

Xerox® 8265/8290/8365/8390

Impressora em Cores para Grandes Formatos

Sugestões e dicas



©2010 Xerox Corporation. Todos os direitos reservados. Xerox, o desenho da esfera de conectividade e Impressora em Cores para Grandes Formatos Xerox® 8265/8290/8365/8390 são marcas da Xerox Corporation nos Estados Unidos e/ou outros países. PANTONE é uma marca registrada da Pantone, Inc.

Impresso nos Estados Unidos da América.

Alterações são feitas periodicamente neste documento. Alterações, imprecisões técnicas e erros tipográficos serão corrigidos em edições subsequentes.

Versão do documento: Fevereiro de 2010

82xx/83xx Sugestões e dicas

Abastecimento de papel

- Se for trocar os tipos de material, execute um ajuste da distância para assegurar que o material avance na velocidade correta. Um ajuste incorreto da distância pode resultar em linhas e texto com faixas ou manchas.
- Ao abastecer a máquina com um rolo de papel, coloque-o sobre uma superfície de trabalho temporária limpa. O rolo pode ficar com fiapos ou outros elementos contaminantes se for colocado sobre o carpete ou o assoalho.
- Assegure-se de que o rolo de papel e o rolo tensor estejam presos firmemente no bobinador e desbobinador. Caso contrário, o rolo impulsor simplesmente irá girar pelo rolo e o papel não será liberado ou tensionado adequadamente. Também sugere-se girar o bobinador e desbobinador para a posição manual ou desligada ao final do dia, ou quando estiver parado por um período significativo de tempo, para reduzir o risco de desgaste da parte interior dos rolos de papel.
- Coloque a borda direita do material próxima aos pontos vermelhos de alinhamento para minimizar a inicialização de erros de “Material indefinido”.
- Assegure-se de que o material seja alimentado corretamente e esteja esticado. Use as duas mãos para pressionar e alisar o material contra o secador, e abaixe os roletes compressores com o interruptor de pedal.
- Se a impressora precisar ficar ociosa por alguns instantes (como 1 hora para alguns materiais), libere os rolos de pressão para impedir a formação de uma indentação.
- Recomenda-se que o material seja retirado dos roletes compressores da impressora e estirado sobre o Rolo de alimentação ao final do dia, para impedir que o papel tome a forma dos rolos tensores e compressores.

Manutenção básica

- Faça a limpeza diária, semanal e mensal como exposto no guia do usuário.
- Ativar as amostras irá ajudar a garantir que todas as cabeças sejam aquecidas rotineiramente.
- Não use solvente de limpeza no protetor plástico. Ele dissolverá o plástico e este deixará de ser transparente.
- Execute um teste padrão de verificação dos bocais logo no início da manhã. Isto ajudará a garantir que todas as cabeças de cores estejam aquecendo adequadamente. Isto também é recomendado no caso da impressora ter ficado ociosa por mais de uma hora ou antes de um trabalho de impressão especialmente importante.
- Ao avaliar um teste padrão de verificação dos bocais, sua avaliação deve focar-se nas interrupções das “Linhas escalonadas”, como mostrado na Figura 1. Linhas ou interrupções nas barras sólidas não são indicadores de um bocal obstruído.

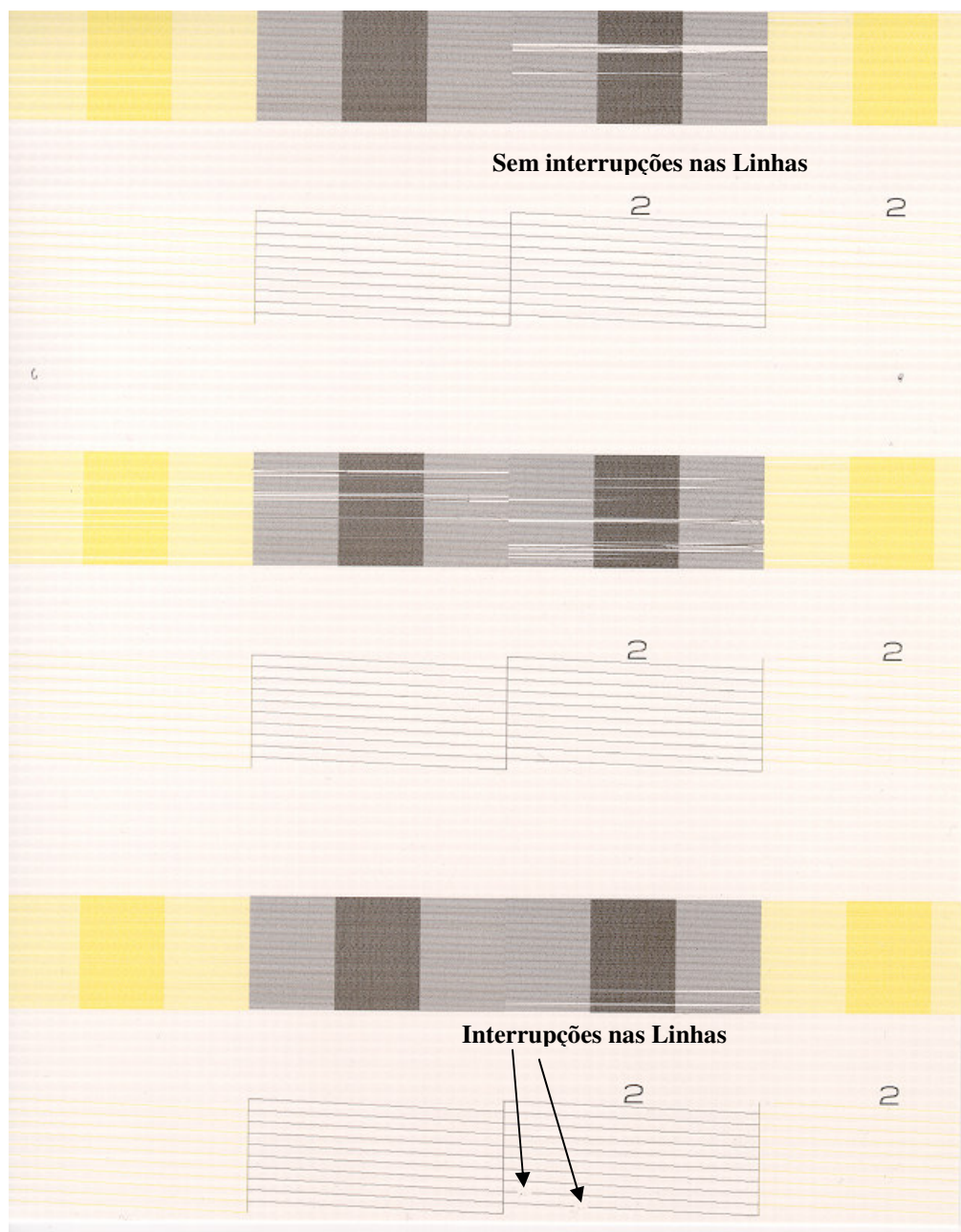


Figura 1. Teste padrão de verificação de bocais

Solução de problemas

- Os percentuais de nível de tinta são apenas estimativas. Uma das coisas que deve ser verificada se você estiver com defeitos de imagem como faixas ou "vazios" é se há tinta em cada um dos cartuchos.
- Para verificar o status da tinta, use o botão superior do “menu” > selecione “Status da tinta”, este menu mostrará os percentuais e poderá também ser usado para verificar a presença de cartuchos de tinta.
- Se o cabo de alimentação GFI da impressora “desengatar” (desligar a alimentação que vai para a impressora), desligue o interruptor de alimentação na impressora (o botão deve estar na posição superior). Pressione o botão de restauração no GFI (isto pode exigir várias restaurações) e depois torne a ligar o interruptor de alimentação da impressora.
- Ao fazer impressões de grandes áreas sólidas de cobertura, se forem vistos contornos verticais, tente reduzir as temperaturas A, B, C do calefator em 5 C.

Listagem de códigos de erros – Chame o Atendimento Técnico

Erros da placa de controle

E001, E002, E007, E016 – Desligue e ligue a alimentação da máquina várias vezes se o erro não for eliminado – Chame o Atendimento Técnico

Erros mecânicos

E065 - E082 – Se causado por atolamento do material, retire o material e ligue e desligue a impressora. Se o erro não for eliminado – Chame o Atendimento Técnico

Erros de alimentação e do calefator

E100 – E129 – Chame o Atendimento Técnico

