Febrero de 2010
701P50470

Xerox® 8265/8290/8365/8390 Impresora de color de formato ancho

Guía del usuario

©2010 Xerox Corporation. Reservados todos los derechos. Xerox, el diseño de la esfera de la conectividad e Impresora de color de formato ancho Xerox® 8265/8290/8365/8390 son marcas comerciales de Xerox Corporation en los Estados Unidos y/o en otros países. PANTONE es una marca comercial registrada de Pantone, Inc.

Impreso en los Estados Unidos de Norteamérica.

Este documento se actualiza periódicamente. Cualquier cambio, imprecisión técnica y error tipográfico se corregirá en ediciones posteriores.

Versión del documento: Febrero de 2010

Regulaciones de WEEE

Información ambiental

Desecho de su producto viejo

Su producto ha sido diseñado y fabricado con materiales y componentes de alta calidad, que pueden ser reciclados y reutilizados.

Cuando un producto tiene este símbolo de un cesto de basura con ruedas tachado, significa que el producto es alcanzado por la directiva europea 2002/96/EC

Obtenga información acerca del sistema de recolección de productos eléctricos y electrónicos de su localidad.

Respete las reglamentaciones de su localidad y no deseche sus productos viejos junto con sus residuos domésticos normales. El desecho apropiado de su producto viejo ayudará a prevenir posibles consecuencias negativas para el medio ambiente y la salud humana.

ÍNDICE

1 Instrucciones de seguridad 1
1.1 Introducción 1
1.2 Avisos, precauciones y notas 1
1.3 Instrucciones de seguridad importantes 1
1.4 Etiquetas de advertencia 4
1.4.1 Manejo de etiquetas de advertencia 4
1.4.2 Tipos de etiquetas de advertencia y sus ubicaciones 4

2 Descripción general de la impresora 9
2.1 Características 9
2.2 Nombres de las piezas y funciones 10
2.2.1 Parte delantera de la impresora 10
2.2.2 Parte posterior de la impresora 11
2.2.3 Posición y función de los elementos térmicos 12
2.2.4 Panel de control de la impresora 13
2.2.5 Bobinadora (frente) 15
2.2.6 Desbobinadora (posterior) 15
2.2.7 Panel de control de la bobinadora / desbobinadora 16
2.2.8 Etiquetas de funcionamiento de la bobinadora / desbobinadora 17

3 Configuración de la impresora 19
3.1 Encendido y apagado de la impresora 19
3.1.1 Encendido 19
3.1.2 Apagado 19
3.2 Encendido / apagado de la bobinadora / desbobinadora 21
3.3 Conexión de la interfaz de red 22
3.4 Manipulación del papel 23
3.4.1 Colocación de hojas de papel 23
3.4.2 Carga del papel en rollo 25
3.4.3 Ajuste del tipo de papel 28
3.5 Prueba de impresión 29
3.5.1 Lista de configuración 31
3.5.2 Verificación de boquillas 32
3.5.3 Gama de colores 33
3.5.4 Registro de mantenimiento 34

4 Funcionamiento de la impresora 35
4.1 Estado de la impresora 35
4.1.1 Normal 35
4.1.2 Pantalla del menú de opciones 35
4.1.3 Cómo cambiar el estado de la impresora 36
4.2 Uso del papel 37
4.2.1 Tipo de papel 37
4.2.2 Avisos acerca de la manipulación del papel 37
4.2.3 Precauciones sobre el almacenamiento del papel 38
4.2.4 Área de impresión del papel 38
4.3 Descripción general de menús 39
4.3.1 Menú Setup (Configuración) 1/7 41
4.3.2 Menú Setup (Configuración) 2/7 53
4.3.3 Menú Setup (Configuración) 3/7 63
4.3.4 Menú Setup (Configuración) 4/7 67
4.3.5 Menú Setup (Configuración) 5/7 76

4.3.6 Menú Setup (Configuración) 6/7 81
4.3.7 Menú Setup (Configuración) 7/7 83
4.4 Operaciones efectuadas desde el panel de control 84
4.4.1 Alimentación de papel 84
4.4.2 Control de los elementos térmicos 85
4.4.3 Control de los rodillos de presión 87
4.4.4 Verificación de Print Mode (Modo imprimir) 87
4.5 Panel de control durante el proceso de impresión 88
4.5.1 Los calentadores no están preparados durante la impresión 88
4.5.2 Los calentadores están preparados durante la impresión 88
4.6 Operaciones que se realizan después de la impresión 90
4.6.1 Corte del papel 90

5 Resolución de problemas 91
5.1 Introducción 91
5.2 Fallas y problemas de funcionamiento de la impresora 91
5.3 Mensajes de error 98
5.3.1 Mensajes de estado 98
5.3.2 Pantallas de mensajes de error y soluciones 99
5.3.3 Pantallas de errores de datos y soluciones 101
5.3.4 Pantallas de errores de comando y soluciones 101
5.3.5 Errores que requieren que se reinicie la impresora 102
5.4 Cuando se producen atascos de papel 103

6 Mantenimiento 105
6.1 Introducción 105
6.2 Mantenimiento periódico de la 8265/8290 105
6.2.1 Mantenimiento semanal 106
6.2.2 Mantenimiento 2 veces por semana 108
6.2.3 Mantenimiento mensual 109
6.2.4 Mantenimiento semi-anual 111
6.3 Mantenimiento periódico de la 8365/8390 112
6.3.1 Mantenimiento diario 113
6.3.2 Mantenimiento semanal 115
6.3.3 Mantenimiento 2 veces por semana 117
6.3.4 Mantenimiento mensual 118
6.4 Procedimientos de servicio autorizados 120
6.5 Sustitución de consumibles 121
6.5.1 Sustitución de cartuchos de tinta 121
6.5.2 Sustitución de la cuchilla 124
6.5.3 Sustitución del tanque de desperdicio 126
6.6 Limpieza 127
6.6.1 Limpieza de la caja exterior 127
6.6.2 Limpieza de la parte interior de la impresora 128
6.6.3 Limpieza de cabezales 128
6.7 Procedimiento LongStore (Almacenamiento prolongado) 131
6.7.1 Preparación de la impresora para el procedimiento LongStore (Almacenamiento prolongado) 131
6.7.2 Encendido después de un procedimiento LongStore (Almacenamiento prolongado) 131

7 Ajustes 133
7.1 Ajuste unidireccional 133
7.2 Ajuste bidireccional 135
7.3 Ajuste de paso 137
7.3.1 Imprima el patrón de prueba Dist.Check 137
7.3.2 Evalúe el patrón de prueba Dist.Check 138
7.3.3 Modifique el ajuste de paso de la impresora 139

8 Apéndice 141
8.1 Especificaciones del producto 141
8.2 Especificaciones de la interfaz de red 141

Esta página se ha dejado en blanco intencionalmente.

1 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

1.1 INTRODUCCIÓN

Este capítulo explica el significado de los términos de seguridad para el personal que opera el equipo, incluye importantes instrucciones de seguridad e indica la ubicación de las etiquetas de advertencia.

⚠ Importante ⚠

Asegúrese de seguir todas las instrucciones y avisos de este manual al utilizar el equipo.

1.2 AVISOS, PRECAUCIONES Y NOTAS

Los términos de seguridad que aparecen en este manual y las etiquetas de advertencia colocadas en la impresora se clasifican en las siguientes tres categorías, dependiendo del nivel de riesgo (o la escala del posible accidente).
Lea cuidadosamente las siguientes explicaciones y siga las instrucciones de este manual.

Condiciones de seguridad	Detalles
⚠ Importante ⚠	Debe seguirse cuidadosamente para evitar la muerte o lesiones severas.
⚠ Precaución ⚠	Debe observarse para evitar lesiones (moderadas o leves) y daño a su equipo.
⚠ Notas ⚠	Contiene información importante y consejos útiles acerca del funcionamiento de su impresora.

1.3 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD IMPORTANTES

A continuación se describen las instrucciones de seguridad que deben seguirse para utilizar el equipo de una manera segura.

- No coloque la impresora en las siguientes áreas. Si lo hace, la impresora podría inclinarse o caerse y producir lesiones.
  - Superficies inestables
  - Pisos inclinados
  - Áreas afectadas por la vibración de otros equipos
- No pise ni coloque objetos pesados sobre la impresora. Si lo hace, la impresora podría inclinarse o caerse y producir lesiones.
- No cubra el orificio de ventilación de su impresora con tela, por ejemplo, con un cobertor o mantel. Si lo hace, podría obstruirse la ventilación y producirse un incendio.
- No coloque la impresora en áreas húmedas o llenas de polvo. Si lo hace, pueden producirse descargas eléctricas o incendios.
- No utilice un cable de alimentación dañado. Si lo hace, pueden producirse descargas eléctricas.
- No intente conectar los enchufes eléctricos con las manos mojadas. Si lo hace, pueden producirse descargas eléctricas.

- No conecte cables de tierra en las siguientes áreas.
  - Tuberías de gas → Si lo hace, podrían producirse incendios o explosiones.
  - Terminales de tierra para líneas telefónicas o pararrayos → Si lo hace, podría producirse un flujo de corriente masivo, si cae un rayo.
  - Tuberías de agua o grifos → Si hay algún componente de plástico en la tubería, la conexión a tierra no funcionará correctamente.

- No introduzca objetos metálicos o inflamables en los orificios, por ejemplo en las perforaciones de ventilación. Si lo hace, pueden producirse descargas eléctricas o incendios.

- Deje de utilizar la impresora si se ha vertido líquido en su interior. Esto podría causar descargas eléctricas o incendios. Apague la impresora lo antes posible, desconecte el cable de alimentación y póngase en contacto con el técnico de servicio de Xerox de su localidad.

- Asegúrese de utilizar el cable que se incluye. De lo contrario, podrían producirse descargas eléctricas o incendios.

- Asegúrese de utilizar voltaje especificado (CA 100 V a 120V, o CA 220V a 240V). De lo contrario, podrían producirse descargas eléctricas o incendios.

- Asegúrese de utilizar corriente eléctrica obtenida directamente de un tomacorriente (CA 100 V a 120V, o CA 220V a 240V). No conecte varios dispositivos al mismo tomacorriente. De lo contrario, podría generarse calor y producirse un incendio.

- Asegúrese de utilizar un tomacorriente que tenga terminal de tierra y utilice la terminal correctamente. De lo contrario, podrían producirse descargas eléctricas o incendios.

- Siga las instrucciones que aparecen a continuación al manipular el cable de alimentación.
  - No modifique el cable.
  - No coloque objetos pesados sobre el cable.
  - No doble, tuerza ni tire del cable.
  - No instale el cable cerca de equipos que generen calor.

- Siga las instrucciones que aparecen a continuación al manipular la clavija de alimentación. De lo contrario, podrían producirse incendios.
  - Limpie el polvo y cualquier otro residuo antes de enchufar la clavija.
  - Asegúrese de que la clavija esté enchufada firme y completamente.

- Al utilizar el interruptor de pie, asegúrese de:
  - No colocar objetos pesados sobre el interruptor.
  - No doblar el cable del interruptor con fuerza y no tirar del cable.
  - No colocar el interruptor de pie cerca de dispositivos térmicos.

- Al manipular cartuchos de tinta, tenga cuidado de que la tinta no entre en contacto con sus ojos ni con su piel. Sin embargo, si esto ocurre, lávese inmediatamente los ojos con agua y lave su piel con agua y jabón. De lo contrario, sus ojos podrían congestionarse o inflamarse levemente. Si siente molestias, consulte a su médico inmediatamente.

- No desarme los cartuchos de tinta. Si lo hace, la tinta podría entrar en contacto con sus ojos o su piel.

- Tintas para 8265/8290/8365/8390

  - **Información general**:
    Los síntomas de envenenamiento pueden presentarse incluso después de varias horas; por lo tanto el individuo involucrado debe estar en observación médica durante un mínimo de 48 horas después de un accidente.

- Después de la inhalación:
  Suministre aire fresco. Si es necesario, proporcione respiración artificial. Mantenga al paciente abrigado. Consulte a un médico, si los síntomas persisten.
  Si el paciente está inconsciente, colóquelo en una posición lateral, de una manera estable, para transportarlo.
- Después del contacto con la piel: El producto no irrita la piel.
- Después del contacto con los ojos: Lave el ojo abierto con agua corriente durante varios minutos.
- Después de la ingestión (tragárselo): Consulte a su médico.

- Tenga cuidado de que sus dedos no se queden atrapados al abrir y cerrar la cubierta del compartimiento de tinta.

- Tenga cuidado de que sus dedos no se queden atrapados cuando abra y cierre la cubierta frontal.

- Siga las instrucciones que aparecen a continuación al conectar el cable de interfaz de red. De lo contrario, podrían producirse descargas eléctricas o incendios.
  - No toque el conector.
  - No enchufe el conector del cable de interfaz de red, si éste no tiene las mismas especificaciones que la tarjeta de interfaz.

- Al cortar papel en rollo, tenga cuidado cuando realice los siguientes procedimientos. El manejo incorrecto del sistema de corte puede causar lesiones a las manos, producidas por la cuchilla de corte.
  - Al sostener el papel, no coloque sus dedos sobre la ranura de corte del papel.
  - Mueva la cuchilla lentamente a lo largo de la ranura de corte del papel.

- No utilice adelgazador de pintura, benceno, alcohol u otros agentes activos. Éstos podrían producir daños o causar que la pintura se desprenda de la parte externa de la unidad.

- Tenga cuidado de no derramar agua hacia el interior de la impresora. Si lo hace, puede producirse un cortocircuito.

- Tenga cuidado de no tocar los calentadores durante o después de su funcionamiento. Si lo hace, pueden producirse quemaduras.

- Utilice solamente tinta Xerox y el líquido de limpieza adecuado.

- Nunca abra las cubiertas sujetadas con tornillos, a excepción de la cubierta izquierda. Si lo hace, podrían producirse descargas eléctricas o problemas de funcionamiento en la impresora.

- No toque la cuchilla de la cortadora. Si lo hace, pueden producirse lesiones.

- No corte objetos duros ni permita que se caiga la cortadora. Si lo hace, la cuchilla de la cortadora podría dañarse o romperse.

- No doble ni tire del tubo de desperdicio líquido. Si lo hace, podría producirse una fuga de desperdicio líquido y problemas de funcionamiento del producto.

- No toque el limpiador ni la tapa superior directamente con las manos. Utilice un paño sin pelusa y guantes para limpiar.

- No incline la impresora, ni la coloque contra un muro o al revés. Si lo hace, la tinta podría derramarse hacia el interior de la impresora. Además, la garantía no cubre el movimiento del producto después de la entrega.

- Para la producción del equipo que ha adquirido se ha requerido la extracción y el uso de recursos naturales. El equipo puede contener sustancias peligrosas para la salud y el medio ambiente. Para

evitar la diseminación de esas sustancias en nuestro medio ambiente y disminuir el impacto en los recursos naturales, le sugerimos que utilice el sistema de recolección adecuado. Esos sistemas reutilizan o reciclan la mayoría de los materiales de su equipo usado de una manera responsable. Si necesita más información acerca de los sistemas de recolección, reutilización y reciclaje, póngase en contacto con las autoridades encargadas de la administración del desperdicio de su localidad.

1.4 ETIQUETAS DE ADVERTENCIA

A continuación se explica el manejo, la ubicación y los tipos de etiquetas de advertencia.
Las etiquetas de advertencia se colocan en áreas en las que se requiere atención. Asegúrese de leer y entender completamente sus posiciones y contenido, antes de efectuar cualquier actividad.

1.4.1 Manejo de etiquetas de advertencia

Asegúrese de que se cumplan las siguientes condiciones al manejar las etiquetas.

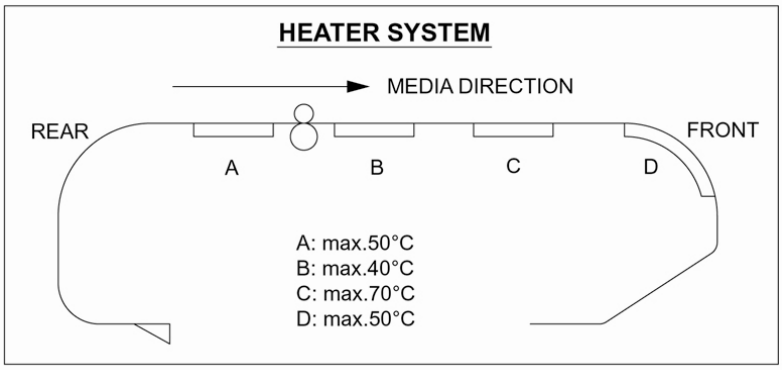
⚠ Notas ⚠

- Asegúrese de que todas las etiquetas puedan verse claramente. Si el texto o las ilustraciones no se ven claramente, limpie o sustituya la etiqueta.
- Al limpiar las etiquetas, utilice un paño humedecido con agua o un detergente neutral. No utilice solventes ni gasolina.
- Si una etiqueta de advertencia está daña, perdida o no puede verse claramente, sustitúyala. Póngase en contacto con el técnico de servicio de Xerox de su localidad para sustituir etiquetas de advertencia.

1.4.2 Tipos de etiquetas de advertencia y sus ubicaciones

A continuación se muestran las ubicaciones de las etiquetas de advertencia.

1.4.2.1 Tipos de etiquetas de advertencia colocadas en la parte delantera de la impresora y sus ubicaciones

No.	Tipo
1	
2	
3	
4	
5	

6

7

CAUTION VORSICHT ATTENTION

> Do not open the front cover or touch the media during printing.This will result in poor image quality.
> If no printing is to be done for some time, remove the media and put the pressure rollers in the up position. Otherwise the media may lift up and become wrinkled and you will not be able to obtain good printing results.

> Öffnen Sie während des Druckens die Frontabdeckung nicht und berühren Sie das Druckmaterial nicht.
> Wenn Sie während längere Zeit den Drucker nicht benutzen, nehmen Sie das Druckmaterial heraus und stellen Sie die Drucksrollen in die obersten Position. Sonst kann sich das Druckmaterial aufheben und zerknittern und demzufolge erzielen Sie keine gute Druckergebnisse mehr.

> N'ouvrez pas le couvercle quand l'imprimante est en train d'imprimer. Ne touchez pas non plus le papier afin d'éviter que la qualité s'aggrave.
> Si vous ne comptez pas imprimer pendant un certain temps, retirez le papier et mettez les rouleaux de pression en position levée. Sinon, le support risque de se soulever et de se froisser et vous n'obtiendrez pas de bonne qualité d'impression.

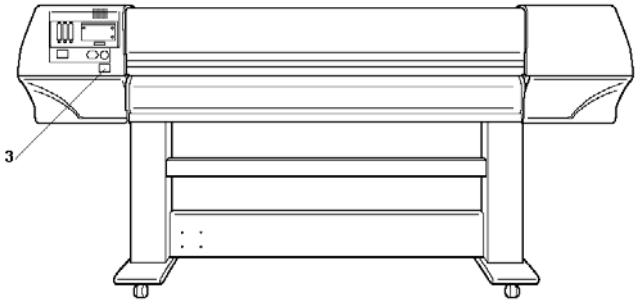
8

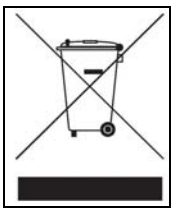
Number of colours		Slot number of ink cassette							
		1	2	3	4	5	6	7	8
4	2x4 colours	Black	Yellow	Cyan	Magenta	Magenta	Cyan	Yellow	Black
6	1x6 colours	Black	Cyan	Transition Liquid	Transition Liquid	Yellow	Magenta	Light Cyan	Light Magenta

9

10	

1.4.2.2 Tipos de etiquetas de advertencia colocadas en la parte posterior de la impresora y sus ubicaciones



No.	Tipo
3	**PRECAUCIÓN** CUANDO SE PROPORCIONA LA BOBINADORA, ESTA UNIDAD TIENE DOS CABLES DE ALIMENTACIÓN. PARA REDUCIR EL RIESGO DE DESCARGAS ELÉCTRICAS, DESCONECTE TODOS LOS CABLES DE ALIMENTACIÓN ANTES DE EFECTUAR ACTIVIDADES DE SERVICIO.
4	

Esta página se ha dejado en blanco intencionalmente.

2 DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA IMPRESORA

2.1 CARACTERÍSTICAS

A continuación se explican las características de la impresora.

(1) Salida de alta velocidad

Alcanza altas velocidades al imprimir en papel de un ancho de hasta 2280 mm, y un ancho de impresión de hasta 2250 mm.

(2) Una amplia variedad de materiales de impresión compatibles

La altura del cabezal es ajustable y puede adaptarse a papel de diferentes grosores, entre 0.08 y 1.1 mm.

(3) Una reproducción del color vibrante

Se utilizan ya sea 4 ó 6 colores de impresión, para obtener una reproducción nítida y vibrante del color. Los cartuchos de tinta tienen una capacidad de 220ml o 440ml e incluyen un chip IC que detecta la cantidad de tinta en el cartucho, lo cual mejora la productividad de una manera significativa.

(4) Uso eficaz del papel

Se proporciona una función de alimentación de material que le permite al usuario alimentar el material hacia adelante o hacia atrás, para ajustar la posición de impresión. Debido a que se puede imprimir en materiales en los que se ha impreso anteriormente, el espacio adicional puede utilizarse con eficacia.

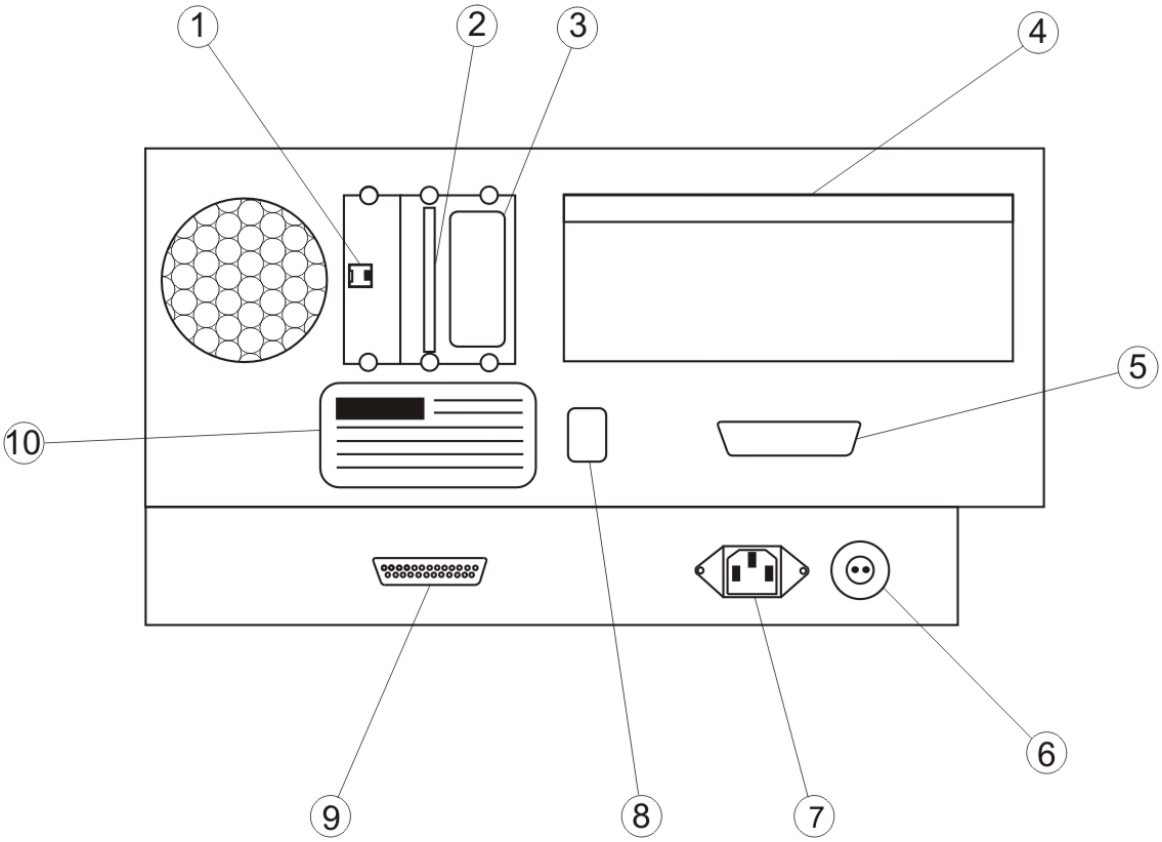
2.2 NOMBRES DE LAS PIEZAS Y FUNCIONES

A continuación se explican los nombres de las piezas y las funciones.

2.2.1 Parte delantera de la impresora

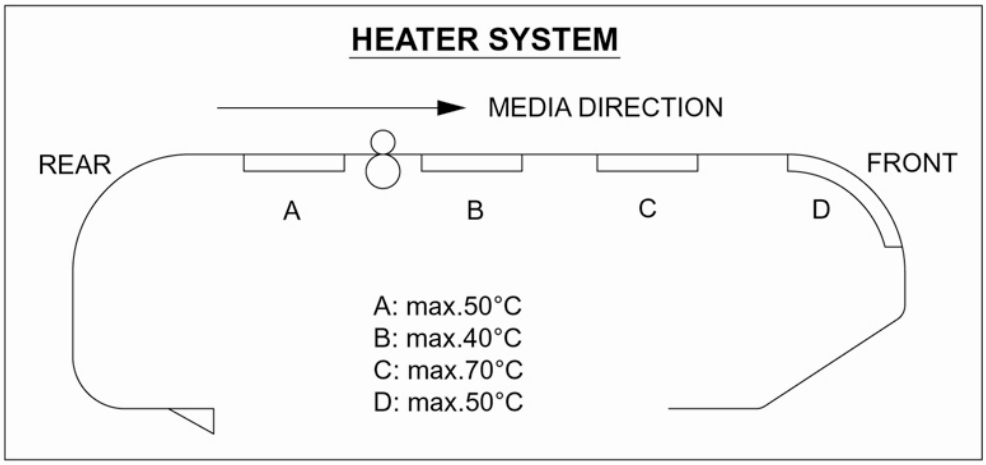
No.	Nombre	Función
1	Placa térmica	Sostiene y calienta el papel durante la impresión.
2	Cubierta frontal	Protege al operador de las piezas impulsoras de la impresora durante su funcionamiento. Abra y cierre la cubierta únicamente para efectuar las siguientes operaciones: • Ajuste y sustitución de papel • Sustitución de cuchilla • Limpieza de limpiador
3	Carro	Impulsa y sostiene los cabezales de impresión.
4	Panel de operaciones	Controla la impresora.
5	Cubierta del compartimiento de tinta	Cubre el compartimiento de tinta.
6	Soporte	Sostiene el cuerpo principal.
7	Conjunto de la botella de desperdicio	Recolecta el líquido de desperdicio.
8	Bobinadora	Enrolla el papel de rollo.
9	Sistema de tensión frontal	Mantiene tensado el papel.
10	Cubiertas de mantenimiento izquierdas.	Cubren las áreas de mantenimiento.

2.2.2 Parte posterior de la impresora



No.	Conexión
1	Conector Ethernet
2	Ranura del lector de tarjetas
3	Etiqueta SmartChip
4	Cubierta del soporte
5	Conector Centronics
6	Conector del interruptor de pie
7	Conector de alimentación
8	Etiqueta ambiental
9	Conector DB-25
10	Etiqueta de ID

2.2.3 Posición y función de los elementos térmicos



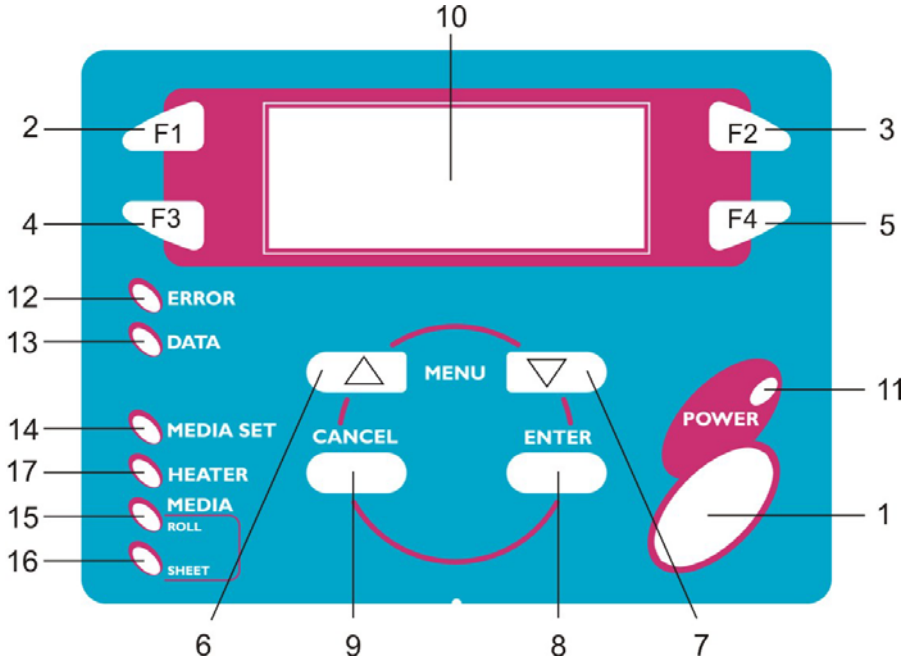
Elemento térmico	Temperatura	Función
Precalentador (calentador A)	20 – 50°C	• Abre los poros para que el papel reciba mejor la tinta 8365/8390 Mild Solvent.
Fijador (calentador B)	20 – 40°C	• Permite un nivel óptimo de fijación en el papel (con o sin revestimiento). • Optimiza el control de ganancia de punto.
Fijador final (calentador C)	20 – 70°C	• El fijador final finaliza el proceso de fijación y permite que las impresiones se sequen.
Secador (calentador D)	20 – 50°C	• El secador finaliza el proceso de secado para que haya compatibilidad con el rebobinado, en combinación con mayores velocidades de salida. • Disminuye la adherencia de los materiales para carteles impresos.

- Para el usuario 1 y el usuario 8, las opciones prefijadas son:
  - Precalentador A: 50°C
  - Fijador B: 40°C
  - Fijador final C: 50°C
  - Secador D: 50°C

- Para los usuarios 2 ➔ 7, los calentadores permanecen apagados de forma prefijada.

2.2.4 Panel de control de la impresora

El panel de operaciones se utiliza para establecer condiciones de funcionamiento, mostrar el estado de la impresora y configurar otras funciones. Los nombres y funciones de las teclas de operación y luces de estado se explican a continuación.



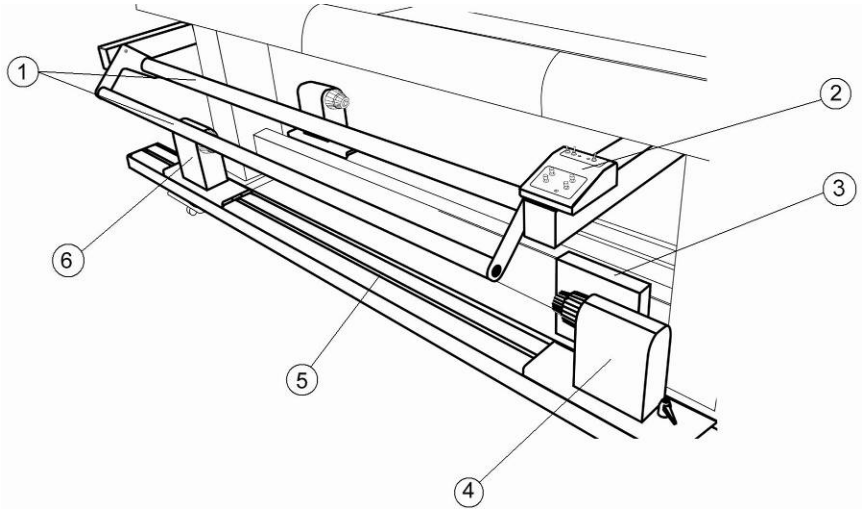
2.2.4.1 Teclas de operación

No.	Nombre	Normal	Pantalla del menú Setup (Configuración)
1	Tecla [POWER] (Encendido/Apagado)	Enciende y apaga la impresora.	Enciende y apaga la impresora.
2	Tecla [F1]	Ejecuta la función asignada a F1.	Ejecuta la función asignada a F1.
3	Tecla [F2]	Ejecuta la función asignada a F2.	Ejecuta la función asignada a F2.
4	Tecla [F3]	Ejecuta la función asignada a F3.	Ejecuta la función asignada a F3.
5	Tecla [F4]	Ejecuta la función asignada a F4.	Ejecuta la función asignada a F4.
6	Tecla [MENU ↑]	Cambia la pantalla LCD al estado del menú de configuración.	Cambia el menú hacia atrás.
7	Tecla [MENU ↓]	Cambia la pantalla LCD al estado del menú de configuración.	Cambia el menú hacia adelante.
8	Tecla [ENTER] (Intro)	Muestra el modo de impresión establecido.	Determina el nuevo valor de parámetro y cambia la pantalla LCD para mostrar el siguiente menú. Establece el valor de parámetro y cambia la pantalla LCD para mostrar el siguiente menú.
9	Tecla [CANCEL] (Cancelar)	-	Cancela el nuevo valor de parámetro y cambia la pantalla LCD para mostrar el siguiente menú. Elimina el valor de parámetro y cambia la pantalla LCD para mostrar el siguiente menú.

2.2.4.2 Pantalla LCD e indicadores de luz

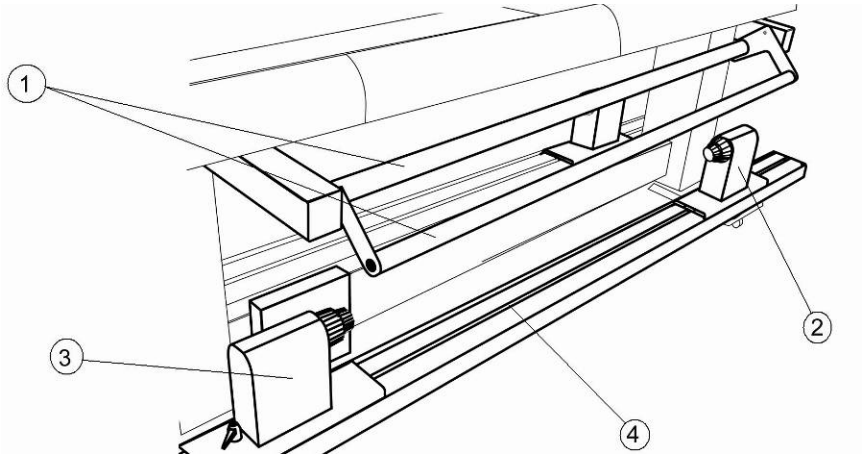
No.	Nombre	Color	Estado	Función
10	Monitor LCD	-	-	El monitor muestra el estado de funcionamiento y los mensajes de error de la impresora.
11	Luz POWER (Enc./Ap.)	Verde	Enc. Ap.	La impresora está encendida. La impresora está apagada.
12	Luz ERROR	Rojo	Parpadea Ap.	Se ha producido un error. El contenido se muestra en el monitor LCD. No hay errores o la máquina está apagada.
13	Luz DATA (Datos)	Anaranjado	Enc. Parpadea Ap.	La impresora recibe datos de impresión. La impresora analiza datos recibidos. La impresora espera la recepción de datos de impresión.
14	Luz MEDIA SET (Colocación del papel)	Anaranjado	Enc. Ap.	El rodillo de presión está en la posición de liberación. El papel no se ha cargado. El rodillo de presión está en la posición de asegurado. El papel no se ha cargado.
15	Luz ROLL (Rollo)	Anaranjado	Enc. Ap.	El tipo de papel está ajustado a rollo. El tipo de papel está ajustado a hoja.
16	Luz SHEET (Hoja)	Anaranjado	Enc. Ap.	El tipo de papel está ajustado a hoja. El tipo de papel está ajustado a rollo.
17	Luz HEATER (Calentador)	Anaranjado	Enc. Parpadea Ap.	La temperatura de los elementos térmicos es la solicitada. La temperatura real es la que se ha solicitado. Los elementos térmicos se están calentando. La temperatura real no es la que se ha solicitado. Los elementos térmicos están apagados.

2.2.5 Bobinadora (frente)



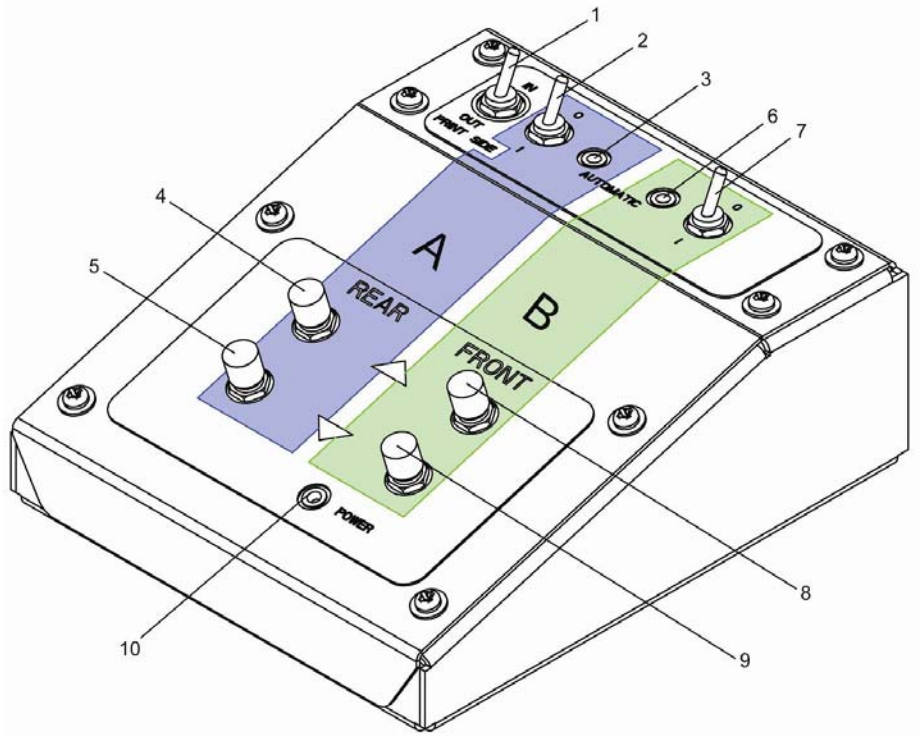
No.	Nombre	Función
1	Sistema de tensión delantero	Ajusta la tensión entre la plataforma de impresión y el sistema de bobinado.
2	Panel de operaciones	Controla la desbobinadora / bobinadora 100 manualmente o automáticamente
3	Caja PCB	Contiene las tarjetas que controlan la UW/W 100.
4	Unidad de rollo motorizada	Sostiene y bobina el papel en rollo.
5	Barra de la unidad de rollo	Sostiene las unidades de rollo.
6	Unidad de rollo	Sostiene el papel en rollo.

2.2.6 Desbobinadora (posterior)



No.	Nombre	Función
1	Sistema de tensión posterior	Ajusta la tensión entre la plataforma de impresión y el sistema de desbobinado.
2	Unidad de rollo	Sostiene el papel en rollo.
3	Unidad de rollo motorizada	Sostiene y desbobina el papel en rollo.
4	Barra de la unidad de rollo	Sostiene las unidades de rollo.

2.2.7 Panel de control de la bobinadora / desbobinadora



No.	Nombre		Función	
A	/		Sección del panel de operaciones que controla la desbobinadora 100.	
B	/		Sección del panel de operaciones que controla la bobinadora 100.	
1	Selector del lado de impresión		Si ha colocado papel con el lado externo impreso, seleccione ‘OUT’. De lo contrario, seleccione ‘IN’.	
2	Interruptor de la desbobinadora 100		Elija entre los modos manual (“0”) y automático (“I”).	
3	LED de la desbobinadora 100	Manual	El LED se ilumina cuando se presiona algún botón El motor gira: El LED parpadea. El motor está apagado: El LED se apaga. El motor acelera: El LED se ilumina continuamente.	
		Automático		
			Impresión externa	Impresión interna
4	Botón de retroceso		Desenrolla la desbobinadora	Enrolla la desbobinadora
5	Botón de avance		Enrolla la desbobinadora	Desenrolla la desbobinadora
6	Interruptor de bobinadora 100		Elija entre los modos manual (“0”) y automático (“I”).	
7	LED de la bobinadora 100	Manual	El LED se ilumina cuando se presiona algún botón El motor gira: El LED parpadea El motor está apagado: El LED se apaga.	
		Automático		
			Impresión externa	Impresión interna
8	Botón de retroceso		Desenrolla la bobinadora	Desenrolla la bobinadora
9	Botón de avance		Enrolla la bobinadora	Enrolla la bobinadora
10	LED de potencia		Se ilumina si el sistema está encendido.	

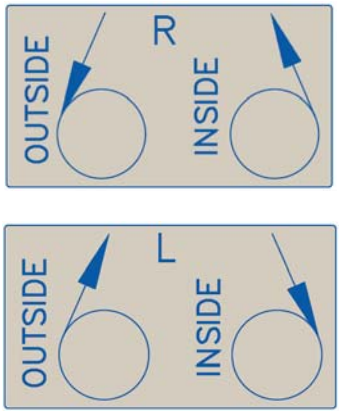
2.2.8 Etiquetas de funcionamiento de la bobinadora / desbobinadora

Las etiquetas de funcionamiento que se mencionan a continuación se han colocado en áreas que requieren atención.

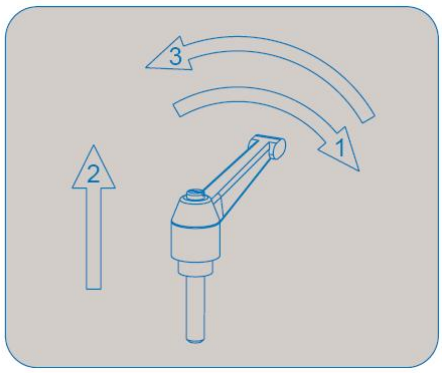
⚠ Notas ⚠

- Asegúrese de que todas las etiquetas puedan verse claramente. Si el texto o las ilustraciones no se ven claramente, limpie la etiqueta.
- Para limpiar las etiquetas, utilice un paño humedecido con agua o un detergente neutral. No utilice solventes ni gasolina.
- Si una etiqueta de funcionamiento está dañada, perdida, o si no puede verse claramente, sustitúyala.

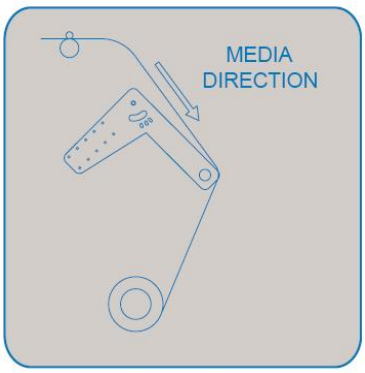
Etiqueta del interruptor de pie



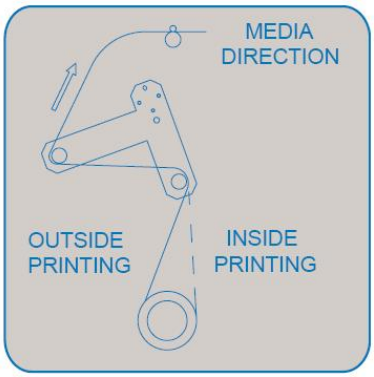
Etiqueta de la manija de la unidad de rollo



Etiqueta de tensión delantera



Etiqueta de tensión posterior



Etiqueta de la caja PCB

Esta página se ha dejado en blanco intencionalmente.

3 CONFIGURACIÓN DE LA IMPRESORA

3.1 ENCENDIDO Y APAGADO DE LA IMPRESORA

A continuación se describe el método de encendido y apagado.

⚠ **Precaución** ⚠

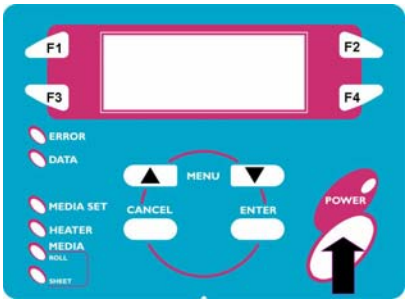
Antes de encender la unidad, asegúrese de que esté instalada la botella de desperdicio.

3.1.1 Encendido

Encienda la unidad, de acuerdo al siguiente procedimiento.

Paso 1 : Pulse la tecla [POWER] (Encendido/Apagado) del panel de operaciones, para encender la unidad.

- La lámpara de encendido del panel de operaciones se iluminará (verde).



Paso 1 : La unidad pondrá en marcha las operaciones de encendido iniciales.

Paso 2 : Después de las operaciones de encendido iniciales, la unidad entrará al estado de funcionamiento normal.

⚠ **Notas** ⚠

Si se presenta cualquier problema durante las operaciones de encendido iniciales, la unidad mostrará un mensaje en el panel de operaciones y las operaciones pueden interrumpirse. Si las operaciones se interrumpen, consulte "Resolución de problemas" y tome las medidas necesarias.

3.1.2 Apagado

Apague la unidad, de acuerdo al siguiente procedimiento.

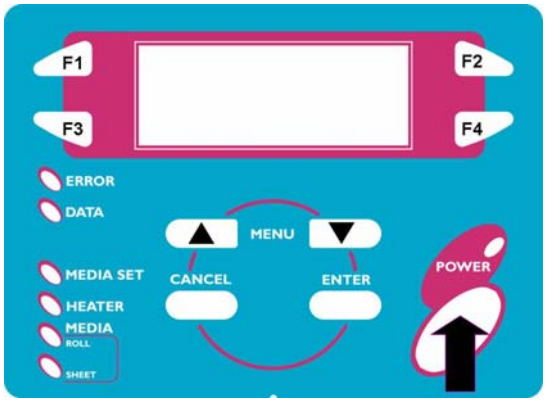
Paso 1 : Verifique las siguientes condiciones, relacionadas con el estado de funcionamiento de la unidad.

- Que no se estén efectuando operaciones de impresión.
- Que el panel de operaciones se encuentre en el estado normal.

Paso 2 : Pulse la tecla [POWER] (Encendido/Apagado) del panel de operaciones, para apagar la unidad.

⚠ Notas ⚠

Cuando la impresora está encendida, el LED de potencia se ilumina en verde. Pulse el botón de encendido/apagado nuevamente para apagar la máquina.



Paso 3 : El siguiente mensaje se muestra en el panel de operaciones durante 3 segundos.

⚠ Notas ⚠

Si la tecla [POWER] (Encendido/Apagado) del panel de operaciones se pulsa accidentalmente, vuelva a pulsar la tecla [POWER] (Encendido/Apagado) mientras se muestra el siguiente mensaje.

Paso 4 : El producto realizará la operación de apagado.

- Se muestra el siguiente mensaje de error en el panel de operaciones.

- Todas las lámparas y la pantalla LCD del panel de operaciones se apagarán.
- El producto se apagará automáticamente después de efectuar un lavado de tubos.

⚠ Notas ⚠

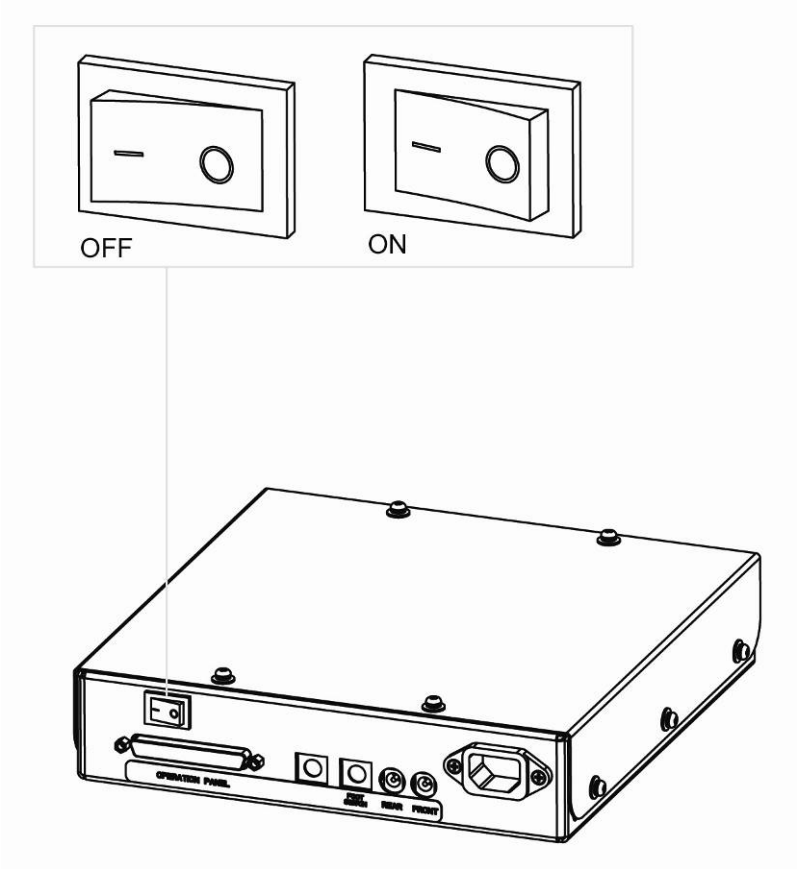
Si se presenta cualquier problema durante la operación de apagado, la unidad mostrará un mensaje en el panel de operaciones y la operación puede interrumpirse. Si la operación se interrumpe, consulte “Resolución de problemas” y tome las medidas necesarias.

3.2 ENCENDIDO / APAGADO DE LA BOBINADORA / DESBOBINADORA

El interruptor se encuentra en la caja de la fuente de alimentación.

Su estado se indica con los símbolos “O” y “I”.

“I”	Encendido	El LED de potencia del panel de control del sistema de bobinado se ilumina
“O”	Apagado	El LED de potencia del panel de control del sistema de bobinado no se ilumina.



3.3 CONEXIÓN DE LA INTERFAZ DE RED

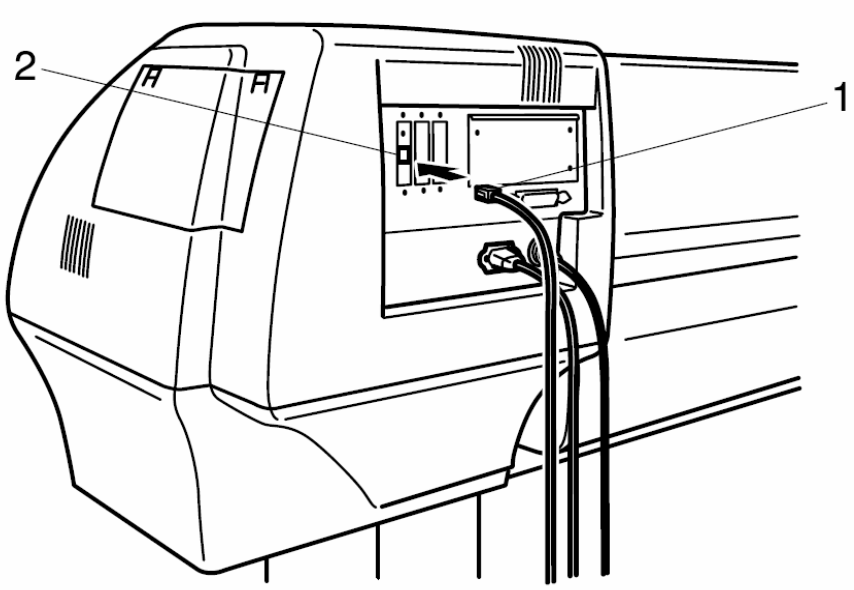
A continuación se explica el procedimiento de conexión de la interfaz de red. Para conectar la impresora al entorno de red, siga los pasos que se presentan a continuación.

⚠ Precaución ⚠

- **Siga las instrucciones que aparecen a continuación para conectar el cable de interfaz de red. De lo contrario, podrían producirse descargas eléctricas o incendios.**
  - **No toque el conector.**
  - **No enchufe el conector del cable de red a la tarjeta de interfaz, si tienen diferentes especificaciones.**

Paso 1 : Apague la impresora.

Paso 2 : Enchufe el conector del cable de Ethernet al conector de la tarjeta de interfaz de red, en la parte posterior de la impresora.



1	Conector de interfaz de red
2	Cable de interfaz

Paso 3 : Conecte el otro extremo del cable de Ethernet a la red.

⚠ Notas ⚠

Consulte el "Manual de operación de la tarjeta de interfaz de red" para utilizar la tarjeta de interfaz de red.

3.4 MANIPULACIÓN DEL PAPEL

A continuación se explica la manipulación del papel, la colocación del papel y la configuración del tipo de papel.

3.4.1 Colocación de hojas de papel

Puede utilizar los siguientes tipos de hojas de papel en su impresora.

Anchura máxima del material	2280 mm
Anchura de impresión de hasta	2250 mm

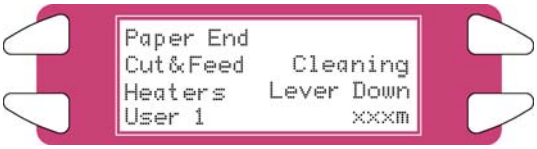
Para colocar hojas de papel, efectúe los siguientes pasos.

⚠ Notas ⚠

Si hay papel en rollo instalado en la impresora, bobine el papel y coloque las hojas de papel.

Paso 1 : Encienda la impresora.

Paso 2 : La impresora pone en marcha la operación de inicio.
- Se muestra el siguiente mensaje de error en el panel de operaciones.

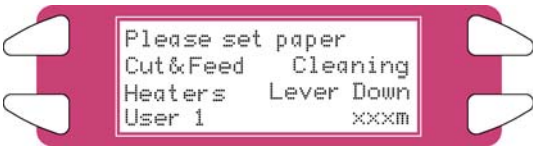


⚠ Notas ⚠

Si no desea utilizar la función de detección de papel durante la inicialización del papel: Apáguela en el elemento de configuración de detección de papel.

Paso 3 : Verifique que la lámpara de hojas del panel de operaciones esté apagada.

Paso 4 : Pulse la tecla [F4] del panel de operaciones para bajar los rodillos de presión.
- Se iluminará la luz MEDIA SET (Colocación del papel) (anaranjada).
- Se muestra el siguiente mensaje de error en el panel de operaciones.



⚠ Notas ⚠

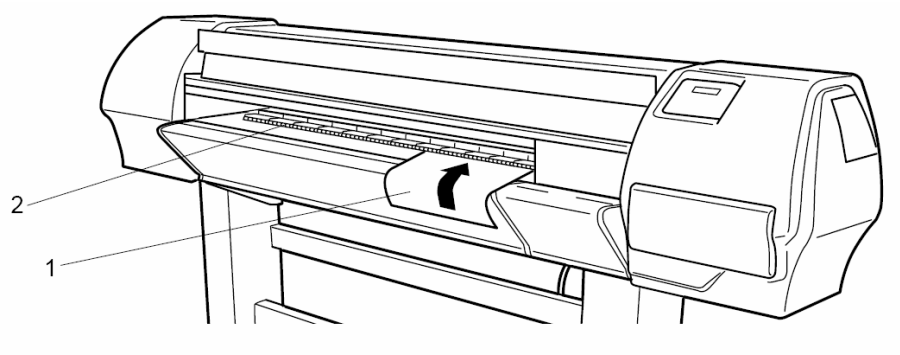
Puede utilizar el interruptor de pie, en lugar del panel de operaciones para levantar o bajar los rodillos de presión.

Paso 5 : Abra la cubierta frontal.

⚠ Precaución ⚠

Tenga cuidado de que sus dedos no se queden atrapados cuando abra y cierre la cubierta frontal.

Paso 6 : Coloque las hojas de papel en la ranura de inserción, en la parte frontal de la impresora.

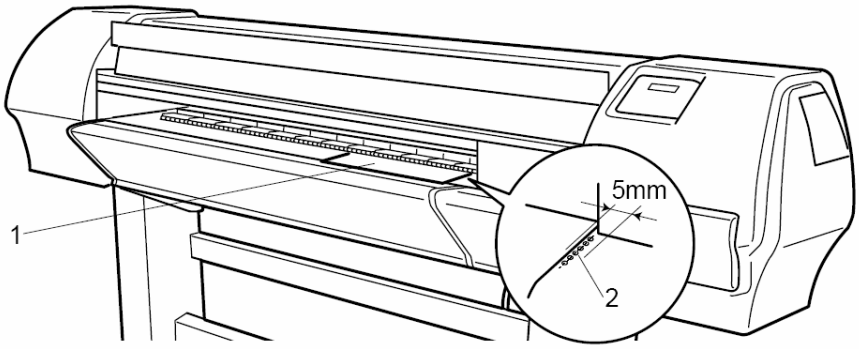


1 Hojas de papel
2 Ranura de inserción

Paso 7 : Coloque el borde derecho del papel de tal manera que esté paralelo a la posición de colocación del papel.

⚠ Notas ⚠

- La posición de colocación del papel indica, de manera general, cómo colocar el papel.
- Cuando el borde derecho de las hojas de papel está a 5 mm o más de la posición de colocación del papel, puede presentarse un error de colocación del papel, si el papel no se detecta. Asegúrese de ajustar el borde derecho de las hojas de papel a 5 mm o menos de la posición de colocación del papel.

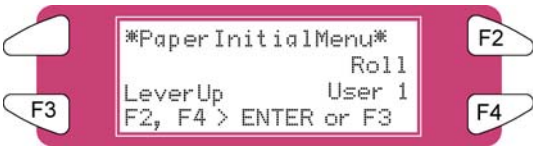


1 Hojas de papel
2 Posición de carga del papel

Paso 8 : Pulse la tecla [F4] del panel de operaciones para bajar los rodillos de presión.
- Se apagará la luz MEDIA SET (Colocación del papel).

Paso 9 : Cierre la cubierta frontal.

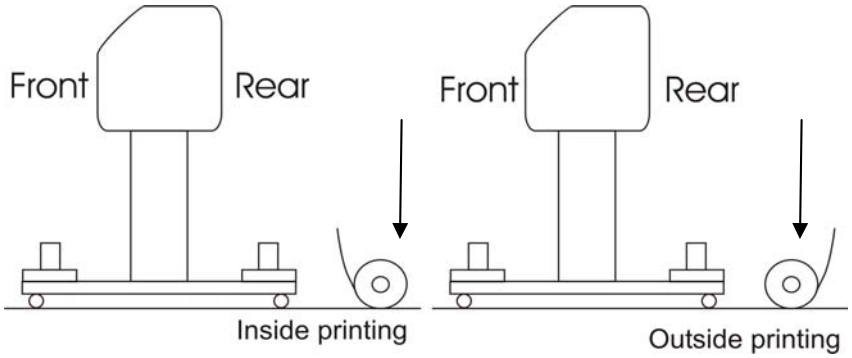
Paso 10 : Se muestra el menú inicial del papel en el panel de operaciones.



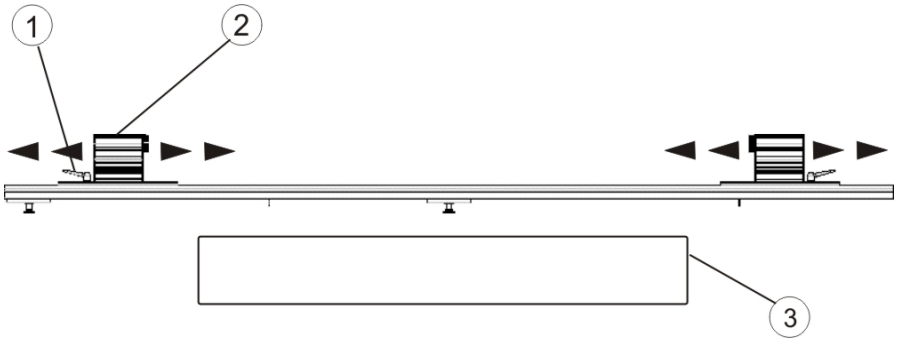
3.4.2 Carga del papel en rollo

3.4.2.1 Instalación de un rollo de papel

Paso 1 : Determine la cara imprimible del rollo de papel (impresión interna o externa) y coloque el rollo de papel tal como se muestra en las siguientes imágenes.



Paso 2 : Coloque las unidades de rollo de la desbobinadora de tal manera que el rollo de papel pueda colocarse entre ellas.



1 = Manija de la unidad de rollo
2 = Unidad de rollo
3 = Rollo de material de impresión

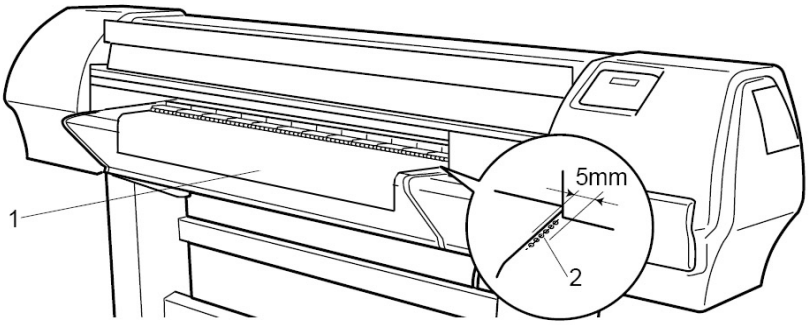
Paso 3 : Fije una de las unidades de rollo en la barra de la unidad de rollo

Paso 4 : Coloque un extremo del rollo sobre el reborde de la unidad que se ha fijado.

Paso 5 : Deslice el reborde de la otra unidad de rollo hacia el interior del rollo y fije la unidad, utilizando su manija.

Paso 6 : Ahora puede liberar ambos extremos para colocar el rollo.

Paso 7 : Coloque el borde derecho del papel en la desbobinadora de tal manera que esté paralelo a la posición de colocación del papel.



1	Papel en rollo
2	Posición de colocación del papel

⚠ Notas ⚠

Recomendamos que se utilicen guantes de algodón para evitar las huellas digitales en el papel para inyección de tinta.

Paso 8 : Asegure ambos extremos de la desbobinadora.

3.4.2.2 Carga del papel en la impresora

SECCIÓN 1: INSTALACIÓN DE UN EJE VACÍO Y COLOCACIÓN DEL PAPEL A TRAVÉS DEL SISTEMA DE TENSIÓN POSTERIOR

Paso 1 : Asegúrese de que la impresora y la UW/W 100 estén encendidas.

Paso 2 : Pulse la tecla [F4] para levantar los rodillos de presión.

Paso 3 : Abra la cubierta frontal.

Paso 4 : Instale un eje vacío entre la unidad de rollo motorizada y la unidad de rollo de la bobinadora, en la parte frontal de la impresora.

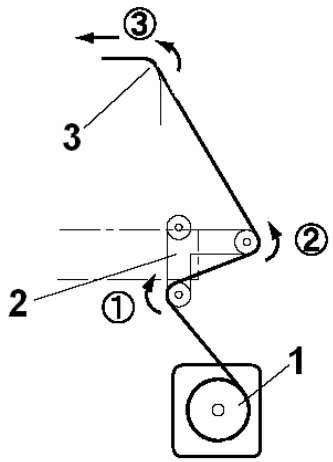
⚠ Notas ⚠

Asegúrese de que el eje sea más largo que el ancho del material.

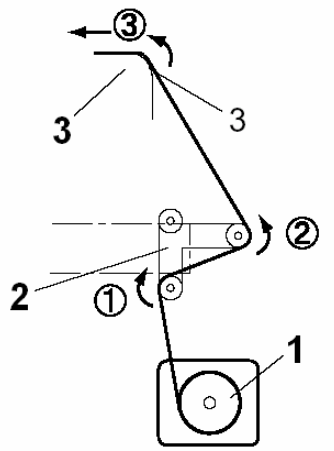
Paso 5 : Asegúrese de que tanto la desbobinadora (PARTE POSTERIOR) como la bobinadora (PARTE DELANTERA) estén en el modo MANUAL.

Paso 6 : Utilice el interruptor de pie para liberar un poco de material en la parte posterior.

Paso 7 : Coloque el material a través del sistema de tensión posterior, tal como se muestra a continuación.



Cara imprimible en la parte externa del rollo



Cara imprimible en la parte interna del rollo

1 = Desbobinadora
2 = Sistema de tensión posterior
3 = Ranura de inserción de material de la impresora

SECCIÓN 2: COLOCACIÓN DEL MATERIAL A TRAVÉS DEL SISTEMA DE TENSIÓN FRONTAL

Paso 1 : Coloque el material a través de los rodillos de presión de la impresora.

Paso 2 : Desde la parte frontal de la impresora, tome el material y tire de éste hasta que la tensión sea uniforme en el extremo izquierdo y el derecho del material.

Paso 3 : No tire del material por el centro.

Paso 4 : Baje los rodillos de presión de la impresora.

Paso 5 : Ajuste la desbobinadora (PARTE POSTERIOR) a AUTOMATIC.

Paso 6 : El sistema de tensión posterior se ajustará a su posición inicial.

Paso 7 : Cierre la cubierta frontal.

Paso 8 : Comience a imprimir cuando el material llegue al eje frontal de la bobinadora O alimente el material sin imprimir.

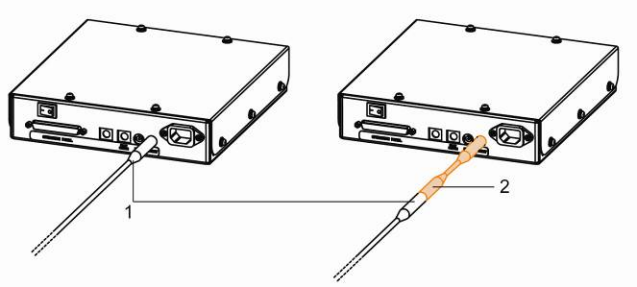
Paso 9 : Utilice cinta adhesiva para fijar el extremo del material al eje vacío instalado en la bobinadora. Comience colocando cinta adhesiva en la parte central del material y luego en ambos extremos, aplicando un nivel de tensión uniforme en ambos extremos.

Paso 10 : Ajuste la bobinadora (PARTE DELANTERA) a ACTIVE. Se activará el sistema de tensión frontal.

Paso 11 : Configure la impresora para utilizar la bobinadora. En el panel de control de la impresora, vaya al menú PaperDet. y pulse F3 TakeUpRoll (rollo receptor).

⚠ Notas ⚠

Es posible invertir la dirección de bobinado, con una pequeña operación. Coloque el cable torcido entre la caja de control y el cable de la unidad motorizada delantera.



⚠ Notas ⚠

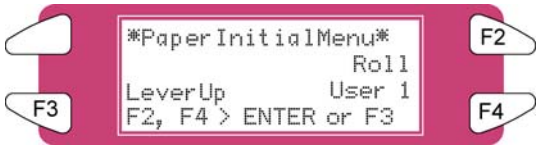
Puede utilizarse el interruptor de pie durante la carga del papel en rollo.

3.4.3 Ajuste del tipo de papel

El procedimiento de ajuste del tipo de papel se explica a continuación.

Paso 1 : Encienda la impresora y cargue el papel.
- Una vez que el papel se haya colocado, se mostrará el menú inicial del papel.

Paso 2 : Pulse una de las siguientes teclas en el panel de operaciones y seleccione el tipo de papel actual.
- Para alternar entre una selección de papel en rollo / hoja: [F2]
- Para cambiar de carga de papel: [F3]
- Para cambiar el tipo de papel: [F4]



Elementos de configuración	Tecla	Parámetros	Descripción
Tipo de papel	F2	Papel en rollo Hojas de papel	Alterna el tipo de papel en rollo. • Papel en rollo: Ajustar al cargar papel en rollo. • Hojas de papel: Ajustar al cargar hojas de papel.
Palanca abajo / arriba	F3	Palanca arriba Palanca abajo	Alterna entre el movimiento hacia arriba y hacia abajo de la palanca de presión. Utilizar al comenzar nuevamente desde configuración de papel.
Tipo de papel	F4	Usuario 1 Usuario 2 Usuario 3 Usuario 4 Usuario 5 Usuario 6 Usuario 7 Usuario 8	Ajusta el tipo de papel para imprimir. Pueden realizarse ocho ajustes de "usuario 1 a 8", como valores de configuración para operaciones de impresión. Consulte ‘Descripción general de menús’

Paso 3 : Pulse la tecla [Enter] (Intro) en el panel de operaciones.
- El tipo de papel se ha ajustado.
- Se muestra "Media Initial" (Inicial de papel) en el LCD y la impresora comienza la operación de inicial del papel.

⚠ Notas ⚠

- La impresora comienza la operación de inicial del papel si:
  - Se pulsa la tecla [CANCEL] (Cancelar) en el panel de operaciones
  - La impresora permanece inactiva durante 10 segundos

Paso 4 : Cuando concluye la operación de inicial del papel, la impresora cambia al estado normal.
- Ha concluido el procedimiento de ajuste de carga del papel.

3.5 PRUEBA DE IMPRESIÓN

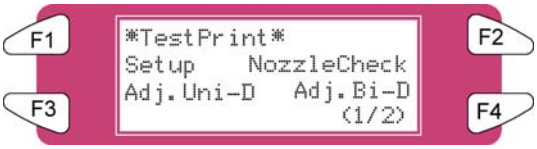
Siga los pasos que aparecen a continuación para efectuar una prueba de impresión y confirmar si su impresora funciona correctamente.

Paso 1 : Encienda la unidad y cargue el papel.

Paso 2 : Asegúrese de que el estado de su impresora sea normal.

Paso 3 : Pulse la tecla [MENU ↑] o la tecla [MENU ↓] en el panel de operaciones.
- Se muestra el menú de configuración.

Paso 4 : Pulse la tecla [F3] en el panel de operaciones.
- "TestPrint: SetupPrint" (prueba de impresión: configurar impresión) se muestra en el LCD.

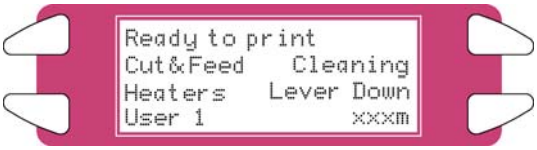


Paso 5 : Seleccione un elemento y pulse la tecla correspondiente.

Elementos de configuración	Nombre de la tecla	Parámetros	Descripciones
Test Print (1/2)	F1	Setup	Efectúa la lista de configuración. Consulte 'Lista de configuración'
	F2	Nozzle Check	Efectúa la verificación de boquillas. Consulte 'Verificación de boquillas'
	F3	Adj. Uni-D	Realiza alineación unidireccional. Consulte Ajustes
	F4	Adj. Bi-D	Realiza alineación bidireccional. Consulte Ajustes
Test Print (2/2)	F1	Palette	Efectúa gama de colores. Consulte 'Gama de colores'
	F2	Maintenance	Genera registro de mantenimiento. Consulte 'Registro de mantenimiento'

Paso 6 : Imprima la información del elemento seleccionado.

Paso 7 : Después de imprimir, la impresora regresa al estado normal.



3.5.1 Lista de configuración

Utilice esta función para verificar el estado actual de la impresora.

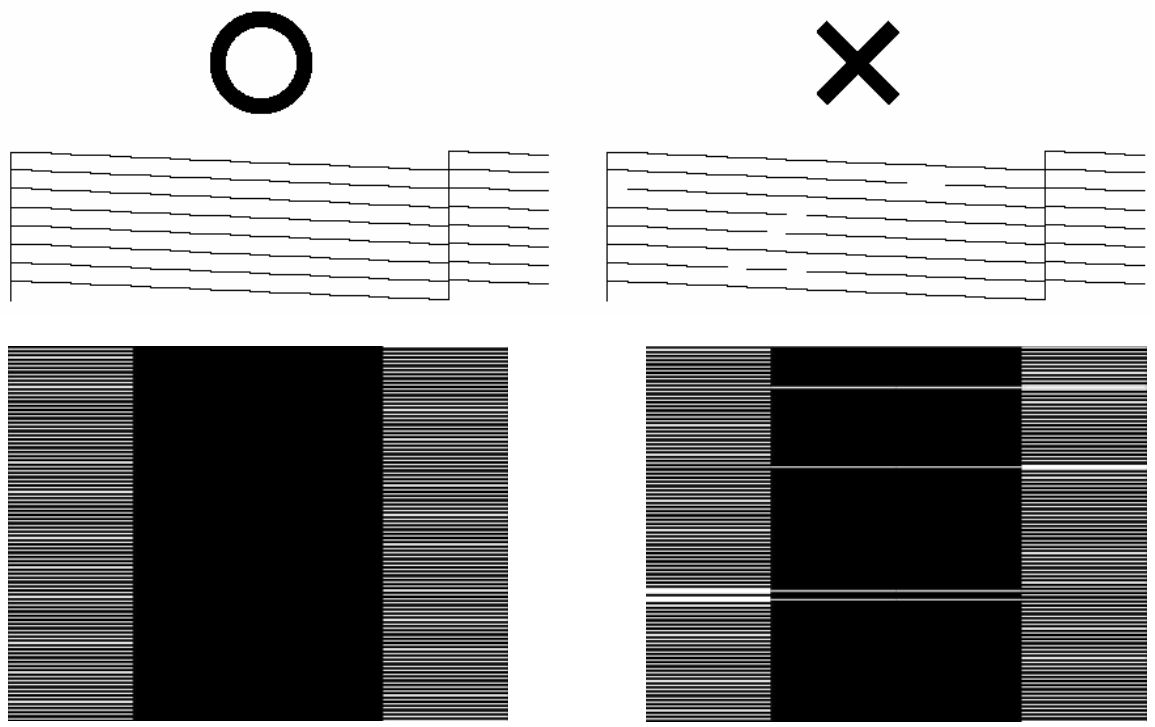
```
Setup List

InkStatus
 K:S 92% Y:S 90%
 C:S 91% M:S 91%
 M:S 92% C:S 92%
 Y:S 91% K:S 93%
 InkSupply  = Off     ChipMgr     = Cas

Information     SerialNo. = MS2E160210          Temp 27℃
 Type        = RJ8000-65     !Error!
 PROM        = V sx 3.00fmA  0:None [ ]      3:None [ ]
 NVRAM       = V 1.00        1:None [ ]      4:None [ ]
 Opt.Memory  = 256MB         2:None [ ]      5:None [ ]
 Heat Sys    = V 2.07

Paper Setup
 Media       = USER1         Dist.Adj    = 100.15%
 InkDryTime  =    0sec       H.Height    = middle
 Thickness   =  240um        Stiffness   = Normal
                             Cut Size    = Length
                             Top Feed    =    0mm
                             MediaCut    = Auto
                             Roll/Cut    = Roll

Plot Mode
 PlotMode1                   PlotMode2
   ColorMode   = 4Col.Nomal    ColorMode   = 4Col.Nomal
   Condition   = 540x720       Condition   = 360x360
   InterLace   = 2pass         InterLace   = 1pass
   Direction   = UniDir        Direction   = BiDir
   Weaving     = Picture       Weaving     = Sign
   ScanWidth   = Media         ScanWidth   = Print
   RepeatCnt   =  1            RepeatCnt   =  1
    Int.Time   = 0.0sec         Int.Time   = 0.0sec
   HeadSpeed   = Normal        HeadSpeed   = Normal

 PlotMode3                   PlotMode4
   ColorMode   = 4Col.Nomal    ColorMode   = 4Col.Nomal
   Condition   = 360x360       Condition   = 360x360
   InterLace   = 1pass         InterLace   = 1pass
   Direction   = BiDir         Direction   = BiDir
   Weaving     = Sign          Weaving     = Sign
   ScanWidth   = Print         ScanWidth   = Print
   RepeatCnt   =  1            RepeatCnt   =  1
    Int.Time   = 0.0sec         Int.Time   = 0.0sec
   HeadSpeed   = Normal        HeadSpeed   = Normal

Command Setup
 Step        = 0.025mm
 Resolution  = 360dpi        (PositionOffsetX= 0mm)
 OnlineTimer =   30sec       (PositionOffsetY= 0mm)

Layout Setup

 Joint       = Off
 CutPos.     = Data

Utility
 ErrorDisplay    = Off     AutoCleaning
 PaperDet.       = RollFeed Wait  =OFF
 PowerOnCleaning= Off       Print =OFF
 Width           =  841mm   BeforePrint =OFF
 CapCycle        = 6hour
 SlantCh.        = Off

Centro
 Mode            = Bi Centro

RollSet
 Disable

Function
 CMY->BLACK  = No
 Scale       = 100.0%
 Mirror      = Off

Network
 IP Add  = 172.016.232.021
 Subnet  = 255.255.000.000
 Gateway = 000.000.000.000
```

3.5.2 Verificación de boquillas

Utilice esta función para verificar si alguna boquilla está tapada, si faltan puntos o si la impresión e demasiado tenue.

⚠ Notas ⚠

Si disminuye la calidad de impresión, o si es evidente que faltan puntos después de una verificación de boquillas, será necesario limpiar los cabezales de impresión. Consulte “Limpieza de cabezales" para efectuar la limpieza de los cabezales. Después de limpiar los cabezales, espere 10 minutos y vuelva a efectuar una verificación de boquillas.



3.5.3 Gama de colores

Utilice esta función para comparar los ajustes de color del PC a los de la impresora.
Esta gama se imprime en el modo en el que está trabajando actualmente (ajustes de modo de impresión).
Recomendamos que la gama se imprima a 360x360.

3.5.4 Registro de mantenimiento

Utilice esta función para comprobar los ciclos de vida de las piezas de la impresora.

⚠ Notas ⚠

El ciclo de vida de una pieza se indica con asteriscos (*). Cuando el ciclo de vida de una pieza se aproxima al final, la cantidad de asteriscos (*) disminuye.

```
========== Maintenance Record ==========
Version              : sx 3.00fmA
Ink Cart.1           : E*****F
Ink Cart.2           : E*****F
Ink Cart.3           : E*****F
Ink Cart.4           : E*****F
Ink Cart.5           : E*****F
Ink Cart.6           : E*****F
Ink Cart.7           : E*****F
Ink Cart.8           : E*****F
Cutter Life          : E*****F
Page Count           : 1238
Waste Ink            : E**** F
CR Motor Life        : E*****F
PF Motor Life        : E*****F
Head Life            : E*****F
Cleaner Life         : E**** F
Pump Life            : E*****F
Head Unlock          : 67
Media Feed           : 2199
ChipMgr Printer      : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 2000
ChipMgr Printer Log*: 108
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
```

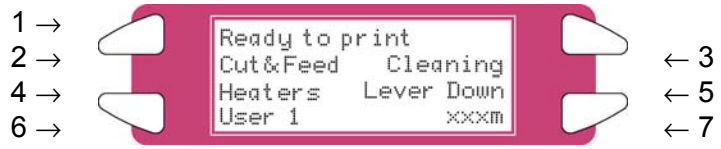
4 FUNCIONAMIENTO DE LA IMPRESORA

4.1 ESTADO DE LA IMPRESORA

A continuación se explica el estado de la impresora.

4.1.1 Normal

Indica que la impresora puede recibir datos de impresión cuando se ha cargado papel. También pueden cambiar las opciones de la impresora a través del panel de operaciones. El monitor LCD del panel de operaciones incluye los siguientes elementos:



No.	Posición	Descripción
1	1er renglón	Muestra el estado actual de la impresora. Dependiendo del estado, el contenido puede mostrarse en 2 a 4 renglones.
2	2do renglón, izquierda	Muestra la función asignada a la tecla [F1].
3	2do renglón, derecha	Muestra la función asignada a la tecla [F2].
4	3er renglón, izquierda	Muestra la función asignada a la tecla [F3].
5	3er renglón, derecha	Muestra la función asignada a la tecla [F4].
6	4o renglón, izquierda	Muestra el tipo de papel establecido actualmente.
7	4o renglón, derecha	Muestra la cantidad aproximada que queda del papel establecido actualmente. (Unidades: m) Sin embargo, la cantidad se muestra solamente cuando se selecciona "Roll media 1" (Rollo de papel 1), "Roll media 2" (Rollo de papel 2), o "Roll media 3" (Rollo de papel 3) en el menú de opciones Roll media (Papel en rollo).

4.1.2 Pantalla del menú de opciones

Las opciones de la impresora pueden modificarse en SetupMenu. El monitor LCD del panel de operaciones incluye los siguientes elementos:

No.	Posición	Descripción
1	1er renglón	Muestra el nombre del menú de opciones establecido actualmente.
2	2do renglón, izquierda	Muestra la función asignada a la tecla [F1].
3	2do renglón, derecha	Muestra la función asignada a la tecla [F2].
4	3er renglón, izquierda	Muestra la función asignada a la tecla [F3].
5	3er renglón, derecha	Muestra la función asignada a la tecla [F4].
6	4o renglón	Muestra las funciones disponibles actualmente de las teclas [F1] a [F4]. Muestra el estado de página si el menú de opciones que se muestra actualmente tiene varias páginas.

4.1.3 Cómo cambiar el estado de la impresora

Para cambiar el estado de la impresora, realice el siguiente procedimiento.

4.1.3.1 Cómo cambiar el estado de normal a la pantalla del menú de opciones

Pulse ▲ o ▼ en el panel de operaciones cuando la impresora esté en el estado normal.

- La pantalla del panel de operaciones cambia a la pantalla del menú Setting (Opción).

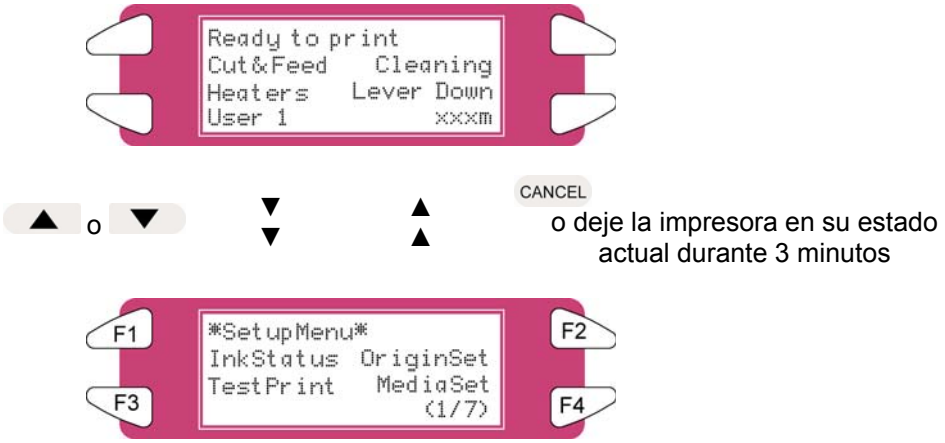
⚠ Notas ⚠

Consulte "Menú Setup (Configuración)" para obtener información sobre el menú de opciones.

4.1.3.2 Cómo cambiar el estado de la pantalla del menú de opciones a normal

Efectúe una de las siguientes acciones cuando la impresora esté en la pantalla del menú de opciones para cambiar la pantalla del panel de operaciones a la pantalla normal.

- Pulse la tecla [CANCEL] (Cancelar) en el panel de operaciones.
- Deje la impresora durante 3 minutos, cuando la pantalla se encuentre en el menú opción.



⚠ Notas ⚠

Consulte ’Mensajes de estado" para obtener más información acerca del estado de la impresora.

4.2 USO DEL PAPEL

Esta sección contiene información detallada acerca de los papeles disponibles para la impresora.

4.2.1 Tipo de papel

El tipo y la calidad del papel afectan enormemente los resultados del trazado. Consulte la siguiente información para utilizar el papel adecuado para su trabajo de impresión. Los siguientes son los papeles recomendados para la impresora. Seleccione el papel adecuado para su trabajo de impresión.

⚠ Notas ⚠

- Para obtener más información acerca del papel recomendado, póngase en contacto con el distribuidor de Xerox de su localidad.
- La garantía no cubre cualquier problema que ocurra debido a la utilización de un papel que no sea uno de los recomendados.

⚠ Notas ⚠

- Cuando se utiliza papel recomendado, los valores de los ajustes de calidad de impresión se configuran para cada tipo de papel.
- Al imprimir en un papel que no es uno de los especificados, debe haber información acerca de los ajustes de tipo de papel adecuados en las instrucciones del papel. Si no es así, póngase en contacto con el proveedor del papel.

4.2.2 Avisos acerca de la manipulación del papel

Cuando manipule papel, cumpla con las siguientes recomendaciones.

⚠ Notas ⚠

- Utilice el papel recomendado en un entorno adecuado. A continuación se proporcionan los márgenes de temperatura y humedad adecuadas para la impresión.

	Temperatura	Humedad
Entorno de trabajo recomendado	74°F(23°C)	40% a 70%
Nivel de variación	Dentro de 36°F (2°C) por hora	Dentro de 5% por hora

- No utilice papel agrietado, dañado, rasgado, curvado o envuelto.
- El tamaño de las hojas recomendadas puede cambiar en base a una proporción fija, de acuerdo a los cambios de temperatura del entorno de trabajo. Antes de utilizar hojas de papel, deje las hojas en el entorno de trabajo durante un mínimo de 30 minutos, para que adquieran la temperatura del área de trabajo.
- Si imprime antes de que el papel se ajuste al entorno de impresión, podrían producirse atascos de papel ocasionados por el resbalamiento del papel o grietas en el mismo. Además, estas condiciones perjudican la calidad de impresión.
- El papel tiene una cara imprimible y una no imprimible. Si imprime en una cara no imprimible, pueden producirse imágenes levemente borrosas o distorsionadas por la manipulación.
- No toque la cara imprimible del papel. La humedad y la grasa de las manos afectan la calidad de impresión.
- No deje papel en la impresora durante un período prolongado. El papel podría curvarse, lo cual crearía problemas de alineación, atascos de papel y una disminución de calidad de impresión. En particular, evite hacerlo durante el invierno, en temporadas secas o durante la impresión final.
- No pierda la caja ni la bolsa de empaque del papel.

4.2.3 Precauciones sobre el almacenamiento del papel

Cuando almacene papel, cumpla con las siguientes recomendaciones.

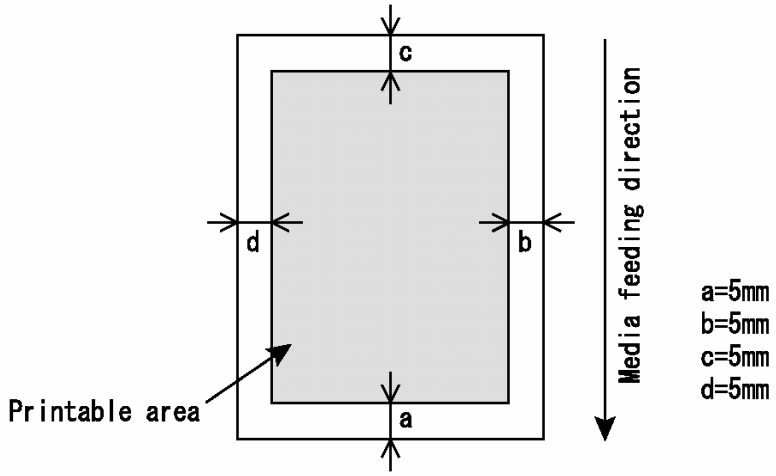
⚠ Notas ⚠

- No almacene el papel en entornos con altos niveles de temperatura o humedad, ni bajo la luz directa del sol.
- Almacene las hojas de papel en su bolsa original, después de desempacarlas.
- El papel en rollo que no se haya utilizado debe retirarse del portarrollos, enrollarse y almacenarse en la bolsa y la caja de empaque originales.
- No permita que el papel se moje.

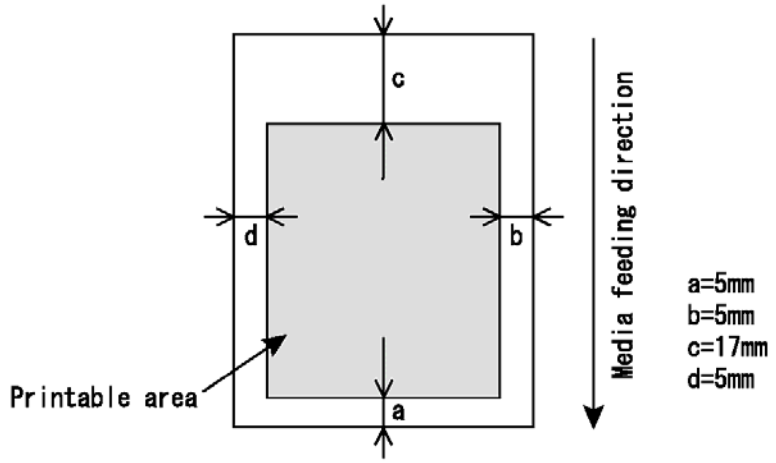
4.2.4 Área de impresión del papel

El área de impresión se muestra a continuación.

(1) Papel en rollo



(2) Papel en hojas



4.3 DESCRIPCIÓN GENERAL DE MENÚS

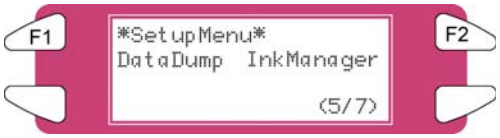
En esta sección se describe cómo establecer los ajustes de menú en el panel de operaciones, así como los elementos de configuración.

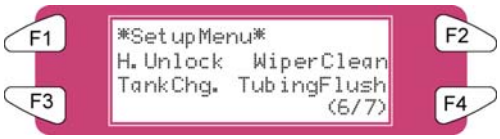
Siga los pasos que se presentan a continuación para establecer los ajustes de menú.

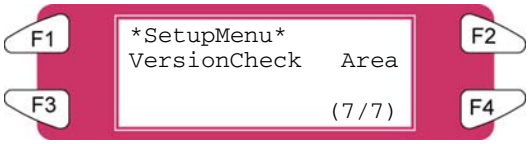
Paso 1 : Asegúrese de que el panel de operaciones se encuentre en el estado normal.

Paso 2 : Pulse la tecla [MENU ▲] o [MENU ▼].

I) La pantalla muestra el siguiente menú.







⚠ Notas ⚠

El menú Network Settings (Ajustes de red) se muestra si la tarjeta de interfaz de red se ha instalado en el producto.
Los elementos del menú File Management (Administración de archivos) se muestran si se ha instalado un disco duro en el producto.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
SetupMenu (1/7)	InkStatus	Muestra la información (estado de tinta) de cada cartucho de tinta instalado en la ranura del cartucho de tinta.
	OriginSet	Establece la posición de inicio (origen) de impresión para la impresión de datos.
	TestPrint	Realiza impresiones de prueba.
	MediaSet	Efectúa diferentes ajustes de papel.
SetupMenu (2/7)	Print mode setting	Establece diferentes ajustes de modo de impresión.
	Command setting	Establece diferentes ajustes de comandos de la impresora.
	Layout setting	Realiza diferentes ajustes de funciones de diseño.
	Function setting	Efectúa diferentes ajustes de datos de impresión de procesamiento.
SetupMenu (3/7)	Roll setting	Efectúa diferentes ajustes de papel en rollo.
	Centronics setting	Ajusta el modo de comunicación de interfaz Centronics.
	Network setting	Realiza ajustes de interfaz de red.
SetupMenu (4/7)	Utility setting	Realiza diferentes ajustes de funciones avanzadas.
	File management setting	Efectúa diferentes ajustes del método de procesamiento de los datos de impresión enviados desde el PC al disco duro que se ha instalado en la impresora.
	Initialize setting	Restaura los parámetros a los valores prefijados de fábrica.
SetupMenu (5/7)	Data dump	Solamente para técnicos de servicio Xerox autorizados
	Ink Manager	Administra la configuración de tinta, el sistema de administración Smart-Chip y otros ajustes relacionados con la tinta.
SetupMenu (6/7)	Head Unlock	La cuchilla se sustituye.
	Wiper clean	Limpieza del limpiador.
	Tank change	Sustitución del tanque.
	Tubing Flush	Realiza diferentes ajustes de lavado de tubos.
SetupMenu (7/7)	Version Check	Permite ver la versión de firmware instalada.
SetupMenu (1/7-7/7)	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): Cancela el menú de configuración y cambia a la condición normal.

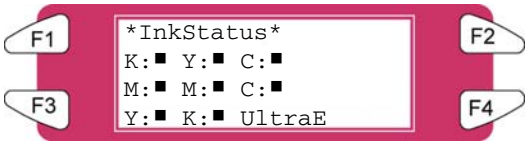
⚠ Notas ⚠

Por medio de la opción de servidor de software de RIP, algunas configuraciones de impresión pueden ser establecidas por el RIP. Para obtener información detallada, consulte el manual de los productos.

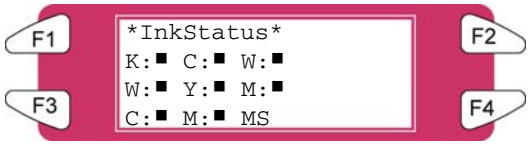
4.3.1 Menú Setup (Configuración) 1/7

4.3.1.1 Menú InkStatus (Estado de la tinta)

Dependiendo del modo en el que se encuentra la impresora, (modo de cartucho o impresora), este menú se mostrará como InkStatus. El menú InkStatus proporciona toda la información relacionada con los 8 cartuchos de tinta instalados en las ranuras.



8265/8290



8365/8390

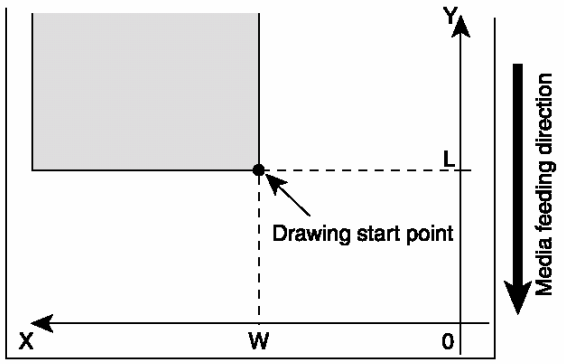
Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
InkStatus	Estado de la tinta en las ranuras de los cartuchos de tinta 1 a 8.	• Pantalla ➢ Renglón 2: ranuras de los cartuchos de tinta 1 a 3 ➢ Renglón 3: ranuras de los cartuchos de tinta 4 a 6 ➢ Renglón 4: ranuras de los cartuchos de tinta 7 a 8
		• Símbolos: (**Parámetro 1: Parámetro 2 Parámetro 3**) **Param. 1** **Color de la tinta**: Valores: K: Negro, C: Cian, M: Magenta, Y: Amarillo, c: Cian claro, m: Magenta claro, W = Líquido de limpieza **Param. 2** **Tinta restante**: Valores: ■ = 25%
		• Modo: Se indica en la esquina inferior derecha Valores: UltraE = Eco-Solvent / 8265/8290 MS = Mild Solvent / 8365/8390
	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú anterior. Consulte **Menú Setup (Configuración)**

⚠ Notas ⚠

Para mostrar el menú Configuración, asegúrese de utilizar los cartuchos de tinta recomendados.
Si se utiliza cualquier otro cartucho de tinta, el estado de la tinta no se mostrará correctamente.

4.3.1.2 Menú OriginSet

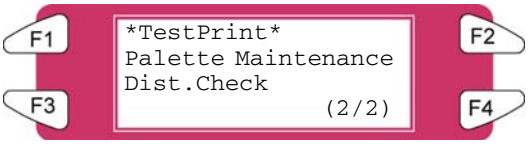
Establece la posición de inicio (origen) de impresión para la impresión de datos. Ajústelo cuando desee volver a imprimir el área en blanco del papel impreso, cambiando el diseño de los datos de impresión.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
OriginSet	• L: Valor de alimentación del papel • W: Valor de movimiento del cabezal de impresión (Unidad: mm)	Cambia la posición del cabezal de impresión y la cantidad de alimentación de papel, por medio de las siguientes teclas. • Tecla [F1]: Alimenta el papel hacia adelante. • Tecla [F2]: Mueve el cabezal de impresión hacia la izquierda. • Tecla [F3]: Alimenta el papel hacia atrás. • Tecla [F4]: Mueve el cabezal de impresión hacia la derecha. • Tecla [ENTER] (Intro): Determina los valores de configuración y regresa al menú anterior dentro de la jerarquía. 
	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior. Consulte ‘Menú Setup (Configuración)

⚠ Notas ⚠

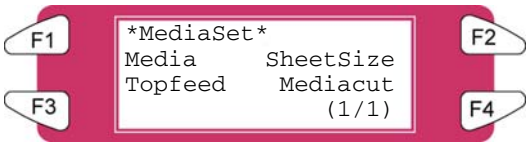
Al imprimir datos del disco duro, la impresión comenzará desde la posición inicial establecida cuando los datos de impresión fueron escritos, sin importar el valor de ajuste de la posición inicial.

4.3.1.3 Menú TestPrint (Prueba de impresión)



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
TestPrint (1/2)	Setup	Realiza impresiones de prueba.
	NozzleCheck	Realiza impresiones para verificar las boquillas.
	Adj. Uni-D	Realiza impresiones para ajustar la precisión en una dirección.
	Adj. Bi-D	Realiza impresiones para ajustar la precisión en dos direcciones.
TestPrint (2/2)	Palette	Realiza impresiones de la paleta.
	Maintenance	Realiza impresiones de estado de mantenimiento.
	Dist.Check	Ajusta la distancia de paso o alimentación de la impresora de inyección de tinta (consultar Ajuste 8.1).
TestPrint (1/2-2/2)		Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

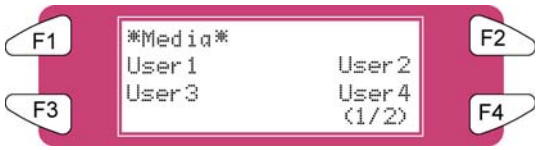
4.3.1.4 Menú MediaSet (Ajuste de papel)

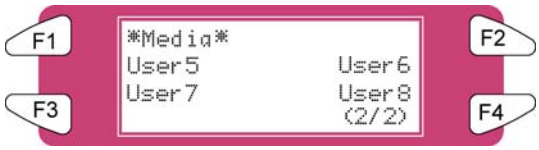


Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
MediaSet	Media	Ajusta el tipo de papel que se utiliza para imprimir pruebas.
	SheetSize	Establece el método de detección del tamaño del papel cuando se ha cargado papel en hojas.
	Topfeed	Establece la cantidad de papel que debe alimentarse cuando comience la impresión. Seleccione este ajuste cuando utilice papel en rollo.
	Mediacut	Establece el método de corte del papel que debe utilizarse después de imprimir.
		Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.1.5 Menú Media (Papel)

Ajusta el tipo de papel para imprimir.





Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Media (1/2)	User media 1	Establece el tipo de papel que se utiliza para imprimir. Pueden realizarse ocho ajustes de "user media 1-8", como valores de configuración para operaciones de impresión.
	User media 2	
	User media 3	
	User media 4	
Media (2/2)	User media 5	
	User media 6	
	User media 7	
	User media 8	
Media (1/2-2/2)	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.1.6 Menú del usuario

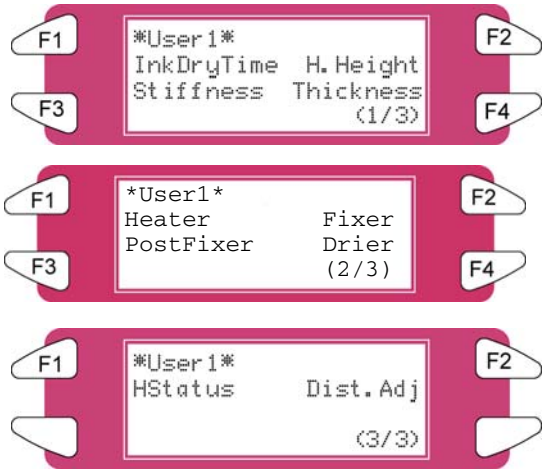
Permite realizar diferentes ajustes del papel definido por el usuario. En el menú User media (papel del usuario), por cada valor de configuración de la siguiente operación de impresión, se pueden establecer ocho ajustes de "user media 1-8".

⚠ Notas ⚠

Cuando se utilizan papeles diferentes a los recomendados (papeles del usuario), pueden presentarse los siguientes problemas:

- Errores de detección de papel
- Oblicuidad, rasgaduras o grietas en el papel
- Atascos de papel
- Una disminución en la calidad de impresión causada por imágenes borrosas, omisiones de impresión o manchas de tinta
- Error de detección de final de rollo de papel

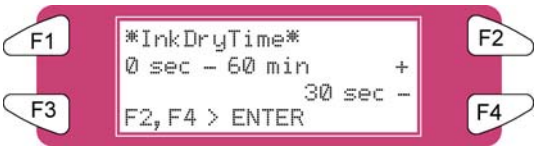
Los problemas ocasionados por el uso de un papel que no es el recomendado, anularán la garantía.
Para obtener más información, póngase en contacto con el distribuidor XEROX de su localidad.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
User 1-8 (1/3)	InkDryTime	El tiempo que transcurre entre el final de una impresión y el inicio de la siguiente impresión se establece para permitir que se seque la tinta.
	H.Height	Ajusta la distancia (altura de los cabezales) entre el cabezal de impresión y el papel.
	Stiffness	Establece el valor de la rigidez del papel que va a utilizarse.
	Thickness	Establece el valor del grosor del papel que va a utilizarse.
User 1-8 (2/3)	Heater	Ajusta la temperatura del calentador.
	Fixer	Ajusta la temperatura del fijador.
	PostFixer	Ajusta la temperatura del fijador final.
	Drier	Ajusta la temperatura de la secadora.
User 1-8 (3/3)	HStatus	Comprueba la temperatura de los elementos térmicos.
	Dist.Adj	Efectúa varios ajustes de compensación de alimentación del papel.
User 1-8 (1/3-3/3)	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.1.7 Menú InkDryTime (Tiempo de secado de la tinta)

Establece el tiempo de espera entre el final de una operación y el inicio de la siguiente impresión para permitir que se seque el papel impreso.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
InkDryTime	0 a <30 sec. > a 270 sec. a 60 min.	Cambia el InkDryTime (Tiempo de secado de la tinta) por medio de las siguientes teclas. • Tecla [F2]: aumenta el valor de la configuración. • Tecla [F4]: disminuye el valor de la configuración. • Tecla [ENTER] (Intro): confirma el valor de la configuración. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): cancela el valor de la configuración.

4.3.1.8 Menú H. Height (Altura H)

Ajusta la distancia (altura de los cabezales) entre el cabezal de impresión y el papel. La altura de los cabezales puede cambiarse a uno de tres niveles de acuerdo al grosor del papel.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
HeadHeight	low	Cuando se utiliza papel con un grosor de entre 80µm y 300µm
	middle	Cuando se utiliza papel con un grosor de entre 300µm y 700µm
	high	Cuando se utiliza papel con un grosor de entre 700µm y 1000µm
	-	(1 µm = 0.001 mm)

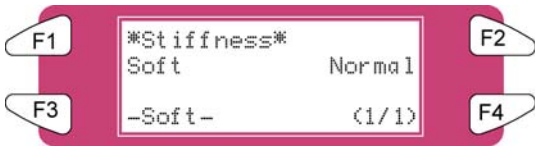
⚠ Notas ⚠

Ajuste la altura del cabezal en relación al grosor del papel.

- Si el parámetro está ajustado a "High" (alta) y la impresión se crea en papel delgado, no se obtendrán buenos resultados.
- Si el parámetro está ajustado a "Low" (baja) y se utiliza papel grueso, habrá contacto entre el papel y el cabezal de impresión, lo cual puede dañar el producto.

4.3.1.9 Menú Stiffness (Rigidez)

Ajuste la fuerza de adherencia del papel (rigidez del papel) según la guía de papel.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Stiffness	Soft	Ajuste para el papel suave, cuando se presentan errores de alimentación del papel y atascos de papel.
	Normal	Ajuste para papel normal.
	-	Después de establecerlo, cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.1.10 Menú Thickness (Grosor)

Establece el grosor del papel.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Thickness	50µm-<100µm>1500µm	El grosor del papel se cambia por medio de las siguientes teclas. • Tecla [F2]: aumenta el valor de la configuración. • Tecla [F4]: disminuye el valor de la configuración. • Tecla [ENTER] (Intro): confirma el valor de la configuración. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): cancela el valor de la configuración.

⚠ Notas ⚠

La calidad bidireccional se puede obtener únicamente cuando el grosor del papel se establece correctamente.

4.3.1.11 Menú Heater A (Calentador A)

Ajusta la temperatura del calentador.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Menú Heater A (Calentador A)	OFF – 50°C	La temperatura del calentador se cambia por medio de las siguientes teclas. • Tecla [F2]: aumenta el valor de la configuración. • Tecla [F4]: disminuye el valor de la configuración. • Tecla [ENTER] (Intro): confirma el valor de la configuración. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): cancela el valor de la configuración.

⚠ Notas ⚠

- El valor prefijado del calentador es ‘50°C’.
- Función del calentador (A): Calentamiento del papel que se transfiere, antes de que entre en los rodillos de presión. La preexpansión ayuda a disminuir al mínimo el arrugamiento del papel.

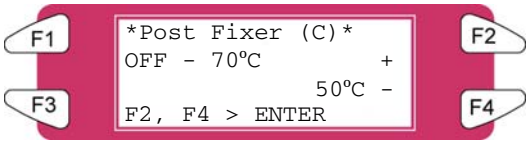
4.3.1.12 Menú Fixer B (Fijador B)

Ajusta la temperatura del fijador.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Fixer (B)	OFF – 40°C	La temperatura del fijador se cambia por medio de las siguientes teclas. • Tecla [F2]: aumenta el valor de la configuración. • Tecla [F4]: disminuye el valor de la configuración. • Tecla [ENTER] (Intro): confirma el valor de la configuración. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): cancela el valor de la configuración.

4.3.1.13 Menú Post Fixer C (Fijador final C)

Ajusta la temperatura del fijador final.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Post Fixer (C)	OFF – 50°C	La temperatura del fijador final se cambia por medio de las siguientes teclas. • Tecla [F2]: aumenta el valor de la configuración. • Tecla [F4]: disminuye el valor de la configuración. • Tecla [ENTER] (Intro): confirma el valor de la configuración. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): cancela el valor de la configuración.

4.3.1.14 Menú Drier D (Secadora D)

Ajusta la temperatura de la secadora.

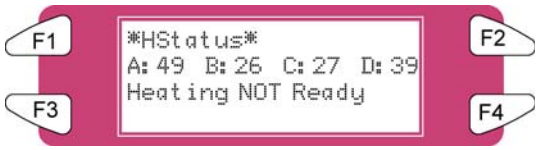
Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Drier	OFF – 50°C	La temperatura de la secadora se cambia por medio de las siguientes teclas. • Tecla [F2]: aumenta el valor de la configuración. • Tecla [F4]: disminuye el valor de la configuración. • Tecla [ENTER] (Intro): confirma el valor de la configuración. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): cancela el valor de la configuración.

⚠ Notas ⚠

- El valor prefijado de la secadora es '50°C'.
- Función de la secadora (D): El calentamiento del papel impreso que se transfiere evapora el agua con suficiente rapidez, que la impresión está seca cuando ésta se enrolla.

4.3.1.15 Menú HStatus (Estado H)

Comprueba la temperatura de los elementos térmicos.



⚠ Notas ⚠

A representa el calentador.
B representa el fijador.
C representa el fijador final.
D representa la secadora.

Pulse la tecla [CANCEL] (Cancelar) para ir al menú anterior.

4.3.1.16 Menú Dist. Adj (Ajuste de distancia)

Efectúa varios ajustes de compensación de alimentación del papel.

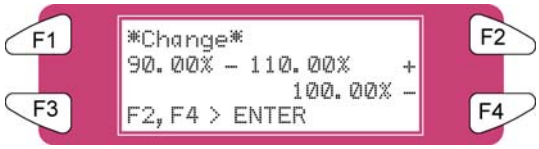
⚠ Notas ⚠

Para obtener información detallada acerca del ajuste de distancia, consulte "Ajuste de distancia".

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Dist.Adj	Print1	Imprime por medio de compensación de alimentación del papel. Se imprime un patrón de corrección con una anchura de ± 0.20% (en pasos de 0.10 %) alrededor del centro del valor de corrección establecido actualmente.
	Change	Cambia el valor de compensación de alimentación del papel. El menú cambia al menú Change Media Feed Correction Value (Cambiar el valor de corrección de alimentación del papel).
	Print2	Imprime por medio de compensación de alimentación del papel (para ajustes finos). Se imprime un patrón de corrección con una anchura de ± 0.02% (en pasos de 0.01%) alrededor del centro del valor de corrección establecido actualmente.
	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): Cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.1.17 Menú Change (Cambiar)

Cambia el valor de ajuste de distancia.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Change	90.00%-<100.00%>-110.00%	Cambia el valor de compensación de alimentación del papel por medio de las siguientes teclas. • Tecla [F2]: aumenta el valor de la configuración. • Tecla [F4]: disminuye el valor de la configuración. • Tecla [ENTER] (Intro): confirma el valor de la configuración. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): cancela el valor de la configuración.

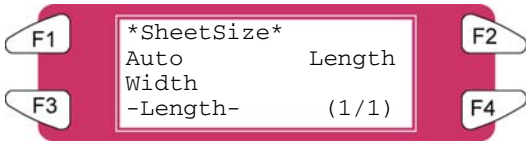
4.3.1.18 Menú Dist.Adj (Ajuste de distancia)

Indica que se está imprimiendo la prueba de impresión de ajuste de distancia.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Dist.Adj	Data printing	Se está imprimiendo por medio de compensación de alimentación del papel. Espere a que concluya el proceso de impresión.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): realiza las siguientes operaciones: • Ha concluido la impresión de corrección de alimentación del papel. • Expulsa el papel. • Cambia al menú jerárquico anterior

4.3.1.19 Menú SheetSize (Tamaño de hoja)

Establece el método de detección del tamaño del papel, durante la colocación de una hoja de papel.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
SheetSize	<Auto>	La longitud y la anchura de las hojas de papel se detectan automáticamente.
	Length	Cuando se colocan hojas de papel de un tamaño normal verticalmente en la bandeja.
	Width	Cuando se colocan hojas de papel de un tamaño normal horizontalmente en la bandeja.
	-	Después de establecerlo, cambia al menú jerárquico anterior.

⚠ Notas ⚠

- Cuando se utilice papel en hojas que no sea el recomendado, ajuste a "blank form vertical" (en blanco de vertical) o "blank form horizontal" (en blanco de horizontal).
- Pueden establecerse los siguientes tamaños de papel en hojas.
  - Serie ISO (A0, A1, A2, A3, A4)
  - Serie JIS (B1, B2, B3, B4)
  - Serie ARCH (A, B, C, D)

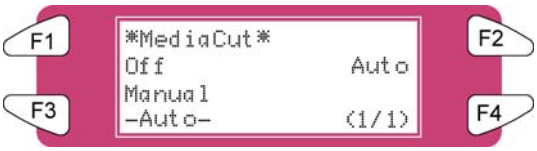
4.3.1.20 Menú TopFeed (Alimentación superior)

Establezca la cantidad de papel que debe alimentarse cuando comience la impresión. Seleccione este ajuste cuando utilice papel en rollo.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
TopFeed	<0mm>-400mm	Alimenta el papel al inicio de la impresión. Ajuste al cargar papel en rollo. • Tecla [F2]: aumenta el valor de la configuración. • Tecla [F4]: disminuye el valor de la configuración. • Tecla [ENTER] (Intro): confirma el valor de la configuración. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): cancela el valor de la configuración.

4.3.1.21 Menú MediaCut (Corte de papel)

Ajuste el método de corte del papel después de imprimir.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Media cutting	Auto	Cuando finaliza el proceso de impresión, el papel se envía a la posición de corte de papel y es cortado automáticamente.
	Manual	Alimentación del papel a la posición de corte, después de la impresión. Se utilizan cuchillas convencionales, disponibles en cualquier ferretería.
	Off	No se alimenta papel después de la impresión.
	-	Cuando se selecciona "Auto", vaya al menú Shortest Cut Length (longitud del menor corte). • Si se ha seleccionado "Manual" (Manual) u "Off" (Desactivado), la pantalla cambia al menú jerárquico anterior.

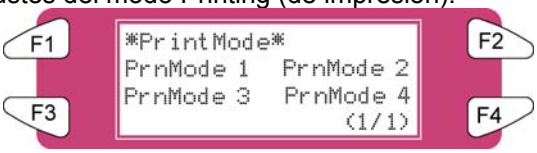
⚠ Notas ⚠

- En las situaciones mostradas a continuación, los ajustes de corte de papel siempre se cambian a "Off" (Desactivado), independientemente de los ajustes anteriores.
  - Cuando se configura "Take-up system" (Sistema receptor) o “Roll-up/roll off system” (Sistema de enrollamiento/desenrollamiento) en los ajustes de detección de papel, en el menú Media detection (Detección de papel).
- Cuando se utiliza el papel que se muestra a continuación, ajuste el parámetro de corte del papel a "Manual". Si "Auto" está seleccionado, pueden presentarse los siguientes errores:
  - Material de tela: La fibra de tela no se corta completamente.
  - Material con adhesivo: El adhesivo se pega a la cuchilla y disminuye la capacidad de corte.

4.3.2 Menú Setup (Configuración) 2/7

4.3.2.1 Menú PrintMode (Modo de impresión)

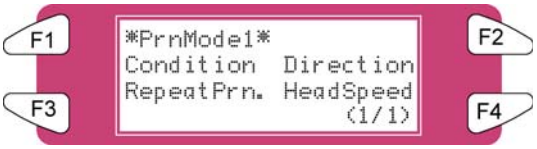
Permite efectuar diferentes ajustes del modo Printing (de impresión).

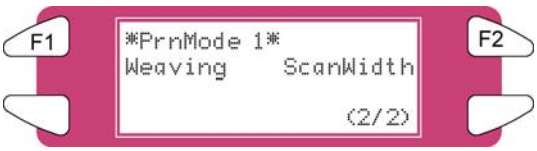


Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
PrintMode	Print mode 1	Pueden ajustarse cuatro parámetros de "Printing mode 1" (Modo de impresión 1) a "Printing mode 4" (Modo de impresión 4), en cada opción de ajuste del modo de impresión.
	Print mode 2	
	Print mode 3	
	Print mode 4	
	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.2.2 Menú PrnMode (Modo Imprimir)

Realiza diferentes ajustes del modo Print (Imprimir). Pueden ajustarse cuatro parámetros de "Printing mode 1" (Modo de impresión 1) a "Printing mode 4" (Modo de impresión 4), en cada opción de ajuste del modo Imprimir.

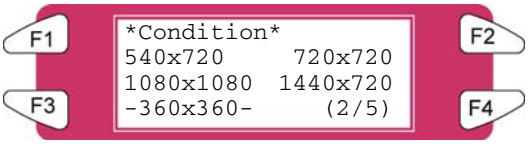


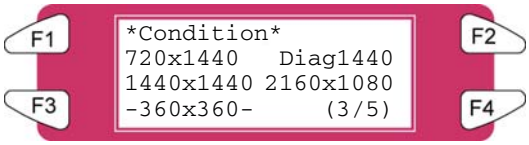


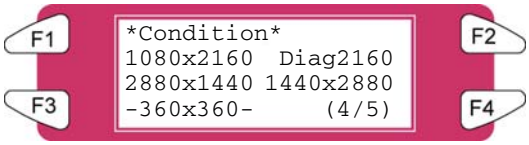
Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
PrnMode 1-4 (1/2)	Printing condition	Establece la calidad de impresión.
	Printing direction	Establece la dirección del movimiento del cabezal de impresión para imprimir.
	Repeat printing	Permite ajustar parámetros para impresión repetida.
	Head speed	Permite ajustar la velocidad del cabezal.
PrnMode 1-4 (2/2)	Weaving	Establece el patrón de tejido que debe utilizarse para imprimir.
	ScanWidth	Especifica el movimiento del carro.
PrnMode 1-4	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

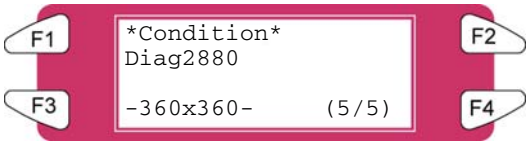
4.3.2.3 Menú Condition (Condición)

Permite seleccionar la calidad de impresión requerida.





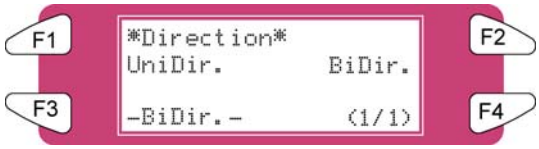




Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Condition (1/5)	360 × 360dpi	La pantalla cambia para entrelazar los elementos de configuración cuando se han finalizado los ajustes de los elementos de calidad de impresión.
	720 × 360dpi	
	360 × 720dpi	
	Diag720dpi	
Condition (2/5)	540x720dpi	
	720x720dpi	
	1080x1080dpi	
	1440x720dpi	
Condition (3/5)	720x1440dpi	
	Diag1440 dpi	
	1440x1440dpi	
	2160x1080dpi	
Condition (4/5)	1080x2160dpi	
	Diag2160dpi	
	2880x1440dpi	
	1440x2880dpi	
Condition (5/5)	Diag2880dpi	
Condition (1/5 – 5/5)	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.2.4 Menú Direction (Dirección)

Establece la dirección del movimiento del cabezal de impresión para imprimir.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Direction	UniDir.	Imprime en una dirección.
	BiDir.	Imprime de manera bidireccional.
	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

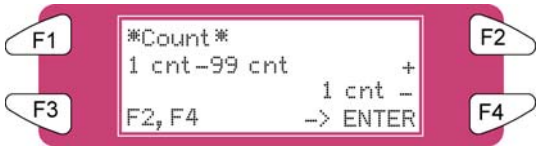
4.3.2.5 Menú RepeatPrn (Impresión repetida)

Permite ajustar parámetros para impresión repetida.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
RepeatPrn	Count	Establece el número de repeticiones por línea de impresión.
	IntervalTime	Establece el tiempo del intervalo de impresión repetida.
	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.2.6 Menú Count (Cuenta)

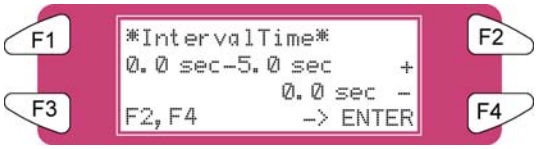
Establece el número de repeticiones por línea de impresión.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Count	<Once> a 99	Cambia el número de repeticiones por medio de las siguientes teclas: • Tecla [F2]: aumenta el valor de la configuración. • Tecla [F4]: disminuye el valor de la configuración. • Tecla [ENTER] (Intro): confirma el valor de la configuración. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): cancela el valor de la configuración.

4.3.2.7 Menú IntervalTime (Tiempo de intervalo)

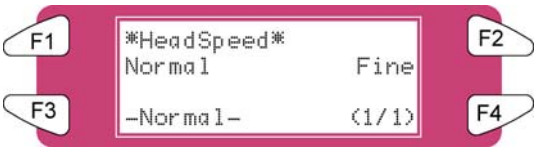
Establece el tiempo del intervalo de impresión repetida.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
IntervalTime	<0.0 sec.> a 0.1 a 5.0 sec.	Cambia el tiempo de intervalo por medio de las siguientes teclas: • Tecla [F2]: aumenta el valor de la configuración. • Tecla [F4]: disminuye el valor de la configuración. • Tecla [ENTER] (Intro): confirma el valor de la configuración. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): cancela el valor de la configuración.

4.3.2.8 Menú HeadSpeed (Velocidad del cabezal)

Sólo es aplicable al imprimir a 360 ppp.

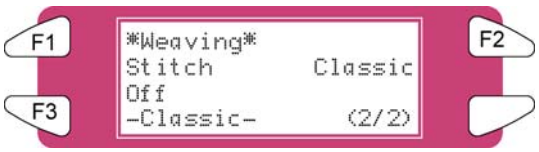


Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
HeadSpeed	Normal	Imprime a la velocidad normal de 360 ppp.
	Fine	Imprime a la velocidad de 720 ppp (más lento, más tiempo de secado).
	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

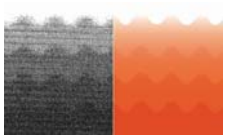
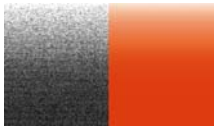
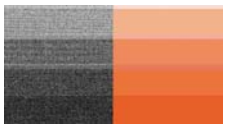
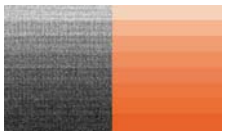
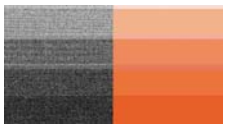
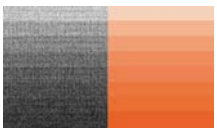
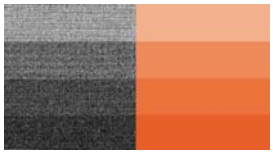
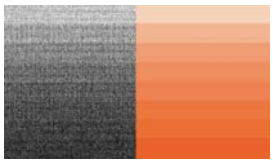
4.3.2.9 Menú Weaving (Tejido)

Si la función de tejido no está activada, la imagen se forma imprimiendo en varias pasadas una serie de tiras o bandas rectangulares que se complementan mutuamente. Como consecuencia, los defectos inherentes en la impresión de inyección de tinta, tales como efectos de secado, efectos de escalonamiento y la falta de impresión causada por boquillas que no inyectan, aparecen en la imagen impresa como manchas de tinta y bandas. Si se activa alguno de los patrones de tejido, la típica pasada de impresión rectangular adoptará una forma ondulada que ahorrará tiempo y aumentará la calidad de impresión. Las imágenes cuya impresión es difícil tendrán un aspecto más suave, la formación de bandas se neutralizará y disminuirá la necesidad de efectuar ajustes finos en la impresora para crear impresiones de buena calidad.

Además, cuando se utilizan los perfiles de ajuste de ondas, aumenta la gama de colores de la impresora, ya que la tecnología i² (entretejido inteligente) permite que se deposite más tinta, lo cual brinda mayores densidades de color.



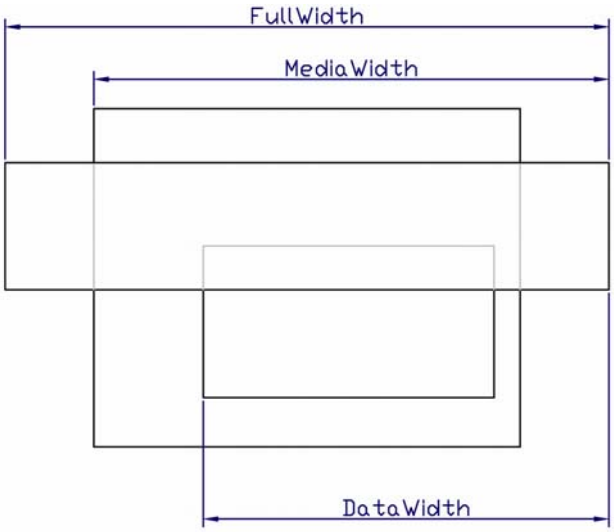
Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Weaving (1/2)	Sign / Quality	Consulte la siguiente tabla para averiguar los diferentes tipos de tejidos y determinar cuál debe utilizar.
	Picture / Speed	
Weaving (2/2)	Stitch	
	Classic	
	Off	
Weaving (1/2 – 2/2)	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

Método de tejido	Consejo para usuario	Modos de impresión admitidos	2 pasadas	4 pasadas
Sign / Quality (Carteles / Calidad)	Ajuste preferible para aplicaciones de carteles y pósteres que incluyen áreas grandes con colores sólidos o gradientes críticos, así como para impresiones con calidad fotográfica en materiales con revestimiento. *(Hay una leve pérdida de velocidad en los modos de 2 pasadas).*	720x720: 2 pasadas, 4 pasadas 540x720: 2 pasadas, 4 pasadas Selección prefijada después de la instalación del firmware		
Picture / Speed (Fotografías / Velocidad)	Ajuste preferible para imágenes que no son carteles, así como para fotografías y datos de tonos continuos. *(No hay pérdida de velocidad).*	720x720: 2 pasadas, 4 pasadas 540x720: 2 pasadas, 4 pasadas (*) La selección 4 pasadas es un modo de calidad y siempre utiliza un patrón de tejido ajustado para carteles, aún si se ha seleccionado un modo de fotografía en el panel / RIP.		
Stitch (Puntada)	Crea una superposición de pasadas para una impresión fina. Mejora moderadamente la calidad de impresión, comparado con el ajuste “Off” (desactivado). *(Nivel más bajo de entretejido).*	720x720: 2 pasadas, 4 pasadas 540x720: 2 pasadas, 4 pasadas (*) Los datos de 4 pasadas se imprimirán como Classic (Clásico)		
Classic (Clásico)	Utilice el método Classic para mantener un funcionamiento de impresora clásico en todos los modos de impresión. *(Anterior a la versión de firmware 3.01).*	Todos los modos de impresión		
Off (Desactivado)	Desactiva cualquier tipo de superposición / tejido. Es útil al inspeccionar el funcionamiento de boquillas individuales o para verificar el ajuste de paso.	Todos los modos de impresión		

4.3.2.10 Menú ScanWidth (Anchura de exploración)

Se puede especificar el movimiento del carro sobre el área impresa del papel. Esto afecta directamente el tiempo de secado. A continuación se presenta información detallada.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción	Tiempo de secado
ScanWidth	DataWidth	El carro se mueve sólo sobre el área de impresión	Corto
	MediaWidth	El carro de mueve sobre el papel	Depende de MediaWidth
	FullWidth	El carro se mueve sobre toda la anchura	Largo



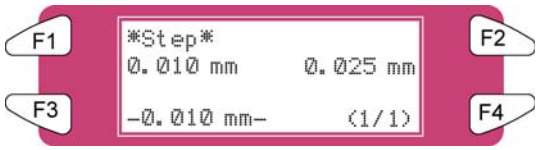
4.3.2.11 Menú Command (Comando)

Realiza diferentes ajustes de los comandos de la impresora.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Command (1/2)	Step	Establece las unidades para la cantidad de movimiento para la impresión.
	Resolu.	Ajusta los parámetros de resolución de imagen mientras se imprime con datos de imagen.
	OnlineTimer	Realiza los ajustes del tiempo entre la conclusión de la recepción de datos de impresión de un PC y la detección del final de los datos de impresión.
	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.2.12 Menú Step (Paso)

Establece las unidades para la cantidad de movimiento para la impresión.



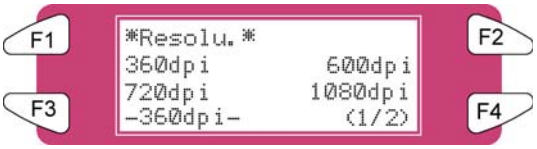
Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Step	<0.010mm>	Establece las unidades de impresión a 0.010mm.
	<0.025mm>	Establece las unidades de impresión a 0.025mm.
	-	Cambia al menú jerárquico anterior.

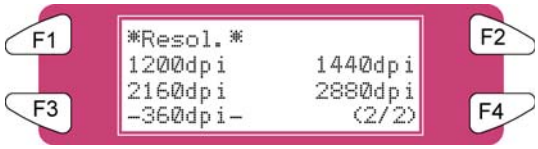
⚠ Notas ⚠

Tenga en cuenta que algunos paquetes de software utilizan el término “step per mm” (paso por mm), en cuyo caso un paso de programa de 0.025 mm corresponde a 40 pasos por mm y un paso de programa de 0.010 mm corresponde a 100 pasos por mm.

4.3.2.13 Menú Resolu.

Ajusta la resolución de los datos de imagen para la impresión.





Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Resolu. (1/2)	360dpi	Ajusta los parámetros de resolución de imagen mientras se imprime con datos de imagen.
	600dpi	
	720dpi	
	1080dpi	
Resolu. (2/2)	1200dpi	
	1440dpi	
	2160dpi	
	2880dpi	
Resolu. (1/2-2/2)	-	Cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.2.14 Menú OnlineTimer (Temporizador en línea)

Establece el tiempo del momento de conclusión de recepción de los datos de impresión enviados por el PC a la detección del final de los datos de impresión.

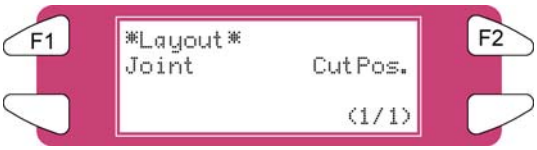
Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
OnlineTimer	OFF/2sec. - <30sec.> -800sec.	Cambia el límite del tiempo en línea por medio de las siguientes teclas. • Tecla [F2]: aumenta el valor de la configuración. • Tecla [F4]: disminuye el valor de la configuración. • Tecla [ENTER] (Intro): confirma el valor de la configuración. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): cancela el valor de la configuración.

4.3.2.15 Menú Layout (Diseño)

Realiza diferentes ajustes de la función de diseño.

⚠ Notas ⚠

La función de diseño determina automáticamente el tamaño de los datos de impresión enviados desde el PC y luego determina la cantidad de papel en rollo requerida, para evitar desperdiciar papel.
Si se carga papel en hojas, la función de diseño se desactiva.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Layout	Joint	Establece los parámetros para impresión con puntadas.
	CtPos	Establece la posición de corte de papel cuando ha concluido la impresión.
	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.2.16 Menú Joint (Unido)

Ajusta la impresión unida

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Joint	<Off>	No imprime con puntadas.
	On	Imprime con puntadas.
	-	- Cambia al menú jerárquico anterior.

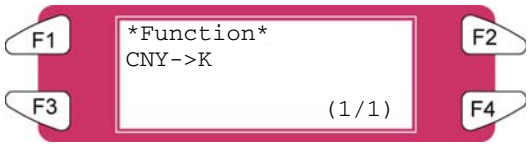
4.3.2.17 Menú CutPos. (Posición de corte)

Establece la posición de corte de papel cuando ha concluido la impresión.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
CutPos.	Standard	Corta el papel de acuerdo a la anchura del papel, para que coincida con el tamaño normal.
	<Data>	Corta el papel de acuerdo al tamaño de los datos de impresión.
	-	- Cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.2.18 Menú Function (Función)

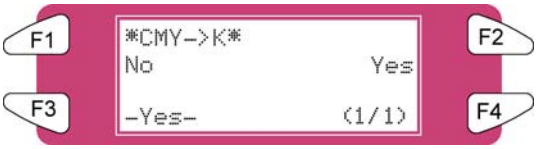
Efectúa diferentes ajustes de procesamiento de datos de impresión.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Función	CMY→K	Establece los ajustes de método de impresión para la presentación de negro.
	Scale	Ajusta las proporciones de ampliación y reducción para la impresión de datos.
	Mirror	Traza datos de impresión invertidos.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): Cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.2.19 Menú CMY →K

Sustituye valores CMY con K (negro)



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
CMY→K	<No>	• Si MH-GL o GL2 están establecidos en el menú (Ajustes de comandos), asegúrese de utilizar tinta CMY (colores combinados). • Si está establecido RTL-PASS, utilice tanto tinta CMY (colores combinados) como tinta K (negra).
	Yes	Siempre se utiliza tinta K (negra).
	-	Cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.3 Menú Setup (Configuración) 3/7

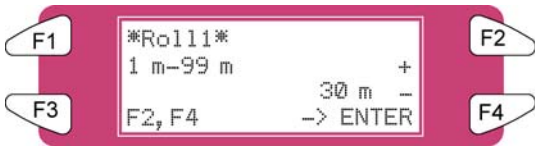
4.3.3.1 Menú RollSetup (Configuración de rollo)

Realiza diferentes ajustes de papel en rollo.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
RollSetup	Disable	Selecciónelo cuando no se utilice papel en rollo.
	Roll1	Pueden ajustarse tres parámetros de "Roll media 1" (Rollo de papel 1) a "Roll media 3" (Rollo de papel 3), en cada opción de ajuste de papel en rollo.
	Roll2	
	Roll3	
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.3.2 Menú Roll (Rollo)

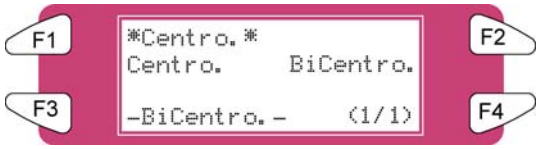
Ajusta la longitud del papel en rollo.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Roll 1-4	1 m a <30 m> a 99 m	Cambia la longitud del papel en rollo por medio de las siguientes teclas. • Tecla [F2]: aumenta el valor de la configuración. • Tecla [F4]: disminuye el valor de la configuración. • Tecla [ENTER] (Intro): confirma el valor de la configuración. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): cancela el valor de la configuración.

4.3.3.3 Menú Centro

Ajusta el modo de comunicación a la interfaz Centronics.



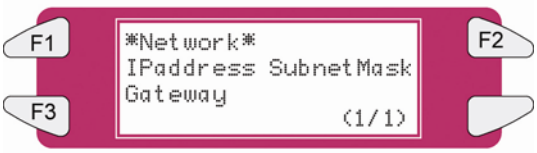
Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Centro.	Centro.	Ajusta el modo de comunicación a Centronics.
	.Bi Centro.	Ajusta el modo de comunicación a Bi-Centronics.
	-	Cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.3.4 Menú Network (Red)

Realiza ajustes de interfaz de red.

⚠ Notas ⚠

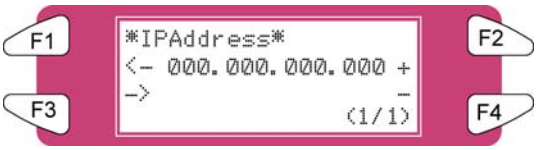
El menú Network Settings (Ajustes de red) se muestra si la tarjeta de interfaz de red está instalada. Asegúrese de consultar al administrador de la red antes de ajustar los parámetros del menú Network Settings.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Network (1/1)	IPaddress	Establece la dirección IP del producto.
	SubnetMask	Establece la máscara de subred del producto.
	Gateway	Establece la dirección IP de la compuerta de enlace conectada.
Network	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): Cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.3.5 Menú IPaddress (Dirección IP)

Establece la dirección IP del producto.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
IPaddress	<000.000.000.000>-223.255.255.254	Las siguientes teclas se utilizan para cambiar la dirección IP. • Tecla [F1]: Desplaza el campo activo un dígito hacia la izquierda en el valor de ajuste que se va a cambiar. • Tecla [F2]: Aumenta el valor de ajuste. • Tecla [F3]: Desplaza el campo activo hacia la derecha en el valor de ajuste. • Tecla [F4]: Disminuye el valor de ajuste. • Tecla [ENTER] (Intro): confirma el valor de la configuración. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): cancela el valor de la configuración.

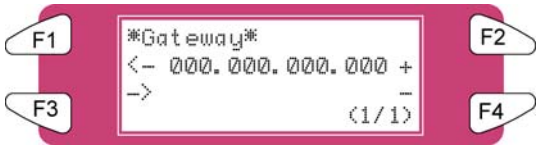
4.3.3.6 Menú SubnetMask (Máscara de subred)

Establece la máscara de subred del producto.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
SubnetMask	000.000.000.000 <255.255.255.000> 255.255.255.255	Las siguientes teclas se utilizan para cambiar la máscara de subred. • Tecla [F1]: Desplaza el campo activo un dígito hacia la izquierda en el valor de ajuste que se va a cambiar. • Tecla [F2]: Aumenta el valor de ajuste. • Tecla [F3]: Desplaza el campo activo hacia la derecha en el valor de ajuste. • Tecla [F4]: Disminuye el valor de ajuste. • Tecla [ENTER] (Intro): Establece el valor de ajuste y cambia la pantalla al menú jerárquico anterior. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): Cancela el valor de ajuste y cambia la pantalla al menú jerárquico anterior. Consulte 'Menú Network Settings (Ajustes de red)

4.3.3.7 Menú Gateway (Compuerta de enlace)

El producto establece la dirección IP de la compuerta de enlace conectada.

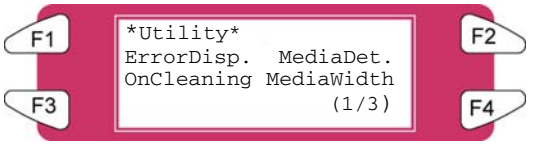


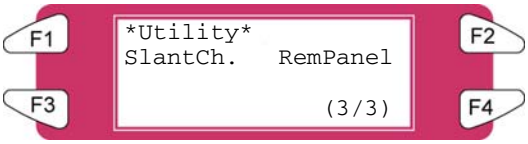
Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Gateway	<000.000.000.000> - 223.255.255.254	Las siguientes teclas se utilizan para cambiar la dirección IP. • Tecla [F1]: Desplaza el campo activo un dígito hacia la izquierda en el valor de ajuste que se va a cambiar. • Tecla [F2]: Aumenta el valor de ajuste. • Tecla [F3]: Desplaza el campo activo hacia la derecha en el valor de ajuste. • Tecla [F4]: Disminuye el valor de ajuste. • Tecla [ENTER] (Intro): confirma el valor de la configuración. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): cancela el valor de la configuración.

4.3.4 Menú Setup (Configuración) 4/7

4.3.4.1 Menú Utility (Utilidad)

Realiza diferentes ajustes de funciones de aplicaciones de los productos.





Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Utility (1/3)	ErrorDisplay	Establece el método de presentación del panel de operaciones, cuando se ha presentado un error menor.
	MediaDet.	Cuando el papel se ha inicializado, realiza la detección de anchura y del borde delantero del papel.
	OnCleaning	La limpieza debe efectuarse automáticamente cuando el interruptor se enciende.
	MediaWidth	Si no se efectúa la detección del papel inicial, para que se ajuste el ancho del papel en la bandeja.
Utility (2/3)	Prn+Wipe	Limpia durante la impresión, para solucionar cualquier posibilidad de condensación en la placa de boquillas del cabezal.
	SmartTop	La temperatura ideal del papel se aproxima a la del precalentador. Este área del papel se alimenta antes de que una impresión comience a adquirir un nivel de calidad perfecto.
	AutoClean	Realiza el ciclo de limpieza mientras la impresora está en reposo a la temperatura establecida.
	CapCycle	Efectúa el lavado de tubos mientras la impresora está en reposo.
Utility (3/3)	SlantCh.	Indica si se efectúa una verificación SlantCheck (de inclinación) o no.
	RemPanel	Activa el acceso de software de panel remoto.
Utility (1/3 – 3/3)	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

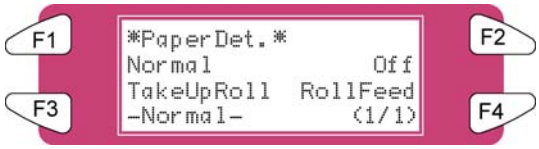
4.3.4.2 Menú ErrorDisp. (Presentación de errores)

Establece el método de presentación del panel de operaciones, cuando se ha presentado un error menor.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
ErrorDisp.	Off	No ErrorDisplay.
	On	Realiza ErrorDisplay (Presentación de errores).
	-	Cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.4.3 Menú PaperDet. (Detección de papel)

Realiza la detección de la anchura y el borde del papel, cuando el papel se ha inicializado.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
PaperDet.	Normal	Realiza la detección del papel automáticamente.
	OFF	No se lleva a cabo la detección del papel.
	TakeUpRoll	Debe seleccionarse cuando se utiliza el sistema de bobinado y el papel está cargado hacia la derecha, en su mayor parte.
	RollFeed	Debe seleccionarse cuando se utiliza el sistema de bobinado y el papel está cargado en el centro.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

⚠ Notas ⚠

- El valor prefijado es ‘RollFeed’ (Alimentación de rollo) debido a que la desbobinadora / bobinadora 100 estándar está instalada en su unidad.
- Cuando el parámetro "Take-up Mechanism" (Mecanismo de recepción) está seleccionado en el menú Media Detection (Detección de papel), los siguientes límites se aplican a las operaciones del producto.
  - En el papel inicial, sólo se detecta la anchura del papel.
  - En condiciones normales, el papel no puede enviarse hacia atrás.
  - El papel no se puede mover hacia adelante ni hacia atrás por medio del menú Origin Setting (Ajuste de origen).
  - Los ajustes del menú Media Cut (Corte del papel) se desactivan y los ajustes se cambian a "Off" (Desactivado). Consulte ‘Media cut menu’ (Menú Corte de papel).

4.3.4.4 Menú OnCleaning (Limpieza al encender)

Establézcalo para que la limpieza se efectúe automáticamente cuando el interruptor se enciende.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
OnCleaning	<Off>	No se efectúa la limpieza durante el encendido.
	Little	Se efectúa la limpieza durante el encendido.
	Normal	
	Powerful	
	-	Cambia al menú jerárquico anterior.

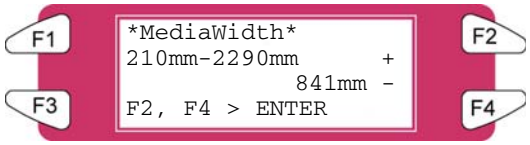
4.3.4.5 Menú MediaWidth (Anchura del papel)

Si la detección del papel no se ha efectuado durante la inicialización, la anchura del papel se ajusta aquí. Se puede ajustar dentro de los siguientes márgenes: Modelo de 90”: 210mm-2240mm

⚠ Notas ⚠

En el menú Media Width (Anchura del papel):

- Si se establece un valor mayor que la anchura del papel, el papel o el producto podrían contaminarse con tinta durante la impresión.
- Si se establece un valor menor que la anchura del papel, es posible que el papel no se corte correctamente.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
MediaWidth	210mm - <841mm> - 2240mm	Cambia la anchura del papel por medio de las siguientes teclas. • Tecla [F2]: aumenta el valor de la configuración. • Tecla [F4]: disminuye el valor de la configuración. • Tecla [ENTER] (Intro): confirma el valor de la configuración. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): cancela el valor de la configuración.

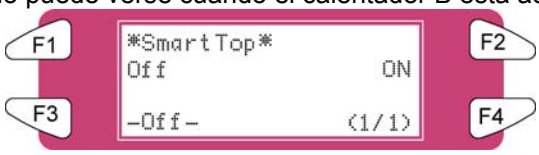
4.3.4.6 Menú Prn+Wipe (Imprimir y limpiar)

Se puede efectuar una limpieza durante la impresión, para solucionar cualquier posibilidad de condensación en la placa de boquillas del cabezal.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Prn+Wipe	OFF	No se realiza una limpieza durante la impresión.
	High	El ciclo de limpieza se realiza después de 10 pasadas de impresión.
	Middle	El ciclo de limpieza se realiza después de 16 pasadas de impresión.
	Low	El ciclo de limpieza se realiza después de 22 pasadas de impresión.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.4.7 Menú SmartTop

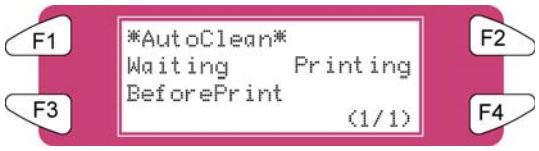
Esta función alimenta 5 centímetros antes de cada impresión. Comienza a imprimir en papel precalentado. Esta función sólo puede verse cuando el calentador B está activado.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
SmartTop	Off	No se alimentan 5 centímetros de papel.
	ON	Se alimentan 5 centímetros de papel.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.4.8 Menú AutoClean (Limpieza automática)

La impresora realiza una limpieza automática antes de o durante la impresión. O durante un período de inactividad de 1 hora o más.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
AutoClean	Waiting	Realiza un ciclo de limpieza leve, normal o potente, mientras la impresora está inactiva durante 1, 2, 3, 4, 5, 6, 9, 12, 18 ó 24 horas.
	Printing	Realiza un ciclo de limpieza leve, normal o potente, después de 5, 10, 15, 20, 30, 45, 60, 90, 120, 150 ó 180 minutos de impresión.
	Before Printing	Realiza un ciclo de limpieza leve, normal o potente, antes de cada trabajo.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.4.9 Menú CapCycle

Realiza un lavado de tubos cada 1 a 24 horas.

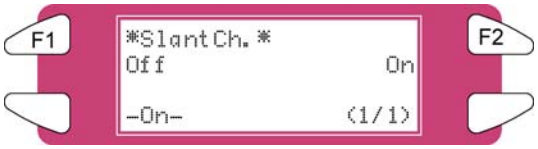
⚠ Notas ⚠

Se realiza un lavado de tubos automáticamente después de 10 minutos de inactividad y antes de apagar la impresora.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
CapCycle	OFF	No se efectúa un lavado de tubos.
	1 – **6** - 24 hours	Se realiza un lavado de tubos cada 1 a 24 horas (ajustable).
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.4.10 Menú SlantCh. (Verificación de inclinación)

Activa o desactiva la verificación de inclinación, después de cada impresión de por lo menos un metro de longitud.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
SlantCh.	Off	No se verifica la inclinación.
	On	Se verifica la inclinación.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

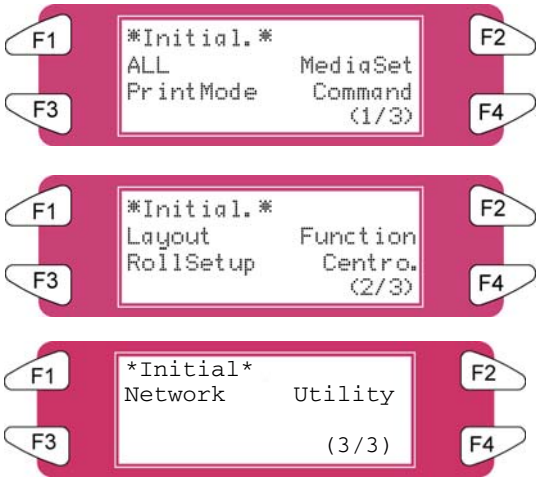
4.3.4.11 Menú RemPanel (Panel remoto)

Activa o desactiva el uso del software Remote Panel.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
RemPanel.	Off	Se desactiva el uso de Remote Panel.
	On	Se activa el uso de Remote Panel.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.4.12 Menú Initial. (Inicial)

Restaura los parámetros a los valores de fábrica.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Initial. (1/3)	All	Restaura todos los parámetros a los valores de fábrica.
	MediaSet	Restaura los parámetros del menú de configuración de papel a los valores de fábrica.
	PrintMode	Restaura los parámetros del menú de modo de impresión a los valores de fábrica.
	Command	Restaura los parámetros del menú de configuración de comandos a los valores de fábrica.
Initial. (2/3)	Layout	Restaura los parámetros del menú de configuración de diseño a los valores de fábrica.
	Function	Restaura los parámetros del menú de configuración de función a los valores de fábrica.
	RollSetup	Restaura los parámetros del menú de configuración de papel en rollo a los valores de fábrica.
	Centro	Restaura los parámetros del menú de configuración de Centronics a los valores de fábrica.
Initial. (3/3)	Network	Restaura los parámetros del menú de configuración de red a los valores de fábrica.
	Utility	Restaura los parámetros del menú de configuración de utilidad a los valores de fábrica.
Initial. (1/3-3/3)	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): Cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.4.13 Menú All (Todos)

Todos los parámetros de configuración se ajustan a los valores de fábrica.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
All	NO	No se efectúa la inicialización.
	OK	Para efectuar la inicialización.
	-	Después de establecerlo, cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.4.14 Menú MediaSet (Ajuste de papel)

Los valores de configuración del menú de configuración de papel se restauran a los parámetros de fábrica.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
MediaSet	<NO>	No se efectúa la inicialización.
	OK	Para efectuar la inicialización.
	-	Después de establecerlo, cambia al menú jerárquico anterior.

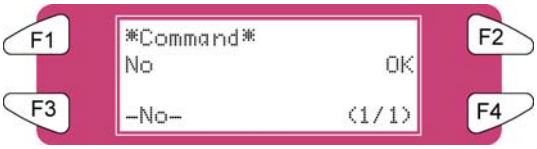
4.3.4.15 Menú PrintMode (Modo de impresión)

Los valores de configuración del menú del modo de impresión se restauran a los parámetros de fábrica.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
PrintMode	<NO>	No se efectúa la inicialización.
	OK	Para efectuar la inicialización.
	-	Después de establecerlo, cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.4.16 Menú Command (Comando)

Los valores de configuración del menú de configuración de comando se restauran a los parámetros de fábrica.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Command	<NO>	No se efectúa la inicialización.
	OK	Para efectuar la inicialización.
	-	Después de establecerlo, cambia al menú jerárquico anterior.

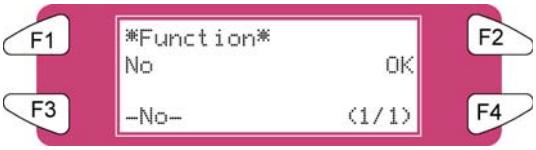
4.3.4.17 Menú Layout (Diseño)

Los valores de configuración del menú de configuración de diseño se restauran a los parámetros de fábrica.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Layout	<NO>	No se efectúa la inicialización.
	OK	Para efectuar la inicialización.
	-	Después de establecerlo, cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.4.18 Menú Function (Función)

Los valores de configuración del menú de configuración de función se restauran a los parámetros de fábrica.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Function	<NO>	No se efectúa la inicialización.
	OK	Para efectuar la inicialización.
	-	Después de establecerlo, cambia al menú jerárquico anterior.

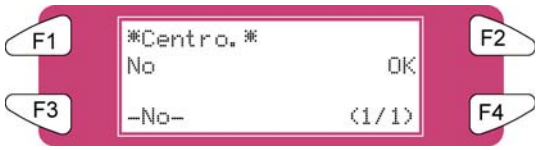
4.3.4.19 Menú RollSetup (Configuración de rollo)

Los valores de configuración del menú de configuración de papel en rollo se restauran a los parámetros de fábrica.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
RollSetup	<NO>	No se efectúa la inicialización.
	OK	Para efectuar la inicialización.
	-	Después de establecerlo, cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.4.20 Menú Centro.

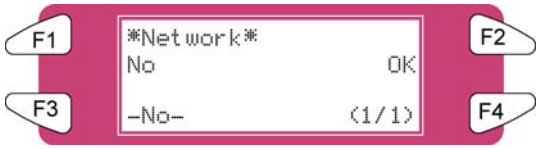
Los valores de configuración del menú Centronics se restauran a los parámetros de fábrica.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Centro.	<NO>	No se efectúa la inicialización.
	OK	Para efectuar la inicialización.
	-	Después de establecerlo, cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.4.21 Menú Network (Red)

Los valores de configuración del menú de red se restauran a los parámetros de fábrica.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Network	<NO>	No se efectúa la inicialización.
	OK	Para efectuar la inicialización.
	-	Después de establecerlo, cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.4.22 Menú Utility (Utilidad)

Los valores de configuración del menú de utilidad se restauran a los parámetros de fábrica.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Utility	<NO>	No se efectúa la inicialización.
	OK	Para efectuar la inicialización.
	-	Después de establecerlo, cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.5 Menú Setup (Configuración) 5/7

4.3.5.1 Menú DataDump (Vaciado de datos)

Realiza el proceso de impresión con vaciado de datos para la verificación de funciones en línea.

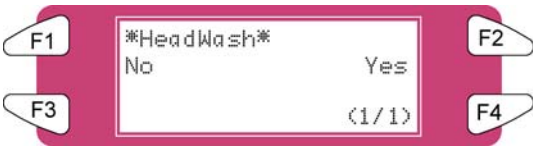
	Parámetros	Descripción
DataDump	Start/End	⚠ Notas ⚠ El personal de servicio utiliza la impresión con vaciado de datos para verificar las funciones de la impresora. No utilice esta función durante el proceso de impresión normal.
	All	
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): • Para salir del modo de vaciado. • Cambia al menú jerárquico anterior

4.3.5.2 Menú InkManager (Administrador de tinta)

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
InkManager (1/2)	Head Wash	Para efectuar un lavado de cabezal.
	Ink Load	Para cargar tinta.
	Ink Change	Para cambiar la configuración de la tinta (2x4 → 1x6)
InkManager (2/2)	LongStore	Para almacenar su impresora durante un período prolongado. (8365/8390 solamente)
	InkSupply	Para cambiar entre el sistema de tinta a granel para 8365/8390 y los cartuchos de tinta.
	ChipMgr	Para cambiar entre cartucho y modo de impresora.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.5.3 Menú HeadWash (Lavado de cabezal)

Efectúa un lavado de cabezal para eliminar toda la tinta del sistema de suministro de tinta.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
HeadWash	No	No se lava el sistema de suministro de tinta.
	Yes	Se lava el sistema de suministro de tinta.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

⚠ Notas ⚠

Los tipos de tinta pueden cambiarse únicamente después de dos ciclos de lavado del cabezal. Utilice ‘Ink Load‘ para cargar tinta.

El proceso consiste en varias cargas de limpieza, varias cargas de aire y una carga de tinta. En la pantalla del panel de operaciones se menciona un indicador de tiempo, en el cuarto renglón.

Mensaje	Tiempo
1. Please remove cart (Retirar carro)	
2. Ink Discharge (Descarga de tinta)	7
3. Please insert Cleaning cart (Introducir carro de limpieza)	
4. During washing wait for a while (Durante lavado espere un rato)	29
5. Remove cassettes (Retirar cartuchos)	
6. During washing wait for a while (Durante lavado espere un rato)	7
7. The end (Fin)	
8. Ink Load (Carga de tinta)	13

4.3.5.4 Menú InkLoad (Carga de tinta)

Inicia y para una carga de tinta.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
InkLoad	Pump 1	Carga tinta en los cabezales 1 y 2
	Pump 2	Carga tinta en los cabezales 3 y 4
	ALL	Carga tinta para todo el sistema
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.5.5 Menú InkChange (Cambio de tinta)

Cambia la configuración de tinta (de 2x4 a 1x6, o al revés).

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
InkChange	No	No se realiza un cambio de tinta.
	Yes	Inicia el ciclo de cambio de tinta.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

⚠ Notas ⚠

Para reducir el consumo de tinta y líquido limpiador se recomienda cambiar los tipos de tinta utilizando el ciclo ‘Ink Change’ (Cambio de tinta).

El proceso consiste en varias cargas de limpieza, varias cargas de aire y una carga de tinta. En la pantalla del panel de operaciones se menciona un indicador de tiempo, en el cuarto renglón.

Mensaje	Tiempo
1. Please remove cart (Retirar carro) (*)	
2. Ink Discharge (Descarga de tinta) (*)	1
3. Please insert Cleaning cart (Introducir carro de limpieza) (*)	
4. During washing wait for a while (Durante lavado espere un rato) (*)	5
5. Remove cassettes (Retirar cartuchos)	
6. During washing wait for a while (Durante lavado espere un rato)	7
7. Please insert ink cart (Introducir carro de tinta).	
8. Ink refill (Recambio de tinta).	13
9. The end (Fin)	

(*) = Se pedirá 5 veces.

4.3.5.6 Menú Longstore (Almacenamiento prolongado) (8365/8390 solamente)

Cuando la impresora se almacena durante un período de más de 5 días, deben instalarse cartuchos de tinta con líquido limpiador 8365/8390. Para obtener información detallada, consulte el ciclo de mantenimiento.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Longstore	No	No se efectúa un procedimiento de almacenamiento prolongado
	Yes	Se efectúa un procedimiento de almacenamiento prolongado.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

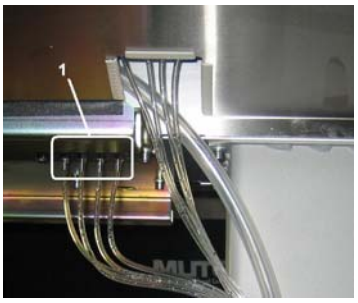
El proceso consiste en varias cargas de limpieza, varias cargas de aire y una carga de tinta. En la pantalla del panel de operaciones se menciona un indicador de tiempo, en el cuarto renglón.

Mensaje	Tiempo
1. Please remove cart (Retirar carro)	29
2. Ink Discharge (Descarga de tinta)	
3. Please insert Cleaning cart (Introducir carro de limpieza).	
4. During washing wait for a while (Durante lavado espere un rato)	
5. Ink not filled [ALL] (Tinta no llena [TODAS])	
6. Power OFF (Apagada)	

⚠ Notas ⚠

Cuando un cartucho de limpieza se vacía durante el procedimiento de almacenamiento prolongado, retire el cartucho vacío y sustitúyalo con uno nuevo. Sólo se repetirá el último ciclo. Sin embargo, el ciclo completo (29 minutos) se vuelve a mencionar en el panel.

Después de apagar la máquina, los tubos de la botella de desperdicio deben colocarse en la placa de boquillas, en la parte inferior de la máquina. Esto evita la entrada de aire en el sistema de tinta, el cual secaría los cabezales.



1 Placa de boquillas

¿Cómo se agrega tinta después de un procedimiento de almacenamiento prolongado?

Mensaje	Tiempo
1. Power ON without Ink Cassettes installed (Encendido sin cartuchos de tinta instalados).	13
2. Insert Cartridges (Insertar cartuchos)	
3. Auto InkFill (Carga de tinta automática)	

⚠ Notas ⚠

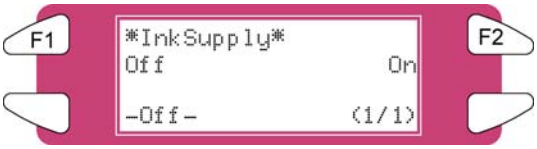
Cuando el sistema se enciende y hay cartuchos de tinta instalados, se muestra el mensaje “Not Original Ink” (Tinta no original). Retire 1 y vuelva a insertarla; el procedimiento se reanudará.

4.3.5.7 Menú InkSupply (Suministro de tinta)

Esta opción debe activarse (ON) al utilizar el sistema de tinta a granel.

⚠ **Importante** ⚠

Consulte la guía del usuario del sistema de tinta a granel para averiguar cómo instalarlo y utilizarlo.

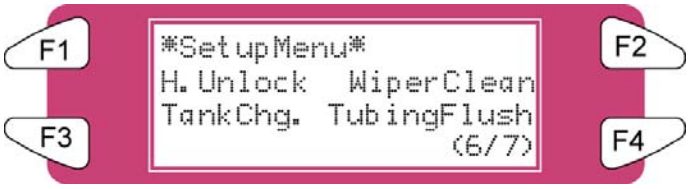


Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
InkSupply	Off	Se utilizan cartuchos de tinta
	On	Se utiliza el sistema de tinta a granel
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú anterior.

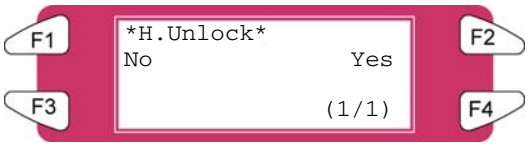
4.3.5.8 Menú ChipMgr (Administrador de chip)

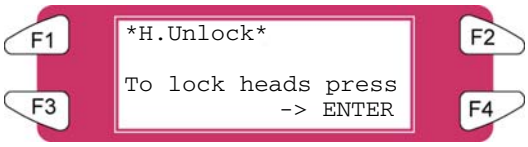
Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
ChipMgr	Cassette	Se utilizan Smart-Chips en los cartuchos de tinta
	Printer	Se utiliza el sistema de administración de Smart-Chips, en la parte superior (o posterior) de la máquina. Se recomienda al trabajar con un sistema de tinta a granel.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú anterior.

4.3.6 Menú Setup (Configuración) 6/7



4.3.6.1 Menú H.Unlock (Desbloquear cabezales)





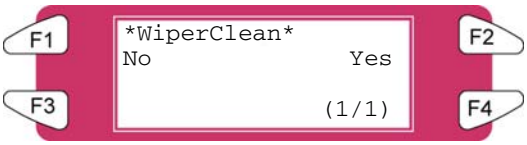
Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
H.Unlock	No	Cancela el desbloqueo del carro.
	Yes	Desbloquea el carro.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

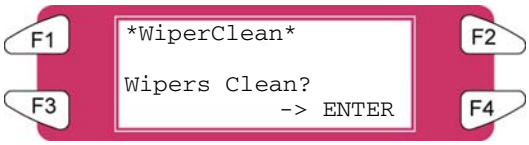
4.3.6.2 Menú WiperClean (Limpieza de limpiadores)

Limpia los limpiadores.

⚠ Notas ⚠

Consulte "Limpieza de limpiador" para obtener información detallada acerca del procedimiento de limpieza del limpiador.





Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
WiperClean	No	El limpiador no se limpia.
	Yes	El limpiador se limpia.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.6.3 Menú TankCng. (Cambio de tanque)

Cambio del tanque de desperdicio líquido. Ajuste este valor al cambiar el tanque de desperdicio líquido.

⚠ Notas ⚠

Consulte "Sustitución del tanque de desperdicio líquido" para obtener información detallada acerca del procedimiento de reemplazo del tanque de desperdicio líquido.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
TankCng.	Cancel	No se cambia el tanque.
	Enter	Cuando se ha cambiado del tanque.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.6.4 Menú TubingFlush (Lavado de tubos)

Retira los residuos de líquidos de la estación de rellenado y los tubos de desperdicio para evitar que éstos se tapen.

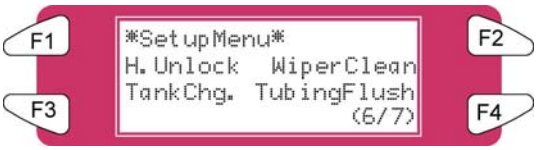
⚠ Notas ⚠

La secuencia de lavado de tubos no elimina los líquidos del cabezal ni de los tubos de suministro de tinta. Consulte los registros de servicios periódicos para obtener información sobre el mantenimiento diario y semanal de la 8265/8290/8365/8390.

La función de lavado de tubos incluye la siguiente secuencia:

1. El cabezal se aleja de la posición de rellenado.
2. La secuencia de bombeo comienza.
3. Las bombas se detienen y el cabezal es rellenado.

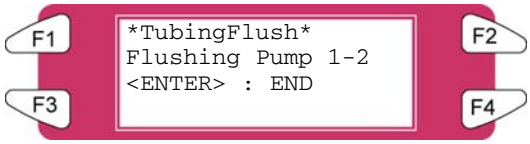
El lavado de tubos puede iniciarse por medio del menú “TubingFlush” (Lavado de tubos).



⚠ Notas ⚠

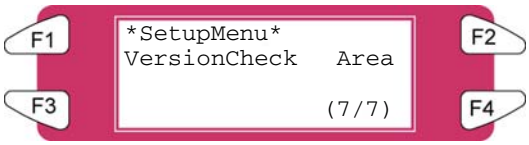
También se efectuará un lavado de tubos antes de que se apague la impresora.

El siguiente texto aparece en la pantalla:



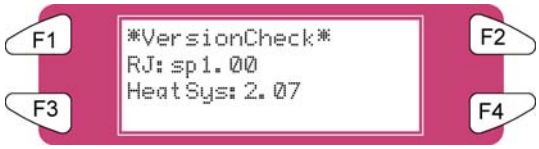
Las bombas se encienden durante un período determinado. Pulse ENTER cuando se detengan. Para parar los motores de las bombas antes, pulse ENTER durante el ciclo de bombeo.

4.3.7 Menú Setup (Configuración) 7/7



4.3.7.1 Menú VersionCheck (Verificar versión)

Verifica el firmware instalado y la versión del sistema del calentador.



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Version Check	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

4.3.7.2 Menú Area

Permite ver el área total de papel impreso en la máquina.

Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Area	Total	Área total de papel.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): cambia al menú jerárquico anterior.

4.4 OPERACIONES EFECTUADAS DESDE EL PANEL DE CONTROL

Esta sección describe las funciones que se controlan en el panel de operaciones cuando la impresora se encuentra en el estado normal.

⚠ Notas ⚠

Para obtener información sobre el nombre y la función de cada tecla, consulte "Panel de operaciones".

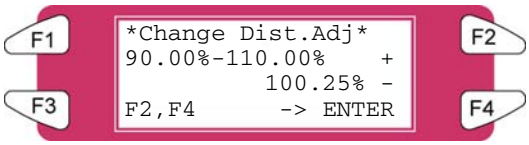
4.4.1 Alimentación de papel

Cuando desee alimentar el papel hacia adelante o hacia atrás, siga los pasos que aparecen a continuación:

Paso 1 : Verifique los siguientes factores, relacionados con la condición de la impresora.
I) No está imprimiendo actualmente.

Paso 2 : Pulse la tecla [F1] en el panel de operaciones.
I) Cambia al menú de alimentación y enrollado.

Paso 3 : Pulse la tecla [F2] en el panel de operaciones.
I) Cambia al menú Dist.Adj. (Ajuste de distancia).



Elementos de configuración	Parámetros	Descripción
Change Dist.Adj	90.00%-110.00%	Cambia el valor del ajuste de distancia, por medio de las siguientes teclas. • Tecla [F2]: aumenta el valor de la configuración. • Tecla [F4]: disminuye el valor de la configuración. • Tecla [ENTER] (Intro): confirma el valor de la configuración. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): cancela el valor de la configuración.

Paso 4 : Pulse la tecla [F3] o la tecla [F4] en el panel de operaciones.
I) El producto realizará las siguientes operaciones:

Elementos de configuración	Nombre de la tecla	Parámetros	Descripción
Cut & Feed	F3	Forward	Alimenta el papel hacia adelante.
	F4	Backward	Alimenta el papel hacia atrás.

⚠ Notas ⚠

Si "Take-Up Roll" (Rollo receptor) está ajustado en el menú de configuración de detección de papel, el producto no funcionará aún si se ha pulsado la tecla [F4].

4.4.2 Control de los elementos térmicos

Si desea cambiar o verificar los elementos térmicos, siga los pasos que aparecen a continuación.

Paso 1 : Verifique los siguientes factores, relacionados con la condición de la impresora.
I) No está imprimiendo actualmente.

Paso 2 : Pulse la tecla [F3] en el panel de operaciones.
I) Cambia al menú del calentador.

El 'mensaje del calentador' puede ser uno de los siguientes:
- Heater standby (Calentador en espera)
- Heater warming up (Calentador en calentamiento)
- Heater ready (Calentador preparado)

'A' representa el calentador.
'B' representa el fijador.
'C' representa el fijador final.
'D' representa la secadora.
'S' representa la temperatura establecida (la temperatura solicitada).
'R' representa la temperatura real.

4.4.2.1 Cambio de la temperatura del calentador

Para cambiar la temperatura del calentador, pulse la tecla [F1] del panel de operaciones. La pantalla indicará lo siguiente:

Pulse la tecla [F2] para disminuir la temperatura.
Pulse la tecla [F4] para aumentar la temperatura.
Pulse la tecla [ENTER] (Intro) para confirmar el cambio de temperatura solicitado.
Pulse la tecla [CANCEL] (Cancelar) para dejar el menú sin cambios a los ajustes del calentador.

4.4.2.2 Cambio de la temperatura del fijador

Para cambiar la temperatura del fijador, pulse la tecla [F2] del panel de operaciones. La pantalla indicará lo siguiente:

Pulse la tecla [F2] para disminuir la temperatura.
Pulse la tecla [F4] para aumentar la temperatura.
Pulse la tecla [ENTER] (Intro) para confirmar el cambio de temperatura solicitado.
Pulse la tecla [CANCEL] (Cancelar) para dejar el menú sin cambios a los ajustes del calentador.

4.4.2.3 Cambio de la temperatura del fijador final

Para cambiar la temperatura del fijador final, pulse la tecla [F3] del panel de operaciones. La pantalla indicará lo siguiente:

Pulse la tecla [F2] para disminuir la temperatura.
Pulse la tecla [F4] para aumentar la temperatura.
Pulse la tecla [ENTER] (Intro) para confirmar el cambio de temperatura solicitado.
Pulse la tecla [CANCEL] (Cancelar) para dejar el menú sin cambios a los ajustes del calentador.

4.4.2.4 Cambio de la temperatura de la secadora

Para cambiar la temperatura de la secadora, pulse la tecla [F4] del panel de operaciones. La pantalla indicará lo siguiente:

Pulse la tecla [F2] para disminuir la temperatura.
Pulse la tecla [F4] para aumentar la temperatura.
Pulse la tecla [ENTER] (Intro) para confirmar el cambio de temperatura solicitado.
Pulse la tecla [CANCEL] (Cancelar) para dejar el menú sin cambios a los ajustes del calentador posterior.

4.4.2.5 Activar / desactivar los calentadores

En el segundo menú, pulse la tecla [F1] para activar o desactivar todos los elementos térmicos.

Si los elementos térmicos están activados, la pantalla indica “SET OFF” (Desactivar). Los elementos térmicos pueden desactivarse pulsando la tecla [F4]. La pantalla indicará “SET ON” (Activar).

Si los elementos térmicos están desactivados, la pantalla indica “SET ON” (Activar). Los elementos térmicos pueden activarse pulsando la tecla [F4]. La pantalla indicará “SET OFF” (Desactivar).

Tenga en cuenta que después de terminar un trabajo de impresión (si no se envía otro trabajo a la impresora) los elementos térmicos mantendrán su temperatura durante aproximadamente 6 minutos. Después de 6 minutos, los elementos térmicos se apagan.

4.4.3 Control de los rodillos de presión

Para mover los rodillos de presión hacia arriba y hacia abajo, siga los pasos que se indican a continuación.

Paso 1 : Pulse la tecla [F4] en el panel de operaciones.

I) La impresora funciona de la siguiente manera.

Estado de la impresora	Después de pulsar la tecla [F4]
Los rodillos de presión se han bajado Se apaga la luz MEDIA SET (Colocación del papel).	Los rodillos de presión se levantan Se iluminará la luz MEDIA SET (Colocación del papel) (anaranjada).
Los rodillos de presión se han levantado. Se ilumina la luz MEDIA SET (Colocación del papel) (anaranjada).	Los rodillos de presión se bajan. Se apagará la luz MEDIA SET (Colocación del papel).

⚠ Notas ⚠

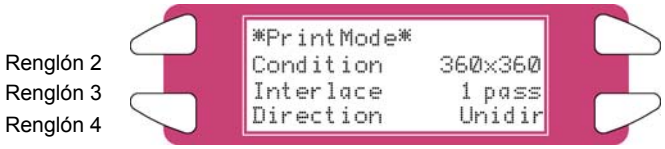
También se puede controlar el movimiento hacia arriba y hacia abajo de los rodillos de presión utilizando el interruptor de pie, en lugar del panel de operaciones.

4.4.4 Verificación de Print Mode (Modo imprimir)

Utilice el siguiente procedimiento para verificar el modo de impresión establecido actualmente.

Paso 1 : Pulse la tecla [ENTER] (Intro) en el panel de operaciones.

I) Se muestra la siguiente información en el panel de operaciones, durante tres segundos.



No.	Posición	Descripción	Referencia
1	Renglón 2	Se muestra la calidad de impresión.	Consulte ‘Printing quality menu’ (Menú Calidad de impresión)
2	Renglón 3	Se muestra el método Interlace (Entrelazado).	Consulte ‘InterLace Setup menu’ (Menú Configuración de entrelazado)
3	Renglón 4	Se muestra la dirección de impresión.	Consulte ‘Printing direction menu’ (Menú Dirección de impresión)

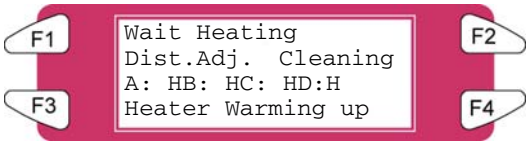
Paso 2 : Cuando se cierra la pantalla del modo de impresión, el producto cambia al estado normal.

4.5 PANEL DE CONTROL DURANTE EL PROCESO DE IMPRESIÓN

Los siguientes mensajes pueden aparecer cuando se envía un archivo a la impresora.

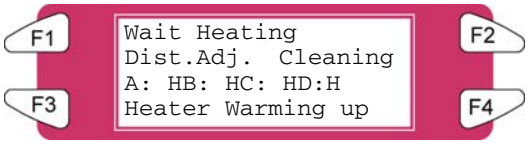
4.5.1 Los calentadores no están preparados durante la impresión

Cuando los calentadores no han llegado a la temperatura indicada, se muestra la siguiente pantalla.

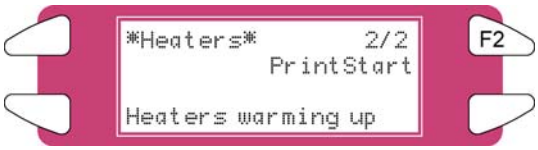


Aún se puede iniciar el proceso de impresión. Sin embargo, el calentador continuará calentándose hasta alcanzar la temperatura indicada.

Paso 1 : Pulse la tecla F3 para entrar al menú HeaterStatus (Estado del calentador).



Paso 2 : Vaya al submenú 2/2 y pulse la tecla F2 para iniciar el proceso de impresión.

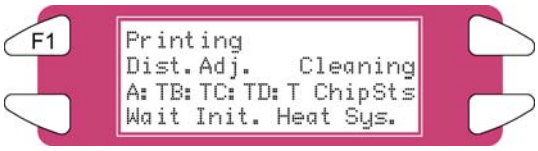


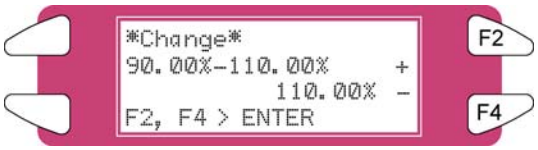
4.5.2 Los calentadores están preparados durante la impresión

Cuando los calentadores están preparados, la impresora comienza a imprimir.
Durante el proceso de impresión se pueden efectuar algunas actividades.

1) Ajustes de paso instantáneos.

Si hay superposición de imágenes impresas o líneas blancas en la imagen impresa, el paso debe ajustarse.





(+) Aumentar en caso de superposición

(-) Disminuir si hay líneas blancas en las imágenes

⚠ Notas ⚠

Para obtener información más detallada acerca del ajuste de paso, consulte “Compensación de alimentación del papel”.

2) Limpieza

Es posible que durante el proceso de impresión algunas boquillas dejen de imprimir. Si eso ocurre, efectúe una limpieza leve, normal o potente.

Siga los pasos que aparecen a continuación para efectuar una limpieza.

Cuando algunas boquillas no imprimen, debe efectuarse una limpieza. Dependiendo de la cantidad de boquillas que no imprimen, puede realizarse una limpieza leve, normal o potente en los cabezales 1-2, 3-4 o ALL (Todos).

Paso 1 : Pulse la tecla [F2] en el panel de operaciones.
I) Para cambiar al menú Cleaning (Limpieza).

Paso 2 : Pulse la tecla [F1] o la tecla [F2] en el panel de operaciones.
I) El producto realizará las siguientes operaciones:

Elementos de configuración	Nombre de la tecla	Parámetros	Descripción
Cut & Feed	F1	ALL, Head 1 – Head 2	Se limpian todos los cabezales o los pares de cabezales uno o dos
	F2	Little, normal, powerful	Establece la intensidad de la limpieza

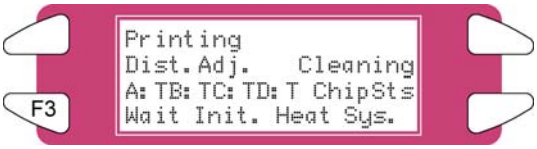
Paso 3 : Pulse la tecla [ENTER] (Intro) para iniciar la limpieza indicada.

3) Ajuste de calentadores

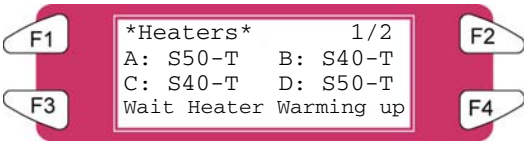
Los valores de los calentadores pueden cambiarse durante el proceso de impresión. Por ejemplo: cuando hay arrugamiento.

Siga los pasos que se presentan a continuación para ajustar las temperaturas de los calentadores.

Paso 1 : Pulse la tecla [F3]



Paso 2 : Se mostrará la siguiente pantalla



Paso 3 : Cambie el valor de uno o más calentadores o apáguelos todos.

⚠ Notas ⚠

Para obtener información más detallada sobre el ajuste de los calentadores, consulte “Control de los elementos térmicos en la impresora 8265/8290/8365/8390”.

4.6 OPERACIONES QUE SE REALIZAN DESPUÉS DE LA IMPRESIÓN

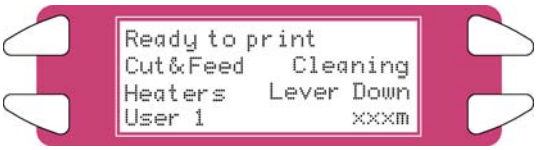
4.6.1 Corte del papel

A continuación se describe el procedimiento de corte de papel. El papel en rollo se corta automáticamente después de imprimir, cuando "Auto" está seleccionado en el menú de corte del papel y se ha configurado papel en rollo. Cuando el panel de operaciones se encuentra en el estado normal y el producto presenta las siguientes condiciones, el papel puede cortarse en la posición deseada:

- Cuando se ha establecido papel en rollo.
- Cuando "OFF" (Desactivado) está seleccionado en el menú de corte del papel .
- Cuando "Take Up Roll" (Rollo receptor) se ha establecido en el menú de configuración de detección del papel.
- Cuando se ha establecido papel en hojas.

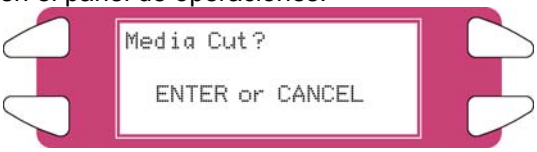
Paso 1 : Asegúrese de que la luz MEDIA SET (Colocación del papel) del panel de operaciones esté apagada.

Paso 2 : Pulse la tecla [F1] en el panel de operaciones.



Paso 3 : Pulse la tecla [F3] en el panel de operaciones para alimentar papel a la posición deseada, de acuerdo al procedimiento de la sección "Alimentación de papel".

Paso 4 : Pulse la tecla [F1] en el panel de operaciones.



I) El papel se corta en su posición cuando se pulsa la tecla [ENTER] (Intro).

⚠ Notas ⚠

Si al colocar un rollo de papel nuevo el borde delantero del papel no está recto, el borde debe cortarse. Las cuchillas se desgastan. Sustitúyalas a intervalos regulares siguiendo el procedimiento de "Sustitución de la cuchilla".

5 RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

5.1 INTRODUCCIÓN

En este capítulo se explican los problemas que pueden presentarse mientras se utiliza la impresora y su resolución. Si se presenta un error que no se describe en este capítulo, consulte "Mensajes de error" y póngase en contacto con el técnico de servicio de Xerox de su localidad.

5.2 FALLAS Y PROBLEMAS DE FUNCIONAMIENTO DE LA IMPRESORA

En esta sección se describen las fallas y problemas de funcionamiento de la impresora que no aparecen como errores, para los que existen posibles causas y soluciones.

(1) La impresora no funciona después de que se ha encendido el interruptor.

N°	Posible causa	Soluciones	Referencia
1	El cable de alimentación no se conectó.	Conecte el cable de alimentación.	
2	La cubierta frontal está abierta.	Cierre la cubierta frontal.	Consulte ‘Manipulación del papel’

(2) La impresora no funciona después de que se ha cargado papel.

N°	Posible causa	Soluciones	Referencias
1	La cubierta frontal está abierta.	Cierre la cubierta frontal	Consulte ‘Manipulación del papel’
2	Los rodillos de presión se han levantado.	Baje la palanca de los rodillos de presión.	Consulte ‘Manipulación del papel’
3	No cargó el papel en la impresora de una manera recta.	Cargue el papel en la impresora de una manera recta.	Consulte ‘Manipulación del papel’
4	No utilizó un papel recomendado.	Utilice un papel recomendado.	Consulte ‘Tipo de papel’
5	Ha utilizado la impresora bajo la luz directa del sol o en ubicaciones que no son adecuadas para el entorno especificado.	Utilice la impresora en el entorno especificado.	Consulte ‘Especificaciones del producto’

(3) La impresora no funciona después de que se han enviado datos desde un PC.

N°	Posible causa	Soluciones	Referencia
1	El cartucho de tinta está vacío.	Sustituya el cartucho de tinta.	Consulte ‘Sustitución de cartuchos de tinta’

(4) La impresora no imprime y se genera un error después de que los datos se han enviado desde un PC.

N°	Posible causa	Soluciones	Referencias
1	El ajuste de modelo del PC no es correcto.	Asegúrese de que las opciones de modelo sean las mismas en el PC y en la impresora.	Consulte la guía del usuario del sistema RIP.
2	El ajuste de interfaz o el modo de comando del PC no coincide con el de la impresora.		

(5) Las impresiones salen parcialmente borrosas o faltan.

⚠ Notas ⚠

Es posible que no obtenga una calidad razonable con papel que no es el recomendado.

N°	Posible causa	Soluciones	Referencias
1	El papel está húmedo.	Sustituya con papel nuevo.	Consulte ‘Sustitución del papel’
2	Ha utilizado papel doblado, agrietado o curvado.		
3	Verifique si el papel está curvado o se levanta.	Utilice un papel recomendado. Si utiliza un papel que no es el recomendado, configure los siguientes elementos en el menú de opciones de papel. Media (Papel) HeadHeight (Altura de cabezales) Stiff (Rígido)	Consulte ‘Tipo de papel’ Consulte ‘Descripción general de menús’

(6) La posición de impresión no es correcta (algunas posiciones no se imprimen.)

N°	Posible causa	Soluciones	Referencias
1	La posición de carga del papel no es correcta.	Cargue el papel correctamente.	Consulte ‘Carga del papel’
2	Ha utilizado la opción de escala o espejo.	Apague la opción de escala o espejo, o vuelva a configurar la opción.	Consulte ‘Descripción general de menús’
3	Ha establecido el origen o la posición de inicio.	Apague la opción de origen o posición de inicio, o vuelva a configurar la opción.	Consulte ‘Descripción general de menús’

(7) El papel se atasca frecuentemente.

⚠ Notas ⚠

No podemos garantizar que el papel se alimentará correctamente si se utiliza papel no recomendado.

N°	Posible causa	Soluciones	Referencias
1	No utilizó un papel recomendado.	Utilice un papel recomendado.	Consulte 'Tipo de papel'
2	Ha utilizado la impresora en un entorno que no es el especificado.	Utilice la impresora en el entorno especificado.	Consulte 'Avisos acerca de la manipulación del papel'
3	Ha utilizado papel viejo.	Sustituya con papel nuevo.	Consulte 'Sustitución del papel'
4	Ha utilizado papel doblado, agrietado o curvado.		
5	Verifique si el papel está curvado o se levanta.	Utilice un papel recomendado. Si utiliza un papel que no es el recomendado, configure los siguientes elementos en el menú de opciones de papel. • Media (Papel) • HeadHeight (Altura de cabezales) • Stiff (Rígido)	Consulte 'Tipo de papel' Consulte 'Descripción general de menús'

(8) El papel en rollo no se puede cortar correctamente.

N°	Posible causa	Soluciones	Referencias
1	El borde de la cuchilla no está filoso.	Sustituya la cuchilla.	Consulte 'Sustitución de la cuchilla'
2	El papel en rollo tiene electricidad estática.	Elimine la electricidad estática del rollo de papel.	-
3	El papel es demasiado pesado para cortarse automáticamente.	Corte el papel manualmente.	

(9) No puede realizar la carga de tinta inicial.

N°	Posible causa	Soluciones	Referencias
1	La cubierta frontal está abierta o la palanca está hacia arriba.	Cierre la cubierta frontal y baje la palanca.	Consulte 'Manipulación del papel'
2	Algunos del los 8 cartuchos de tinta no están colocados correctamente.	Coloque los 8 cartuchos correctamente.	Consulte 'Sustitución de cartuchos de tinta'

(10) El papel no está colocado o está dañado en el momento de la carga.

⚠ Notas ⚠

Retire el papel atascado o dañado, consultando "Cuando se producen atascos de papel".

N°	Posible causa	Soluciones	Referencias
1	No utilizó un papel recomendado.	Utilice un papel recomendado.	Consulte ‘Tipo de papel’
2	La posición de carga del papel no es correcta.	Cargue el papel correctamente.	Consulte ‘Carga del papel’
3	Se ha adherido un objeto extraño, por ejemplo, un trozo de papel, a los rodillos de presión.	Limpie los rodillos de presión.	Consulte ‘Limpieza del interior de la impresora’
4	Ha utilizado la impresora bajo la luz directa del sol o en ubicaciones que no son adecuadas para el entorno especificado.	Utilice la impresora en el entorno especificado.	Consulte ‘Especificaciones del producto’
5	Ha colocado papel en rollo en la impresora.	Ajuste la opción CutSize (Tamaño de corte) a Length (Longitud) o Width (Ancho).	Consulte ‘Descripción general de menús’
6	Ha utilizado papel doblado, agrietado o curvado.	Sustituya con papel nuevo.	Consulte ‘Avisos acerca de la manipulación del papel’
7	Verifique si el papel está curvado o se levanta.	Utilice un papel recomendado. Si utiliza un papel que no es el recomendado, configure los siguientes elementos en el menú de opciones de papel. • Media (Papel) • HeadHeight (Altura de cabezales) • Stiff (Rígido)	Consulte ‘Tipo de papel’ Consulte ‘Descripción general de menús’

(11) El papel se daña durante el proceso Initialize (Inicialización) del papel.

⚠ Notas ⚠

Retire el papel atascado o dañado.

N°	Posible causa	Soluciones	Referencias
1	No utilizó un papel recomendado.	Utilice un papel recomendado.	Consulte 'Tipo de papel'
2	La posición de carga del papel no es correcta.	Cargue el papel correctamente.	Consulte 'Carga del papel'
3	No cargó el papel en la impresora de una manera recta.	Cargue el papel en la impresora de una manera recta.	Consulte 'Carga del papel'
4	Se ha adherido un objeto extraño, por ejemplo, un trozo de papel, a los rodillos de presión.	Limpie los rodillos de presión.	Consulte 'Limpieza del interior de la impresora'
5	Ha utilizado la impresora en un local con aire acondicionado o en ubicaciones que no son adecuadas para el entorno especificado.	Utilice la impresora en el entorno especificado.	Consulte 'Especificaciones del producto'
6	Ha colocado papel en rollo en la impresora.	Ajuste la opción CutSize (Tamaño de corte) a Length (Longitud) o Width (Ancho).	Consulte 'Descripción general de menús'
7	Ha utilizado papel doblado, agrietado, dañado, roto o curvado.	Sustituya el papel.	Consulte 'Avisos acerca de la manipulación del papel'

(12) No se puede detectar el papel de calco u otro material delgado.

N°	Posible causa	Soluciones	Referencias
1	No utilizó un papel recomendado.	Utilice un papel recomendado.	Consulte 'Tipo de papel'
2	Ha utilizado la impresora bajo la luz directa del sol o en ubicaciones que no son adecuadas para el entorno especificado.	Utilice la impresora en el entorno especificado.	Consulte 'Especificaciones del producto'

(13) El tamaño del papel es incorrecto durante el proceso Initial. (Inicialización) del papel.

N°	Posible causa	Soluciones	Referencias
1	No utilizó un papel recomendado.	Utilice un papel recomendado.	Consulte 'Tipo de papel'
2	No cargó el papel en la impresora de una manera recta.	Cargue el papel en la impresora de una manera recta.	Consulte 'Manipulación del papel'
3	La superficie curvada del papel está levatada cuando éste se carga.	Elimine la curvatura del papel, o sustitúyalo con papel nuevo.	Consulte 'Manipulación del papel'
4	Ha utilizado la impresora en un local con aire acondicionado o en ubicaciones que no son adecuadas para el entorno especificado	Utilice la impresora en el entorno especificado.	Consulte 'Especificaciones del producto'
5	Ha reutilizado papel impreso.	Use papel nuevo y no impreso.	Consulte 'Tipo de papel'

(14) El papel se tuerce al imprimir.

N°	Posible causa	Soluciones	Referencias
1	No utilizó un papel recomendado.	Utilice un papel recomendado.	Consulte ‘Tipo de papel’
2	La posición de carga del papel no es correcta.	Cargue el papel correctamente.	Consulte ‘Carga del papel’

(15) La impresora no está conectada a un PC por medio de una interfaz Centronics.

N°	Posible causa	Soluciones	Referencias
1	Cuando se transfieren datos de impresión del PC, la luz DATA (Datos) del panel de operaciones no enciende.	Póngase en contacto con el fabricante del PC, si la luz DATA (Datos) no enciende.	-
2	El tipo de comando que está establecido actualmente no coincide con el comando de un PC o un controlador.	Ajuste el parámetro del comando de la impresora de acuerdo al entorno del PC o controlador.	Consulte ‘Descripción general de menús’

(16) La líneas impresas están borrosas.

N°	Posible causa	Soluciones	Referencias
1	No utilizó un papel recomendado.	Utilice un papel recomendado.	Consulte ‘Tipo de papel’
2	Ha utilizado papel demasiado grueso o delgado.	Utilice un papel recomendado	Consulte ‘Tipo de papel’
3	Ha utilizado papel viejo	Utilice un papel recomendado.	Consulte ‘Tipo de papel’
4	La superficie impresa no está en la cara imprimible.	Preste atención a la cara imprimible para cargar el papel correctamente.	Consulte ‘Manipulación del papel’
5	¿Intentó limpiar los cabezales?	Limpie los cabezales. Realice una limpieza fuerte. Limpie la superficie del cabezal de impresión. Realize una limpieza para almacenamiento prolongado.	Consulte ‘Limpieza de cabezales’ Consulte ‘Limpieza de limpiador’

(17) Líneas blancas o negras en las impresiones.

N°	Posible causa	Soluciones	Referencias
1	No utilizó un papel recomendado.	Utilice un papel recomendado.	Consulte ‘Tipo de papel’

(18) Faltan líneas.

N°	Posible causa	Soluciones	Referencias
1	El cartucho de tinta ha caducado.	Use un cartucho de tinta nuevo.	Consulte ‘Sustitución de cartuchos de tinta’
2	No utilizó un papel recomendado.	Utilice un papel recomendado.	Consulte ‘Tipo de papel’
3	¿Trató de efectuar ajustes menores de calidad de imagen?	Trate de efectuar ajustes menores de calidad de imagen.	Consulte ‘Ajustes’

(19) Hay "burbujas" cerca de los calentadores.

N°	Posible causa	Soluciones	Referencias
1	No utilizó un papel recomendado.	Utilice un papel recomendado.	Consulte ‘Tipo de papel’
2	No estableció el calentador correcto.	Diminuya la temperatura o apague el calentador	Consulte ‘Control de los elementos térmicos’

(21) Problema de alimentación superior.

N°	Posible causa	Soluciones	Referencias
1	Se produjo un atasco de papel debido a que se requiere alimentación superior.	Alimente un mínimo de papel por la parte superior	Consulte ‘Menú Top Feed (Alimentación superior)’

5.3 MENSAJES DE ERROR

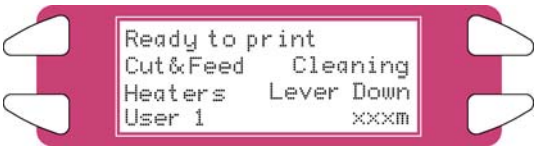
En este capítulo se explican los mensajes que se muestran en el panel de operaciones, tanto cuando el funcionamiento de la impresora es normal, como cuando se produce un error, y se proporcionan posibles soluciones.

5.3.1 Mensajes de estado

Los siguientes son los mensajes de estado que aparecen cuando el funcionamiento de la impresora es normal.

(1) Muestra el estado de funcionamiento (1)

El siguiente estado operacional se muestra en el primer renglón del panel de operaciones.



N°	Pantalla	Soluciones	Referencias
1	Ready to print (Lista para imprimir)	Esperando la siguiente operación. (El papel no se ha cargado.)	-
2	Media End (Final del papel)	La impresora espera la siguiente operación. (No se ha cargado papel en la impresora.)	Consulte ‘Manipulación del papel’
3	Receiving (Recibiendo)	La impresora recibe datos.	-
4	Converting (Convirtiendo)	La impresora convierte datos.	-
5	Printing	La impresora está imprimiendo.	-
6	Warning Waste Ink Tank (Aviso del tanque de desperdicio de tinta)	Sustituya el tanque de desperdicio líquido.	Consulte ‘Sustitución del tanque de desperdicio líquido’
7	Warning Ink Tube Life (Aviso de la vida útil del tubo de tinta)	Póngase en contacto con el distribuidor que le vendió la impresora o con el centro de asistencia técnica de XEROX.	-

(2) Muestra el estado de funcionamiento (2)

El siguiente estado operacional se muestra entre el primer y el tercer renglón del panel de operaciones.

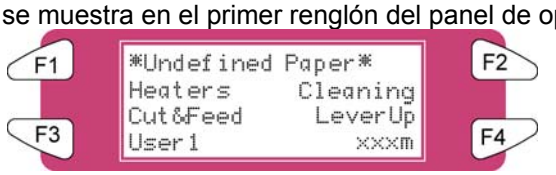
N°	Pantalla	Soluciones	Referencias
1	Ink Refill **min (Recambio de tinta)	La impresora realiza la carga de tinta. Espere un rato.	Consulte 'Instalación de cartuchos de tinta'
2	During cleaning **min (Durante limpieza)	La impresora realiza la limpieza de los cabezales. Espere un rato.	Consulte 'Limpieza de cabezales'
3	Media Initial ******** (Inicial de papel)	La impresora realiza el ajuste inicial del papel. Espere un rato. Indica el ajuste de tipo de papel que se está realizando.	Consulte 'Ajuste del tipo de papel'
4	During discharge Wait for a while (Durante descarga espere un rato)	La impresora efectúa la limpieza de cabezales y la descarga de tinta. Espere un rato.	Consulte 'Cambio de tipos de tinta'
5	During washing Wait for a while (Durante lavado espere un rato)	La impresora realiza una limpieza de cabezales. Espere un rato.	Consulte 'Cambio de tipos de tinta'

5.3.2 Pantallas de mensajes de error y soluciones

A continuación se encuentran las pantallas de mensajes de tipos de error y soluciones. Los siguientes mensajes de tipos de error se muestran cuando se produce un error durante el funcionamiento de la impresora. Cuando aparece uno de los siguientes mensajes de tipos de error, la impresora puede dejar de funcionar. Si la impresora deja de funcionar, resuelva el problema para eliminar el mensaje de error y reinicie la impresora.

(1) Mensajes de error relacionados con la alimentación de papel

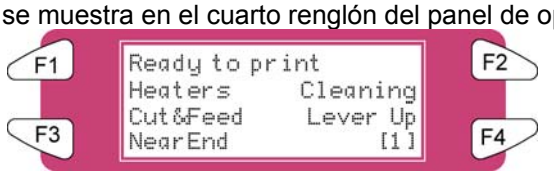
El siguiente mensaje de error se muestra en el primer renglón del panel de operaciones.



N°	Pantalla	Descripciones	Soluciones	Referencias
1	Undefined media (Papel no definido)	La impresora intentó detectar el papel. (La impresora se detiene.)	Vuelva a cargar el papel.	Consulte 'Carga del papel'
2	Media Slant (Papel inclinado)	El papel se alimentó de una manera sesagada en la impresora. (La impresora se detiene.)	Vuelva a cargar el papel.	Consulte 'Carga del papel'
3	End Of Roll (Fin de rollo)	Se termina el papel en rollo. (La impresora se detiene.)	Cargue un nuevo rollo de papel.	Consulte 'Sustitución del papel'
4	Cover Open (Cubierta abierta)	La cubierta frontal está abierta. (La impresora se detiene.)	Cierre la cubierta frontal.	-
5	Please Set Media (Colocar el papel)	El rodillo de presión se ha levantado. No hay papel.	Coloque el papel y baje el rodillo de presión.	-
6	Media JAM Error (Error de atasco de papel)	El papel se ha atascado. (La impresora se detiene.)	Retire el papel atascado y vuelva a ajustar el papel.	Consulte 'Cuando se producen atascos de papel'

(2) Mensajes de error relacionados con avisos sobre la tinta que queda

El siguiente mensaje de error se muestra en el cuarto renglón del panel de operaciones.



N°	Pantalla	Descripciones	Soluciones	Referencias
1	Near End [*] (Cerca del final)	Se está terminando la tinta del cartucho de tinta. (La impresora sigue funcionando.)	Prepare un cartucho de tinta nuevo.	Consulte 'Sustitución de cartuchos de tinta'

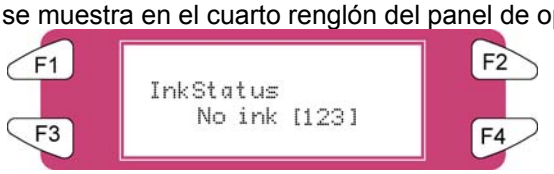
⚠ Notas ⚠

El [*] indica el color de la tinta que causa el error, de acuerdo a los siguientes códigos:

- 1-8 : Número de ranura del cartucho de tinta (Consulte 'Instalación de cartuchos de tinta')
- Todos: Todos los cartuchos de tinta

(3) Otros mensajes de error

El siguiente mensaje de error se muestra en el cuarto renglón del panel de operaciones



N°	Pantalla	Descripciones	Soluciones	Referencias
1	Ink Status Cassette [*] (Estado de tinta cartucho)	El (los) cartucho(s) de tinta está(n) vacío(s). (La impresora se detiene.)	Sustituya el (los) cartucho(s) de tinta	Consulte 'Sustitución de cartuchos de tinta'
2	Ink Status No Filled [*] (Estado de tinta no rellenado)	Initial filling has not been performed (El llenado inicial no se ha realizado).	Realice el llenado inicial de tinta.	Consulte 'Instalación de cartuchos de tinta'
3	No original ink (No es tinta original)	No se ha cargado el cartucho de tinta recomendado por XEROX. (La impresora se detiene.) El SmartChip no está colocado correctamente en el cartucho	Cargue el cartucho de tinta recomendado por XEROX. Vuelva a colocar el SmartChip (a 17.75 ± 0.5 mm del lado derecho y a 43 ± 0.5 mm del lado inferior)	Consulte 'Sustitución de cartuchos de tinta' -
4	4 Memory Status (Estado de memoria) NoMemory (No queda memoria) DIMM 64 MB	Memoria insuficiente durante la conversión o la impresión de datos.	Considere aumentar la capacidad de la memoria.	-

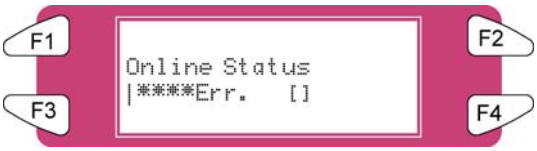
⚠ Notas ⚠

El [*] indica el color de la tinta que causa el error, de acuerdo a los siguientes códigos:

- 1-8 : Número de ranura del cartucho de tinta (Consulte 'Instalación de cartuchos de tinta')
- Todos: Todos los cartuchos de tinta

5.3.3 Pantallas de errores de datos y soluciones

Los siguientes son errores de datos, y sus posibles soluciones, que pueden presentarse durante el funcionamiento de la impresora. Los errores de datos se muestran cuando se produce un error de comunicación entre el PC y la impresora. Si se produce un error de datos, se muestran los siguientes mensajes de error y la impresora se detiene. Solucione el problema para eliminar el mensaje de error y reinicie la impresora.



N°	Mensaje	Descripciones	Solución	Referencia
1	Online status I** Error [ ] (Estado en línea Error)	Se ha producido un error durante la recepción de datos.	Confirme la condición de comunicación entre el PC y la impresora.	Consulte 'Descripción general de menús'

⚠ Notas ⚠

*** Los mensajes de error incluyen números de código que indican el tipo de error que se ha producido.

5.3.4 Pantallas de errores de comando y soluciones

A continuación se encuentran descripciones de los errores de comando que pueden presentarse durante el funcionamiento de la impresora, y sus posibles soluciones. Los errores de comando aparecen cuando se ha producido un error durante la conversión de datos de comando, del PC a la impresora. Si se produce un error de comando, se muestran los siguientes mensajes de error y la impresora se detiene. Solucione el problema para eliminar el mensaje de error y reinicie la impresora.

N°	Mensaje	Descripciones	Solución	Referencia
1	command status MH** Error [ ] (Estado de comando MH** Error)	Se han enviado datos de comando no válidos desde el PC.	Asegúrese de que las opciones del PC y la impresora coincidan.	Consulte 'Descripción general de menús'

⚠ Notas ⚠

- *** Los mensajes de error incluyen números de código que indican el tipo de error que se ha producido.
- [ ] puede indicar el código de comando del error.
- Para averiguar más acerca de las opciones de un PC, consulte el manual del PC.

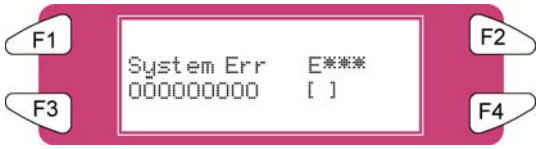
5.3.5 Errores que requieren que se reinicie la impresora

A continuación se describen problemas que requieren que se reinicie la impresora y sus soluciones. Aparecen mensajes identificando errores que requieren que se reinicie la impresora, cuando se producen los siguientes errores graves durante el funcionamiento de la impresora.

- Cuando hay materiales extraños que impiden el funcionamiento de la impresora.
- Cuando se ha producido una falla del circuito eléctrico (por ejemplo, en una tarjeta, motor o sensor).
- Cuando ha ocurrido un error en el programa de control.

Si se ha presentado un error que requiere que se reinicie el sistema, la impresora imprimirá y parará (ver puntos siguientes).
(1) La energía relacionada con el sistema impulsor se apaga automáticamente.
(2) Todas las luces indicadoras del panel de control se encienden y se produce una señal sonora constantemente.
(3) Se muestra un mensaje de error en el panel de operaciones.
Pulse cualquier tecla del panel de operaciones para interrumpir la señal sonora.

Si se ha producido un error que requiere que el sistema se reinicie, solucione los problemas para poder reiniciar la impresora y eliminar el mensaje de error. Si se vuelve a mostrar el mismo mensaje, póngase en contacto con el distribuidor de XEROX de su localidad. Solicite los números de código de los mensajes de error.



N°	Mensaje	Descripciones	Soluciones	Referencias
1	E System error*** (Error de sistema E) ○ [ ]	Ha ocurrido un error que no puede solucionarse rápidamente.	1. Si hay materiales extraños, tales como trozos de papel o polvo de papel en el sistema impulsor, retírelos. 2. Asegúrese de que cualquier pieza que se haya cambiado esté instalada correctamente. 3. Apague la impresora. Después de 10 segundos o más, encienda la impresora.	Consulte ‘Cuando se producen atascos de papel ‘ Consulte ‘Sustitución de consumibles’

⚠ Notas ⚠

*** Los mensajes de error incluyen números de código que indican el tipo de error que se ha producido.
[ ] puede indicar el código de comando del error.
Para averiguar más acerca de las opciones de un PC, consulte el manual del PC.

5.4 CUANDO SE PRODUCEN ATASCOS DE PAPEL

Si el papel cargado se atasca en la impresora, efectúe los pasos siguientes para retirar el papel.

Paso 1 : Pulse [F4] para levantar los rodillos de presión.

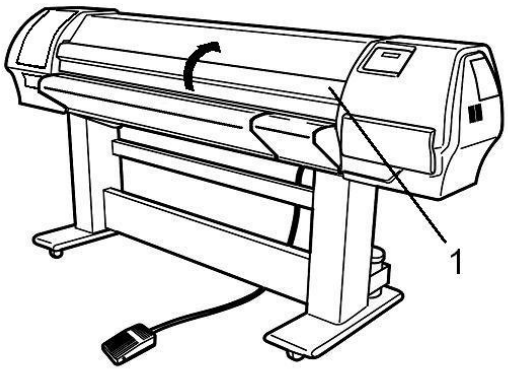
⚠ Notas ⚠

Puede utilizar el interruptor de pie, en lugar del panel de operaciones para levantar o bajar los rodillos de presión.

Paso 2 : Si hay un trozo de papel o polvo de papel en la impresora, abra la cubierta frontal y retire los residuos.

⚠ Precaución ⚠

Asegúrese de que sus dedos no se queden atrapados cuando abra y cierre la cubierta del papel.



1	Cubierta frontal

Paso 3 : Si hay un error que requiere que se reinicie el sistema, apague y encienda la impresora.

Paso 4 : Consulte Manipulación del papel, en la Guía del usuario, para volver a cargar el papel.

Esta página se ha dejado en blanco intencionalmente.

6 MANTENIMIENTO

6.1 INTRODUCCIÓN

Este capítulo explica las actividades de mantenimiento de la impresora que deben realizarse diariamente, semanalmente y mensualmente. Asegúrese de que las actividades de mantenimiento recomendadas se efectúen rigurosamente. De lo contrario, Xerox no garantiza que se mantedrá un nivel de calidad de impresión constante.

6.2 MANTENIMIENTO PERIÓDICO DE LA 8265/8290

Esta sección describe las actividades de mantenimiento periódicas necesarias de esta máquina. Estas actividades de mantenimiento ayudan a conservar un nivel de calidad de imagen estable. Durante las actividades de servicio periódicas, algunas piezas pueden ser verificadas, limpiadas o sustituidas. Efectúe inspecciones periódicas de acuerdo a la siguiente tabla.

Ciclos de mantenimiento		
No	**Acción**	**Frecuencia**
1	Limpieza de los bordes de las tapas y el área cercana a las tapas	Semanalmente
2	Limpieza del área cercana a la parte inferior de los cabezales	Semanalmente
3	Limpieza de los limpiadores	2 veces / semana
4	Sustitución de los limpiadores	Mensualmente
5	Sustitución de la esponja de la caja de salpicado	Mensualmente
6	Cambio de la esponja superior, de la parte posterior de la estación de rellenado	Semi-anualmente

⚠ Notas ⚠

- Toda limpieza de las “áreas de tinta” debe realizarse utilizando líquido limpiador para la Xerox 8265/8290.
- El ciclo de mantenimiento descrito arriba está basado en el siguiente nivel de uso:
  8 horas al día, 5 días a la semana y 44 semanas al año.
  Si la máquina se utiliza más, los períodos de mantenimiento serán más frecuentes.

Kits disponibles para el usuario y sus números de pedido

1. *Kit de buena forma del usuario para 6 meses*

N°	Descripción	Cantidad
1	Placa de esponja	6
2	Limpiadores	24
3	Esponja de la caja de salpicado	12
4	Líquido de limpieza, 250 ml	3
5	Instrucciones	1
6	Kit de buena forma	1

2. *Kit de buena forma*

N°	Descripción	Cantidad
1	Guantes	300
2	Pipeta	12
3	Palillos con algodón	150
4	Limpiador Polyknit	300

3. *Kit de almacenamiento prolongado*

N°	Descripción	Cantidad
1	Líquido de limpieza Mild Solvent (con solvente leve) Spitfire	8
2	Kit de tinta	
	Negro	2
	Cian	2
	Magenta	2
	Amarillo	2

4. *Botella de solvente de limpieza*

6.2.1 Mantenimiento semanal

Al final de la semana, es necesario retirar la tinta de algunas piezas, para evitar que se endurezca. De lo contrario, algunas piezas se dañan o producen problemas de calidad de impresión. No olvide efectuar el mantenimiento diario, inmediatamente después del mantenimiento semanal.

6.2.1.1 Limpieza de los bordes de las tapas y el área cercana a las tapas

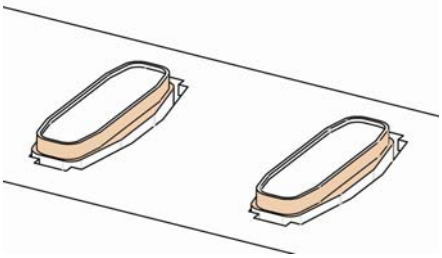
Paso 1 : Encienda la impresora.

Paso 2 : Vaya al menú H.Unlock (Desbloquear cabezales) y pulse F2.

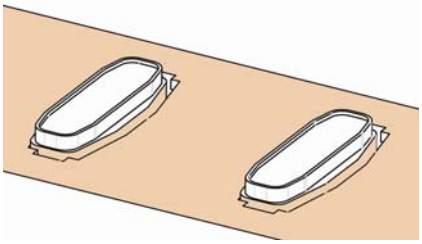
Paso 3 : Abra la cubierta frontal.

Paso 4 : Deslice el carro hacia la izquierda para obtener acceso a la estación de rellenado.

Paso 5 : Limpie los bordes de las tapas con un palillo con algodón.



Paso 6 : Limpie el área cercana a las tapas con un limpiador Polyknit. Si hay tinta, polvo u otro material, límpielo inmediatamente para que no afecte la calidad de impresión.

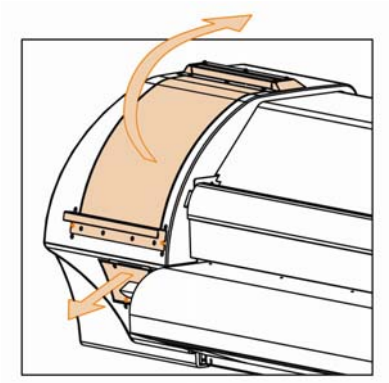


Paso 7 : Cierre la cubierta frontal.

Paso 8 : Pulse la tecla [ENTER] (Intro) para salir del menú H.Unlock (Desbloquear cabezales). El carro se moverá y se bloqueará.

6.2.1.2 Limpieza del área cercana a la parte inferior de los cabezales

Paso 1 : Retire los cuatro tornillos para abrir las cubiertas de mantenimiento.



Paso 2 : Encienda la impresora.

Paso 3 : Vaya al menú H.Unlock (Desbloquear cabezales) y pulse F2 para desbloquear el carro.

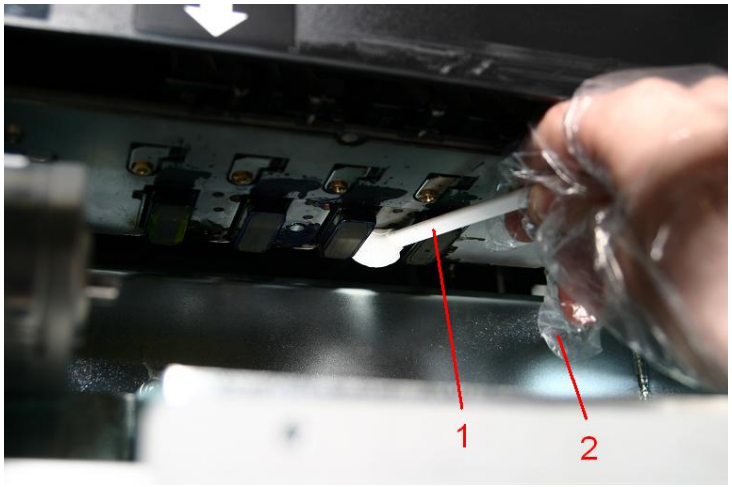
Paso 4 : Abra la cubierta frontal.

Paso 5 : Deslice el carro hacia el área de mantenimiento izquierda.

Paso 6 : Limpie los bordes de los cabezales con un palillo con algodón humedecido con líquido de limpieza Eco-solvent. Asegúrese de no tocar ni limpiar la placa de boquillas; si lo hace podría disminuir la calidad de impresión.

⚠ Precaución ⚠

- **Asegúrese de no tocar la placa de boquillas. Si lo hace podría disminuir la calidad de impresión.**
- **Se recomienda que utilice guantes (2), tal como se muestra en la siguiente imagen.**



1	Palillo con algodón
2	Guantes

Paso 5 : Cierre la cubierta frontal.

Paso 6 : Pulse la tecla [ENTER] (Intro) para salir del menú H.Unlock (Desbloquear cabezales). El carro se moverá y se bloqueará

6.2.2 Mantenimiento 2 veces por semana

6.2.2.1 Limpieza de los limpiadores

Paso 1 : Encienda la impresora.

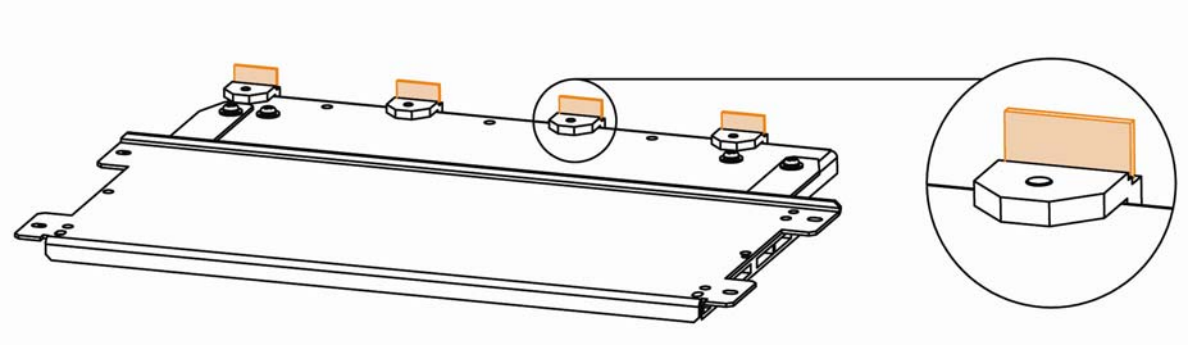
Paso 2 : Vaya al menú WiperClean (Limpieza de limpiadores) y pulse F2.

Paso 3 : Abra la cubierta frontal.

Paso 4 : Limpie los limpiadores (4) con un limpiador Polyknit. Utilice líquido de limpieza Eco-solvent para eliminar cualquier gota de tinta.

⚠ Precaución ⚠

- **Se recomienda que utilice guantes.**



Paso 5 : Cierre la cubierta frontal.

Paso 6 : Pulse la tecla [ENTER] (Intro) para salir del menú WiperClean (Limpieza de limpiadores). El carro se moverá y se bloqueará.

6.2.3 Mantenimiento mensual

6.2.3.1 Sustitución de los limpiadores

Paso 1 : Encienda la impresora.

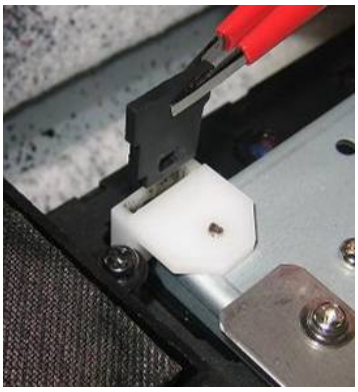
Paso 2 : Vaya al menú WiperClean (Limpieza de limpiadores) y pulse F2.

Paso 3 : Abra la cubierta frontal.

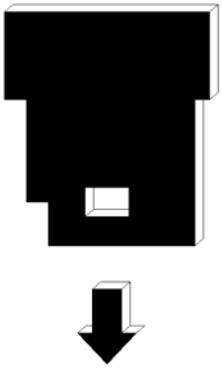
Paso 4 : Quite los limpiadores viejos con pinzas

Paso 5 : Antes de introducir un limpiador nuevo, humedezca el limpiador con líquido de limpieza Eco-solvent.

Paso 6 : Introduzca el limpiador humedecido con las pinzas.



Asegúrese de introducir el limpiador correctamente, tal como se muestra a continuación:



Máquina vista desde el frente.

Asegúrese de que el limpiador quede asegurado en el soprte del limpiador.

Paso 7 : Cierre la cubierta frontal.

Paso 8 : Pulse la tecla [ENTER] (Intro) para salir del menú WiperClean (Limpieza de limpiadores). El carro se moverá y se bloqueará.

⚠ Notas ⚠

- Tenga cuidado de no romper el reborde del brazo del limpiador al instalar los limpiadores.
- No toque los limpiadores con las manos para evitar contaminar con grasa o polvo los limpiadores y, por consiguiente, la placa de boquillas. Para evitar tocarlos, utilice pinzas. Si hay polvo, limpie los limpiadores con el líquido limpiador adecuado.

6.2.3.2 Sustitución de la esponja de la caja de salpicado.

⚠ Notas ⚠

- Utilice guantes y pinzas para cambiar el material absorbente de la caja de nivelado.

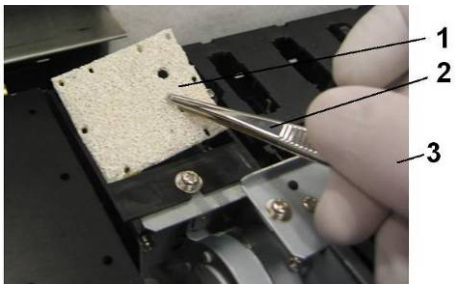
Paso 1 : Encienda la impresora.

Paso 2 : Vaya al menú H.Unlock (Desbloquear cabezales) y pulse F2 para desbloquear el carro.

Paso 3 : Abra la cubierta frontal.

Paso 4 : Deslice el carro hacia la izquierda para obtener acceso a la esponja de nivelado.

Paso 5 : Retire la esponja de nivelado vieja con pinzas. (Vea la siguiente imagen)

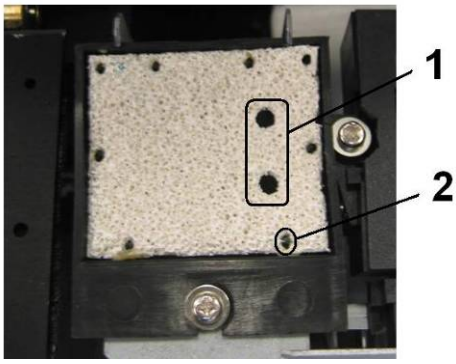


1 = Esponja
2 = Pinzas
3 = Guantes

Paso 6 : Instale la nueva esponja de nivelado en la caja de nivelado.

⚠ Notas ⚠

- Asegúrese de que los 2 orificios estén en el lado derecho de la caja de nivelado y que los pines de la caja negra estén en los orificios del material absorbente.



1 = Dos orificios
2 = Pin de la caja negra

Paso 7 : Cierre la cubierta frontal.

Paso 8 : Pulse la tecla [ENTER] (Intro) para salir del menú H.Unlock (Desbloquear cabezales).
El carro se moverá y se bloqueará.

6.2.4 Mantenimiento semi-anual

6.2.4.1 Cambio de la esponja superior, de la parte posterior de la estación de rellenado

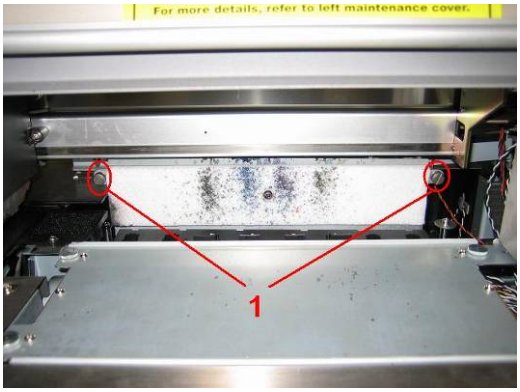
Paso 1 : Encienda la impresora.

Paso 2 : Vaya al menú H.Unlock (Desbloquear cabezales) y pulse F2.

Paso 3 : Abra la cubierta frontal.

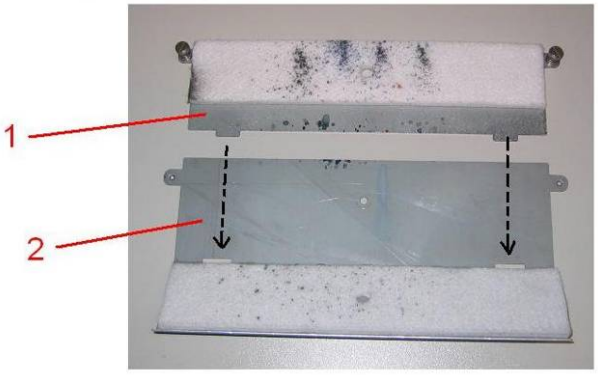
Paso 4 : Deslice el carro hacia la izquierda para obtener acceso a la esponja superior.

Paso 5 : Retire los dos tornillos que fijan la esponja (1).



1 = Tornillos que fijan la esponja (1)

Paso 6 : Sustituya la esponja y fíjela a la placa con los dos tornillos.



1 = Esponja de rellenado
2 = Placa

Paso 7 : Cierre la cubierta frontal.

Paso 8 : Pulse la tecla [ENTER] (Intro) para salir del menú H.Unlock (Desbloquear cabezales).
El carro se moverá y se bloqueará.

6.3 MANTENIMIENTO PERIÓDICO DE LA 8365/8390

Esta sección describe las actividades de mantenimiento periódicas necesarias de esta máquina. Estas actividades de mantenimiento ayudan a conservar un nivel de calidad de imagen estable. Durante las actividades de servicio periódicas, algunas piezas pueden ser verificadas, limpiadas o sustituidas. Efectúe inspecciones periódicas de acuerdo a la siguiente tabla.

N°	Acción	Frecuencia
1	Limpieza de limpiadores	Mantenimiento diario
2	Lavado de tubos y lavado de tapas de la estación de mantenimiento	
3	Limpieza de los bordes de las tapas en la estación de mantenimiento	
4	Limpieza del área cercana a las tapas	Mantenimiento semanal
5	Limpieza del área cercana a la parte inferior de los cabezales	
6	Sustitución de la esponja de la caja de salpicado	Mantenimiento 2 veces por semana
7	Sustitución de los limpiadores	Mantenimiento mensual
8	Sustitución de la esponja superior, de la parte posterior de la estación de rellenado	

⚠ Notas ⚠

- Toda limpieza de las “áreas de tinta” debe realizarse utilizando líquido limpiador para la Xerox 8365/8390.
- El ciclo de mantenimiento descrito arriba está basado en el siguiente nivel de uso:
  8 horas al día, 5 días a la semana y 44 semanas al año.
  Si la máquina se utiliza más, los períodos de mantenimiento serán más frecuentes.

Kits disponibles para el usuario y sus números de pedido

5. *Kit de buena forma del usuario para 6 meses*

N°	Descripción	Cantidad
1	Placa de esponja	6
2	Limpiadores	24
3	Esponja de la caja de salpicado	12
4	Líquido de limpieza, 250 ml	3
5	Instrucciones	1
6	Kit de buena forma	1

6. *Kit de buena forma*

N°	Descripción	Cantidad
1	Guantes	300
2	Pipeta	12
3	Palillos con algodón	150
4	Limpiador Polyknit	300

7. *Botella de solvente de limpieza*

6.3.1 Mantenimiento diario

Antes de cada impresión, realice una verificación de boquillas. Si algunas boquillas faltan o no imprimen, realice ciclos de limpieza hasta que todas las boquillas se encuentren en buen estado. Recomendamos que se realice un ciclo de limpieza normal o potente para restaurar el funcionamiento de las boquillas.

Al final del día, antes de apagar la impresora, es necesario retirar la tinta de algunas piezas, para evitar que se endurezca. De lo contrario, algunas piezas se dañan o producen problemas de calidad de impresión.

⚠ Notas ⚠

En la caja encontrará un "Kit de buena forma" que le permitirá realizar las actividades de mantenimiento diario. Normalmente dura 6 meses. Si se le termina, puede solicitar un kit nuevo a través del departamento de pedidos de Xerox. Puede obtener el código de producto del "Kit de buena forma" en la lista de consumibles que se encuentra en el CD de documentación del cliente.

6.3.1.1 Limpieza de los limpiadores

Paso 1 : Encienda la impresora.

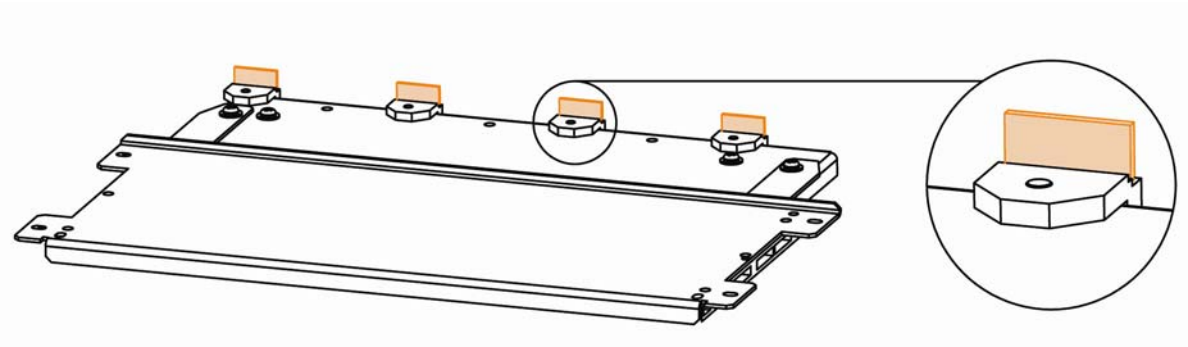
Paso 2 : Vaya al menú WiperClean (Limpieza de limpiadores) y pulse F2.

Paso 3 : Abra la cubierta frontal.

Paso 4 : Limpie los limpiadores (4) con un limpiador Polyknit. Utilice líquido de limpieza Mild Solvent (con solvente leve) para eliminar cualquier gota de tinta.

⚠ **Precaución** ⚠

- **Se recomienda que utilice guantes.**



Paso 5 : Cierre la cubierta frontal.

Paso 6 : Pulse la tecla [ENTER] (Intro) para salir del menú WiperClean (Limpieza de limpiadores). El carro se moverá y se bloqueará.

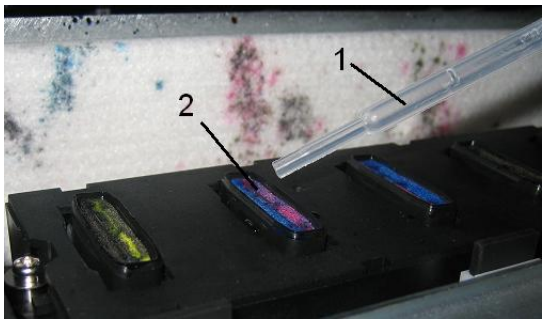
6.3.1.2 Lavado de tubos y lavado de tapas de la estación de mantenimiento

Paso 1 : Encienda la impresora.

Paso 2 : Vaya a SetupMenu 6/7 y pulse F4 para seleccionar TubingFlush (Lavado de tubos).

Paso 3 : Abra la cubierta frontal

Paso 4 : Utilice una pipeta para lavar las tapas con Líquido de limpieza Mild Solvent (con solvente leve). Lave las tapas hasta que el color de la espuma de la tapa deje de cambiar.



1	Pipeta
2	Tapas

Paso 5 : Cierre la cubierta frontal.

Paso 6 : Para parar el ciclo de lavado de los tubos pulse Enter (Intro).

6.3.1.3 Limpieza del borde de la tapa

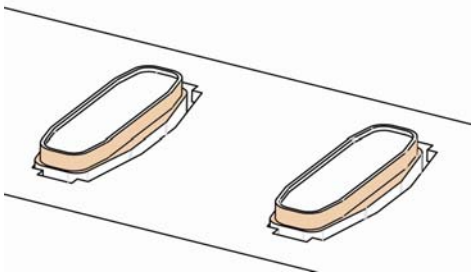
Paso 1 : Encienda la impresora.

Paso 2 : Vaya al menú H.Unlock (Desbloquear cabezales) y pulse F2.

Paso 3 : Abra la cubierta frontal.

Paso 4 : Deslice el carro hacia la izquierda para obtener acceso a la estación de rellenado.

Paso 5 : Limpie los bordes de las tapas con un palillo con algodón.



Paso 6 : Cierre la cubierta frontal.

Paso 7 : Pulse la tecla [ENTER] (Intro) para salir del menú H.Unlock (Desbloquear cabezales). El carro se moverá y se bloqueará.

6.3.2 Mantenimiento semanal

Al final de la semana, es necesario retirar la tinta de algunas piezas, para evitar que se endurezca. De lo contrario, algunas piezas se dañan o producen problemas de calidad de impresión. No olvide efectuar el mantenimiento diario, inmediatamente después del mantenimiento semanal.

6.3.2.1 Limpieza del área cercana a las tapas

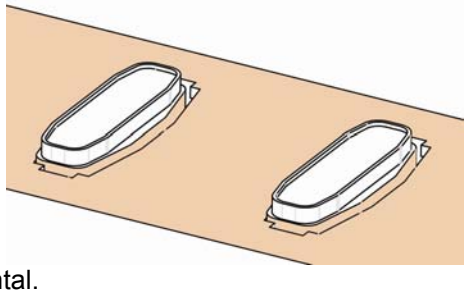
Paso 1 : Encienda la impresora.

Paso 2 : Vaya al menú H.Unlock (Desbloquear cabezales) y pulse F2.

Paso 3 : Abra la cubierta frontal.

Paso 4 : Deslice el carro hacia la izquierda para obtener acceso a la estación de rellenado.

Paso 5 : Limpie el área cercana a las tapas con un limpiador Polyknit. Si hay tinta, polvo u otro material, límpielo inmediatamente para que no afecte la calidad de impresión.

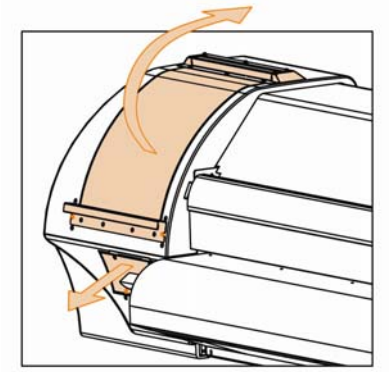


Paso 6 : Cierre la cubierta frontal.

Paso 7 : Pulse la tecla [ENTER] (Intro) para salir del menú H.Unlock (Desbloquear cabezales). El carro se moverá y se bloqueará.

6.3.2.2 Limpieza del área cercana a la parte inferior de los cabezales

Paso 1 : Retire los cuatro tornillos para abrir las cubiertas de mantenimiento.



Paso 2 : Encienda la impresora.

Paso 3 : Vaya al menú H.Unlock (Desbloquear cabezales) y pulse F2 para desbloquear el carro.

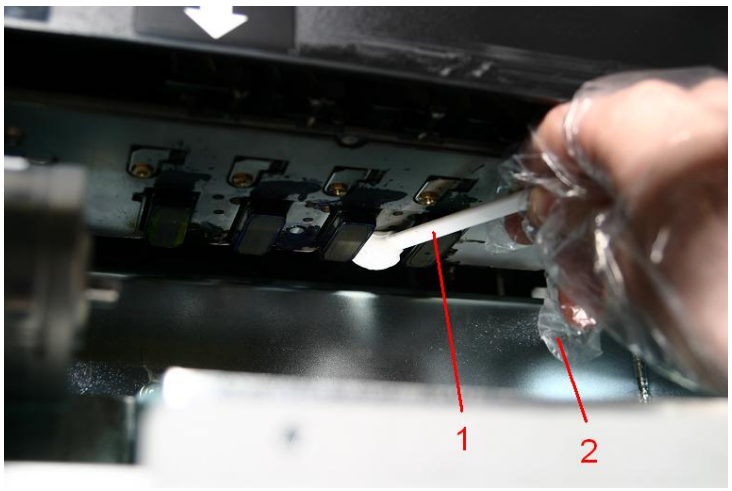
Paso 4 : Abra la cubierta frontal.

Paso 5 : Deslice el carro hacia el área de mantenimiento izquierda.

Paso 6 : Limpie los bordes de los cabezales con un palillo con algodón humedecido con líquido de limpieza Mild Solvent (con solvente leve). Asegúrese de no tocar ni limpiar la placa de boquillas; si lo hace podría disminuir la calidad de impresión.

⚠ Precaución ⚠

- **Asegúrese de no tocar la placa de boquillas. Si lo hace podría disminuir la calidad de impresión.**
- **Se recomienda que utilice guantes (2), tal como se muestra en la siguiente imagen.**



1	Palillo con algodón
2	Guantes

Paso 7 : Cierre la cubierta frontal.

Paso 8 : Pulse la tecla [ENTER] (Intro) para salir del menú H.Unlock (Desbloquear cabezales). El carro se moverá y se bloqueará

6.3.3 Mantenimiento 2 veces por semana

6.3.3.1 Sustitución de la esponja de la caja de salpicado.

⚠ **Notas** ⚠

- Utilice guantes y pinzas para cambiar la esponja de nivelado de la caja de nivelado.

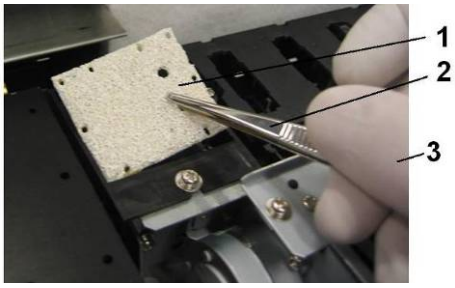
Paso 1 : Encienda la impresora.

Paso 2 : Vaya al menú H.Unlock (Desbloquear cabezales) y pulse F2 para desbloquear el carro.

Paso 3 : Abra la cubierta frontal.

Paso 4 : Deslice el carro hacia la izquierda para obtener acceso a la esponja de nivelado.

Paso 5 : Retire la esponja de nivelado vieja con pinzas. (Vea la siguiente imagen)

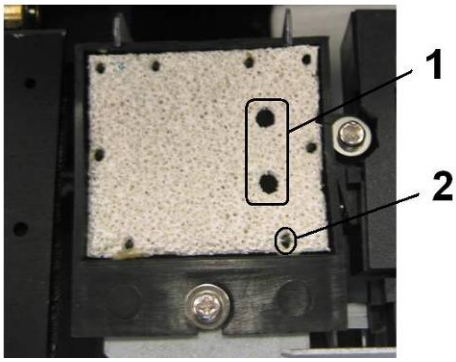


1 = Esponja
2 = Pinzas
3 = Guantes

Paso 6 : Instale la nueva esponja de nivelado en la caja de nivelado.

⚠ **Notas** ⚠

- Asegúrese de que los 2 orificios estén en el lado derecho de la caja de nivelado y que los pines de la caja negra estén en los orificios del material absorbente.



1 = Dos orificios
2 = Pin de la caja negra

Paso 7 : Cierre la cubierta frontal.

Paso 8 : Pulse la tecla [ENTER] (Intro) para salir del menú H.Unlock (Desbloquear cabezales). El carro se moverá y se bloqueará.

6.3.4 Mantenimiento mensual

6.3.4.1 Sustitución de los limpiadores

Paso 1 : Encienda la impresora.

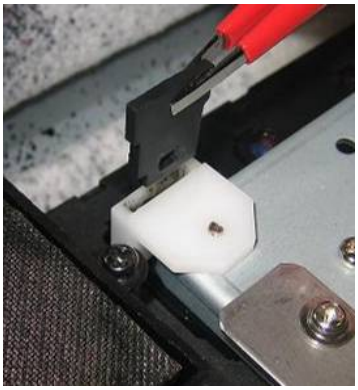
Paso 2 : Vaya al menú WiperClean (Limpieza de limpiadores) y pulse F2.

Paso 3 : Abra la cubierta frontal.

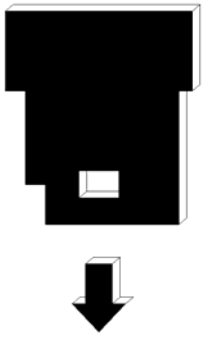
Paso 4 : Quite los limpiadores viejos con pinzas

Paso 5 : Antes de introducir un limpiador nuevo, humedezca el limpiador con líquido de limpieza Eco-solvent.

Paso 6 : Introduzca el limpiador humedecido con las pinzas.



Asegúrese de introducir el limpiador correctamente, tal como se muestra a continuación:



Máquina vista desde el frente.

Asegúrese de que el limpiador quede asegurado en el soprte del limpiador.

Paso 7 : Cierre la cubierta frontal.

Paso 8 : Pulse la tecla [ENTER] (Intro) para salir del menú WiperClean (Limpieza de limpiadores). El carro se moverá y se bloqueará.

⚠ Notas ⚠

- Tenga cuidado de no romper el reborde del brazo del limpiador al instalar los limpiadores.
- No toque los limpiadores con las manos para evitar contaminar con grasa o polvo los limpiadores y, por consiguiente, la placa de boquillas. Para evitar tocarlos, utilice pinzas. Si hay polvo, limpie los limpiadores con el líquido limpiador adecuado.

6.3.4.2 Cambio de la esponja superior, de la parte posterior de la estación de rellenado

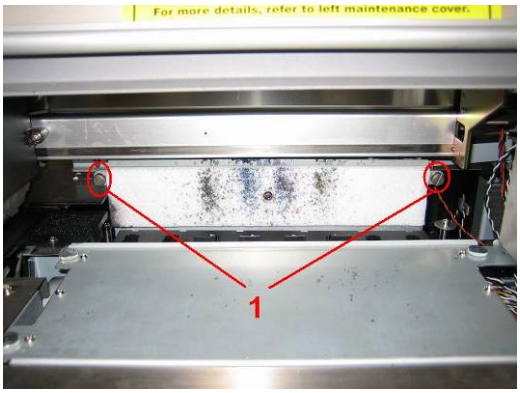
Paso 1 : Encienda la impresora.

Paso 2 : Vaya al menú H.Unlock (Desbloquear cabezales) y pulse F2.

Paso 3 : Abra la cubierta frontal.

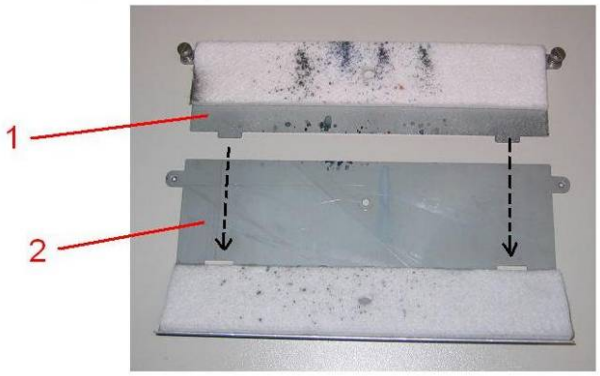
Paso 4 : Deslice el carro hacia la izquierda para obtener acceso a la esponja superior.

Paso 5 : Retire los dos tornillos que fijan la esponja (1).



1 = Tornillos que fijan la esponja (1)

Paso 6 : Sustituya la esponja y fíjela a la placa con los dos tornillos.



1 = Esponja de rellenado
2 = Placa

Paso 7 : Cierre la cubierta frontal.

Paso 8 : Pulse la tecla [ENTER] (Intro) para salir del menú H.Unlock (Desbloquear cabezales). El carro se moverá y se bloqueará.

6.4 PROCEDIMIENTOS DE SERVICIO AUTORIZADOS

N°	Acción
1	Cambio de amortiguadores
2	Cambio de bombas (*)
3	Cambio de tubos de bombas -> botella de desperdicio
4	Cambio de caja de salpicado + tubo + conexión en L
5	Cambio de estación de rellenado
6	Cambio de estación de mantenimiento del conjunto de rellenado
7	Aplicación de grasa a las levas de ascenso y descenso de los cabezales, cuando sea necesario
8	Aplicación de grasa a la banda del motor en Y, cuando sea necesario
9	Aplicación de grasa al recorrido del rodillo y carro, cuando sea necesario (**)
10	Aplicación de grasa a la leva y engranajes de la estación de rellenado, cuando sea necesario
11	Eliminación de polvo del área del ventilador debajo de la plataforma de impresión

Mantenimiento	Mes											
Acción	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**	**12**
1						x						x
2						x						x
3						x						x
4						x						x
5												x
6						x						
7						x						x
8						x						x
9						x						x
10						x						x
11						x						x

⚠ Notas ⚠

- Toda limpieza de las “áreas de tinta” debe realizarse utilizando líquido limpiador Xerox.
- El ciclo de mantenimiento descrito arriba está basado en el siguiente nivel de uso:
  8 horas al día, 5 días a la semana y 44 semanas al año.
  Si la máquina se utiliza más, los períodos de mantenimiento serán más frecuentes.

6.5 SUSTITUCIÓN DE CONSUMIBLES

Esta sección explica cuándo sustituir los cartuchos de tinta, los rollos de papel y la cuchilla, así como los procedimientos de reemplazo.

6.5.1 Sustitución de cartuchos de tinta

Lea la siguiente información sobre cuándo y cómo sustituir los cartuchos de tinta.

(1) Cuándo sustituir

Sustituya los cartuchos cuando se presenten las siguientes condiciones.

a. El nivel de tinta que queda en el cartucho es bajo.
- Se muestra el siguiente mensaje de error en el panel de operaciones.
- Se reanuda la operación de impresión.
- Prepare nuevos cartuchos de tinta antes de que estén completamente vacíos.

b. El cartucho de tinta está vacío.
- Se muestra el siguiente mensaje de error en el panel de operaciones.
- La operación de impresión se detiene.
- Sustituya el cartucho de tinta con uno nuevo lo antes posible.

⚠ Notas ⚠

Cuando se temina la tinta o queda poca, el color de la tinta se indica de la siguiente manera:
- 1-8: El número de la ranura del cartucho de tinta (Consulte ‘Instalación de cartuchos de tinta’)
- Todos: Todas las tintas

(2) Tipos

⚠ Notas ⚠

- Para obtener información detallada acerca de los cartuchos de tinta, consulte la siguiente lista de precios
- La impresora está diseñada para ser utilizada con los cartuchos de tinta de 8265/8290/8365/8390. Si no utiliza productos genuinos, las impresiones pueden desvanecerse y la impresora no podrá detectar cuando se termine la tinta.
- La garantía no cubrirá cualquier avería (deberá pagarse toda reparación).

(3) Procedimiento de sustitución

⚠ **Precaución** ⚠

- **Al manipular cartuchos de tinta, tenga cuidado de que la tinta no entre en contacto con sus ojos ni con su piel. Sin embargo, si esto ocurre, lávese inmediatamente con agua.**
  De lo contrario, sus ojos podrían congestionarse o inflamarse levemente. Si siente molestias, consulte a un médico inmediatamente.
- **No desarme los cartuchos de tinta. Si lo hace, la tinta podría entrar en contacto con sus ojos o su piel.**
- **Utilice solamente tinta 8265/8290/8365/8390 y el líquido de limpieza adecuado.**

⚠ Notas ⚠

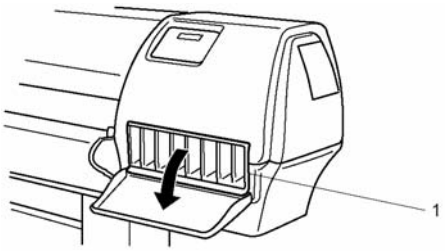
No desarme los cartuchos de tinta. Los cartuchos de tinta que han sido desarmados no pueden utilizarse

Paso 1 : Si la impresora está encendida, asegúrese de que:
I) No se efectúen operaciones de impresión ni de otro tipo.
II) La pantalla del panel de operaciones indique un estado normal.
III) La luz MEDIA SET (Colocación del papel) del panel de operaciones se apague.

Paso 2 : Abra la cubierta del compartimiento de tinta.

⚠ **Precaución** ⚠

Asegúrese de que sus dedos no se queden atrapados cuando abra y cierre la cubierta del compartimiento de tinta.

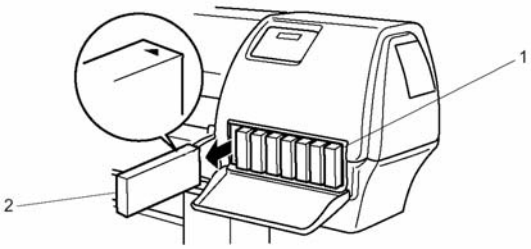


1	Compartimiento de tinta

Paso 3 : Retire el cartucho de tinta de la ranura del cartucho de tinta.

⚠ Notas ⚠

Al desechar el cartucho de tinta usado colóquelo en una bolsa de plástico, según las regulaciones o leyes locales.



1	Ranura del cartucho de tinta
2	Cartucho de tinta

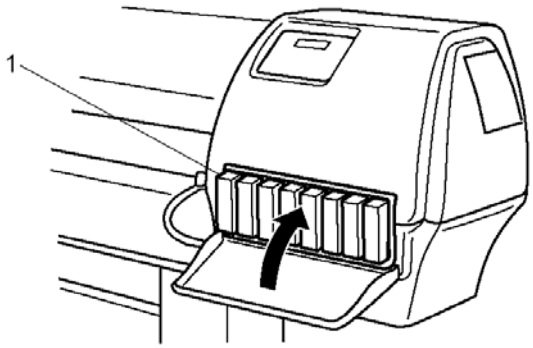
Paso 4 : Saque el cartucho de tinta nuevo de su empaque.

⚠ Notas ⚠

Desempaque el cartucho de tinta justo antes de instalarlo en la ranura del cartucho de tinta. Si deja el cartucho desempacado durante un período prolongado, es posible que la impresora no imprima correctamente. Utilice los cartuchos de tinta antes de que se cumplan dos años de la fecha impresa en los paquetes. Sustituya los cartuchos de tinta si han transcurrido seis meses de su instalación.

Paso 5 : Agite cuidadosamente el cartucho de tinta e instálelo en la ranura del cartucho de tinta.

Paso 6 : Cierre la cubierta del compartimiento de tinta.



1	Compartimiento de tinta

Paso 7 : Asegúrese de que la pantalla del panel de operaciones regrese al estado normal.

⚠ Notas ⚠

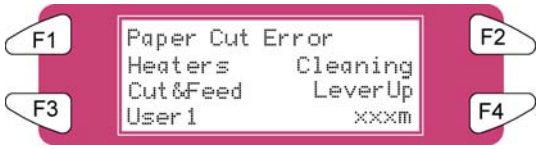
Si sustituye los cartuchos de tinta durante el proceso de impresión, la impresora reanuda la impresión.

6.5.2 Sustitución de la cuchilla

Lea la siguiente información para averiguar cuándo y cómo sustituir la cuchilla.

(1) Cuándo sustituir

Sustituya la cuchilla cuando se presenten las siguientes condiciones.
a. El papel no se puede cortar correctamente
b. El mensaje "media Cut Error" (Error de corte del papel) aparece en el panel de operaciones, cuando se presenta un error de corte de papel.



c. El borde de corte está desgastado

(2) Procedimiento de sustitución

Siga los pasos que se presentan a continuación para sustituir la cuchilla.

Paso 1 : Si la impresora está encendida, asegúrese de que:

I) No se efectúen operaciones de impresión ni de otro tipo.

II) La pantalla del panel de operaciones indique “Ready to Print” (Lista para imprimir).

III) La luz MEDIA SET (Colocación del papel) del panel de operaciones esté apagada.

Paso 2 : Vaya al menú H.Unlock (Desbloquear cabezales) y pulse F2.

Paso 3 : Abra la cubierta frontal.

⚠ Notas ⚠

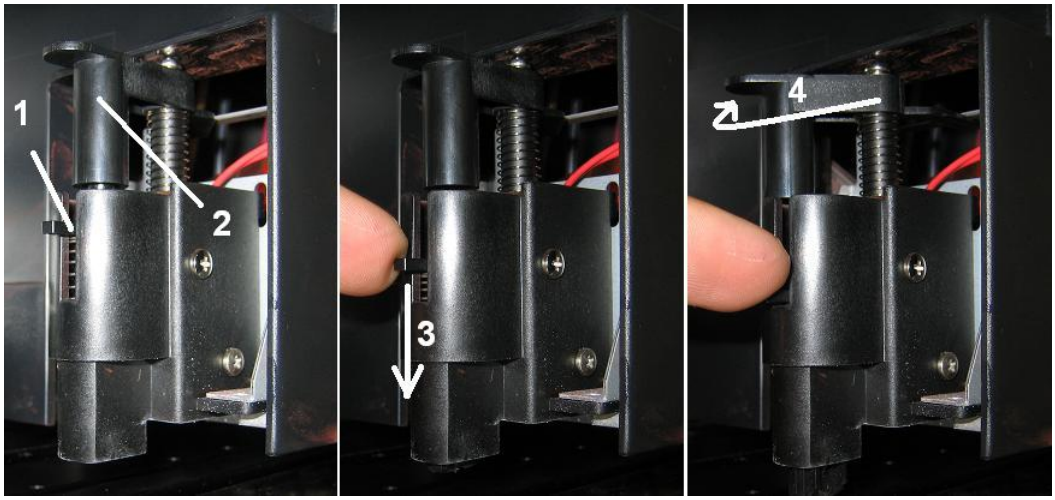
Sustituya la cuhilla tan rápidamente como sea posible. Si deja el carro en la posición de sustitución de cuchilla, el cabezal podría bloquearse con tinta.

Paso 4 : Deslice el carro a la posición central de la platina.

Paso 5 : Mientras presiona la lengueta del soporte de la cuchilla, gire la palanca del soporte de la cuchilla en la dirección que se muestra en el diagrama.

⚠ Notas ⚠

No empuje la lengueta del soporte de la cuchilla con demasiada fuerza ni la libere repentinamente. Si lo hace, el resorte que se encuentra en el soporte de la cuchilla podría ser expulsado.
No empuje el soporte de la cuchilla hacia el interior de la impresora. Si lo hace, la cuchilla podría dañar el interior de la impresora.

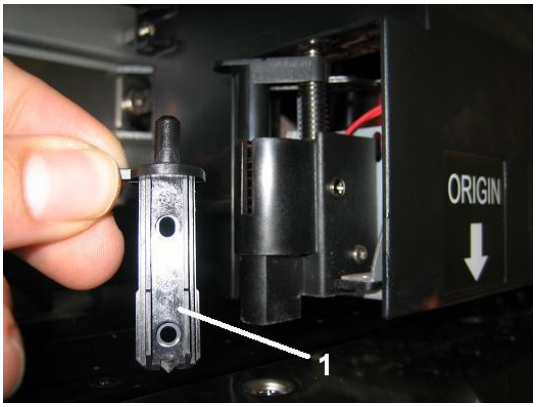


1	Palanca del soporte de la cuchilla
2	Soporte de la cuchilla

Paso 6 : Saque la cuchilla (1)

⚠ Notas ⚠

No toque la cuchilla para evitar lesionarse.
No toque la cuchilla ni la utilice para cortar materiales duros. Si lo hace, la cuchilla podría dañarse o romperse.
Al desechar la cuchilla usada colóquela en una bolsa de plástico, según las regulaciones o leyes locales.



Paso 7 : Introduzca la nueva cuchilla en el soporte de la cuchilla.

Paso 8 : Mientras presiona levemente la lengueta del soporte de la cuchilla, regrese la palanca de la cuchilla a su posición original.

Paso 9 : Cierre la cubierta frontal.

Paso 10 : Pulse la tecla [ENTER] (Intro) en el panel de operaciones. El carro regresa a su posición original.

6.5.3 Sustitución del tanque de desperdicio

Lea la siguiente información sobre cuándo y cómo sustituir el tanque de desperdicio líquido.

(1) Cuándo sustituir

Sustituya el tanque de desperdicio líquido cuando se presenten las siguientes condiciones.

a. Cuando el tanque de desperdicio líquido esté casi lleno.

- Se muestra el siguiente mensaje de error en el panel de operaciones.
- Se reanuda la impresión.
- Prepare un nuevo tanque de desperdicio líquido antes de que el tanque de desperdicio líquido se llene.

(2) Procedimientos de sustitución

Siga los pasos que se presentan a continuación para sustituir el tanque de desperdicio líquido.

Paso 1 : Verifique que se cumplan las siguientes condiciones, si la impresora está encendida.

I) La impresora no imprime.

II) El panel de operaciones se encuentra en el estado normal.

III) La luz MEDIA SET (Colocación del papel) del panel de operaciones está apagada.

Paso 2 : Vaya a SetupMenu 6/7 y pulse F3 TankChg (Cambio de tanque).

Paso 3 : Abra la tapa del tanque de desperdicio líquido.

⚠ Precaución ⚠

No doble ni tire del tubo de desperdicio líquido. Si lo hace, podría producirse una fuga de desperdicio líquido y problemas de funcionamiento del producto.

Paso 4 : Retire el tanque de desperdicio líquido de la bandeja del tanque del soporte.

⚠ Notas ⚠

Coloque el tanque de desperdicio líquido en una bolsa de plástico y siga las regulaciones o leyes locales al desecharlo.

Paso 5 : Retire la tapa de un nuevo tanque de desperdicio líquido y coloque el tanque en la bandeja del tanque del soporte.

Paso 6 : Cierre la tapa del tanque de desperdicio líquido.

Paso 7 : Pulse la tecla [ENTER] (Intro) en el panel de operaciones.

6.6 LIMPIEZA

Es necesario limpiar la impresora periódicamente para mantenerla en el mejor estado de funcionamiento.

⚠ Importante ⚠

- **No introduzca objetos metálicos o inflamables en los orificios, por ejemplo en las perforaciones de ventilación. Si lo hace, pueden producirse descargas eléctricas o incendios.**
- **Deje de utilizar la impresora si se ha vertido líquido en su interior. Esto podría causar descargas eléctricas o incendios. Apague la impresora lo antes posible, desconecte el cable de alimentación y póngase en contacto con el distribuidor XEROX de su localidad.**

⚠ Precaución ⚠

- **Asegúrese de apagar la impresora y desconectar el cable de alimentación del tomacorriente antes de limpiar la impresora.**
- **No utilice adelgazador de pintura, benceno, alcohol u otros agentes activos. Éstos podrían producir daños o causar que la pintura se desprenda de la parte externa de la unidad.**
- **Tenga cuidado de no derramar agua hacia el interior de la impresora. Si lo hace, puede producirse un cortocircuito.**

A continuación se proporcionan instrucciones para la limpieza de la impresora.

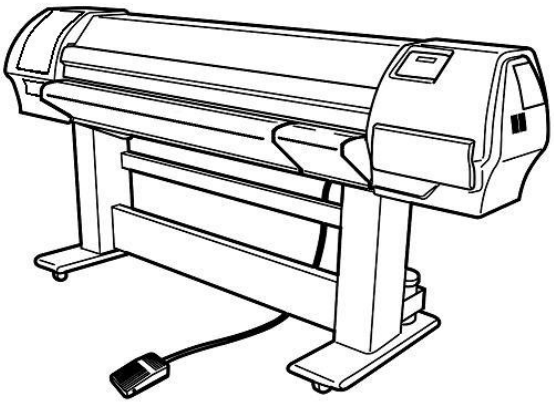
6.6.1 Limpieza de la caja exterior

(1) Frecuencia de la limpieza

Límpiela mensualmente.

(2) Procedimiento de limpieza

Retire cualquier residuo de polvo o manchas de la caja exterior con un paño suave.



6.6.2 Limpieza de la parte interior de la impresora

(1) Frecuencia de la limpieza

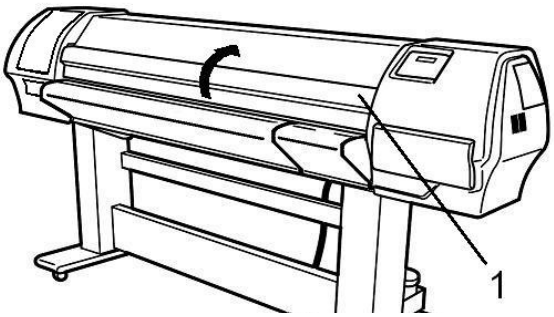
Límpiela mensualmente.

(2) Procedimiento de limpieza

Las siguientes instrucciones indican cómo limpiar el interior de la impresora.

Siga los pasos que aparecen a continuación.

Paso 1 : Abra la cubierta frontal.



1	Cubierta frontal

Paso 2 : Utilice una brocha suave para limpiar cuidadosamente cualquier residuo de polvo o suciedad de los rodillos de presión.

⚠ Notas ⚠

No utilice una máquina de aire para retirar residuos de polvo de papel del interior de la impresora. Si lo hace, podría producirse ruido en el interior de la impresora.

Paso 3 : Utilice un paño humedecido con líquido limpiador (bien exprimido), para limpiar cualquier residuo de polvo y tinta de la platina.

6.6.3 Limpieza de cabezales

Si las impresiones salen tenues o con omisiones, realice una limpieza de cabezales para limpiar la superficie del cabezal y las boquillas. Siga los pasos que se presentan a continuación para limpiar los cabezales.

⚠ Notas ⚠

Retire el papel antes de limpiar los cabezales.
Si efectúa una limpieza de cabezales con papel instalado, el cabezal podría tocar el papel.

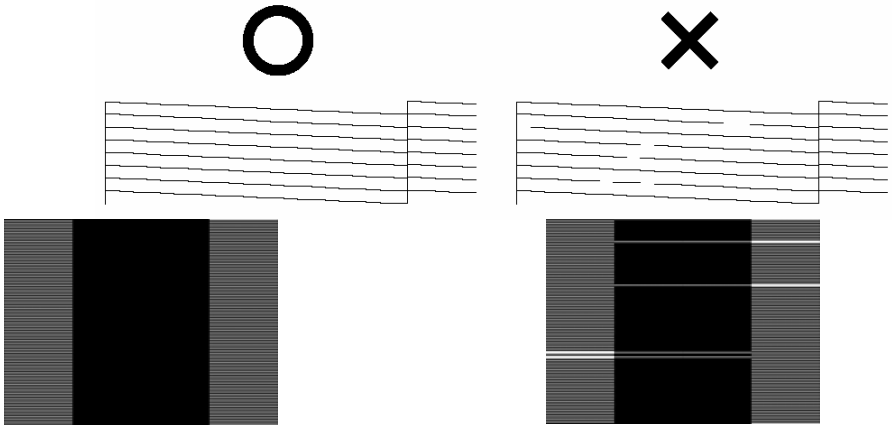
Paso 1 : Asegúrese de que el producto se encuentre en el estado normal.

⚠ **Precaución** ⚠

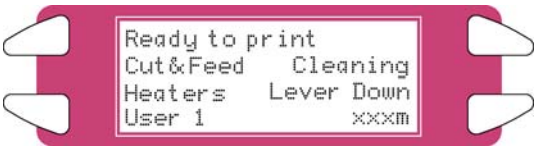
Asegúrese de que sus dedos no se queden atrapados cuando abra y cierre la cubierta frontal.

Paso 2 : Consulte "Prueba de impresión" para realiza impresiones de verificación de las boquillas.

Paso 3 : Compruebe la impresión de los cabezales, en base al siguiente diagrama.

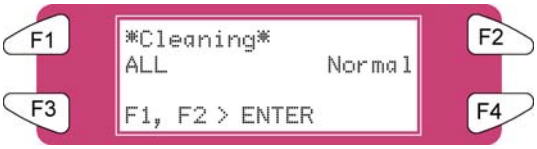


Paso 4 : Verifique que la impresora se encuentre en el estado normal.



Paso 5 : Pulse la tecla [F2] en el panel de operaciones.

I) La impresora entra al menú de limpieza.



Paso 6 : Pulse la tecla [F2] del panel de operaciones para cambiar los parámetros.

Tecla	Parámetro	Descripción
F2	Small	Se efectúa una limpieza pequeña.
	Normal	Se efectúa una limpieza normal.
	Strong	Se efectúa una limpieza fuerte.

Paso 7 : Pulse la tecla [ENTER] (Intro) en el panel de operaciones para iniciar la limpieza de cabezales.

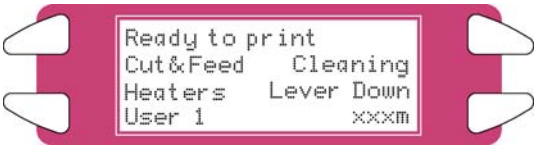
⚠ Notas ⚠

Si se ha pulsado la tecla [Cancel] (Cancelar) en lugar de la tecla [ENTER] (Intro), después de cambiar los parámetros, la impresora regresa al estado normal sin efectuar una limpieza de cabezales.

Paso 8 : Una vez que haya concluido la limpieza de cabezales, la impresora regresa al estado normal.

⚠ Notas ⚠

Recomendamos que se permita que la impresora repose de 5 a 10 minutos, después del procedimiento de limpieza de cabezales. Durante ese período, la tinta de 8265/8290/8365/8390 adopta un estado de estabilidad total, lo cual mejora la calidad de impresión considerablemente.



Paso 9 : Realice otra verificación de boquillas y revise el cabezal de impresión.

⚠ Notas ⚠

- Si aún hay algunas boquillas que no imprimen, después de varias limpiezas, es posible que el ciclo de tinta no sea completamente hermético. Para solucionar este problema, humedezca los costados de las tapas y realice una nueva limpieza.

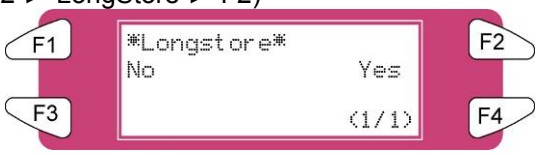
- Las tapas pueden humedecerse desbloqueando el cabezal por medio del menú TubingFlush (Lavado de tubos).
- Después de humedecer las tapas, realice otra limpieza y verificación de boquillas, hasta que no haya boquillas que no imprimen.

6.7 PROCEDIMIENTO LONGSTORE (ALMACENAMIENTO PROLONGADO)

El propósito de este procedimiento es la colocación de la 8365/8390 en una condición de almacenamiento, retirando la tinta de los conductos de tinta y sustituyéndola con líquido de limpieza. Debe urilizarse para preparar la impresora para ser transportada o cuando la impresora va a permanecer desatendida durante un período de cinco o más días.

6.7.1 Preparación de la impresora para el procedimiento LongStore (Almacenamiento prolongado)

Paso 1 : En el panel de control de la impresora, vaya al menú LongStore (SetupMenu 5/7 ► InkManager 2/2 ► LongStore ► F2)



Paso 2 : Pulse **F2 Yes** (Sí). El proceso consiste en varias cargas de limpieza, varias cargas de aire y una carga de tinta. El tiempo que queda se mostrará en el panel de control.

Mensaje	Tiempo
1. Please remove cart (Retirar carro)	29
2. Ink Discharge (Descarga de tinta)	
3. Please insert Cleaning cart (Introducir carro de limpieza).	
4. During washing wait for a while (Durante lavado espere un rato)	
5. Ink not filled [ALL] (Tinta no llena [TODAS])	
6. Power OFF (Apagada)	

⚠ Notas ⚠

Cuando un cartucho de limpieza se vacía durante el procedimiento de almacenamiento prolongado, retire el cartucho vacío y sustitúyalo con uno nuevo. Sólo se repetirá el último ciclo. Sin embargo, el ciclo completo (29 minutos) se vuelve a mencionar en el panel.

Paso 3 : Después de apagar la máquina, los tubos de la botella de desperdicio deben colocarse en la placa de boquillas, en la parte inferior de la máquina. Esto evitará que entre aire en los conductos de tinta y que se sequen los cabezales de impresión.

6.7.2 Encendido después de un procedimiento LongStore (Almacenamiento prolongado)

Mensaje	Tiempo
1. Power ON without Ink Cassettes installed (Encendido sin cartuchos de tinta instalados).	9
2. Insert Cartridges (Insertar cartuchos)	
3. Auto InkFill (Carga de tinta automática)	

⚠ Notas ⚠

Cuando el sistema se enciende y hay cartuchos de tinta instalados, se muestra el mensaje “Not Original Ink” (Tinta no original). Retire 1 y vuelva a insertarla para reanudar el procedimiento.

Esta página se ha dejado en blanco intencionalmente.

7 AJUSTES

7.1 AJUSTE UNIDIRECCIONAL

El ajuste unidireccional (Uni-D) se usa para alinear los cabezales de impresión 2, 3 y 4 (Cabezal de ajuste) con el cabezal de impresión 1 (Cabezal de referencia), para la impresión unidireccional (derecha a izquierda, solamente). Debe realizarse siempre que cambie el entorno de impresión o el tipo de papel.

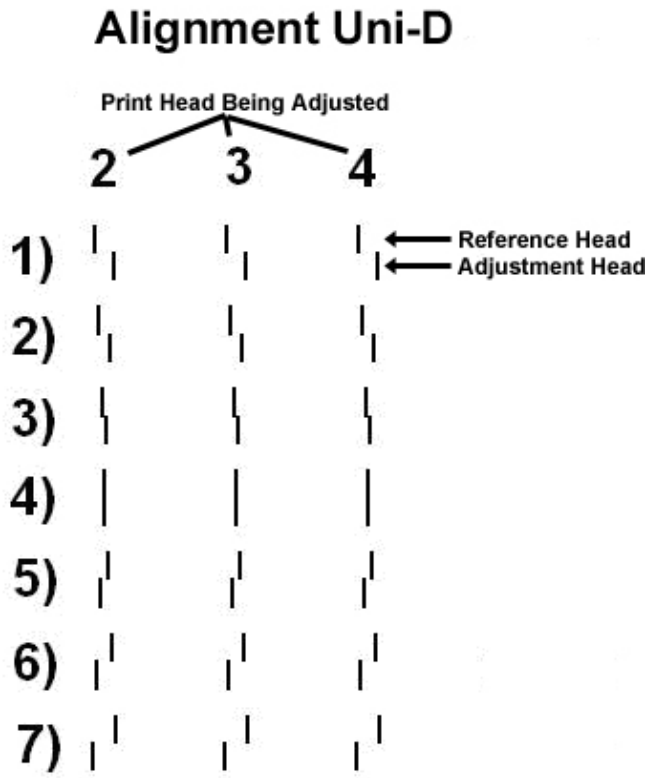
Paso 1 : Encienda la impresora y configure el papel en el panel de control.

Paso 2 : Produzca la prueba de impresión Uni-D. En el panel de control, navegue al menú Setup (Configuración) 1/7 y seleccione F3 TestPrint > F3 Adj. Uni-D.

Puede haber un retraso leve entre el momento en el que se selecciona la prueba de impresión Uni-D y el momento en el que se imprima.

Paso 3 : Analice la prueba de impresión Uni-D. Comenzando con el cabezal de impresión 2, observe las líneas del cabezal de ajuste, con respecto a las líneas del cabezal de referencia. Seleccione el número (1 – 7), en el lado izquierdo de la impresión de prueba, donde el cabezal de referencia y el cabezal de ajuste estén mejor alineados.

Por ejemplo, en la siguiente ilustración, el número “4” es el punto donde el cabezal de referencia y el cabezal de ajuste se alinean mejor, con respecto al cabezal de impresión 2.



En el panel de control, pulse ya sea la tecla F2 o la tecla F4 para seleccionar el número determinado en el paso anterior.

Utilizando los pasos anteriores como ejemplo, se pulsaría ya sea F2 o F4 hasta que la pantalla indique “4”.

Paso 4 : Pulse la tecla [Enter] (Intro) en el panel de control para establecer el valor de alineación Uni-D para “Head 2" (Cabezal 2).

Paso 5 : Repita los pasos 3 a 5 para establecer la alineación Uni-D para los cabezales de impresión 3 y 4.

Paso 6 : Repita el paso 2 y analice nuevamente la prueba de impresión Uni-D. Verifique que la alineación Uni-D se haya realizado con éxito. La prueba de impresión debe tener un aspecto similar al del ejemplo del paso 3.

Si es necesario, repita el ajuste Uni-D hasta que la prueba de impresión Uni-D sea similar al ejemplo del paso 3.

7.2 AJUSTE BIDIRECCIONAL

El ajuste bidireccional (Bi-D) se usa para establecer la sincronización de un cabezal de impresión, cuando se utiliza impresión bidireccional. Le permite asegurarse de que la pasada de izquierda a derecha del carro (Pasada de ajuste) se alinee con la pasada de derecha a izquierda (Pasada de referencia). Debe realizarse siempre que cambie el entorno de impresión o el tipo de papel.

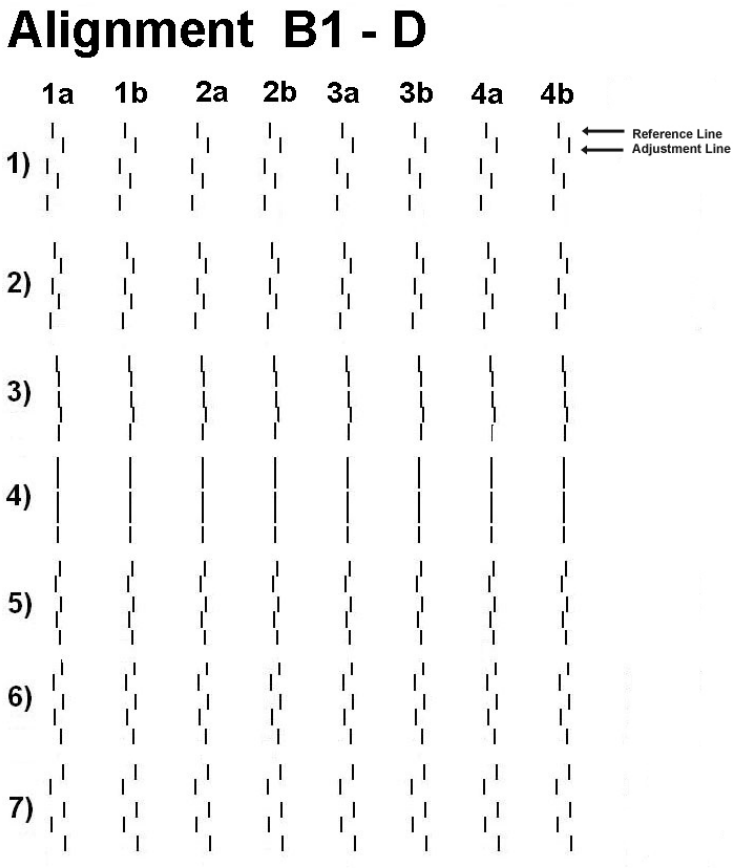
Paso 1 : Encienda la impresora y configure el papel en el panel de control.

Paso 2 : Produzca la prueba de impresión Bi-D. En el panel de control, navegue al menú Setup (Configuración) 1/7 y seleccione F3 TestPrint > F4 Adj. Bi-D.

Puede haber un retraso leve entre el momento en el que se selecciona la prueba de impresión Bi-D y el momento en el que se imprima.

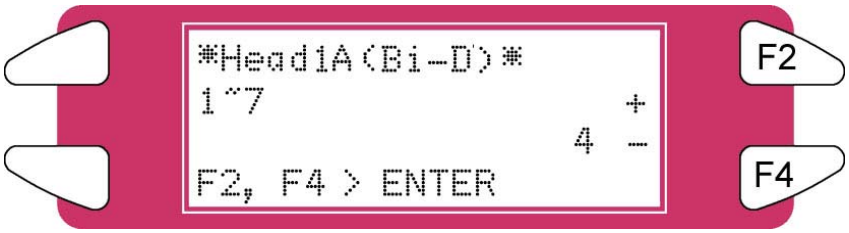
Paso 3 : Analice la prueba de impresión Bi-D. Comenzando con el cabezal de impresión 1A, observe las líneas de ajuste con respecto a las líneas de referencia. Seleccione el número (1 – 7), en el lado izquierdo de la impresión de prueba, donde la línea de referencia y la línea de ajuste estén mejor alineadas.

Por ejemplo, en la siguiente ilustración, el número “4” es el punto donde la línea de referencia y la línea de ajuste se alinean mejor, con respecto al cabezal de impresión 1A.



Paso 4 : En el panel de control, pulse ya sea la tecla F2 o la tecla F4 para seleccionar el número determinado en el paso anterior.

Utilizando los pasos anteriores como ejemplo, se pulsaría ya sea F2 o F4 hasta que la pantalla indique “4”.



Paso 5 : Pulse la tecla [Enter] (Intro) en el panel de control para establecer el valor de alineación Bi-D para “Head 1A" (Cabezal 1A).

Paso 6 : Repita los pasos 3 a 5 para establecer la alineación Bi-D para el resto de los cabezales de impresión (1B, 2A, 2B, 3A, 3B, 4A y 4B).

Paso 7 : Repita el paso 2 y analice nuevamente la prueba de impresión Bi-D. Verifique que la alineación Bi-D se haya realizado con éxito. La prueba de impresión debe tener un aspecto similar al del ejemplo del paso 3.

Si es necesario, repita el ajuste Bi-D hasta que la prueba de impresión Bi-D sea similar al ejemplo del paso 3.

7.3 AJUSTE DE PASO

Un factor clave para garantizar consistencia en la calidad de impresión en su impresora de formato ancho Xerox 8265/8290 u 8365/8390 es el ajuste correcto de la distancia de “paso” o “alimentación” para el tipo de papel que se está utilizando. El siguiente procedimiento le permitirá verificar y, si es necesario, ajustar la distancia de “paso” de su impresora de inyección de tinta Xerox. Éste debe efectuarse siempre que se cambie el tipo de papel.

7.3.1 Imprima el patrón de prueba Dist.Check

Paso 1 : Encienda la impresora.

Paso 2 : Cargue el papel que desea utilizar para imprimir.

Notas

Asegúrese de:

- Cargar el papel de manera que quede recto.
- Colocar el papel en el eje delantero de la impresora (bobinadora) cuando imprima de un rollo a otro. Esto es necesario debido a que el valor del ajuste de paso de un rollo a otro es diferente al ajuste de rollo a hoja.

Paso 3 : Realice una verificación y cualquier limpieza de boquillas que sea necesaria hasta que todas las boquillas se muestren.

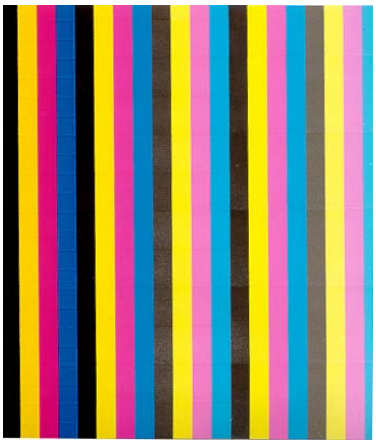
Paso 4 : En el panel de control, pulse el botón **Cancel** hasta que la pantalla del panel de control muestre “**Ready to Print**” (Lista para imprimir).

Paso 5 : Pulse la tecla del menú **Flecha arriba**.

Paso 6 : Pulse **F3 Test Print** (Prueba de impresión).

Paso 7 : Pulse la tecla del menú **Flecha arriba**.

Paso 8 : Pulse **F3 Dist. Check**. La impresora comenzará a imprimir el siguiente patrón de prueba:

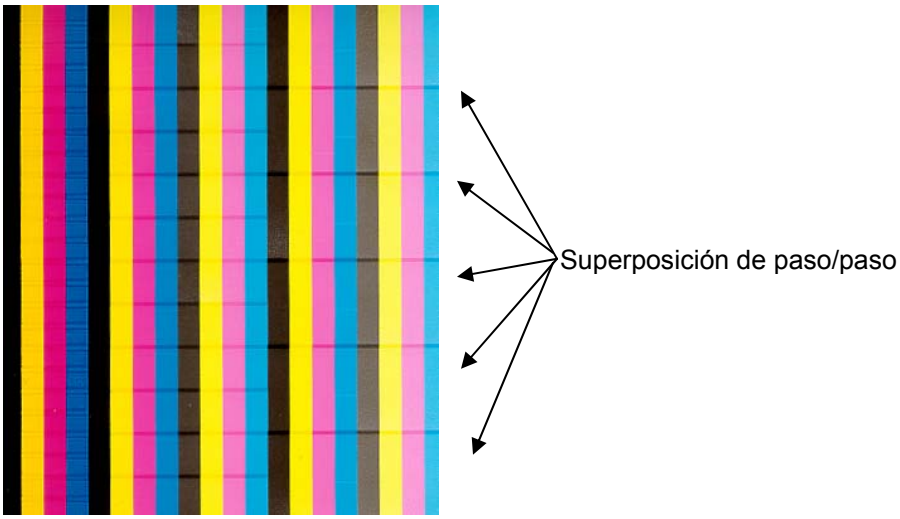


7.3.2 Evalúe el patrón de prueba Dist.Check

Paso 1 : Para evaluar la impresión, debe buscar espacios en blanco o áreas de superposición entre las diferentes pasadas.

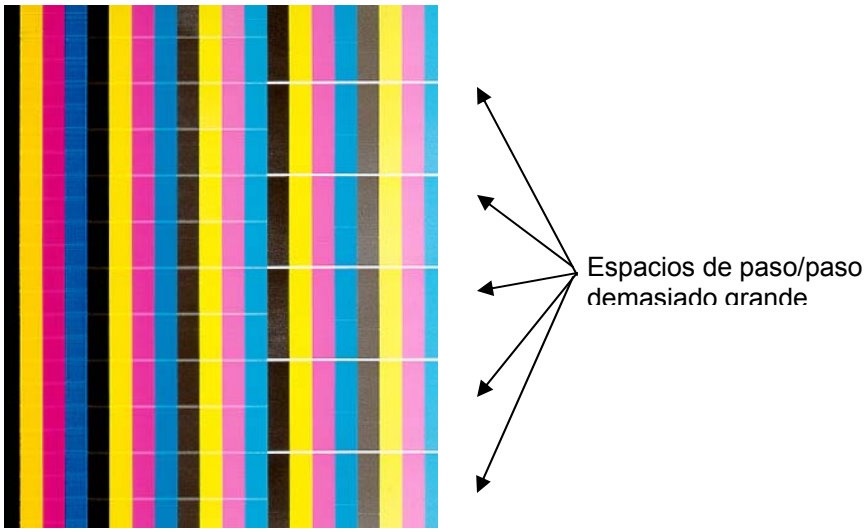
Ejemplos

En la impresión **1**, el paso es demasiado pequeño y pueden verse áreas de superposición.



Impresión 1

En la impresión **2**, el paso es demasiado grande y pueden verse espacios.



Impresión 2

7.3.3 Modifique el ajuste de paso de la impresora

Paso 1 : En el panel de control, pulse el botón **Cancel** hasta que la pantalla del panel de control muestre "**Ready to Print**" (Lista para imprimir).

Paso 2 : Pulse **F1 Cut&Feed**.

Paso 3 : Pulse **F2 Dist. Adj.**.

Paso 4 : Cambie el ajuste de paso de la impresora:

a. Si hay ÁREAS DE SUPERPOSICIÓN en el patrón de prueba Dist.Check, como se muestra en la impresión 1, deberá aumentar el ajuste de paso de la impresora. Para hacerlo:

   i. Pulse la **tecla F2** para aumentar el porcentaje del ajuste de paso de la impresora.
   ii. Luego pulse **ENTER**.
   iii. Repita 7.18.1 y 7.18.3 hasta que no haya ÁREAS DE SUPERPOSICIÓN entre las diferentes pasadas del patrón de prueba.

b. Si hay un ESPACIO en el patrón de prueba Dist.Check, como se muestra en la impresión 2, deberá disminuir el ajuste de paso de la impresora. Para hacerlo:

   i. Pulse la **tecla F4** para disminuir el porcentaje del ajuste de paso de la impresora.
   ii. Luego pulse **ENTER**.
   iii. Repita 7.18.1 y 7.18.3 hasta que no haya ESPACIOS entre las diferentes pasadas del patrón de prueba.

Esta página se ha dejado en blanco intencionalmente.

8 APÉNDICE

8.1 ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Tecnología		Tecnología de inyección de tinta con goteo por demanda Micro Piezo. Salida de gota de masa variable de entre 5.4 ng y 41.5 ng
Compensación de grosor del papel		Compensación de grosor del papel automática. Altura de cabezales variable, controlada por RIP.
Anchuras máximas del material		2280 mm
Anchuras máximas de las impresiones		2250 mm
Papel	Grosor Diámetro Eje Peso	Escala: 0.08 mm – 1.1 mm Máximo: 300 mm 2 pulgadas o 3 pulgadas Máximo: 100 kg
Canales de colores		8 canales de colores, salida de 4 colores de proceso
Tintas		8265/8290/8365/8390 Configuración rápida 2xCMYK 8265/8290/8365/8390 Configuración de representación de tonos fotográficos CMYKLcLm
Capacidad de cartuchos de tinta		220 ml ó 440ml
Modos de impresión y opciones del panel de control		Salida unidireccional y bidireccional, entretejido, impresión de espejo, copias múltiples, estado de la tinta, control de origen.
Pantalla LCD		LED con retroiluminación, 4 renglones x 20 caracteres
Sistema receptor (estándar)		Automatizado
Eje para rollo de papel		2” & 3”
Interfaz		Ethernet 10/100 auto
Consumo de energía		1400 VA 100 VA en modo de reposo
Dimensiones externas en mm (An. x Pro. x Al.) Peso		 3700 x 750 x 1250 ± 400 kg
Suministro eléctrico		CA 100 – 120 V / CA 220 – 240 V conmutación automática
Entorno de trabajo		Temperatura: 18 – 28 °C Humedad: 40 – 80 % (sin condensación)
Nivel de ruido		En funcionamiento: 54 dB o menos
Estándar		CE
Componente opcional		Sistema de purificación de aire
Especificaciones del RIP		Consulte la documentación del usuario del RIP

8.2 ESPECIFICACIONES DE LA INTERFAZ DE RED

Elemento	Especificaciones
Tipo de red	Ethernet IEEE802.3
I/F de red	10 Base-T,100 Base-TX(conmutación automática) (conector RJ-45, cable de par torcido, categoría 5)
Protocolo	TCP/IP
Funciones	• Reconocimiento automático de protocolo • Velocidades de transmisión de hasta 4 MB/s

xerox