papírtálcát.
  - b) Az adagolótálca bal oldalán, a nyomdagép vázán keresse meg a gyári számot tartalmazó címkét (SER#).

#### Vezérlőpult

A nyomdagépbe integrált vezérlőpulton LCD-érintőképernyőt, billentyűzetet és funkciógombokat talál. Az érintőképernyőn útmutatások, hiba- és tájékoztató üzenetek jelennek meg. A vezérlőpult gombjaival bejelentkezhet, munkákat állíthat be, és megtekintheti munkák, a nyomdagép és a kellékanyagok állapotát.



#### 1 Kezdőlap gomb

A főmenüt jeleníti meg. Segítségével megtekintheti a nyomdagépen elérhető kellékanyagokat és tálcákat, valamint a fogyóeszközök állapotát.

#### 2 Programmód gomb

Megjeleníti a Programmód képernyőt. A kezelő a Programmód ikont választva megtekintheti a számlázási adatokat, és kalibrálhatja a nyomdagépet, elvégezheti például a teljes szélességskála színeinek összehangolásához szükséges beállításokat.

#### 3 Munkaállapot gomb

Az aktív munkák előrehaladásának ellenőrzésére, illetve az elkészült vagy folyamatban lévő munkák részletes adatainak megjelenítésére használható. Ezen a területen törölhet munkákat (megszakíthatja a nyomtatást), illetve szüneteltetheti a munkákat.

#### 4 Gépállapot gomb

Segítségével ellenőrizheti a nyomdagép konfigurációját, a szoftververziót, a nyomdagép számlázásmérőjét és számlálóadatait, valamint hozzáférhet a munkaelőzményekhez, hibajelentésekhez, és ki is nyomtathatja őket.

#### 5 Érintőképernyő

A funkciók kiválasztásához, beállításához közvetlenül érintse meg az érintőképernyőt. A képernyőn útmutatást nyújtó és tájékoztató üzenetek, hibaelhárítási információk és a nyomdagéppel kapcsolatos általános információk jelennek meg.

#### 6. Bejelentkezés/kijelentkezés gomb

Felhasználónév és jelszó segítségével bejelentkezhet adminisztrátori vagy hitelesítési módba, illetve kijelentkezhet onnan.

#### 7. Nyelv gomb

Az érintőképernyőn megjelenő beállítások nyelvének megadására szolgál.

#### 8. Energiatakarékos gomb

Használja ezt a gombot, ha a nyomdagép egy ideje tétlen, és az érintőképernyő sötét (a rendszer Energiatakarékos módban van). A gomb a rendszer Energiatakarékos módból való manuális kiléptetésére szolgál, a nyomdagép nem helyezhető Energiatakarékos módba vele.

#### 9 Számbillentyűzet

Számok és betűk megadására szolgál. A **"C" (adat törlése)** gomb törli a számbillentyűzettel előzőleg bevitt adatot.

#### 10. Mindent töröl gomb

A gomb használatával az összes beállítást abba az állapotba állíthatja vissza, amelyben a nyomdagép bekapcsolásakor voltak. Nyomja meg egyszer az aktuális bejegyzés törléséhez. Kétszeri megnyomásával visszatérhet az alapértelmezett beállításokhoz.

#### 11. Leállítás gomb

A megnyomásával a folyamatban lévő nyomtatási munka leállítható és szüneteltethető.

#### 12. Bejegyzés törlése gomb

Törli a számbillentyűzeten előzőleg bevitt adatot.

#### 13. Indítás gomb

A megnyomásával elindítható és kinyomtatható a nyomtatón kiválasztott jelentés. A gombot az ügyfélszolgálati szakember is használja a diagnosztikai rutineljárások során.

#### 14. Nyomdagép állapotának jelzőfényei

A három jelzőfény a következőket jelzi: ha adatátvitel van folyamatban, ha a nyomdagép hibaállapotban van, és hogy a berendezés áram alatt van.

### Energiatakarékos mód

Az Energiatakarékos funkciónak köszönhetően az összes nyomtatási feladat elvégzése után, ha nincs több feldolgozás alatt álló feladat, a nyomdagép alacsonyabb energiafogyasztású módba léphet. A nyomdagép két energiatakarékos üzemmóddal rendelkezik: energiatakarékos és szendergő mód.

#### A termék áttekintése

Alapértelmezés szerint a nyomdagép 15 percnyi inaktivitás után automatikusan Energiatakarékos módba lép. 60 percnyi inaktivitás után a nyomdagép Szendergő módba lép. A rendszeradminisztrátor mindkét mód várakozási idejét módosíthatja.

#### Két példa:

- Ha az Energiatakarékos mód 15 percre, a Szendergő mód pedig 60 percre van állítva, a Szendergő mód összesen 60 perc inaktivitás után aktiválódik, nem pedig 60 perccel az Energiatakarékos mód bekapcsolódása után.
- Ha az Energiatakarékos mód 15 percre, a Szendergő mód pedig 20 percre van állítva, a Szendergő mód 5 perccel az Energiatakarékos mód bekapcsolódása után aktiválódik.

#### Energiatakarékos mód

Ebben a módban a vezérlőpult és a beégetőegység energiaellátása az energiatakarékosság érdekében lecsökken. A képernyő kikapcsol, a vezérlőpulton pedig bekapcsol az Energiatakarékos gomb fénye. A nyomdagép használatához nyomja meg az Energiatakarékos gombot. Az Energiatakarékos gomb világítása kialszik, ami azt jelzi, hogy az Energiatakarékos funkció kikapcsolt.

#### Szendergő mód

Ebben a módban az energiafelhasználás kisebb, mint Energiatakarékos módban. A képernyő kikapcsol, a vezérlőpulton pedig bekapcsol az Energiatakarékos gomb fénye. A nyomdagép használatához nyomja meg az Energiatakarékos gombot. Az Energiatakarékos gomb világítása kialszik, ami azt jelzi, hogy az Energiatakarékos funkció kikapcsolt.

#### Kilépés energiatakarékos módból

A nyomdagép kilép Energiatakarékos módból, ha megnyomja a nyomdagép vezérlőpultján található **Energiatakarékos** gombot, vagy ha a rendszerbe megérkeznek egy nyomtatandó munka nyomtatási adatai.

### Ki- és bekapcsolás

#### A tápkapcsolók

A nyomdagép három tápkapcsolóval rendelkezik:

- A megszakító kapcsoló a berendezés hátsó oldalán helyezkedik el. Elsőnek ellenőrizze, hogy a kapcsoló a berendezés szállításakor **bekapcsolt** állásban legyen.
- A **főkapcsoló** a középső első ajtó mögött található. A kapcsoló elsősorban a Xerox a nyomtatógép szervizelését végző szervizképviselőjének használatára szolgál. Ritkán

adódhat olyan probléma, amelynek a megoldásához a nyomtatót, utasítás alapján, ezzel a kapcsolóval kell kikapcsolnia.



• A **be-/kikapcsoló gomb** a vezérlőpult jobb oldalán található. Elsősorban ez a gomb szolgál a nyomdagép be- és kikapcsolására. Ezt használja a kezelő a munkafolyamat igényeinek megfelelően.



A be-/kikapcsoló gomb használatával kapcsolja BE vagy KI a nyomdagépet.

#### FONTOS

Először mindig a be-/kikapcsoló gombot használja, utána kapcsolja ki a rendszert a főkapcsolóval.

#### A nyomdagép be- és kikapcsolása

A nyomdagép bekapcsolása:

 Győződjön meg róla, hogy a középső első ajtó mögötti főkapcsoló be van kapcsolva, majd a nyomtatókészülék tetején található be-/kikapcsoló gombot állítsa BE állásba. Az Üzemkész jelzőfény zölden világít.

A képernyőn üzenet tájékoztat arról, hogy a beégető bemelegedéséig és a nyomdagép által futtatott rendszerellenőrzés befejeződéséig egy rövid ideig várni kell. Ez idő alatt megadhatja egy munka beállításait. A nyomtatási feladat automatikusan megkezdődik, amint a nyomdagép készen áll.

A nyomdagép kikapcsolása:

• Nyomja meg a nyomtatókészüléken található be-/kikapcsoló gombot.

#### MEGJEGYZÉS

Mielőtt újra visszakapcsolná, hagyja a nyomdagépet legalább 10 másodpercig kikapcsolt állapotban.

### Adagoló- és munkabefejező eszközök

A nyomdagéphez opcionális adagoló- és munkabefejező eszközök sokasága érhető el.

#### MEGJEGYZÉS

Az opcionális adagoló- és munkabefejező eszközökről további információt a Felhasználói útmutatóban, illetve a www.xerox.com weboldalon találhat.

### Szervizhívás

- 1. Jegyezze fel az összes megjelenő hibakódot.
- Jegyezze fel a nyomdagép gyári számát. Az eléréshez válasza a nyomdagép vezérlőpultján található Gépállapot gombot. A Gépállapot képernyőn válassza a Gép adatai fület a gyári szám megtekintéséhez. Ha a gyári szám nem jelenik meg, nyissa ki az 1. tálca fiókját, és keresse meg a gyári számot mutató adatcímkét a keret bal oldalán (SER #).
- **3.** Ha probléma van a kimeneti minőséggel, tartson meg egy mintát referenciaként, hogy jól leírhassa a problémát a telefonban, amikor a vevőszolgálat illetékese a hibákról kérdezi.
- **4.** Ha lehetséges, egy a nyomdagéphez közeli telefonról kérjen segítséget. Kövesse a vevőszolgálat útmutatását.
- **5.** Rendszertámogatásért, felhasználói útmutatásért és szerviztámogatásért hívja a megfelelő telefonszámot. A körzetének megfelelő telefonszámot a www.xerox.com oldalon, a **Támogatás** hivatkozásnál találja.

2

# Készlettárkezelő

A **Készlettárkezelő** alkalmazás a nyomtatókiszolgálón fut, és a nyomdagép nyomathordozó-készleteinek és fiókjainak kezelésére szolgál.

#### FONTOS

A Készlettárkezelő alkalmazást a nyomtatókiszolgálón érheti el, a nyomtatógépről nem érhető el.



A Készlettárkezelő alkalmazással a következőket teheti:

- 1. Be- és kijelentkezhet Adminisztrátorként
- 2. Módosíthatja a Készlettárkezelő alkalmazásban használt nyelvet
- Kezelheti a készletekhez tartozó profilokat (profilokat hozhat létre, szerkeszthet és törölhet); a profilok illesztést, (opcionális) hajtásbeállítást és más gyártóktól származó (opcionális) munkabefejező eszközökre vonatkozó beállításokat tartalmaznak
- 4. Kezelheti a nyomtatógép által használt készleteket, adott készleteket adagolótálcához rendelhet, valamint hozzáadhat, másolhat, szerkeszthet, létrehozhat és törölhet készleteket a Készlettár listájából
- Kiválaszthat készletekre és adagolótálcákra szabott Rendszerbeállításokat. A Rendszerbeállítások funkció csak akkor érhető el, ha Adminisztrátorként jelentkezik be
- 6. Megtekintheti a tálcatulajdonságokat, adott készletet tálcához rendelhet, és a hozzárendelt készlethez különböző paramétereket állíthat be

#### MEGJEGYZÉS

Ha tájékozódni szeretne a **Készlettárkezelő** alkalmazásról és használatának részleteiről, menjen a nyomtatókiszolgálóra, és a **Készlettárkezelő** főablakában válassza a bal felső sarokban látható **Súgó** elemet.

### Asztali parancsikonok

A nyomtatókiszolgálón két asztali parancsikon található a Készlettárkezelő alkalmazás és a testreszabott Készlettárlista gyors eléréséhez. A Készlettárkezelő alkalmazás telepítése során két ikon jön létre a nyomtatókiszolgáló asztalán. Ezek az ikonok a következőkre mutatnak:

- **Készlettárkezelő** alkalmazás: Ezzel a parancsikonnal a felhasználók gyorsan és egyszerűen megnyithatják és elindíthatják a még nem futó alkalmazást.
- **Készlettár-kezelői profilok** mappa: Ez a parancsikon mappaként jelenik meg a nyomtatókiszolgáló asztalán, segítségével a felhasználók a testreszabott Készlettárlistát nyithatják meg.

Az asztali ikonok használatához tegye a következőket:

- 1. Nyissa meg a nyomtatókiszolgáló asztalát.
- 2. Keresse meg a két ikont (Készlettárkezelő alkalmazás és Készlettár-kezelői profilok).
- 3. A Készlettárkezelő alkalmazás, és a Készlettár-kezelői profilok mappa eléréséhez kattintson duplán a megfelelő ikonra. Attól függően, hogy melyik ikont választotta, megnyílik a Készlettárkezelő alkalmazás vagy a Készlettár listáját tartalmazó mappa.

3

# Segítségkérés

### Diagnosztikai eszköz

A rendszerhez ügyfél-diagnosztikai eszközt tartalmazó CD tartozik. Ennek segítségével Ön hozzájuthat a képminőségi problémák azonosításához és megoldásához, illetve a nyomdagép működése során felmerült hibák elhárításához szükséges információkhoz, valamint tájékozódhat a felhasználó által hozzáférhető alkatrészek cseréjének módjáról.

Az eszköz használata a problémák vagy adott hibakódok izolálásának, a hozzá tartozó megoldás megtalálásának első lépése.

### Súgó a Xerox weboldalán

Műszaki terméktámogatással, Xerox-kellékanyagokkal, felhasználói dokumentációval, gyakran feltett kérdésre kapott válaszokkal kapcsolatban látogasson el a www.xerox.com oldalra. Itt a **Támogatás és illesztőprogramok** részben megtalálja a legújabb dokumentációkat és tudástárat. A **Kapcsolat** hivatkozásra kattintva megtudhatja az Ön körzetében használható, konkrét elérhetőségi adatokat, telefonszámokat.

#### MEGJEGYZÉS

A weboldalt rendszeresen látogassa a termékkel kapcsolatos legújabb tájékoztatás érdekében.

Mielőtt támogatásért fordulna, nem árthat megtudnia a nyomdagép gyári számát. A nyomdagép gyári száma az Gép adatai fülön található: **Gépállapot > Gép adatai**.

# Nyomtatókiszolgáló felhasználói dokumentációja

- A FreeFlow nyomtatókiszolgáló funkcióinak dokumentációja megtalálható az online súgóban, amelyet a nyomtatókiszolgáló főablakában látható **Súgó** menün keresztül érhet el. A FreeFlow nyomtatókiszolgálóval kapcsolatosan további felhasználói dokumentáció érhető el a www.xerox.com oldalon.
- Az EFI nyomtatókiszolgáló a Command WorkStation ablakából elérhető Súgó menüjét úgy tervezték, hogy konkrét munkafolyamattal kapcsolatban nyújtson segítséget a Command WorkStation használata közben. Az EFI által biztosított további felhasználói dokumentáció is elérhető a www.xerox.com oldalról, a Támogatás és illesztőprogramok hivatkozás használatával.

# 4

# Papír és egyéb másolóanyagok

### Papír betöltése az 1., 2. és 3. tálcába

Válassza ki a tálcához a készlet típusát, súlyát és méretét a nyomtatókiszolgálón található **Készlettárkezelőben**. A nyomdagépnél ellenőrizze, hogy a papírtálcába betöltött papír illik-e a papírtálcához megadott tulajdonságokhoz.

#### MEGJEGYZÉS

Papírelakadást okozhat, ha papíradagolás közben kinyitja a tálcát.

- 1. Válassza ki a megfelelő papírkészletet a nyomtatási munkához.
- 2. Húzza ki a papírtálcát lassan ütközésig.
- 3. Nyissa ki a papírcsomagot úgy, hogy a ragasztott oldala legyen felül.
- 4. A tálcába töltés előtt pörgesse át a lapokat.
- 5. Töltse be, és igazítsa a tálca bal széléhez a papírt.



A papír betölthető LEF/álló és SEF/fekvő irányban is.

**6.** Igazítsa a papírvezetőket a vezetők kioldógombját megnyomva és a szélvezetőt óvatosan addig húzva, amíg az a tálcában lévő hordozó széléhez nem ér.

A hátsó szélvezetőn látható MAX jelzésnél több papírt ne töltsön a tálcába.

7. Óvatosan tolja be a tálcát ütközésig.

A Papírtálca tulajdonságai ablak megjelenik a nyomtatókiszolgálón (a Készlettárkezelőben). Megtekintheti és beállíthatja a készlettulajdonságokat, és ellenőrizheti, hogy a tálcákhoz a megfelelő készlet van-e hozzárendelve. A Készlettárkezelő csak a nyomtatókiszolgálóról érhető el, a nyomdagépen nem.

- 8. A Tálca tulajdonságai ablakban adja meg a helyes papíradatokat, azaz a papír méretét, típusát, súlyát és szükség esetén a papír kunkorodási és/vagy igazodási beállítását; illetve ellenőrizze a korábban már megadott adatok helyességét. Válassza ki a készletet, és rendelje hozzá a használni kívánt tálcához.
- **9.** Az információk mentéséhez és a Tálca tulajdonságai ablak bezárásához válassza az **OK** gombot.

# Papír töltése a kézitálcába (5. tálca)

1. Húzza ki óvatosan a kézitálca hosszabbítóját (5. tálca) annyira, hogy a papír beleférjen.



2. Fogja meg középen a papírvezetőket, és csúsztassa őket a kívánt papírmérethez.



- 3. Válassza ki a megfelelő papírkészletet a nyomtatási munkához.
- 4. Nyissa ki a papírcsomagot úgy, hogy a ragasztott oldala legyen felül.
- 5. A tálcába töltés előtt pörgesse át a lapokat.
- 6. Helyezze a papírt vagy a másolóanyagot a tálcába ütközésig.
- 7. Állítsa be úgy a papírvezetőket, hogy azok éppen csak érintsék a köteg széleit.

A Papírtálca tulajdonságai ablak megjelenik a nyomtatókiszolgálón lévő **Készlettárkezelőben**. A **Készlettárkezelő** nem érhető el a nyomdagépen.

- 8. A Tálca tulajdonságai ablakban ellenőrizze, hogy a papíradatok, azaz a papír mérete, típusa, és súlya helyesen legyenek kiválasztva, illetve hogy az adatok megfeleljenek a tálcába betöltött készletnek.
- **9.** Az információk mentéséhez és a Tálca tulajdonságai ablak bezárásához válassza az **OK** gombot.

# Papír betöltése az OHCF adagolóba (6. és 7. tálca)

- 1. Válassza ki a megfelelő papírkészletet a nyomtatási munkához.
- 2. Húzza ki a papírtálcát lassan ütközésig.
- 3. Nyissa ki a papírcsomagot úgy, hogy a ragasztott oldala legyen felül.
- **4.** A tálcába töltés előtt pörgesse át a lapokat.
- 5. Helyezzen papírt a tálcába.
- **6.** Igazítsa a papírvezetőket a vezetők kioldógombját megnyomva és a szélvezetőt óvatosan addig húzva, amíg az a tálcában lévő hordozó széléhez nem ér.

A hátsó szélvezetőn látható MAX jelzésnél több papírt ne töltsön a tálcába.

7. Óvatosan tolja be a tálcát ütközésig.

A nyomtatókiszolgálón megjelenik a Tálca tulajdonságai ablak. Megtekintheti és beállíthatja a készlettulajdonságokat, és ellenőrizheti, hogy a tálcákhoz a megfelelő készlet van-e hozzárendelve. A **Készlettárkezelő** csak a nyomtatókiszolgálóról érhető el, a nyomdagépen nem.

- 8. A Tálca tulajdonságai ablakban adja meg a helyes papíradatokat, azaz a papír méretét, típusát, súlyát és szükség esetén a papír kunkorodási és/vagy igazodási beállítását; illetve ellenőrizze a korábban már megadott adatok helyességét. Válassza ki a készletet, és rendelje hozzá a használni kívánt tálcához.
- **9.** Az információk mentéséhez és a Tálca tulajdonságai ablak bezárásához válassza az **OK** gombot.

Papír és egyéb másolóanyagok

5

# Karbantartás

## Kellékrendelés

Xerox-kellékeket, papírt és más hordozóanyagokat a <u>www.xerox.com</u> weboldalról rendelhet a **Kellékanyagok** hivatkozásra kattintva. A weboldalról nem rendelhető tételek érdekében forduljon a Xerox szervizképviselőjéhez.

#### **MEGJEGYZÉS**

A ROS ablaktisztító pálcákhoz használt tisztítópárnák nem rendelhetők. Új tisztítópárnák érdekében forduljon a Xerox képviselőjéhez.

Felhasználó által cserélhető egységek (kelléktételek)	Utánrendelési mennyiség	Hozzávetőleges nyomatszám (teljes színskálás A4-es nyomatok)
Fekete száraztinta-/festékkazetta	Dobozonként 2	50 000
Enciánkék száraztinta-/festékkazetta	Dobozonként 1	55 000
Bíbor száraztinta-/festékkazetta	Dobozonként 1	51 000
Sárga száraztinta-/festékkazetta	Dobozonként 1	51 000
Használtszáraztinta-/használtfesték- gyűjtő	1	45 000
Szívószűrő	1	200 000
Dobkazetta (R1)	Dobozonként 1	348 000
Dobkazetta (R2)	Dobozonként 1	348 000
Dobkazetta (R3)	Dobozonként 1	348 000

#### Karbantartás

Felhasználó által cserélhető egységek (kelléktételek)	Utánrendelési mennyiség	Hozzávetőleges nyomatszám (teljes színskálás A4-es nyomatok)
Dobkazetta (R4)	Dobozonként 1	348 000
OHCF-adagológörgő (6-7. tálca)	1 készlet	500 000

# Fogyóeszköz-kellékek cseréje

A következő elemek a nyomdagép felhasználó által cserélhető egységei (Customer Replaceable Unit, CRU). Ezekből ajánlott készletet fenntartani arra az esetre, ha cserélni kell őket. A készlet fenntartásával csökkenthető az állásidő.

- Száraztinta-/festékkazetták (C, M, Y, K)
- Dobkazetták (C, M, Y, K)
- Üres használtszáraztinta-/használtfesték-gyűjtő
- Túlméretes nagy kapacitású adagoló görgői (6. és 7. tálca) (az OHCF összes eleme egy készletben kapható)
- Szívószűrő

A fogyóeszközök aktuális cikkszámaihoz lásd: www.xerox.com.

#### MEGJEGYZÉS

A beégetőmodul (szíj, nyomóhenger, lehúzóretesz és nyomóhenger-tisztító lap) csak abban az esetben cserélhető, ha a szerviz utasítást ad erre.

#### MEGJEGYZÉS

A kellékanyagokat és a Xerox-alkatrészeket tárolja eredeti csomagolásukban, elérhető helyen. A felhasználó által cserélhető, használt tételeket mindig az új egységhez tartozó selejtezési útmutató alapján selejtezze/dolgozza fel újra.

#### A kézitálca adagológörgőinek cseréje (6. és 7. tálca)

#### TIPP

A túlméretes nagy kapacitású adagolóhoz tartozó kézitálca adagológörgőit cserélni kell, ha gyakori többszörös behúzást, egyszeres behúzást tapasztal, vagy ha a kimeneti kötegben gyakran üres lapokat talál.

Használja ezt az eljárást a túlméretes nagy kapacitású adagolóhoz (OHCF) tartozó kézitálca adagológörgőinek cseréjéhez. A görgők a következők:

- Adagológörgő
- Továbbítógörgő
- Lassítógörgő

#### **MEGJEGYZÉS**

Az összes behúzógörgő cseréje után forduljon a rendszeradminisztrátorhoz, aki lenullázza (0) ezeknek a felhasználó által cserélhető HFSI-alkatrészeknek a használati számlálóját.

- 1. Keresse meg az OHCF tetején található kézitálcát.
- 2. Az adagológörgőkhöz való hozzáférés érdekében emelje fel és nyissa ki a kézitálca fedelét.



3. A fémtengely összenyomásával emelje ki és cserélje ki az adagológörgőt.



4. Ugyanezzel a módszerrel vegye ki és cserélje a továbbítógörgőt.



#### Karbantartás

5. Ugyanezzel a módszerrel vegye ki és cserélje a lassítógörgőt.



- 6. Csukja be a kézitálca fedelét.
- 7. Papír a kézitálcából való adagolásával győződjön meg róla, hogy a tálca megfelelően működik.
- **8.** A HFSI-számláló nullázásához (0) jelentkezzen be adminisztrátorként, vagy kérje meg az adminisztrátort a következő lépések elvégzésére:
  - a) A vezérlőpulton nyomja meg a Programmód gombot.
  - b) A megjelenő képernyőn válassza a **Programmód** ikont.
  - c) Válassza a Rendszerbeállítások > Általános szolgáltatásbeállítások > Karbantartás elemet.
  - d) A fel/le nyílgombok segítségével lépjen a következő Karbantartás képernyőre.
  - e) Válassza a Műszaki gépkezelő ikont. Megjelenik a Műszaki gépkezelő funkció.
  - f) Válassza azt az MSI-görgő (MSI / Kézitálca) elemet, amely megfelel az újonnan cserélt alkatrészeknek.
  - g) Válassza az **Aktuális érték visszaállítása** elemet. A rendszer visszaállítja a HFSI-számlálót 0-ra.
- **9.** A vezérlőpulton található **Be-/kijelentkezés** gombbal lépjen ki adminisztrátori módból. A készülék kérésére válassza a **Kijelentkezés** elemet.

#### Az OHCF adagológörgőjének cseréje (6. és 7. tálca)

A túlméretes, nagy kapacitású adagoló adagológörgőit cserélni kell 300 000 nyomatonként, illetve ha gyakori többszörös behúzást, egyszeres behúzást tapasztal, vagy ha a kimeneti kötegben gyakran üres lapokat talál.

Használja ezt az eljárást a túlméretes nagy kapacitású adagoló adagológörgőinek cseréjéhez. A görgők a következők:

- Adagológörgő
- Továbbítógörgő
- Lassítógörgő

#### **MEGJEGYZÉS**

Az összes behúzógörgő cseréje után forduljon a rendszeradminisztrátorhoz, aki lenullázza (0) ezeknek a felhasználó által cserélhető HFSI-alkatrészeknek a használati számlálóját.

 Húzza ki a túlméretes nagy kapacitású adagoló felső tálcáját, hogy hozzáférjen a behúzást végző alkatrészekhez.



2. Figyelje meg a fiók jobb oldali paneljén található behúzógörgő-rekeszt.



**3.** Távolítsa el a továbbítógörgőt: ehhez az egyik kezével nyomja le a görgőt fölfelé emelő fekete nyelvet, majd a másik kezével mindkét oldalon nyomja be a fémtengely végeit. Emelje ki a továbbítógörgőt.



**4.** Helyezze be az új görgőt: ehhez nyomja be mindkét oldalon a fémtengely végeit, majd a fekete nyelvet megnyomva helyezze be a görgőt, és engedje ki úgy a végeket, hogy azok illeszkedjenek a tartóvájatokba.

#### Karbantartás

**5.** Ezután a lassítógörgőhöz való hozzáférés érdekében vegye ki az adagolótálca oldalán található lassítógörgő egységet. Csavarja ki a három kézi csavart.



**6.** A nyílásokból való kiemeléshez csúsztassa a lassító egységet teljesen balra. Húzza az egységet saját maga felé, és vegye ki teljesen a tálcából. Tegye félre.



7. Most, hogy kivette a lassító egységet, hozzáférhet az adagológörgőhöz, amelyet ki kell vennie. A kivételhez szorítsa össze a fémtengely végeit, majd emelje ki. A cseréhez szorítsa meg az új görgő tengelyének két végét, helyezze be, majd engedje ki úgy a végeket, hogy azok illeszkedjenek a tartóvájatokba.



**8.** Végül cserélje ki a lassítógörgőt. Szorítsa össze a lassítógörgő narancsszínű tengelyvégeit, és emelje ki az egységből.



**9.** Ugyanezzel a módszerrel helyezze be az új lassítógörgőt az egység fekete tartóvájataiba.



10. Helyezze vissza a lassító egységet a tálcába. Az egységbe vágott lyukakat igazítsa a tálca keretéhez úgy, hogy a tartószegek lyukai illeszkedjenek. Helyezze az egységet a keretbe. A tartószeget vezetőként használva csúsztassa az egységet teljesen jobbra. Ügyeljen arra, hogy az egység teljesen illeszkedjen a nyílásba, és a három csavarlyuk átfedésben legyen.



- **11.** Az egység rögzítéséhez csavarja be a három kézi csavart. Ne szorítsa meg őket túlságosan.
- **12.** Csukja be a tálcát, és ellenőrizze, hogy a tálca sikeresen működik-e ehhez adagoljon papírt a tálcával.
- **13.** A HFSI-számláló nullázásához (0) jelentkezzen be adminisztrátorként, vagy kérje meg az adminisztrátort a következő lépések elvégzésére.
  - a) A vezérlőpulton nyomja meg a **Programmód** gombot.
  - b) A megjelenő képernyőn válassza a Programmód ikont.

- c) Válassza a Rendszerbeállítások > Általános szolgáltatásbeállítások > Karbantartás elemet.
- d) A fel/le nyílgombok segítségével lépjen a következő Karbantartás képernyőre.
- e) Válassza a Műszaki gépkezelő ikont.
   Megjelenik a Műszaki gépkezelő funkció.
- f) Válassza azt az elemet (nagy kapacitású adagoló/HCF), amely megfelel az újonnan cserélt alkatrésznek.
- g) Válassza az **Aktuális érték visszaállítása** elemet. A rendszer visszaállítja a HFSI-számlálót 0-ra.
- A vezérlőpulton található Be-/kijelentkezés gombbal lépjen ki az adminisztrátori módból.

A készülék kérésére válassza a Kijelentkezés elemet.

#### Száraztinta-/festékkazetta cseréje

#### MEGJEGYZÉS

A száraztinta-/festékkazetta munka nyomtatása közben is cserélhető.

#### **MEGJEGYZÉS**

A száraztinta-/festékkazetta cseréje után a rendszer automatikusan lenullázza (0) ennek a HFSI-alkatrésznek a használati számlálóját. Ellenőrizze a nullázást és az új állapotot a Fogyóeszközök képernyőn.

1. Nyissa ki a száraztinta/festék fedelét, amely közvetlenül a nyomdagép elülső ajtaja felett található.



- **2.** A kazetta kivétele előtt terítsen papírt a padlóra. A kihulló száraztinta/festék így a papírra esik, nem pedig a padlóra.
- **3.** Fogja meg az üzenetben szereplőnek megfelelő színű száraztinta-/festékkazetta fogantyúját.



- **4.** Óvatosan, egyenesen húzza ki a száraztinta-/festékkazettát a berendezésből. A kihúzás közben a kazetta alsó felét támassza meg a másik kezével.
- **5.** A kazettát a helyi jogszabályoknak és előírásoknak megfelelően selejtezze vagy hasznosítsa újra.

Az Amerikai Egyesült Államokban látogasson el az Electronic Industries Alliance webhelyére, melynek címe: www.eiae.org. A Xerox környezetvédő programjára vonatkozó bővebb tájékoztatásért látogasson el a www.xerox.com/environment webhelyre.

- 6. Vegye ki az új száraztinta-/festékkazettát a csomagolásából.
- 7. Az új kazettában a száraztinta/festék anyaga tömör állapotban van. Lazítsa fel és oszlassa el a száraztinta/festék anyagát, mielőtt behelyezné a száraztinta/festék nyílásába:
  - a) Két kezével mindkét oldalon tartva erőteljesen rázogassa, majd le-föl, illetve jobbra-balra irányba forgassa a kazettát 30 másodpercig.
  - b) A kazetta végén található fehér csigafúró megforgatásával kipróbálhatja, hogy a száraztinta/festék anyagának eloszlása megfelelő-e.
  - c) Ha a csigafúró elforgatása nem könnyű, rázza tovább a kazettát a száraztinta/festék anyagának fellazításához. Ha a csigafúró ellenállás nélkül elforgatható, a száraztinta-/festékkazetta készen áll a beszerelésre.
- **8.** A kazettát úgy tartsa, hogy a fehér csigafúrós vége a nyomdagép felé nézzen. Az új száraztinta-/festékkazetta behelyezéséhez a kazettát óvatosan, egyenletesen csúsztassa ütközésig a nyomdagépbe.
- 9. Csukja be a száraztinta/festék fedelét. Ha a fedél nem csukható be teljesen, győződjön meg arról, hogy a kazetta rögzített helyzetben van, és a száraztinta-/festékkazetták aljzatai közül a megfelelő helyre került.

#### A használt száraztinta/használt festék gyűjtőpalackjának cseréje

A használt száraztinta/használt festék gyűjtőpalackja a nyomtatási eljárás során felgyülemlő száraztinta/festék tárolására szolgál. Amikor ez a hulladéktartály megtelik, üzenet jelenik meg a nyomdagép érintőképernyőjén, és tájékoztatja, hogy a teli tartályt üresre kell cserélnie.

A nyomdagép egy darab hulladéktartályt tartalmaz, amely a nyomdagép elejénél, az első-középső ajtó mögött található. A tele használtszáraztinta-/használtfesték-tartály eltávolításához LASSAN húzza ki azt a nyomdagépből. Így megelőzheti, hogy a száraztinta/festék kiömöljön a gyűjtőből.

#### **MEGJEGYZÉS**

A használtszáraztinta-/használtfesték-tartály cseréje után a rendszer automatikusan lenullázza (0) ennek a felhasználó által cserélhető HFSI-alkatrésznek a használati számlálóját. A nullázást ellenőrizze a Fogyóeszközök képernyőn.

1. Győződjön meg róla, hogy a nyomdagép áll (nem futtat munkát).

#### Karbantartás

**2.** Nyissa ki az elülső-középső fedelet, és keresse meg a nyomdagép jobb alsó részén, az ajtó közelében található hulladékgyűjtőt.



**3.** Fogja meg a használtszáraztinta-/használtfesték-tartály fogantyúját, és húzza ki félig a nyomdagépből.



**4.** Egy kézzel fogja a fogantyút, és lassan kezdje el kihúzni a hulladékgyűjtőt a nyomdagépből.

#### **UIGYÁZAT**

A kiömlött száraztintát/festéket tilos porszívózni. A takarításhoz használjon seprűt vagy semleges tisztítószerbe mártott rongyot.

- **5.** Mivel a hulladékgyűjtő nehéz lehet, a gyűjtő alját támassza meg a másik kezével, miközben kihúzza azt a nyomdagépből.
- **6.** Két kézzel helyezze a régi használtszáraztinta-/használtfesték-tartályt a mellékelt műanyag zacskóba.
- 7. Vegye ki az új, üres hulladékgyűjtőt a csomagolásából.
- **8.** Fogja meg az új gyűjtő tetejének középső részét, és egyenletesen, óvatosan tolja be a tartályt ütközésig a gépbe.
- 9. Csukja be az első ajtót.

#### A dobkazetta cseréje

A dobkazettát 348 000 nyomat elkészülte után cserélni kell, de cserére lehet szükség akkor is, ha a dobkazetta a fény hatására károsodott, vagy ha a kimeneteken foltok és vonalak jelennek meg.

#### MEGJEGYZÉS

Mind a négy dobkazetta felcserélhető egymással.

#### **MEGJEGYZÉS**

A dobkazetta cseréje után a rendszer automatikusan lenullázza (0) ennek a felhasználó által cserélhető HFSI-alkatrésznek a használati számlálóját. Ellenőrizze a nullázást és az új állapotot a Fogyóeszközök képernyőn.

#### **UIGYÁZAT**

A dobkazetta fiókját egy percnél tovább ne hagyja nyitva. Ha a dobkazettát egy percnél tovább közvetlen napfénynek vagy beltéri fénycső erős fényének teszi ki, az képminőségi problémákat idézhet elő.



#### **UVIGYÁZAT**

A dobkazetta cseréje közben a nyomdagép legyen BEKAPCSOLVA.

- 1. Győződjön meg róla, hogy a nyomdagép áll, és nem futtat munkát. Folytassa a következő lépéssel.
- 2. Nyissa ki a nyomdagép bal és középső elülső ajtóit.



3. Fordítsa el az R1-R4 dobfiókkart a "nyitva" helyzetbe.



Karbantartás

**4.** Nyissa ki az új dobkazettát tartalmazó zacskót. Helyezze az új dobkazettát a nyomdagép közelébe.

**VIGYÁZAT** 

Vigyázzon, hogy ne érintse vagy karcolja meg a dob felületét, amikor kiveszi a zacskóból.



**5.** Tekerje le a csomagolófóliát az új dobkazettáról, és helyezze a kazetta alá. Egyes dobkazettákon védőfólia is van. Ha a kazettán védőfólia is található, vegye le a védőfóliát.



6. Ragadja meg a kioldófogantyút, és húzza ki egyenesen a dobfiókot.



7. Óvatosan emelje ki a régi dobkazettát a két végén elhelyezett ujjgyűrűknél fogva.



#### **!** VIGYÁZAT

A dobok fényérzékenyek. A kazetta cseréje közben a dobkazetta fiókját egy percnél tovább ne hagyja nyitva. Ha a dobkazettát egy percnél tovább közvetlen napfénynek vagy beltéri fénycső erős fényének teszi ki, az képminőségi problémákat idézhet elő.

8. Helyezze az új dobkazettát a nyomdagépbe úgy, hogy a megjelölt oldala legyen a gép elejénél.



9. Nyomja le a dobkazetta mindkét végét, hogy vízszintes helyzetbe kerüljön.



- **10.** Azonnal csukja be a dobkazetta fiókját, hogy a többi dobot ne érje fény.
- 11. Állítsa vissza a kioldófogantyút eredeti helyzetébe.
- 12. Állítsa vissza az R1-R4 kart eredeti helyzetébe, és csukja be az elülső ajtót/fedelet.
- 13. Tegye a használt dobkazettát egy üres tartályba újrahasznosítás céljából.

#### A szívószűrő cseréje

A művelethez a T10-es torxcsavarhúzóra lesz szüksége.

A szűrő cseréje után fel kell vennie a kapcsolatot a rendszeradminisztrátorral, aki adminisztrátori módba bejelentkezve le fogja nullázni (0) az egység HFSI-számlálóját.

#### **UVIGYÁZAT**

Ügyeljen, hogy a nyomdagép ki legyen kapcsolva a művelet megkezdése előtt.

1. A nyomdagép hátoldalán keresse meg a szívószűrő fedelét az alsó panelen.

#### Karbantartás

**2.** Távolítsa el a fedél jobb oldalán található csavart – ehhez a torxcsavarhúzó segítségével forgassa el az óramutató járásával ellentétes irányba.



- 3. Húzza ki és távolítsa el a szívószűrő fedelét.
- 4. Fogja meg a szűrődoboz fogantyúját, és húzza ki egyenesen.





- 5. Vegye ki a szívószűrőt a dobozból.
- **6.** Helyezze az új szívószűrőt a dobozba, majd nyomja vissza a tálcát ütközésig, amíg nem illeszkedik tökéletesen a nyomdagépbe.
- Helyezze vissza a szűrődoboz-terület fedelét. Ügyeljen, hogy a fedél két bal oldali fülét a doboz területének bal oldalára helyezze. Ezután a teljes fedelet nyomja szorosan rá a nyomdagépre.
- 8. A torxcsavarhúzót a csavarral együtt helyezze a fedélbe, majd a meghúzáshoz fordítsa el az óramutató járásával egyező irányba.
- **9.** A HFSI-számlálónak az új szűrő behelyezését jelző lenullázásához (0) jelentkezzen be adminisztrátorként, vagy kérje meg az adminisztrátort a következő lépések elvégzésére.
  - a) A vezérlőpulton nyomja meg a Programmód gombot.
  - b) A megjelenő képernyőn válassza a Programmód ikont.

- c) Válassza a Rendszerbeállítások > Általános szolgáltatásbeállítások > Karbantartás elemet.
- d) A fel/le nyílgombok segítségével lépjen a következő Karbantartás képernyőre.
- e) Válassza a Műszaki gépkezelő ikont. Megjelenik a Műszaki gépkezelő funkció.
- f) Válassza azt a felhasználó által cserélhető elemet, amely megfelel az újonnan cserélt alkatrésznek.
- g) Válassza az **Aktuális érték visszaállítása** elemet. A rendszer visszaállítja a HFSI-számlálót 0-ra.
- **10.** A vezérlőpulton található **Be-/kijelentkezés** gombbal lépjen ki az adminisztrátori módból. A készülék kérésére válassza a **Kijelentkezés** elemet.

#### A beégető modul eltávolítása

#### 🔔 FIGYELMEZTETÉS

E műveletek elvégzése előtt várjon 50 percet, hogy a beégetőegység biztonságos hőmérsékletre hűljön.

#### 🕛 VIGYÁZAT

Amikor az átviteli fiókot kihúzza a szervizpozícióba, ne próbálja meg a fiókot még tovább maga felé húzni. Ha a fiókot még kijjebb húzza, akkor kiugrik a sínből, ami a fiók sérüléséhez vezet, és esetleg személyi sérülést is okozhat.

#### ! VIGYÁZAT

Ügyeljen, hogy a nyomdagép ki legyen kapcsolva. Ezt a cserét ne végezze el, ha a berendezés be van kapcsolva vagy áram alatt van. Minden karbantartási művelet előtt várjon 50 percet, hogy a beégető lehűlhessen.

A beégető modul részeinek eltávolítása és/vagy cseréje a következő okokból lehet szükséges:

- 650 000 nyomat után, vagy ha megsérült, az egész beégető modult ki kell cserélni a lenti részeivel együtt:
  - Szíj modul (3 különböző modulból választhat a beégetőszélesség cseréjéhez; gyárilag egy normál beégető jár)
  - Nyomóhenger
  - Lehúzóretesz egysége
  - Nyomóhenger-tisztító lap
- Ha képminőségi problémák merülnek fel, vagy a beégetőterület megsérül
- Ha karbantartás céljából más alkatrészekhez kell hozzáférnie a beégetőegység területén
- Ha a munkafolyamat során vegyes típusú munkát futtatott, majd áttért a használt 11 hüvelykes papírról túlméretes papírra, ez a szélek kopását okozhatja. A probléma megoldásához kicserélheti a beégetőszíj modult. Három különböző szélesség áll rendelkezésre (például 11 hüvelyk/A4, 12 hüvelyk vagy egyedi méret).

#### Karbantartás

Ha kicseréli a beégető típusát, akkor a kapcsolódó áthidalót is csatlakoztatnia kell az egységhez a használt beégetőszélesség-azonosító azonosításához.

• A beégetőszélesség-azonosító cseréje és csatlakoztatása

#### Előfeltételek: Készítse elő a szerszámokat

Miközben a beégetőegység lehűlésére vár, keresse meg az eltávolításhoz és kicseréléshez szükséges szerszámokat.

- Beégetőtartó keret
- T10-es és T15-ös torxcsavarhúzó (megtalálhatók a honosítási csomagban)
- Beégetőfogantyúk (eredetileg a 2. papírtálca rekeszében találhatók)
- Nyomóhenger-fogantyúk (eredetileg a 2. papírtálca rekeszében találhatók)



- 1. Kapcsolja ki a nyomdagépet a vezérlőpanel jobb oldalán található be-/kikapcsoló gombbal.
- 2. Amikor a jelzőfény abbahagyja a villogást, nyissa ki a bal első ajtót és a középső első ajtót, majd kapcsolja ki a főkapcsolót.



**3.** Keresse meg a zöld (2)-es fogantyút, és az átviteli fiók kinyitásához forgassa el az óramutató járásával egyező irányban, vízszintes pozícióba.



**4.** Amikor a beégető lehűlt, húzza ki a papírelakadás elhárításához használt helyzetbe az átviteli fiókot.

**5.** Húzza ki teljesen nyitott helyzetbe az átviteli fiókot. Miközben finoman kifelé húzza a fiókot, a beégetőszíj-modul fogantyújának hegyes végét tolja be az átviteli fiók sínrészébe, hogy a fiók két oldalán található nyelveket kioldja.



#### 🔔 FIGYELMEZTETÉS

Ne húzza a fiókot a szervizpozíción túl. Ha a fiókot még kijjebb húzza, akkor kiugrik a sínből, ami a fiók sérüléséhez vezet, és esetleg személyi sérülést is okozhat.

- 6. Keresse meg a beégető fekete elülső fedelét. Figyelje meg, van-e fekete vagy szürke beégetőszélesség-azonosító rögzítő a fedél bal első részén. A rögzítő azonosítja a jelenleg behelyezett beégető szélességét (például 13 hüvelyk). Ha nincs rögzítő és áthidaló csatlakoztatva (gyárilag ez az alapértelmezés), akkor a normál, minden papírszélességgel használható beégető van behelyezve.
- 7. A mellékelt T10-es torxcsavarhúzót használva távolítsa el a beégető elülső fedelét egy csavar kicsavarozásával.



#### **VIGYÁZAT**

Minden csavart tegyen biztos helyre, később vissza kell majd tenni őket. Ha beejt egy csavart a beégetőegység belsejébe, mindenképpen keresse meg és távolítsa el a csavart, mielőtt folytatná. Ha nem így tesz, az a nyomdagép károsodását, illetve képminőségi problémákat, hibakód megjelenését okozhatja.

- **8.** Távolítsa el a két rögzítőcsavart a mellékelt T15-ös torxcsavarhúzó segítségével, majd emelje fel a beégető felső fedelét hozzáférési pozícióba.
- 9. Ha a kábelköteghez csatlakozik áthidalóköteg, az ellenállás révén azonosítja a beégetőt. A két áthidaló-ellenállás közül egy szerelhető be. Ha nincs beszerelve áthidaló (ez az alapértelmezés), az azt jelenti, hogy a normál beégető van használatban. Válassza le a beégető négy csatlakozóját:
  - a) Nyomja össze a fekete csatlakozó két oldalán található nyelveket, majd felemelve húzza ki.
  - b) Torxcsavarhúzóval óvatosan nyomja be a három fehér csatlakozón lévő nyelveket, és közben az eltávolításhoz finoman húzza kifelé a vezetékeket.
  - c) Engedje ki a kábelköteget a kötegösszefogóból.



- **10.** Keresse meg a nyomdagép azon tárolóját, amelyben a beégető és a nyomóhenger-emelő fogantyúk találhatók. Vegye ki a tárolóból az emelőfogantyúk csomagját.
- **11.** Helyezze fel a beégetőszíj-modul fogantyúit a modul két végén található fémakasztókra.



**12.** A fiók jobb oldala felé nézve tolja el kissé magától elfelé a fiókot, majd emelje fel egyenesen a beégetőszíjat, ki a nyomdagépből, kezével megtartva eközben a modul súlyát.

#### MEGJEGYZÉS

Miközben a tartókeretbe helyezi, ne fordítsa és ne csavarja el a modult.

- **13.** Helyezze a modult a kapott beégetőtartó keretbe. A görgő szélét igazítsa a tartókeret jelölt részéhez.
- **14.** Ha sérült, vagy élettartama lejárt, helyezze az eredeti dobozába, és küldje vissza a Xeroxhoz újrafeldolgozásra.
- **15.** Ha a beégetőszíjat már eltávolította, eltávolíthatja és kicserélheti a beégető lehúzóreteszének keretét, a beégető nyomóhenger egységét és a nyomóhenger tisztítólap egységét. Kövesse a megfelelő eljárásokat.
- **16.** Ha eltérő szélességű beégetőt szerel be, vegye ki az új beégetőt a csomagjából. A nem használt beégetőt az eredeti dobozában tárolja.
- 17. A beégető beszereléséhez lásd a vonatkozó eljárást: A beégető modul behelyezése.

#### A lehúzóretesz-egység cseréje

#### ! VIGYÁZAT

Ügyeljen, hogy a nyomdagép ki legyen kapcsolva. Ezt a cserét ne végezze el, ha a nyomdagép be van kapcsolva vagy áram alatt van. Minden karbantartási művelet előtt várjon 50 percet, hogy a beégető lehűlhessen.

- 1. Végezze el A beégető modul eltávolítása részben leírt lépéseket.
- **2.** Miután a beégetőszíj modult kivette a nyomdagépből, hozzáférhet a beégető lehúzóreteszének ellenzőjéhez, amelyet ki kell vennie.
  - a) A T10-es torxcsavarhúzót használva távolítsa el a két csavart és a beégető bemeneti ellenzőjét. A csavarokat tegye félre, később vissza kell tenni őket.
  - b) Jegyezze meg a beégetőszíj szélérzékelőjének helyét, hogy nehogy kárt tegyen benne, amikor kiveszi a nyomóhengert.
  - c) Nyomja meg egyszerre az elülső és hátsó rugós kart, és emelje ki a lehúzóretesz egységet.
- **3.** A lehúzóretesz-egység cseréjéhez az egységben található két hornyot igazítsa a két pöcökhöz, majd kattintsa a helyére.
- **4.** A bemeneti ellenzőt úgy tegye a helyére, hogy egymáshoz igazítja a két perforációt és a két csavarlyukat.
- 5. Az ellenző rögzítéséhez tegye vissza a két csavart.
- **6.** Kérje meg az adminisztrátort, hogy a nyomdagép vezérlőpultján nullázza le (0) a felhasználó által cserélhető, újonnan cserélt részegység HFSI-számlálóját.

#### A nyomóhenger egység cseréje

#### ! VIGYÁZAT

Ügyeljen, hogy a nyomdagép ki legyen kapcsolva. Ezt a cserét ne végezze el, ha a nyomdagép be van kapcsolva vagy áram alatt van. Minden karbantartási művelet előtt várjon 50 percet, hogy a beégető lehűlhessen.

1. Végezze el A beégető modul eltávolítása részben leírt lépéseket.

- 2. Végezze el A lehúzóretesz-egység cseréje részben leírt lépéseket.
- **3.** Miután a beégetőszíj modult kivette a nyomdagépből, és eltávolította a lehúzóretesz keretét, már hozzáférhet az eltávolítani kívánt nyomóhenger egységhez:
  - a) Nyomja lefelé, és engedje ki az első és hátsó csapágytartó rugót, és mozgassa mindkét rugót tartóhelyzetbe.
  - b) Helyezze a nyomóhenger-fogantyúkat a henger két oldalán található csapágyak alá.
  - c) Emelje ki a nyomóhengert egyenesen a nyomdagépből, majd tegye egy elérhető dobozba.





- **4.** Helyezze be az új nyomóhenger egységet. A nyomóhenger-fogantyúk segítségével helyezze el a nyomóhengert a beégetőegységben.
- 5. Miközben óvatosan lefelé engedve a helyére teszi a nyomóhengert, igazítsa a csapágyakat a támaszokhoz, majd távolítsa el a karokat.
- **6.** Forgassa meg a hengert, győződjön meg róla, hogy az áttételek megfelelően kapcsolódnak.
- 7. A nyomóhenger rögzítéséhez helyezze vissza a csapágytartó rugókat.
- **8.** Kérje meg az adminisztrátort, hogy a nyomdagép vezérlőpultján nullázza le (0) a felhasználó által cserélhető, újonnan cserélt részegység HFSI-számlálóját.

#### A nyomóhenger tisztítólap egységének cseréje

#### **UVIGYÁZAT**

Ügyeljen, hogy a nyomdagép ki legyen kapcsolva. Ezt a cserét ne végezze el, ha a nyomdagép be van kapcsolva vagy áram alatt van. Minden karbantartási művelet előtt várjon 50 percet, hogy a beégető lehűlhessen.

1. Végezze el A beégető modul eltávolítása részben leírt lépéseket.

- 2. Végezze el A lehúzóretesz-egység cseréje részben leírt lépéseket.
- 3. Végezze el A nyomóhenger egység cseréje részben leírt lépéseket.
- **4.** A T15-ös torxcsavarhúzóval lazítsa meg a nyomdagép elején található rögzítőcsavart a nyomóhenger-tisztító lap eltávolításához. A csavart nem muszáj eltávolítani.
- 5. Nyomja a lapot a nyomdagép hátának irányába, majd távolítsa el.
- **6.** Helyezze be az új tisztítólapot. A tisztítólap egység behelyezése után győződjön meg róla, hogy a zárófülek illeszkednek a keretben lévő lyukakhoz, majd a csavar ellenében tolja az egységet a nyomdagép eleje felé.
- 7. A csavar meghúzásával rögzítse a helyére a lapot.
- **8.** Kérje meg az adminisztrátort, hogy a nyomdagép vezérlőpultján nullázza le (0) a felhasználó által cserélhető, újonnan cserélt részegység HFSI-számlálóját.

#### A beégető modul behelyezése

A beégetőszíj modul eltávolítása és a beégető többi részének eltávolítása/cseréje után visszateheti a meglévő beégetőszíj modult, illetve újat helyezhet be.

#### MEGJEGYZÉS

Ha eltérő szélességű beégetőt szerel be, vegye ki az új beégetőt a csomagjából. Máskülönben a kivett és tartókeretbe helyezett beégetőt kell kézbe fognia.

#### FONTOS

A beégetőszíj-modul helyes cseréjéhez fontos a három igazítási pont ismerete. Kettő van belőlük a modul elején és egy a hátulján. A megfelelő igazítás a megfelelő teljesítmény záloga.



**1.** Helyezze a beégetőszíj modul fogantyúit a szíj két oldalára, és helyezze vissza a szükséges beégetőszíj modult a beégető modulba.

#### Karbantartás

 A három igazítási pont és a karok segítségével helyezze el a szíjmodult a beégetőegységben. A szíj modul elölről hátulra, illetve oldalra is mozgatható a megfelelő pozíció elérése érdekében.



Ügyeljen, hogy a beégető megfelelően és teljesen be legyen tolva a helyére, máskülönben a beégető fedelét nem lehet becsukni, és a berendezés megsérülhet.

- **3.** Óvatosan csukja be a beégető fedelét, hogy meggyőződhessen arról, hogy a szíjmodul megfelelően a helyére került. Ha teljesen becsukódik, akkor a modul megfelelően a helyén van. Ha nem csukódik be, próbálja meg újra beilleszteni a beégetőszíj-modult. Hagyja nyitva a fedelet.
- **4.** Helyezze vissza a kábelköteget a kötegösszefogóba. Benyomással csatlakoztassa újra a beégető elején található három fehér csatlakozót.
- 5. Nyomja be addig a fekete csatlakozót, amíg az a helyére nem kattan.

#### MEGJEGYZÉS

A három fehér csatlakozó meg van jelölve, és nem keverhetők össze. A legkisebb csatlakozó van hátul, a legnagyobb pedig elöl.

#### **MEGJEGYZÉS**

Vegye figyelembe, hogy ehhez a konfigurációhoz nem szükséges a kis fehér csatlakozót csatlakoztatni a két fekete vezetékkel.



**6.** Óvatosan csukja le a beégető fedelét. Helyezze vissza a két nagyobb csavart a T15-ös torxcsavarhúzóval.

#### **MEGJEGYZÉS**

Vissza kell tennie a beégető elülső fedelét.

7. A T10-es csavarhúzó segítségével helyezze vissza és rögzítse a beégető elülső fedelét.

#### **A** FIGYELMEZTETÉS

Be kell tolnia a fiókot. Ha a fiókot még kijjebb húzza, akkor kiugrik a sínből, ami a fiók sérüléséhez vezet, és esetleg személyi sérülést is okozhat.

- **8.** Az átviteli fiók betolásához és becsukásához az ujjával nyomja be a fiók két oldalán található sín füleit, miközben óvatosan visszatolja a fiókot a nyomdagépbe.
- **9.** A folyamat befejezéséhez zárja le az átviteli fiókot, majd csukja be az elülső fedőlapokat.
- 10. Kérje meg az adminisztrátort, hogy nullázza (0) le a felhasználó által cserélhető, újonnan cserélt részegység HFSI-számlálóját. A nyomdagép érintőképernyőjén a következő HFSI-részegységeket kell lenullázni:
  - 1. szalag modul (beégetőcsatlakozó nélkül)
  - 2. szalag modul (1. beégetőcsatlakozó)
  - 3. szalag modul (2. beégetőcsatlakozó)

#### A beégető élettartamának meghosszabbítása

Bár a nyomdagépbe csak egyféle (normál típusú) beégető van beszerelve, a rendszer három különböző beégetőszélesség érzékelésére képes. A képminőség optimalizálása érdekében a normál beégetőt összesen három különböző szélességű beégetőre cserélheti. Az adott beégető azonosításához használja a különböző áthidaló ellenállás-kapcsolókat a papírszélesség nem felejtő memóriába történő beállítását részletező, következő táblázat alapján. Emellett a beégető elülső fedelén egy rögzítő azonosítja a használt beégető szélességét.

#### Karbantartás

Tartományszám	Áthidaló csatlakozó	Másolóanyag mérete	Szélességtartomány	NVM alapért. értéke
1	Nincs	Összes papírszélesség	98,0–330,2 mm (3,858–13,0'')	980–3302
2	Fekete ellenállástípus	A4/Letter SEF A3 SEF A4/Letter LEF 11'' x 17''	180,0–249,9 mm (alsó határ) 270,4–298,0 mm (felső határ)	1800-2499 2704- 2980
3	Kék típus	SRA312''/ 13"	300,0–310,0 mm (alsó határ) 307,0–330,2 mm (felső határ)	3000-3100 3070- 3302
4 Lásd a megjegyzést		Egyéni	100,0–330,2 mm (3,937–13,0'')	

1. táblázat. Alapértelmezett papírszélességek nem felejtő memóriába (NVM) beállításához használt áthidaló csatlakozók

#### MEGJEGYZÉS

Az NVM-paraméterek e táblázatban meg nem található szélességekre történő beállításával kapcsolatban lásd a System Administrator Guide (Rendszeradminisztrátori útmutató) dokumentumot.

#### A beégetőszélesség-azonosító cseréje

A nyomdagépbe alapértelmezés szerint normál, az összes másolóanyag-mérethez (papírszélességhez) megfelelő beégető van beszerelve. A beégető modul eltávolítása során viszont optimalizálhatja az egység élettartamát, és megőrizheti a rendszer által előállított képek minőségét, ha a beégetőegységhez olyan áthidalót csatlakoztat, amely azonosítja a használandó papírszélességek tartományát.

Ha adott papírszélességgel tervez nyomtatni, az adott beégetőhöz tartozó áthidalónak a beégetőegységhez való csatlakoztatása érdekében kövesse ezt az eljárást. Ezt használva a rendszer azonosítja, hogy eltérő beégető van használatban, és így csak bizonyos papírszélességek nyomtatását fogja engedélyezni.

A következő beégetőtípusok használhatók:

- A4/Letter SEF (11'') szélességű beégető
- A3 SEF/A4/Letter LEF/304,8 mm (12'') szélességű beégető
- SRA 3/330,2 mm (13 mm) szélességű beégető
- Egyedi és más méretű papírok

Tájékoztassa a rendszeradminisztrátort, aki ezután a nyomdagép érintőképernyőjén beviszi a nem felejtő memóriába (NVM) a beégető típusát azonosító beállításokat, és megadja az NVM-ben a szélesség minimális és maximális értékét. Amikor ezután csatlakoztatja az áthidalót a beégetőhöz, a nyomdagép észleli a beégető típusát és szélességét, és megerősíti, hogy kompatibilis a rendszerrel.

#### MEGJEGYZÉS

Az egyes beégetőszélességi típusokhoz szükséges áthidalók megtalálhatók a Honosítási csomagban. Ha további beégetőket kíván rendelni a termékhez, forduljon a Vevőszolgálathoz.

#### \rm FIGYELMEZTETÉS

Az eljárás elvégzése előtt kapcsolja ki a nyomdagépet, és várjon 50 percet, hogy a beégető lehűljön. Mindig tartsa be a nyomdagép belsejében található figyelmeztető címkéken látottakat.

 Szükség esetén kérje meg a rendszeradminisztrátort, hogy a beégető a nem felejtő memóriában tárolt szélességtartomány-beállításait frissítse a nyomdagép vezérlőpultján, és azonosítsa a beégetőn átfuttatható másolóanyagok konkrét szélességtartományát.

Lásd a System Administrator Guide (Rendszeradminisztrátori útmutató) Közös beállítások című fejezetében részletezett NVM-beállítási eljárásnál található Alapértelmezett és egyedi papírszélesség-beállítások táblázatot. Az új beégető használata előtt mindig adja meg az NVM beállításait.

- 2. Nyissa ki a bal és az első középső ajtót.
- 3. Keresse meg a fekete beégetőfedelet.



#### Karbantartás

**4.** Távolítsa el a beégető fedelét; ehhez T10-es torxcsavarhúzóval csavarja ki a fedél közepén található egyetlen rögzítőcsavart.



- **5.** Keresse meg a beégetőazonosító rögzítőt a beégetőegységen, és filctollal jegyezze fel az azonosítóra a használt beégetőszélességet.
- 6. Keresse meg a csomagban a beégetőáthidalót. A fekete áthidaló-ellenállás (balra) a 2-es tartományértékhez használatos, a kék áthidaló (jobbra) pedig a 3-as tartományértéket képviseli. A tartományszámokhoz lásd a következő táblázatot az áthidalócsatlakozókról: A beégető élettartamának meghosszabbítása



7. A két véget összenyomva csatlakoztassa a megfelelő áthidalót a szabaddá vált fehér csatlakozóhoz a beégetőegység elülső oldalán. Elengedőmechanizmus nincs. Leválasztáshoz egyszerűen húzza szét őket.



- 8. Helyezze vissza az egységre a beégető fedelét, és csavarozza szorosan a helyére.
- 9. Csukja be a nyomdagép mindkét elülső ajtaját.
- **10.** Ha a nyomtatási munkában használt papír nem felel meg a beégetőhöz megadott szélességnek, hibaüzenet jelenik meg, és a munka nem nyomtatódik ki. Törölje a munkát, majd küldje el megfelelő papírszélességgel, vagy helyezzen be megfelelő szélességi tartományban működő beégetőt.

# 6

# Papírelakadások

Ha papírelakadás történik, hibaképernyő jelenik meg a nyomdagép vezérlőpultján, és üzenetben tájékoztat arról, melyik területen történt az elakadás. Az elakadás elhárítása és a nyomtatás folytatása érdekében kövesse a megjelenő utasításokat.

# Tájékoztatás a papírelakadásokról

A papírelakadások kezeléséhez tekintse át a következő listát:

- Ha a nyomdagép belsejében papírelakadás történik, a nyomdagép leáll, és hibaüzenet jelenik meg.
- Kövesse a képernyőn látható utasításokat az elakadt papír eltávolítására.
- A papírt óvatosan távolítsa el, vigyázva, hogy ne szakadjon el. Ha a papír elszakadt, ügyeljen, hogy minden papírdarabot távolítson el.
- Ha az elakadt papír egy darabja a nyomdagépben marad, a képernyőn ott marad a papírelakadásról tájékoztató üzenet.
- A papírelakadások eltávolíthatók a nyomdagép kikapcsolása nélkül. A rendszer kikapcsolásakor a memóriában tárolt minden információ elvész.
- Ne érintse meg a nyomdagép belső alkatrészeit. Ez ugyanis nyomtatási hibákhoz vezethet.
- Papírelakadás elhárítása után a nyomtatás a papírelakadást megelőző állapottól automatikusan folytatódik.
- Ha a papírelakadás nyomtatás közben történt, nyomja meg a **Start** gombot. A nyomtatás a papírelakadást megelőző állapottól automatikusan folytatódik.

#### 1 FIGYELMEZTETÉS

Elakadt papír eltávolításakor győződjön meg róla, hogy nem maradt elakadt papírdarab a nyomdagépben. A nyomdagépben maradt papírdarab tüzet okozhat. Ha papírdarab ragad valamelyik rejtett területen, vagy ha papír tekeredik a beégetőegység vagy a görgők köré, ne távolítsa el erővel. Megsérülhet és megégetheti magát. Kapcsolja ki azonnal a nyomdagépet, és forduljon a Vevőszolgálathoz.

# Papírelakadások a nyomdagép belsejében

A nyomdagép érintőképernyője értesítést jelenít meg a papírelakadásokról, és megjelöli, mely területeit kell megtisztítani a nyomdagépnek. A nyomdagépnek három fő modulterülete van, amelyben papírelakadás történhet:

- A bal első ajtó mögötti regisztrációs terület (xerografikus fiók, átviteli fiók és papírkezelő fiók)
- A középső első ajtó mögötti beégetőegység és simítóterület
- A jobb első ajtó mögötti átfordító és a kimeneti/hűtő modul bemeneti/kimeneti területei

#### TIPP

A kimeneti modul esetén mindig a modul bejáratánál ellenőrizze először a papírelakadást. A papír a bejárati területen való teljes áthúzásához forgassa el a zöld gombokat. A nyomtatási munka folytatása előtt mindig győződjön meg róla, hogy megszüntetett minden papírelakadást, és eltávolította a kisebb szakadt papírdarabokat is.

#### 🔔 FIGYELMEZTETÉS

Soha ne érjen azon területekhez (a beégetőegységen vagy közelében), amelyeken High Temperature (Magas hőmérséklet) vagy Caution (Vigyázat) feliratú címke látható. Ha megérinti, az megégéssel járhat.

#### Elakadások megszüntetése az átviteli fiókban (2-es terület)

Az átviteli fiókban több helyen is el lehet hárítani az elakadást: A regisztrációs és igazító átvivő egységben, a regisztrációs görgőnél, a kétoldalas átvivő egységnél, a beégető bejáratánál.

- Az ajtók kinyitása előtt győződjön meg róla, hogy a nyomdagép abbahagyta a nyomtatást.
- 2. Nyissa ki a bal oldali elülső és a középső elülső ajtókat.



**3.** A (középen lévő) zöld **2** fogantyút jobbra, vízszintes helyzetbe fordítva nyissa ki és húzza ki az átviteli fiókot. Húzza ki a fiókot egyenesen, ütközésig.



**4.** Ha a regisztrációs területen történik papírelakadás, a papír eltávolításához keresse meg és emelje fel a zöld **2b** kart.



- **5.** Ha az átviteli modul tetején történik papírelakadás, egyenesen kihúzva a regisztrációs görgő területéről (**2a** terület) távolítsa el a papírt.
- 6. Keresse meg a 2c területet, és bal oldali irányba húzva távolítsa el az összes elakadt papírt.



Papírelakadások

7. A kétoldalas átvivő egység ellenzőjénél elakadt papír eltávolításához keresse meg és nyomja lefelé a zöld **2f** kart.



8. Az elakadt papír eltávolításához keresse meg és emelje fel a 2e kart.



- 9. Az elakadt papír eltávolításához emelje fel a 2d kart.
- **10.** Fogja meg a zöld **2**-es kart, és óvatosan tolja be teljesen az átviteli fiókot. Fordítsa el a zöld kart balra, így rögzítve a helyére a fiókot.

Amikor a beégető területén hárít el papírelakadást, legyen óvatos.

**11.** Csukja be teljesen a bal oldali elülső és a középső elülső ajtókat. A nyomdagép nem üzemel, ha valamelyik ajtó csak egy kicsit is nyitva van.

# Papírelakadás megszüntetése a kimeneti modulban (3-as, 4-es és 5-ös terület)

A kimeneti vagy kilépési modulok olyan nyílásokat és területeket tartalmaznak, ahol előfordulhat, hogy szükség mutatkozik papírelakadások megszüntetésére. Ha elakad a papír a belépési területen, akkor a kimeneti modul fiókjának kihúzása előtt győződjön meg róla, hogy eltávolította a papírt. A 3-as terület elakadásait a bemeneti ellenzőnél kell elhárítani.

Mindig nézze a nyomdagép érintőképernyőjén, hogy a nyomdagép mely területén van elakadva a papír.

- 1. Az ajtók kinyitása előtt győződjön meg róla, hogy a nyomdagép abbahagyta a nyomtatást.
- 2. Nyissa ki a kimeneti modul jobb oldali elülső ajtaját.

Ne húzza ki a kimeneti modul fiókját.



3. Ha a bemeneti ellenző területén (3a és 3b) történt elakadás, az elhárításhoz emelje fel a felső 3a hűtőkart, és fordítsa el a 3b gombot az óramutató járásának megfelelően, így a modul bemeneti görgőjénél elakadt papírok továbbhaladnak. Győződjön meg róla, hogy a papír teljesen túljutott a görgőn és a bemeneti területen.



4. Fordítsa el az 5d gombot az óramutató járásának megfelelően, így továbbítva a papírt, majd a területen lévő összes papír eltávolításához húzza lefelé az 5c jelzésű zöld kart.



Papírelakadások

5. Keresse meg a nyomdagép jobb szélén található **5a** jelzésű kart és az **5b** gombot. Húzza lefelé az **5a** jelzésű zöld kart, és ezáltal hozzáférve az átfordító területéhez távolítsa el az összes papírt. Továbbítsa az átfordító irányába haladó papírokat az 5b gomb az óramutató járásának megfelelő irányban történő elforgatásával.



**6.** Most már biztonságosan kinyithatja és kihúzhatja a kimeneti modul fiókját. Fogja meg a zöld fiókfogantyút (**4**), és fordítsa el jobbra, vízszintes helyzetbe. Húzza ki a fiókszerelvényt lassan, ütközésig.



- 7. Fordítsa el a 4a gombot az óramutató járásának megfelelően, és továbbítsa a papírt az eltávolításhoz.
- **8.** Az összes papír eltávolításához emelje fel a 4b és a 4c és 4d karokat, majd állítsa őket vissza az eredeti helyzetükbe.



- **9.** Fogja meg a zöld fiókkart (**4**), és óvatosan tolja be teljesen a kimeneti fiókszerelvényt. Fordítsa el a kart balra, így rögzítve a helyére a fiókot.
- **10.** Csukja be teljesen a jobb oldali elülső ajtót. A nyomdagép nem üzemel, ha valamelyik ajtó csak egy kicsit is nyitva van.

# Papírelakadások az 1–3. tálcában

#### MEGJEGYZÉS

Ha anélkül nyit ki egy tálcát, hogy ellenőrizné a papírelakadás helyét, a papír elszakadhat és a nyomdagép belsejében rekedhet. Ez üzemzavart idézhet elő. A probléma elhárítása előtt ellenőrizze, hol történt a papírelakadás.

1. Nyissa ki azt a tálcát, ahol az elakadás történt.



2. Távolítsa el az elakadt papírt.



3. Óvatosan tolja be a tálcát ütközésig.



# Papírelakadások kezelése, ha a kézitálca a 6. vagy a 7. tálcán van

#### TIPP

A nyomtatási munkák folytatása előtt mindig győződjön meg róla, hogy megszüntetett minden papírelakadást, és eltávolította a kisebb szakadt papírdarabokat is.

1. Vegye ki a kézitálcába (5. tálca) éppen beletöltött papírt.

#### Papírelakadások

2. Hajtsa fel és nyissa ki a kézitálca (5. tálca) fedelét.



**3.** Távolítsa el az elakadt papírt.



#### MEGJEGYZÉS

Ha a papír elszakadt, keresse meg a hiányzó részt a nyomdagépben, és távolítsa el.

4. Csukja le a kézitálca (5. tálca) fedelét.



5. Töltsön újra a papírt a tálcába, és folytassa a nyomtatást.

