Fevereiro de 2010
701P50471

Xerox® 8265/8290/8365/8390 Impressora em Cores para Grandes Formatos

Guia do Usuário

©2010 Xerox Corporation. Todos os direitos reservados. Xerox, o desenho da esfera de conectividade e Impressora em Cores para Grandes Formatos Xerox® 8265/8290/8365/8390 são marcas da Xerox Corporation nos Estados Unidos e/ou outros países. PANTONE é uma marca registrada da Pantone, Inc.

Impresso nos Estados Unidos da América.

Alterações são feitas periodicamente neste documento. Alterações, imprecisões técnicas e erros tipográficos serão corrigidos em edições subsequentes.

Versão do documento: Fevereiro de 2010

Regulamentações WEEE

Informações ambientais

Descarte de seu produto antigo

O produto foi projetado e fabricado com materiais e componentes de alta qualidade, que podem ser reciclados e reutilizados.

Quando o símbolo de uma lixeira com rodinhas coberta com um "x" estiver em um produto, isso significa que ele é coberto pela Diretiva Européia 2002/96/EC

Informe-se sobre o sistema local de coleta em separado para produtos elétricos e eletrônicos.

Aja de acordo com as regras locais e não descarte o produto junto com o lixo normal. O descarte correto do produto antigo ajudará a evitar conseqüências negativas em potencial para o meio ambiente e para a saúde humana.

ÍNDICE

1 Instruções de Segurança 1
1.1 Introdução 1
1.2 Avisos, cuidados e notas 1
1.3 Instruções Importantes de Segurança 1
1.4 Etiquetas de aviso 4
1.4.1 Manuseio das etiquetas de aviso 4
1.4.2 Locais e tipos de etiquetas de aviso 4

2 Visão geral 9
2.1 Recursos 9
2.2 Nomes e funções das peças 10
2.2.1 Frente da impressora 10
2.2.2 Traseira da impressora 11
2.2.3 Posição e função dos elementos calefatores 12
2.2.4 Painel de controle da impressora 13
2.2.5 Bobinador (Dianteiro) 15
2.2.6 Desbobinador (Traseiro) 15
2.2.7 Painel de controle do bobinador / desbobinador 16
2.2.8 Etiquetas de operação do bobinador / desbobinador 17

3 Configuração da Impressora 19
3.1 LIGAR / DESLIGAR a alimentação da impressora 19
3.1.1 Como LIGAR a alimentação 19
3.1.2 Como DESLIGAR a alimentação 19
3.2 LIGAR / DESLIGAR a alimentação do Bobinador / Desbobinador 21
3.3 Conexão da interface de rede 22
3.4 Manuseio do material de impressão 23
3.4.1 Colocação do material de impressão em folha 23
3.4.2 Colocação do material de impressão em rolo 25
3.4.3 Configuração do tipo de material de impressão 28
3.5 Impressão de teste 29
3.5.1 Lista de configuração 31
3.5.2 Verificação dos bocais 32
3.5.3 Palheta de cores 33
3.5.4 Registro de manutenção 34

4 Operação da Impressora 35
4.1 Status da impressora 35
4.1.1 Normal 35
4.1.2 Exibição do menu de configuração 35
4.1.3 Alteração do status da impressora 36
4.2 Uso do material de impressão 37
4.2.1 Tipo de material de impressão 37
4.2.2 Cuidados no manuseio do material de impressão 37
4.2.3 Cuidados no armazenamento do material 38
4.2.4 Área de impressão do material 38
4.3 Visão geral do menu 39
4.3.1 Menu Setup (Configuração) 1/7 41
4.3.2 Menu Setup (Configuração) 2/7 53
4.3.3 Menu Setup (Configuração) 3/7 63
4.3.4 Menu Setup (Configuração) 4/7 67
4.3.5 Menu Setup (Configuração) 5/7 76
4.3.6 Menu Setup (Configuração) 6/7 81
4.3.7 Menu Setup (Configuração) 7/7 83

4.4 Operação pelo painel de controle 84
4.4.1 Alimentação do material de impressão 84
4.4.2 Controle dos elementos calefatores 85
4.4.3 Operação dos rolos de pressão 87
4.4.4 Verificação do modo de impressão 87
4.5 Painel de controle durante a impressão 88
4.5.1 Os calefatores não estão prontos durante a impressão 88
4.5.2 Calefatores estão prontos durante a impressão 88
4.6 Operações após a impressão 90
4.6.1 Corte de material de impressão 90

5 Solução de problemas 91
5.1 Introdução 91
5.2 Falhas e mal funcionamento da impressora 91
5.3 Mensagens de erro 98
5.3.1 Mensagens de status 98
5.3.2 Exibição de mensagem de erro e soluções 99
5.3.3 Exibição de erro de dados e soluções 101
5.3.4 Exibição de erro de comando e soluções 101
5.3.5 Erro que exige uma reinicialização da impressora 102
5.4 Quando ocorrem atolamentos do material de impressão 103

6 Manutenção 105
6.1 Introdução 105
6.2 Manutenção periódica 8265/8290 105
Manutenção semanal 106
6.2.2 Manutenção quinzenal 108
6.2.3 Manutenção mensal 109
6.2.4 Manutenção semestral 111
6.3 Manutenção periódica da 8365/8390 112
6.3.1 Manutenção DIÁRIA 113
6.3.2 Manutenção semanal 115
6.3.3 Manutenção quinzenal 117
6.3.4 Manutenção mensal 118
6.4 Procedimentos de atendimento autorizado 120
6.5 Substituição de consumíveis 121
6.5.1 Substituição dos Cassetes de tinta 121
6.5.2 Substituição da lâmina de corte 124
6.5.3 Substituição do tanque de descarte 126
6.6 LIMPEZA 127
6.6.1 Limpeza da estrutura externa 127
6.6.2 Limpeza do interior da impressora 128
6.6.3 Limpeza da cabeça 128
6.7 Procedimento LongStore (armazenamento longo) 131
6.7.1 Aprontar a impressora para o LongStore 131
6.7.2 Inicialização após o LongStore 131

7 Ajustes 133
7.1 Ajuste unidirecional 133
7.2 Ajuste bidirecional 135
7.3 Ajuste da altura 137
7.3.1 Impressão do teste padrão de verificação da distância 137
7.3.2 Avaliação do teste padrão de verificação da distância 138
7.3.3 Alteração da configuração da impressora para o ajuste da altura da cabeça de impressão. 139

8 Anexos 141
8.1 Especificações do produto 141
8.2 Especificações da interface de rede 141

Esta página foi deixada intencionalmente em branco.

1 INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

1.1 INTRODUÇÃO

Este capítulo explica o significado dos termos de segurança para o pessoal que opera este equipamento, instruções de segurança importantes e o posicionamento das etiquetas de aviso.

⚠ Importante ⚠

Certifique-se de seguir todas as instruções e avisos neste manual ao usar o equipamento.

1.2 AVISOS, CUIDADOS E NOTAS

Os termos de segurança neste manual e o conteúdo das etiquetas de aviso anexadas à impressora são categorizados nos três tipos a seguir, dependendo do grau de risco (ou da escala de acidente).
Leia as explicações a seguir com cuidado e siga as instruções neste manual.

Termos de segurança	Detalhes
⚠ Importante ⚠	Deve ser seguido com cuidado para evitar lesões corporais graves ou fatais
⚠ Cuidado ⚠	Deve ser observado para evitar lesões corporais (moderadas ou leves) ou dano ao equipamento
⚠ Notas ⚠	Contém informações importantes e dicas úteis sobre a operação da impressora

1.3 INSTRUÇÕES IMPORTANTES DE SEGURANÇA

As instruções gerais de segurança que devem ser observadas para usar o equipamento de forma segura são explicadas a seguir.

Não coloque a impressora nas seguintes áreas. Isso pode resultar em inclinação ou queda da impressora, causando lesões.

- Superfícies instáveis
- Pisos escorregadios
- Áreas sujeitas a vibrações de outros equipamentos

Não se apóie ou coloque objetos pesados sobre a impressora. Isso pode resultar em inclinação ou queda da impressora, causando lesões.

Não cubra a abertura de ventilação da impressora com um pano, como uma manta ou toalha de mesa. Fazer isso poderá obstruir a ventilação e causar incêndio.

Não coloque a impressora em áreas úmidas e empoeiradas. Isso pode resultar em choque elétrico ou incêndio.

Não use um cabo de alimentação danificado. Isso pode resultar em choque elétrico.

Não tente conectar plugues elétricos com as mãos molhadas. Isso pode resultar em choque elétrico.

Não conecte cabos de aterramento nas seguintes áreas.

- Tubulação de gás Isso pode causar incêndio ou explosão.
- Terminais de aterramento para linhas telefônicas ou pára-raios Isso pode causar um grande fluxo de tensão se ocorrerem relâmpagos.
- Tubulações de água ou torneiras. Se houver uma peça de plástico na tubulação, o aterramento não funcionará de forma correta.

Não insira nem deixe cair objetos de metal ou inflamáveis nas aberturas, como as saídas de ventilação. Isso pode resultar em choque elétrico e incêndio.

Pare de usar a impressora se um líquido for derramado nela. Isso pode causar choque elétrico ou incêndio. Desligue a impressora o mais rápido possível, desconecte o cabo de alimentação e entre em contato com o Centro Xerox de Atendimento ao Cliente.

Certifique-se de usar o cabo anexado. Caso contrário, poderão ocorrer choque elétrico ou incêndio.

Certifique-se de usar a tensão especificada (AC 100 V a 120V ou AC 220V a 240V). Caso contrário, poderão ocorrer choque elétrico ou incêndio.

Use a eletricidade diretamente de uma tomada (AC 100 V a 120V ou AC 220V a 240V). Não coloque várias cargas em uma saída elétrica. Caso contrário, poderá haver geração de calor e ocorrência de incêndio.

Certifique-se de usar um terminal aterrado e use-o de forma correta. Caso contrário, poderão ocorrer choque elétrico ou incêndio.

Siga as instruções a seguir ao manusear o cabo de alimentação.
- Não modifique o cabo.
- Não coloque objetos pesados sobre o cabo.
- Não dobre, torça ou estique o cabo.
- Não faça a ligação do cabo perto de equipamentos que gerem calor.

Siga as instruções a seguir ao manusear o plugue de alimentação. Caso contrário, poderá ocorrer incêndio.
- Limpe a poeira e outros resíduos antes de inserir o plugue.
- Assegure-se que o plugue esteja inserido da forma mais firme possível.

Ao manusear o interruptor de pé, atente para o seguinte:
- Não coloque qualquer objeto pesado sobre o interruptor de pé.
- Não dobre o cabo do interruptor de pé com força e nem estire-o.
- Não coloque o interruptor de pé próximo a dispositivos térmicos.

Ao manusear cassetes de tinta, tenha cuidado para que a tinta não caia nos olhos ou na pele. Entretanto, caso isso ocorra, lave os olhos imediatamente com água e a pele com sabão. Caso contrário, os olhos podem ficar avermelhados ou levemente inflamados. Se sentir desconforto, consulte um médico imediatamente.

Não desmonte os cassetes de tinta. Caso contrário, poderá cair tinta nos olhos ou na pele.

Tintas 8265/8290/8365/8390

- **Informações gerais**:
  Os sintomas de envenenamento podem ocorrer mesmo após várias horas; portanto, passe por uma observação médica de ao menos 48 horas depois do acidente.
  - Após inalação:
    Ofereça ar fresco. Se necessário, ofereça respiração artificial. Mantenha o paciente aquecido. Se os sintomas persistirem, consulte um médico.
    Em caso de inconsciência, coloque o paciente de forma estável, deitado de lado, para o transporte.

- Após contato com a pele: o produto não irrita a pele.
- Após contato com os olhos: Lave os olhos abertos por vários minutos sob água corrente.
- Após ingestão: busque conselhos médicos ou consulte um médico.

Cuidado para não machucar os dedos ao abrir e fechar a tampa do compartimento de tinta.

Cuidado para não machucar os dedos ao abrir e fechar a tampa dianteira.

Siga as instruções abaixo ao conectar o cabo da interface de rede. Caso contrário, poderão ocorrer choque elétrico ou incêndio.

- Não toque no conector.
- Não ligue o conector do cabo de rede que não tenha as mesmas especificações da placa de interface.

Ao cortar o material de impressão em rolo, tenha cuidado com o seguinte: o manuseio incorreto pode resultar em lesão nas mãos e dedos em decorrência da lâmina de corte.

- Quando segurar o material de impressão, não coloque os dedos no sulco de corte do material.
- Deslize a lâmina devagar ao longo do sulco de corte do material.

Não use tíner, benzeno, álcool nem outros agentes ativos. Isso pode resultar em danos ou fazer com que a pintura da estrutura descasque.

Cuidado para não derramar água no interior da impressora. Isso pode resultar em curto-circuito.

Tome cuidado para não tocar nos calefatores durante ou após a operação. Isso pode resultar em queimaduras.

Use apenas Tintas da Xerox e o líquido de limpeza apropriado.

Nunca abra as tampas presas com parafusos, exceto a tampa esquerda. Isso pode resultar em choque elétrico ou causar problemas no funcionamento da impressora.

Não toque na lâmina de corte. Isso pode resultar em lesões corporais.

Não corte objetos rígidos ou deixe o cortador cair. Isso pode danificar ou lascar a lâmina de corte.

Não dobre nem estire o tubo do fluido de descarte. Isso pode causar vazamento do fluido usado e mal funcionamento do produto.

Não toque no limpador ou na tampa da cabeça com as mãos desprotegidas. Use um pano limpo e luvas para a limpeza.

Não incline a impressora, não coloque-a encostada a uma parede nem a vire de cabeça para baixo. Isso pode fazer com que ocorra vazamento de tinta dentro da impressora. O movimento após o transporte também não está coberto pela garantia.

O equipamento comprado requer a extração e o uso de recursos naturais para sua produção. Ele pode conter substâncias perigosas para a saúde e para o meio ambiente. De modo a evitar a disseminação dessas substâncias no meio ambiente e para diminuir a pressão sobre os recursos naturais, incentivamos você a usar o sistema de devolução apropriado. Esses sistemas reutilizarão ou reciclarão a maioria dos materiais de seu equipamento no fim de vida útil de forma segura. Se precisar de mais informações sobre coleta, sistemas de reutilização e reciclagem, entre em contato com a administração local ou regional de descarte.

1.4 ETIQUETAS DE AVISO

O manuseio, os locais de fixação e os tipos de etiquetas de aviso são explicados abaixo.
As etiquetas de aviso são fixadas nas áreas que exigem atenção. Leia e compreenda as posições e o conteúdo em detalhe antes de executar o trabalho.

1.4.1 Manuseio das etiquetas de aviso

Observe os itens a seguir ao manusear as etiquetas.

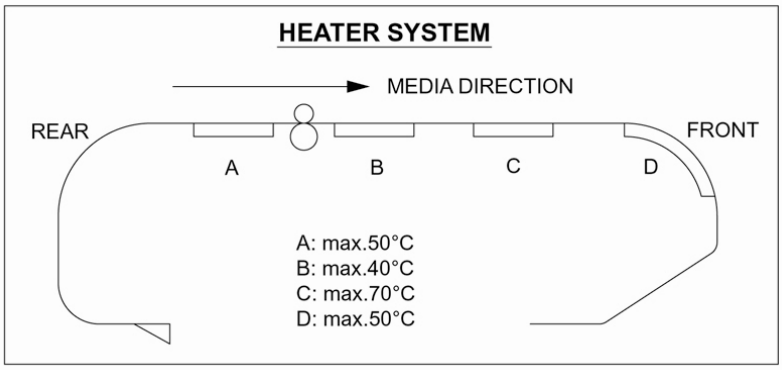
⚠ Notas ⚠

Certifique-se de que todas as etiquetas possam ser reconhecidas. Se o texto ou as ilustrações não puderem ser vistos de forma clara, limpe ou substitua a etiqueta.
Ao limpar etiquetas, use um pano com água ou detergente neutro. Não use solvente nem gasolina.
Se uma etiqueta estiver danificada, for perdida ou não puder ser reconhecida, substitua a etiqueta.
Ao substituir as etiquetas de aviso, entre em contato com o representante do Centro Xerox de Atendimento ao Cliente.

1.4.2 Locais e tipos de etiquetas de aviso

Os locais de etiquetas de aviso são mostrados abaixo.

1.4.2.1 Local e tipos de etiquetas de aviso na frente da impressora

N°	Tipo
1	
2	
3	Weekly Maintenance > Cleaning around the heads Other Maintenance > Change wipers Every Month > Change upper sponge of capping station Every Month > Replace sponge in spitting box Biweekly Please refer to the User's Guide or the in the box documentation for more details Daily Maintenance > Cleaning the wipers > Flushing the caps > Cleaning around the caps
4	
5	 HEATER SYSTEM MEDIA DIRECTION REAR FRONT A B C D A: max.50°C B: max.40°C C: max.70°C D: max.50°C

6

7

CAUTION VORSICHT ATTENTION

> Do not open the front cover or touch the media during printing.This will result in poor image quality.
> If no printing is to be done for some time, remove the media and put the pressure rollers in the up position. Otherwise the media may lift up and become wrinkled and you will not be able to obtain good printing results.

> Öffnen Sie während des Druckens die Frontabdeckung nicht und berühren Sie das Druckmaterial nicht.
> Wenn Sie während längere Zeit den Drucker nicht benutzen, nehmen Sie das Druckmaterial heraus und stellen Sie die Drucksrollen in die obersten Position. Sonst kann sich das Druckmaterial aufheben und zerknittern und demzufolge erzielen Sie keine gute Druckergebnisse mehr.

> N'ouvrez pas le couvercle quand l'imprimante est en train d'imprimer. Ne touchez pas non plus le papier afin d'éviter que la qualité s'aggrave.
> Si vous ne comptez pas imprimer pendant un certain temps, retirez le papier et mettez les rouleaux de pression en position levée. Sinon, le support risque de se soulever et de se froisser et vous n'obtiendrez pas de bonne qualité d'impression.

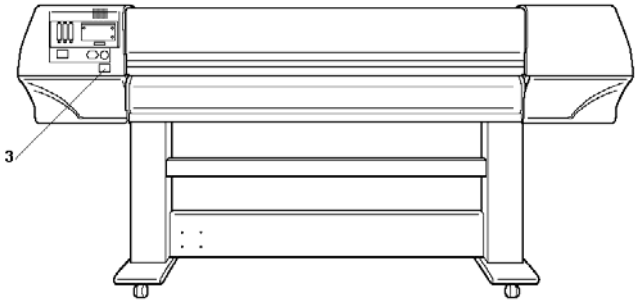
8

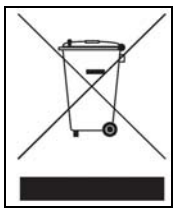
Number of colours		Slot number of ink cassette							
		1	2	3	4	5	6	7	8
4	2x4 colours	Black	Yellow	Cyan	Magenta	Magenta	Cyan	Yellow	Black
6	1x6 colours	Black	Cyan	Transition Liquid	Transition Liquid	Yellow	Magenta	Light Cyan	Light Magenta

9

10	

1.4.2.2 Locais e tipos de etiquetas de aviso na parte traseira da impressora



N°	Tipo
3	**CUIDADO** ESTA UNIDADE POSSUI DOIS CABOS DE ALIMENTAÇÃO QUANDO A UNIDADE DO BOBINADOR FOR OFERECIDA. PARA REDUZIR O RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO, DESCONECTE TODOS OS CABOS DE ALIMENTAÇÃO ANTES DE EXECUTAR A MANUTENÇÃO.
4	

Esta página foi deixada intencionalmente em branco.

2 VISÃO GERAL

2.1 RECURSOS

Os recursos da impressora estão explicados abaixo.

(1) Saída de alta velocidade

Atinge impressão de alta velocidade, largura máxima do material de impressão de 2280 mm e largura de impressão de até 2250 mm.

(2) Ampla variedade de materiais de impressão compatíveis

A altura ajustável da cabeça pode ser adaptada a diversas espessuras do material de impressão, de 0,08 a 1,1 mm.

(3) Reprodução de cor vibrante

Para reproduzir cor nítida e viva, 4 ou 6 cores de tinta serão usadas na impressão. O cassete de tinta possui capacidade de 220ml ou 440ml com um chip IC que detecta a quantidade de tinta no cassete, melhorando de forma significativa a produtividade.

(4) Uso eficiente do material de impressão

É oferecido um recurso de alimentação de material, permitindo que o usuário alimente o material para frente ou para trás, para ajustar a posição de impressão. Como a impressão pode ser executada em material que já tenha sido impresso, o espaço em excesso pode ser usado de forma eficaz.

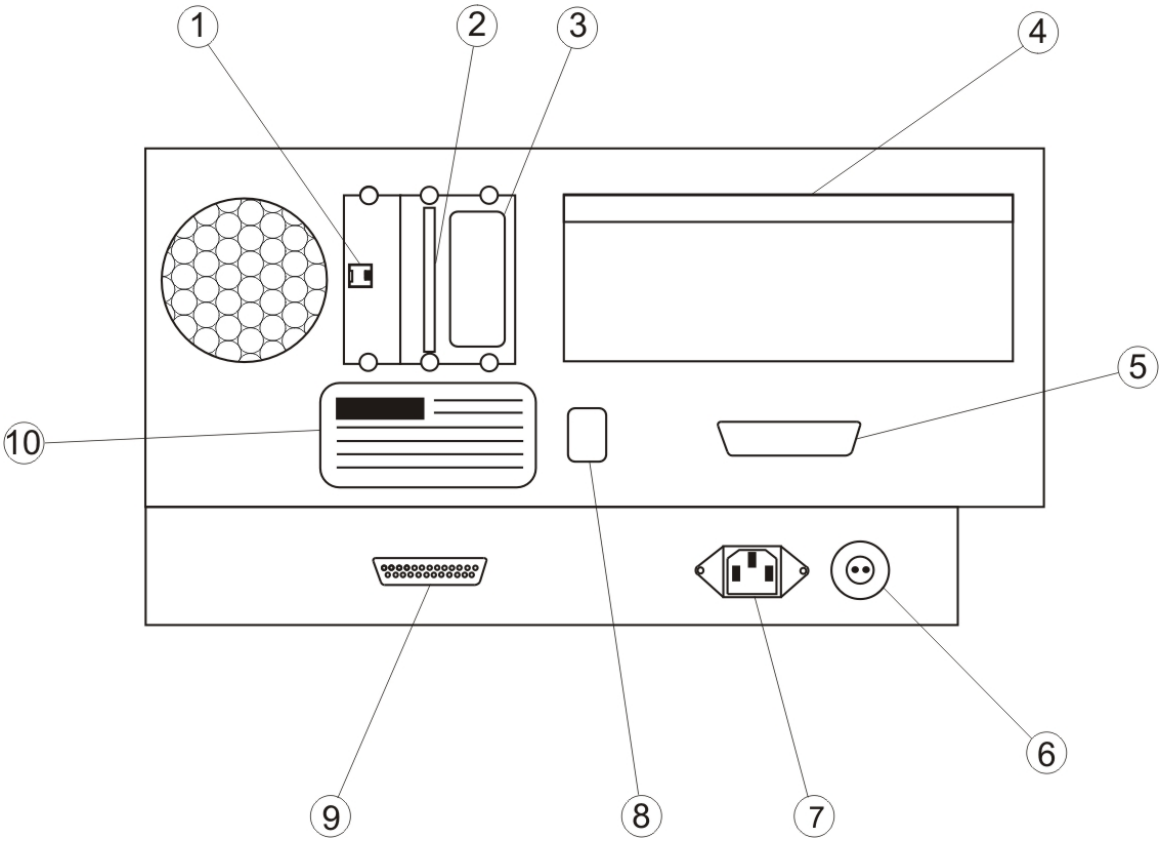
2.2 NOMES E FUNÇÕES DAS PEÇAS

Os nomes das peças e funções são explicados a seguir.

2.2.1 Frente da impressora

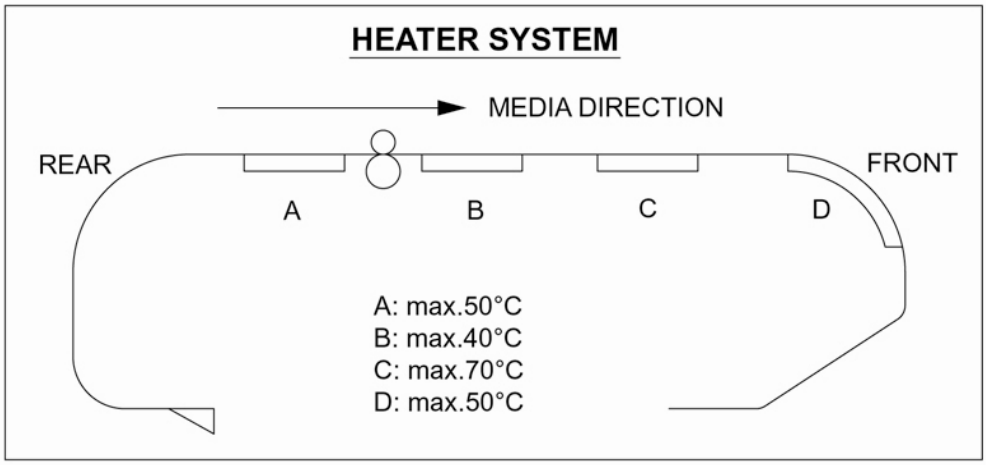
N°	Nome	Função
1	Placa calefatora	Apóia e aquece o material de impressão durante a impressão.
2	Tampa dianteira	Mantém o operador protegido das peças de movimentação da impressora enquanto ela estiver em operação. Somente abra e/ou feche a tampa para executar as seguintes operações: Ajuste e substituição do material de impressão Substituição da lâmina do cortador Limpeza do limpador
3	Carro	Movimenta e retém as cabeças de impressão.
4	Painel de operação	Para controlar a impressora.
5	Tampa do compartimento de toner	Cobre o compartimento de toner.
6	Suporte	Apóia o corpo principal.
7	Conjunto do frasco de fluído usado	Recolhe o fluído de descarte.
8	Bobinador	Enrola o material de impressão.
9	Sistema de tensão dianteiro	Mantém o material de impressão sob tensão.
10	Tampas de manutenção da esquerda.	Cobrem as áreas de manutenção.

2.2.2 Traseira da impressora



N°	Conexão
1	Conector Ethernet
2	Entalhe da leitora de cartão
3	Etiqueta SmartChip
4	Tampa do suporte
5	Conector Centronics
6	Conector do interruptor de pé
7	Entrada da alimentação
8	Etiqueta ambiental
9	Conector DB-25
10	Etiqueta ID

2.2.3 Posição e função dos elementos calefatores



Elemento calefator	Temperatura	Função
Pré-calefator (Calefator A)	20 – 50°C	Abre os poros para tornar o material de impressão mais receptivo à tinta 8365/8390 Mild Solvent.
Fixador (Calefator B)	20 – 40°C	Para estabelecer uma fixação excelente no material de impressão (com e sem revestimento). Otimiza o controle de ganho de ponto.
Pós-fixador (Calefator C)	20 – 70°C	O pós-fixador finaliza o processo de fixação e ajuda a tornar as impressões secas para o tato.
Secador (Calefator D)	20 – 50°C	O secador completa a secagem para obter compatibilidade com o receptor, em combinação com velocidades de saída mais altas. A aderência dos materiais banner impressos é melhorada.

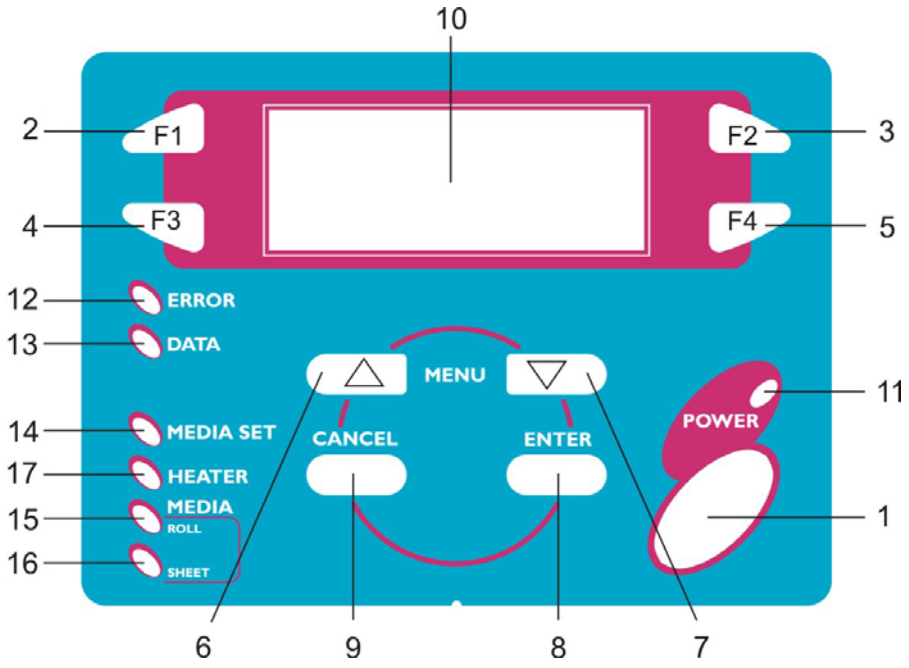
Para usuário 1 e usuário 8 as configurações padrão são as seguintes:

- Pré-calefator A: 50°C
- Fixador B: 40°C
- Pós-fixador C: 50°C
- Secador D: 50°C

Para usuários 2 ➔ 7, por padrão os calefatores ainda estão DESLIGADOS.

2.2.4 Painel de controle da impressora

O painel de operação é usado para definir as condições operacionais, exibir o status da impressora e definir outras funções. Os nomes e funções das teclas de operação e as lâmpadas de status estão descritas abaixo.



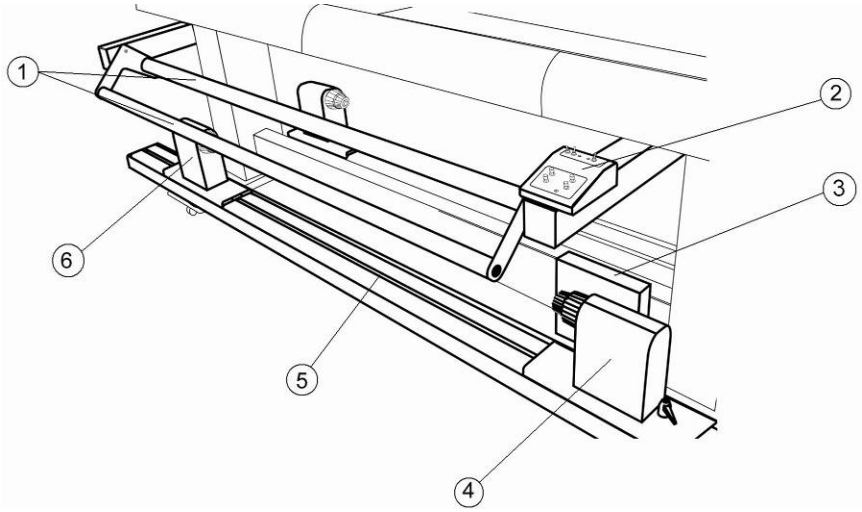
2.2.4.1 Teclas de operação

N°	Nome	Normal	Exibição do menu de configuração
1	Tecla [POWER] (ligar)	Liga e desliga a impressora.	Liga e desliga a impressora.
2	Tecla [F1]	Executa a função atribuída a F1.	Executa a função atribuída a F1.
3	Tecla [F2]	Executa a função atribuída a F2.	Executa a função atribuída a F2.
4	Tecla [F3]	Executa a função atribuída a F3.	Executa a função atribuída a F3.
5	Tecla [F4]	Executa a função atribuída a F4.	Executa a função atribuída a F4.
6	Tecla [MENU]	Altera a exibição do monitor para o status do menu de configuração.	Altera o menu retrogradando.
7	Tecla [MENU]	Altera a exibição do monitor para o status do menu de configuração.	Altera o menu avançando.
8	Tecla [ENTER]	Exibe o modo de impressão definido no momento.	Determina o novo valor do parâmetro e altera a exibição do monitor para o menu seguinte. Define o valor do parâmetro e altera a exibição do monitor para o menu seguinte.
9	Tecla [CANCEL] (cancelar)	-	Cancela o novo valor do parâmetro e altera a exibição do monitor para o menu seguinte. Limpa o valor do parâmetro e altera a exibição do monitor para o menu seguinte.

2.2.4.2 Indicadores de luz e do Monitor

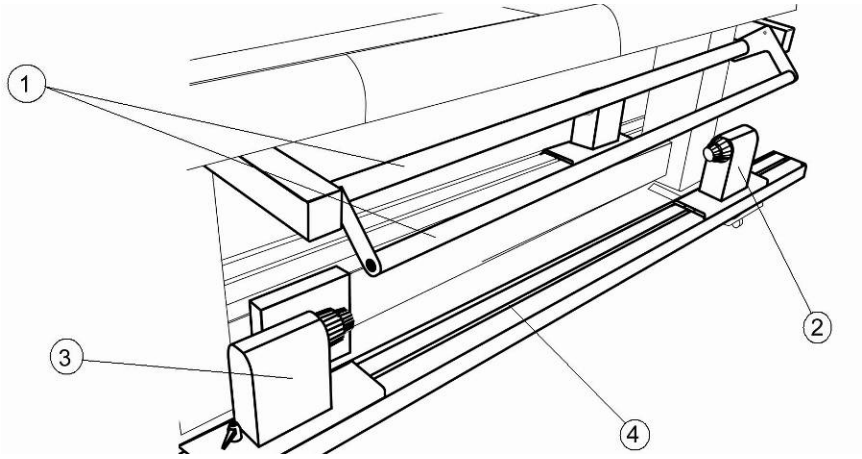
N°	Nome	Cor	Status	Função
10	Monitor	-	-	O monitor exibe o status da operação e mensagens de erro da impressora.
11	Lâmpada POWER (ligar)	Verde	LIGADA DESLIGADA	A impressora está ligada. A impressora está desligada.
12	Lâmpada ERROR (erro)	Vermelha	Piscando DESLIGADA	Ocorreu um erro. O conteúdo será exibido no monitor. Ou não há erro ou a alimentação está desligada.
13	Lâmpada DATA (dados)	Laranja	LIGADA Piscando DESLIGADA	A impressora está recebendo dados de impressão. A impressora está analisando os dados recebidos. A impressora está esperando para receber os dados de impressão.
14	Lâmpada MEDIA SET (ajuste do material de impressão)	Laranja	LIGADA DESLIGADA	O rolo de pressão está na posição liberada. O material de impressão não foi colocado. O rolo de pressão está na posição travada. O material de impressão não foi colocado.
15	Lâmpada ROLL (rolo)	Laranja	LIGADA DESLIGADA	O tipo de material está definido para material de impressão em rolo. O tipo de material está definido para material de impressão em folha.
16	Lâmpada SHEET (folha)	Laranja	LIGADA DESLIGADA	O tipo de material está definido para material de impressão em folha. O tipo de material está definido para material de impressão em rolo.
17	Lâmpada HEATER (calefator)	Laranja	LIGADA Piscando DESLIGADA	A temperatura dos elementos calefatores é a temperatura solicitada. A temperatura real é igual à temperatura solicitada. Os elementos calefatores estão aquecendo. A temperatura real é diferente da temperatura solicitada. Os elementos calefatores estão DESLIGADOS.

2.2.5 Bobinador (Dianteiro)



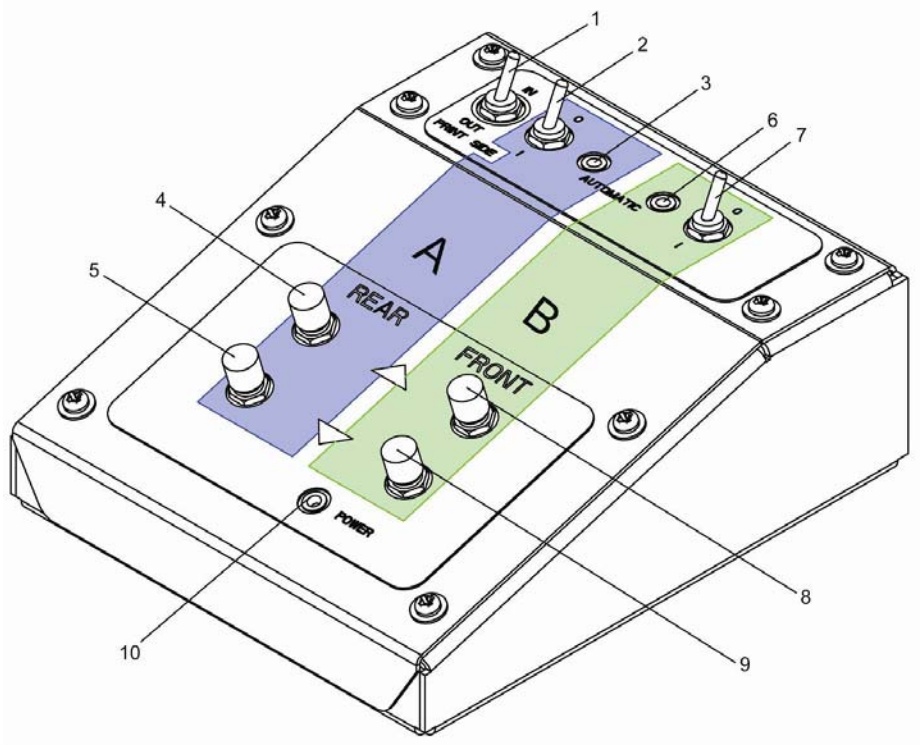
N°	Nome	Função
1	Sistema de tensão dianteiro	Ajusta a tensão entre a plataforma de impressão e o sistema de enrolamento.
2	Painel de operação	Para controlar o desbobinador / bobinador 100 manual ou automaticamente
3	Caixa do PWB	Contém as placas para controlar o desbobinador/bobinador 100.
4	Unidade de rolo motorizada	Sustenta e enrola o material em rolo.
5	Barra da unidade de rolo	Sustenta as unidades de rolo.
6	Unidade de rolo	Sustenta o material em rolo.

2.2.6 Desbobinador (Traseiro)



N°	Nome	Função
1	Sistema de tensão traseiro	Ajusta a tensão entre a plataforma de impressão e o sistema de desenrolamento.
2	Unidade de rolo	Sustenta o material em rolo.
3	Unidade de rolo motorizada	Sustenta e desenrola o material em rolo.
4	Barra da unidade de rolo	Sustenta as unidades de rolo.

2.2.7 Painel de controle do bobinador / desbobinador



N°	Nome		Função	
A	/		Parte do painel de operação que controla o desbobinador 100.	
B	/		Parte do painel de operação que controla o bobinador 100.	
1	Seletor de face impressa		No caso do material carregado com a face impressa na parte exterior, selecione ‘OUT’; do contrário, selecione ‘IN’.	
2	Interruptor do Desbobinador 100		Alternar entre os modos Manual (“0”) e Automático (“I”).	
3	LED do Desbobinador 100	Manual	O LED acende quando um dos botões é pressionado O motor gira: O LED pisca. O motor é desligado: O LED está apagado. O motor acelera: O LED acende continuamente.	
		Automático		
			Impressão externa	Impressão interna
4	Botão Backwards (para trás)		Desenrolar unidade do desbobinador	Enrolar unidade do desbobinador
5	Botão Forwards (para frente)		Enrolar unidade do desbobinador	Desenrolar unidade do desbobinador
6	Interruptor do Bobinador 100		Alternar entre os modos Manual (“0”) e Automático (“I”).	
7	LED do Bobinador 100	Manual	O LED acende quando um dos botões é pressionado O motor gira: O LED pisca O motor é desligado: O LED está apagado.	
		Automático		
			Impressão externa	Impressão interna
8	Botão Backwards (para trás)		Desenrolar unidade do bobinador	Desenrolar unidade do bobinador
9	Botão Forwards (para frente)		Enrolar unidade do bobinador	Enrolar unidade do bobinador
10	LED de alimentação		Acende se o sistema estiver LIGADO.	

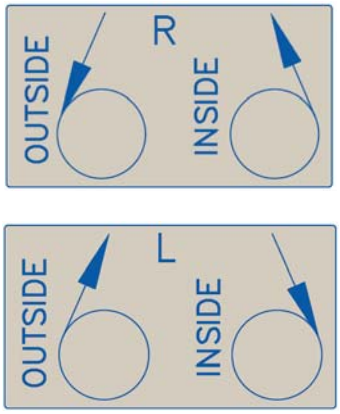
2.2.8 Etiquetas de operação do bobinador / desbobinador

As etiquetas operacionais mencionadas a seguir estão afixadas em áreas nas quais deve-se prestar atenção.

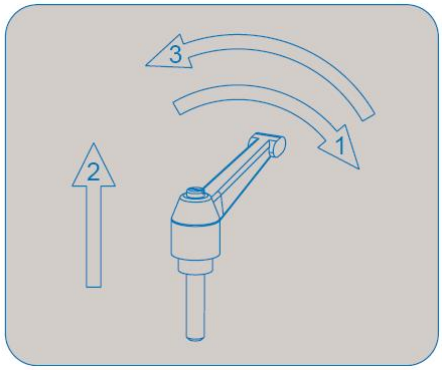
⚠ Notas ⚠

Certifique-se de que todas as etiquetas possam ser reconhecidas. Se o texto ou as ilustrações não puderem ser visualizados, limpe a etiqueta.
Ao limpar etiquetas, use um pano com água ou detergente neutro. Não use solvente nem gasolina.
Se uma etiqueta operacional estiver danificada, for perdida ou não puder ser reconhecida, substitua-a.

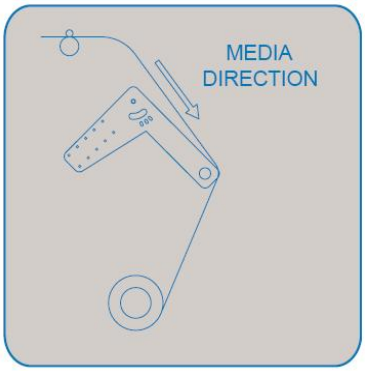
Etiqueta do interruptor de pé



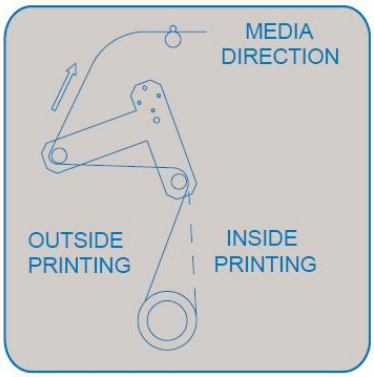
Etiqueta da alça da unidade do rolo



Etiqueta de tensão dianteira



Etiqueta de tensão traseira



Etiqueta da caixa do PWB

Esta página foi deixada intencionalmente em branco.

3 CONFIGURAÇÃO DA IMPRESSORA

3.1 LIGAR / DESLIGAR A ALIMENTAÇÃO DA IMPRESSORA

O método para LIGAR ou DESLIGAR a impressora está descrito abaixo.

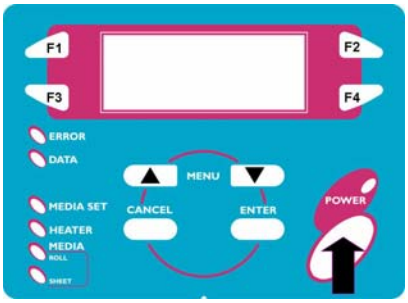
⚠ **Cuidado** ⚠

Antes de LIGAR a unidade, certifique-se que o frasco de resíduos tenha sido instalado.

3.1.1 Como LIGAR a alimentação

LIGUE a alimentação da unidade de acordo com o procedimento a seguir:

Etapa 1 : Pressione a tecla [POWER] (alimentação) no painel de operação, para LIGAR a unidade.
- A lâmpada POWER (alimentação) do painel de operação se acenderá (verde).



Etapa 2 : A unidade começará as operações de inicialização.

Etapa 3 : Após terminar as operações de inicialização, a unidade entrará na condição de operação normal.

⚠ **Notas** ⚠

Caso haja problemas durante a operação de inicialização, a unidade exibirá uma mensagem no painel de operação e a operação poderá ser interrompida. Caso a operação seja interrompida, consulte "Solução de Problemas" e execute as ações apropriadas.

3.1.2 Como DESLIGAR a alimentação

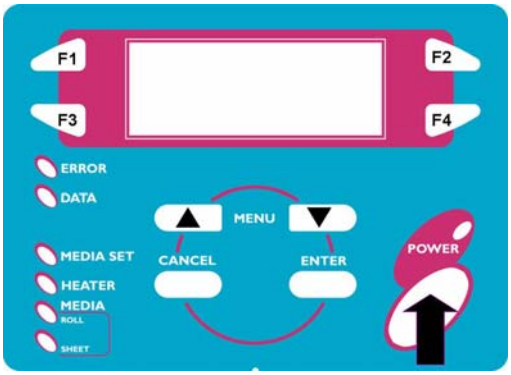
DESLIGUE a alimentação da unidade de acordo com o procedimento a seguir:

Etapa 1 : Verifique os itens a seguir em relação à condição operacional da unidade:
- Não há operação de impressão em execução.
- O painel de operação se encontra em um status normal.

Etapa 2 : Pressione a tecla [POWER] (alimentação) no painel de operação para DESLIGAR a unidade.

⚠ Notas ⚠

Quando a impressora estiver LIGADA, o LED de alimentação estará aceso em verde. Pressione o botão liga/desliga novamente para desligar a máquina.



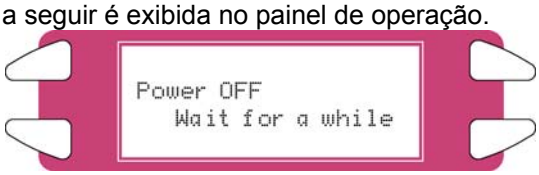
Etapa 3 : A mensagem a seguir é exibida por 3 segundos no painel de operação.

⚠ Notas ⚠

Se pressionar a tecla [POWER] no painel de operação por engano, pressione a tecla [POWER] novamente enquanto a mensagem a seguir estiver sendo exibida.

Etapa 4 : O produto executará a operação de DESLIGAR a alimentação.

- A mensagem a seguir é exibida no painel de operação.



- Todas as lâmpadas e o visor do painel de operação DESLIGARÃO.
- O produto DESLIGARÁ automaticamente a alimentação após executar uma descarga da tubulação.

⚠ Notas ⚠

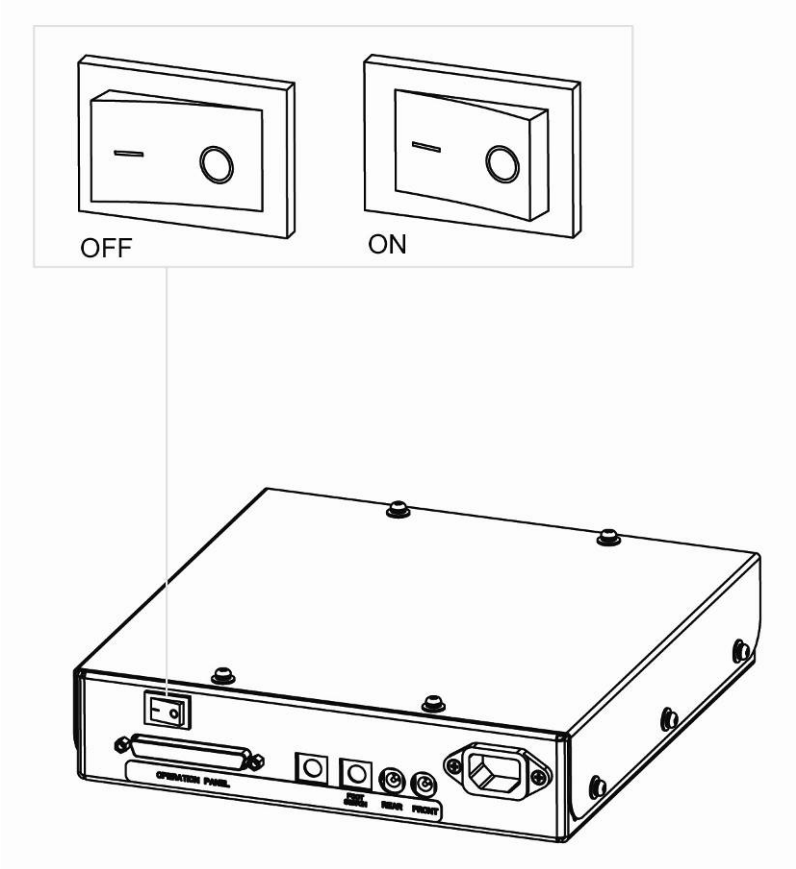
Caso haja problemas durante a operação de DESLIGAMENTO, a unidade exibirá uma mensagem no painel de operação e a operação poderá ser interrompida. Caso a operação seja interrompida, consulte "Solução de Problemas" e execute as ações apropriadas.

3.2 LIGAR / DESLIGAR A ALIMENTAÇÃO DO BOBINADOR / DESBOBINADOR

O interruptor está localizado na caixa de alimentação.

Seu status é marcado com “O” e “I”.

“I”	LIGADO	LED de alimentação no painel de controle do sistema de enrolamento acenderá
“O”	DESLIGADA	O LED de alimentação no painel de controle do sistema de enrolamento não estará aceso.



3.3 CONEXÃO DA INTERFACE DE REDE

O procedimento para conectar a interface de rede está explicado abaixo. Para conectar a impressora ao ambiente de rede, siga as etapas abaixo.

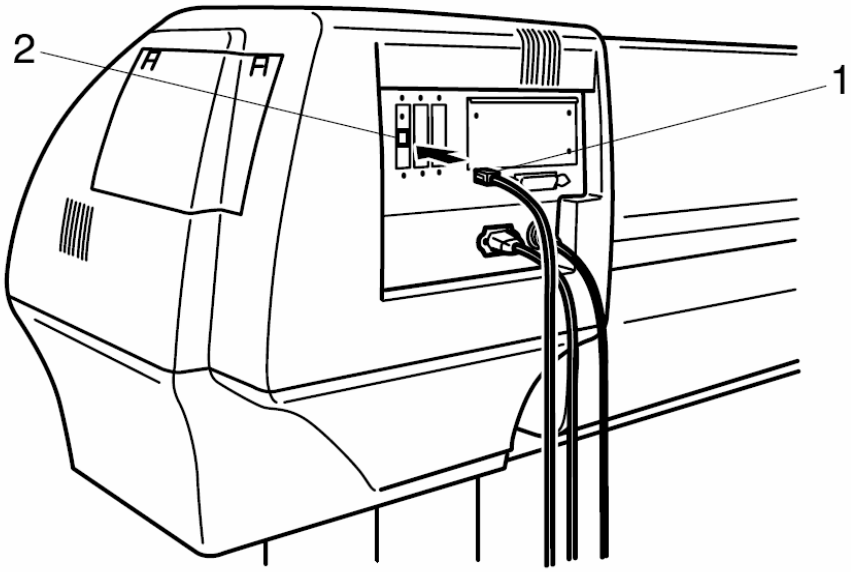
⚠ Cuidado ⚠

Siga as instruções abaixo ao conectar o cabo da interface de rede. Caso contrário, poderão ocorrer choque elétrico ou incêndio.

- **Não toque no conector.**
- **Não conecte o conector do cabo da rede à placa da interface com especificações diferentes.**

Etapa 1 : Desligue a impressora.

Etapa 2 : Conecte o conector do cabo Ethernet ao conector da placa da interface de rede na parte traseira da impressora.



1	Conector da interface de rede
2	Cabo da interface

Etapa 3 : Conecte a outra extremidade do cabo Ethernet à rede.

⚠ Notas ⚠

Consulte "Manual de operação da placa da interface de rede" para usar a placa da interface de rede.

3.4 MANUSEIO DO MATERIAL DE IMPRESSÃO

O manuseio e a adição do material de impressão e a configuração do tipo de material são explicados abaixo.

3.4.1 Colocação do material de impressão em folha

Você pode usar o seguinte material de impressão em folha com a impressora:

Largura máxima do material de impressão	2280 mm
Largura da impressão até	2250 mm

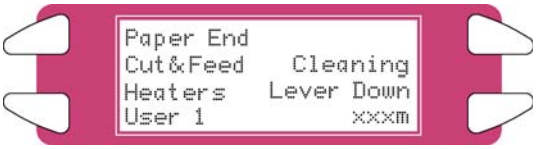
Para colocar o material de impressão em folha, siga as etapas abaixo.

⚠ Notas ⚠

Caso haja material de impressão em rolo na impressora, enrole-o e, em seguida, coloque o material de impressão em folha.

Etapa 1 : Ligue a impressora.

Etapa 2 : A impressora começa a operação de inicialização.
- A mensagem a seguir é exibida no painel de operação.

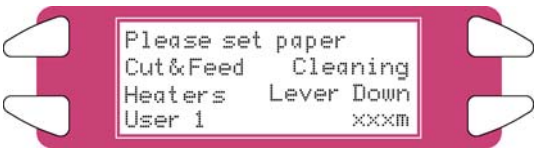


⚠ Notas ⚠

Se não quiser usar a detecção de material de impressão na inicialização do material: Configure para "OFF" (desligado) no item de configuração da detecção do material de impressão.

Etapa 3 : Verifique se a lâmpada de folha no painel de operação está apagada.

Etapa 4 : Pressione a tecla [F4] no painel de operação para abaixar os rolos de pressão.
- A lâmpada MEDIA SET (ajuste do material de impressão) se acenderá (laranja).
- A mensagem a seguir é exibida no painel de operação.



⚠ Notas ⚠

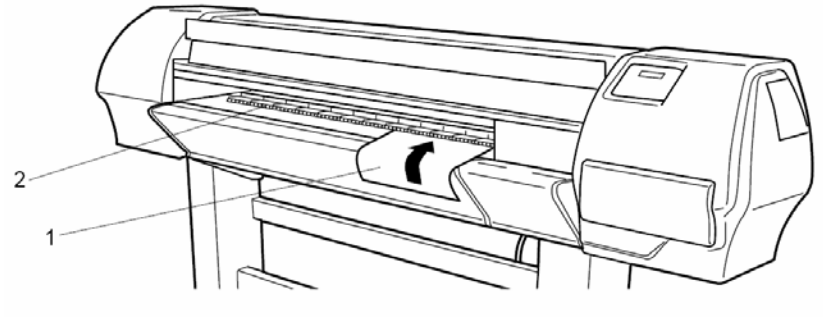
Ao levantar ou abaixar os rolos de pressão, você pode usar o interruptor de pé em vez do painel de operação.

Etapa 5 : Abra a tampa dianteira.

⚠ Cuidado ⚠

Cuidado para não machucar os dedos ao abrir e fechar a tampa dianteira.

Etapa 6 : Coloque o material de impressão em folha no entalhe de inserção na parte dianteira da impressora.

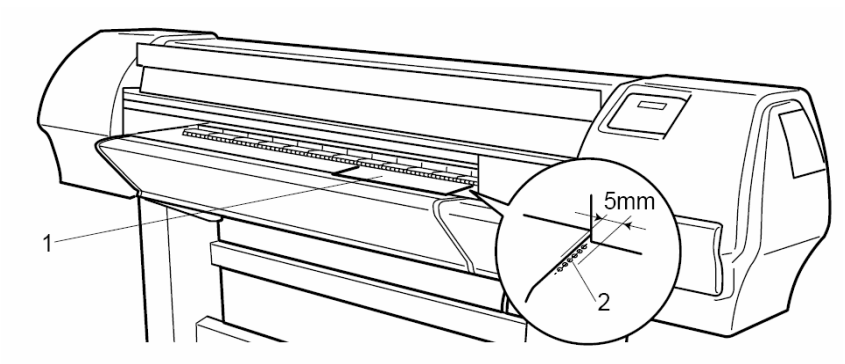


1	Material de impressão em folha
2	Entalhe de inserção

Etapa 7 : Ajuste a borda direita do material de impressão de forma que fique paralela com a posição de ajuste do material.

⚠ Notas ⚠

A posição de ajuste do material de impressão é uma referência para definir o material de impressão. Se a borda direita do material de impressão em folha estiver 5 mm ou mais a partir da posição de ajuste do material, poderá ocorrer um erro de ajuste do material de impressão se ele não for detectado. Certifique-se de ajustar a borda do material de impressão em folha dentro de 5 mm da posição de ajuste do material.

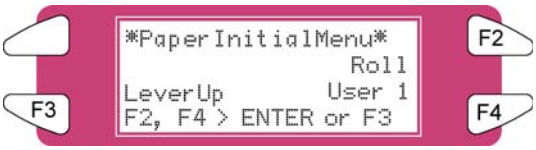


1	Material de impressão em folha
2	Posição de colocação do material de impressão

Etapa 8 : Pressione a tecla [F4] no painel de operação para abaixar os rolos de pressão.
- A lâmpada MEDIA SET apagará.

Etapa 9 : Feche a tampa dianteira.

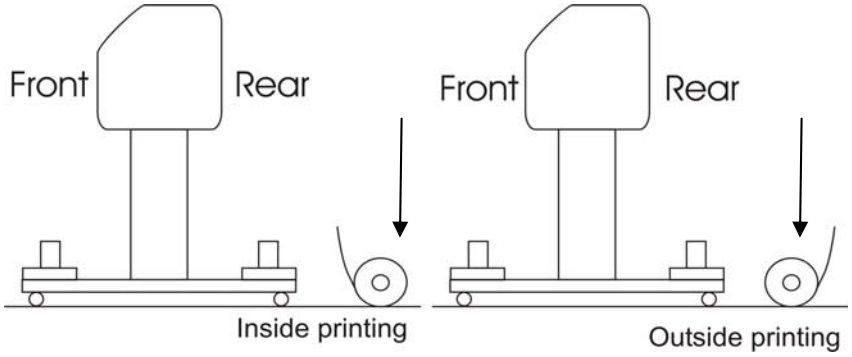
Etapa 10 : O menu inicial do material de impressão é exibido no painel de operação.



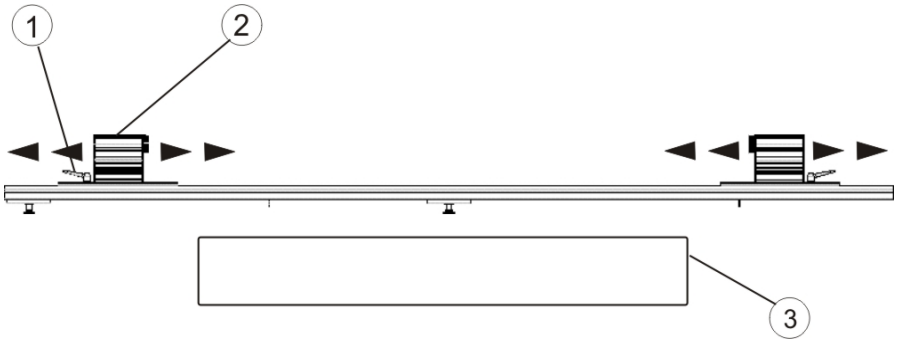
3.4.2 Colocação do material de impressão em rolo

3.4.2.1 Instalação do material de impressão em rolo

Etapa 1 : Determine o lado adequado para a impressão do rolo do material de impressão (impressão interna ou externa) e apóie o rolo do material de impressão conforme mostrado nas imagens abaixo.



Etapa 2 : Posicione as unidades do rolo do desbobinador de forma que o rolo do material de impressão possa ser colocado no meio.



1 = Alça da unidade do rolo
2 = Unidade do rolo
3 = Rolo do material de impressão

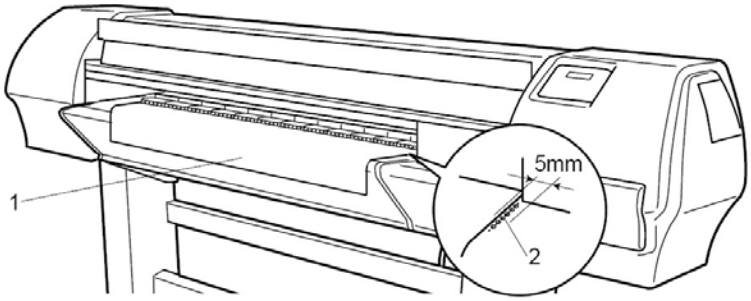
Etapa 3 : Trave uma unidade do rolo na barra da unidade do rolo

Etapa 4 : Coloque um lado do rolo sobre o flange da unidade travada.

Etapa 5 : Deslize o flange da outra unidade do rolo para o rolo e trave a unidade usando a alça.

Etapa 6 : Agora você pode desbloquear ambos os lados para posicionar o rolo.

Etapa 7 : Ajuste a borda direita do material de impressão no Desbobinador de forma que ela fique paralela à posição de ajuste do material.



1	Material de impressão em rolo
2	Posição de ajuste do material de impressão

⚠ Notas ⚠

Recomendamos o uso de luvas de algodão para evitar marcas de impressões digitais no material de jato de tinta.

Etapa 8 : Bloqueie ambos os lados do Desbobinador.

3.4.2.2 Colocação do material de impressão na impressora

PARTE 1 : INSTALAÇÃO DE UM NÚCLEO VAZIO E COLOCAÇÃO DO MATERIAL DE IMPRESSÃO PELO SISTEMA DE TENSÃO TRASEIRO

Etapa 1 : Certifique-se que a impressora e o Desbobinador/Bobinador 100 estejam LIGADOS.

Etapa 2 : Pressione a tecla [F4] para levantar os rolos de pressão.

Etapa 3 : Abra a tampa dianteira.

Etapa 4 : Instale um núcleo vazio entre a unidade de rolo motorizada e a unidade de rolo da unidade do desbobinador na frente da impressora.

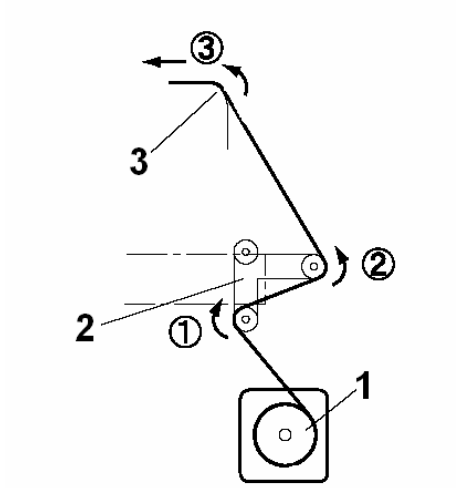
⚠ Notas ⚠

Certifique-se que o núcleo seja maior do que a largura do material.

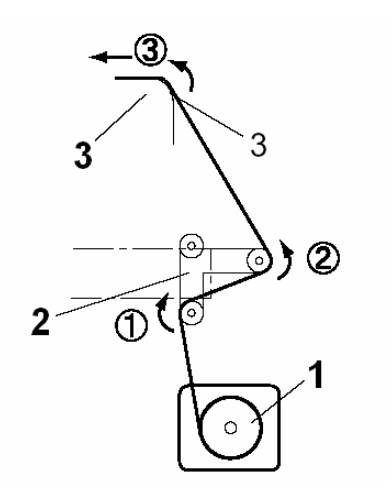
Etapa 5 : Certifique-se que ambas as unidades do desbobinador (TRASEIRA) e do bobinador (DIANTEIRA) estejam definidas para o modo MANUAL.

Etapa 6 : Use o interruptor de pé para liberar um pouco do material de impressão na parte traseira.

Etapa 7 : Coloque o material de impressão através do sistema de tensão traseiro conforme mostrado abaixo.



Lado adequado para impressão na parte externa do rolo



Lado adequado para impressão na parte interna do rolo

1 = Desbobinador
2 = Sistema de tensão traseiro
3 = Entalhe de inserção do material de impressão da impressora

PARTE 2 : COLOCAÇÃO DO MATERIAL DE IMPRESSÃO PELO SISTEMA DE TENSÃO DIANTEIRO

Etapa 1 : Coloque o material de impressão através dos rolos de pressão da impressora.

Etapa 2 : De frente para a impressora, pegue o material de impressão e puxe-o até que haja uma tensão igual na esquerda e na direita do material.

Etapa 3 : Não puxe o material de impressão no meio.

Etapa 4 : Abaixe os rolos de pressão da impressora.

Etapa 5 : Configure a unidade do desbobinador (TRASEIRA) para AUTOMATIC (automático).

Etapa 6 : O sistema de tensão traseiro irá para a posição inicial.

Etapa 7 : Feche a tampa dianteira.

Etapa 8 : Inicie a impressão até que o material de impressão alcance o núcleo dianteiro do bobinador OU alimente o material de impressão sem imprimir.

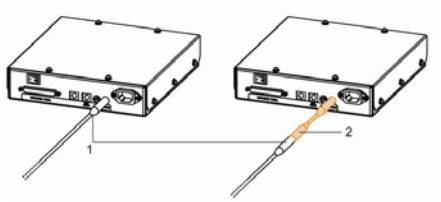
Etapa 9 : Use uma fita para fixar a extremidade do material de impressão ao núcleo vazio instalado na unidade do bobinador. Comece prendendo o meio do material de impressão e depois as extremidades, aplicando tensão igual em ambas.

Etapa 10 : Configure a unidade do bobinador (DIANTEIRA) como ACTIVE (ativa). O sistema de tensão dianteiro será ativado.

Etapa 11 : Configure a impressora para usar o Bobinador. No Painel de controle, vá para o menu PaperDet. e pressione F3 TakeUpRoll.

⚠ Notas ⚠

Com uma pequena intervenção é possível inverter a direção de enrolamento. Coloque um cabo de entorce entre a caixa de controle e o cabo da unidade motorizada dianteira.



⚠ Notas ⚠

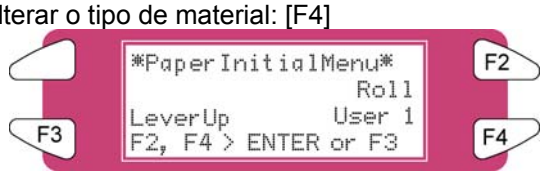
Você pode usar o interruptor de pé durante a colocação do material de impressão em rolo.

3.4.3 Configuração do tipo de material de impressão

O procedimento para configurar o tipo de material de impressão é explicado abaixo.

Etapa 1 : Ligue a impressora e coloque o material de impressão.
- Quando o material for colocado, o menu inicial do material de impressão será exibido.

Etapa 2 : Pressione uma das teclas a seguir no painel de operação e selecione o tipo de material de impressão atual.
- Quando for alternar entre material de impressão em rolo/folha, selecione: [F2]
- Quando for alterar a colocação do material: [F3]
- Quando for alterar o tipo de material: [F4]



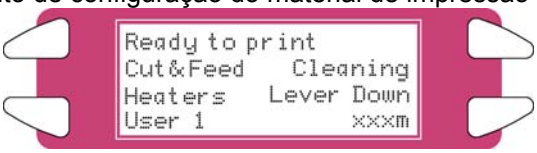
Itens da configuração	Tecla	Parâmetros	Descrição
Media type (tipo de material de impressão)	F2	Roll media (material de impressão em rolo) Sheet media (material de impressão em folha)	Alterna o tipo de material de impressão em rolo. • Roll media (material de impressão em rolo): Configurado ao colocar material de impressão em rolo. • Sheet media (material de impressão em folha): Configurado ao colocar material de impressão em folha.
Lever Down/Up (alavanca para baixo/cima)	F3	Lever up (alavanca para cima) Lever down (alavanca para baixo)	Alterna entre o movimento para cima e para baixo da alavanca de pressurização. Use isso quando iniciar a partir da configuração do material de impressão.
Media Type (tipo de material de impressão)	F4	User 1 User 2 User 3 User 4 User 5 User 6 User 7 User 8	Configure o tipo de material para a impressão. Para valores da configuração de operação de impressão, é possível definir oito configurações de "usuário 1-8". Consulte ‘Menu Visão geral’

Etapa 3 : Pressione a tecla [Enter] no painel de operação.
- ➢ O tipo de material de impressão foi configurado.
- ➢ "Media Initial" (inicial do material de impressão) é exibido no visor e a impressora começa a operação inicial do material de impressão.

⚠ Notas ⚠

A impressora começará a operação inicial do material de impressão, se você:
- o Pressionar a tecla [CANCEL] (cancelar) no painel de operação
- o Deixar a impressora sem realizar nada por 10 segundos

Etapa 4 : Quando a operação inicial do material de impressão terminar, a impressora vai para o status normal.
- ➢ O procedimento de configuração do material de impressão foi concluído.



3.5 IMPRESSÃO DE TESTE

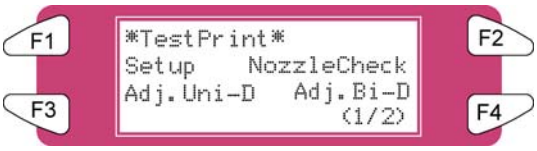
Siga as etapas abaixo para executar uma impressão de teste e confirmar se a impressora está funcionando corretamente.

Etapa 1 : LIGUE a alimentação da unidade e coloque o material.

Etapa 2 : Certifique-se que o status da impressora esteja normal.

Etapa 3 : Pressione a tecla [MENU] ou a tecla [MENU] no painel de operação.
- ➢ O menu de configuração será exibido

Etapa 4 : Pressione a tecla [F3] no painel de operação.
- ➢ "TestPrint: SetupPrint" ("Impressão de teste:Impressão de configuração") será exibido no visor.

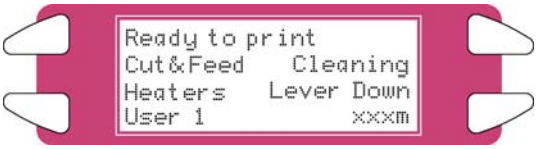


Etapa 5 : Selecione um item e pressione a tecla apropriada.

Itens de configuração	Nome da tecla	Parâmetros	Descrições
Impressão de teste (1/2)	F1	Setup	Executa a lista de configuração. Consulte 'Lista de configuração'
	F2	Verificação dos bocais	Executa a verificação dos bocais. Consulte 'Verificação dos bocais'
	F3	Aj. Uni-D	Executa o alinhamento unidirecional. Consulte os Ajustes
	F4	Aj. Bi-D	Executa o alinhamento bidirecional. Consulte os Ajustes
Impressão de teste (2/2)	F1	Palette	Executa a palheta de cores. Consulte 'Palheta de cores'
	F2	Maintenance	Executa o registro da manutenção. Consulte 'Registro de manutenção'

Etapa 6 : Imprima as informações do item selecionado.

Etapa 7 : Após imprimir, a impressora retorna ao status normal.



3.5.1 Lista de configuração

Use essa função para verificar o status atual da impressora.

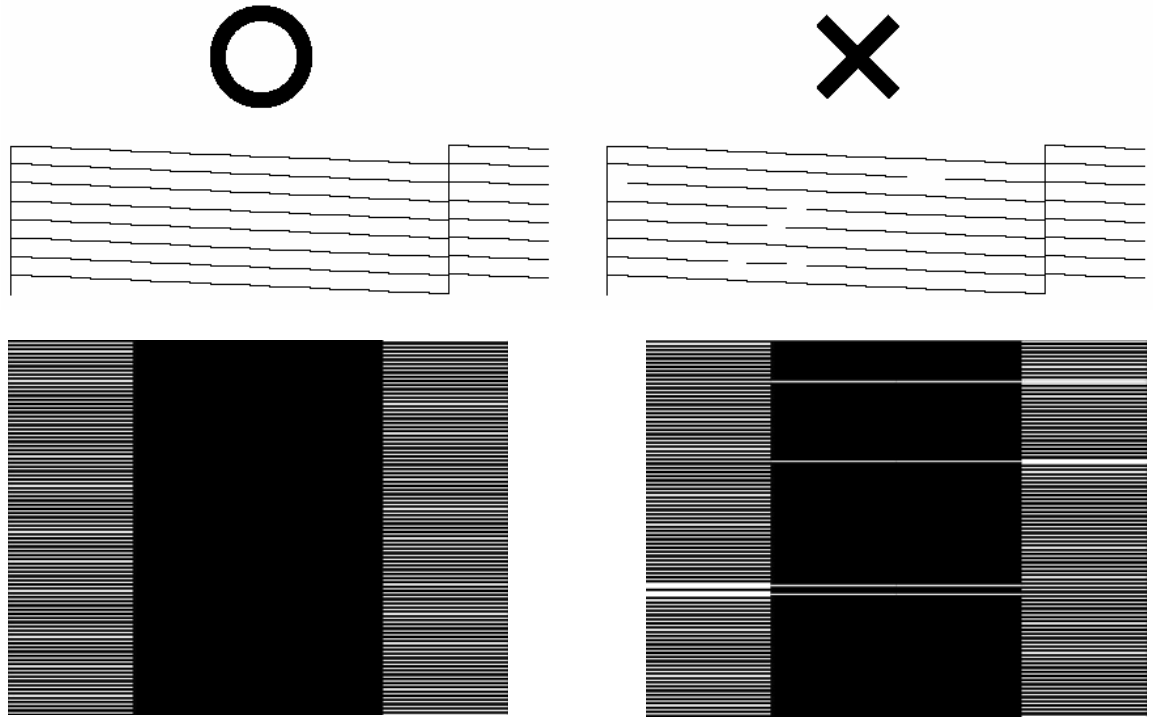
```
Setup List

InkStatus
 K:S 92% Y:S 90%
 C:S 91% M:S 91%
 M:S 92% C:S 92%
 Y:S 91% K:S 93%
 InkSupply   = Off      ChipMgr      = Cas

Information     SerialNo. = MS2E160210          Temp 27℃
 Type        = RJ8000-65      !Error!
 PROM        = V sx 3.00fmA   0:None [ ]      3:None [ ]
 NVRAM       = V 1.00         1:None [ ]      4:None [ ]
 Opt.Memory  = 256MB          2:None [ ]      5:None [ ]
 Heat Sys    = V 2.07

Paper Setup
 Media       = USER1          Dist.Adj     = 100.15%
 InkDryTime  =    0sec        H.Height     = middle
 Thickness   =  240um         Stiffness    = Normal
                              Cut Size     = Length
                              Top Feed     =    0mm
                              MediaCut     = Auto
                              Roll/Cut     = Roll

Plot Mode
 PlotMode1                    PlotMode2
   ColorMode   = 4Col.Nomal     ColorMode   = 4Col.Nomal
   Condition   = 540x720        Condition   = 360x360
   InterLace   = 2pass          InterLace   = 1pass
   Direction   = UniDir         Direction   = BiDir
   Weaving     = Picture        Weaving     = Sign
   ScanWidth   = Media          ScanWidth   = Print
   RepeatCnt   =  1             RepeatCnt   =  1
    Int.Time   = 0.0sec          Int.Time   = 0.0sec
   HeadSpeed   = Normal         HeadSpeed   = Normal

 PlotMode3                    PlotMode4
   ColorMode   = 4Col.Nomal     ColorMode   = 4Col.Nomal
   Condition   = 360x360        Condition   = 360x360
   InterLace   = 1pass          InterLace   = 1pass
   Direction   = BiDir          Direction   = BiDir
   Weaving     = Sign           Weaving     = Sign
   ScanWidth   = Print          ScanWidth   = Print
   RepeatCnt   =  1             RepeatCnt   =  1
    Int.Time   = 0.0sec          Int.Time   = 0.0sec
   HeadSpeed   = Normal         HeadSpeed   = Normal

Command Setup
 Step        = 0.025mm
 Resolution  = 360dpi         (PositionOffsetX= 0mm)
 OnlineTimer =   30sec        (PositionOffsetY= 0mm)

Layout Setup

 Joint       = Off
 CutPos.     = Data

Utility
 ErrorDisplay    = Off      AutoCleaning
 PaperDet.       = RollFeed Wait  =OFF
 PowerOnCleaning= Off       Print =OFF
 Width           =  841mm   BeforePrint =OFF
 CapCycle        = 6hour
 SlantCh.        = Off

Centro
 Mode            = Bi Centro

RollSet
 Disable

Function
 CMY->BLACK  = No
 Scale       = 100.0%
 Mirror      = Off

Network
 IP Add  = 172.016.232.021
 Subnet  = 255.255.000.000
 Gateway = 000.000.000.000
```

3.5.2 Verificação dos bocais

Use essa função para verificar se há entupimento nos bocais, pontos ausentes ou impressão esmaecida.

⚠ Notas ⚠

Se a qualidade da impressão apresentar piora ou se os pontos ausentes estiverem evidentes após a NozzleCheck (verificação dos bocais), as cabeças de impressão precisarão ser limpas. Consulte “Limpeza da cabeça" para executar a limpeza da cabeça. Após concluir a limpeza da cabeça, aguarde 10 minutos e execute a NozzleCheck novamente.



3.5.3 Palheta de cores

Use essa função para comparar as configurações de cores da cor de impressão do computador da impressora. Essa palheta é impressa no modo no qual você está trabalhando no momento (configurações PrintMode). Recomendamos imprimir a palheta em 360x360.

3.5.4 Registro de manutenção

Use essa função para verificar os ciclos de vida das peças da impressora.

⚠ Notas ⚠

O ciclo de vida de uma peça é mostrado pela quantidade da marca *. Quando o ciclo de vida de uma peça chega ao fim, a marca * é reduzida.

```
========== Maintenance Record ==========
Version              : sx 3.00fmA
Ink Cart.1           : E*****F
Ink Cart.2           : E*****F
Ink Cart.3           : E*****F
Ink Cart.4           : E*****F
Ink Cart.5           : E*****F
Ink Cart.6           : E*****F
Ink Cart.7           : E*****F
Ink Cart.8           : E*****F
Cutter Life          : E*****F
Page Count           : 1238
Waste Ink            : E**** F
CR Motor Life        : E*****F
PF Motor Life        : E*****F
Head Life            : E*****F
Cleaner Life         : E**** F
Pump Life            : E*****F
Head Unlock          : 67
Media Feed           : 2199
ChipMgr Printer      : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 2000
ChipMgr Printer Log*: 108
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
ChipMgr Printer Log : 0
```

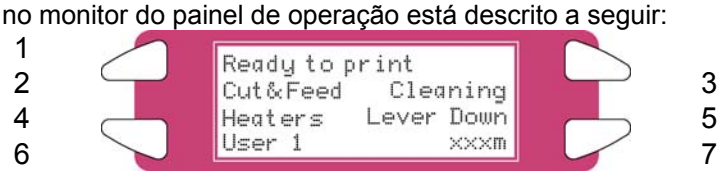
4 OPERAÇÃO DA IMPRESSORA

4.1 STATUS DA IMPRESSORA

O status da impressora é explicado abaixo.

4.1.1 Normal

Indica que a impressora pode receber dados de impressão quando o material de impressão estiver colocado. Você também pode modificar as configurações da impressora usando o painel de operação.
O conteúdo exibido no monitor do painel de operação está descrito a seguir:



N°	Posição	Descrição
1	1ª linha	Exibe o status atual da impressora. De acordo com o status, o conteúdo pode ser exibido em 2 a 4 linhas.
2	Esquerda da 2ª linha	Exibe a função atribuída à tecla F1.
3	Direita da 2ª linha	Exibe a função atribuída à tecla F2.
4	Esquerda da 3ª linha	Exibe a função atribuída à tecla F3.
5	Direita da 3ª linha	Exibe a função atribuída à tecla F4.
6	Esquerda da 4ª linha	Exibe o tipo de material de impressão definido atualmente.
7	Direita da 4ª linha	Exibe a quantidade aproximada de material de impressão restante que está definido atualmente. (Unidades: m) Entretanto, a quantidade é exibida somente quando "Roll media 1" (material de impressão em rolo 1), "Roll media 2", ou "Roll media 3" estiver selecionado no menu de configuração do material de impressão Roll (rolo).

4.1.2 Exibição do menu de configuração

No SetupMenu (menu de configuração), podem ser feitas alterações nas configurações da impressora.
O conteúdo exibido no monitor do painel de operação está descrito a seguir:

N°	Posição	Descrição
1	1ª linha	Exibe o nome do menu de configuração definido no momento.
2	Esquerda da 2ª linha	Exibe a função atribuída à tecla F1.
3	Direita da 2ª linha	Exibe a função atribuída à tecla F2.
4	Esquerda da 3ª linha	Exibe a função atribuída à tecla F3.
5	Direita da 3ª linha	Exibe a função atribuída à tecla F4.
6	4ª linha	Exibe as funções disponíveis atualmente das teclas [F1] a [F4]. Exibe o status da página, se houver várias páginas para o menu de configuração exibido atualmente.

4.1.3 Alteração do status da impressora

Para alterar o status da impressora, siga as etapas abaixo.

4.1.3.1 Alteração do status de normal para a exibição do menu de configuração.

Pressione ▲ ou ▼ no painel de operação quando a impressora estiver no status normal.

A exibição do painel de operação altera para a exibição do menu Setting (configuração).

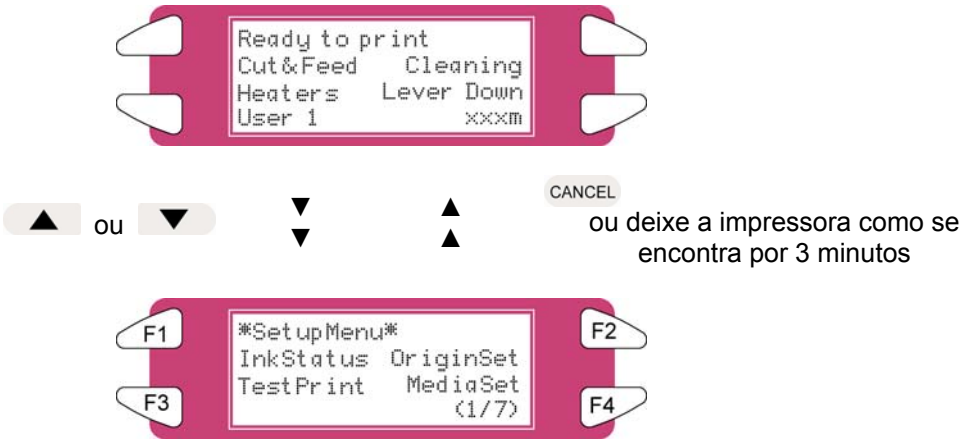
⚠ Notas ⚠

Consulte "Menu de configuração" para obter detalhes sobre esse menu.

4.1.3.2 Alteração do status da exibição do menu de configuração para normal.

Execute uma das ações a seguir quando a impressora estiver na exibição do menu de configuração para alterar a exibição do painel de operação para normal.

Pressione a tecla [CANCEL] (cancelar) no painel de operação.
Deixe a impressora por 3 minutos quando o status estiver na exibição do menu de configuração.



⚠ Notas ⚠

Consulte “Mensagens de status" para obter detalhes da exibição do status da impressora.

4.2 USO DO MATERIAL DE IMPRESSÃO

Esta seção descreve os detalhes sobre os materiais de impressão disponíveis.

4.2.1 Tipo de material de impressão

O tipo e a qualidade do material de impressão afetam bastante os resultados dos desenhos. Consulte a descrição abaixo e use os materiais apropriados para seu objetivo. A seguir encontram-se os materiais recomendados para a impressora. Selecione o material apropriado para seu objetivo.

⚠ Notas ⚠

Para obter mais informações sobre os materiais de impressão recomendados, entre em contato com o revendedor Xerox local.
Problemas que acontecem devido ao uso de material de impressão diferente dos recomendados não são cobertos pela garantia.

⚠ Notas ⚠

Ao usar o material de impressão recomendado, os valores das configurações da qualidade de impressão são ajustados para cada tipo de material de impressão.
Ao imprimir em material diferente do especificado, as informações relacionadas às configurações apropriadas para o tipo de material de impressão e as configurações do produto podem ser encontradas nas instruções do material de impressão. Caso contrário, entre em contato com o fornecedor do material de impressão.

4.2.2 Cuidados no manuseio do material de impressão

Ao manusear o material de impressão, preste atenção ao seguinte.

⚠ Notas ⚠

Use o material de impressão recomendado em um ambiente apropriado. A seguir, encontram-se as faixas de temperatura e de umidade apropriadas para a impressão.

	Temperatura	Umidade
Ambiente de trabalho recomendado	23°C (74°F)	40% a 70%
Taxa de variação	Em 2°C (36°F) por hora	Em 5% por hora

Não use material de impressão ondulado, danificado, rasgado, com vinco ou embalado.
O tamanho das folhas recomendadas pode ser alterado em uma taxa fixa de acordo com as mudanças de temperatura do ambiente de trabalho. Antes de usar material de impressão em folha, coloque a folha no ambiente de trabalho por pelo menos 30 minutos, para que ele se adapte à temperatura do ambiente de trabalho.
Imprimir antes que o material se adapte ao ambiente de impressão pode causar atolamentos devido a deslizamentos ou vincos. Isso também afeta de forma negativa a qualidade da impressão.
O material de impressão possui uma face adequada para impressão e uma face que não é adequada para impressão. Se você imprimir em uma face não adequada para impressão, podem acontecer borrões ou leves toques.
Não toque na face adequada para impressão do material de impressão. A umidade ou óleo das mãos pode afetar a qualidade de impressão.
Não deixe a impressora por muito tempo com material. O material poderá ondular, resultando em erros de alinhamento, atolamentos ou prejuízos à qualidade de impressão. Em particular, evite isso no inverno, nas estações secas ou durante impressões finais.
Não perca a caixa ou a embalagem de armazenamento do material de impressão.

4.2.3 Cuidados no armazenamento do material

Ao armazenar o material de impressão, preste atenção ao seguinte.

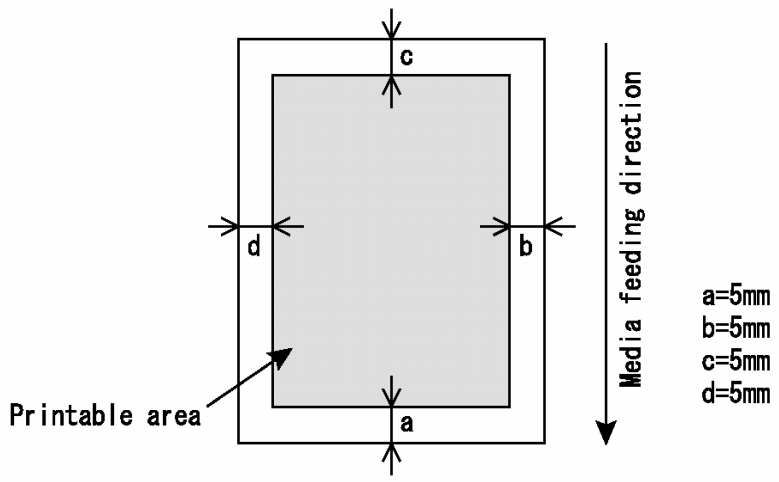
⚠ Notas ⚠

Não armazene o material em altas temperaturas, alta umidade ou sob a luz direta do sol.
Armazene o material de folha na embalagem original após desembalar.
O material em rolo sem uso deve ser removido do rolo, rebobinado de forma firme e armazenado na embalagem e na caixa originais.
Não molhe o material.

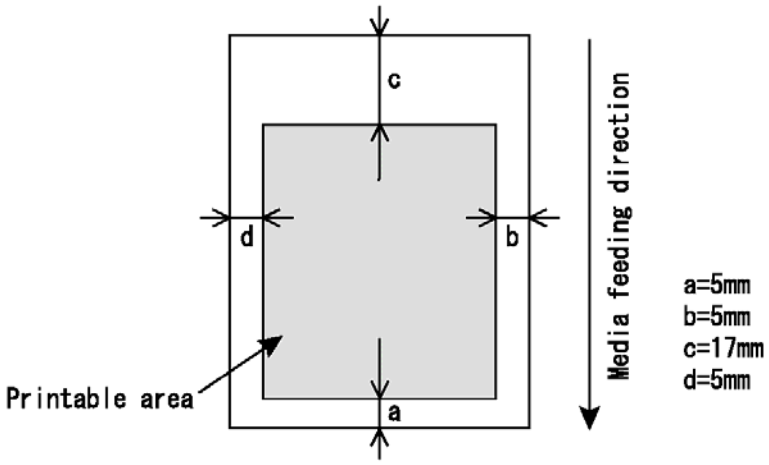
4.2.4 Área de impressão do material

A área de impressão é mostrada abaixo.

(1) Material de impressão em rolo



(2) Material de impressão em folha



4.3 VISÃO GERAL DO MENU

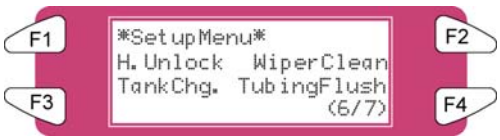
Esta seção descreve como definir as configurações do Menu no painel de operação e configurar itens.

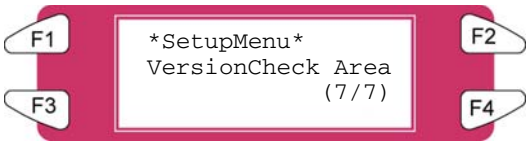
Siga as etapas abaixo para definir as configurações do Menu.

Etapa 1 : Certifique-se que o painel de operação esteja normal.

Etapa 2 : Pressione a tecla [MENU ▲] ou [MENU ▼].

I) A tela mostra o seguinte Menu.





⚠ Notas ⚠

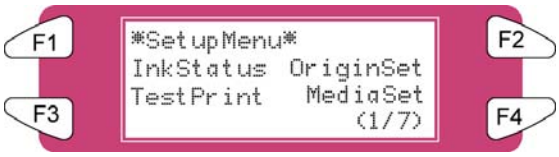
O menu Network Settings (Configurações de rede) será exibido caso a placa de interface de rede tenha sido instalada no produto.
Os itens no menu File Management (Gerenciamento de arquivos) serão exibidos caso um disco rígido tenha sido instalado no produto.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
SetupMenu (Menu configuração) (1/7)	InkStatus	Exibe as informações (status da tinta) sobre cada cassete de tinta instalado no entalhe do cassete de tinta.
	OriginSet	Define a posição de início (origem) da impressão para os dados de impressão.
	TestPrint	Executa a impressão de teste.
	MediaSet	Realiza as diversas configurações do material de impressão.
SetupMenu (Menu configuração) (2/7)	Configuração do modo de impressão	Realiza as diversas configurações do modo de impressão.
	Configuração dos comandos	Realiza as diversas configurações de comandos da impressora.
	Configuração do layout	Realiza diversas configurações de funções de layout.
	Configuração de funções	Realiza as diversas configurações de processamento dos dados de impressão.
SetupMenu (Menu configuração) (3/7)	Configuração do rolo	Realiza as diversas configurações do material de impressão em rolo.
	Configuração Centronics	Configura o modo de comunicação da interface Centronics.
	Configuração da rede	Realiza as configurações da interface de rede.
SetupMenu (Menu configuração) (4/7)	Configuração de utilitários	Realiza diversas configurações de funções avançadas.
	Configuração do gerenciamento de arquivos	Realiza as diversas configurações do método de processamento dos dados de impressão enviados de um computador para o disco rígido instalado na impressora.
	Configuração de inicialização	Retorna os parâmetros para os padrões de fábrica.
SetupMenu (Menu configuração) (5/7)	Descarga dos dados	Apenas para Técnicos de Atendimento Xerox autorizados
	Gerenciador de tinta	Gerencia a configuração da tinta, o sistema de gerenciamento do smart chip e outras configurações relacionadas à tinta.
SetupMenu (Menu configuração) (6/7)	Desbloqueio da cabeça	A lâmina de corte é substituída.
	Limpeza do limpador	Limpa o limpador.
	Troca do tanque	O tanque é substituído.
	Descarga da tubulação	Realiza as diversas configurações da descarga da tubulação
SetupMenu (Menu configuração) (7/7)	Verificação da versão	Capacidade de visualizar a versão do firmware instalado.
SetupMenu (Menu configuração) (1/7-7/7)	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): Cancela o menu de configuração e alterna para a condição normal.

⚠ Notas ⚠

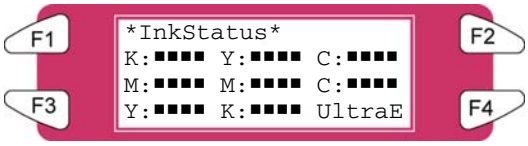
Ao usar o RIP de servidor de software (opcional), algumas configurações de impressão poderão ser definidas pelo RIP. Para obter detalhes, consulte o manual de operação dos produtos.

4.3.1 Menu Setup (Configuração) 1/7

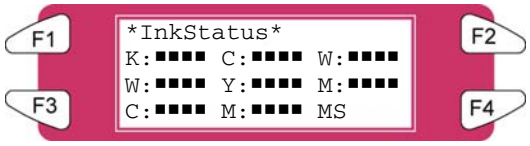


4.3.1.1 Menu InkStatus

Dependendo do modo da impressora (modo cassete ou impressora), esse menu será exibido como InkStatus. O menu InkStatus oferece todas as informações relacionados aos 8 cassetes de tinta nos entalhes.



8265/8290



8365/8390

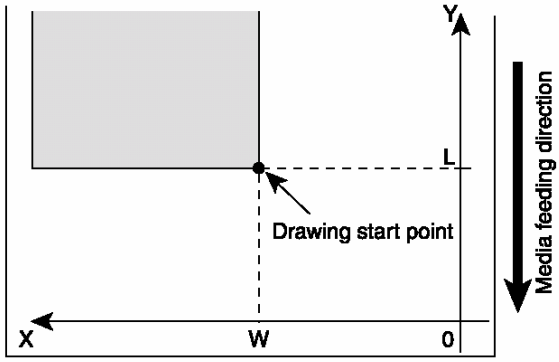
Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
InkStatus	Status da tinta para os entalhes do cassete de tinta 1 a 8.	• Exibição ➢ Linha 2: entalhes de cassete de tinta 1 - 3 ➢ Linha 3: entalhes de cassete de tinta 4 - 6 ➢ Linha 4: entalhes de cassete de tinta 7 - 8
		• Símbolos : (**Parâmetro 1 : Parâmetro 2 Parâmetro 3**) **Param. 1** **Cor da tinta** : Valores : K : Preto, C : Ciano, M : Magenta, Y : Amarelo, c : Ciano claro, m : Magenta claro, W = Líquido de limpeza **Param. 2** **Tinta restante** : Valores : ■ = 25%
		• Modo : Indicado no canto inferior direito Valores : UltraE = Eco-Solvent / 8265/8290 MS = Mild Solvent / 8365/8390
	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): alterna para o menu anterior. Consulte **Menu de configuração**

⚠ Notas ⚠

Para exibir o menu Ink Status, certifique-se de usar os cassetes de tinta recomendados. Se outro cassete de tinta for usado, o status da tinta não será exibido corretamente.

4.3.1.2 Menu OriginSet

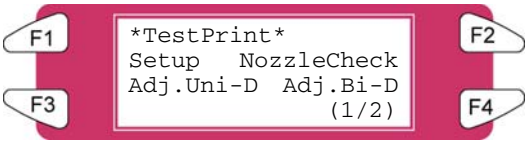
Defina a posição de início (origem) da impressão para os dados de impressão. Defina essa opção se desejar reimprimir em uma área em branco do material de impressão impresso alterando o layout dos dados de impressão.

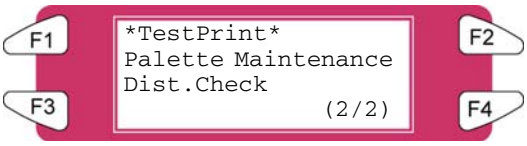
Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
OriginSet	• L: Valor da alimentação do material de impressão • W: Valor do movimento da cabeça da impressora (Unidade: mm)	Altera a posição da cabeça de impressão e a quantidade de alimentação do material de impressão operando as seguintes teclas. • Tecla [F1]: Alimenta o material de impressão para frente. • Tecla [F2]: Move a cabeça de impressão para a esquerda. • Tecla [F3]: Alimenta o material de impressão para trás. • Tecla [F4]: Move a cabeça de impressão para a direita. • Tecla [ENTER]: Determina os valores de configuração e, em seguida, retorna ao menu anterior na hierarquia. 
	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): alterna para o menu anterior na hierarquia. Consulte ‘Menu de configuração’

⚠ Notas ⚠

Ao imprimir os dados do disco rígido, a impressão será iniciada na mesma posição inicial de quando os dados de impressão foram gravados, independentemente do valor da configuração da posição de repouso.

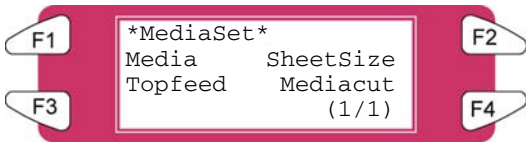
4.3.1.3 Menu TestPrint





Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
TestPrint (1/2)	Setup	Executa a impressão de configuração.
	NozzleCheck	Executa uma impressão de verificação do bocal.
	Aj. Uni-D	Executa uma impressão de ajuste de impressão em uma direção.
	Aj. Bi-D	Executa uma impressão de ajuste de impressão em duas direções.
TestPrint (2/2)	Palette	Executa a impressão de palheta.
	Maintenance	A impressão do status de manutenção é executada.
	Dist.Check	Ajusta a distância da Altura da cabeça ou da Alimentação da impressora a jato de tinta (consulte o Ajuste 8.1).
TestPrint (1/2-2/2)		Tecla [CANCEL] (Cancelar): alterna para o menu anterior na hierarquia.

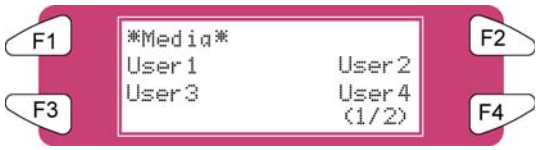
4.3.1.4 Menu MediaSet

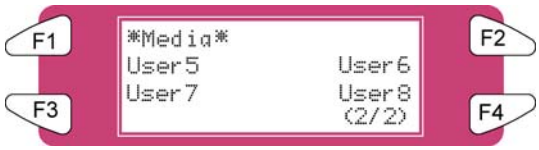


Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
MediaSet	Media	Ajusta o tipo de material de impressão usado para a impressão de teste.
	SheetSize	Para definir o método de detecção do tamanho do material de impressão quando o material em folha for carregado.
	Topfeed	Define a quantidade de material a ser alimentado quando a impressão é iniciada. Use essa configuração quando estiver usando material de impressão em rolo.
	Mediacut	O método de corte do material após a impressão é definido aqui.
		Tecla [CANCEL] (Cancelar): para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.1.5 Menu Media

Configure o tipo de material para a impressão.





Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Media (1/2)	Material do usuário 1	Para ajustar o tipo de material usado para impressão. Para os valores de configuração da operação de impressão, é possível definir oito configurações de "material do usuário 1-8".
	Material do usuário 2	
	Material do usuário 3	
	Material do usuário 4	
Media (2/2)	Material do usuário 5	
	Material do usuário 6	
	Material do usuário 7	
	Material do usuário 8	
Media (1/2-2/2)	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.1.6 Menu User

Realiza diversas configurações no material de impressão definido pelo usuário. No menu User media, para cada valor de configuração da operação de impressão a seguir, há oito configurações de "material de impressão do usuário 1 a 8" que podem ser ajustadas.

⚠ Notas ⚠

Ao usar material de impressão diferente do recomendado (material de impressão do usuário) os seguintes problemas podem acontecer:

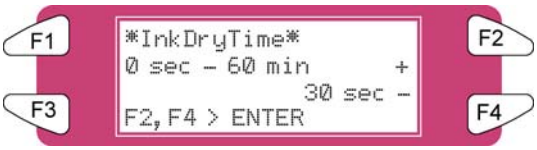
- Erro de detecção de material de impressão
- Material de impressão inclinado, rasgado e com vinco
- Atolamentos de material de impressão
- Diminuição da qualidade de impressão devido a borrões, tinta ausente ou manchada
- Erro de detecção do fim do material de impressão em rolo

Problemas causados pelo uso de material de impressão diferente do recomendado anularão a garantia. Para obter mais informações, entre em contato com o revendedor XEROX local.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Usuário 1 a 8 (1/3)	InkDryTime	De modo a deixar que a tinta de impressão seque, o tempo entre o final da impressão e o início da próxima é definido.
	H.Height	Ajusta a distância (altura da cabeça) entre a cabeça de impressão e o material.
	Stiffness	Faz a configuração de rigidez do material a ser usado.
	Thickness	Faz a configuração de espessura do material a ser usado.
Usuário 1 a 8 (1/3)	Heater	Define a temperatura do Calefator.
	Fixer	Define a temperatura do Fixador.
	PostFixer	Define a temperatura do Pós-fixador.
	Drier	Define a temperatura do Secador.
Usuário 1 a 8 (1/3)	HStatus	Verifica a temperatura dos elementos calefatores.
	Dist.Adj	Executa várias configurações para a compensação da alimentação do material de impressão.
Usuário 1 a 8 (1/3-3/3)	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.1.7 Menu InkDryTime

Define o período de espera entre o final da operação e o início da próxima impressão de modo a permitir que o material impresso seque.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
InkDryTime	0 a <30 seg. > a 270 seg. a 60 min.	Para alterar o InkDryTime operando as seguintes teclas. • Tecla [F2]: para aumentar o valor da configuração. • Tecla [F4]: para diminuir o valor da configuração. • Tecla [ENTER]: para confirmar o valor da configuração. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): para cancelar o valor da configuração.

4.3.1.8 Menu H. Height

Ajuste a distância (altura da cabeça) entre a cabeça e o material de impressão. A altura da cabeça pode ser alterada em três níveis de acordo com a espessura do material.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
HeadHeight (altura da cabeça de impressão)	baixa	Ao usar material de impressão com espessura de 80µm a 300µm
	média	Ao usar material de impressão com espessura de 300µm a 700µm
	alta	Ao usar material de impressão com espessura de 700µm a 1000µm
	-	(1 µm = 0,001 mm)

⚠ Notas ⚠

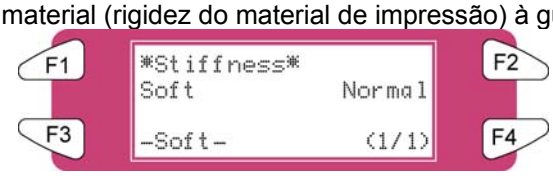
Ajusta a altura da cabeça em relação à espessura do material de impressão.

Se a configuração estiver ajustada para "High" (Alta) e a impressão for criada em material fino, não serão alcançados resultados de impressão de boa qualidade.

Se a configuração estiver ajustada para "Low" (Baixa) e material espesso for usado, o material e a cabeça de impressão entrarão em contato e isso pode resultar em danos ao produto.

4.3.1.9 Menu Stiffness (Rigidez)

Define a força de adesão do material (rigidez do material de impressão) à guia do material de impressão.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Stiffness	Macio	A configuração de material macio, na qual erros de alimentação e atolamento de material podem ocorrer.
	Normal	Configuração de material de impressão normal.
	-	Após a configuração, alterna para o menu anterior na hierarquia.

4.3.1.10 Menu Thickness

Define a espessura do material de impressão.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Thickness	50µm- <100µm> 1500µm	Altere a espessura do material de impressão operando as seguintes teclas. • Tecla [F2]: para aumentar o valor da configuração. • Tecla [F4]: para diminuir o valor da configuração. • Tecla [ENTER]: para confirmar o valor da configuração. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): para cancelar o valor da configuração.

⚠ Notas ⚠

A qualidade bidirecional somente pode ser obtida quando a espessura do material estiver configurada corretamente

4.3.1.11 Menu Heater (A)

Define a temperatura do Calefator.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Heater (A) (Calefator)	OFF (desligado) - 50°C	Altere a temperatura do calefator operando as seguintes teclas. • Tecla [F2]: para aumentar o valor da configuração. • Tecla [F4]: para diminuir o valor da configuração. • Tecla [ENTER]: para confirmar o valor da configuração. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): para cancelar o valor da configuração.

⚠ Notas ⚠

A configuração padrão do calefator está definida em ‘50°C’.
A função do calefator (A): Aquecer o papel de transferência antes de entrar nos rolos de pressão. A pré-expansão ajuda a minimizar o enrugamento do material de impressão.

4.3.1.12 Menu Fixer (B)

Define a temperatura do Fixador.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Fixador (B)	OFF (desligado) - 40°C	Altere a temperatura do fixador operando as seguintes teclas. • Tecla [F2]: para aumentar o valor da configuração. • Tecla [F4]: para diminuir o valor da configuração. • Tecla [ENTER]: para confirmar o valor da configuração. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): para cancelar o valor da configuração.

4.3.1.13 Menu Post Fixer (C)

Define a temperatura do Pós-fixador.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Post Fixer (C)	OFF (desligado) - 50°C	Altere a temperatura do pós-fixador operando as seguintes teclas. • Tecla [F2]: para aumentar o valor da configuração. • Tecla [F4]: para diminuir o valor da configuração. • Tecla [ENTER]: para confirmar o valor da configuração. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): para cancelar o valor da configuração.

4.3.1.14 Menu Drier (D)

Define a temperatura do Secador.

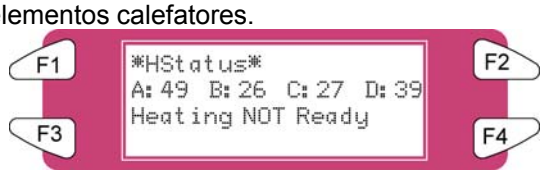
Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Drier	OFF (desligado) - 50°C	Altere a temperatura do secador operando as seguintes teclas. • Tecla [F2]: para aumentar o valor da configuração. • Tecla [F4]: para diminuir o valor da configuração. • Tecla [ENTER]: para confirmar o valor da configuração. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): para cancelar o valor da configuração.

⚠ Notas ⚠

A configuração padrão do secador está definida em '50°C'.
A função do secador (D): O aquecimento do papel de transferência impresso evapora a água de forma rápida o suficiente para que a impressão fique seca ao toque quando for enrolada.

4.3.1.15 Menu HStatus

Verifique a temperatura dos elementos calefatores.



⚠ Notas ⚠

'A' simboliza o calefator.
'B' simboliza o fixador.
'C' simboliza o pós-fixador.
'D' simboliza o secador.

Pressione a tecla [CANCEL] para ir para o menu anterior.

4.3.1.16 Menu Dist. Adj

Para executar várias configurações de compensação da alimentação do material de impressão.

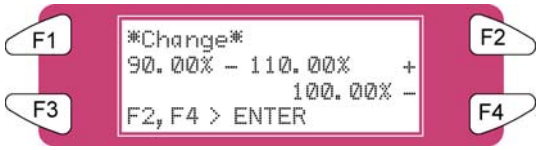
⚠ Notas ⚠

Para obter detalhes do ajuste de distância, consulte "Ajuste de distância".

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Dist.Adj	Print1 (impressão)	Executa a impressão por meio de compensação da alimentação do material de impressão. Um padrão de correção, com largura de ± 0,20% (em etapas de 0,10 %) é impresso em volta do centro do valor de correção ajustado no momento.
	Change (Alteração)	Altera o valor da compensação de alimentação do material de impressão. O menu é alterado para o menu Change Media Feed Correction Value (alteração do valor de correção da alimentação do material de impressão).
	Print2	Executa a impressão por meio de compensação da alimentação do material de impressão (para o ajuste fino). Um padrão de correção, com largura de ± 0,02% (em etapas de 0,01%) é impresso em volta do centro do valor de correção ajustado no momento.
	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): Alterna para o menu anterior na hierarquia.

4.3.1.17 Menu Change

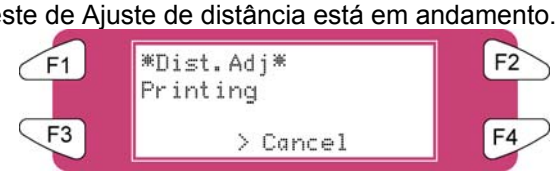
Altera o valor do ajuste da distância.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Change (Alteração)	90.00%- <100.00%>- 110.00%	Altere o valor da compensação de alimentação do material de impressão operando as seguintes teclas. • Tecla [F2]: para aumentar o valor da configuração. • Tecla [F4]: para diminuir o valor da configuração. • Tecla [ENTER]: para confirmar o valor da configuração. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): para cancelar o valor da configuração.

4.3.1.18 Menu Dist.Adj.

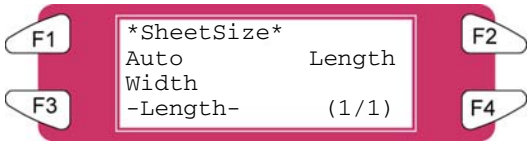
Indica que a impressão de teste de Ajuste de distância está em andamento.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Dist.Adj	Data printing (impressão de dados)	Imprimindo agora por meio de compensação da alimentação do material de impressão. Aguarde um momento até que a impressão seja concluída.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): para executar as seguintes operações : • A impressão de correção da alimentação foi concluída. • Para ejetar o material de impressão. • Para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.1.19 Menu SheetSize

Ao carregar uma folha de material de impressão, defina o método para detectar o tamanho do material.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
SheetSize (Tamanho da folha)	<Auto> (Automático)	O comprimento e a largura do material de impressão em folha serão detectados automaticamente.
	Length (Comprimento)	Ao colocar uma folha de material de tamanho normal verticalmente na bandeja.
	Width (Largura)	Ao colocar uma folha de material de tamanho normal horizontalmente na bandeja.
	-	Após a configuração, alterna para o menu anterior na hierarquia.

⚠ Notas ⚠

Ao usar um material de impressão em folha diferente do recomendado, configure "blank form vertical" (formulário em branco na vertical) ou "blank form horizontal" (formulário em branco na horizontal).
O seguinte tamanho de material de impressão em folha pode ser ajustado.

- Série ISO (A0, A1, A2, A3, A4)
- Série JIS (B1, B2, B3, B4)
- Série ARCH (A, B, C, D)

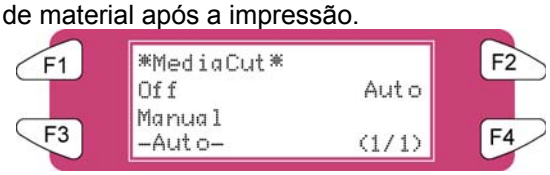
4.3.1.20 Menu TopFeed

Defina a quantidade de material a ser alimentado quando a impressão for iniciada. Use essa configuração quando estiver usando material de impressão em rolo.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
TopFeed	<0mm>-400mm	Para alimentar o material no início da impressão. Configurado ao imprimir em material de impressão em rolo. • Tecla [F2]: para aumentar o valor da configuração. • Tecla [F4]: para diminuir o valor da configuração. • Tecla [ENTER]: para confirmar o valor da configuração. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): para cancelar o valor da configuração.

4.3.1.21 Menu MediaCut

Configure o método de corte de material após a impressão.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Media cutting (corte do material de impressão)	Auto (Automático)	Depois da conclusão da impressão, o material é enviado para a posição de corte e é cortado automaticamente.
	Manual	Alimente o material para a posição de corte do material depois da impressão. Use lâminas de corte comuns, disponíveis nas lojas de hardware.
	Off (Desligar)	Não há alimentação de material após a impressão.
	-	Quando "Auto" (Automático) estiver selecionado, siga para o menu Shortest Cut Length (Comprimento mais curto de corte). • Se "Manual" ou "Off" (Desligado) forem selecionados, a tela será alterada para o menu da hierarquia anterior.

⚠ Notas ⚠

Nas situações mostradas abaixo, as configurações de corte de material são sempre alteradas para "Desligado", independentemente das configurações anteriores.

- Quando "Take-up system" (sistema tensor) ou “Roll-up/roll off system” (sistema de enrolar/desenrolar) estiverem definidos para as configurações de detecção de material (menu Media detection - detecção do material de impressão)

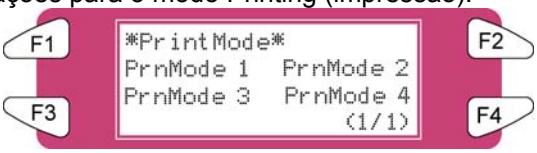
Ao usar o material de impressão mostrado abaixo, defina a configuração de corte do material de impressão para "Manual". Se estiver definido como "Auto", poderão ocorrer os seguintes erros:

- Material de tecido: A fibra do tecido não é totalmente cortada.
- Material com cola: A cola vai aderir à lâmina de corte, prejudicando o desempenho da lâmina.

4.3.2 Menu Setup (Configuração) 2/7

4.3.2.1 Menu PrintMode

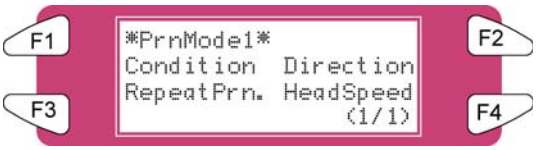
Para executar várias configurações para o modo Printing (impressão).

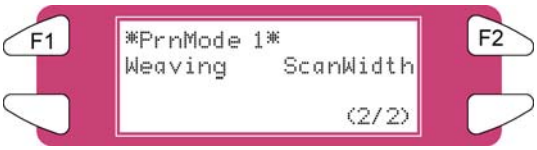


Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
PrintMode	Modo de impressão 1	Para cada valor de configuração do modo Printing (impressão), quatro configurações de "Printing mode 1" a "Printing mode 4" (modo de impressão 1 a modo de impressão 4) poderão ser definidas.
	Modo de impressão 2	
	Modo de impressão 3	
	Modo de impressão 4	
	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.2.2 Menu PrnMode

Executa diversas configurações para o modo Print (imprimir). Para cada valor de configuração do modo Print (imprimir), quatro configurações de "Printing mode 1" a "Printing mode 4" (modo de impressão 1 a modo de impressão 4) poderão ser definidas.

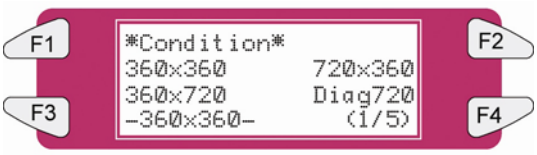


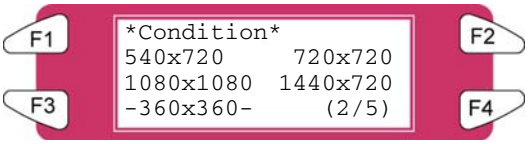


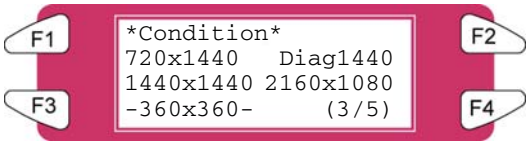
Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
PrnMode 1 a 4 (1/2) (modo imprimir)	Printing condition (condição imprimindo)	Para definir a qualidade de impressão.
	Printing direction (direção de impressão)	Para definir a direção de movimentação da cabeça de impressão.
	Repeat printing (repetir a impressão)	Para fazer configurações para repetir a impressão.
	Head speed (velocidade da cabeça)	Para definir a velocidade da cabeça.
PrnMode 1 a 4 (2/2) (modo imprimir)	Weaving (mesclagem)	Para definir qual o padrão de mesclagem deverá ser usado na impressão
	ScanWidth (largura de digitalização)	Para especificar o movimento do carro
PrnMode 1-4	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): Para alternar para o menu anterior na hierarquia.

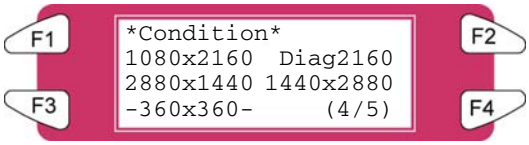
4.3.2.3 Menu Condition

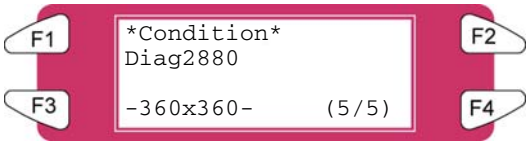
Selecione a qualidade de impressão necessária.











Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Condition (1/5)	360 × 360dpi	O visor será alterado para entrelaçar os itens de configuração depois que as definições dos itens de qualidade de impressão forem concluídas.
	720 × 360dpi	
	360 × 720dpi	
	Diag720dpi	
Condition (2/5)	540x720dpi	
	720x720dpi	
	1080x1080dpi	
	1440x720dpi	
Condition (3/5)	720x1440dpi	
	Diag1440 dpi	
	1440x1440dpi	
	2160x1080dpi	
Condition (4/5)	1080x2160dpi	
	Diag2160dpi	
	2880x1440dpi	
	1440x2880dpi	
Condition (5/5)	Diag2880dpi	
Condition (1/5 – 5/5)	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): Para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.2.4 Menu Direction

Configure a direção de movimentação da cabeça de impressão.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Direction	UniDir.	Imprime em uma direção.
	BiDir.	Imprime de forma bidirecional.
	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): Para alternar para o menu anterior na hierarquia.

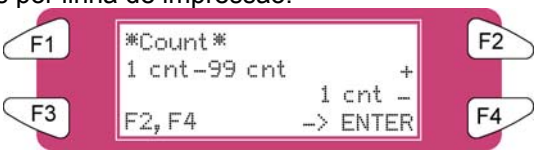
4.3.2.5 Menu RepeatPrn

Faça as configurações para repetir a impressão.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
RepeatPrn	Count	Para definir o número de repetições por linha de impressão.
	IntervalTime	Para definir o tempo de intervalo da repetição de impressão.
	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): Para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.2.6 Menu Count

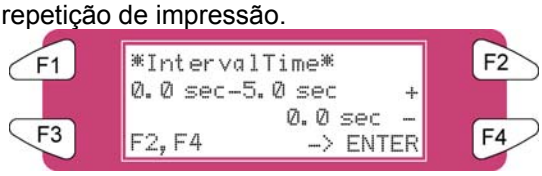
Defina o número de repetições por linha de impressão.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Count	<Once> to 99 times (<Uma vez> a 99 vezes)	Para alterar as vezes de repetição operando as seguintes teclas. • Tecla [F2]: para aumentar o valor da configuração. • Tecla [F4]: para diminuir o valor da configuração. • Tecla [ENTER]: para confirmar o valor da configuração. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): para cancelar o valor da configuração.

4.3.2.7 Menu IntervalTime

Defina o tempo de intervalo da repetição de impressão.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
IntervalTime	<0,0 seg.> a 0,1 a 5,0 seg.	Para alterar o tempo do intervalo operando as seguintes teclas. • Tecla [F2]: para aumentar o valor da configuração. • Tecla [F4]: para diminuir o valor da configuração. • Tecla [ENTER]: para confirmar o valor da configuração. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): para cancelar o valor da configuração.

4.3.2.8 Menu HeadSpeed

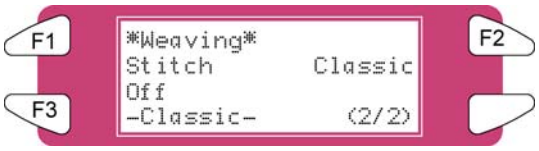
Aplicável apenas ao imprimir em 360dpi.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
HeadSpeed	Normal	Imprime na velocidade normal de 360 dpi
	Fine	Imprime na velocidade de 720 dpi (mais lento - tempo maior de secagem)
	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): Para alternar para o menu anterior na hierarquia.

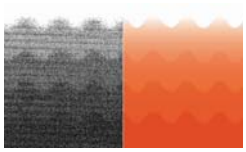
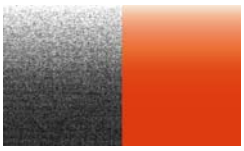
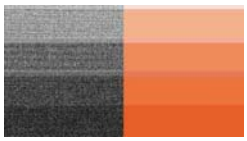
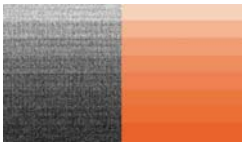
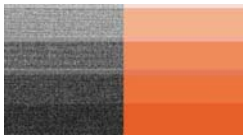
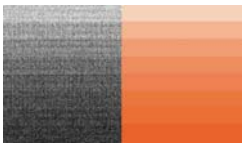
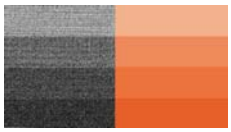
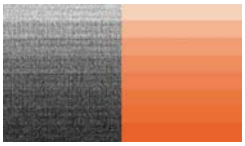
4.3.2.9 Menu Weaving

Se a mesclagem não estiver LIGADA, uma imagem será concluída (formada) pela impressão de uma série de tiras retangulares complementares (faixas, feixes, passagens). Inerente à impressão a jato de tinta clássica, os efeitos da secagem da tinta, erro de configuração da altura da cabeça e ausência de bocais são apresentados na imagem impressa através do vazamento de tinta e diversos tipos de faixas. Ao LIGAR um dos padrões de mesclagem, você oferecerá aos tradicionais feixes de impressão retangulares um aspecto parecido a de uma onda que irá economizar seu tempo e melhorar a qualidade de sua saída. Imagens difíceis serão impressas de forma mais suave, as faixas serão suprimidas (neutralizadas) e você gastará menos tempo ajustando sua impressora para criar uma saída de aparência impressionante.

Além disso, ao usar perfis ajustados como ondas, você será capaz de aumentar a gama de cores da impressora, já que a tecnologia i² (intelligent interweaving - mesclagem inteligente) permite o depósito de mais tinta, ajudando a alcançar densidades mais altas de cores.



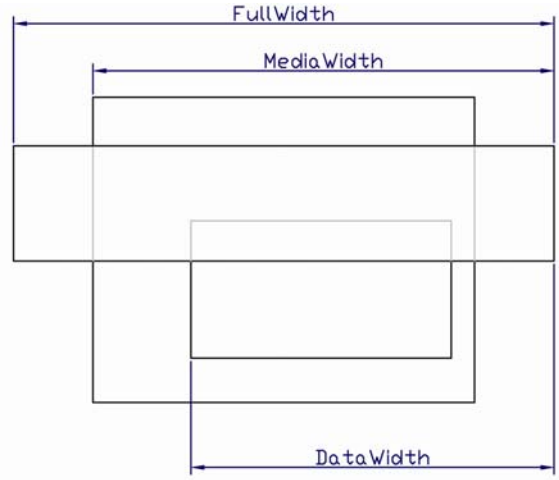
Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Weaving (Mesclagem) (1/2)	Sign / Quality (sinal/qualidade)	Consulte a tabela abaixo para conhecer as diferentes formas de mesclagem e a que deve ser usada.
	Picture / Speed (imagem/velocidade)	
Weaving (Mesclagem) (2/2)	Stitch (grampo)	
	Classic (clássico)	
	Off (Desligar)	
Weaving (Mesclagem) (1/2 – 2/2)	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): Para alternar para o menu anterior na hierarquia.

Método de mesclagem	Dica do usuário	Modos de impressão suportados	2 pass	4 pass
Sign / Quality (sinal/qualidade)	Configuração preferencial para aplicação de sinalização/pôsteres que contenham grandes áreas com cores sólidas ou gradientes cruciais e para saída com qualidade de foto em material de impressão revestido. *(pequena perda de velocidade no modo de duas passagens)*	720x720: 2 pass, 4 pass 540x720: 2 pass, 4 pass Seleção padrão após a instalação do firmware		
Picture / Speed (imagem/velocidade)	Configuração preferencial para imagens que não sejam de sinalização, imagens e dados de tom contínuo. *(sem perda de velocidade)*	720x720: 2 pass, 4 pass 540x720: 2 pass, 4 pass (*) 4 passagens é um modo de qualidade e usará sempre um padrão de mesclagem de sinalização ajustado, mesmo se imagem for selecionado no painel / RIP.		
Stitch (grampo)	Cria uma sobreposição fina de feixes de impressão. Melhora de forma moderada a qualidade de impressão em relação à configuração “Off” (Desligado). *(nível mais baixo de mesclagem)*	720x720: 2 pass, 4 pass 540x720: 2 pass, 4 pass (*) Os dados de 4 passagens serão impressos como clássicos		
Classic (clássico)	Use o modo clássico para manter o comportamento normal da impressora em todos os modos de impressão. *(antes da versão 3.01 do firmware)*	Todos os modos de impressão		
Off (Desligar)	Desliga qualquer tipo de sobreposição/mesclagem. Útil ao tentar examinar o comportamento de um determinado bocal ou verificar o ajuste da altura da cabeça.	Todos os modos de impressão		

4.3.2.10 Menu ScanWidth

É possível especificar o movimento do carro ao longo do material – área impressa. Isso terá um efeito direto no tempo de secagem!! Encontre mais detalhes abaixo.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição	Tempo de secagem
ScanWidth (largura da digitalização)	DataWidth (largura dos dados)	O carro se move apenas sobre a área de impressão	Curto
	MediaWidth (largura do material)	O carro se move sobre o material	Depende da largura do material
	FullWidth (largura total)	O carro se move sobre a largura total	Longo



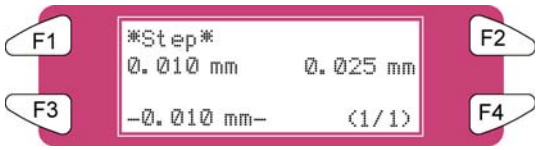
4.3.2.11 Command Menu

Executa diversas configurações para os comandos de impressão.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Command (1/2)	Step	Para configurar a quantidade de movimento da impressão.
	Resolu.	Faz as configurações de resolução de imagem enquanto imprime com dados de imagem.
	OnlineTimer	Realiza configurações para definir o tempo entre o fim da recepção dos dados de impressão de um computador até o reconhecimento do fim dos dados de impressão.
	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.2.12 Menu Step

Configura as unidades para a quantidade de movimento da impressão.



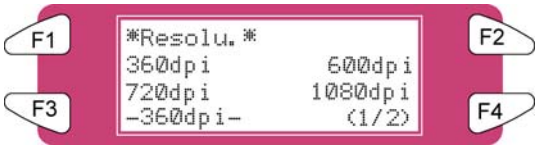
Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Step	<0,010mm>	Para ajustar as unidades de impressão para 0,010mm.
	<0,025mm>	Para ajustar as unidades de impressão para 0,025mm.
	-	Para alternar para o menu anterior na hierarquia.

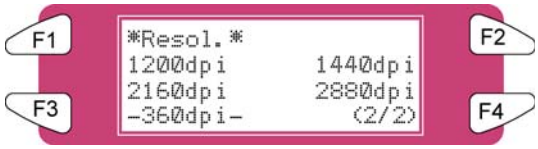
⚠ Notas ⚠

Observe que alguns pacotes de software usam a terminologia “step per mm” (altura por mm) e nesse caso a altura do programa de 0,025 mm corresponde a 40 “steps per mm” e a altura do programa de 0,010 mm a 100 “steps per mm”.

4.3.2.13 Resolu. Menu

Configure a resolução dos dados de imagem para impressão.





Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Resolu. (1/2)	360dpi	Faz as configurações de resolução de imagem enquanto imprime com dados de imagem.
	600dpi	
	720dpi	
	1080dpi	
Resolu. (2/2)	1200dpi	
	1440dpi	
	2160dpi	
	2880dpi	
Resolu. (1/2-2/2)	-	Para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.2.14 Menu OnlineTimer

Configura o tempo do momento do recebimento do fim dos dados de impressão enviados pelo computador ao reconhecimento do fim dos dados de impressão.

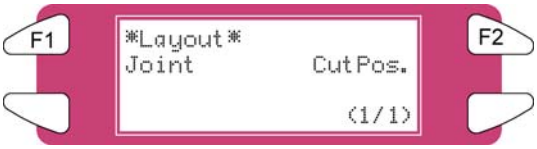
Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
OnlineTimer	OFF/2sec - <30seg.> - 800seg.	Para alterar o tempo de execução do contador on-line operando as seguintes teclas. • Tecla [F2]: para aumentar o valor da configuração. • Tecla [F4]: para diminuir o valor da configuração. • Tecla [ENTER]: para confirmar o valor da configuração. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): para cancelar o valor da configuração.

4.3.2.15 Menu Layout

Faça diversas configurações da função de layout.

⚠ Notas ⚠

A função layout determina automaticamente o tamanho dos dados de impressão enviados pelo computador e, em seguida, determina a quantidade de material de impressão em rolo necessário sem desperdiçar.
Se o material de impressão em folha tiver sido colocado, a função layout será desativada.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Layout	Joint	Faz configurações para grampear a impressão.
	CtPos	Para definir a posição de corte do material de impressão após a conclusão da impressão.
	-	Tecla [CANCEL] (Cancelar): Para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.2.16 Menu Joint

Configura a impressão em conjunto.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Joint	<Off> (Desligado)	Não executa impressão grampeada.
	On (Ligado)	Executa a impressão grampeada
	-	- Alterna para o menu anterior na hierarquia.

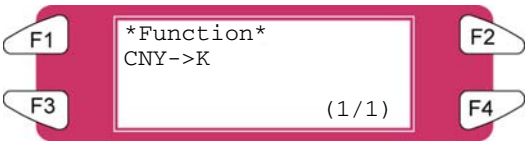
4.3.2.17 Menu CutPos.

Define a posição de corte do material de impressão após a conclusão da impressão

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
CutPos. (Posição de corte)	Standard (padrão)	Para cortar o material para se encaixar à largura do material de impressão de modo que corresponda ao tamanho regulado.
	<Data> (Dados)	Para cortar o material de acordo com o tamanho dos dados que estão sendo impressos.
	-	- Alterna para o menu anterior na hierarquia.

4.3.2.18 Menu Function

Executa diversas configurações de processamento dos dados de impressão.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Function (função)	CMY→K	Faz configurações do método de impressão para apresentar o preto.
	Scale	Define as taxas de ampliação e redução para os dados de impressão.
	Mirror	Para desenhar dados de impressão reversos.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): Alterna para o menu anterior na hierarquia.

4.3.2.19 Menu CMY → K

Substitua os valores CMY por K (preto)

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
CMY→K	<No> (Não)	• Se MH-GL, GL2 forem configurados no menu Command Settings (Configurações de comando), certifique-se de usar tinta CMY (cores misturadas). • Se RTL-PASS estiver configurado, use tanto tinta CMY (cores misturadas) quando tinta K (preto).
	Yes (sim)	Sempre use tinta K (preto).
	-	Para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.3 Menu Setup (Configuração) 3/7

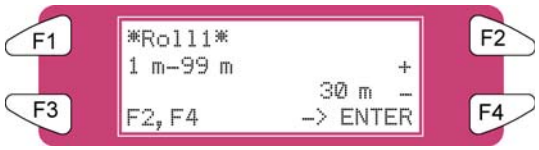
4.3.3.1 Menu RollSetup

Executa diversas configurações de material de impressão em rolo.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
RollSetup	Disable (Desativar)	Use essa configuração quando o material de impressão em rolo não for usado.
	Roll1 (Rolo1)	Para cada valor de configuração do material de impressão em rolo, 3 configurações de "Roll media 1" a "Roll media 3" (material de impressão em rolo 1 a material de impressão em rolo 3) poderão ser definidas.
	Roll2 (Rolo2)	
	Roll3 (Rolo3)	
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): Para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.3.2 Menu Roll

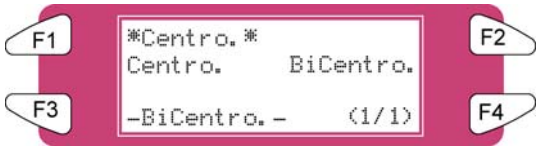
Define o comprimento do material de impressão em rolo.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Roll 1-4	1 m a <30 m>a 99 m	Para alterar o comprimento do material de impressão em rolo operando as seguintes teclas. • Tecla [F2]: para aumentar o valor da configuração. • Tecla [F4]: para diminuir o valor da configuração. • Tecla [ENTER]: para confirmar o valor da configuração. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): para cancelar o valor da configuração.

4.3.3.3 Centro. Menu

Defina o modo de comunicação como interface Centronics.



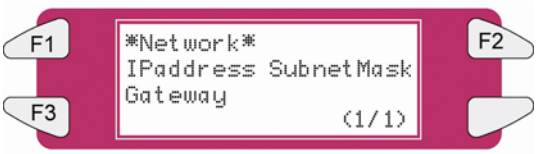
Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Centro.	Centro.	Para definir o modo de comunicação como modo Centronics.
	.Bi Centro.	Para definir o modo de comunicação como modo Bi-Centronics.
	-	Para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.3.4 Menu Network

Faça as configurações da interface de rede.

⚠ Notas ⚠

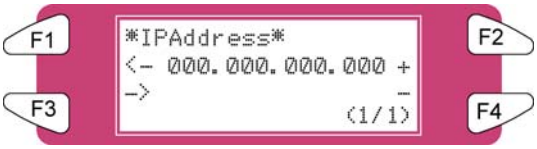
O menu Network Settings (Configurações de rede) será exibido caso a placa de interface de rede tenha sido instalada.
Certifique-se de consultar o administrador de rede antes de fazer as configurações no menu Network Settings (Configurações de rede).



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Network (1/1)	IPaddress	Para definir o endereço IP do produto.
	SubNetMask	Para definir a máscara de sub-rede do produto.
	Gateway	Para definir o endereço IP do gateway conectado.
Network	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): Para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.3.5 Menu IPaddress

Defina o endereço IP do produto.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
IPaddress	<000.000.000.000>-223.255.255.254	Use as seguintes teclas para alterar o endereço IP. • Tecla [F1]: Move um dígito para a esquerda no valor de configuração a ser alterado. • Tecla [F2]: Aumenta o valor da configuração. • Tecla [F3]: Move para a direita no valor de configuração. • Tecla [F4]: Reduz o valor da configuração. • Tecla [ENTER]: para confirmar o valor da configuração. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): para cancelar o valor da configuração.

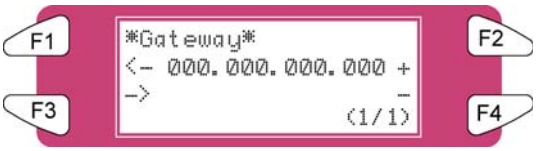
4.3.3.6 Menu SubnetMask

Defina a máscara de sub-rede do produto.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
SubNetMask	000.000.000.000 <255.255.255.000> 255.255.255.255	Use as seguintes teclas para alterar a Máscara de sub-rede. • Tecla [F1]: Move um dígito para a esquerda no valor de configuração a ser alterado. • Tecla [F2]: Aumenta o valor da configuração. • Tecla [F3]: Move para a direita no valor de configuração. • Tecla [F4]: Reduz o valor da configuração. • Tecla [ENTER]: Define o valor da configuração e movimenta a tela para o menu da hierarquia anterior. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): Cancela o valor da configuração e movimenta a tela para o menu da hierarquia anterior. Consulte 'Menu de configuração de rede'

4.3.3.7 Menu Gateway

O produto define o endereço IP do gateway conectado.

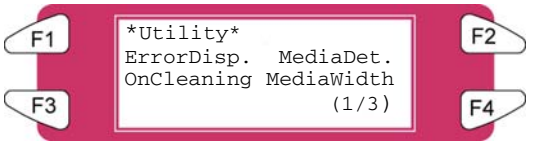


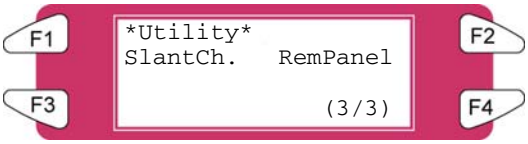
Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Gateway	<000.000.000.000> - 223.255.255.254	Use as seguintes teclas para alterar o endereço IP. • Tecla [F1]: Move um dígito para a esquerda no valor de configuração a ser alterado. • Tecla [F2]: Aumenta o valor da configuração. • Tecla [F3]: Move para a direita no valor de configuração. • Tecla [F4]: Reduz o valor da configuração. • Tecla [ENTER]: para confirmar o valor da configuração. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): para cancelar o valor da configuração.

4.3.4 Menu Setup (Configuração) 4/7

4.3.4.1 Menu Utility

Executa diversas configurações para funções de aplicativos de produtos.





Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Utility (1/3)	ErrorDisplay	Para configurar o método de exibição do painel operacional quando houver um pequeno erro.
	MediaDet.	Quando o material for inicializado, para executar a detecção de largura e da borda dianteira do material de impressão.
	OnCleaning	A limpeza deve ser executada automaticamente quando a alimentação for ligada.
	MediaWidth	Se a detecção de material não for executada para o material inicial, para configurar a largura do material na bandeja.
Utility (2/3)	Prn+Wipe	Para limpar durante a impressão, para cuidar de uma possível condensação da placa do bocal da cabeça de impressão.
	SmartTop	A temperatura ideal do material de impressão está próxima do pré-calefator. Esta área do papel é alimentada antes do início de uma impressão para obter qualidade perfeita.
	AutoClean	Executa o ciclo de limpeza enquanto a impressora está inativa na temperatura definida.
	CapCycle	Para executar descarga automática da tubulação quando a impressora estiver inativa.
Utility (3/3)	SlantCh.	Executar ou não uma SlantCheck (verificação de inclinação).
	RemPanel	Permite acesso ao software do painel remoto.
Utility (1/3 – 3/3)	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): Para alternar para o menu anterior na hierarquia.

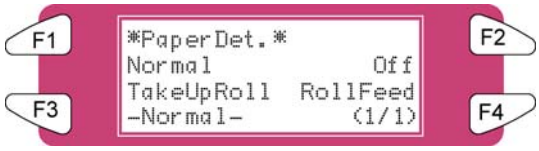
4.3.4.2 ErrorDisp. Menu

Para configurar o método de exibição do painel operacional quando houver um pequeno erro.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
ErrorDisp.	Off (Desligar)	Sem ErrorDisplay (Exibição de erro).
	On (Ligado)	Para executar ErrorDisplay (Exibição de erro).
	-	Para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.4.3 PaperDet. Menu

Para executar a detecção de largura e borda do material, quando ele for inicializado.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
PaperDet.	Normal	Para executar a detecção do material de impressão automaticamente.
	OFF	Sem detecção de material.
	TakeUpRoll	Deve ser selecionado quando o sistema de enrolamento estiver sendo usado e o material estiver colocado mais à direita.
	RollFeed	Deve ser selecionado quando o sistema de enrolamento estiver sendo usado e o material estiver colocado ao centro.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): para alternar para o menu anterior na hierarquia.

⚠ Notas ⚠

A configuração padrão é ‘RollFeed’ como resultado do desbobinador / bobinador 100 com sua unidade.
Ao configurar "Take-up Mechanism" (Mecanismo tensor) no menu Media Detection (Detecção de material de impressão), os seguintes limites serão aplicados à operação do produto.

- Para o material inicial, apenas a largura será detectada.
- Em condições normais, o material não poderá ser enviado para trás.
- O material não pode ser movido para a frente ou para trás pelo menu Origin Setting (Configuração da origem).
- As configurações no menu Media Cut (Corte do material) são desativadas e as configurações são alteradas para "Off" (Desligado). (Consulte ‘Menu corte do material’)

4.3.4.4 Menu OnCleaning

Configura o momento em que a limpeza deve ser executada automaticamente quando a alimentação estiver ligada.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
OnCleaning	<Off>	A limpeza com a máquina ligada não será executada.
	Little	A limpeza com a máquina ligada será executada.
	Normal	
	Powerful	
	-	Para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.4.5 Menu MediaWidth

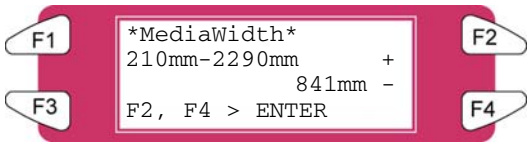
Se a detecção do material de impressão não tiver sido executada durante a inicialização, a largura do material de impressão é configurada aqui.
Ela poderá ser configurada nos seguintes intervalos: modelo 90”: 210mm-2240mm

⚠ Notas ⚠

No menu media width (largura do material de impressão),

Se um valor maior do que a largura do material for configurado, o material ou o produto poderão ser contaminados pela tinta durante a impressão.

Se um valor menor do que a largura do material tiver sido configurado, o material poderá não ser cortado corretamente.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
MediaWidth (Largura do Material)	210mm - <841mm> - 2240mm	Para alterar a largura do material operando as seguintes teclas. • Tecla [F2]: para aumentar o valor da configuração. • Tecla [F4]: para diminuir o valor da configuração. • Tecla [ENTER]: para confirmar o valor da configuração. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): para cancelar o valor da configuração.

4.3.4.6 Menu Prn+Wipe

Para cuidar de uma possível condensação da placa do bocal da cabeça, é possível limpar durante a impressão.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Prn+Wipe	OFF	Sem limpeza durante a impressão
	High	Após imprimir 10 passagens, o ciclo de limpeza será executado.
	Middle	Após imprimir 16 passagens, o ciclo de limpeza será executado.
	Low	Após imprimir 22 passagens, o ciclo de limpeza será executado.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): Para alternar para o menu anterior na hierarquia.

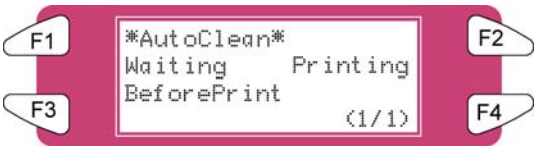
4.3.4.7 Menu SmartTop

Essa função cuidará da alimentação de 5 centímetros antes de cada impressão. Para iniciar a impressão em material pré-aquecido. Essa função estará visível apenas quando o calefator B estiver ativado.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
SmartTop	Off	Não há alimentação de material de 5 centímetros
	ON	Alimentação de material de 5 centímetros
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.4.8 Menu AutoClean

A impressora executa uma limpeza automática antes ou durante a impressão. Ou durante um período de ociosidade de 1 hora ou mais.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
AutoClean	Waiting	Para executar a limpeza little (rápida), normal, powerful (detalhada) enquanto a impressora estiver ociosa por 1, 2, 3, 4, 5, 6, 9, 12, 18, 24 horas.
	Printing	Para executar a limpeza little (rápida), normal, powerful (detalhada) após 5, 10, 15, 20, 30, 45, 60, 90, 120, 150, 180 minutos de impressão.
	Antes de imprimir	Para executar a limpeza little (rápida), normal, powerful (detalhada) antes de cada trabalho
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.4.9 Menu CapCycle

Executa uma descarga da tubulação a cada 1 a 24 horas.

⚠ Notas ⚠

Uma descarga da tubulação será executada automaticamente após 10 minutos de inatividade e antes do desligamento da impressora.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
CapCycle	OFF	A descarga da tubulação não será executada
	1 – **6** - 24 hours	A cada 1 a 24 horas (ajustável) uma descarga da tubulação será executada.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): Para alternar para o menu anterior na hierarquia.

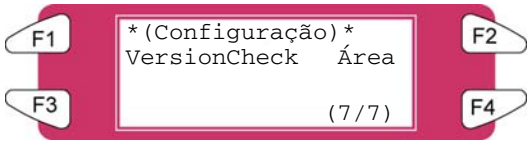
4.3.4.10 SlantCh. Menu

Para ativar ou desativar uma verificação de inclinação após cada impressão de ao menos 1 metro.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
SlantCh.	Off (Desligado)	Sem verificação de inclinação
	On (Ligado)	Executa a verificação de inclinação
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): Para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.4.11 Menu RemPanel

Ativa ou desativa o uso do software do painel remoto.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
RemPanel.	Off (Desligado)	O uso do painel remoto será desativado.
	On (Ligado)	O uso do painel remoto será ativado.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): Para alternar para o menu anterior na hierarquia.

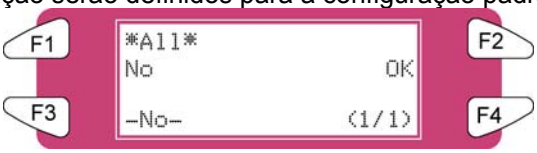
4.3.4.12 Initial. Menu

Retorna os parâmetros para a configuração de fábrica.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Initial. (1/3)	All	Retorna todos os parâmetros para a configuração de fábrica.
	MediaSet	Retorna os parâmetros no menu de configuração do material de impressão para a configuração padrão de fábrica.
	PrintMode	Retorna os parâmetros no menu modo de impressão para a configuração padrão de fábrica.
	Command	Retorna os parâmetros no menu de configuração de comando para a configuração padrão de fábrica.
Initial. (2/3)	Layout	Retorna os parâmetros no menu de configuração do layout para a configuração padrão de fábrica.
	Function	Retorna os parâmetros no menu de configuração de função para a configuração padrão de fábrica.
	RollSetup	Retorna os parâmetros no menu de configuração do material de impressão em rolo para a configuração padrão de fábrica.
	Centro	Retorna os parâmetros no menu de configuração Centronics para a configuração padrão de fábrica.
Initial. (3/3)	Network	Retorna os parâmetros no menu de configuração de rede para a configuração padrão de fábrica.
	Utility	Retorna os parâmetros no menu de configuração dos utilitários para a configuração padrão de fábrica.
Initial. (1/3-3/3)	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): Alterna para o menu anterior na hierarquia.

4.3.4.13 Menu All

Todos os valores de configuração serão definidos para a configuração padrão de fábrica.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
All	NO (NÃO)	Sem inicialização.
	OK	Para executar a inicialização.
	-	Após a configuração, para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.4.14 Menu MediaSet

Os valores do menu Media setup (configuração do material de impressão) serão definidos para a configuração padrão de fábrica.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
MediaSet	<NO> (Não)	Sem inicialização.
	OK	Para executar a inicialização.
	-	Após a configuração, para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.4.15 Menu PrintMode

Os valores do menu Printing mode (menu modo de impressão) serão definidos para a configuração padrão de fábrica.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
PrintMode	<NO> (Não)	Sem inicialização.
	OK	Para executar a inicialização.
	-	Após a configuração, para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.4.16 Menu Command

Os valores do menu Command Setup (menu configuração de comando) serão definidos para a configuração padrão de fábrica.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Command	<NO> (Não)	Sem inicialização.
	OK	Para executar a inicialização.
	-	Após a configuração, para alternar para o menu anterior na hierarquia.

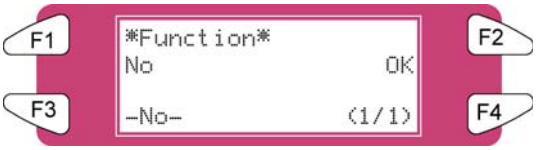
4.3.4.17 Menu Layout

Os valores do menu Layout Setup (menu configuração do layout) serão definidos para a configuração padrão de fábrica.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Layout	<NO> (Não)	Sem inicialização.
	OK	Para executar a inicialização.
	-	Após a configuração, para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.4.18 Menu Function

Os valores do menu Function setup (menu configuração de função) serão definidos para a configuração padrão de fábrica.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Function	<NO> (Não)	Sem inicialização.
	OK	Para executar a inicialização.
	-	Após a configuração, para alternar para o menu anterior na hierarquia.

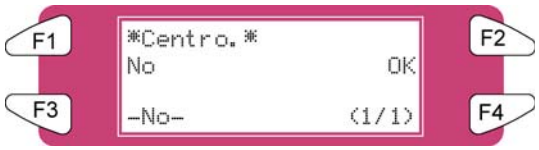
4.3.4.19 Menu RollSetup

Os valores do menu Roll Media setup (configuração do material de impressão em rolo) serão definidos para a configuração padrão de fábrica.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
RollSetup	<NO> (Não)	Sem inicialização.
	OK	Para executar a inicialização.
	-	Após a configuração, para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.4.20 Centro. Menu

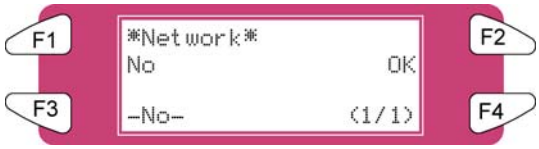
Os valores do menu Centronics serão definidos para a configuração padrão de fábrica.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Centro.	<NO> (Não)	Sem inicialização.
	OK	Para executar a inicialização.
	-	Após a configuração, para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.4.21 Menu Network

Os valores do menu Network (rede) serão definidos para a configuração padrão de fábrica.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Network	<NO> (Não)	Sem inicialização.
	OK	Para executar a inicialização.
	-	Após a configuração, para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.4.22 Menu Utility

Os valores do menu Utility (utilitários) serão definidos para a configuração padrão de fábrica.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Utility	<NO> (Não)	Sem inicialização.
	OK	Para executar a inicialização.
	-	Após a configuração, para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.5 Menu Setup (Configuração) 5/7

4.3.5.1 Menu DataDump

Para executar uma impressão de descarga para verificação da função on-line.

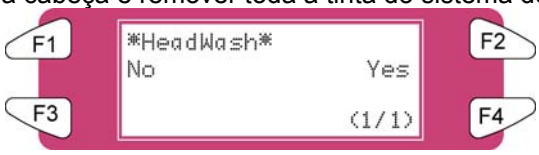
	Parâmetros	Descrição
DataDump	Start/End	⚠ Notas ⚠ A impressão de descarga é usada pelo pessoal de atendimento para verificar as funções da impressora. Não use essa função para impressão normal.
	All	
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): • Para sair do Dump Mode (modo de descarga). • Para alternar para o menu anterior na hierarquia.

4.3.5.2 Menu InkManager

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
InkManager (1/2)	Head Wash	Para executar uma limpeza da cabeça.
	Ink Load	Para carregar a tinta.
	Ink Change	Para alterar a configuração da tinta (2x4 1x6)
InkManager (2/2)	LongStore	Para armazenar a impressora por um longo tempo. (apenas 8365/8390)
	InkSupply	Para alternar entre o Bulk Ink System (sistema de tinta em volume) para a 8365/8390 e os cassetes de tinta.
	ChipMgr	Para alternar entre o modo de cassete e o modo de impressora
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): alterna para o menu anterior na hierarquia.

4.3.5.3 Menu HeadWash

Para executar uma lavagem da cabeça e remover toda a tinta do sistema de fornecimento de tinta.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
HeadWash	No	Não lava o sistema de fornecimento de tinta.
	Yes	Para lavar o sistema de fornecimento de tinta.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): alterna para o menu anterior na hierarquia.

⚠ Notas ⚠

Apenas depois de dois ciclos de lavagem da cabeça será possível alterar os tipos de tinta. Use 'Ink Load (carga de tinta)' para colocar tinta

O processo consiste em várias cargas de limpeza, várias cargas de ar e uma carga de tinta. No visor do painel de operação, uma indicação de tempo é mencionada na quarta linha.

Mensagem	Tempo
1. Remova o carro.	
2. Descarga de Tinta	7
3. Insira o carro de limpeza	
4. Durante a lavagem espere um momento	29
5. Remova os cassetes	
6. Durante a lavagem espere um momento	7
7. Fim	
8. Carga de Tinta	13

4.3.5.4 Menu InkLoad

Inicia e interrompe a carga de tinta.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
InkLoad	Pump 1 (Bomba 1)	Carregue tinta nas cabeças 1 e 2
	Pump 2 (Bomba 2)	Carregue tinta nas cabeças 3 e 4
	ALL (TUDO)	Carregue tinta em todo o sistema
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): alterna para o menu anterior na hierarquia.

4.3.5.5 Menu InkChange

Altera a configuração da tinta (de 2x4 para 1x6 ou vice-versa)

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
InkChange	No	Não executa uma troca de tinta.
	Yes	Para iniciar o ciclo de troca de tinta.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): alterna para o menu anterior na hierarquia.

⚠ Notas ⚠

Para reduzir o consumo de tinta e de líquido de limpeza, é recomendável trocar os tipos de tintas usando o ciclo 'Ink Change (troca de tinta)'.

O processo consiste em várias cargas de limpeza, várias cargas de ar e uma carga de tinta. No visor do painel de operação, uma indicação de tempo é mencionada na quarta linha.

Mensagem	Tempo
1. Remova o carro. (*)	
2. Descarga de tinta (*)	1
3. Insira o carro de limpeza (*)	
4. Durante a lavagem espere um momento (*)	5
5. Remova os cassetes	
6. Durante a lavagem espere um momento	7
7. Insira o carro tinta.	
8. Refil de tinta	13
9. Fim	

(*) = Isso será solicitado 5 vezes.

4.3.5.6 Menu Longstore (apenas 8365/8390)

Ao armazenar a impressora por mais de 5 dias, os cassetes de tinta com o líquido de limpeza da 8365/8390 devem ser instalados. Para obter mais detalhes, consulte o ciclo de manutenção.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Longstore (armazenamento longo)	No	Não executa um longo armazenamento.
	Yes	Executa o procedimento de longo armazenamento.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): alterna para o menu anterior na hierarquia.

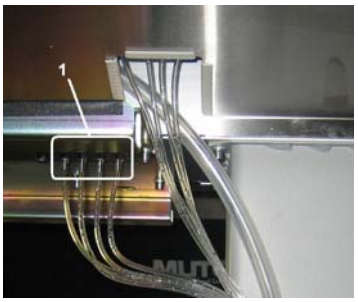
O processo consiste em várias cargas de limpeza, várias cargas de ar e uma carga de tinta. No visor do painel de operação, uma indicação de tempo é mencionada na quarta linha.

Mensagem	Tempo
1. Remova o carro.	29
2. Descarga de Tinta	
3. Insira o carro de limpeza.	
4. Durante a lavagem espere um momento	
5. A tinta não foi preenchida [TODAS]	
6. DESLIGUE	

⚠ Notas ⚠

Quando um cassete de limpeza estiver vazio durante o procedimento LongStore, remova-o e o substitua por um novo. Apenas o último ciclo será repetido. Ainda que o tempo completo (29 minutos) seja mencionado novamente no painel.

Depois de DESLIGAR a máquina, as tubulações no frasco de resíduos devem ser instalados na placa de bocais na parte inferior da máquina. Isso serve para evitar que o ar entre no sistema de tinta, o que ressecará as cabeças.



1 Placa de bocais

Como armazenar tinta depois de um procedimento de armazenamento longo?

Mensagem	Tempo
1. LIGUE sem os Cassetes de Tinta instalados.	13
2. Insira os cartuchos	
3. Preenchimento automático da tinta	

⚠ Notas ⚠

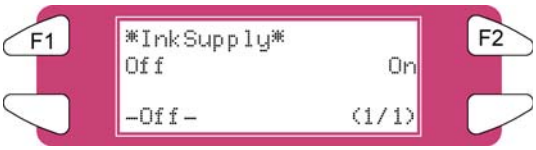
Ao LIGAR e com os cassetes de TINTA já instalados, a mensagem “Not Original Ink” (não é tinta original) será exibida. Remova 1 e reinsira-o, o procedimento então continuará.

4.3.5.7 Menu InkSupply

Essa configuração deve ser ativada (ON) quando o Bulk Ink System (sistema de tinta em volume) estiver sendo usado.

⚠ **Importante** ⚠

Consulte o Guia do usuário do Bulk Ink System (sistema de tinta em volume) para saber como instalá-lo e usá-lo.

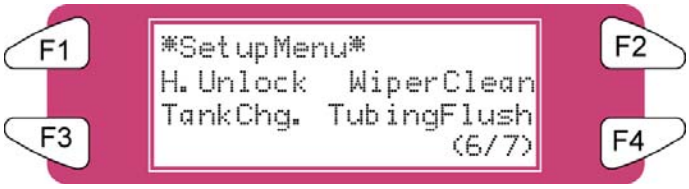


Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
InkSupply	Off (Desligado)	Uso dos cassetes de tinta
	On (Ligado)	Uso do Bulk Ink System
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): alterna para o menu anterior.

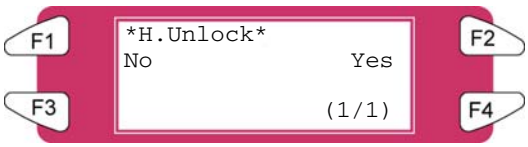
4.3.5.8 Menu ChipMgr

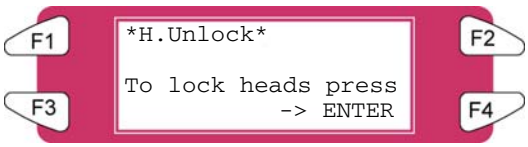
Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
ChipMgr	Cassette	Use os smart chips nos cassetes de tinta
	Printer	Use o sistema de gerenciamento de smart chip na parte superior (ou traseira) da máquina. Recomendado ao trabalhar com um Bulk Ink System.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): alterna para o menu anterior.

4.3.6 Menu Setup (Configuração) 6/7



4.3.6.1 Menu H.Unlock





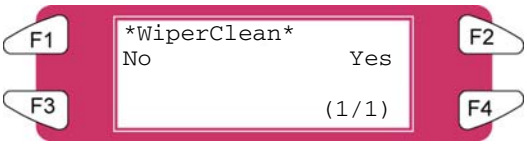
Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
H.Unlock	No	Cancela o bloqueio do carro.
	Yes	Desbloqueia o carro.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): alterna para o menu anterior na hierarquia.

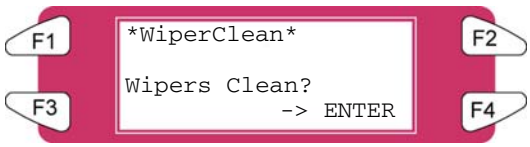
4.3.6.2 Menu WiperClean

Limpeza dos limpadores.

⚠ Notas ⚠

Consulte "Limpeza do limpador" para obter detalhes relacionados ao procedimento de limpeza do limpador.





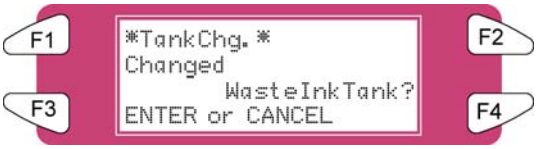
Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
WiperClean	No	Não limpa o limpador.
	Yes	Para limpar o limpador.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): alterna para o menu anterior na hierarquia.

4.3.6.3 TankCng. Menu

Troque o tanque de fluido usado. Defina o momento de trocar o tanque de fluido usado.

⚠ Notas ⚠

Consulte "Substituição do tanque de fluido usado" para obter detalhes relacionados ao procedimento de troca do tanque de fluido usado.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
TankCng.	Cancel	Não troca o tanque.
	Enter	Quando o tanque for trocado.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): alterna para o menu anterior na hierarquia.

4.3.6.4 Menu TubingFlush

Remove o fluido restante da estação de manutenção e dos tubos de resíduos para evitar entupimento.

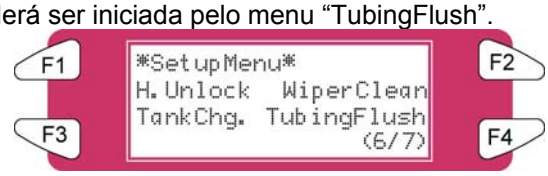
⚠ Notas ⚠

A seqüência de descarga da tubulação não removerá os fluidos da cabeça ou da tubulação de suprimento de tinta.
Consulte Periodical Services para obter a manutenção diária e semanal da 8265/8290/8365/8390.

A função de descarga da tubulação inclui a seguinte seqüência:

1. A cabeça é movida para longe da posição de manutenção.
2. A seqüência de bombeamento é iniciada.
3. As bombas param e a cabeça é tampada novamente.

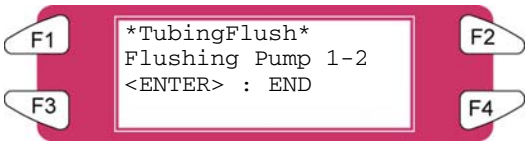
A descarga da tubulação poderá ser iniciada pelo menu “TubingFlush”.



⚠ Notas ⚠

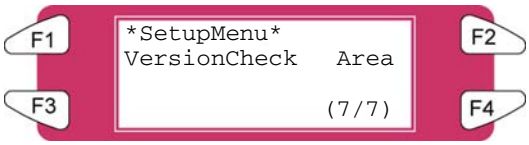
Uma descarga de tubulação também será executada antes de DESLIGAR a impressora.

A mensagem a seguir será exibida no visor:



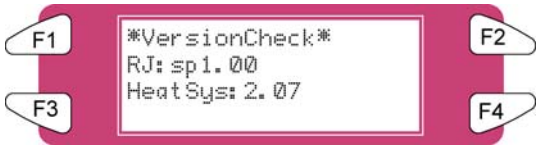
As bombas giram por algum tempo. Pressione ENTER conforme elas pararem. Para interromper os motores das bombas antes, pressione ENTER durante o ciclo de bombeamento.

4.3.7 Menu Setup (Configuração) 7/7



4.3.7.1 Menu VersionCheck

Verifica as versões do firmware e do sistema de calefação instalados.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Version Check (verificação da versão)	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): alterna para o menu anterior na hierarquia.

4.3.7.2 Menu Area

Visualiza a área total de material impresso na máquina.

Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Área	Total	Área total do material de impressão.
	-	• Tecla [CANCEL] (Cancelar): alterna para o menu anterior na hierarquia.

4.4 OPERAÇÃO PELO PAINEL DE CONTROLE

Essa seção descreve as funções operadas no painel operacional quando a impressora está no status normal.

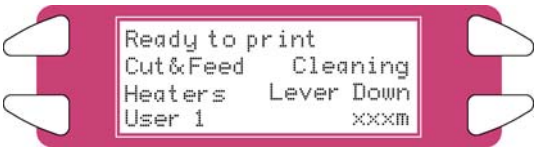
⚠ Notas ⚠

Para obter informações sobre o nome e a função de cada tecla, consulte "Painel operacional".

4.4.1 Alimentação do material de impressão

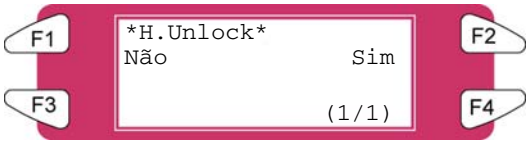
Quando quiser alimentar o material de impressão para frente ou para trás, siga as etapas abaixo:

Etapa 1 : Verifique os itens a seguir em relação à condição da impressora.
I) Não está imprimindo atualmente



Etapa 2 : Pressione a tecla [F1] do painel de operação.
I) Para alternar para o menu feed & reel (alimentar e bobinar).

Etapa 3 : Pressione a tecla [F2] do painel de operação.
I) Para alternar para o menu Dist.Adj.



Itens da configuração	Parâmetros	Descrição
Change Dist.Adj	90.00%-110.00%	Altera o valor do ajuste da distância operando as seguintes teclas. • Tecla [F2]: para aumentar o valor da configuração. • Tecla [F4]: para diminuir o valor da configuração. • Tecla [ENTER]: para confirmar o valor da configuração. • Tecla [CANCEL] (Cancelar): para cancelar o valor da configuração.

Etapa 4 : Pressione a tecla [F3] ou [F4] no painel de operação.
I) O produto executará as seguintes operações.

Itens da configuração	Nome da tecla	Parâmetros	Descrição
Cut & Feed (cortar e alimentar)	F3	Forward (para frente)	Alimenta o material de impressão para frente
	F4	Backward (para trás)	Alimenta o material de impressão para trás

⚠ Notas ⚠

Se "Take-Up Roll" estiver configurado no menu de configuração da detecção do material de impressão, o produto não funcionará, mesmo que a tecla [F4] seja pressionada.

4.4.2 Controle dos elementos calefatores

Se quiser trocar ou verificar os elementos calefatores, siga as etapas abaixo:

Etapa 1 : Verifique os itens a seguir em relação à condição da impressora.
I) Não está imprimindo atualmente

Etapa 2 : Pressione a tecla [F3] do painel de operação.
I) Para alternar para o menu do calefator.

A ‘mensagem do calefator’ pode ser uma das seguintes:
- Heater standby (calefator em espera)
- Heater warming up (calefator aquecendo)
- Heater ready (calefator pronto)

‘‘A’ simboliza o calefator.
‘‘B’ simboliza o fixador.
‘‘C’ simboliza o pós-fixador.
‘‘D’ simboliza o secador.
‘‘S’ simboliza a temperatura definida (temperatura solicitada).
‘‘R’ simboliza a temperatura real.

4.4.2.1 Alterar a temperatura do calefator

Para alterar a temperatura do calefator, pressione a tecla [F1] no painel de operação. O visor mencionará o seguinte:

Pressione a tecla [F2] para diminuir a temperatura.
Pressione a tecla [F4] para aumentar a temperatura.
Pressione a tecla [ENTER] para confirmar a alteração da temperatura solicitada.
Pressione a tecla [CANCEL] para sair do menu sem alterar as configurações do calefator.

4.4.2.2 Alterar a temperatura do fixador

Para alterar a temperatura do fixador, pressione a tecla [F2] no painel de operação. O visor mencionará o seguinte:

Pressione a tecla [F2] para diminuir a temperatura.
Pressione a tecla [F4] para aumentar a temperatura.
Pressione a tecla [ENTER] para confirmar a alteração da temperatura solicitada.
Pressione a tecla [CANCEL] para sair do menu sem alterar as configurações do calefator.

4.4.2.3 Alterar a temperatura do pós-fixador

Para alterar a temperatura do pós-fixador, pressione a tecla [F3] no painel de operação. O visor mencionará o seguinte:

Pressione a tecla [F2] para diminuir a temperatura.
Pressione a tecla [F4] para aumentar a temperatura.
Pressione a tecla [ENTER] para confirmar a alteração da temperatura solicitada.
Pressione a tecla [CANCEL] para sair do menu sem alterar as configurações do calefator.

4.4.2.4 Alterar a temperatura do secador

Para alterar a temperatura dos secadores, pressione a tecla [F4] no painel de operação. O visor mencionará o seguinte:

Pressione a tecla [F2] para diminuir a temperatura.
Pressione a tecla [F4] para aumentar a temperatura.
Pressione a tecla [ENTER] para confirmar a alteração da temperatura solicitada.
Pressione a tecla [CANCEL] para sair do menu sem alterar as configurações do calefator traseiro.

4.4.2.5 Ativar/ desativar os calefatores.

No segundo menu, pressione a tecla [F1] para ativar ou desativar todos os elementos calefatores.

Quando os elementos calefatores estiverem ativados, o visor mencionará “SET OFF” (desativar). Pressionando a tecla [F4], você poderá desativar os elementos calefatores. O visor mencionará “SET ON” (ativar).

Quando os elementos calefatores estiverem desativados, o visor mencionará “SET ON” (ativar). Pressionando a tecla [F4], você poderá ativar os elementos calefatores. O visor mencionará “SET OFF” (desativar).

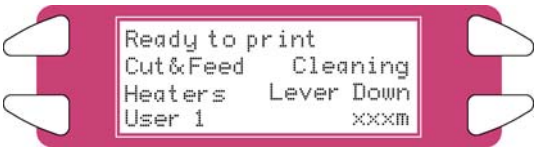
Observe que após concluir um trabalho de impressão (e nenhum outro trabalho for enviado para a impressora), os elementos calefatores manterão a temperatura por aproximadamente 6 minutos. Após 6 minutos, os elementos calefatores serão DESATIVADOS.

4.4.3 Operação dos rolos de pressão

Quando quiser alternar entre os movimentos para cima e para baixo dos rolos de pressão, siga as etapas abaixo.

Etapa 1 : Pressione a tecla [F4] no painel de operação.

I) A impressora opera como demonstrado a seguir.



Status da impressora	Operação após a tecla [F4] ser pressionada
Os rolos de pressão foram abaixados. A lâmpada MEDIA SET se apaga.	Os rolos de pressão são levantados A lâmpada MEDIA SET se acenderá (laranja).
Os rolos de pressão foram levantados. A lâmpada MEDIA SET se acende (laranja).	Os rolos de pressão são abaixados A lâmpada MEDIA SET apagará.

⚠ Notas ⚠

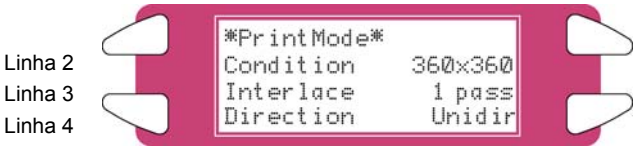
Você também pode alternar entre o movimento para cima e para baixo dos rolos de pressão usando o interruptor de pé, em vez do painel de operação.

4.4.4 Verificação do modo de impressão

Use o seguinte procedimento para verificar o modo de impressão definido no momento.

Etapa 1 : Pressione a tecla [ENTER] no painel de operação.

I) As informações a seguir serão exibidas no painel de operações por três segundos.



N°	Posição	Descrição	Referência
1	Linha 2	A qualidade de impressão será exibida.	Consulte ‘Menu qualidade de impressão’
2	Linha 3	O método de entrelaçamento será exibido	Consulte ‘Menu de configuração de entrelaçamento’
3	Linha 4	A direção de impressão será exibida.	Consulte ‘Menu direção de impressão’

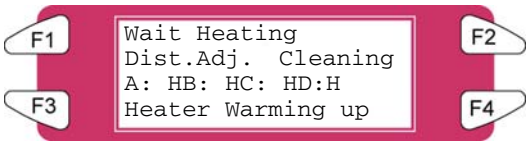
Etapa 2 : Quando o visor do modo de impressão fechar, o produto será alterado para seu status normal.

4.5 PAINEL DE CONTROLE DURANTE A IMPRESSÃO

Ao enviar um arquivo para a impressora, as seguintes mensagens poderão ser exibidas.

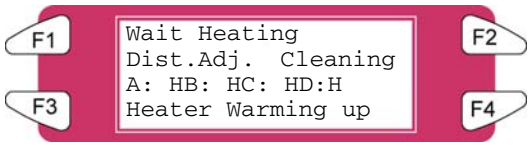
4.5.1 Os calefatores não estão prontos durante a impressão

Quando os calefatores não atingirem a temperatura de destino, a seguinte tela será exibida.

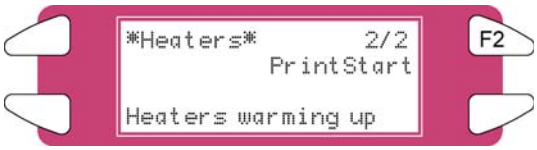


Ainda assim será possível iniciar a impressão. No entanto, o calefator continuará a aquecer de modo a atingir a temperatura necessária.

Etapa 1 : Pressione a tecla F3 para ENTRAR no menu HeaterStatus (Status do calefator).



Etapa 2 : Vá para o submenu 2/2 e pressione a tecla F2 para iniciar a impressão.

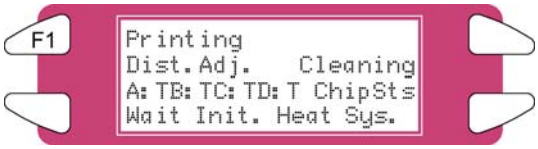


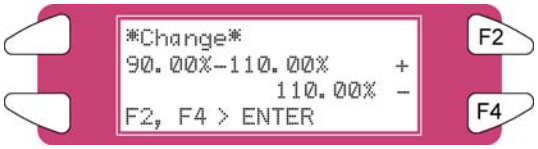
4.5.2 Calefatores estão prontos durante a impressão

Quando os calefatores estiverem prontos, a impressora iniciará a impressão.
Durante a impressão, algumas ações poderão ser executadas.

1) Ajustes momentâneos da altura da cabeça.

Quando houver imagens de impressão sobrepostas ou linhas brancas na imagem da impressão, a altura da cabeça deve ser ajustada.





(+) Aumenta no caso de sobreposição

(+) Diminui no caso de linhas brancas entre os feixes

⚠ Notas ⚠

Para obter mais detalhes sobre o ajuste da altura, consulte "Compensação de alimentação do material de impressão"

2) Limpeza

Durante a impressão, é possível que alguns bocais fiquem obstruídos; nesse caso, execute uma limpeza rápida, normal ou detalhada.

Siga as etapas abaixo para executar uma limpeza.

Quando houver alguns bocais ausentes, uma limpeza deverá ser executada. Dependendo da quantidade de bocais ausentes e da cabeça, uma limpeza rápida, normal ou detalhada na cabeça 1-2, cabeça 3-4 ou em TODAS poderá ser executada.

Etapa 1 : Pressione a tecla [F2] do painel de operação.
I) Para alternar para o menu de limpeza.

Etapa 2 : Pressione a tecla [F1] ou [F2] no painel de operação.
I) O produto executará as seguintes operações.

Itens da configuração	Nome da tecla	Parâmetros	Descrição
Cut & Feed (cortar e alimentar)	F1	ALL, Head 1 – Head 2	Limpe TODAS as cabeças ou conjunto de cabeças um ou dois
	F2	Little, normal, powerful	Defina a intensidade da limpeza

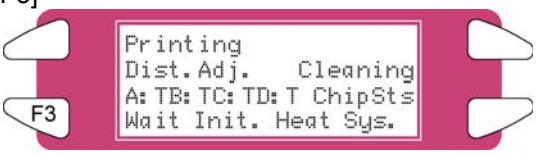
Etapa 3 : Pressione a tecla [ENTER] para iniciar a limpeza solicitada.

3) Ajuste os calefatores

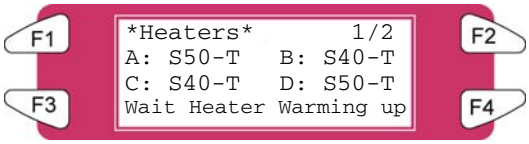
Durante a impressão, os valores dos calefatores podem ser alterados. Por exemplo: ao observar enrugamento.

Siga as etapas abaixo para ajustar as temperaturas dos calefatores.

Etapa 1 : Pressione a tecla [F3]



Etapa 2 : A tela a seguir será exibida



Etapa 3 : Altere o valor de um ou mais calefatores ou desligue todos eles.

⚠ Notas ⚠

Para obter mais detalhes sobre o ajuste do calefator, consulte “Controle dos elementos do calefator na impressora 8265/8290/8365/8390”

4.6 OPERAÇÕES APÓS A IMPRESSÃO

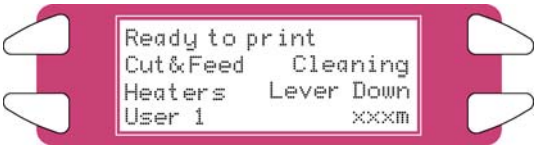
4.6.1 Corte de material de impressão

O procedimento de corte do material está descrito abaixo. O material de impressão em rolo é cortado automaticamente após a impressão quando "Auto" está configurado no menu de corte de material e o material de impressão em rolo tiver sido definido. Quando o painel de operação está no status normal e o produto se encontra nas condições a seguir, o material poderá ser cortado na posição desejada:

Quando o material de impressão em rolo tiver sido configurado:
Se "DESLIGADO" estiver configurado no menu de corte do material de impressão
Se "Take Up Roll" (rolo tensor) tiver sido configurado no menu de configuração de detecção do material de impressão
Quando o material de impressão em folha tiver sido configurado

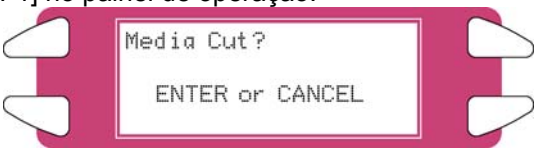
Etapa 1 : Certifique-se de que a lâmpada MEDIA SET no painel de operação esteja desligada.

Etapa 2 : Pressione a tecla [F1] no painel de operação.



Etapa 3 : Pressione a tecla [F3] no painel de operação para alimentar material de impressão na posição desejada de acordo com o procedimento em "Alimentação de material".

Etapa 4 : Pressione a tecla [F1] no painel de operação.



I) O material de impressão é cortado na posição quando a tecla [ENTER] é pressionada.

⚠ Notas ⚠

Se a borda dianteira do material de impressão em rolo não estiver reta quando o novo material de impressão em rolo for carregado, você deve cortar a borda. As lâminas de corte são consumíveis. Faça a substituição em intervalos regulares, seguindo "Substituição da lâmina de corte".

5 SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

5.1 INTRODUÇÃO

Este capítulo explica os problemas que podem ocorrer ao usar a impressora e como solucioná-los. Se encontrar um erro que não tenha sido descrito neste capítulo, consulte "Mensagens de erro" e entre em contato com seu Representante local do Centro Xerox de Atendimento ao Cliente.

5.2 FALHAS E MAL FUNCIONAMENTO DA IMPRESSORA

Esta seção descreve as falhas e o mal funcionamento da impressora que não são exibidos como erros, causas e soluções.

(1) A impressora não funciona depois que a alimentação é ligada.

N°	Causa possível	Soluções	Referência
1	Você não conectou o cabo de alimentação.	Conecte o cabo de alimentação.	
2	A tampa dianteira está aberta.	Feche a tampa dianteira.	Consulte ‘Manuseio do material de impressão’

(2) A impressora não funciona depois que o material de impressão é colocado.

N°	Causa possível	Soluções	Referências
1	A tampa dianteira está aberta.	Feche a tampa dianteira	Consulte ‘Manuseio do material de impressão’
2	Os rolos de pressão foram levantados.	Abaixe a alavanca dos rolos de pressão.	Consulte ‘Manuseio do material de impressão’
3	Você não colocou o material de impressão reto na impressora.	Coloque o material de impressão reto na impressora.	Consulte ‘Manuseio do material de impressão’
4	Você não usou o material de impressão recomendado.	Use o material de impressão recomendado.	Consulte ‘Tipos de material de impressão’
5	Você usou a impressora sob luz solar direta ou em outros locais inapropriados para o ambiente especificado.	Use a impressora no ambiente especificado.	Consulte ‘Especificações do produto’

(3) A impressora não funciona depois que os dados são enviados de um computador.

N°	Causa possível	Soluções	Referência
1	O cassete de tinta está vazio.	Substitua o cassete de tinta.	Consulte 'Substituição dos cassetes de tinta'

(4) A impressora não imprime e um erro é gerado depois que os dados são enviados de um computador.

N°	Causa possível	Soluções	Referências
1	A configuração do modelo do computador não está correta.	Certifique-se que as configurações do modelo no computador e na impressora sejam iguais.	Consulte o Guia do Usuário do RIP.
2	A configuração da interface ou o modo de comando no computador e na impressora não correspondem.		

(5) As impressões estão parcialmente borradas ou ausentes.

⚠ Notas ⚠

Você pode não obter uma qualidade razoável com material de impressão diferente do recomendado.

N°	Causa possível	Soluções	Referências
1	O material de impressão está úmido.	Substitua por um material de impressão novo.	Consulte 'Substituição do material de impressão'
2	Você usou material de impressão dobrado, ondulado ou com vinco.		
3	Verifique o material de impressão quanto a ondulação e elevação.	Use o material de impressão recomendado. Ao usar material de impressão diferente do recomendado, defina os itens a seguir no menu de configuração do material de impressão. Media (material de impressão) HeadHeight (altura da cabeça de impressão) Stiff (rigidez)	Consulte 'Tipos de material de impressão' Consulte 'Visão geral do Menu'

(6) A posição da impressão não está correta (algumas posições não são impressas.)

N°	Causa possível	Soluções	Referências
1	A posição de colocação do material de impressão não está correta.	Coloque o material de impressão de forma correta.	Consulte 'Colocação do material de impressão'
2	Você usou a configuração escala ou espelho.	Desative a configuração escala ou espelho, ou faça a configuração novamente.	Consulte 'Visão geral do Menu'
3	Você definiu a posição de origem ou de início.	Desative a configuração da posição de origem ou de início, ou faça a configuração novamente.	Consulte 'Visão geral do Menu'

(7) Ocorrem atolamentos do material de impressão com freqüência.

⚠ Notas ⚠

Não podemos assegurar alimentação correta do material de impressão com o uso de material diferente do recomendado.

N°	Causa possível	Soluções	Referências
1	Você não usou o material de impressão recomendado.	Use o material de impressão recomendado.	Consulte 'Tipos de material de impressão'
2	Você usou a impressora em um ambiente diferente do especificado.	Use a impressora no ambiente especificado.	Consulte 'Cuidados no manuseio do material de impressão'
3	Você usou material de impressão antigo.	Substitua por um material de impressão novo.	Consulte 'Substituição do material de impressão'
4	Você usou material de impressão dobrado, ondulado ou com vinco.		
5	Verifique o material de impressão quanto a ondulação e elevação.	Use o material de impressão recomendado. Ao usar material de impressão diferente do recomendado, defina os itens a seguir no menu de configuração do material de impressão. • Media (material de impressão) • HeadHeight (altura da cabeça de impressão) • Stiff (rigidez)	Consulte 'Tipos de material de impressão' Consulte 'Visão geral do Menu'

(8) O material de impressão em rolo não pode ser cortado de forma correta.

N°	Causa possível	Soluções	Referências
1	A borda da lâmina de corte não está afiada.	Substitua a lâmina de corte.	Consulte 'Substituição da lâmina de corte'.
2	O material de impressão em rolo possui eletricidade estática.	Remova a eletricidade estática no material de impressão em rolo.	-
3	O material de impressão é pesado demais para ser cortado automaticamente.	Corte o material de impressão manualmente.	

(9) Não é possível executar a carga de tinta inicial.

N°	Causa possível	Soluções	Referências
1	A tampa dianteira está aberta ou a alavanca de retenção está levantada.	Feche a tampa dianteira e abaixe a alavanca de retenção.	Consulte 'Manuseio do material de impressão'
2	Alguns dos 8 cassetes de tinta não foram colocados de forma adequada.	Coloque todos os 8 cassetes adequadamente.	Consulte 'Substituição dos cassetes de tinta'

(10) O material de impressão não está no lugar ou está danificado ao abastecê-lo.

⚠ **Notas** ⚠

Remova o material de impressão atolado ou danificado, consultando "Quando acontecem atolamentos de material de impressão".

N°	Causa possível	Soluções	Referências
1	Você não usou o material de impressão recomendado.	Use o material de impressão recomendado.	Consulte ‘Tipos de material de impressão’
2	A posição de colocação do material de impressão não está correta.	Coloque o material de impressão de forma correta.	Consulte ‘Colocação do material de impressão’
3	Material estranho, como um pedaço do material de impressão, está acoplado aos rolos de pressão.	Limpe os rolos de pressão.	Consulte ‘Limpeza do interior da impressora’.
4	Você usou a impressora sob luz solar direta ou em outros locais inapropriados para o ambiente especificado.	Use a impressora no ambiente especificado.	Consulte ‘Especificações do produto’
5	Você colocou material de impressão em folha na impressora.	Defina a configuração CutSize (tamanho do corte) para Length (comprimento) ou Width (largura).	Consulte ‘Visão geral do Menu’
6	Você usou material de impressão dobrado, ondulado ou com vinco.	Substitua por um material de impressão novo.	Consulte ‘Cuidados no manuseio do material de impressão’
7	Verifique o material de impressão quanto a ondulação e elevação.	Use o material de impressão recomendado. Ao usar material de impressão diferente do recomendado, defina os itens a seguir no menu de configuração do material de impressão. • Media (material de impressão) • HeadHeight (altura da cabeça de impressão) • Stiff (rigidez)	Consulte ‘Tipos de material de impressão’ Consulte ‘Visão geral do Menu’

(11) O material de impressão é danificado durante a inicialização

⚠ **Notas** ⚠

Remova a o material de impressão atolado ou danificado.

N°	Causa possível	Soluções	Referências
1	Você não usou o material de impressão recomendado.	Use o material de impressão recomendado.	Consulte 'Tipos de material de impressão'
2	A posição de colocação do material de impressão não está correta.	Coloque o material de impressão de forma correta.	Consulte 'Colocação do material de impressão'
3	Você não colocou o material de impressão reto na impressora.	Coloque o material de impressão reto na impressora.	Consulte 'Colocação do material de impressão'
4	Material estranho, como um pedaço do material de impressão, está acoplado aos rolos de pressão.	Limpe os rolos de pressão.	Consulte 'Limpeza do interior da impressora'.
5	Você usou a impressora em um local com ar condicionado ou em outros locais inapropriados para o ambiente especificado.	Use a impressora no ambiente especificado.	Consulte 'Especificações do produto'
6	Você colocou material de impressão em folha na impressora.	Defina a configuração CutSize (tamanho do corte) para Length (comprimento) ou Width (largura).	Consulte 'Visão geral do Menu'
7	Você usou material de impressão dobrado, danificado, rasgado, ondulado ou com vinco.	Substitua o material de impressão.	Consulte 'Cuidados no manuseio do material de impressão'

(12) O material de impressão tipo papel vegetal ou outro material de impressão fino não pode ser detectado.

N°	Causa possível	Soluções	Referências
1	Você não usou o material de impressão recomendado.	Use o material de impressão recomendado.	Consulte 'Tipos de material de impressão'
2	Você usou a impressora sob luz solar direta ou em outros locais inapropriados para o ambiente especificado.	Use a impressora no ambiente especificado.	Consulte 'Especificações do produto'

(13) O tamanho do material de impressão está errado durante a inicialização.

N°	Causa possível	Soluções	Referências
1	Você não usou o material de impressão recomendado.	Use o material de impressão recomendado.	Consulte 'Tipos de material de impressão'
2	Você não colocou o material de impressão reto na impressora.	Coloque o material de impressão reto na impressora.	Consulte 'Manuseio do material de impressão'
3	A superfície ondulada está para cima na colocação.	Remova a ondulação no material de impressão, ou substitua por um novo material de impressão.	Consulte 'Manuseio do material de impressão'
4	Você usou a impressora em um local com ar condicionado ou em outros locais inapropriados para o ambiente especificado	Use a impressora no ambiente especificado.	Consulte 'Especificações do produto'
5	Você reutilizou material de impressão já impresso.	Use material de impressão novo ainda não impresso.	Consulte 'Tipos de material de impressão'

(14) O material de impressão está enviesado durante a impressão.

N°	Causa possível	Soluções	Referências
1	Você não usou o material de impressão recomendado.	Use o material de impressão recomendado.	Consulte 'Tipos de material de impressão'
2	A posição de colocação do material de impressão não está correta.	Coloque o material de impressão de forma correta.	Consulte 'Colocação do material de impressão'

(15) A impressora não está conectada a um computador usando a interface Centronics.

N°	Causa possível	Soluções	Referências
1	Quando os dados de impressão são transferidos do computador, a lâmpada DATA (dados) no painel de operação não se acende.	Se a lâmpada DATA não estiver acesa, entre em contato com o fabricante do computador.	-
2	O tipo de comando que está definido atualmente não corresponde ao comando do computador ou do driver.	Corresponda a configuração do comando da impressora ao ambiente do computador ou do driver.	Consulte 'Visão geral do Menu'

(16) As linhas impressas estão borradas.

N°	Causa possível	Soluções	Referências
1	Você não usou o material de impressão recomendado.	Use o material de impressão recomendado.	Consulte 'Tipos de material de impressão'
2	Você usou material de impressão grosso ou fino demais.	Use o material de impressão recomendado	Consulte 'Tipos de material de impressão'
3	Você usou material de impressão comum.	Use o material de impressão recomendado.	Consulte 'Tipos de material de impressão'
4	A superfície impressa não é a face adequada para impressão.	Atente para a face adequada para impressão para colocar o material de impressão corretamente.	Consulte 'Manuseio do material de impressão'
5	Você tentou a limpeza da cabeça?	Execute a limpeza da cabeça. Execute uma limpeza detalhada. Limpe a superfície da cabeça de impressão. Execute a limpeza de armazenamento longo.	Consulte 'Limpeza da cabeça' Consulte 'Limpeza do limpador'

(17) Linhas brancas ou pretas nas impressões.

N°	Causa possível	Soluções	Referências
1	Você não usou o material de impressão recomendado.	Use o material de impressão recomendado.	Consulte ‘Tipos de material de impressão’

(18) As linhas estão ausentes.

N°	Causa possível	Soluções	Referências
1	A data de validade do cassete de tinta expirou.	Use um novo cassete de tinta.	Consulte ‘Substituição dos cassetes de tinta’
2	Você não usou o material de impressão recomendado.	Use o material de impressão recomendado.	Consulte ‘Tipos de material de impressão’
3	Você tentou ajustes menores para a qualidade de imagem?	Tente ajustes menores para a qualidade de imagem.	Consulte ‘Ajustes’

(19) "Bolhas" perto dos Calefatores.

N°	Causa possível	Soluções	Referências
1	Você não usou o material de impressão recomendado.	Use o material de impressão recomendado.	Consulte ‘Tipos de material de impressão’
2	Você não definiu o calefator correto.	Abaixe a temperatura ou desligue o Calefator	Consulte ‘controle dos elementos do calefator’

(21) Problema de alimentação superior.

N°	Causa possível	Soluções	Referências
1	O atolamento do material de impressão aconteceu devido a uma necessidade de Alimentação superior.	Insira uma Alimentação superior mínima	Consulte ‘Menu alimentação superior’

5.3 MENSAGENS DE ERRO

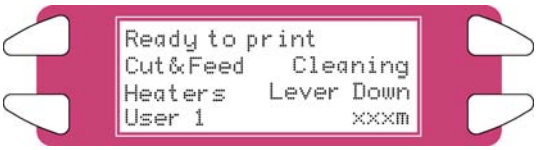
Este capítulo explica as mensagens exibidas no painel de operação quando a impressora funciona normalmente e quando ocorrem erros e as possíveis soluções.

5.3.1 Mensagens de status

Encontram-se a seguir mensagens de status enquanto a impressora funciona normalmente.

(1) Exibe o status operacional (1)

O status operacional a seguir é exibido na primeira linha do painel de operação.



N°	Exibição	Soluções	Referências
1	Ready to print (pronta para imprimir)	Está aguardando a próxima operação. (O material de impressão foi colocado).	-
2	Media End (fim do material de impressão)	A impressora está aguardando a próxima operação. (Nenhum material de impressão foi colocado na impressora.)	Consulte ‘Manuseio do material de impressão’
3	Receiving (recebendo)	A impressora está recebendo dados.	-
4	Converting (convertendo)	A impressora está convertendo dados.	-
5	Printing (imprimindo)	A impressora está imprimindo.	-
6	Warning Waste Ink Tank (aviso do tanque de tinta de descarte)	Substitua o tanque de tinta de descarte.	Consulte ‘Substituição do tanque de tinta de descarte’.
7	Warning Ink Tube Life (aviso da vida útil do tubo de tinta)	Entre em contato com o fornecedor do qual adquiriu a impressora ou com o Centro de Atendimento XEROX.	-

(2) Exibe o status operacional (2)

O status operacional a seguir é exibido entre a primeira e a terceira linha do painel de operação.

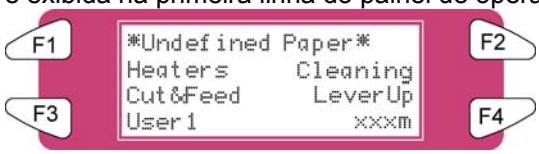
Nº	Exibição	Soluções	Referências
1	Ink Refill **min (carga de tinta)	A impressora executa a carga de tinta. Espere um momento.	Consulte 'Instalação dos cassetes de tinta'
2	During cleaning **min (durante limpeza)	A impressora executa a limpeza da cabeça. Espere um momento.	Consulte 'Limpeza da cabeça'
3	Media Initial ******** (inicial do material de impressão)	A impressora executa a configuração inicial do material de impressão. Aguarde um momento. Indica a configuração do tipo de material de impressão feita.	Consulte 'Configuração do tipo de material de impressão'
4	During discharge Wait for a while (durante descarga – espere um momento)	A impressora executa a limpeza da cabeça e a descarga de tinta. Espere um momento.	Consulte 'Alteração dos tipos de tinta'
5	During washing Wait for a while (Durante a lavagem - aguarde um momento)	A impressora executa a limpeza da cabeça. Aguarde um momento.	Consulte 'Alteração dos tipos de tinta'

5.3.2 Exibição de mensagem de erro e soluções

Encontram-se a seguir a exibição de erros tipo mensagem e soluções. Os erros tipo mensagem a seguir são exibidos quando ocorre um erro durante a operação da impressora. Quando uma das exibições de erro tipo mensagem a seguir aparecer, a impressora poderá parar a operação. Se a impressora parar a operação, solucione o problema para excluir a mensagem de erro e reinicie a impressora.

(1) Mensagens de erro em relação à alimentação do material de impressão

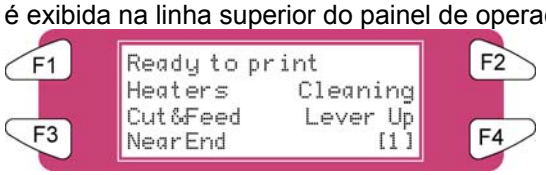
A mensagem de erro a seguir é exibida na primeira linha do painel de operação.



Nº	Exibição	Descrições	Soluções	Referências
1	Undefined media (material de impressão indefinido)	A impressora falhou em detectar o material de impressão. (A impressora pára.)	Recoloque o material de impressão.	Consulte 'Colocação do material de impressão'
2	Media Slant (inclinação do material de impressão)	O material de impressão foi alimentado em ângulo na impressora. (a impressora pára.)	Recoloque o material de impressão.	Consulte 'Colocação do material de impressão'
3	End Of Roll (fim do rolo)	O material de impressão em rolo acabou. (A impressora pára.)	Coloque novo material de impressão em rolo.	Consulte 'Substituição do material de impressão'
4	Cover Open (tampa aberta)	A tampa dianteira está aberta. (A impressora pára.)	Feche a tampa dianteira.	-
5	Please Set Media (ajuste o material de impressão)	O rolo de pressão foi levantado. Não há material.	Ajuste o material de impressão e abaixe o rolo de pressão.	-
6	Media JAM Error (erro de atolamento do material de impressão)	O material de impressão atolou. (A impressora pára.)	Remova o material de impressão atolado e ajuste novamente o material.	Consulte 'Quando ocorrerem atolamentos do material de impressão'

(2) Mensagens de erro em relação a avisos da tinta restante

A mensagem de erro a seguir é exibida na linha superior do painel de operação.



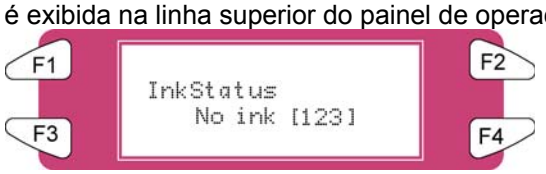
N°	Exibição	Descrições	Soluções	Referências
1	Near End [*] (perto do fim)	A tinta está acabando no cassete de tinta. (A impressora continua a executar.)	Prepare um novo cassete de tinta.	Consulte 'Substituição dos cassetes de tinta'

⚠ Notas ⚠

O [*] mostra a cor da tinta que está causando o erro de acordo com os códigos a seguir:
1-8 : número do entalhe do cassete de tinta (Consulte 'Instalação dos cassetes de tinta')
All (todos): Todos os cassetes de tinta

(3) Outras mensagens de erro

A mensagem de erro a seguir é exibida na linha superior do painel de operação



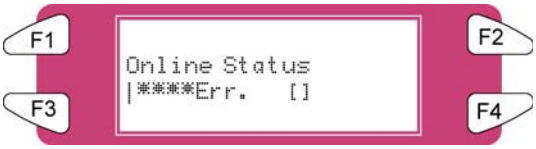
N°	Exibição	Descrições	Soluções	Referências
1	Ink Status Cassette [*] (status da tinta no cassete)	Cassete(s) de tinta está (estão) vazio(s). (a impressora pára.)	Substitua o(s) cassete(s) de tinta.	Consulte 'Substituição dos cassetes de tinta'
2	Ink Status No Filled [*] (status da tinta - sem preenchimento)	O preenchimento inicial não foi executado.	Execute o preenchimento inicial da tinta.	Consulte 'Instalação dos cassetes de tinta'
3	No original ink (não é tinta original)	Você não colocou o cassete de tinta recomendado da XEROX. (A impressora pára.) O SmartChip não está bem posicionado no cassete	Coloque o cassete de tinta recomendado da XEROX. Reposicione o smart-chip (17,75 ± 0,5 mm a partir do lado direito e 43 ± 0,5 mm a partir da parte inferior)	Consulte 'Substituição dos cassetes de tinta' -
4	4 Memory Status NoMemory DIMM 64 MB (status da memória – sem memória)	Falta de memória durante a conversão ou a impressão de dados.	Considere o aumento da capacidade de memória.	-

⚠ Notas ⚠

O [*] mostra a cor da tinta que está causando o erro de acordo com os códigos a seguir:
1-8 : número do entalhe do cassete de tinta (Consulte 'Instalação dos cassetes de tinta')
All (todos): Todos os cassetes de tinta

5.3.3 Exibição de erro de dados e soluções

Encontram-se a seguir erros de dados e possíveis soluções durante as operações da impressora. Os erros de dados são exibidos quando ocorre um erro de comunicação entre o computador e a impressora. Se ocorrer um erro de dados, as seguintes mensagens de erro serão exibidas e a impressora irá parar. Solucione o problema para excluir a mensagem de erro e reinicie a impressora.



N°	Mensagem	Descrições	Solução	Referência
1	Online status I** Error [ ] (status on-line - erro)	Ocorreu um erro durante a recepção de dados.	Verifique a condição de comunicação entre o computador e a impressora.	Consulte 'Visão geral do Menu'

⚠ Notas ⚠

*** Nas mensagens de erro há números de código indicando o tipo de erro que ocorreu.

5.3.4 Exibição de erro de comando e soluções

Encontram-se a seguir descrições de erro de comando e possíveis soluções durante as operações da impressora. Os erros de comando são exibidos quando ocorre um erro durante a conversão dos dados de comando enviados do computador para a impressora. Se ocorrer um erro de comando, as seguintes mensagens de erro serão exibidas e a impressora parará. Solucione o problema para excluir a mensagem de erro e reinicie a impressora.

N°	Mensagem	Descrições	Solução	Referência
1	command status MH** Error [ ] (status do commando – erro)	Dados de comando inválidos foram enviados do computador.	Certifique-se que as configurações do computador e da impressora correspondam.	Consulte 'Visão geral do Menu'

⚠ Notas ⚠

*** Nas mensagens de erro há números de código indicando o tipo de erro que ocorreu.
[ ] pode indicar o código do comando do erro.
Para obter as configurações no computador, consulte o manual de operação do computador.

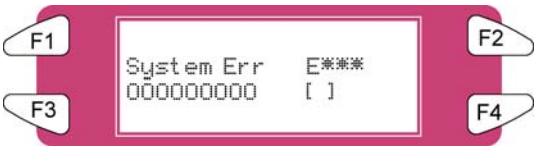
5.3.5 Erro que exige uma reinicialização da impressora

Encontram-se a seguir descrições e soluções que exigem uma reinicialização. Os erros que exigem uma reinicialização são exibidos quando o erro fatal a seguir ocorre durante a operação da impressora.

Material estranho que perturba a operação da impressora encontra-se na impressora.
Ocorreu uma falha de circuito elétrico (como placa, motor, ou sensor).
Ocorreu um erro no programa de controle.

Se ocorreu um erro que exija uma reinicialização, a impressora imprime e então pára (consulte abaixo).
(1) A alimentação relacionada ao sistema de movimentação é desligada automaticamente.
(2) Todas as luzes indicadoras no painel de operação são ligadas e os bipes são emitidos continuamente.
(3) Uma mensagem de erro é exibida no painel de operação.
Pressione qualquer tecla no painel de operação para parar a emissão de bipes.

Se ocorreu um erro que exija uma reinicialização, solucione os problemas para reiniciar a impressora e exclua o erro. Se a mesma mensagem de erro for exibida novamente, entre em contato com o revendedor XEROX local. Certifique-se de pesquisar os números de códigos das mensagens de erro.



N°	Mensagem	Descrições	Soluções	Referências
1	E System error*** (erro do sistema) ○ [ ]	Ocorreu um erro que não pode ser solucionado prontamente.	1. Se materiais estranhos, como um pedaço ou poeira do material de impressão, se encontrarem no sistema de movimentação, remova-os. 2. Certifique-se de que as peças substituídas estejam corretamente instaladas. 3. DESLIGUE a impressora. Após 10 segundos ou mais, LIGUE-a novamente.	Consulte 'Quando ocorrerem atolamentos do material de impressão ' Consulte 'Substituição de consumíveis'

⚠ Notas ⚠

*** Nas mensagens de erro há números de código indicando o tipo de erro que ocorreu.
[ ] pode indicar o código do comando do erro.
Para obter as configurações no computador, consulte o manual de operação do computador.

5.4 QUANDO OCORREM ATOLAMENTOS DO MATERIAL DE IMPRESSÃO

Se o material de impressão colocado atolar na impressora, siga as etapas abaixo para remover o material de impressão.

Etapa 1 : Pressione [F4] para levantar os rolos de pressão.

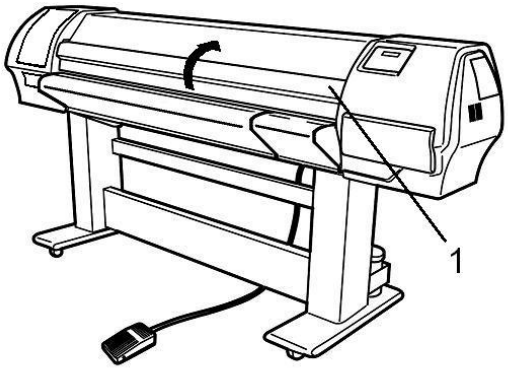
⚠ Notas ⚠

Para levantar ou abaixar os rolos de pressão, você pode usar o interruptor de pé em vez do painel de operação.

Etapa 2 : Se um pedaço ou poeira do material de impressão se encontrar na impressora, abra a tampa dianteira e remova o pedaço ou a poeira do material de impressão.

⚠ Cuidado ⚠

Cuidado para não machucar os dedos ao abrir e fechar a tampa do material de impressão.



1	Tampa dianteira

Etapa 3 : Se houver um erro que exija uma reinicialização, DESLIGUE e LIGUE a impressora.

Etapa 4 : Vá para Manuseio do material de impressão no Guia do usuário para recolocar o material de impressão.

Esta página foi deixada intencionalmente em branco.

6 MANUTENÇÃO

6.1 INTRODUÇÃO

Este capítulo explica a manutenção diária, semanal e mensal necessária da impressora. Certifique-se de executar a manutenção recomendada corretamente. Caso contrário, a Xerox não garante a qualidade de impressão constante.

6.2 MANUTENÇÃO PERIÓDICA 8265/8290

Esta seção descreve os serviços periódicos de manutenção necessários para esta máquina. Essa manutenção ajuda a assegurar uma qualidade estável de imagem. Na manutenção periódica, algumas peças podem ser verificadas, limpas ou substituídas. Execute as inspeções periódicas de acordo com a tabela abaixo.

Ciclos de manutenção		
N°	**Ação**	**Freqüência**
1	Limpeza das bordas das tampas e da área em torno delas	Semanalmente
2	Limpeza em torno da parte inferior das cabeças	Semanalmente
3	Limpeza dos limpadores	Quinzenalmente
4	Substituição dos limpadores	Mensalmente
5	Substituição da esponja na caixa de borrifos	Mensalmente
6	Troca da esponja superior na parte traseira da estação de manutenção	Semestralmente

⚠ Notas ⚠

Toda limpeza nas “áreas de tinta” tem que ser realizada com a solução de limpeza Xerox 8265/8290.
O ciclo de manutenção acima tem como base o uso:
8 horas por dia, 5 dias por semana e 44 semanas por ano.
Caso a máquina seja usada com mais freqüência, os períodos de manutenção acontecerão mais cedo.

Kits disponíveis para o usuário final e seus números de pedido

1. *Kit boa forma do usuário para 6 meses*

N°	Descrição	Quantidade
1	Placa da esponja	6
2	Limpadores	24
3	Esponja da caixa de borrifos	12
4	Líquido de limpeza 250 ml	3
5	Folha de instruções	1
6	Kit boa forma	1

2. *Kit boa forma*

N°	Descrição	Quantidade
1	Luvas	300
2	Pipeta	12
3	Cotonetes	150
4	Pano de limpeza	300

3. *Kit de armazenamento longo*

N°	Descrição	Quantidade
1	Líquido de limpeza Spitfire Mild Solvent	8
2	Kit de tinta	
	Preto	2
	Ciano	2
	Magenta	2
	Amarelo	2

4. *Solvente de limpeza em um frasco*

6.2.1 Manutenção semanal

No fim da semana, a tinta tem que ser removida de algumas peças, para que não endureça. Caso contrário, algumas peças quebrarão ou resultarão em uma qualidade de impressão ruim. Após executar a manutenção semanal, não esqueça de executar a manutenção diária posteriormente.

6.2.1.1 Limpeza da borda da tampa e da área em torno delas

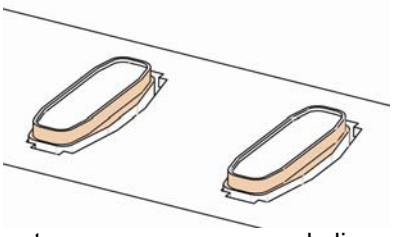
Etapa 1 : LIGUE a impressora.

Etapa 2 : Vá para o menu H.Unlock e pressione F2.

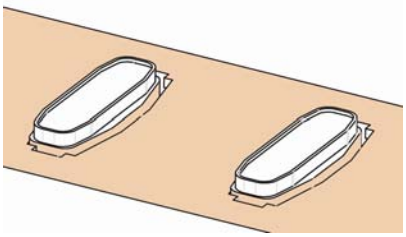
Etapa 3 : Abra a Tampa dianteira.

Etapa 4 : Deslize o carro para a esquerda para acessar a estação de manutenção.

Etapa 5 : Limpe as bordas das tampas com o cotonete.



Etapa 6 : Limpe a área em torno das tampas com um pano de limpeza. Se encontrar tinta, poeira ou outros elementos, limpe-os imediatamente para que não influenciem a qualidade da impressão.

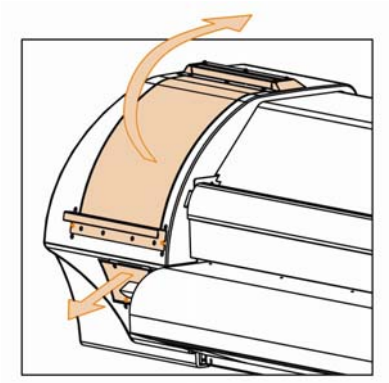


Etapa 7 : Feche a Tampa dianteira.

Etapa 8 : Pressione a tecla [ENTER] para sair do menu H.Unlock. O carro será tampado e ficará bloqueado.

6.2.1.2 Limpeza em torno da parte inferior das cabeças.

Etapa 1 : Abra as tampas de manutenção do lado esquerdo removendo os quatro parafusos.



Etapa 2 : LIGUE a impressora.

Etapa 3 : Vá para o menu H.Unlock e pressione a tecla F2 para desbloquear o carro.

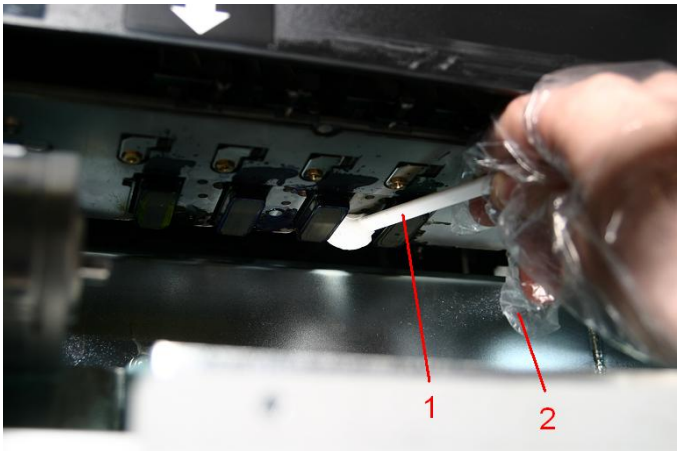
Etapa 4 : Abra a Tampa dianteira.

Etapa 5 : Deslize o carro para a área de manutenção do lado esquerdo.

Etapa 6 : Limpe as bordas das cabeças com um cotonete umedecido no Líquido de limpeza Eco-solvent. Certifique-se de não tocar ou limpar a placa dos bocais; isso acarretaria uma qualidade de impressão ruim.

⚠ Cuidado ⚠

Certifique-se de não tocar na placa dos bocais. Isso pode levar a uma qualidade de impressão ruim. É recomendável usar luvas (2) conforme mostrado na imagem abaixo.



1	Cotonetes de limpeza
2	Luvas

Etapa 7 : Feche a Tampa dianteira.

Etapa 8 : Pressione a tecla [ENTER] para sair do menu H.Unlock. O carro será tampado e ficará bloqueado

6.2.2 Manutenção quinzenal

6.2.2.1 Limpeza dos limpadores

Etapa 1 : LIGUE a impressora.

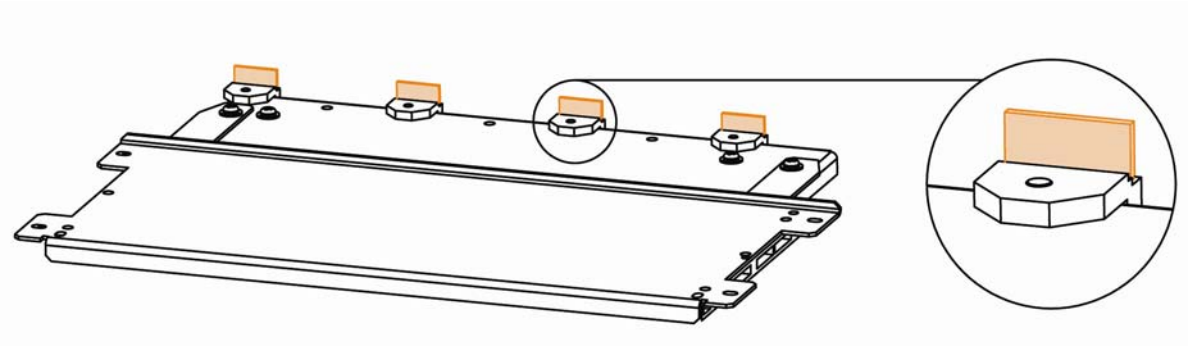
Etapa 2 : Vá para o menu WiperClean (Limpeza do limpador) e pressione F2.

Etapa 3 : Abra a Tampa dianteira.

Etapa 4 : Limpe os limpadores (4) com um pano de limpeza. Use um pouco do líquido de limpeza Eco-solvent para remover pingos de tinta.

⚠ Cuidado ⚠

É recomendável usar luvas.



Etapa 5 : Feche a Tampa dianteira.

Etapa 6 : Pressione a tecla [ENTER] para sair do menu Wiper Clean (limpeza do limpador). O carro será tampado e ficará bloqueado.

6.2.3 Manutenção mensal

6.2.3.1 Substituição dos limpadores

Etapa 1 : LIGUE a impressora.

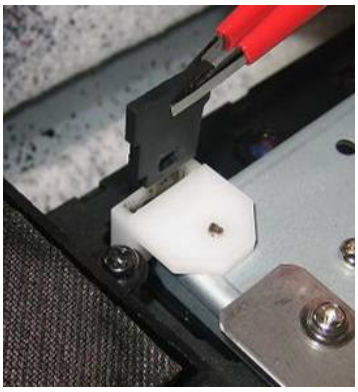
Etapa 2 : Vá para o menu WiperClean (Limpeza do limpador) e pressione F2.

Etapa 3 : Abra a Tampa dianteira.

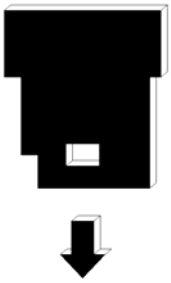
Etapa 4 : Remova os limpadores antigos com uma pinça

Etapa 5 : Antes de inserir o limpador novo, umedeça-o com o líquido de limpeza Eco-Solvent.

Etapa 6 : Insira o limpador umedecido com uma pinça



Certifique-se de inserir o limpador corretamente, conforme mostrado abaixo:



Quando ficar na frente da máquina.

Certifique-se que o limpador se encaixe no suporte do limpador!

Etapa 7 : Feche a Tampa dianteira.

Etapa 8 : Pressione a tecla [ENTER] para sair do menu Wiper Clean (limpeza do limpador). O carro será tampado e ficará bloqueado.

⚠ Notas ⚠

Cuidado para não quebrar os bordos do braço do limpador ao instalar os limpadores.
Não toque nos limpadores diretamente com as mãos para evitar que gordura ou sujeira entre em contato com os limpadores e, automaticamente, com a placa de bocais. Para evitar isso, use uma pinça. Em caso de sujeira, limpe os limpadores com líquido de limpeza apropriado.

6.2.3.2 Substituição da esponja na caixa de borrifos.

⚠ Notas ⚠

Use luvas e uma pinça para trocar a esponja na caixa de descarga.

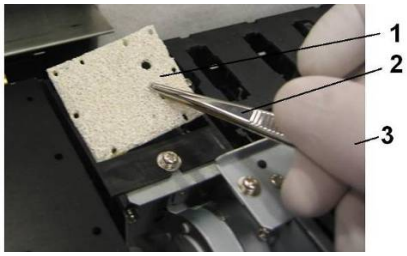
Etapa 1 : LIGUE a impressora.

Etapa 2 : Vá para o menu H.Unlock e pressione a tecla F2 para desbloquear o carro.

Etapa 3 : Abra a Tampa dianteira.

Etapa 4 : Deslize o carro para a esquerda para acessar a esponja de descarga.

Etapa 5 : Remova a esponja de descarga antiga com pinças. (Consulte a imagem abaixo)

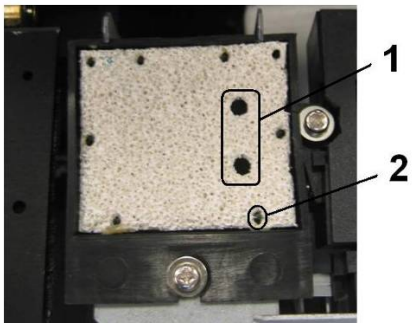


1 = Esponja
2 = Pinça
3 = Luvas

Etapa 6 : Instale a nova esponja de descarga na caixa de descarga.

⚠ Notas ⚠

Certifique-se de que os 2 furos estejam no lado direito da caixa de descarga e que os pinos da caixa preta estejam nos furos da esponja.



1 = Dois furos
2 = Pino da caixa preta

Etapa 7 : Feche a Tampa dianteira.

Etapa 8 : Pressione a tecla [ENTER] para sair do menu H.Unlock. O carro será tampado e ficará bloqueado.

6.2.4 Manutenção semestral

6.2.4.1 Troca da esponja superior na parte traseira da estação de manutenção.

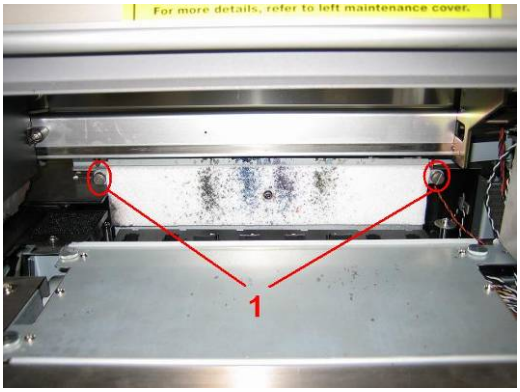
Etapa 1 : LIGUE a impressora.

Etapa 2 : Vá para o menu H.Unlock e pressione F2.

Etapa 3 : Abra a Tampa dianteira.

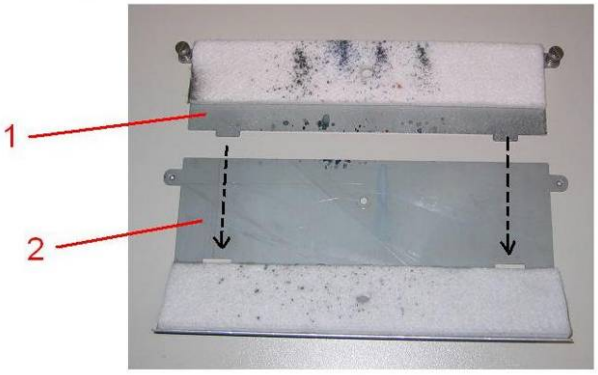
Etapa 4 : Deslize o carro para a esquerda para acessar a esponja superior.

Etapa 5 : Remova os dois parafusos que prendem a esponja (1).



1 = Parafusos que prendem a esponja (1).

Etapa 6 : Substitua a esponja e prenda-a novamente na placa com os dois parafusos.



1 = Esponja forro
2 = Placa

Etapa 7 : Feche a Tampa dianteira.

Etapa 8 : Pressione a tecla [ENTER] para sair do menu H.Unlock. O carro será tampado e ficará bloqueado.

6.3 MANUTENÇÃO PERIÓDICA DA 8365/8390

Esta seção descreve os serviços periódicos de manutenção necessários para esta máquina. Essa manutenção ajuda a assegurar uma qualidade estável de imagem. Na manutenção periódica, algumas peças podem ser verificadas, limpas ou substituídas. Execute as inspeções periódicas de acordo com a tabela abaixo.

N	Ação	Freqüência
1	Limpar os limpadores	Manutenção diária
2	Descarga de tubulação e descarga da tampa da estação de manutenção	
3	Limpar as bordas das tampas na estação de manutenção	
4	Limpar a área em torno das tampas	Manutenção semanal
5	Limpar em torno da parte inferior das cabeças	
6	Substituição da esponja na caixa de borrifos	Manutenção quinzenal
7	Substituição dos limpadores	Manutenção mensal
8	Substituição da esponja superior na parte traseira da estação de manutenção.	

⚠ Notas ⚠

Toda limpeza nas “áreas de tinta” tem que ser realizada com a solução de limpeza Xerox 8365/8390.
O ciclo de manutenção acima tem como base o uso:
8 horas por dia, 5 dias por semana e 44 semanas por ano.
Caso a máquina seja usada com mais freqüência, os períodos de manutenção acontecerão mais cedo.

Kits disponíveis para o usuário final e seus números de pedido

5. *Kit boa forma do usuário para 6 meses*

N°	Descrição	Quantidade
1	Placa da esponja	6
2	Limpadores	24
3	Esponja da caixa de borrifos	12
4	Líquido de limpeza 250 ml	3
5	Folha de instruções	1
6	Kit boa forma	1

6. *Kit boa forma*

N°	Descrição	Quantidade
1	Luvas	300
2	Pipeta	12
3	Cotonetes	150
4	Pano de limpeza	300

7. *Solvente de limpeza em um frasco*

6.3.1 Manutenção DIÁRIA

Antes de cada impressão, execute uma verificação dos bocais. Se alguns bocais estiverem ausentes ou operando de forma ruim, execute ciclos de limpeza até que todos os bocais operem de forma adequada. Recomendamos executar um ciclo de limpeza normal ou detalhado para recuperar os bocais.

No fim do dia, quando você for desligar a impressora, a tinta terá que ser removida de algumas peças, para que não endureça. Caso contrário, algumas peças quebrarão ou resultarão em uma qualidade de impressão ruim.

⚠ Notas ⚠

Na caixa você encontrará um Kit de manutenção para executar a manutenção diária. Normalmente ele é suficiente para 6 meses. Caso fique sem material, você pode solicitar um kit novo na Xerox. Vá para a lista de consumíveis no CD da documentação do cliente para obter o código do produto do kit boa forma.

6.3.1.1 Limpeza dos limpadores

Etapa 1 : LIGUE a impressora.

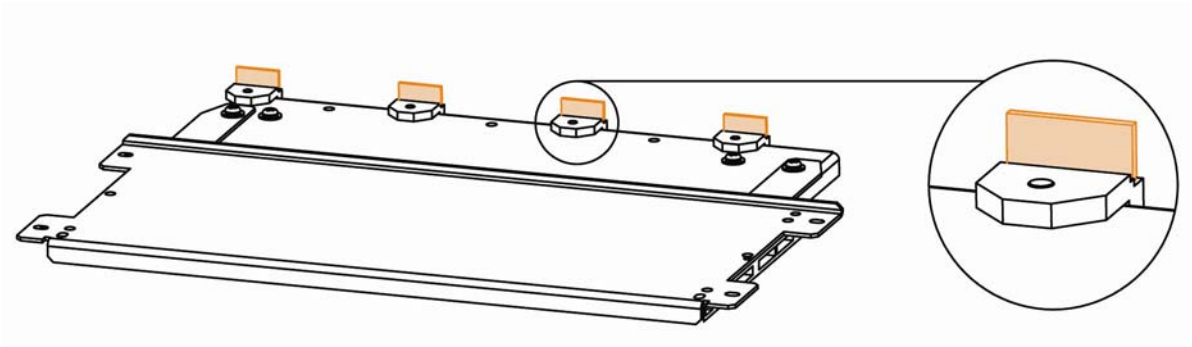
Etapa 2 : Vá para o menu WiperClean (Limpeza do limpador) e pressione F2.

Etapa 3 : Abra a Tampa dianteira.

Etapa 4 : Limpe os limpadores (4) com um pano de limpeza. Use um pouco do líquido de limpeza Mild Solvent para remover pingos de tinta.

⚠ **Cuidado** ⚠

É recomendável usar luvas.



Etapa 5 : Feche a Tampa dianteira.

Etapa 6 : Pressione a tecla [ENTER] para sair do menu Wiper Clean (limpeza do limpador). O carro será tampado e ficará bloqueado.

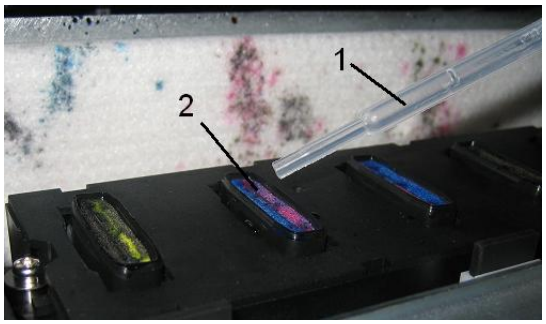
6.3.1.2 Descarga de tubulação e descarga da tampa da estação de manutenção

Etapa 1 : LIGUE a impressora.

Etapa 2 : Vá para o SetupMenu (Menu de configuração) 6/7 e pressione F4 para selecionar TubingFlush (Descarga de tubulação).

Etapa 3 : Abra a tampa dianteira

Etapa 4 : Use uma pipeta para lavar as tampas com o Líquido de limpeza Mild Solvent. Lave as tampas até que a cor da mousse na tampa não se altere mais.



1	Pipeta
2	Tampas

Etapa 5 : Feche a Tampa dianteira.

Etapa 6 : Para interromper o ciclo de descarga da tubulação, pressione enter.

6.3.1.3 Limpeza da borda da tampa

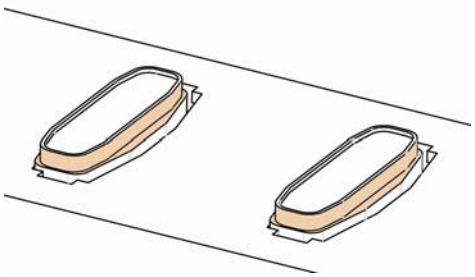
Etapa 1 : LIGUE a impressora.

Etapa 2 : Vá para o menu H.Unlock e pressione F2.

Etapa 3 : Abra a Tampa dianteira.

Etapa 4 : Deslize o carro para a esquerda para acessar a estação de manutenção.

Etapa 5 : Limpe as bordas das tampas com o cotonete.



Etapa 6 : Feche a Tampa dianteira.

Etapa 7 : Pressione a tecla [ENTER] para sair do menu H.Unlock. O carro será tampado e ficará bloqueado.

6.3.2 Manutenção semanal

No fim da semana, a tinta tem que ser removida de algumas peças, para que não endureça. Caso contrário, algumas peças quebrarão ou resultarão em uma qualidade de impressão ruim. Após executar a manutenção semanal, não esqueça de executar a manutenção diária posteriormente.

6.3.1 Limpeza da área em torno das tampas

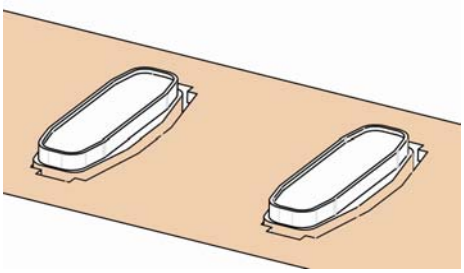
Etapa 1 : LIGUE a impressora.

Etapa 2 : Vá para o menu H.Unlock e pressione F2.

Etapa 3 : Abra a Tampa dianteira.

Etapa 4 : Deslize o carro para a esquerda para acessar a estação de manutenção.

Etapa 5 : Limpe a área em torno das tampas com um pano de limpeza. Se encontrar tinta, poeira ou outros elementos, limpe-os imediatamente para que não influenciem a qualidade da impressão.

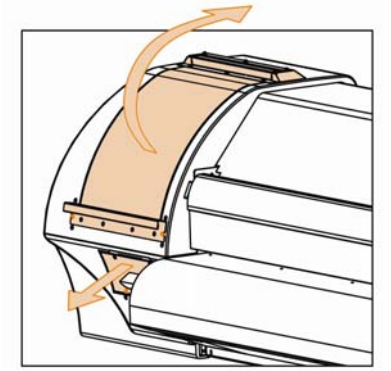


Etapa 6 : Feche a Tampa dianteira.

Etapa 7 : Pressione a tecla [ENTER] para sair do menu H.Unlock. O carro será tampado e ficará bloqueado.

6.3.2 Limpeza em torno da parte inferior das cabeças.

Etapa 1 : Abra as tampas de manutenção do lado esquerdo removendo os quatro parafusos.



Etapa 2 : LIGUE a impressora.

Etapa 3 : Vá para o menu H.Unlock e pressione a tecla F2 para desbloquear o carro.

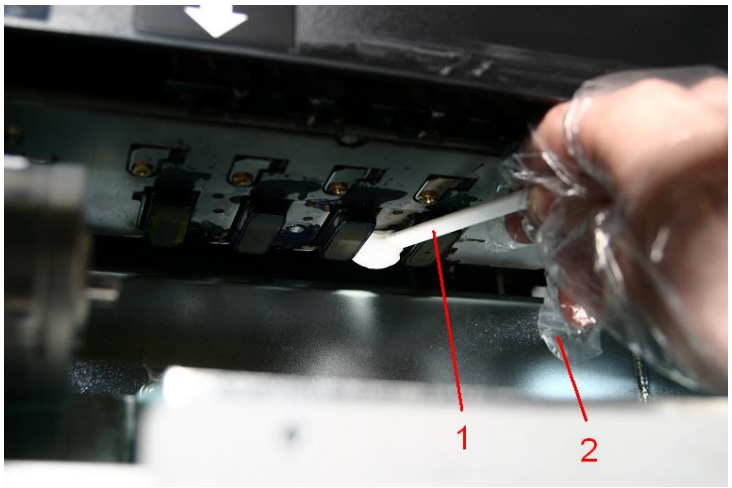
Etapa 4 : Abra a Tampa dianteira.

Etapa 5 : Deslize o carro para a área de manutenção do lado esquerdo.

Etapa 6 : Limpe as bordas das cabeças com um cotonete de limpeza úmido com o líquido de limpeza Mild Solvent. Certifique-se de não tocar ou limpar a placa dos bocais; isso acarretaria uma qualidade de impressão ruim.

⚠ Cuidado ⚠

Certifique-se de não tocar na placa dos bocais. Isso pode levar a uma qualidade de impressão ruim.
É recomendável usar luvas (2) conforme mostrado na imagem abaixo.



1	Cotonetes de limpeza
2	Luvas

Etapa 7 : Feche a Tampa dianteira.

Etapa 8 : Pressione a tecla [ENTER] para sair do menu H.Unlock. O carro será tampado e ficará bloqueado

6.3.3 Manutenção quinzenal

6.3.4.0 Substituição da esponja na caixa de borrifos.

⚠ **Notas** ⚠

Use luvas e uma pinça para trocar a esponja de descarga na caixa de descarga.

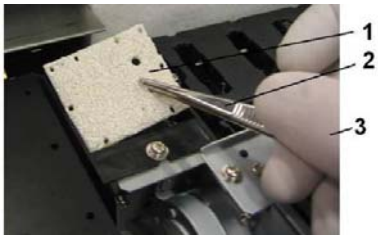
Etapa 1 : LIGUE a impressora.

Etapa 2 : Vá para o menu H.Unlock e pressione a tecla F2 para desbloquear o carro.

Etapa 3 : Abra a Tampa dianteira.

Etapa 4 : Deslize o carro para a esquerda para acessar a esponja de descarga.

Etapa 5 : Remova a esponja de descarga antiga com pinças. (Consulte a imagem abaixo)

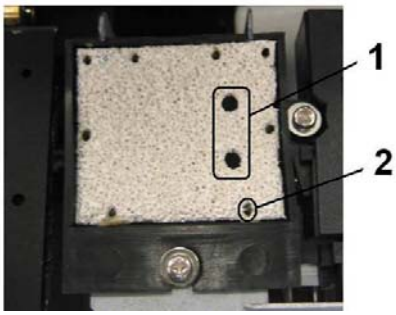


1 = Esponja
2 = Pinça
3 = Luvas

Etapa 6 : Instale a nova esponja de descarga na caixa de descarga.

⚠ **Notas** ⚠

Certifique-se de que os 2 furos estejam no lado direito da caixa de descarga e que os pinos da caixa preta estejam nos furos da esponja.



1 = Dois furos
2 = Pino da caixa preta

Etapa 7 : Feche a Tampa dianteira.

Etapa 8 : Pressione a tecla [ENTER] para sair do menu H.Unlock. O carro será tampado e ficará bloqueado.

6.3.4 Manutenção mensal

6.3.4.1 Substituição dos limpadores

Etapa 1 : LIGUE a impressora.

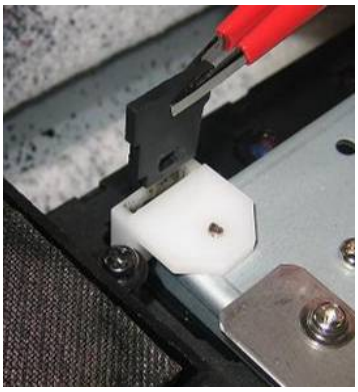
Etapa 2 : Vá para o menu WiperClean (Limpeza do limpador) e pressione F2.

Etapa 3 : Abra a Tampa dianteira.

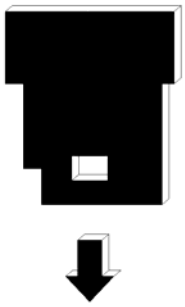
Etapa 4 : Remova os limpadores antigos com uma pinça

Etapa 5 : Antes de inserir o limpador novo, umedeça-o com o líquido de limpeza Eco-Solvent.

Etapa 6 : Insira o limpador umedecido com uma pinça



Certifique-se de inserir o limpador corretamente, conforme mostrado abaixo:



Quando ficar na frente da máquina.

Certifique-se que o limpador se encaixe no suporte do limpador!

Etapa 7 : Feche a Tampa dianteira.

Etapa 8 : Pressione a tecla [ENTER] para sair do menu Wiper Clean (limpeza do limpador).
O carro será tampado e ficará bloqueado.

⚠ Notas ⚠

Cuidado para não quebrar os bordos do braço do limpador ao instalar os limpadores.
Não toque nos limpadores diretamente com as mãos para evitar que gordura ou sujeira entre em contato com os limpadores e, automaticamente, com a placa de bocais. Para evitar isso, use uma pinça. Em caso de sujeira, limpe os limpadores com líquido de limpeza apropriado.

6.3.4.2 Troca da esponja superior na parte traseira da estação de manutenção.

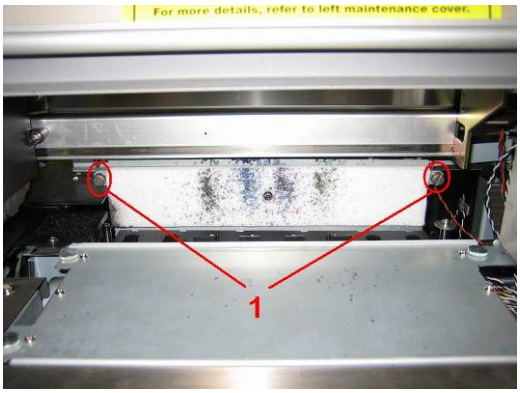
Etapa 1 : LIGUE a impressora.

Etapa 2 : Vá para o menu H.Unlock e pressione F2.

Etapa 3 : Abra a Tampa dianteira.

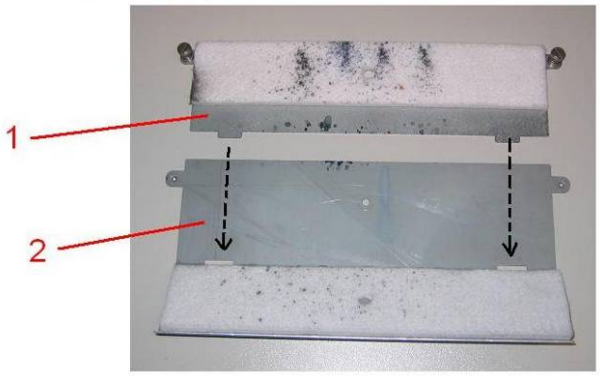
Etapa 4 : Deslize o carro para a esquerda para acessar a esponja superior.

Etapa 5 : Remova os dois parafusos que prendem a esponja (1).



1 = Parafusos que prendem a esponja (1).

Etapa 6 : Substitua a esponja e prenda-a novamente na placa com os dois parafusos.



1 = Esponja forro
2 = Placa

Etapa 7 : Feche a Tampa dianteira.

Etapa 8 : Pressione a tecla [ENTER] para sair do menu H.Unlock. O carro será tampado e ficará bloqueado.

6.4 PROCEDIMENTOS DE ATENDIMENTO AUTORIZADO

N°	Ação
1	Trocar amortecedores
2	Trocar bombas (*)
3	Trocar tubos das bombas-> Frasco de resíduos
4	Trocar caixa de borrifos + tubo + conexão L
5	Trocar estação de manutenção
6	Trocar estação de manutenção do conjunto de tampas
7	Aplicar graxa nas cames da cabeça de cima para baixo quando for necessário
8	Aplicar graxa na correia do motor Y quando for necessário
9	Aplicar graxa no trajeto do rolo – carro quando for necessário (**)
10	Aplicar graxa nas cames + engrenagens da estação de manutenção quando for necessário
11	Remoção de poeira na área do ventilador sob a plataforma de impressão

Manutenção	Mês											
Ação	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1						x						x
2						x						x
3						x						x
4						x						x
5												x
6						x						
7						x						x
8						x						x
9						x						x
10						x						x
11						x						x

⚠ Notas ⚠

Toda limpeza nas “áreas de tinta” tem que ser realizada com solução de limpeza Xerox.
O ciclo de manutenção acima tem como base o uso:
8 horas por dia, 5 dias por semana e 44 semanas por ano.
Caso a máquina seja usada com mais freqüência, os períodos de manutenção acontecerão mais cedo.

6.5 SUBSTITUIÇÃO DE CONSUMÍVEIS

Esta seção explica o momento de substituir os cassetes de tinta, o material de impressão em rolo, ou a lâmina de corte e os procedimentos para a substituição.

6.5.1 Substituição dos Cassetes de tinta

Leia a informação a seguir para saber quando e como substituir os cassetes de tinta.

(1) Hora de substituição

Substitua os cassetes de tinta nas seguintes condições.

a. A tinta restante no cassete é pouca.
- A mensagem a seguir é exibida no painel de operação.
- A operação de impressão continua.
- Prepare cassetes de tinta novos antes de ficarem totalmente vazios.

b. O cassete de tinta ficou vazio.
- A mensagem a seguir é exibida no painel de operação.
- A operação de impressão pára.
- Substitua por um cassete de tinta novo o mais rápido possível.

⚠ Notas ⚠

Quando a tinta acaba ou resta pouco, a cor da tinta é indicada conforme mostrado a seguir:
1-8: O número do entalhe do cassete de tinta (Consulte 'Instalação dos cassetes de tinta')
All (todos): Todas as tintas

(2) Tipos

⚠ Notas ⚠

Para obter informações detalhadas sobre cassetes de tinta, consulte o seguinte.
Lista de preços
A impressora foi projetada para ser usada com cassetes de tinta 8265/8290/8365/8390. Se não usar produtos genuínos, as impressões podem ficar esmaecidas e a impressora não conseguirá detectar o término da tinta.
A garantia não irá cobrir (os reparos terão que pagar uma taxa) qualquer falha.

(3) Procedimentos de substituição

⚠ Cuidado ⚠

Ao manusear cassetes de tinta, tenha cuidado para que a tinta não caia nos olhos ou na pele. Entretanto, se isso acontecer, lave imediatamente com água.
Do contrário, seus olhos podem se tornar congestionados ou levemente inflamados. Se sentir desconforto, consulte um médico imediatamente.
Não desmonte os cassetes de tinta. Caso contrário, poderá cair tinta nos olhos ou na pele.
Use apenas Tintas 8265/8290/8365/8390 e o líquido de limpeza apropriado.

⚠ Notas ⚠

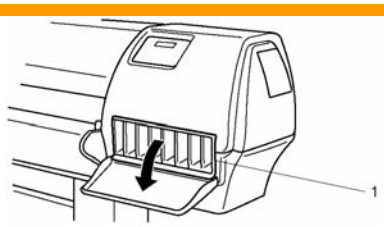
Não desmonte os cassetes de tinta. Cassetes de tinta desmontados não podem ser usados

Etapa 1 : Se a impressora estiver ligada, verifique o seguinte
- **I)** Impressão e outras operações não são executadas.
- **II)** Certifique-se que o visor no painel de operação exiba o estado normal.
- **III)** A luz MEDIA SET no painel de operação desliga.

Etapa 2 : Abra a tampa do compartimento de tinta.

⚠ Cuidado ⚠

Cuidado para não machucar os dedos ao abrir e fechar a tampa do compartimento de tinta.

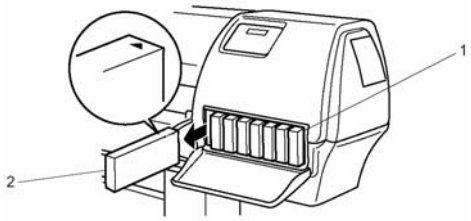


1	Compartimento de tinta

Etapa 3 : Remova o cassete de tinta do entalhe do cassete.

⚠ Notas ⚠

Descarte o cassete de tinta colocando-o em um saco plástico de acordo com as regulamentações ou leis locais.



1	Entalhe do cassete de tinta
2	Cassete de tinta

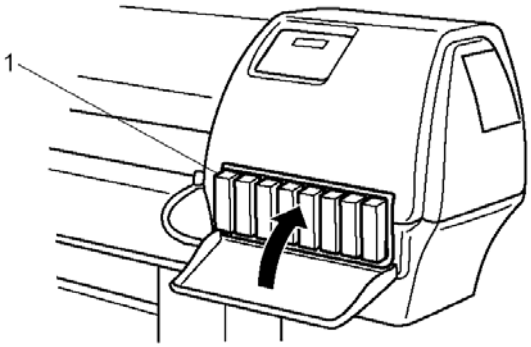
Etapa 4 : Retire o novo cassete de tinta da embalagem.

⚠ Notas ⚠

Desembale o cassete de tinta apenas quando for instalá-lo no entalhe do cassete de tinta. Se você deixar o cassete desembalado por muito tempo, a impressora poderá não ser capaz de imprimir corretamente. Use os cassetes de tinta dentro de dois anos a partir da data impressa nas embalagens dos cassetes. Substitua os cassetes de tinta após seis meses da data de instalação.

Etapa 5 : Agite levemente o cassete e instale-o no entalhe.

Etapa 6 : Feche a tampa do compartimento de tinta.



1	Compartimento de tinta

Etapa 7 : Certifique-se que o visor no painel de operação retorne para o status normal.

⚠ Notas ⚠

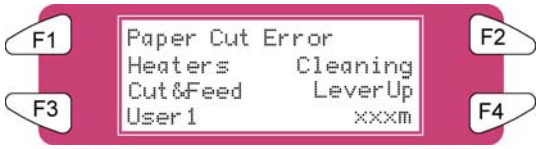
Se você substituir os cassetes de tinta durante a impressão, a impressora retomará o trabalho.

6.5.2 Substituição da lâmina de corte

Leia a informação a seguir para saber quando e como substituir a lâmina de corte.

(1) Hora de substituição

Substitua a lâmina de corte nas seguintes condições.
a. O material de impressão não pode ser cortado de forma precisa
b. A mensagem "media Cut Error" (erro de corte do material de impressão) é exibida no painel de operação se ocorrer um erro de corte do material.



c. Quando a borda do corte tiver rebarbas

(2) Procedimento de substituição

Siga as etapas abaixo para substituir a lâmina de corte.

Etapa 1 : Se a impressora estiver ligada, verifique o seguinte

I) Impressão e outras operações não são executadas.

II) Certifique-se que o visor no painel de operação exiba o estado “Ready to Print” ("Pronta para imprimir").

III) A luz MEDIA SET no painel de operação está DESLIGADA.

Etapa 2 : Vá para o menu H.Unlock e pressione F2.

Etapa 3 : Abra a tampa dianteira.

⚠ Notas ⚠

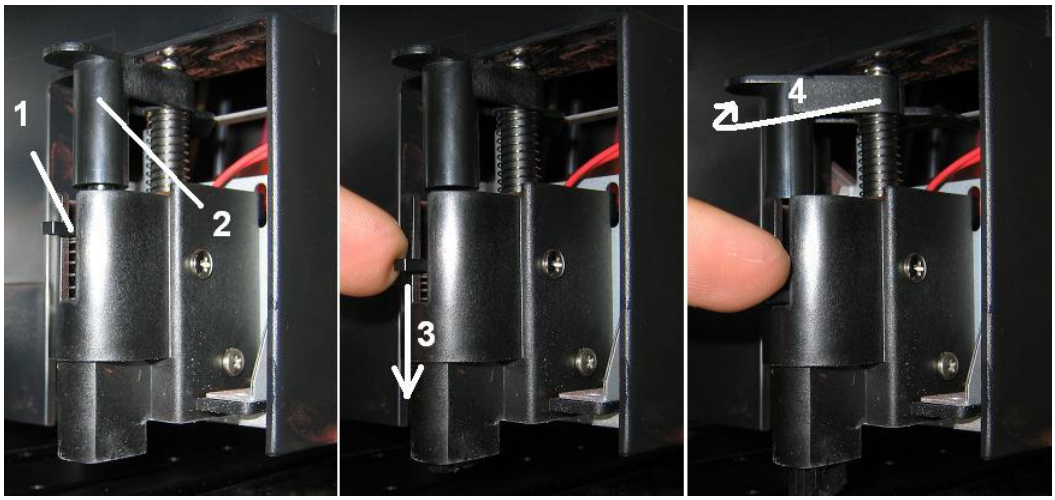
Substitua a lâmina de corte o mais rápido possível. Se você deixar o carro na posição de substituição da lâmina de corte, a cabeça pode ficar obstruída com tinta.

Etapa 4 : Deslize o carro para o meio do vidro.

Etapa 5 : Enquanto pressiona a lingüeta do suporte da lâmina de corte, gire a alavanca do suporte na direção mostrada no diagrama.

⚠ Notas ⚠

Não empurre a lingüeta do suporte da lâmina de corte com força nem solte-a repentinamente. Isso pode fazer com que a mola incluída no suporte da lâmina de corte se desprenda.
Não empurre o suporte da lâmina de corte. Isso pode fazer com que a lâmina de corte danifique a parte interna da impressora.

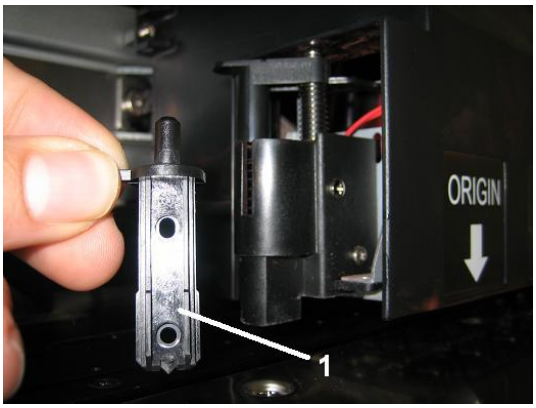


1	Alavanca do suporte da lâmina de corte
2	Suporte da lâmina de corte

Etapa 6 : Retire a lâmina de corte. (1)

⚠ Notas ⚠

Não toque na borda da lâmina de corte para evitar lesões.
Não deixe a lâmina de corte cair nem aplique-a em material rígido. Isso pode danificar ou quebrar a lâmina de corte.
Descarte a lâmina de corte usada; coloque-a em um saco plástico de acordo com as regulamentações ou leis locais.



Etapa 7 : Insira o novo cortador no suporte da lâmina de corte do material de impressão.

Etapa 8 : Enquanto pressiona levemente a lingüeta do suporte da lâmina de corte, retorne a alavanca da lâmina de corte para a sua posição original.

Etapa 9 : Feche a tampa dianteira.

Etapa 10 : Pressione a tecla [ENTER] no painel de operação. O carro retorna à posição original.

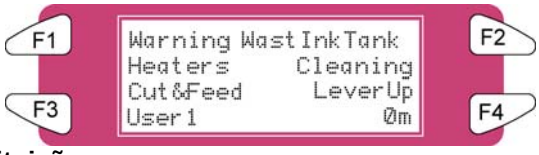
6.5.3 Substituição do tanque de descarte

Leia a informação a seguir para saber quando e como substituir o tanque de líquido de descarte.

(1) Hora de substituição

Substitua o tanque de líquido de descarte nas seguintes condições.

a. Quando o tanque de líquido de descarte estiver quase cheio.
A mensagem a seguir é exibida no painel de operação.
A impressão continua.
Prepare um tanque de líquido de descarte novo antes do tanque em uso ficar cheio.



(2) Procedimentos de substituição

Siga as etapas abaixo para substituir o tanque de líquido de descarte.

Etapa 1 : Verifique os itens a seguir se a alimentação da impressora estiver LIGADA.

I) A impressora não está imprimindo.

II) O painel de operação se encontra em status normal.

III) A luz de configuração do material de impressão no painel de operação está DESLIGADA.

Etapa 2 : Vá para o SetupMenu (Menu de configuração) 6/7 e pressione F3 para selecionar TankChg (Troca do tanque).

Etapa 3 : Abra a tampa do tanque de líquido de descarte.

⚠ **Cuidado** ⚠

Não dobre nem estire o tubo do fluido de descarte. Isso pode causar vazamento do fluido de descarte e funcionamento ruim do produto.

Etapa 4 : Remova do suporte o tanque de líquido de descarte da bandeja do tanque.

⚠ Notas ⚠

Coloque o tanque de líquido de descarte usado em um saco plástico e siga as regulamentações locais para o descarte.

Etapa 5 : Remova a tampa do novo tanque de líquido usado e coloque-o na bandeja do tanque no suporte.

Etapa 6 : Feche a tampa no tanque de líquido usado.

Etapa 7 : Pressione a tecla [ENTER] no painel de operação.

6.6 LIMPEZA

Você precisa limpar a impressora periodicamente para mantê-la na melhor condição de funcionamento.

⚠ Importante ⚠

Não insira nem deixe cair objetos de metal ou inflamáveis nas aberturas, como as saídas de ventilação. Isso pode resultar em choque elétrico e incêndio.
Pare de usar a impressora se um líquido for derramado nela. Isso pode causar choque elétrico ou incêndio. DESLIGUE a impressora o mais rápido possível, desconecte o cabo de alimentação e entre em contato com o revendedor XEROX local.

⚠ Cuidado ⚠

Certifique-se de DESLIGAR a impressora e desconectar o cabo de alimentação da tomada antes de limpar a impressora.
Não use solvente, benzeno, álcool ou outros agentes ativos. Isso pode resultar em danos ou fazer com que a pintura da estrutura descasque.
Cuidado para não derramar água no interior da impressora. Isso pode resultar em curto-circuito.

Encontram-se a seguir instruções para limpar a impressora.

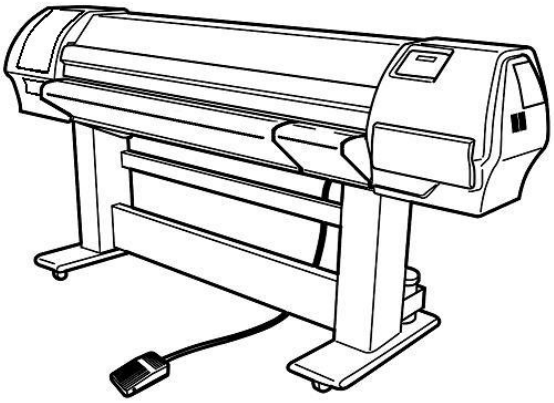
6.6.1 Limpeza da estrutura externa

(1) Freqüência da limpeza

Limpe uma vez por mês.

(2) Procedimento de limpeza

Remova a poeira ou manchas da estrutura externa com um pano macio.



6.6.2 Limpeza do interior da impressora

(1) Freqüência da limpeza

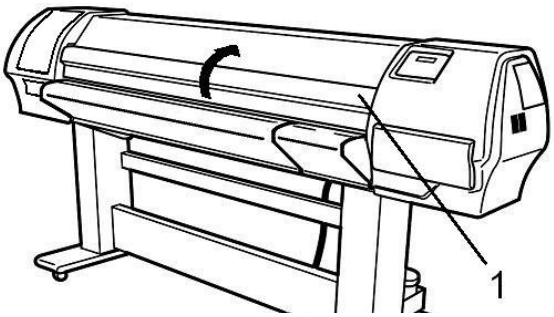
Limpe uma vez por mês.

(2) Procedimento de limpeza

Encontram-se a seguir instruções para limpar o interior da impressora.

Siga as etapas abaixo.

Etapa 1 : Abra a tampa dianteira.



1	Tampa dianteira

Etapa 2 : Use uma escova macia para retirar com cuidado a poeira ou sujeira dos rolos de pressão.

⚠ Notas ⚠

Não retire a poeira do material de impressão do interior da impressora usando um aparelho aspirador de pó. Isso pode fazer com que ocorra ruído no interior da impressora.

Etapa 3 : Use um pano umedecido no líquido de limpeza e retire bem o excesso; limpe a poeira do material de impressão e a tinta no vidro.

6.6.3 Limpeza da cabeça

Se as impressões ficarem esmaecidas ou parcialmente ausentes, execute uma limpeza da cabeça para limpar a superfície da cabeça e os bocais. Siga as etapas abaixo para executar a limpeza da cabeça.

⚠ Notas ⚠

Remova o material de impressão antes de executar a limpeza da cabeça.
Se você executar a limpeza da cabeça com material instalado, a cabeça poderá entrar em contato com o material.

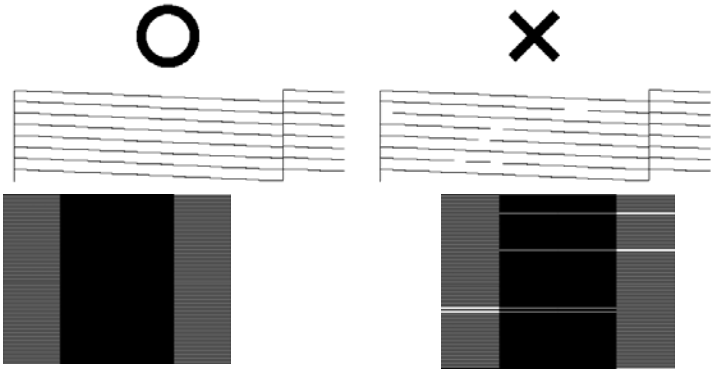
Etapa 1 : Certifique-se que o estado do produto esteja normal.

⚠ Cuidado ⚠

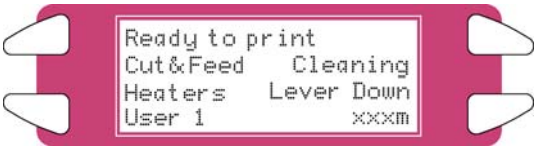
Cuidado para não machucar os dedos ao abrir e fechar a tampa dianteira.

Etapa 2 : Consulte "TestPrinting" (Impressão de teste) para executar a impressão de verificação dos bocais.

Etapa 3 : Verifique a cabeça de impressão, consultando o diagrama abaixo.

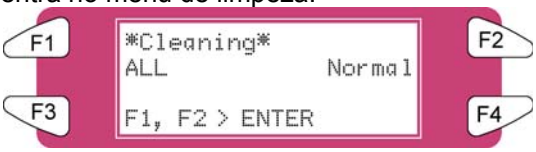


Etapa 4 : Verifique se a impressora está no status normal.



Etapa 5 : Pressione a tecla [F2] no painel de operação.

I) A impressora entra no menu de limpeza.



Etapa 6 : Pressione a tecla [F2] no painel de operação para alterar os parâmetros.

Tecla	Parâmetro	Descrição
F2	Small (rápida)	Uma limpeza rápida é executada.
	Normal	Uma limpeza normal é executada.
	Strong (detalhada)	Uma limpeza detalhada é executada.

Etapa 7 : Pressione a tecla [ENTER] no painel de operação para iniciar a limpeza da cabeça.

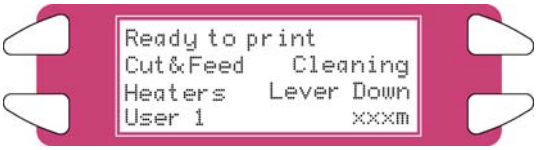
⚠ Notas ⚠

Se a tecla [Cancel] (Cancelar) for pressionada em vez da tecla [ENTER] depois da alteração dos parâmetros, a impressora retornará ao status normal sem executar a limpeza da cabeça.

Etapa 8 : Quando a limpeza da cabeça for concluída, a impressora retornará para o status normal.

⚠ Notas ⚠

Recomendamos deixar a impressora descansar por 5-10 minutos após o procedimento de limpeza da cabeça. Durante esse tempo, a tinta 8265/8290/8365/8390 atinge uma condição integralmente estabilizada, melhorando a qualidade de impressão de forma considerável.



Etapa 9 : Execute uma verificação do bocal novamente e verifique a cabeça de impressão.

⚠ Notas ⚠

Quando ainda houver alguns bocais ausentes após algumas limpezas, é possível que o ciclo de tinta não esteja completamente vedado. Para solucionar isso, umedeça as laterais das tampas e execute uma nova limpeza.

A umidificação das tampas pode ser realizada desbloqueando a cabeça com o menu TubingFlush.

Após a umidificação das tampas, execute uma outra limpeza e verificação dos bocais até que nenhum bocal ausente seja mais estabelecido.

6.7 PROCEDIMENTO LONGSTORE (ARMAZENAMENTO LONGO)

O objetivo deste procedimento é colocar a 8365/8390 em uma condição de armazenamento ao remover as linhas de tinta substituindo-as por líquido de limpeza. Ele deve ser usado na preparação da impressora para transporte ou sempre que a impressora for ser deixada inativa por cinco dias ou mais

6.7.1 Aprontar a impressora para o LongStore

Etapa 1 : No painel de controle da impressora, vá para o menu LongStore (SetupMenu 5/7 ► InkManager 2/2 ► LongStore ► F2)

Etapa 2 : Pressione **F2 Yes**. O processo consiste em várias cargas de limpeza, várias cargas de ar e uma carga de tinta. O tempo restante será exibido no painel de controle.

Mensagem	Tempo
1. Remova o carro.	29
2. Descarga de Tinta	
3. Insira o carro de limpeza.	
4. Durante a lavagem espere um momento	
5. Ink not filled [ALL] (A tinta não está preenchida [TODAS])	
6. Power OFF (DESLIGUE)	

⚠ Notas ⚠

Quando um cassete de limpeza for esvaziado durante o procedimento LongStore, remova-o e o substitua por um novo. Apenas o último ciclo será repetido. Contudo, o tempo completo (29 minutos) é mencionado novamente no painel.

Etapa 3 : Depois de DESLIGAR a máquina, as tubulações no frasco de resíduos deverão ser instaladas na placa de bocais na parte inferior da máquina. Isso evitará que o ar entre nas linhas de tinta e resseque as cabeças de impressão.

6.7.2 Inicialização após o LongStore

Mensagem	Tempo
1. Power ON without Ink Cassettes installed (ligue sem os cassetes de tinta instalados).	9
2. Insert Cartridges (insira os cartuchos)	
3. Auto InkFill (Preenchimento automático da tinta)	

⚠ Notas ⚠

Ao LIGAR e com os cassetes de tinta já instalados, a mensagem “Not Original Ink” (Não é tinta original) será exibida. Remova 1 e reinsira-o para continuar o procedimento.

Esta página foi deixada intencionalmente em branco.

7 AJUSTES

7.1 AJUSTE UNIDIRECIONAL

O ajuste unidirecional (Uni-D) é usado para alinhar a cabeça de impressão 2, 3 e 4 (Cabeça de ajuste) à cabeça de impressão 1 (Cabeça de referência) para a impressão unidirecional (apenas da direita para a esquerda). Deve ser executado sempre que o ambiente de impressão ou o tipo do material forem alterados.

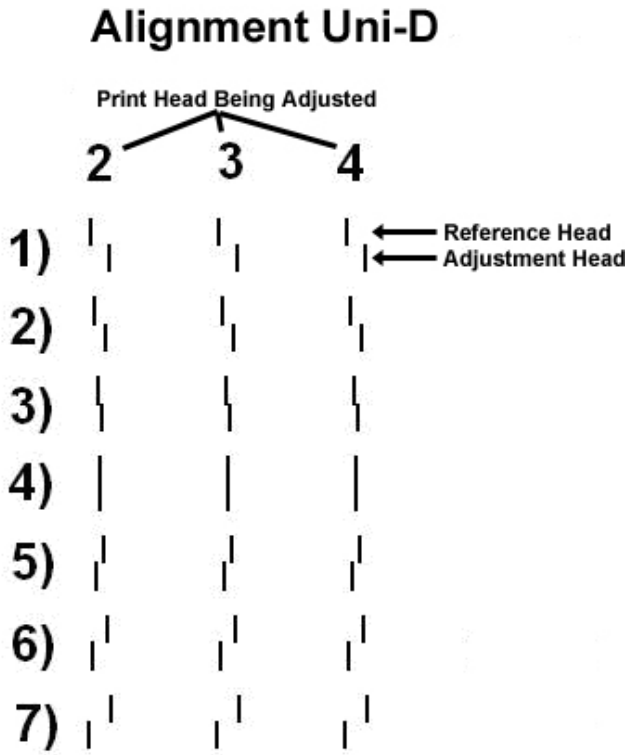
Etapa 1 : LIGUE a impressora e configure o material no painel de controle.

Etapa 2 : Execute a impressão de teste Uni-D. No painel de controle, navegue até o menu Setup (Configuração) 1/7 e selecione F3 TestPrint (Impressão de teste) > F3 Adj. Uni-D.

Poderá haver um ligeiro atraso entre o horário em que a impressão de teste Uni-D é selecionada e o horário em que ela é impressa.

Etapa 3 : Analise a impressão de teste Uni-D. Iniciando com a Cabeça de impressão 2, observe as linhas da Cabeça de ajuste em relação às linhas da Cabeça de referência. Selecione o número (1 7), no lado esquerdo da impressão de teste, onde a Cabeça de referência e a Cabeça de ajuste estiverem melhor alinhadas.

Por exemplo, na figura abaixo, número “4” é onde a Cabeça de referência e a Cabeça de ajuste estão melhor alinhadas na Cabeça de impressão 2.



No painel de controle, pressione F2 ou F4 para selecionar o número determinado na etapa anterior.

Usando o exemplo das etapas anteriores, você poderá pressionar F2 ou F4 até que “4” apareça no visor.

Etapa 4 : Pressione a tecla [Enter] no painel de controle para definir o valor do alinhamento Uni-D como “Head 2" (Cabeça 2).

Etapa 5 : Repita as etapas de 3 a 5 para definir o alinhamento Uni-D para as Cabeças de impressão 3 e 4.

Etapa 6 : Repita a etapa 2 e analise a impressão de teste Uni-D novamente. Verifique se o alinhamento Uni-D obteve êxito. A impressão de teste deve ter a aparência similar ao exemplo da impressão de teste na Etapa 3.

Se necessário, repita o ajuste Uni-D até que a impressão de teste Uni-D obtenha um aspecto semelhante à impressão de teste da Etapa 3.

7.2 AJUSTE BIDIRECIONAL

O ajuste Bidirectional (Bi-D) é usado para definir o tempo de uma cabeça de impressão ao usar a impressão bidirecional. Ele assegura que a passagem da esquerda para a direita do carro (Passagem de ajuste) fique alinhada à passagem da direita para a esquerda (Passagem de referência). Deve ser executado sempre que o ambiente de impressão ou o tipo do material forem alterados.

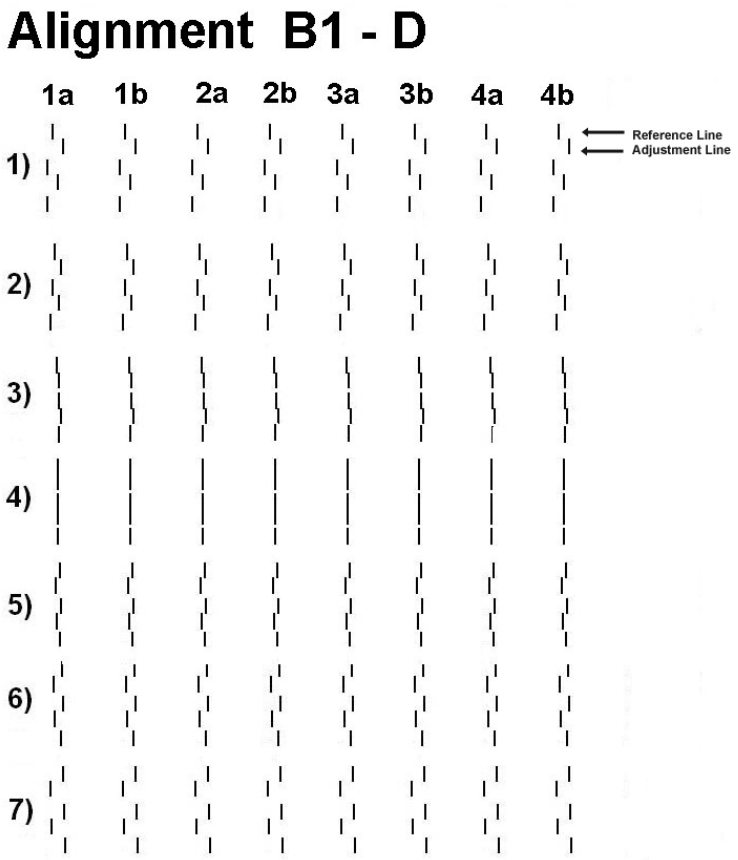
Etapa 1 : LIGUE a impressora e configure o material no painel de controle.

Etapa 2 : Execute a impressão de teste Bi-D. No painel de controle, navegue até o menu Setup (Configuração) 1/7 e selecione F3 TestPrint (Impressão de teste) > F4 Adj. Bi-D.

Poderá haver um ligeiro atraso entre o horário em que a impressão de teste Bi-D é selecionada e o horário em que ela é impressa.

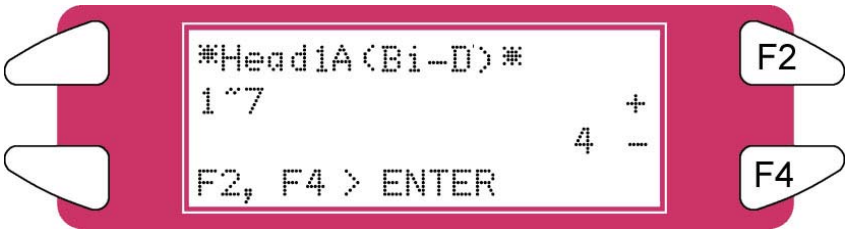
Etapa 3 : Analise a impressão de teste Bi-D. Iniciando com a Cabeça de impressão 1A, observe as linhas de ajuste em relação às linhas de referência. Selecione o número (1 7), no lado esquerdo da impressão de teste, onde a Linha de referência e a Linha de ajuste estiverem melhor alinhadas.

Por exemplo, na figura abaixo, número “4” é onde a Linha de referência e a Linha de ajuste estão melhor alinhadas na Cabeça de impressão 1A.



Etapa 4 : No painel de controle, pressione F2 ou F4 para selecionar o número determinado na etapa anterior.

Usando o exemplo das etapas anteriores, você poderá pressionar F2 ou F4 até que “4” apareça no visor.



Etapa 5 : Pressione a tecla [Enter] no painel de controle para definir o valor do alinhamento Bi-D como “Head 1A" (Cabeça 1A).

Etapa 6 : Repita as etapas de 3 a 5 para definir o alinhamento Bi-D para as Cabeças de impressão restantes (1B, 2A, 2B, 3A, 3B, 4A e 4B).

Etapa 7 : Repita a etapa 2 e analise a impressão de teste Bi-D novamente. Verifique se o alinhamento Bi-D obteve êxito. A impressão de teste deve ter a aparência similar ao exemplo da impressão de teste na Etapa 3.

Se necessário, repita o ajuste Bi-D até que a impressão de teste Bi-D obtenha um aspecto semelhante à impressão de teste da Etapa 3.

7.3 AJUSTE DA ALTURA

O fator principal para a garantia de uma qualidade de impressão consistente na sua Impressora Xerox 82xx ou 83xx para Grandes Formatos é o ajuste correto da "altura da cabeça de impressão" ou da distância da "alimentação" para o tipo de material que estiver sendo utilizado. O procedimento a seguir irá permitir que você verifique, e se necessário, ajuste a altura da cabeça de impressão da sua impressora a jato de tinta Xerox. Ele deve ser executado toda vez que você trocar o tipo de material.

7.3.1 Impressão do teste padrão de verificação da distância

Etapa 1 : LIGUE a impressora.

Etapa 2 : Coloque o material no qual você deseja imprimir.

Notas

Certifique-se de:

Colocar o material de impressão reto.

Anexar o material ao núcleo dianteiro da impressora (bobinador) ao imprimir de rolo para rolo. Isso porque o valor do ajuste da altura da cabeça de impressão para o procedimento de rolo para rolo ou rolo para folha é diferente.

Etapa 3 : Execute uma verificação de bocais e limpezas necessárias até que todos os bocais estejam presentes.

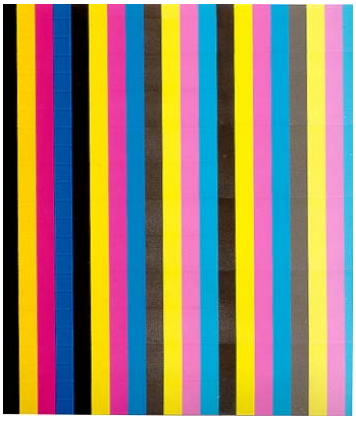
Etapa 4 : No painel de controle, pressione o botão **Cancel** até que a tela do painel de controle exiba "**Ready to Print**" (pronta para imprimir).

Etapa 5 : Pressione a tecla **Seta para cima** no Menu.

Etapa 6 : Pressione **F3 Test Print** (impressão de teste).

Etapa 7 : Pressione a tecla **Seta para cima** no Menu.

Etapa 8 : Pressione **F3 Dist. Check** (verificação da distância). A impressora iniciará a impressão do teste padrão a seguir :

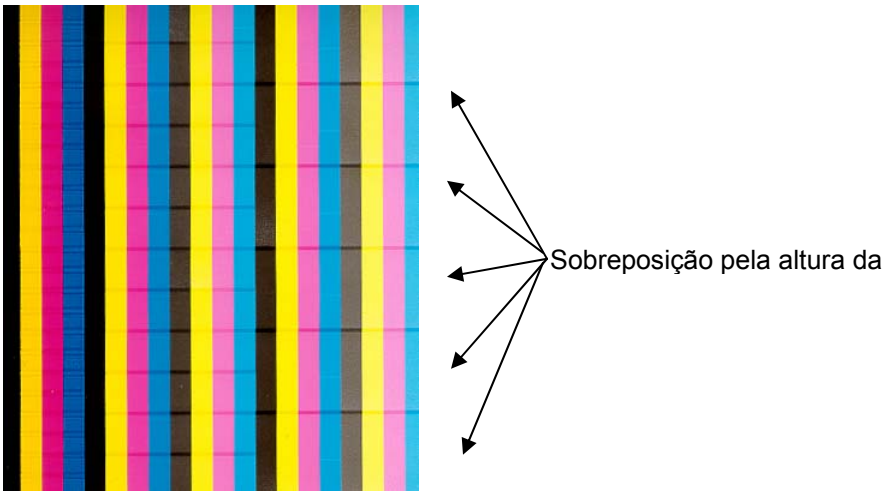


7.3.2 Avaliação do teste padrão de verificação da distância

Etapa 1 : Para avaliar a impressão, você deve procurar por lacunas ou sobreposições entre as diferentes passagens.

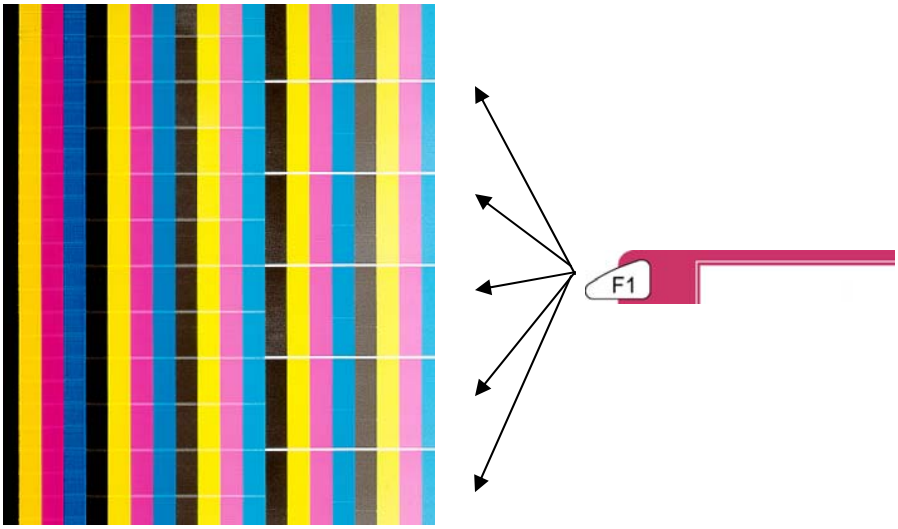
Exemplos

Para a impressão **1**, a altura da cabeça de impressão é muito pequena, a sobreposição é visível.



Impressão 1

Para a impressão **2**, a altura da cabeça de impressão é muito grande, há uma lacuna visível.



Impressão 2

7.3.3 Alteração da configuração da impressora para o ajuste da altura da cabeça de impressão.

Etapa 1 : No painel de controle, pressione o botão **Cancel** até que a tela do painel de controle exiba "**Ready to Print**" (pronta para imprimir)..

Etapa 2 : Pressione **F1 Cut&Feed** (corte e alimentação).

Etapa 3 : Pressione **F2 Dist. Adj.** (verificação da distância).

Etapa 4 : Altere a configuração da impressora para o ajuste da altura da cabeça de impressão.

I) Se o teste padrão de verificação da distância tiver uma SOBREPOSIÇÃO, como mostrado na Impressão 1, então você precisará aumentar a configuração da impressora para o ajuste da altura da cabeça de impressão. Para fazer isso:

i. Pressione a **tecla F2** para aumentar a configuração % da impressora para o ajuste da altura da cabeça de impressão.
ii. A seguir, pressione **ENTER**.
iii. Repita 7.18.1 e 7.18.3 até que não haja mais SOBREPOSIÇÃO visível entre as diferentes passagens no teste padrão.

II) Se o teste padrão de verificação da distância tiver uma LACUNA, como mostrado na Impressão 2, então você precisará diminuir a configuração da impressora para o ajuste da altura da cabeça de impressão. Para fazer isso:

i. Pressione a **tecla F4** para diminuir a configuração % da impressora para o ajuste da altura da cabeça de impressão.
ii. A seguir, pressione **ENTER**.
iii. Repita 7.18.1 e 7.18.3 até que não haja mais LACUNA visível entre as diferentes passagens no teste padrão.

Esta página foi deixada intencionalmente em branco.

8 ANEXOS

8.1 ESPECIFICAÇÕES DO PRODUTO

Tecnologia		Tecnologia Drop-on-demand Micro Piezo Inkjet. Massa de pingos variáveis entre 5,4 ng e 41,5 ng
Compensação da espessura do material		Compensação automática da espessura do material Variável – Controlado por RIP – Altura da cabeça
Larguras máximas do material de impressão		2280 mm
Larguras máximas de impressão		2250 mm
Material de impressão	Espessura Diâmetro Núcleo Peso	Intervalo: 0,08 mm – 1,1 mm Máximo: 300 mm 2 pol. ou 3 pol. Máximo: 100 kg
Canais de cores		8 canais de cores – saída em cores a 4 processos
Tintas		8265/8290/8365/8390 2xCMYK configuração rápida 8265/8290/8365/8390 CMYKLcLm configuração de processamento de tom de foto
Capacidade do cassete de tinta		220 ml ou 440ml
Opções do painel de controle e modos de impressão		Saída Uni e Bidirecional, Mesclagem, Saída em espelho, Várias cópias, Status da tinta, Controle de origem
Visor LCD		LED com iluminação traseira – 4 linhas x 20 caracteres
Take-up System (sistema tensor - padrão)		Automatizado
Núcleo do material de impressão em rolo		2” & 3”
Interface		Ethernet 10/100 auto
Consumo de energia		1400 VA 100 VA no modo de espera
Dimensões externas em mm (L x P x A) Peso		3700 x 750 x 1250 ± 400 kg
Alimentação		AC 100 – 120 V / AC 220 – 240 V alternância automática
Ambiente de trabalho		Temperatura: 18 - 28 °C Umidade: 40 - 80 % (sem condensação)
Nível de ruído		Operação: 54 dB ou menos
Padrão		CE
Item opcional		Sistema de purificação de ar
Especificações do RIP		Consulte a Documentação do Usuário do RIP

8.2 ESPECIFICAÇÕES DA INTERFACE DE REDE

Item	Especificações
Tipo de rede	Ethernet IEEE802.3
Rede I/F	10 Base-T,100 Base-TX(alternância automática) (conector RJ-45, cabo trançado, categoria 5)
Protocolo	TCP/IP
Funções	Reconhecimento automático de protocolo Velocidade de transmissão de até 4 MB/s

xerox