Sistem Yazılım Sürümü 100.21.44 Kitap Sürümü 3.0 Eylül 2015



Xerox[®] Versant[®] 2100 Press Hızlı Başlangıç Kılavuzu



© 2015 Xerox Corporation. Tüm hakları saklıdır. Xerox[®], XEROX and Design[®], FreeFlow[®], SquareFold[®], CentreWare[®] ve Versant[®], Xerox Corporation'ın Amerika Birleşik Devletleri ve/veya diğer ülkelerdeki ticari markalarıdır.

Adobe [®]PDF[®], Adobe Systems, Inc firmasının tescilli ticari markasıdır. PostScript[®]; Adobe PostScript Interpreter, Adobe sayfa tanımlayıcısı ve diğer Adobe ürünleri ile kullanılan bir Adobe tescilli ticari markadır.

Fiery® and EFI[®] Electronics For Imaging, Inc.'in tescilli ticari markalarıdır.

GBC[®] ve AdvancedPunch[®], General Binding Corporation'ın ticari veya tescilli ticari markalarıdır.

3-IN-ONE[®] ve WD-40[®], WD-40 Company'nin kayıtlı ticari markalarıdır.

BR4005

İçindekiler

1 Ürüne Genel Bakış	1-1
Baskı Makinesi Genel Özeti	1-1
Yazıcı Sunucusu Genel Özeti	1-1
Baskı Makinesi Bileşenleri	1-2
Baskı Makinesi Seri Numarasını Bulma	1-3
Kontrol Paneli	1-4
Enerji Tasarrufu Modu	1-5
Düşük Güç Modu	1-6
Uyku Modu	1-6
Güç Tasarrufu Modundan Çıkış	1-6
Güç Açma/Kapatma	1-6
Güç Anahtarları	1-6
Baskı Makinesini Açma/Kapatma	1-7
Besleme ve Sonlandırma Aygıtları	1-8
Servis Çağırma	1-8
2 Stok Kitaplığı Yöneticisi	2-1
Masaüstü Kısayolları	2-2
3 Yardım Nereden Alınır	3-1
Tanılama Aracı	3-1
Xerox Web Sitesinde Yardım	3-1
Yazdırma Sunucusu Müşteri Belgeleri	3-2
4 Kağıt ve Diğer Ortamlar	4-1
Kaset 1, 2 ve 3'e Kağıt Yükleme	4-1
Bypass'e (Kaset 5) Kağıt Yükleme	4-2
OHCF'ye Kağıt Yükleme (Kaset 6 ve 7)	4-3
5 Bakım	5-1
Sarf Malzemeleri Siparişi Verme	5-1
Sarf Malzemelerini Değiştirme	5-2
OHCF Baypas Kaseti Besleme Silindirlerini Değiştirme (Ka 7)	set 6 ve 5-2
OHCF Besleme Silindirlerini Deăistirme (Kaset 6 ve 7)	
Kuru Mürekkep/Toner Kartusunu Değiştirme	
Kuru Mürekkep/Toner Atık Sisesini Değiştirme	
Tambur Kartuşunu Değiştirme	5-10
3 3 3	

İçindekiler

Emme Filtresini Degiştirme	5-13
İsitici Modülünü Çıkarma	5-15
Sıyırıcı Parmak Tertibatını Değiştirme	5-19
Basınç Silindiri Tertibatını değiştirme	5-19
Basınç Silindiri Temizleme Pedi Tertibatını değiştirme	5-20
İsitici Modülünü Takma	5-21
İsitici Ömrünü Uzatma	5-23
İsıtıcı Genişliği Kimliğini değiştirme	5-24
6 Kağıt Sıkışmaları	6-1
6 Kağıt Sıkışmaları. Kağıt Sıkışmaları hakkında bilgiler	6-1 6-1
6 Kağıt Sıkışmaları. Kağıt Sıkışmaları hakkında bilgiler Press Aygıtının İçerisindeki Kağıt Sıkışmaları	6-1 6-1 6-2
6 Kağıt Sıkışmaları. Kağıt Sıkışmaları hakkında bilgiler Press Aygıtının İçerisindeki Kağıt Sıkışmaları Aktarım Çekmecesindeki (Alan 2) Sıkışmaları giderme	6-1 6-1 6-2 6-2
6 Kağıt Sıkışmaları. Kağıt Sıkışmaları hakkında bilgiler Press Aygıtının İçerisindeki Kağıt Sıkışmaları Aktarım Çekmecesindeki (Alan 2) Sıkışmaları giderme Çıktı Modülündeki (Alan 3, 4 ve 5) Sıkışmaları giderme	6-1 6-1 6-2 6-2 6-4
6 Kağıt Sıkışmaları Kağıt Sıkışmaları hakkında bilgiler Press Aygıtının İçerisindeki Kağıt Sıkışmaları Aktarım Çekmecesindeki (Alan 2) Sıkışmaları giderme Çıktı Modülündeki (Alan 3, 4 ve 5) Sıkışmaları giderme Kaset 1-3'teki kağıt sıkışmaları	6-1 6-1 6-2 6-2 6-4 6-4 6-6
6 Kağıt Sıkışmaları Kağıt Sıkışmaları hakkında bilgiler Press Aygıtının İçerisindeki Kağıt Sıkışmaları Aktarım Çekmecesindeki (Alan 2) Sıkışmaları giderme Çıktı Modülündeki (Alan 3, 4 ve 5) Sıkışmaları giderme Kaset 1-3'teki kağıt sıkışmaları Baypas Kaset 6 ve 7'ye Takıldığında Oluşan Kağıt Sıkışmaları	6-1 6-2 6-2 6-2 6-4 6-6 6-7

1

Ürüne Genel Bakış

Baskı Makinesi Genel Özeti

Xerox[®] Versant[®] 2100 Baskı Makinesi tam renkli/siyah beyaz, otomatik çift taraflı bir baskı makinesidir ve (8,5 x 11 inç/A4 kağıda yazdırırken) 100 baskı / dakika hızla çalışır.

Sistem yapılandırması Büyük Boy Yüksek Kapasiteli Besleyici (OHCF/Kaset 6 ve 7), dahili besleme kasetleri (Kaset 1-3) olan yazdırma motoru, gömülü bir Kontrol Paneli ve dokunmatik ekran (kullanıcı arayüzü) içerir. Stok ve kaset ayarlarıyla yazdırma işi gönderimi için kullanılan **Stok Kitaplığı Yöneticisi** uygulamasını içeren yazıcı sunucusu da yapılandırmanın bir parçasıdır. Yazdırma motoruna bir Ofsetleme Yakalama Kaseti takılabilir ya da Arabirim Modülü ile çeşitli isteğe bağlı hat içi sonlandırma aygıtları sunulur.

Yazıcı Sunucusu Genel Özeti

Baskı makinenize ağ üzerinden bağlanan yazıcı sunucusu, baskı makinesine gelen işler için dosyaları alır, işler ve yönetir.

İki yazıcı sunucusundan biri baskı makinenizle birlikte kullanılabilir:

- Xerox[®] FreeFlow[®] Yazıcı Sunucusu
- Fiery[®] tarafından güçlendirilen Xerox[®] EX Yazıcı Sunucusu

Yazıcı sunucusu **Stok Kitaplığı Yöneticisi** uygulamasını içerir. Stokların, özel profillerin ve baskı makinesi tarafından kullanılan kağıt kasetlerinin ayarları hakkındaki bilgiler için **Stok Kitaplığı Yöneticisi > Yardım** bölümüne bakın.

NOT

Özel yazdırma sunucunuz hakkında ayrıntılı bilgi için, birlikte verilen müşteri dokümantasyonuna bakın.

Baskı Makinesi Bileşenleri



1 Büyük Boyutlu Yüksek Kapasiteli Besleyici (OHCF / Kaset 6 ve 7)

Bir OHCF yapılandırmanın parçasıdır. Besleyici, her biri 2.000 yaprak alan iki çekmece (Kaset 6 ve 7) içerir. Besleyicinin sağ kısmı J Aktarım alanıdır.

2 Baypas Kaseti

Ayrıca Kaset 5 olarak da adlandırılan Baypas kaseti Büyük Boyutlu Yüksek Kapasiteli Besleyici üstüne takılan isteğe bağlı bir besleme aygıtıdır. Aksi halde sistem bu besleme kasetiyle birlikte gelmez.

3 Baskı Motoru

Baskı makinesi 4 kuru mürekkep/toner ve tambur kartuşu, aktarım şeridi ve ısıtıcı/ROS sistemi, Tam Genişlik Dizilimi kalibrasyon özelliği, kıvrım giderici, kayıt ve kağıt yolu ve kağıt çevirici içerir.

4 Kontrol Paneli ve Dokunmatik Ekran

Baskı makinesinin üst panelindeki gömülü bir Kontrol Paneli, oturum açma/kapama, iş özelliklerini ayarlama, raporları yazdırma, sarf malzemesi, iş ve baskı makinesi durumunu görüntüleme için düğmeler, dokunmatik ekran ve tuş takımı içerir.

5 Kuru Mürekkep/Toner Kapağı

Bu kapağı kuru mürekkep/toner kartuşlarına erişmek ve değiştirmek için kullanın.

6 Sol Ön Kapak

Bu kapağı, kağıt sıkışmalarını gidermek üzere kayıt alanına ve kağıt işleme çekmecesine erişmek için açın. Bu alan ayrıca müşteri tarafından değiştirilebilir birimleri (CRU'lar) değiştirmek için Aktarım Çekmecesi ve Xerographic Çekmecesini içerir.

7 Orta Ön Kapak

Bu kapağı kıvrım giderici ve ısıtıcı tertibatına erişmek için açın.

8 Sağ Ön Kapak

Bu Çıktı Modülü kapağını çıkış/çevirici alanına, soğutma şeridine ve tam genişlik dizilimine erişmek için açın.

9 Kağıt Kasetleri 1, 2 ve 3

Bu yazdırma motoru dahili kasetleri standart boyutlu kağıt besler.

10 Ofset Yakalama Kaseti (OCT)

Sisteme takılı hat içi sonlandırma aygıtı yoksa, Ofset Yakalama Kaseti baskı çıkışlarını tutmak için takılabilir.



11 Arabirim Modülü

12 Yüksek Kapasiteli İstifleyici

Arabirim Modülü ve isteğe bağlı Yüksek Kapasiteli Yığınlayıcı gibi sonlandırıcı aygıtları temel yapılandırmaya dahil değildir.

Ofsetleme Yakalama Kaseti çıkartıldığında ve isteğe bağlı sonlandırma aygıtlarından biri takıldığında, yazdırma motoru ile takılan sonlandırıcı aygıtı arasındaki kıvrım giderme ve kağıt yüksekliği ayarı için Arabirim Modülü gereklidir.

Baskı Makinesi Seri Numarasını Bulma

Baskı makinesinin seri numarasına baskı makinesinin kontrol panelinden erişilebilir, ayrıca ilk besleme kasetinin (Kaset 1) iç çerçevesindeki seri numarası plakasından da öğrenebilirsiniz.

- 1. Baskı makinesinin kontrol panelindeki Makine Durumu düğmesine basın.
- Makine Durumu ekranında, Makine Bilgileri sekmesinin görüntülendiğinden emin olun.

Baskı makinesinin seri numarası Genel Bilgiler altında görüntülenir.

- Bir elektrik kesintisi varsa ve Makine Durumu ekranında erişilemiyorsa, baskı makinesinin seri numarasını ayrıca Kağıt Kaseti 1 çekmecesinin iç çerçevesinde de bulabilirsiniz:
 - a) Baskı makinesinde Kağıt Kaseti 1'i tam olarak açın.

b) Besleyici kasetinin solunda, baskı makinesi çerçevesi üzerinde, seri numarasını içeren plakayı bulun (SER#).

Kontrol Paneli

Baskı makinesindeki gömülü Kontrol Paneli bir LCD dokunmatik ekran, tuş takımı ve özellik düğmeleri içerir. Dokunmatik ekran talimatları, hataları ve bilgi mesajlarını görüntüler. Oturum açmak, iş ayarları işlevlerini gerçekleştirmek, iş, baskı ve sarf malzemesi, durumlarını görüntülemek için Kontrol Paneli düğmelerini seçin.



1 Ana Sayfa düğmesi

Ana menüyü görüntüler. Baskı makinesinde mevcut sarf malzemelerini ve kasetleri, ayrıca sarf malzemelerinin durumunu görüntülemek için erişim sunar.

2 Araçlar düğmesi

Araçlar modu ekranını görüntüler. Operatör için, fatura bilgilerini görüntülemek ve Tam Genişlik Dizilimi renk tek düzeyliliği ayarları gibi baskı makinesi kalibrasyonu yapmak üzere Araçlar simgesi seçilir.

3 İş Durumu düğmesi

Etkin işlerin ilerlemesini ve tamamlanan işlerin ya da bekleyen işlerin ayrıntılı bilgilerini kontrol etmek için kullanın. Bu alan ayrıca bir işi silmenizi (yazdırmayı iptal etme) ve işleri duraklatmanızı sağlar.

4 Makine Durumu düğmesi

Baskı makinesi yapılandırmasını, yazılım sürümünü, baskı makinesi fatura sayaçlarını ve sayaç bilgilerini kontrol etmek ve yazdırma işi geçmişine ya da hata raporlarına erişmek için kullanın.

5 Dokunmatik Ekran

Özellikleri seçmek ve ayarlamak için doğrudan ekrana dokunun. Talimat ve bilgi mesajlarını, hata giderme prosedürlerini ve genel baskı makinesi bilgilerini görüntüler.

6 Oturum Açma/Kapama düğmesi

Yönetici modunda ya da Kimlik Doğrulama modunda kullanıcı kimliği ve parolasıyla oturum açmak ve kapatmak için kullanın.

7 Dil düğmesi

Dokunmatik ekranda farklı bir dil seçmek için kullanın.

8 Güç Tasarrufu düğmesi

Bu düğmeyi, baskı makinesi etkin değilse ve dokunmatik erkan karanlıksa (sistem Enerji Tasarrufu modundaysa) kullanın. Bu düğme sistemi manuel olarak Enerji Tasarrufu modundan çıkarır; baskı makinesini Enerji Tasarrufu moduna almaz.

9 Sayısal Tuş Takımı

Alfasayısal karakterler girmek için kullanılır. **'C' Giriş İptali**, sayısal tuş takımında yapılan önceki girişi iptal eder.

10 Tümünü Temizle düğmesi

Bu düğmeyi tüm seçimleri baskı makinesinin açıldığı zamanki değerlerine almak için kullanın. Geçerli bir girişi silmek için bir kez basın. Varsayılan ayarlara dönmek için iki kez basın.

11 Durdur düğmesi

Devam eden yazdırma işini durdurmak ya da duraklatmak için basın.

12 Giriş İptali düğmesi

Bu düğmeyi, sayısal tuş takımında yapılan önceki girişi iptal etmek için kullanın.

13 Başlat düğmesi

Yazdırma motorundan seçilen bir raporu başlatmak ve yazdırmak için basın. Ayrıca Müşteri Hizmet Mühendisi tarafından rutin tanılama prosedürlerinde kullanılır.

14 Baskı Makinesi Durum Işıkları

Üç gösterge yanarak şunları tanımlar: devam eden veri iletimi, baskı makinesindeki bir hata ve ana güç açık.

Enerji Tasarrufu Modu

Enerji Tasarrufu özelliği baskı makinesinin tüm yazdırma işleri tamamlandıktan sonra geçerli bir iş yoksa daha düşük güç tüketen bir moda girmesini sağlar. İki enerji tasarrufu modu vardır: Düşük Güç ve Uyku.

Varsayılan olarak baskı makinesi, herhangi bir işlem yapılmadığında 15 dakika sonra otomatik olarak Düşük Güç moduna girer. 60 dakika işlem olmazsa baskı makinesi Uyku moduna girer. Bu zaman aralıkları her iki mod için sistem yöneticisi tarafından değiştirilebilir. Ürüne Genel Bakış

Aşağıda iki örnek verilmiştir:

- Düşük Güç Modu 15 dakikaya ve Uyku Modu 60 dakikaya ayarlanmışsa, Uyku Modu, Düşük Güç Modu başladıktan 60 dakika sonra değil işlemsiz geçen toplam 60 dakikadan sonra etkinleşir.
- Düşük Güç Modu 15 dakikaya ve Uyku Modu 20 dakikaya ayarlanmışsa, Uyku Modu, Düşük Güç Modu başladıktan 5 dakika sonra etkinleşir.

Düşük Güç Modu

Bu modda Kontrol Paneline ve ısıtıcı ünitesine gelen güç, güç tasarrufu için azaltılır. Ekran söner ve Kontrol Panelindeki Enerji Tasarrufu düğmesi yanar. Baskı makinesini kullanmak için Enerji Tasarrufu düğmesini seçin. Enerji Tasarrufu düğmesi artık yanmaz ve Enerji Tasarrufu özelliğinin iptal edildiğini belirtir.

Uyku Modu

Bu modda güç Düşük Güç Modundan da daha düşük bir seviyeye iner. Ekran söner ve Kontrol Panelindeki Enerji Tasarrufu düğmesi yanar. Baskı makinesini kullanmak için Enerji Tasarrufu düğmesini seçin. Enerji Tasarrufu düğmesi artık yanmaz ve Enerji Tasarrufu özelliğinin iptal edildiğini belirtir.

Güç Tasarrufu Modundan Çıkış

Baskı makinesi, kontrol panelindeki **Güç Tasarrufu** düğmesine basıldığında ya da yazdırılacak gelen bir iş için yazdırma verisi alındığında Güç Tasarrufu modundan çıkar.

Güç Açma/Kapatma

Güç Anahtarları

Baskı makinesinde üç adet güç anahtarı vardır:

- Devre kesici anahtar baskı makinesinin arkasında yer alır. Baskı makinesi fabrikadan geldiğinde öncelikle bu anahtarın Açık konumda olduğunu kontrol edin.
- Ana Güç Anahtarı Orta Ön Kapak içinde yer alır. Bu anahtar genel olarak Xerox Servis Temsilcisi tarafından baskı makinesinde servis işlemleri yaparken kullanılır. Nadir

karşılaşılan bazı sorun giderme durumlarında, baskı makinesini bu anahtardan kapatmanız istenebilir.



• Güç Açma/Kapatma düğmesi Kontrol Panelinin sağ tarafında yer alır. Bu düğme baskı makinesinin ana açma ya da kapatma anahtarıdır. Operatör tarafından iş akışı gereklerine göre kullanılır.



Güç Açma/Kapatma düğmesini, baskı makinesinin **AÇMAK** ya da **KAPATMAK** için kullanın.

ÖNEMLİ

Her zaman önce Güç Açma/Kapatma düğmesini kullanın, ardından Ana Güç Anahtarını kapatın.

Baskı Makinesini Açma/Kapatma

Baskı makinesini açmak için:

• Orta Ön Kapak arkasındaki Ana Güç anahtarının Açık ve yazdırma motorunun üst kısmındaki baskı makinesi Güç Açma/Kapatma düğmesinin **AÇIK** konumda olduğundan emin olun. Hazır Göstergesi ışığı yeşil yanar.

Bir ekran mesajı ısıtıcı ısınırken ve baskı makinesi bir sistem kontrolü gerçekleştirirken kısa bir süre beklemeyi tavsiye eder. Bu süre zarfında özellikleri bir iş için ayarlayabilirsiniz ve baskı makinesi hazır olduğunda yazdırma işlemi otomatik olarak başlar.

Baskı makinesini kapatmak için:

• Yazdırma motorunun üzerindeki Güç Açma/Kapatma düğmesine basın.

NOT

Gücü tekrar açmadan önce baskı makinesinin en az 10 saniye kapalı kalmasına izin verin.

Besleme ve Sonlandırma Aygıtları

Baskı makinenizde çeşitli isteğe bağlı besleme ve sonlandırma cihazları bulunmaktadır.

NOT

İsteğe bağlı besleme ve sonlandırma cihazları hakkında daha fala bilgi için Kullanım Kılavuzuna bakın ya da www.xerox.com adresine gidin.

Servis Çağırma

- 1. Görüntülenen herhangi bir hata kodunu kaydedin.
- 2. Baskı makinesi seri numarasını kaydedin. Erişim için baskı makinesinin kontrol panelindeki Makine Durumu düğmesini seçin. Makine Durumu ekranından Makine Bilgileri sekmesine seçerek listelenen seri numarasını görüntüleyin. Seri numarası görüntülenmiyorsa, baskı makinesinin Kağıt Kaseti 1 çekmecesini açın ve çerçevenin sol tarafındaki seri numarası plakasını bulun (SER #).
- 3. Sorun çıktı kalitesi ise, müşteri destek operatörünün hatalar hakkındaki sorularını telefon üzerinden cevaplandırırken sorunu tarif etmekte size yardımcı olması için başvuru amaçlı bir örnek alın.
- **4.** Mümkünse, yardım için ararken baskı makinesinin yanındaki bir telefonu kullanın. Operatör tarafından sunulan yönergeleri izleyin.
- Sistem desteği, kullanıcı yardımı ve servis desteği için uygun numarayı arayın. Bölgenizdeki özel numara için, www.xerox.com adresine gidin ve Destek bağlantısını seçin.

2

Stok Kitaplığı Yöneticisi

Stok Kitaplığı Yöneticisi yazdırma sunucusuna yüklenen ve baskı makinenizdeki stoklarla kasetleri yönetmek için kullanılan bir uygulamadır.

ÖNEMLİ

Yazıcı sunucusundaki Stok Kitaplığı Yöneticisi uygulamasına erişin; baskı makinesinden erişemezsiniz.

-	 r	
5 6 7	1 High o	

Stok Kitaplığı Yöneticisi uygulamasını şunlar için kullanın:

- 1. Yönetici olarak oturum açmak/kapatmak
- 2. Stok Kitaplığı Yöneticisi uygulamasında görüntülenen dili değiştirmek
- 3. Stoklarla ilişkilendirilmiş profilleri yönetmek (oluşturma, düzenleme ve silme işlemleri dahil); profiller hizalama, katlayıcı ayarı (isteğe bağlı) ve üçüncü taraf sonlandırma cihazlarını (isteğe bağlı) içerir
- 4. Baskı makinesinin kullandığı stokları yönetmek; besleyici kasetlerine özel stoklar atamak, **Stok Kitaplığı** listesinde stok eklemek, kopyalamak, düzenlemek, oluşturmak ve silmek
- 5. Stoklar ve besleyici kasetleriyle ilişkili belirli **Sistem Ayarları** seçeneklerini belirlemek. **Sistem Ayarları** özelliği yalnızca Yönetici olarak oturum açıldığında kullanılabilir
- 6. Kaset özelliklerini görüntülemek, bir kasete özel bir stok atamak ve atanmış stok için bir dizi parametreyi ayarlamak

NOT

Stok Kitaplığı Yöneticisi uygulaması ve nasıl kullanıldığı hakkında daha ayrıntılı bilgi için yazdırma sunucusuna gidin ve **Stok Kitaplığı Yöneticisi** ana penceresinde, sol üst köşedeki **Yardım**'ı seçin.

Masaüstü Kısayolları

Stok Kitaplığı Yöneticisi uygulamasına ve özelleştirilmiş Stok Kitaplığı Listesine hızlı ve kolay erişmek için iki masaüstü/kısayol simgesi sunulur. Stok Kitaplığı Yöneticisi uygulaması yüklenirken iki simge yazıcı sunucusu masaüstünde oluşturulur. Bu simgeler aşağıdaki öğelerin kısayollarıdır:

- **Stok Kitaplığı Yöneticisi** uygulaması: Bu kısayol simgesi kullanıcının uygulamayı kolay ve hızlı şekilde açmasını ve başlatmasını sağlar (zaten çalışmıyorsa)
- Stok Kitaplığı Yöneticisi Profilleri klasörü: Bu kısayol simgesi yazıcı sunucusu masaüstünde bir klasör olarak görünür ve kullanıcını özelleştirilmiş Stok Kitaplığı listesine erişmesini sağlar.

Masaüstü kısayollarını kullanmak için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1. Yazıcı sunucusunun masaüstüne erişin.
- 2. İki simgeyi (Stok Kitaplığı Yöneticisi uygulaması ve Stok Kitaplığı Yöneticisi Profilleri) bulun.
- 3. Stok Kitaplığı Yöneticisi uygulamasını ya da Stok Kitaplığı Yöneticisi Profilleri klasörünü açmak ya da erişmek için istediğiniz simgeye çift tıklayın. Hangi simgenin seçildiğine bağlı olarak Stok Kitaplığı Yöneticisi uygulaması ya da Stok Kitaplığı listesini içeren klasör açılır.

3

Yardım Nereden Alınır

Tanılama Aracı

Bir Müşteri Tanılama Aracı CD'si sisteminizle birlikte gelir. Baskı makinesinin karşılaşabileceği görüntü kalitesi sorunlarını ve arızaları tanımlamak ve çözmek için gereken bilgileri sunar ve müşteri tarafından değiştirilebilen baskı makinesi bileşenlerinin değiştirme prosedürlerini içerir.

Bu araç, bir sorunu ya da belirli bir hata kodunu ayırt etme ve bununla ilgili çözümde kullanabileceğiniz ilk adımdır.

Xerox Web Sitesinde Yardım

Teknik ürün desteği, Xerox sarf malzemeleri, müşteri belgeleri ve sık sorulan soruların yanıtları için www.xerox.com adresine gidin. **Destek ve Sürücüler** altında en son belgeleri ve bilgi tabanını bulabilirsiniz. Bölgenize özel başvuru bilgileri/telefon numaraları için **İletişim** bölümünü kullanın.

NOT

Bu web sitesini ürününüz hakkındaki en son bilgiler için düzenli olarak kontrol etmeyi unutmayın.

Destek için aramadan önce, baskı makinenizin seri numarasını bilmek faydalı olabilir. Baskı makinesi seri numarası Makine Bilgileri sekmesinde gösterilmektedir. **Makine** Durumu > Makine Bilgileri.

Yazdırma Sunucusu Müşteri Belgeleri

- FreeFlow Yazdırma Sunucusu özellikleri, ana yazdırma sunucusu penceresinde gösterilen **Yardım** menüsünde Çevrimiçi Yardım sisteminde belgelenmiştir. Ek FreeFlow Yazdırma Sunucusu kullanıcı belgeleri de www.xerox.com adresinde bulunabilir.
- Command WorkStation penceresindeki EFI Yazdırma Sunucusu Yardım menüsü, Command WorkStation kullanılırken belirli iş akışlarıyla ilgili bilgileri sunmak için tasarlanmıştır. EFI tarafından sunulan ek kullanıcı belgelerine www.xerox.com adresindeki Destek ve Sürücüler bağlantısından erişebilirsiniz.

4

Kağıt ve Diğer Ortamlar

Kaset 1, 2 ve 3'e Kağıt Yükleme

Yazdırma sürücüsündeki **Stok Kitaplığı Yöneticisi**'nden kasetin stok türü, ağırlığı ve boyut ayarlarını belirleyin. Baskı makinesinde kağıt kasetine yüklenen stok ile programlanan kağıt kaseti özniteliklerinin eşleştiğini kontrol edin.

NOT

Bir kaset stok beslemek için kullanılırken açılırsa bir kağıt sıkışması oluşabilir.

- 1. Yazdırma işiniz için uygun kağıt stoğunu seçin.
- 2. Kaseti duruncaya kadar çekin.
- 3. Kağıdın deliğini kırışık taraf yukarı bakacak şekilde açın.
- 4. Kasete yüklemeden önce kağıtları yelpazeleyin.
- 5. Kağıdının kenarını, kasetin sol kenarına göre yükleyin ve hizalayın.



Kağıt LEF/dikey ya da SEF/yatay yönde yüklenebilir.

6. Kağıt kılavuzlarını kılavuz mandalına basarak ve Kenar Kılavuzu kasetteki materyalin kenarına hafifçe dokununcaya kadar dikkatli bir şekilde hareket ettirerek ayarlayın.

Arka Kenar Kılavuzda bulunan MAKS çizgisinin üzerinde materyal yüklemeyin.

7. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.

Kağıt Kaseti Özellikleri penceresi yazıcı sunucusunda (**Stok Kitaplığı Yöneticisi**'nde) görüntülenir. Stok özniteliklerini görüntüleyebilir ve ayarlayabilir ve kasetlere doğru stok atandığını doğrulayabilirsiniz. **Stok Kitaplığı Yöneticisi** baskı makinesinden değil yalnızca yazdırma sunucusundan kullanılabilir.

- 8. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin ya da doğrulayın. Stoğu seçin ve stoğu kullanılacak kasete atayın.
- **9.** Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

Bypass'e (Kaset 5) Kağıt Yükleme

1. Baypası (Tray 5) gereken şekilde yavaşça genişleterek kağıda uygun hale getirin.



2. Kağıt kılavuzlarının merkezini tutup istenilen kağıt boyutuna kaydırın.



- 3. Yazdırma işiniz için uygun kağıt stoğunu seçin.
- 4. Kağıdın deliğini kırışık taraf yukarı bakacak şekilde açın.
- 5. Kasete yüklemeden önce kağıtları yelpazeleyin.
- 6. Kağıdı ya da ortamı durana kadar kasete sokun.
- 7. Kağıt kılavuzlarını, yığının kenarlarına dokunacak şekilde ayarlayın.

Kağıt Kaseti Özellikleri penceresi yazıcı sunucusunda (**Stok Kitaplığı Yöneticisi**'nde) görüntülenir. **Stok Kitaplığı Yöneticisi** baskı makinesinden kullanılamaz.

- **8.** Kaset Özellikleri penceresinde boyut, tür ve ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerinin seçildiğini ve kasette yüklü stok ile eşleştiğini doğrulayın.
- **9.** Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

OHCF'ye Kağıt Yükleme (Kaset 6 ve 7)

- 1. Yazdırma işiniz için uygun kağıt stoğunu seçin.
- 2. Kaseti duruncaya kadar çekin.
- 3. Kağıdın deliğini kırışık taraf yukarı bakacak şekilde açın.
- 4. Kasete yüklemeden önce kağıtları yelpazeleyin.
- 5. Kasete kağıt yükleyin.
- **6.** Kağıt kılavuzlarını kılavuz mandalına basarak ve Kenar Kılavuzu kasetteki materyalin kenarına hafifçe dokununcaya kadar dikkatli bir şekilde hareket ettirerek ayarlayın.

Arka Kenar Kılavuzda bulunan MAKS çizgisinin üzerinde materyal yüklemeyin.

7. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.

Kağıt Kaseti Özellikleri penceresi yazıcı sunucusunda görüntülenir. Stok özniteliklerini görüntüleyebilir ve ayarlayabilir ve kasetlere doğru stok atandığını doğrulayabilirsiniz. **Stok Kitaplığı Yöneticisi** baskı makinesinden değil yalnızca yazdırma sunucusundan kullanılabilir.

- 8. Kaset Özellikleri penceresine boyut, tür, ağırlık gibi doğru kağıt bilgilerini ve gerekirse kağıt kıvrılması ve/veya hizalama seçeneğini girin ya da doğrulayın. Stoğu seçin ve stoğu kullanılacak kasete atayın.
- **9.** Bilgileri kaydetmek için, **Tamam** seçeneğini seçin ve Kaset Özellikleri penceresini kapatın.

Kağıt ve Diğer Ortamlar

5

Bakım

Sarf Malzemeleri Siparişi Verme

Xerox sarf malzemeleri, kağıt ve çıktı malzemeleri <u>www.xerox.com</u> web sitesinden ve **Sarf Malzemeleri** bağlantısı tıklatılarak sipariş edilebilir. Web sitesinden sipariş edilemeyen öğeler için Xerox Servis Temsilciniz ile görüşün.

NOT

ROS Pencere temizleme çubuğu ile kullanılan temizlik pedleri sipariş edilemez. Ek temizlik pedleri için Xerox temsilcinizle görüşün.

CRU'lar (Sarf Malzemesi Öğesi)	Yeniden Sipariş Miktarı	Yaklaşık Yazdırma Miktarı (Tam Renkli 8,5x11/A4 Baskılar)
Siyah Kuru Mürekkep/Toner Kartuşu	2 adet / kutu	50,000
Cam Göbeği Kuru Mürekkep/Toner Kartuşu	1 adet / kutu	55,000
Macenta Kuru Mürekkep/Toner Kartuşu	1 adet / kutu	51,000
Sarı Kuru Mürekkep/Toner Kartuşu	1 adet / kutu	51,000
Atık Kuru Mürekkep/Toner Şişesi	1	45,000
Emme Filtresi	1	200,000
Tambur Kartuşu (R1)	1 adet / kutu	348,000
Tambur Kartuşu (R2)	1 adet / kutu	348,000
Tambur Kartuşu (R3)	1 adet / kutu	348,000

CRU'lar (Sarf Malzemesi Öğesi)	Yeniden Sipariş Miktarı	Yaklaşık Yazdırma Miktarı (Tam Renkli 8,5x11/A4 Baskılar)
Tambur Kartuşu (R4)	1 adet / kutu	348,000
OHCF Besleme Silindiri Kiti (Kaset 6 / 7)	1 kit	500,000

Sarf Malzemelerini Değiştirme

Aşağıdaki öğeler baskı makinesinde Müşteri Tarafından Değiştirilebilir Birimlerdir (CRU). Değiştirilmeleri gerektiğinde, çalışmama durumunu ortadan kaldırmak için bu öğelerin yedeğine sahip olmanız önerilir.

- Kuru Mürekkep/Toner kartuşları (C, M, Y, K)
- Tambur kartuşları (C, M, Y, K)
- Bir boş Atık Kuru Mürekkep/Toner şişesi
- OHCF (Kaset 6 / 7) besleme silindirleri (tüm OHCF öğeleri bir kittedir)
- Emme Filtresi

En son sarf malzemesi numaraları için bkz. www.xerox.com.

NOT

Müşteriler Isıtıcı Modülünü (Şerit, Basınç Silindiri, Sıyırıcı Parmaklar ve PR Temizleme Pedi) yalnızca Servis tarafından yönlendirilirse değiştirebilir.

NOT

Sarf malzemesi öğelerini ve Xerox parçalarını uygun bir ortamda orijinal paketlerinde saklayın. Kullanılan CRU öğesini her zaman yeni CRU ile gelen atma talimatlarına uygun şekilde geri dönüştürün/atın.

OHCF Baypas Kaseti Besleme Silindirlerini Değiştirme (Kaset 6 ve 7)

İPUCU

OHCF baypas kasetinin besleme silindirleri sıkça çoklu besleme, tekli besleme ya da çıktı baskı yığınında boş baskı ile karşılaşılıyorsa değiştirilmelidir.

Aşağıdaki prosedürü, OHCF baypas kaseti besleme silindirlerini değiştirmek için kullanın, bu şunları içerir:

- Besleme Silindiri
- Dürtme Silindiri
- Hız Kesme Silindiri

NOT

Besleme silindirlerinin tümünü değiştirdikten sonra Yüksek Frekanslı Servis Öğesi (HFSI) kullanım sayacını bu CRU bileşenleri için sıfıra (0) indirecek sistem yöneticinizle görüşün.

- 1. OHCF'nin üstündeki Baypas kasetini bulun ve erişin.
- 2. Baypas Kaseti kapağını kaldırıp açarak besleme silindiri bileşenlerine erişin.



3. Metal mili sıkıp yukarı doğru kaldırıp çıkararak besleme silindirini çıkarın ve değiştirin.



4. Aynı tekniği kullanarak Dürtme Silindirini çıkarın ve değiştirin.



5. Aynı tekniği kullanarak Hız Kesme Silindirini çıkarın ve değiştirin.



- 6. Baypas kaseti kapağını kapatın.
- 7. Baypas kasetinden kağıt besleyerek kasetin düzgün çalıştığını doğrulayın.
- **8.** Yönetici olarak oturum açın ya da yöneticiden Yüksek Frekanslı Servis Öğesi (HFSI) sayacını sıfırlamak (0) için aşağıdaki adımları gerçekleştirmesini isteyin:
 - a) Kontrol Panelinde, Araçlar düğmesine basın.
 - b) Gelen ekranda Araçlar simgesini seçin.
 - c) Sistem Ayarları > Genel Servis Ayarları > Bakım'ı seçin.
 - d) Yukarı/aşağı ok düğmelerini kullanarak sonraki Bakım ekranlarına erişin.
 - e) **Teknik Yetkili Operatör** simgesini seçin. Teknik Yetkili Operatör özelliği görüntülenir.
 - f) Yeni değiştirilmiş bileşenlere karşılık gelen Çok Yapraklı Ekleyici (MSI / Baypas) silindirleri öğelesini seçin.
 - g) **Geçerli Değeri Sıfırla**'yı seçin. Sistem Yüksek Frekanslı Servis Öğesi'ni (HFSI) 0 değerine sıfırlar.
- **9.** Kontrol Panelinde **Oturum Aç/Kapat** düğmesine basarak yönetici modundan çıkın. İstendiğinde **Oturum Kapat**'ı seçin.

OHCF Besleme Silindirlerini Değiştirme (Kaset 6 ve 7)

OHCF besleme silindirleri her 300.000 baskıda ya da sıkça çoklu besleme, tekli besleme ya da çıktı baskı yığınında boş baskı ile karşılaşılıyorsa değiştirilmelidir.

Aşağıdaki prosedürü, OHCF besleme silindirlerini değiştirmek için kullanın, bu şunları içerir:

- Besleme Silindiri
- Dürtme Silindiri
- Hız Kesme Silindiri

NOT

Besleme silindirlerinin tümünü değiştirdikten sonra Yüksek Frekanslı Servis Öğesi (HFSI) kullanım sayacını bu CRU bileşenleri için sıfıra (0) indirecek sistem yöneticinizle görüşün.

1. OHCF üst kasetini çekerek açın ve besleme bileşenlerine erişin.



2. Besleme silindiri bölmesinin çekmecenin sağ yan panelinde olduğuna dikkat edin.



3. Bir elinizle siyah tırnağı aşağı iterek (bu işlem silindiri yukarı kaldıracaktır) ve sonra diğer elinizle her iki uçtaki metal mili sıkarak dürtme silindirini çıkarın. Dürtme silindirini dışarı alın.



4. Metal mili her iki ucundan sıkarak yeni silindiri yerleştirin, siyah tırnağı aşağı bastırın ve silindir uçlarını çentiklere sokup bırakın.

5. Ardından hız kesme silindirine erişmek için besleme kasetinin yanındaki hız kesme tertibatını çıkarın. 3 vidayı sökün.



6. Hız kesme tertibatını tümüyle sola kaydırarak yuvalarından çıkarın. Tertibatı kasetten tamamen çıkana kadar dışarı kendinize doğru çekin. Bir kenara koyun.



7. Hız kesme tertibatı dışarıdayken besleme silindirine erişin ve çıkarın. Çıkarmak için metal milin her iki ucunu sıkın ve dışarı kaldırın. Değiştirmek için yeni silindir milinin her iki ucunu sıkın ve silindir uçlarını çentiklere yerleştirip bırakın.



8. Son olarak hız kesme silindirini değiştirin. Hız kesme silindirinin turuncu millerini sıkın ve tertibattan dışarı çekin.



9. Yeni hız kesme silindirini aynı teknikle tertibatın siyah çentiklerine yerleştirin.



10. Hız kesme tertibatını kasete yerleştirin. Tertibatın kesme deliklerini, kasetin çerçevesi ile, pim deliklerinin eşleşeceği şekilde hizalayın. Tertibatı çerçeveye yerleştirin. Kılavuz olarak pimi kullanıp tertibatı tamamen sağa kaydırın. Aygıtın tamamen yuvalar içinde ve 3 vida alanın hizada olduğundan emin olun.



- **11.** 3 vidayı sıkarak tertibatı takın. Aşırı sıkılamayın.
- 12. Kaseti kapatın ve kağıt besleyerek kasetin başarıyla çalıştığını doğrulayın.
- **13.** Yönetici olarak oturum açın ya da yöneticiden Yüksek Frekanslı Servis Öğesi (HFSI) sayacını sıfırlamak (0) için aşağıdaki adımları gerçekleştirmesini isteyin.
 - a) Kontrol Panelinde, Araçlar düğmesine basın.
 - b) Gelen ekranda Araçlar simgesini seçin.
 - c) Sistem Ayarları > Genel Servis Ayarları > Bakım'ı seçin.
 - d) Yukarı/aşağı ok düğmelerini kullanarak sonraki Bakım ekranlarına erişin.
 - e) Teknik Yetkili Operatör simgesini seçin.

Teknik Yetkili Operatör özelliği görüntülenir.

- f) Yeni değiştirilmiş bileşenlere karşılık gelen öğeyi (HCF) seçin.
- g) **Geçerli Değeri Sıfırla**'yı seçin. Sistem Yüksek Frekanslı Servis Öğesi'ni (HFSI) 0 değerine sıfırlar.
- **14.** Kontrol Panelinde **Oturum Aç/Kapat** düğmesine basarak yönetici modundan çıkın. İstendiğinde **Oturum Kapat**'ı seçin.

Kuru Mürekkep/Toner Kartuşunu Değiştirme

NOT

Kuru mürekkep/toner kartuşu bir iş yazdırılırken değiştirilebilir.

ΝΟΤ

Kuru mürekkep / toner kartuşunu değiştirdikten sonra, sistem, bu CRU bileşeninin Yüksek Frekanslı Servis Öğesi (HFSI) kullanım sayacını otomatik olarak sıfırlar (0). Sıfırlamayı ve yeni durumu doğrulamak için Sarf Malzemeleri ekranını kontrol edin.

1. Baskı makinesinin ön kapağının hemen üzerinde yer alan Kuru Mürekkep/Toner kapağını açın.



- 2. Kartuşu çıkarmadan önce yere kağıt yayın. Bu sayede fazla kuru mürekkep/toner kağıda dökülecektir.
- 3. Mesajdaki belirtilen renk ile eşleşen kuru mürekkep/toner kartuşunun sapını kavrayın.



- **4.** Kuru mürekkep/toner kartuşunu yavaş ve nazik bir şekilde çekip çıkartın. Çıkarırken kartuşun altından diğer elinizle tutarak destekleyin.
- 5. Kartuşu yerel düzenlemelere göre atın ya da geri dönüştürün.

Amerika Birleşik Devletleri, Elektronik Endüstrileri İttifakı (Electronic Industries Alliance) web sitesine de başvurabilirsiniz: www.eiae.org. Xerox çevre programları hakkında daha fazla bilgi için www.xerox.com/environment adresine gidin.

- 6. Yeni kuru mürekkep/toner kartuşunu paketinden çıkarın.
- **7.** Yeni kartuş içindeki kuru mürekkep/toner malzemesi kompakttır. Kuru mürekkep/toner yuvasına takmadan önce kuru mürekkep/toner malzemesini gevşetip yeniden dağıtın:
 - a) İki elinizle kartuşun iki yanından tutarak 30 saniye boyunca hızla çalkalayın, sağa sola çevirin ve ters yüz edin.

- b) Kuru mürekkep/toner malzemesinin yeterince dağıldığını, kartuşun ucundaki beyaz burguyu çevirerek test edin.
- c) Burgu kolay dönmüyorsa kartuşu çalkalamaya ve kuru mürekkep/toner malzemesini gevşetmeye devam edin. Burgu direnç göstermeden dönüyorsa, kuru mürekkep/toner kartuşu takılmaya hazırdır.
- 8. Kartuşu beyaz burgulu ucu baskı makinesine dönük şekilde konumlandırın. Yeni kuru mürekkep/toner kartuşunu, yavaş ve eşit şekilde durana kadar baskı makinesine iterek takın.
- **9.** Kuru mürekkep/toner kapağını kapatın. Kapak tamamen kapanmıyorsa kartuşun kilitli konumda olduğundan ve uygun kuru mürekkep/toner konumuna yerleştirildiğinden emin olun.

Kuru Mürekkep/Toner Atık Şişesini Değiştirme

Kuru Mürekkep/Toner Atık Şişesi, yazdırma işlemi sırasında biriken kuru mürekkebi/toneri toplar. Atık şişesi dolduğunda baskı makinesinin dokunmatik ekranında bir mesaj görünerek atık şişesini boş bir tanesi ile değiştirmenizi bildirir.

Baskı makinesi baskı makinesinin önünde, ön orta kapağın arkasında bir atık şişesi içerir. Dolu bir Kuru Mürekkep / Toner Atık Şişesini çıkarırken, baskı makineden YAVAŞÇA çekin. Bu, kuru mürekkebin/tonerin şişeden dökülmesini engelleyecektir.

NOT

Atık Kuru Mürekkep / Toner şişesini değiştirdikten sonra, sistem bu CRU bileşeninin Yüksek Frekanslı Servis Öğesi (HFSI) kullanım sayacını otomatik olarak sıfıra (0) sıfırlar. Sıfırlamayı doğrulamak için Sarf Malzemeleri Besleme ekranını kontrol edin.

- 1. Baskı makinesinin durdurulduğundan (herhangi bir iş çalıştırmadığından) emin olun.
- 2. Ön orta kapağı açın ve baskı makinesinin sağ altında, kapağa yakın bir yerdeki atık şişesini bulun.



3. Kuru Mürekkep / Toner Atık Şişesinin sapını kavrayın ve yarısına kadar baskı makinesinden dışarı çekin.



4. Sapı bir elinizle tutun ve atık şişesini yavaşça baskı makinesinden çıkarmaya başlayın.

! İKAZ

Dökülen kuru mürekkep/toneri temizlerken kesinlikle elektrikli süpürge kullanmayın. Nötr deterjanla nemlendirilmiş bir süpürge ya da bir bez kullanın.

- **5.** Atık şişesi ağır olabileceğinden, baskı makinesinden çıkarmaya devam ederken şişenin alt tarafını diğer elinizle destekleyin.
- **6.** Her iki elinizi kullanarak eski kullanılmış Kuru Mürekkep / Toner Atık Şişesini verilen plastik torbaya yerleştirin.
- 7. Yeni, boş atık şişesini ambalajından çıkarın.
- **8.** Yeni şişenin üstünü ortasından tutarak durana kadar baskı makinesinin içine dengeli ve nazik bir şekilde sokun.
- 9. Ön kapağı kapatın.

Tambur Kartuşunu Değiştirme

Tambur kartuşunu her 348.000 baskıdan sonra değiştirmenin yanında ışıktan zarar görmesi ya da çıktı üzerinde lekeler ya da çizikler olması halinde de değiştirmeniz gerekebilir.

NOT

Dört Tambur Kartuşu da değiştirilebilir.

NOT

Tambur kartuşu değiştirildikten sonra, sistem, bu CRU bileşeninin Yüksek Frekanslı Servis Öğesi (HFSI) kullanım sayaçlarını otomatik olarak sıfırlar (0). Sıfırlama ve yeni durum için Sarf Malzemeleri ekranını kontrol edin.

! İKAZ

Tambur Kartuşu Çekmecesini bir dakikadan uzun süre açık bırakmayın. Tambur kartuşunu doğrudan güneş ışığına veya güçlü iç ortam flüoresan lambasına maruz bırakmanız görüntü kalitesi kusurlarına yol açabilir.



🕛 İKAZ

Tambur kartuşunu baskı makinesi AÇIK iken değiştirin.

- **1.** Baskı makinesinin durduğundan ve o anda iş yazdırmadığından emin olun. Sonraki adıma geçin.
- 2. Baskı makinesinin Sol ve Orta Ön Kapaklarını açın.



3. R1-R4 Tambur Çekmecesi Kolunu çevirerek kilit açık konuma getirin.



4. Yeni tambur kartuşunu içeren torbayı açın. Yeni tambur kartuşunu baskı makinesinin yakınına yerleştirin.

🕛 İKAZ

Torbadan çıkarırken tamburun yüzeyine dokunmayın ya da çizmeyin.



5. Yeni tambur kartuşunu kaplayan kağıdı çıkarın ve kartuşun altında yerleştirin. Bazı tambur kartuşları koruyucu bir film içerebilir. Varsa, tambur kartuşu üzerindeki filmi sökün.



6. Serbest Bırakma Kolunu kavrayın ve Tambur Çekmecesini dışarı çekin.



7. Eski tambur kartuşunu, her iki ucundaki parmak halkalarından tutarak ve yavaşça çekerek çıkarın.



🕛 İKAZ

Tamburlar ışığa duyarlıdır. Kartuşları değiştirirken Tambur Kartuşu Çekmecesini bir dakikadan uzun süre açık bırakmayın. Tambur kartuşunu doğrudan güneş ışığına veya güçlü iç ortam flüoresan lambasına maruz bırakmanız görüntü kalitesi kusurlarına yol açabilir.

8. Yeni tambur kartuşunu, işaretli taraf öne dönük olacak şekilde kılavuzları izleyerek baskı makinesine yerleştirin.



9. Tambur kartuşunun her iki ucunu bastırarak yatay konumda yerleştirin.



- 10. Diğer tamburları ışıktan korumak için tambur kartuşu çekmecesini hemen kapatın.
- **11. Serbest Bırakma Kolunu** ilk konumuna getirin.
- 12. R1-R4 kolunu ilk konumuna getirin ve ön kapağı kapatın.
- **13.** Kullanılmış tambur kartuşunu geri dönüşüm için boş bir kaba yerleştirin.

Emme Filtresini Değiştirme

Bu prosedür için T10 Torx tornavidası gerekecektir.

Filtreyi değiştirdikten sonra sistem yöneticisi ile görüşün, yönetici modunda oturum açarak Yüksek Frekanslı Servis Öğesi (HFSI) sayacını bu CRU için sıfırlayacaktır (0).

🕛 İKAZ

Bu prosedürü yapmadan önce baskı makinesinin kapalı olduğundan emin olun.

1. Baskı makinesinin arkasında alt paneldeki Emme filtresi kapağını bulun.

2. Torx tornavidasını kullanın ve kapağın sağ tarafı üzerindeki vidayı saat yönünün tersine çevirerek sökün.



- **3.** Emme filtresi kapağını çekin ve çıkarın.
- 4. Filtre kutusunun kolunu kavrayıp dışarı çekin.





- 5. Emme filtresini kutudan dışarı çekin.
- **6.** Yeni Emme filtresini kutuya yerleştirin ve kaseti durana ve baskı makinesine yaslanana kadar yerine itin.
- **7.** Kapağı filtre kutusu alanına geri yerleştirin. Önce kapağın solundaki iki tırnağı kutu alanının soluna takın. Ardından tüm kapağı baskı makinesine yaslayın.
- 8. Torx tornavidasını vida kapağa takılıyken yerleştirin ve saat yönünde çevirerek sıkın.
- **9.** Yönetici olarak oturum açın ya da yöneticiden Yüksek Frekanslı Servis Öğesi (HFSI) sayacını yeni bir filtrenin takıldığını gösterecek şekilde sıfırlamak (0) için aşağıdaki adımları gerçekleştirmesini isteyin.
 - a) Kontrol Panelinde, Araçlar düğmesine basın.
 - b) Gelen ekranda **Araçlar** simgesini seçin.
 - c) Sistem Ayarları > Genel Servis Ayarları > Bakım'ı seçin.

- d) Yukarı/aşağı ok düğmelerini kullanarak sonraki Bakım ekranlarına erişin.
- e) **Teknik Yetkili Operatör** simgesini seçin. Teknik Yetkili Operatör özelliği görüntülenir.
- f) Yeni değiştirilmiş bileşenlere karşılık gelen CRU öğesini seçin.
- g) Geçerli Değeri Sıfırla'yı seçin. Sistem Yüksek Frekanslı Servis Öğesi'ni (HFSI) 0 değerine sıfırlar.
- **10.** Kontrol Panelinde **Oturum Aç/Kapat** düğmesine basarak yönetici modundan çıkın. İstendiğinde **Oturum Kapat**'ı seçin.

Isıtıcı Modülünü Çıkarma

🔔 UYARI

Bu görevleri yapmadan önce Isıtıcı Tertibatının güvenli bir sıcaklığa kadar soğuması için 50 dakika beklemelisiniz.

🕛 ἰκαΖ

Aktarım Çekmecesini Servis pozisyonuna getirirken, çekmeceyi kendinize doğru daha fazla çekmeye kalkışmayın. Çekmecenin daha fazla çekilmesi raylarından kurtulmasına ve bu da çekmecenin zarar görmesine ve kişisel yaralanmaya yol açacaktır.

🕛 İKAZ

Baskı makinesinin kapalı olduğundan emin olun. Bu değişim prosedürünü cihaz açıkken ya da sisteme elektrik beslemesi varken yapmayın. Herhangi bir bakım işleminden önce ısıtıcının soğuması için 50 dakika bekleyin.

Isıtıcı Modülü bileşenlerinin çıkarılması ve/veya değiştirilmesinin nedenleri şunlardır:

- Tüm Isıtıcı Modülünü değiştirme; bu işlem aşağıda listelenen bileşenleri kapsar ve 650.000 baskı sonrası ya da hasar söz konusuysa yapılır:
 - Şerit Modülü (ısıtıcı genişliği değişimi için 3 adede kadar farklı modül mevcuttur; kurulum sırasında bir adet standart ısıtıcı sunulur)
 - Basınç Silindiri
 - Sıyırıcı Parmak Tertibatı
 - Basınç Silindiri Temizleme Pedi
- Görüntü kalitesi sorunları yaşama ya da İsıtıcı alanında hasar
- Bakım için İsitici Tertibatı alanındaki diğer bileşenlere erişme
- İş akışınızda karışık türde çalışıyorsanız ve 11 inç kağıttan, büyük boyutlu kağıda geçerseniz, bu durum bir kenar aşınması etkisine neden olabilir. Bunu gidermek için, değiştirerek başka bir Isıtıcı Şerit Modülü kullanabilirsiniz (3 adede kadar farklı genişlikte (örneğin, 11 inç/A4 genişlik, 12 inç genişlik ya da özel bir boyut)).

Isıtıcı tipini değiştirirseniz ayrıca ilgili atlama telini de tertibata takarak kullanılacak Isıtıcı Genişliği Kimliğini tanıtmanız gerekecektir:

• Bağlama veIsıtıcı Genişliği Kimliğini değiştirme

Ön şart: Aletlerinizi Hazırlayın

Isıtıcı Tertibatının soğumasını beklerken, çıkarma ve takma yordamlarını tamamlamak için gereken araçları hazırlamalısınız.

- Isitici Tutucu Raf
- T10 ve T15 Torx tornavidalar (Ulusallaştırma Kitindedir)
- Isıtıcı Tutucuları (orijinal olarak Kağıt Kaseti 2 bölmesinde saklanır)
- Basınç Silindiri Tutucuları (orijinal olarak Kağıt Kaseti 2 bölmesinde saklanır)



- 1. Kontrol Panelinin sağ tarafındaki Açma/Kapama düğmesine basarak baskı makinesini kapatın.
- **2.** Gösterge ışığının yanıp sönmesi durduğunda, Sol Ön Kapağı ve Orta Ön Kapağı açın ve ana güç anahtarını kapatın.



3. Yeşil kolu (2) bulun ve saat yönünde yatay konuma çevirerek Aktarım Çekmecesinin kilidini açın.



4. Isıtıcı soğuduğunda Aktarım Çekmecesini sıkışma giderme konumuna kadar çekin.

5. Aktarım Çekmecesini genişletilmiş konuma kadar çekmeniz gerekir. Çekmeceyi dikkatlice çekerken, İsıtıcı Şerit Modül Kolunun çıkıntılı ucunu kullanarak Aktarım Çekmecesi rayındaki deliğe doğru itip çekmecenin iki yanındaki tırnakların serbest kalmasını sağlayın.



🔔 UYARI

Çekmeceyi bu servis konumundan daha dışarı çekmeyin. Çekmecenin daha fazla çekilmesi raylarından kurtulmasına ve bu da çekmecenin zarar görmesine ve kişisel yaralanmaya yol açacaktır.

- 6. Siyah Isıtıcı Ön Kapağını bulun. Kapağın sol ön tarafında siyah ya da gri bir ısıtıcı tanımlayıcı klipsi olup olmadığına dikkat edin. Klip, geçerli takılmış ısıtıcı genişliğini tanımlar; örn, 13 inç. Klips ya da bağlı bir atlama teli yoksa (bu kurulumda varsayılan olarak gelir), tüm kağıt genişliklerine uygun standart ısıtıcı takılıdır.
- 7. T10 Torx tornavida kullanarak vidayı ve İsitici Ön Kapağını çıkarın.



! İKAZ

Tüm vidaları yeniden takarken kullanmak üzere saklayın. Bir vidayı İsıtıcı Tertibatı içine düşürürseniz devam etmeden önce vidayı bulup çıkardığınızdan emin olun. Aksi halde baskı makinesi hasar görebilir ya da bir görüntü kalitesi sorunu ya da hata kodu oluşabilir.

- **8.** Sağlanan T15 Torx tornavidayı kullanarak iki bağlantı vidasını çıkarın ve Isıtıcı Üst Kapağını erişim konumuna kaldırın.
- **9.** Kablo demetine takılı bir atlama teli donanımı varsa bu, ısıtıcı genişlik kısıtlamasını / direncini tanımlar. İki direnç atlama tellerinden biri takılabilir. Hiç atlama teli yoksa (varsayılan) standart ısıtıcı takılıdır. Dört adet Isıtıcı konektörünü çıkarın:
 - a) Siyah konektörün her iki tarafındaki tırnakları kıstırın ve çıkarmak için kaldırın.
 - b) Torx tornavida kullanarak üç beyaz konektörün her birindeki tırnakları yavaşça itin ve çıkarmak için kabloları yavaşça çekin.
 - c) Kablo demetini donanım klipsinden kurtarın.



- **10.** Baskı makinesinin İsitici ve Basınç Silindiri Kaldırma Kollarını barındıran depolama alanını bulun. Kaldırma Kolları paketini saklama alanından çıkarın.
- **11.** Isıtıcı Şerit Modülü Kollarını modülün her iki tarafındaki çubuklara takın.



12. Çekmeceye sağ tarafından bakarak modülü yavaşça kendinizden uzağa itin ve Isıtıcı Şeridi yukarıya doğru düz bir hatta kaldırarak baskı makinesinden çıkarın ve modülün ağırlığının elinizde kalmasına izin verin.

NOT

Modülü Tutma Rafına yerleştirirken bükmeyin ya da döndürmeyin.

- **13.** Modülü verilen Isıtıcı Tutma Rafına yerleştirin. Silindirin kenarını tutma rafı çerçevesindeki çizgiye hizalayın.
- **14.** Hasar görmüşse veya ömrü dolmuşsa, orijinal kutusuna yerleştirin ve geri dönüşüm için Xerox'a gönderin.
- **15.** Isıtıcı Şerit çıkarılmış haldeyken artık Isıtıcı Şeridi Parmak Braketini, Isıtıcı Basınç Silindiri Tertibatını ve Basınç Silindiri Temizleme Pedi Tertibatını çıkarıp değiştirebilirsiniz. Bu prosedürlere bakın.
- **16.** Farklı genişlikte bir ısıtıcı takılacaksa, yeni ısıtıcıyı ambalajından çıkarın. Kullanılmayan ısıtıcıyı orijinal kutusuna koyun.
- 17. Isıtıcıyı takmak için bkz. Isıtıcı Modülünü Takma prosedürü.

Sıyırıcı Parmak Tertibatını Değiştirme

🕛 ἰκαΖ

Baskı makinesinin kapalı olduğundan emin olun. Bu değişim prosedürünü cihaz açıkken ya da baskı makinesine elektrik beslemesi varken yapmayın. Herhangi bir bakım işleminden önce ısıtıcının soğuması için 50 dakika bekleyin.

- 1. Isıtıcı Modülünü Çıkarma işleminin adımlarını gerçekleştirin.
- **2.** Isıtıcı Şerit Tertibatı baskı makinesinin dışına alındığında, Isıtıcı Sıyırıcı Parmak bölmesine erişip çıkarabilirsiniz:
 - a) T10 Torx tornavida kullanarak, iki vidayı ve Isıtıcı Giriş Bölmesini çıkarın. Vidaları birleştirmede kullanmak üzere bir kenara alın.
 - b) Isıtıcı Şerit Kenar Sensörünün konumunu, Basınç Silindirini çıkarırken hasar vermeyecek şekilde not edin.
 - c) Ön ve arka Yay Kollarına aynı anda bastırın ve Sıyırıcı Parmak Tertibatını kaldırarak çıkarın.
- **3.** Sıyırıcı Parmak Tertibatını değiştirmek için tertibattaki iki yuvayı iki çubukla hizalayın ve yerine oturtun.
- 4. İki deliği ve iki vida deliği ile hizalayarak Giriş Bölmesini konumlandırın.
- 5. Bölmeyi sabitlemek için iki vidayı yerine takın.
- **6.** Yöneticiden baskı makinesinin Kontrol panelindeki Yüksek Frekanslı Servis Öğesi (HFSI) sayacını yeni değiştirilen CRU bileşeni için sıfırlamasını isteyin.

Basınç Silindiri Tertibatını değiştirme

🕛 ἰκαΖ

Baskı makinesinin kapalı olduğundan emin olun. Bu değişim prosedürünü cihaz açıkken ya da baskı makinesine elektrik beslemesi varken yapmayın. Herhangi bir bakım işleminden önce ısıtıcının soğuması için 50 dakika bekleyin.

- 1. Isıtıcı Modülünü Çıkarma işleminin adımlarını gerçekleştirin.
- 2. Sıyırıcı Parmak Tertibatını Değiştirme işleminin adımlarını gerçekleştirin.
- **3.** Isıtıcı Şerit Tertibatı baskı makinesinin dışına alındığında ve sıyırıcı parmak braketi çıkartıldığında, Basınç Silindiri Tertibatına erişip çıkarabilirsiniz:

- a) Ön ve arka Yatak Tutucu Yaylarını bastırın ve bırakın ve her yayı tutma konumuna getirin.
- b) Basınç Silindiri Kollarını silindirin her iki yanındaki yatakların altına takın.
- c) Basınç Silindirini baskı makinesinden çıkarın ve bir kutuya koyun.





- **4.** Yeni Basınç Silindiri Tertibatını takın. Basınç Silindirini İsıtıcı Tertibatı içinde konumlandırmaya yardımcı olması için Basınç Silindiri Kollarını kullanın.
- **5.** Basınç Silindirini yavaşça yerine indirirken yatakları beşiğe hizalayın ve sonra kolları çıkarın.
- 6. Silindiri çevirerek dişlilerin birbirine düzgün bir şekilde geçtiğinden emin olun.
- 7. Basınç Silindirini yerine sabitlemek için Yatak Tutucu Yayları yerine takın.
- **8.** Yöneticiden baskı makinesinin Kontrol panelindeki Yüksek Frekanslı Servis Öğesi (HFSI) sayacını yeni değiştirilen CRU bileşeni için sıfırlamasını isteyin.

Basınç Silindiri Temizleme Pedi Tertibatını değiştirme

🕛 İKAZ

Baskı makinesinin kapalı olduğundan emin olun. Bu değişim prosedürünü cihaz açıkken ya da baskı makinesine elektrik beslemesi varken yapmayın. Herhangi bir bakım işleminden önce ısıtıcının soğuması için 50 dakika bekleyin.

- 1. Isıtıcı Modülünü Çıkarma işleminin adımlarını gerçekleştirin.
- 2. Sıyırıcı Parmak Tertibatını Değiştirme işleminin adımlarını gerçekleştirin.
- 3. Basınç Silindiri Tertibatını değiştirme işleminin adımlarını gerçekleştirin.
- **4.** Basınç Silindiri Temizleme Pedini çıkarmak için T15 Torx tornavida kullanarak baskı makinesinin ön tarafındaki vidayı gevşetin. Vidayı çıkarmak gerekmez.
- 5. Pedi baskı makinesinin arkasına itin ve çıkarın.

- **6.** Yeni temizleme pedini takın. Kilitleme tırnaklarını çerçevedeki deliklerle hizaladığınızdan emin olun ve Temizleme Pedi Tertibatı yerine oturduğunda, tertibatı baskı makinesinin önüne doğru iterek vidaya dayayın.
- 7. Pedi yerine sabitlemek için vidayı sıkın.
- **8.** Yöneticiden baskı makinesinin Kontrol panelindeki Yüksek Frekanslı Servis Öğesi (HFSI) sayacını yeni değiştirilen CRU bileşeni için sıfırlamasını isteyin.

Isıtıcı Modülünü Takma

Isıtıcı Şeridi Modülünü çıkardıktan ve diğer ısıtıcı bileşenlerini çıkarıp değiştirdikten sonra var olan ya da yeni Isıtıcı Şeridi Modülünü takmaya hazırsınız.

NOT

Farklı genişlikte bir ısıtıcı takılacaksa, yeni ısıtıcıyı ambalajından çıkarın. Aksi halde çıkardığınız ve Tutma Rafına yerleştirdiğiniz ısıtıcıyı takacaksınız.

ÖNEMLİ

Isıtıcı Şerit Modülünü doğru şekilde takmak için, 3 hizalama noktasını bilmeniz önemlidir. Tertibatın önünde iki ve arkasında bir tane vardır. Uygun hizalama doğru performans sağlar.



1. Isıtıcı Şeridi Modülü Kollarını şeridin her iki yanına yerleştirin ve gerekli Isıtıcı Şeridi Modülünü Isıtıcı Tertibatına yerleştirin.

2. Kolları kullanarak, Şerit Modülünü İsıtıcı Tertibatına 3 hizalama noktasını kullanarak yerleştirin. Şerit Modülü uygun yerleştirme için öne arkaya ve yanlara kaydırılabilir.



Isıtıcının düzgün ve tam olarak oturduğundan emin olun, aksi halde Isıtıcı Üst Kapağı kapanmaz ve makine zarar görebilir.

- **3.** Şerit Modülünün düzgün takıldığını doğrulamak için Isıtıcı Üst Kapağını yavaşça kapatın. Tamamen kapandıysa modül düzgün takılmıştır. Kapanmazsa Isıtıcı Şerit Modülünü tekrar takmayı deneyin. Üst Kapağı açık bırakın.
- **4.** Kablo demetini donanım klipsine yerleştirin. Isıtıcının önündeki üç beyaz konektörü yerine iterek takın.
- 5. Siyah konektörü yerine oturuncaya kadar itin.

NOT

Üç beyaz konektör işaretlidir ve karıştırılamaz. En küçük konektör arkada ve en büyük konektör öndedir.

NOT

Bu konfigürasyonda iki siyah kablosu olan küçük beyaz konektörün bağlanması gerekmez.



6. Isıtıcı Üst Kapağını yavaşça kapatın. İki büyük vidayı T15 Torx tornavida ile yerine takın.

NOT

Ön Isıtıcı Kapağını yeniden takmalısınız.

7. Isıtıcı Ön Kapağına küçük T10 vidayı takın ve sıkın.

🔔 UYARI

Çekmeceyi içer doğru itmelisiniz. Çekmecenin daha fazla çekilmesi raylarından kurtulmasına neden olur ve bu da çekmecenin zarar görmesine ve kişisel yaralanmaya yol açabilir.

- **8.** Aktarım Çekmecesini itip kapatmak için çekmecenin her iki yanındaki ray tırnaklarına parmaklarınızla bastırın ve çekmeceyi yavaşça baskı makinesinin içine doğru itin.
- 9. Aktarım Çekmecesi mandalını kapatın ve Ön Kapakları kapatıp yordamı tamamlayın.
- 10. Yöneticiden Yüksek Frekanslı Servis Öğesi (HFSI) sayacını bu yeni değiştirilen CRU bileşeni için sıfırlamasını isteyin. Baskı makinesinin dokunmatik ekranında sıfırlanması gereken HFSI bileşenleri şunlardır:
 - Şerit Modülü 1 (İsitici konektörü yoktur)
 - Şerit Modülü 2 (Isıtıcı konektörü 1)
 - Şerit Modülü 3 (Isıtıcı konektörü 2)

Isıtıcı Ömrünü Uzatma

Baskı makinesine yalnızca bir tür ısıtıcı (standart tür) takılmasına rağmen sistem 3 farklı ısıtıcı genişliği ayarını algılayabilir. Görüntü kalitenizi en iyi hale getirmek için standart ısıtıcıyı 3 farklı genişlikte ısıtıcı ile değiştirebilirsiniz. Belirli bir ısıtıcıyı tanımlamak için farklı bağlama teli direnç konektörlerini kullanın ve aşağıdaki tabloda yer alan kağıt genişliği NVM ayarları ile eşleştirin. Ayrıca ısıtıcının Ön Kapağındaki bir klips de kullanılan ısıtıcının genişliğini tanımlar.

Aralık No.	Baypas Konektörü	Ortam Boyutu	Genişlik Aralığı	NVM Varsayılan Değeri
1	Hiçbiri	Tüm kağıt genişlikleri	98,0 - 330,2 mm (3,858 - 13,0 inç)	980-3302
2	Siyah Rezistör Tipi	A4/Letter SEF A3 SEF A4 / Letter LEF 11 x 17 inç	180,0 - 249,9 mm (alt sınır) 270,4 - 298,0 mm (üst sınır)	1800-2499 2704- 2980
3	Mavi Tip	SRA312 inç / 13 inç	300,0 - 310,0 mm (alt sınır) 307,0 - 330,2 mm (üst sınır)	3000-3100 3070- 3302
4 Bkz. Not		Özel	100,0 - 330,2 mm (3,937 - 13,0 inç)	

Tablo 1. Varsayılan Kağıt Genişliği NVM Ayarları için Kullanılan Baypas Konektörü

NOT

Bu tabloda gösterilmeyen diğer genişliklerin NMV ayarlarının nasıl sıfırlanacağı hakkındaki prosedür için System Administrator Guide'a (Sistem Yöneticisi Kılavuzu) bakın.

Isıtıcı Genişliği Kimliğini değiştirme

Baskı makinesine varsayılan bir standart ısıtıcı tipi takılmıştır ve tüm ortam boyutlarıyla (kağıt genişlikleri) uyumludur. Ancak <u>Isıtıcı Modülünü Çıkarma</u>, ısıtıcı tertibatına, kullanılacak belirli kağıt genişliği aralığını tanımlayan bir atlama teli konektörü takarak ısıtıcının ömrünü en iyi hale getirebilir ve sistemin görüntü kalitesi çıktısını muhafaza edebilirsiniz.

Belirli bir kağıt genişliği kullanan işler yazdırmayı planlıyorsanız ısıtıcı tertibatına ilgili ısıtıcının baypas konektörünü takmak için bu prosedürü kullanın. Bu, sisteme farklı bir ısıtıcının kullanıldığını ve yalnızca belirli kağıt genişliklerine yazdırmaya izin verileceğini tanımlar.

Kullanılabilir ısıtıcı türleri şunlardır:

- 11 inç (A4/Letter SEF) genişlikte ısıtıcı
- 12 inç (A3 SEF/A4/Letter LEF/304,8 mm) genişlikte ısıtıcı
- 13 inç (SRA 3/330,2 mm) genişlikte ısıtıcı
- Özel ve diğer kağıt boyutları

Isıtıcı tipini ve minimum/maksimum NVM genişliği ayarlarını tanımlamak için baskı makinesi dokunmatik ekranındaki NVM ayarlarını yapacak Sistem Yöneticisini bilgilendirin. Isıtıcıya baypas konektörünü bağladığınızda, baskı makinesi ısıtıcı tipini ve genişliğini alqılar ve sistem için uygun olduğunu onaylar.

NOT

Her ısıtıcı tipi için gerekli olan baypas konektörleri Ulusallaştırma kitine yerleştirilmiştir. Bu ürüne ek ısıtıcılar sipariş etmek için Ürün Müşteri Desteği Merkeziniz ile görüşün.

🔔 UYARI

Bu prosedürü yapmadan önce baskı makinesini kapatın ve ısıtıcının soğuması için 50 dakika bekleyin. Baskı makinesinin içindeki uyarı etiketlerine mutlaka uyun.

1. Gerekiyorsa Sistem Yöneticisinin ısıtıcının NVM genişlik aralığı ayarlarını baskı makinesi Kontrol Panelinde güncellemesini ve ısıtıcıdan geçirilebilecek belirli ortam genişliği aralığını tanımlamasını isteyin.

System Administrator Guide'ın (Sistem Yöneticisi Kılavuzu) Genel Ayarlar kısmında tanımlanan NVM Ayarları prosedüründeki Varsayılan ve Özel Kağıt Genişliği Ayarları tablolarına bakın. Yeni ısıtıcıyı kullanmadan önce NVM ayarlarını mutlaka yapın.

- 2. Hem Sol hem de Ön Orta Kapakları açın.
- 3. Siyah ısıtıcı kapağını bulun.



4. T10 Torx tornavida ile kapağın ortasındaki bir adet montaj vidasını gevşeterek ısıtıcı kapağını çıkarın.



5. Isıtıcı tertibatı üzerindeki ısıtıcı tanımlama klipsini bulun ve bir marker ile kullanılan ısıtıcı genişliğini tanımlayıcı üzerine yazın.

6. Kitteki iki baypas ısıtıcısı konektörünü bulun. Siyah direnç atlama teli (sol) 2 aralık değeri için kullanılır ve mavi atlama teli (sağ) 3 aralık değerini temsil eder. Aralık Sayıları için bkz. Baypas Konektörü tablosu, Isıtıcı Ömrünü Uzatma



7. Uygun atlama telini, iki ucundan birlikte iterek ısıtıcı tertibatının önündeki açıkta duran beyaz konektöre takın. Serbest bırakma düzeneği yoktur. Çıkartmak için yalnızca çekmeniz yeterlidir.



- 8. Isıtıcı kapağını tertibatın üzerine geri yerleştirin ve vidayı iyice yerine takın.
- 9. Baskı makinesinin iki ön kapağını da kapatın.
- **10.** Yazdırma işindeki kağıt ısıtıcı için ayarlanan genişliğe uymuyorsa, bir hata mesajı gösterilir ve iş yazdırılmaz. İşi iptal edin ve iş için doğru kağıt genişliğini kullanan ya da doğru genişlik aralığında ısıtıcı kullanın.

6

Kağıt Sıkışmaları

Bir kağıt sıkışması oluşursa, baskı makinesinin kontrol panelindeki hata ekranında bir mesaj görünür ve hangi alanda sıkışma olduğunu belirtir. Sıkışmayı gidermek ve işleme devam etmek için verilen talimatları izleyin.

Kağıt Sıkışmaları hakkında bilgiler

Kağıt sıkışmalarına yönelik aşağıdaki listeyi inceleyin:

- Baskı makinesinin içinde kağıt sıkıştığında, baskı makinesi durur ve bir hata mesajı gösterilir.
- Sıkışmış kağıdı çıkarmak için ekranda görüntülenen yönergeleri izleyin.
- Kağıdı yırtmamaya dikkat ederek dikkatle çekin. Kağıt yırtılırsa, yırtılan tüm parçaları temizlediğinizden emin olun.
- Baskı makinesinin içinde bir parça sıkışan kağıt kalırsa, kağıt sıkışması mesajı ekranda kalacaktır.
- Kağıt sıkışmaları baskı makinesi hala açıkken giderilebilir. Makine kapalı olduğunda sistemin belleğinde depolanan tüm bilgiler silinecektir.
- Baskı makinesinin içindeki bileşenlere dokunmayın. Bu baskıların kusurlu olmasına neden olabilir.
- Bir kağıt sıkışması giderildikten sonra yazdırma otomatik olarak kağıt sıkışmasının oluştuğu yerden önceki durumdan devam eder.
- Kağıt sıkışması yazdırma sırasında oluşmuşsa **Başlat** düğmesine basın. Yazdırma, kağıt sıkışmasının oluştuğu yerden önceki durumdan devam eder.

🔔 UYARI

Sıkışan kağıdı çıkarırken, baskı makinesi içinde sıkışan bir kağıt parçası bırakmadığınızdan emin olun. Baskı makinesinde kalan bir kağıt parçası yangına neden olabilir. Kağıt parçası gizli bir yerde sıkışmışsa ya da kağıt ısıtıcı birimi ya da silindirlere dolanmışsa, zorlayarak çıkarmayın. Yaralanabilir ya da yanabilirsiniz. Baskı makinesini hemen kapatın ve Müşteri Destek Merkeziyle iletişime geçin.

Press Aygıtının İçerisindeki Kağıt Sıkışmaları

Baskı makinesinin dokunmatik ekranı kağıt sıkışması bildirimlerini görüntüler ve temizlenmesi gereken alanları belirtir. Baskı makinesinde kağıt sıkışması olabilecek üç ana modül alanı vardır:

- Ön Sol Kapı arkasındaki Kayıt alanı (Xerographic Çekmecesi, Aktarım Çekmecesi ve Kağıt İşlem Çekmecesi)
- Ön Orta Kapağın arkasındaki İsitici Tertibatı ve Kıvrım Giderme alanı
- Ön Sağ Kapağın arkasındaki Çıktı/Soğutma Modülünün Çevirici ve Giriş/Çıkış alanları

İPUCU

Her zaman önce modülün girişindeki kağıt sıkışmaları için Çıktı Modülünü kontrol edin. Yeşil düğmeleri çevirerek kağıdı tamamen giriş alanlarından çıkarın. Yazdırma işlerinize devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

🔔 UYARI

Yüksek Sıcaklık ve Dikkat etiketli bir alana (ısıtıcı biriminde ya da yakınında yer alan) kesinlikle dokunmayın. Temas halinde yanabilirsiniz.

Aktarım Çekmecesindeki (Alan 2) Sıkışmaları giderme

Aktarım Çekmecesi için birkaç sıkışma giderme alanı vardır: Kayıt ve Hizalama Aktarımı, Kayıt Silindiri, Çift Taraflı Aktarım ve İsıtıcıya giriş.

- 1. Kapakları açmadan önce baskı makinesinin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
- 2. Sol ve Orta Ön Kapaklarını açın.



3. Yeşil **2** kolunu (ortada) sağa yatay konuma kadar çevirerek Aktarım Çekmecesinin kilidini açın ve dışarı çekin. Çekmeceyi durana kadar dışarı çekin.



4. Yeşil **2b** kolunu bulup kaldırarak sıkışan kağıdı kayıt alanından çıkarın.



- **5.** Kağıt Aktarım Modülünün üst kısmında sıkışmışsa kağıdı dışarı çekerek kayıt silindirinden (alan **2a**) çıkarın.
- 6. 2c alanını bulun ve sıkışan kağıtları sola doğru çekerek çıkarın.



7. Yeşil **2f** kolunu bulup aşağı bastırarak sıkışan kağıtları Çift Taraflı Aktarım Bölmesinden çıkarın.



8. 2e kolunu bulup kaldırarak sıkışan kağıdı çıkarın.



- 9. 2d kolunu kaldırarak sıkışan kağıdı çıkarın.
- **10.** Yeşil **2** kolunu kavrayın ve Aktarım Çekmecesini yavaşça tamamen içeri itin. Yeşil kolu sola çevirerek çekmeceyi yerinde kilitleyin.

İsitici alanındaki sıkışmaları giderirken dikkatli olun

11. Sol Ön ve Orta Ön Kapaklarını tamamen kapatın. Baskı makinesi kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Çıktı Modülündeki (Alan 3, 4 ve 5) Sıkışmaları giderme

Çıktı ya da Çıkış Modülü giriş ve çıkış alanları içerir ve sıkışmaların giderilmesini gerektirebilir. Giriş alanında kağıt sıkışmışsa, Çıkış Modülü Çekmecesini dışarı çekmeden önce kağıdı çıkardığınızdan emin olun. Alan 3, giriş bölmesindeki sıkışmaları giderir.

Baskı makinesinin hangi alanlarında sıkışma olduğunu görmek için her zaman baskı makinesinin dokunmatik ekranına bakın.

- 1. Kapakları açmadan önce baskı makinesinin yazdırma işlemini durduğundan emin olun.
- 2. Çıktı Modülü Ön Sağ Kapağını açın.

Çıkış Modülü Çekmecesini çekmeyin.



 Giriş bölmesi alanını (3a ve3b) temizlemek için Üst Soğutucu 3a kolunu kaldırın ve 3b düğmesini saat yönünde çevirerek sıkışan kağıdı Modül Giriş Silindirinde ilerletin. Kağıdın giriş alanından silindir üzerinden tümüyle taşındığından emin olun.



4. 5d düğmesini saat yönünde çevirerek kağıdı ilerletin ve **5c** yeşil kolunu aşağı çekerek bu alandaki kağıtları çıkarın.



5. Baskı makinesinin en sağ tarafında **5a** kolunu ve **5b** düğmesini bulun. **5a** kolunu aşağı çekerek çevirici alanına erişini ve kağıtları çıkarın. 5b düğmesini saat yönünde çevirerek çeviriciye gelen kağıtları ilerletin.



Kağıt Sıkışmaları

6. Artık Çıkış Modülü Çekmecesinin kilidini açmak ve çekmeceyi çıkarmak güvenlidir. Yeşil Çekmece kolunu (**4**) kavrayın ve kolu sağa yatay konuma çevirin. Çekmece tertibatını durana kadar yavaşça dışarı çekin.



- 7. 4a düğmesini saat yönünde çevirin ve çıkarmak için kağıdı ilerletin.
- 8. 4b, 4c ve 4d kollarını kaldırarak kağıtları çıkarın ve kolları ilk konumlarına geri getirin.



- **9.** Yeşil Çekmece kolunu (**4**) kavrayın ve Çıkış Çekmecesi tertibatını yavaşça iyice yerine itin. Kolu sola çevirerek çekmeceyi yerinde kilitleyin.
- 10. Ön Sağ Kapağı tamamen kapatın. Baskı makinesi kapak hafif açık olsa bile çalışmaz.

Kaset 1-3'teki kağıt sıkışmaları

NOT

Kağıt sıkışması konumunu kontrol etmeden bir kaseti açarsanız kağıt bazen yırtılır ve baskı makinesinin içinde kalır. Bu bir arızaya neden olabilir. Sorunu gidermeden önce kağıt sıkışmasının nerede olduğunu kontrol edin.

1. Kağıt sıkışmasının gerçekleştiği kaseti açın.



2. Sıkışmış kağıdı çıkarın.



3. Duruncaya kadar kaseti yavaşça itin.



Baypas Kaset 6 ve 7'ye Takıldığında Oluşan Kağıt Sıkışmaları

İPUCU

Yazdırma işlerine devam etmeden önce, yırtılmış çok küçük kağıt parçaları da dahil olmak üzere tüm kağıt sıkışmalarının giderildiğinden emin olun.

- 1. Baypasa (Kaset 5) yüklenmiş durumda olan kağıdı çıkarın.
- 2. Baypasın (Kaset 5) Üst Kapağını kaldırıp açın.



3. Sıkışan kağıtları çıkartın.



NOT

Kağıt yırtılmışsa, baskı makinesinin içini kontrol edin ve çıkarın.

4. Baypasın (Kaset 5) Üst Kapağını kapatın.



5. Kağıdı tekrar kasete yükleyin ve yazdırmaya devam edin.

