XES SynergixTM 8825/8830/8850/8855 y X2-Tech Introducción al sistema

701P37899

Marzo 2002



Esta página se ha dejado en blanco intencionalmente.

Avisos MCE

Australia/Nueva Zelanda

Cambios o modificaciones a este equipo no aprobados específicamente por Fuji Xerox Australia Pty. Limited puede anular el derecho del usuario a operar el equipo.

Para mantener conformidad con la Directiva de Radiocomunicaciones Acta 1992, este equipo se debe usar con cables blindados.

Unión Europea

AVISO

Este es un producto de clase A. En un ambiente doméstico, este producto puede ocasionar interferencias de radio, en cuyo caso el usuario estará obligado a tomar medidas adecuadas para resolverlo.

Cambios o modificaciones a este equipo no aprobados específicamente por Xerox Europe puede anular el derecho del usuario a operar el equipo.

Para mantener conformidad con la Directiva (89/336/EEC) de MCE, este equipo se debe usar con cables blindados.

AVISO

Para poder operar este equipo en proximidades a equipos médicos, científicos e industriales (ISM), puede ser necesario limitar la radiación externa de los equipos, o deben adoptarse medidas de mitigación especial.

Canadá

Este aparato digital de clase "A" cumple con el ICES-003 canadiense.

Cet appareil numérique de la classe "A" est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

Continúa en la página siguiente.

Avisos MCE (continuación)

Japón

Este es un producto de clase A que cumple con las normas del Consejo de Control Voluntario de Interferencia sobre regulaciones de Equipo Tecnológicos (Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment) (VCCI). En un ambiente doméstico, este producto puede ocasionar interferencias de radio, en cuyo caso el usuario estará obligado a tomar medidas adecuadas para resolverlo.

Cambios o modificaciones a este equipo no aprobados específicamente por Fuji Xerox Limited puede anular el derecho del usuario a operar el equipo.

Para mantener conformidad con la Directiva del Consejo de Control Voluntario de Interferencia sobre regulaciones de Equipo Tecnológicos, se deben usar cables blindados.

EE. UU.

Este equipo ha sido probado y se ha determinado que cumple con los límites de un dispositivo digital de Clase A, según la Parte 15 de FCC. Estos límites han sido diseñados para proveer protección razonable contra interferencia cuando el equipo es operado en un ambiente comercial. Este equipo genera, usa y puede irradiar energía de radio frecuencia y si no se instala y usa de acuerdo con el manual de instrucciones, puede ocasionar interferencia a las comunicaciones de radio. En un ambiente doméstico, este producto puede ocasionar interferencias de radio, en cuyo caso el usuario estará obligado a tomar medidas adecuadas para resolverlo.

Cambios o modificaciones a este equipo no aprobados específicamente por Xerox Corporation puede anular el derecho del usuario a operar el equipo.

Para mantener conformidad con la Directiva de FCC, este equipo se debe usar con cables blindados.

Reconocimiento de marcas registradas

XEROX[®], X2-TECH con RACER™, XES Synergix 8855 y 8855 Digital Solution, XES Synergix 8850 y 8850 Digital Solution, XES Synergix 8825 y 8825 Digital Solution, XES Synergix 8830 y 8830 Digital Solution, escáner XES Synergix, el icono del cuadro digital, AccXES y el acrónimo XES son marcas registradas de XEROX Corporation.

Windows NT[®], Windows[®] 95, Windows[®] 98 y Windows[®] 2000 son marcas registradas de Microsoft Corporation.

Internet Explorer es un programa copyright de Microsoft Corporation.

Microsoft[®] Word es un programa copyright de Microsoft Corporation.

PowerPoint es marca registrada de Microsoft Corporation.

Netscape es marca registrada de Netscape Communications Corporation.

CorelDRAW es marca registrada de Corel Corporation.

PostScript es marca registrada de Adobe Systems Incorporated.

HP-GL/2 es marca registrada de Hewlett-Packard Company.

AutoCAD es marca registrada de Autodesk, Inc.

ADI es marca registrada de Autodesk, Inc.

HDI es un acrónimo de $\text{Heidi}^{\texttt{®}}$ Device Interface. Heidi son marcas registradas de Autodesk, Inc.

Introducción

Enhorabuena por adquirir la nueva impresora XES Synergix 8825/8830/8850/8855 y X2TECH o XES Synergix 8825/8830/8850/8855 y X2-TECH Digital Solution. Esperamos servirle y ayudarle a aumentar la productividad de su organización. Las funciones que integra, su facilidad de manejo y gran fiabilidad le permitirán concentrarse plenamente en su trabajo y dejar las actividades de impresión, copia y exploración de sus documentos a la impresora o Digital Solution.

Esta Introducción al sistema le proporciona la información básica necesaria para poner la impresora en funcionamiento y utilizar sus funciones. También se mencionan guías de usuario adicionales a lo largo de este manual a modo de fuentes de información más detallada. Además, el equipo de servicio técnico esta a su disposición para ofrecerle todo tipo de asistencia técnica adicional. Obtenga de su proveedor los números de teléfono correspondientes para anotar en esta página.

Visite el sitio web de XES (XES.com) para encontrar la documentación y actualización de firmware más reciente. Cuando llame, deberá disponer de la siguiente información:

Nombre de cuenta del cliente:

Número de cuenta del cliente:

Tipo de máquina: Impresora 8825/8830/8850/8855

Número de serie:

SERVICIO TÉCNICO PARA LA IMPRESORA:

Número de teléfono:

Nuestro personal del servicio técnico al cliente le ayudará en el mantenimiento de la impresora y, si fuera necesario, le enviará un técnico para examinar el sistema y ponerlo de nuevo en funcionamiento.

PARA ADQUIRIR OTROS EQUIPOS Y SUMINISTROS:

Número de teléfono (Equipos)_____

Número de teléfono (Suministros)

Nuestro equipo de ventas le ayudará a evaluar sus necesidades de adquisición de otros equipos xerográficos que le permitan aumentar la productividad de su organización.

Índice

Avisos MCE	i
Australia/Nueva Zelanda	i
Unión Europea	i
Canadá	i
Japón	İİ
EE. UU	ii
Reconocimiento de marcas registradas	
Introducción	iv
Componentes del sistema 8825/8830/8850	1
Componentes del sistema 8855	2
Componentes del X2-IECH	3
Funciones del sistema 8825/8830/8850	4
Impresora profesional XES Synergix 8825/8830/8850	4
Sistema 8825/8830/8850 Digital Solution	4
Funciones del sistema 6655	o
Impresora profesional XES Synergix 8855	b
6055 Digital Solution	00 0
Punciones del Sistema Az-1 ECH	••••
Apiladora 1000 opcional	9 0
Apiladora 1000 opcional	10
Procedimientos iniciales	11
Procedimientos de iniciación rápida	11
Referencias a información adicional en la Guía del usuario	12
Descripción general de los Manuales de Digital Solution	.12
Iniciación rápida para copia de documentos	.15
Iniciación rápida para impresión desde un equipo remoto	. 16
Configuración de comunicaciones	
(sólo durante instalación inicial)	. 16
Impresión desde el escritorio	. 16

Comprobación de la configuración de la estación	
de trabajo remota	. 17
Iniciación rápida para la impresión con X2-TECH	. 18
Configuración inicial	. 18
Impresión en color con el controlador HP-GL/2	. 19
Iniciación rápida: explorar a red	. 20
Explorar a red	. 20
Recuperación de documentos explorados	. 22
Iniciación rápida de contabilidad de trabajos	. 24
Inicio rápido de trazado anidado	. 25
Aiuste de los parámetros de anidado en AccXES Client Tools	. 25
Trazado anidado usando Web PMT	. 26
Iniciación de Web PMT	. 26
Introducción de la clave de impresora	. 26
Acceso a los parámetros de trazado anidado	. 27
Ajuste de los parámetros de trazado anidado	. 28
Ajuste de parámetros de anidado usando el panel de	
control de la impresora 8825/8830/8850	. 29
Modificación de parámetros del sistema para	
adaptarlos a sus necesidades	. 30
Modificación de parámetros de copia	
(8825/8830/8850/8855 Digital Solution)	. 30
Modificación de parámetros de impresión desde el escritorio	. 30
Usando controladores de impresión	. 30
Usando Web PMI	. 30
	. 3 I 21
OPCIONES DE DOCUMENTO PREFISADAS	. 31
OPCIONES DE TRABAJO	. 32
El efecto de trabajos PostScript sobre los ajustes de copias, la	-
clasificación y el acabado	. 33
Solución de problemas (8825/8830/8850)	. 34
Si surge un problema, siga estos pasos:	. 34
Solución de problemas (8855 y X2-TECH)	. 35
Si surge un problema, siga estos pasos:	. 35
Si surge un problema, siga estos pasos: Impresiones de prueba	. 35 . 36

XES Synergix 8825/8830/8850/8855 y X2-TECH - Introducción al sistema

Usando la herramienta Web PMT (8825/8830/8850/8855 y X2- TECH)	36
Usando el panel de control de la impresora XES Synergix	37
Uso de impresiones de prueba	38
Impresión de prueba: CONFIGURACIÓN DE IMPRESORA	38
Impresión de prueba: AJUSTES DE IMPRESORA	39
Impresión de prueba: AJUSTES DE PLUMAS IMPRESORA	40
Códigos de error del panel de control de la impresora	
8825/8830/8850	. 42
Códigos de error de impresora 8855	.44
Códigos de error que aparecen en el LCD del X2-TECH	45
LEDs de estado del controlador 8855 v X2-TECH	. 46
Códigos de error en el panel de control del escáner	. 47
Códigos de error del controlador	. 50
Códigos del controlador (cuadro)	. 51
Códigos de error del dispositivo SCSI	56
Códigos de error del dispositivo SCSI - cuadro	
Códigos de error del dispositivo SCSI - cuadro Apéndices	. 57
Códigos de error del dispositivo SCSI - cuadro Apéndices	. 57 . 58
Códigos de error del dispositivo SCSI - cuadro Apéndices	. 57 . 58
Códigos de error del dispositivo SCSI - cuadro Apéndices Apéndice 1: Funciones clave de la impresora/Digital Solution XES Synergix 8825/8830/8850 Apéndice 2: Funciones clave de la impresora/Digital Solution	57 58 58
Códigos de error del dispositivo SCSI - cuadro Apéndices	57 58 58
Códigos de error del dispositivo SCSI - cuadro Apéndices Apéndice 1: Funciones clave de la impresora/Digital Solution XES Synergix 8825/8830/8850 Apéndice 2: Funciones clave de la impresora/Digital Solution XES Synergix 8855 Apéndice 3: Funciones principales de la impresora de color	57 58 58
Códigos de error del dispositivo SCSI - cuadro Apéndices Apéndice 1: Funciones clave de la impresora/Digital Solution XES Synergix 8825/8830/8850 Apéndice 2: Funciones clave de la impresora/Digital Solution XES Synergix 8855 Apéndice 3: Funciones principales de la impresora de color X2-TECH Digital Solution	57 58
Códigos de error del dispositivo SCSI - cuadro Apéndices	58 61
Códigos de error del dispositivo SCSI - cuadro Apéndices Apéndice 1: Funciones clave de la impresora/Digital Solution XES Synergix 8825/8830/8850 Apéndice 2: Funciones clave de la impresora/Digital Solution XES Synergix 8855 Apéndice 3: Funciones principales de la impresora de color X2-TECH Digital Solution Apéndice 4: Funciones y especificaciones de XES Synergix 8825/8830/8850	57 58 61 64
Códigos de error del dispositivo SCSI - cuadro Apéndices	57 58 61 64 68
Códigos de error del dispositivo SCSI - cuadro Apéndices Apéndice 1: Funciones clave de la impresora/Digital Solution XES Synergix 8825/8830/8850 Apéndice 2: Funciones clave de la impresora/Digital Solution XES Synergix 8855 Apéndice 3: Funciones principales de la impresora de color X2-TECH Digital Solution Apéndice 4: Funciones y especificaciones de XES Synergix 8825/8830/8850 Especificaciones de hardware Características físicas	57 58 61 64 68 68 68
Códigos de error del dispositivo SCSI - cuadro Apéndices Apéndice 1: Funciones clave de la impresora/Digital Solution XES Synergix 8825/8830/8850 Apéndice 2: Funciones clave de la impresora/Digital Solution XES Synergix 8855 Apéndice 3: Funciones principales de la impresora de color X2-TECH Digital Solution Apéndice 4: Funciones y especificaciones de XES Synergix 8825/8830/8850 Especificaciones de hardware Características físicas Requisitos eléctricos	58 58 61 64 68 68 68 68
Códigos de error del dispositivo SCSI - cuadro Apéndices Apéndice 1: Funciones clave de la impresora/Digital Solution XES Synergix 8825/8830/8850 Apéndice 2: Funciones clave de la impresora/Digital Solution XES Synergix 8855 Apéndice 3: Funciones principales de la impresora de color X2-TECH Digital Solution Apéndice 4: Funciones y especificaciones de XES Synergix 8825/8830/8850 Especificaciones de hardware Características físicas Requisitos eléctricos Agencias homologadoras Puertos de E/S	58 58 61 64 68 68 68 68 68 68
Códigos de error del dispositivo SCSI - cuadro Apéndices Apéndice 1: Funciones clave de la impresora/Digital Solution XES Synergix 8825/8830/8850 Apéndice 2: Funciones clave de la impresora/Digital Solution XES Synergix 8855 Apéndice 3: Funciones principales de la impresora de color X2-TECH Digital Solution Apéndice 4: Funciones y especificaciones de XES Synergix 8825/8830/8850 Especificaciones de hardware Características físicas Requisitos eléctricos Agencias homologadoras Puertos de E/S	58 58 61 64 68 68 68 68 68 68 68
Códigos de error del dispositivo SCSI - cuadro Apéndices Apéndice 1: Funciones clave de la impresora/Digital Solution XES Synergix 8825/8830/8850 Apéndice 2: Funciones clave de la impresora/Digital Solution XES Synergix 8855 Apéndice 3: Funciones principales de la impresora de color X2-TECH Digital Solution Apéndice 4: Funciones y especificaciones de XES Synergix 8825/8830/8850 Especificaciones de hardware Características físicas Requisitos eléctricos Agencias homologadoras Puertos de E/S Paralelo	58 58 58 61 64 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68

VPI	68
Especificaciones de hardware	69
Características físicas	69
Requisitos eléctricos	69
Puertos de E/S	69
Apéndice 5: Funciones y especificaciones de	
XES Synergix 8855 impresora/DS	75
Apéndice 6: Funciones y especificaciones de	
X2-TECH Digital Solution	80
Apéndice 7: Abreviaturas y sus significados	84
· · ·	

Componentes del sistema 8825/8830/8850

La impresora se suministra típicamente con un controlador AccXES incorporado. Para obtener información sobre impresoras sin controlador, póngase en contacto con su proveedor. Las impresoras XES Synergix 8830 y 8855 tienen una capacidad de 3 rollos de papel. La impresora XES Synergix 8825 se fabrica en una configuración de un rollo o dos. Un segundo kit de cajón para papel y un kit de bandeja especial de una sola hoja están disponibles y son opcionales. Ambos tamaños y tipos de papel: inglés y métrico son compatibles con su nueva impresora. La carga del papel es cómoda y fácil para llevar a cabo, y le permite mantener la impresora en línea y productiva. Además, una bandeja de salida plana, con un apilador con capacidad para 100 copias en papel Normal de tamaño D / A1 ó 50 de tamaño E / A0, es estándar. Para necesidades de acabado más avanzadas, se le puede agregar a la impresora una Plegadora en línea Xerox programable. La Apiladora 1000 de Xerox está disponible para mayores capacidades de impresión y apilado (hasta 1000 impresiones/copias de tamaños mixtos). La impresora (con el controlador integrado) es fácil de configurar desde su panel de control integral o desde la herramienta de administración de la impresora de Web (Web PMT) accesible a través del explorador de web de su estación de trabajo.

El **controlador** ofrece varias interfaces de hardware con entrada de datos en puertos simultáneos, admite diversos formatos de datos con reconocimiento automático del formato de los datos y ofrece varias opciones de instalación al usuario. El controlador aumenta al máximo la capacidad de la impresora haciendo que funcione a velocidad máxima, con lo que se consigue un aumento de productividad. Además, varios controladores y herramientas del cliente le permiten imprimir fácilmente desde una amplia variedad de aplicaciones y plataformas.

El sistema XES Synergix 8830 u 8850 Digital Solution combina la impresora profesional XES Synergix 8830 u 8850 con el escáner XES Synergix y el panel de control del escáner situado en la parte superior del escáner. El sistema XES Synergix 8825 Digital Solution combina la impresora profesional XES Synergix 8825 con el escáner XES Synergix y el panel de control del escáner. Los documentos profesionales de hasta 36 pulgadas (91.44 cm) de ancho y 100 pies (30.48 m) de largo se pueden explorar digitalmente en modo de línea (80 pies serán impresos). Los documentos también se pueden explorar a archivos y recuperar de archivos electrónicos guardados en el disco duro del sistema.

Usando **controladores de impresora** de aplicación proporcionados, el **AccXES Client Tools** y la **herramienta de administración de la impresora de web**, los documentos explorados se pueden ver previamente, recuperar, imprimir y administrar en forma remota desde escritorios remotos. Se puede vigilar el uso de papel usando IDs de cuentas y de usuario asignados al explorar o imprimir documentos.

También está disponible un **intérprete de formatos de datos PostScript** opcional.

El Firmware 7.0 incluye nuevas funciones como Explorar a PDF, Prioridad de trabajos ajustable en trabajos pre-procesados y post-procesados en la cola, y Soporte del controlador para la contabilidad externa de las actividades de impresión, copia y exploración. Note que Contabilidad de trabajos de impresora y Exploración a la red son opciones con licencia en el sistema 8825 pero son estándar con los sistemas 8830/8850 Digital Solutions.

A partir de la versión 7.5 del Firmware, está disponible una nueva función de color que permite la exploración a red en color en formatos TIFF y JPEG. La impresión de archivos JPEG también está disponible en la versión 7.5 de Firmware.

Si se mantiene con el cuidado y mantenimiento adecuado, su impresora Synergix o Digital Solution le proporcionará años de buen servicio.

Componentes del sistema 8855

El producto 8855 se encuentra disponible en dos configuraciones con el controlador AccXES. La primera configuración consiste de la impresora profesional XES Synergix 8855 y un controlador AccXES. La segunda configuración, conocida como el sistema Digital Solution, combina la impresora profesional XES Synergix 8855 con el escáner y el controlador AccXES.

Entre las características de la impresora profesional XES Synergix 8855 figuran monocromática, 400 ppp, LED, motor de impresión xerográfica, con un rendimiento mensual de 17000 pies lineales (45000 pies cuadrados) a 94000 pies lineales (250000 pies cuadrados) de material impreso. Admite 4 rollos de papel de su elección entre normal, poliéster o vegetal. Cada rollo de papel puede ser de 11 pulg. (279 mm) a 36 pulg. (914 mm) de ancho, con un diámetro interior de 3 pulg. y un diámetro de hasta 6.7 pulg., proporcionando una superficie de impresión de hasta 500 pies (152 metros) de largo. Además, para mayor conveniencia, hay una bandeja manual especial incorporada que admite hojas de papel cortadas de 8.5 x 11 pulg. (216 x 279 mm) hasta 36 x 48 pulg.(914 x 1219 mm) de tamaño. La velocidad de salida de la impresora es de 6.3 pulgadas por segundo con un único trazado con una longitud máxima de 6 a 16 metros (19.7 o 52.5 pies) dependiendo de la configuración de su instalación. Para acabados más sofisticados, la impresora se puede equipar con una plegadora programable en línea o una apiladora Xerox para conseguir la mayor capacidad de apilamiento e impresión que es de hasta 500 impresiones o copias de tamaño E.

El **controlador AccXES** ofrece una conectividad de puertos múltiples y reconocimiento de formatos múltiples de datos. El controlador aumenta al máximo la capacidad de la impresora incorporando varias páginas web en su firmware, permitiéndole controlar la cola de impresión y los parámetros del funcionamiento de la impresora desde un explorador web instalado en la estación de trabajo. A las páginas web del controlador en su conjunto se las conoce como la herramienta de administración de la impresora web (Web PMT). Además, varias unidades de impresión, así como la herramienta de

envío de documentos de AccXES Client Tools, le permiten imprimir fácilmente desde una gran variedad de aplicaciones y plataformas.

El sistema 8855 Digital Solution combina la impresora profesional XES Synergix 8855 con el escáner, controlador de AccXES y el panel de control del escáner situado en la parte superior del escáner. Los documentos profesionales de hasta 36 pulgadas (914 mm) de ancho y 19.7 o 52.5 pies (6 o 16 metros) de largo (dependiendo de la configuración de la instalación) se pueden digitalizar e imprimir, o bien explorar y recuperar en archivos electrónicos guardados en el disco duro del sistema.

Usando la aplicación proporcionada **controladores de impresora**, el **AccXES Client Tools** y la **herramienta de administración de la impresora de web**, documentos explorados se pueden ver previamente, recuperar, imprimir y administrar en forma remota desde el escritorio. También se puede registrar el uso del papel usando los números de cuentas al explorar o imprimir documentos.

También está disponible un **intérprete de formatos de datos PostScript** opcional.

El Firmware 7.0 incluye nuevas funciones como Explorar a PDF, Prioridad de trabajos ajustable en trabajos pre-procesados y post-procesados en la cola, y Soporte del controlador para la contabilidad externa de las actividades de impresión, copia y exploración.

A partir de la versión 7.5 del Firmware, está disponible una nueva función de color que permite la exploración a red en color en formatos TIFF y JPEG. La impresión de archivos JPEG también está disponible en la versión 7.5 de Firmware.

Si se mantiene con el cuidado y mantenimiento adecuado, su impresora profesional XES Synergix 8855 o Digital Solution le proporcionará años de buen servicio.

Componentes del X2-TECH

La **impresora de color X2-TECH** está disponible en dos formatos: el de 36" y el de 54" y presenta dos configuraciones. La primera configuración consiste en la impresora de color X2-TECH y el controlador AccXES. La segunda configuración, Digital Solution, combina la impresora de color X2-TECH con el escáner Synergix y el controlador AccXES.

La **impresora de color X2-TECH** brinda una resolución de 360 x 360 y 720 x 720 ppp, usando 6 cabezales de impresión para aplicar tintas con pigmentos, a base de aceite, con secado instantáneo. Tanto el formato de 36" como el de 54" permiten el uso de 2 rollos de papel de varios tipos que se han optimizado para permitir la impresión en color y que se pueden seleccionar en los controladores de impresión, en la herramienta de envío de documentos del AccXES Client Tools, o en la página de papeles del Web PMT.

La velocidad promedio de impresión de ambas impresoras X2-TECH varía según el modo que se hava elegido para imprimir. Podrá leer las especificaciones de velocidad en la hoja que contiene las especificaciones de la impresora de chorro de tinta XES X2-TECH, que se encuentra en la Internet en www.xes.com. La impresora X2-TECH imprime tanto en color como en blanco y negro, en tres modos de calidad de impresión (Rápido, Normal o Meior) que son seleccionables como aiuste prefijado de la impresora desde la página de reproducción del Web PMT. Se proporciona soporte del firmware del controlador para la función RACER (Rapid Acceleration of Color Element Recognition) de la X2-TECH, usando los tres cabezales de impresión de tinta negra para imprimir partes del documento en blanco y negro e imprimiendo las partes en color usando los tres cabezales de tinta negra y los tres cabezales de tinta de color. Esta función se utiliza para acelerar el tiempo de impresión de documentos que tienen un gran porcentaje de texto/gráficos en blanco y negro y un porcentaje muy pequeño de color (por ejemplo: un logotipo en color con un gráfico CAD en blanco y negro).

El **Controlador AccXES** permite una conectividad de puerto múltiple y un reconocimiento de formatos de datos múltiples. En la sección Especificaciones, de este manual, (para el controlador KLF), podrá encontrar información sobre los formatos de datos compatibles con la impresión en color con X2-TECH. El controlador maximiza las funciones de la impresora incorporando un número de páginas de Web a su firmware. De esta manera,

usted puede controlar la cola de impresión y los parámetros de operación de la impresora desde el explorador de Web instalado en su estación de trabajo. Este conjunto de páginas de Web del controlador forma el Web PMT (Web Printer Manager Tool). De esta manera, el controlador controla el estado del material de impresión de la X2-TECH y la información se envía a la Página principal del Web PMT.

X2-TECH Digital Solution combina la **impresora de color X2-TECH** con **el escáner Synergix, el controlador AccXES** y el **panel de control del escáner**. Los planos de ingeniería de hasta 36 pulgadas (914 mm) de ancho y 80 pies (24.38 metros) de largo se pueden explorar e imprimir, explorar a un archivo o recuperar de un archivo electrónico guardado en la unidad de disco duro del sistema.

Usando los Controladores de impresión de la aplicación suministrados, el **AccXES Client Tools** y el **Web PMT**, es posible acceder a una vista previa, recuperar, imprimir o administrar documentos explorados desde estaciones de trabajo remotas. También se podrá hacer un seguimiento del uso del papel utilizando los números de cuentas asignados al explorar o imprimir documentos.

También podrá disponer de un **Intérprete de formato de datos PostScript** opcional. Si compra esta licencia, podrá disponer de dos métodos de medios tonos en el menú desplegable de la página de emulación de PostScript en la Web PMT.

A partir de la versión 7.5 de Firmware, habrá nuevas funciones como la exploración a PDF, la prioridad del siguiente trabajo (ajustable) en la cola de los trabajos representados con anterioridad y posterioridad y el soporte del controlador para el seguimiento externo de actividades de impresión, copia y exploración (usando la herramienta de administración de cuentas opcional).

A partir de la versión 7.5 del Firmware, está disponible una nueva función de color que permite la exploración a red en color en formatos TIFF y JPEG. La impresión de archivos JPEG también está disponible en la versión 7.5 de Firmware.

Con un cuidado y un mantenimiento adecuado, su impresora de color X2-TECH o Digital Solution le proporcionará años de buen servicio.

Funciones del sistema 8825/8830/8850

Impresora profesional XES Synergix 8825/8830/8850

- Permite imprimir documentos desde aplicaciones de software como AutoCAD.
- Permite crear juegos de documentos, enviar o cancelar trabajos de impresión y ver la cola de la impresora desde estaciones de trabajo remotas con AccXES Client Tools.
- Permite visualizar la cola de impresión y cancelar trabajos de impresión, así como modificar desde un equipo remoto los valores prefijados de la impresora con la herramienta de administración de impresión.
- Con la licencia apropiada, permite administrar la Contabilidad de trabajos con el software de contabilidad de XES en una estación de trabajo del cliente conectada a la red, o con el software de terceros en un servidor.

Sistema 8825/8830/8850 Digital Solution

- Permite copiar, clasificar y plegar* usando el sistema 8825/8830/8850 Digital Solution (* con la plegadora opcional).
- Permite explorar documentos para almacenarlos en archivos electrónicos y recuperarlos en una estación de trabajo utilizando la herramienta de recuperación de AccXES Client Tools. A partir de la versión 7.5 del Firmware, está disponible una nueva función de color que permite la exploración a red en color en formatos TIFF y JPEG. La impresión de archivos JPEG también está disponible en la versión 7.5 de Firmware.

- Permite imprimir documentos directamente desde aplicaciones de software como AutoCAD.
- Organizar, manipular e imprimir juegos de documentos desde estaciones de trabajo remotas mediante la herramienta de envío de documentos de AccXES Client Tools.
- Permite ver la cola de impresión, cancelar trabajos y modificar desde un equipo remoto los valores prefijados de la impresora con la herramienta de administración de la impresora de web o usando la herramienta de la cola de impresora del AccXES Client Tool.



Funciones del sistema 8825/8830/8850 (continuación)



Escáner XES Synergix



Impresora XES Synergix 8850

Figura 2. La Digital Solution se compone de una impresora 8825, con un controlador EV4 o una impresora 8830/8850, con controlador CNG y un escáner XES Synergix.

Funciones del sistema 8855

Impresora profesional XES Synergix 8855

- Permite imprimir documentos desde aplicaciones de software como AutoCAD.
- Permite crear juegos de documentos, enviar o cancelar trabajos de impresión y ver la cola de la impresora desde estaciones de trabajo remotas con AccXES Client Tools.
- Permite visualizar la cola de impresión y cancelar trabajos de impresión, así como modificar desde un equipo remoto los valores prefijados de la impresora con la herramienta de administración de impresora.

8855 Digital Solution

- Permite copiar, clasificar y plegar* (* con la plegadora opcional).
- Permite explorar documentos con el fin de almacenarlos en archivos electrónicos para recuperarlos en el equipo utilizando la herramienta de recuperación de AccXES Client Tools.
- Permite imprimir documentos directamente desde aplicaciones de software como AutoCAD.
- Permite organizar, manipular e imprimir juegos de documentos desde estaciones de trabajo remotas mediante la herramienta de envío de documentos de AccXES Client Tools.
- Permite ver la cola de impresión, cancelar trabajos y modificar desde un equipo remoto los valores prefijados de la impresora con la herramienta de administración de la impresora de web o usando la herramienta de la cola de impresora de AccXES Client Tools.



Figura 3. Impresora profesional 8855 y controlador

Funciones del sistema 8855 (continuación)





Figura 4. La Digital Solution se compone de una impresora 8855 con un controlador UP8 y un escáner XES Synergix (mostrado arriba).

Funciones del sistema X2-TECH

- Imprimir documentos directamente desde aplicaciones de escritorio como AutoCAD.
- Ver la cola de impresión de la impresora, cancelar trabajos de impresión, solucionar las discordancias del material de impresión y cambiar valores prefijados de la impresora remotamente con la Web PMT.
- Explorar documentos, de estar equipado con el escáner Synergix, que se guardarán en la unidad de disco duro del controlador y que después se recuperarán desde la estación de trabajo usando la herramienta de recuperación AccXES Client Tool.
- Crear juegos de documentos, enviar o cancelar trabajos de impresión y ver la cola de impresión de la impresora desde estaciones de trabajo remotas con AccXES Client Tools.
- A partir de la versión 7.5 del Firmware, está disponible una nueva función de color que permite la exploración a red en color en formatos TIFF y JPEG.
- A partir de la versión 7.5 del Firmware, la Página del material de impresión (papel) de Web Printer Manager Tool (Web PMT) contiene el Menú Tipo de papel y el botón Configuración de pantalla. El menú desplegable Tipo de papel le permite seleccionar los tipos de material de impresión que se pueden utilizar en la impresora. Después de seleccionar el tipo de material de impresión, podrá acceder a los parámetros del modo de discordancia del material de impresión de ese tipo de material de impresora de color X2-TECH, una vez que haga clic en el botón Configuración de pantalla, aparecerá un parámetro más, conocido como Ajustes de color específicos del material de impresión.
- Cuando accede a Ajustes de color específicos del material de impresión, desde Página del material de impresión (papel) de la Web PMT, es

posible el ajuste independiente de Gamma y Límite de tinta de cada separación del color (Cían, Magenta, Amarillo y Negro).

- A partir de la versión 7.5 de Firmware, una página de reproducción en la Web PMT permite establecer un número de parámetros de reproducción de imagen, incluyendo la posibilidad de ajustar el Modo de calidad de impresión prefijado de la impresora X2-TECH. Los ajustes Rápido, Normal o Mejor aprovechan las funciones de control avanzadas del cabezal de impresión, de la velocidad de la impresora X2-TECH, como lo demuestra su tecnología RACER. El uso del modo Rápido es útil en la impresión de documentos en blanco y negro con poco contenido de color (por ejemplo gráficos en blanco y negro CAD con logotipos en color). Use el modo Mejor para la inclusión de material fotográfico (imágenes ráster) dentro de un gráfico. El modo Normal representa un equilibrio entre una alta velocidad y una calidad de tonos continua. El valor prefijado de fábrica es Rápido.
- Si posee la licencia opcional de PostScript, tendrá a su disposición dos métodos de medios tonos que se podrán seleccionar desde el menú desplegable de la página de emulación de PostScript de la Web PMT.
 Pantalla de medios tonos reproduce imágenes con una apariencia estándar, mientras que Difusión del error lo hace con un tono continuo (apariencia fotográfica). Tenga en cuenta que las imágenes de error difundido, que son de cómputo intensivo, toman más tiempo en procesarse e imprimirse.

Funciones del sistema (continuación)

Plegadoras en línea opcionales

La plegadora es un dispositivo de acabado opcional que se puede usar con la impresora profesional XES Synergix 8825/8830/8850/8855 o Digital Solution. Con el funcionamiento prefijado de acabado controlado desde la estación de trabajo usando Web PMT o AccXES Client Tools. Dependiendo del tipo de dispositivo de plegado conectado, podrá tener una selección limitada de opciones de plegado o una amplia selección de programas de acabado para elegir. Todas las opciones disponibles se mostrarán en la página Acabado de Web PMT que se puede ubicar, seleccionando Valores prefijados de impresora, luego Valores prefijados de procesamiento, luego Acabado. En AccXES Client Tools, seleccione las opciones de acabado en, Ficha Enviar documento, luego el botón de la barra de herramientas Opciones del trabajo, luego la Ficha Acabado.

NOTA: X2-TECH Digital Solution no permite el plegado (acabado) por el momento.

Web		ER A
CONFIGURACIÓ SESIÓN	N DE VALORES PREFIJADOS DE CONTABILIDAD AYUDA ACERO IMPRESORA DE	CA
UTILIDADES		
PUERTOS	Densidad de toner: 5 💌	
RED	Idioma de la impresora: Español	
CONFIG. DE IMPRESORA	Página de error: NIVEL1 🔽	
Otro	Configuración de usuario activo: 0	
Paletas de la pluma	Medio tono de Vector: 💿 Relleno de área 🔿 Línea	
Patrones de la	Página de identificación 🗖 Activado ANTES DEL TRABAJO 💌	
pluma	Página de diagnóstico	
Etiquetas de trazado	DDS activado	
Fonts	Uso de papel lineal: 11135	
Estampas		
Fecha / Hora	Trazado anidado	
Ahorro de energía	Activado Recuperación de error de coincidencia de	
EMULACIONES	D Exclusivo	
VALORES		
PREFIJADOS DE PROCESAMIENTO	Tiempo de espera: 300)	
IMPRESION DE PRUEBA	Márgenes: 0 mm Diffe	
XES ENGINEERING SYSTEMS	Longitud de anidado: 60.96 cm	

Actualizar impresora

Figura 5. Página típica de acabado de Web PMT

Apiladora 1000 opcional

La apiladora Xerox 1000 es un dispositivo de acabado opcional que se puede utilizar con la impresora XES Synergix 8825/8830/8850 o XES Synergix 8825/8830/8850 Digital Solution. La ilustración muestra la apiladora Xerox 1000 en una impresora XES Synergix 8830.

La apiladora Xerox 1000 maneja un máximo de 1000 impresiones de distintos tamaños que comprenden tamaños desde A (A4) hasta E (A0).

Es ideal para el uso con la impresora XES Synergix 8855 o XES Synergix 8855 Digital Solution. La capacidad de apilado de la apiladora Xerox opcional es de 500 impresiones de material de impresión común de tamaño E.







Procedimientos iniciales

Esta sección de procedimientos iniciales ha sido diseñada para ayudarle a configurar y poner en funcionamiento con rapidez y solucionar problemas, el sistema XES Synergix 8825/8830/8850/8855 o X2-TECH Digital Solution, o la impresora de profesional XES Synergix 8825/8830/8850/8855 o X2-TECH.

Procedimientos de iniciación rápida

Para que pueda poner rápidamente en funcionamiento el sistema, en esta sección se incluyen los siguientes procedimientos de iniciación rápida:

	Impresora 8825	Impresora 8830	Impresora 8850	Impresora 8855	8825 Digital Solution	8830 Digital Solution	8850 Digital Solution	8855 Digital Solution	X2 TECH
Iniciación rápida para copia de documentos					X	X	X	X	
Iniciación rápida para impresión desde un equipo remoto	X	X	X	X	X	X	X	X	
Iniciación rápida para impresión a la impresora de color X2-TECH									X
Iniciación rápida para exploración en red					OPCIÓN	X	X	X	X
Iniciación rápida para recuperación de archivos explorados					X	X	X	X	X
Iniciación rápida para contabilidad de trabajos	OPCIÓN	X	X	X	OPCIÓN	X	X	X	X
Iniciación rápida para trazados anidados	X	X	X	X	X	X		X	X
1	1	1	1	1	1	1	1	1	- V

Referencias a información adicional en la Guía del usuario

Para copiar, imprimir desde el escritorio remoto, explorar a la red y cambiar los parámetros, consulte las referencias en esta sección o las que se indican en otros manuales para obtener más información más detallada.

Por ejemplo, para agregar una impresora o un puerto a la estación de trabajo, consulte la guía del usuario adecuada para el controlador de impresión.

Descripción general de los Manuales de Digital Solution

Lo que sigue es la lista de todos los manuales de XES Synergix 8825/8830/8850/8855 o X2-TECH Digital Solution, para el uso con el Firmware 8.0. Estos manuales vienen en un CD ROM y pueden imprimirse según sus necesidades. También están disponibles en el sitio web www.xes.com.

Introducción al sistema XES Synergix 8825/8830/8850/8855 y X2-TECH

Descripción general de la impresora profesional 8825/8830/8850/8855 y X2-TECH Digital Solution incluidos Plegadora Xerox 8830 y Apiladora Xerox 1000. Esta introducción también incluye iniciación rápida e información sobre resolución de problemas, remitiéndole a otras secciones del manual que contienen detalles adicionales.

Manual del operador de la impresora 8825/8830

Descripción de los componentes clave de la impresora: panel de control, opciones del "Menú de impresora" en el panel de control (incluye ajustes de ahorro de energía y acabadora) y detalles sobre carga del material de impresión, cartucho de tóner y sustitución de la botella de deshecho.

Manual del operador de la impresora 8850

Este manual proporciona una descripción de los componentes principales de la impresora, una descripción general del panel de control de la impresora, descripción de las selecciones del "Menú Impresora" del panel de control (incluyendo el ahorro de energía y ajustes de la acabadora), y detalles de la carga de material, sustitución de cartucho de tóner y botella de desecho.

Manual del operador de la impresora 8855

Este manual proporciona una descripción física general de la impresora; información sobre carga de papel y despeje de atascos; instrucciones para sustituir el cartucho de tóner, la botella de residuos y las almohadillas de aceite; y las instrucciones para limpiar los corotrones superior e inferior.

ColorgrafX X2 – Guía del Usuario

Proporciona una descripción de la impresora X2, instrucciones para la sustitución de los recipientes de tóner, la carga y descarga de papel, eliminación de atascos y consejos para la solución de problemas.

Manual de configuración del controlador de XES Synergix 8855 y X2-TECH para Firmware 8.0

Este manual describe el controlador AccXES 8855, provee información sobre firmware y actualización de funciones, especificaciones del controlador e incluye información sobre la conexión de la estación de trabajo remota con el sistema 8855.

Manual de configuración del controlador de XES Synergix 8825/8830/8850 para Firmware 8.0

Este manual proporciona una descripción de los ajustes prefijados del sistema para comunicaciones (conexión directa y en la red), emulaciones de impresora y parámetros de procesamiento de trabajos de impresión. Consulte este manual para obtener instrucciones sobre cómo cambiar los parámetros prefijados de la impresora para satisfacer sus necesidades de impresión y copia.

Manuales de Digital Solution (continuación)

Guía del usuario de AccXES Client Tools 8.0

Esta es una guía detallada para la instalación del software de AccXES Cliente Tools en PC o estación de trabajo Solaris y para usar las herramientas de Recuperación de imágenes exploradas, imprimir juegos de documentos y ver cola de impresora.

Guía del usuario de la herramienta de administración de la impresora de Web (para la versión 8.0 de Firmware)

Guía para el acceso y uso del Web PMT basado en un explorador.

Guía de la administración de la red de XES Synergix 8825/8830/8850/8855

Esta es una guía para el administrador del sistema que sirve como referencia al conectar la impresora XES Synergix 8825/8830/8850/8855 o Digital Solution a la red.

Manual del operador de la plegadora opcional

Descripción detallada de cómo usar la plegadora opcional.

Manual del operador de la apiladora

Descripción detallada de cómo usar la apiladora opcional.

Guía del usuario de XES Synergix 8825/8830/8850/8855 y X2-TECH Digital Solution

Esta guía del usuario proporciona una descripción detallada de cómo usar el 8825/8830/8850/8855 y X2-TECH Digital Solution.

Guía de los participantes de XES Synergix 8825/8830/8850/8855 y X2-TECH Digital Solution

Una guía de entrenamiento de auto-ritmo para la Digital Solution.

Guía de los participantes de AccXES Software Tools

Esta guía de entrenamiento autodidáctico proporciona el Web PMT, controladores de impresora, exploración a la red, herramienta de envío de documentos, herramienta de recuperación de documentos y AccXES Client Tools.

Guía del administrador de herramientas de administración de cuentas de AccXES

Una guía que cubre todos los aspectos de la administración de Contabilidad de trabajos usando el software para la contabilidad de XES en una estación de trabajo del cliente conectada a la red.

Guía del usuario de XES Synergix 8825/8830/8850/8855 y X2-TECH del controlador de impresión HP-GL/2/HP RTL, AutoCAD 2000i optimizado

Guía del usuario del controlador de impresión PostScript de XES Synergix 8825/8830/8850/8855 para Windows 95/98

Manuales de Digital Solution (continuación)

Guía del usuario de unidades XES Synergix 8825/8830/8850/8855 del controlador de impresión PostScript para Windows NT4.0

Guía del usuario de unidades XES Synergix 8825/8830/8850/8855 del controlador de impresión PostScript para Windows 2000

XES Synergix 8825/8830/8850/8855 HDI AutoCAD 2000 – Guía del usuario del controlador de impresión

Guía del usuario de unidades XES Synergix 8825/8830/8850/8855 del controlador de impresión HDI AutoCAD 2000i

Guía del usuario de unidades 8825/8830 del controlador de impresión ADI para DOS/Windows

Iniciación rápida para copia de documentos

NOTA: por el momento no es posible copiar con el sistema X2-TECH.

 Asegúrese de que el papel esté cargado en todos los cajones de la impresora XES Synergix 8825, 8830, 8850 u 8855.
 Para obtener información más completa sobre cómo cargar el rollo del

material de impresión, vea el Manual del operador de la impresora 8825/88308850 u 8855.

- 8825/8830/8850 Digital Solution: Si es necesario, encienda el escáner/disyuntor del controlador/impresora. (El escáner DEBE encenderse en primer lugar para ser reconocido).
- 8855 Digital Solution: Si es necesario, encienda el escáner/controlador/impresora. (El escáner DEBE encenderse en primer lugar para ser reconocido).
- Después del encendido inicial, si el panel de control del escáner le pide su ID de usuario e ID de la cuenta, introduzca las identificaciones alfanuméricas suministradas por el administrador del sistema.
- Si el sistema ya se ha encendido, puede ser necesario pulsar la tecla Modo para que se muestre "Lista para copiar". Cuando el panel de control del escáner muestra "Lista para copiar", pulse la tecla C/CA del teclado del panel de control para asegurarse de que todos los ajustes están en los valores prefijados en fábrica. Nota: Para modificar ajustes, consulte la <u>Guía del usuario del sistema XES Synergix</u> <u>8825/8830/8850/8855 y X2-TECH Digital Solution</u>.
- Inserte el documento original boca abajo y centrado en la bandeja de alimentación del escáner.
- Mueva con cuidado el documento hacia delante hasta que el borde anterior quede sujeto en los rollos de alimentación del escáner.

 A medida que el documento se va introduciendo en el escáner automáticamente, la imagen resultante se envía a la impresora y la copia se imprime automáticamente.

NOTA: Quizás deba pulsar el botón **Inicio** si los valores prefijados originales (para exploración automática) se han modificado. <u>Para obtener</u> <u>más detalles sobre la configuración del escáner, consulte la Guía del</u> <u>usuario de XES Synergix 8825/8830/8850/8855 y X2-TECH Digital</u> <u>Solution</u>.

 Cuando el documento vuelve a la posición inicial, levante la palanca de documentos gruesos situado en la esquina superior derecha del escáner para retirar el documento.

NOTA: El documento puede salir por la parte posterior del escáner si los valores prefijados originales fueron modificados (devolución del documento). <u>Para obtener más información sobre la configuración del escáner, consulte la Guía del usuario del sistema de XES Synergix</u> 8825/8830/8850/8855 y X2-TECH Digital Solution.

• Si introdujo una ID de usuario y una ID de la cuenta al utilizar el escáner, asegúrese de pulsar la tecla **Salir** para desconectarse del sistema.

$\langle $		Xerox 8	855 DDS					Margen	Transformar Muestra
		LISTA INSER	PARA CO TE DOCUN	PIAR IENTO				Crear juego	s (123)
		ς Σ		11	00.0%	1		Acabadora	
, }	·	Menú	Ante rior	Siguiente	Intro	Salir	Modo	Interrup.	Parar©

Figura 8. Teclas del panel de control del escáner

Iniciación rápida para impresión desde un equipo remoto

Configuración de comunicaciones (sólo durante instalación inicial)

- Establezca las comunicaciones de la red de área local (LAN). .
- Para obtener información más completa, consulte la Guía de la administración de la red XES Svnergix 8825/8830/8850/8855.
- Instale los controladores de impresión en la estación de trabajo. ٠
- Para obtener información más completa, consulte la Guía del usuario del controlador.
- Instale AccXES Client Tools en su estación de trabajo. .
- Para obtener información más completa, consulte la Guía del usuario de . AccXES Client Tools 8.0.
- Conéctese a Web PMT en su estación de trabajo. Esto se hace usando el . explorador de Web, tal como Netscape 4.0 o Internet Explorer 4.0 o versiones más nuevas de los mismos.

Para obtener información más completa, consulte la Guía del usuario de la herramienta de administración de impresora de Web.

Impresión desde el escritorio

Para imprimir desde la aplicación de software, utilice el comando Imprimir de la aplicación (abre el controlador de impresión).

Para imprimir documentos desde AccXES Client Tools, haga doble clic en el atajo de AccXES Client Tools o elija Inicio>Archivos de programa>AccXES>herramientas AccXES.

- Seleccione la ficha Enviar documento. Nota: Si esta ficha no está visible, haga clic en el Menú Ver y seleccione el botón de radio de AccXES Client Tools.
 - Si el administrador del sistema ha habilitado Contabilidad del trabaio. introduzca su ID de usuario o ID de la cuenta en donde se indigue.



Agregue archivos de documentos para crear un juego de documentos, usando el botón Agregar documento.



Inserte archivos de documentos en el juego de documentos, usando el botón Insertar.

Seleccione la ficha Administrador de dispositivo y seleccione Dispositivo de destino.



E Regrese a la ficha Envío de documentos y seleccione el botón de la barra de herramientas Imprimir juego de documentos para enviar los archivos a la impresora.

Seleccione la ficha Cola de impresora para ver los trabajos enviados a la cola de la impresora.

77

Seleccione estos botones para ver todos los trabajos de impresión activos y completados o solo los trabajos activos.



Seleccione el botón para cambiar la prioridad del trabajo.

Para obtener más detalles, vea la Guía del usuario de AccXES Client Tools 8.0.

Iniciación rápida para impresión desde un equipo remoto (continuación)

Comprobación de la configuración de la estación de trabajo remota

- Ejecute Web PMT activando el explorador Netscape 4.0 o Internet Explorer 4.0 (o posterior). Introduzca la dirección IP del controlador AccXES (http://Dirección IP) y pulse INTRO. Ajuste su explorador de manera que **no** intente acceder al controlador a través de **un servidor proxy**. Si aparece la página principal de Web PMT, se está comunicando con éxito con la impresora.
- En la interfaz de usuario de la impresora, seleccione Configurar puertos de E/S > Ethernet TCP/IP > TCP/IP. Compruebe que los ajustes de máscara de subred, dirección IP y puerta de enlace son correctos. Son necesarios para que su estación de trabajo pueda comunicarse con el escáner compatible con AccXES y la impresora.
- Ejecute el software de AccXES Client Tools.
- Seleccione la ficha Administrador de dispositivo.

26

 Seleccione el botón de barra de herramientas Crear un dispositivo nuevo. En la parte inferior de la pantalla, escriba el nombre que identifica al dispositivo y su dirección IP.



Seleccione el botón de barra de herramientas Aceptar los parámetros del dispositivo para guardarlo en la lista de dispositivos.

• Seleccione el escáner e impresora prefijada.

- En la ficha Envío de documentos, agregue un archivo y envíelo a la impresora, como prueba que está conectado a la impresora. Vea la sección anterior de la guía, **Impresión desde el** escritorio, si necesita instrucciones.
- Use el botón **Modo** del escáner para seleccionar el modo de exploración.
- Use el teclado del panel de control para introducir el nombre del directorio de exploración de 16 caracteres alfanuméricos.
- Explore el archivo en el escáner.
- En la estación de trabajo seleccione la ficha Recuperar documento.
- En el campo Directorio de exploración, introduzca el nombre del directorio de exploración de 16 caracteres alfanuméricos que utilizó al explorar su archivo en el escáner.

Seleccione el botón **Recuperar todo** para recuperar la imagen explorada. Esto prueba que está conectado al controlador y puede recuperar imágenes exploradas.

Iniciación rápida para la impresión con X2-TECH

Configuración inicial

• Asegúrese de que la conexión entre el PC y el controlador de la impresora funcione correctamente (que ambos interruptores estén encendidos y conectados por Ethernet TCP/IP).

Para obtener más información hable con el administrador del sistema o consulte la *Guía del administrador de Red XES Synergix* <u>8825/8830/8850/8855</u>. Consulte la sección titulada "Configuración de comunicaciones TCP/IP de la impresora 8855".

 Para comprobar rápidamente que la comunicación entre la estación de trabajo y el controlador esté funcionando correctamente, use el examinador de Web de la estación de trabajo para conectarse a la Web PMT (una serie de páginas de Web que residen en la unidad de disco duro del controlador). Con la clave de acceso adecuada, que le dará el administrador del sistema, la Web PMT funciona como un panel de control de impresora controlada por la estación de trabajo. De esta manera permite que se active la selección y el ajuste de los parámetros prefijados de procesamiento de trabajos del controlador, incluyendo los relacionados con el color.

Para conectarse a la Web PMT debe poder ejecutar Netscape 4.0 o Internet Explorer 4.0, o versiones posteriores.

En el cuadro URL del examinador, introduzca http:// seguido por la dirección IP del controlador (por ejemplo: <u>http://13.1.105.30</u>) que el administrador del sistema le ha entregado. Pulse Intro en el teclado.

Si tiene una conexión TCP/IP válida, aparecerá la página principal del Web PMT, como se muestra en el ejemplo TÍPICO a continuación.

Si no aparece la página principal de Web PMT, póngase en contacto con el administrador del sistema.

 Instale el controlador de impresión HP-GL/2 (versión 7.5) adecuado para el sistema operativo Windows de su estación de trabajo. Seleccione la impresora de color X2-TECH de la lista de impresoras que se muestran durante la instalación del controlador.

Para obtener información completa sobre la instalación consulte *Manual del usuario* - *Controlador de impresión XES Synergix* ™ 8825/8830/8850/8855 HP GL/2 y HP RTL.

AccXES			V	Jeb I	PM .	Г			
<u>CONFIGURACIÓN DE</u> <u>SESIÓN</u>	⊻	ALORES PI	REFIJADO ESORA	<u>de personal de la personal de la personal de la personal de la personal de la personal de la personal de la pe</u>		IDAD AYU	DA ACERCA		
Dispositivo: X2 TECH PRINTER Estado: inactivo; Ahorro de energía									
Propietario de la sesión: 13.131.0.34 🔲 Mostrar trabajos activos solamente Obtener estado									
Papel Acabado									
Rollo 1:	ROLLO DE 36 PULG., PRESENTACION_360, LLENO								
Rollo 2:	ROLLO	DE 36 PULG	, PRODU	CCION_360, P	OCO		E		
Nombre del trabajo	Formato	Estado	Tamaño	Propietario	ID del trabajo	Prioridad	Puerto		
INTERNAL_AUTO_TEST_PRINT	HPGL	Completado	7790	*	1	11	Interno		
2	TIFF6	Cancelado	75583164	*	2	5	13.142.196.93		

XEROX ENGINEERING SYSTEMS

Figura 9. Página principal típica de Web PMT

Iniciación rápida para la impresión con X2-TECH (cont.)

Impresión en color con el controlador HP-GL/2

1. Desde el comando de impresión de la aplicación, acceda al diálogo de propiedades del documento de cuatro fichas (Papel, Trabajo, Gráficos, Monocromático).

En Windows 95/98/NT 4.0

Seleccione "Archivo", "Imprimir" en la aplicación del escritorio (como por ejemplo Microsoft Word) para que aparezca la pantalla de impresión que le permitirá seleccionar la impresora, el número de copias y la serie de páginas a imprimir. En la pantalla de impresión de la aplicación, haga clic en el botón correspondiente (por ejemplo: Propiedades en Microsoft Word) para que se muestre el diálogo de cuatro fichas Propiedades del documento.

En Windows 2000

Seleccione "Archivo", "Imprimir" en la aplicación del escritorio (como por ejemplo Microsoft Word) para que aparezca la pantalla de impresión que le permitirá seleccionar el controlador de impresión y establecer varios parámetros de procesamiento de impresión.

Seleccione la ficha Diseño o la ficha Papel/Calidad y después haga clic en **Avanzado**, para que aparezca el diálogo de cuatro fichas Propiedades del documento.

En Autocad 200I

Seleccione "Archivo" y "Trazar" (o Preparar página) para que aparezca la pantalla Trazar. Seleccione este controlador de la lista desplegable de trazadores. Espere un momento hasta que el diálogo de propiedades del documento se cargue. Haga clic en el botón Propiedades..., seleccione la ficha de los ajustes del dispositivo y las propiedades del documento. Seleccione las propiedades personalizadas y haga clic en el botón

XES Synergix 8825/8830/8850/8855 y X2-TECH - Introducción al sistema

"Propiedades personalizadas". Aparecerá el diálogo de cuatro fichas de las propiedades del documento.

 Desde el menú desplegable Tipo de papel de la ficha Papel, seleccione uno de los tipos de material de impresión compatibles con la impresora X2-TECH. Estos son:

Normal de presentación - 360 PPP Normal de presentación - 720 PPP

Poli Mate Blanco – 360 PPP	Poli Retroil. – 360/720 PPP
Tela Poli – 360 PPP	Lienzo Poli – 360 PPP
Calidad de foto – 360 PPP	Reforzado – 360 PPP
PSV – 360 PPP	Producción – 360 PPP

Artes Gráficas de 90 gm - 360 PPP

- En el diálogo de cuatro fichas Propiedades del documento, lleve a cabo otras selecciones que considere necesarias. Tenga en cuenta que la "Alimentación manual" (para colocar una hoja de papel) y el "Acabado" (para plegar papel) son funciones que no son posibles al usar la impresora X2-TECH.
- 4. Haga clic en **Aceptar** para guardar los ajustes y cerrar el diálogo Propiedades del documento.
- 5. Haga clic en **Aceptar** en la pantalla de impresión de la aplicación para imprimir el trabajo.

Iniciación rápida: explorar a red

Nota: Explorar a red es una función estándar en la 8830/8850/8855 y X2-TECH Digital Solutions y una función opcional en la 8825 Digital Solution. A partir de la versión 7.5 del Firmware, está disponible una nueva función de color que permite la exploración a red en color en formatos TIFF y JPEG. La impresión de archivos JPEG también está disponible en la versión 7.5 de Firmware.

Explorar a red

- 8825/8830/8850 Digital Solution: Si es necesario, encienda el escáner/disyuntor del controlador/impresora. (El escáner DEBE encenderse en primer lugar para ser reconocido).
- 8855 Digital Solution: Si es necesario, encienda el escáner/controlador/ impresora. (El escáner DEBE encenderse en primer lugar para ser reconocido).
- X2-TECH Digital Solution: Si es necesario, encienda el escáner/impresora/controlador
- Si está activada Contabilidad de trabajos, introduzca la ID de usuario e ID de la cuenta cuando se le solicite y pulse INTRO. Si no estuviera activada, no tendrá que introducir las IDs.
- Si desea una vista previa de las imágenes exploradas al recuperarlas del controlador a su estación de trabajo, compruebe que la casilla de verificación "Vista previa" esté marcada. (En el escáner se encuentra pulsando el botón Menú. Seleccione MENÚ PRINCIPAL > CONFIGURACIÓN > OPCIONES DE EXPLORACIÓN: LÍNEA O FOTO (o COLOR, de estar activado) > VISTA PREVIA). Use las teclas Anterior, Siguiente e Intro para recorrer las selecciones disponibles. Utilice la tecla Intro para confirmar las selecciones.
- Al aparecer Listo para copiar en el panel de control del escáner, pulse la tecla Modo.

- Use el teclado del panel de control del escáner para introducir el nombre del directorio de exploración de 16 caracteres alfanuméricos.
- Cuando el panel de control del escáner muestre Listo para explorar, elija la resolución deseada con las teclas SIGUIENTE y ANTERIOR.

NOTA: se muestra el formato de archivo Exploración a red en la esquina inferior izquierda de la pantalla del panel de control del escáner. Para cambiar los formatos (incluyendo el formato en color, de estar activado), pulse la tecla Menú. Seleccione CONFIGURACIÓN (usando las teclas Siguiente y Anterior, de ser necesario) y pulse Intro. Al usar la tecla Siguiente, seleccione las Opciones de exploración (Línea, Foto o Color; si Color está activado) y pulse Intro. Use las teclas Anterior, Siguiente e Intro para recorrer las selecciones disponibles. Pulse la tecla Intro para confirmar la selección. Pulse la tecla Menú para que el escáner vuelva a estar en línea.

NOTA: al llevar a cabo una exploración en color, asegúrese de seleccionar "Mixto/Personalizado" con la tecla de la flecha debajo de Calidad de imagen en el panel de control del escáner.

- Inserte el documento original boca abajo y centrado en la bandeja de alimentación del escáner.
- Mueva el documento ligeramente hacia delante hasta que el borde de ataque quede sujeto en los rollos de alimentación del escáner.
- Si se solicitara, introduzca el ancho de exploración y pulse Intro.
- A medida que el documento es alimentado en el escáner automáticamente, la imagen resultante se almacena en forma de archivo en el directorio de exploración en el disco duro del controlador del sistema. Esta imagen se puede recuperar en la estación de trabajo usando la herramienta de recuperación de documentos de AccXES Client Tools.

NOTA: Quizás deba pulsar el botón **Inicio** si los valores prefijados originales (para exploración automática) se han modificado. <u>Para obtener</u> más detalles sobre la configuración del escáner, consulte la Guía del usuario de XES Synergix 8825/8830/8850/8855 y X2-TECH Digital <u>Solution.</u>

Iniciación rápida: Explorar a red (continuación)

 Cuando el documento vuelve a la posición inicial, levante la palanca de documentos gruesos situada en la esquina superior derecha del escáner para retirar el documento.

NOTA: El documento puede salir por la parte posterior del escáner si los valores prefijados originales fueron modificados (devolución del documento). Para más información sobre la configuración del escáner, vea la Guía del usuario de XES Synergix 8825/8830/8850/8855 y X2-TECH Digital Solution.



Figura 10. Panel de control típico del escáner

Iniciación rápida para explorar a red (continuación)

Recuperación de documentos explorados

- Con AccXES Client Tools funcionando en su estación de trabajo, seleccione la ficha **Recuperación de documentos**.
- En el campo Directorio de exploración, escriba el nombre del directorio de 16 caracteres alfanuméricos que utilizó en el escáner al explorar las imágenes. Esto recuperará las imágenes exploradas asignadas a ese directorio específico.
- En el campo Prefijo de archivo, agregue el prefijo que aparecerá al comienzo de cada archivo que se crea extrayendo una imagen explorada. El valor prefijado del prefijo es MYSCAN.
- En el campo Directorio de recuperación, use el botón Examinar para especificar el directorio y carpeta de la estación de trabajo en donde quiere guardar las imágenes recuperadas.



Figura 11. Pantalla de la herramienta de recuperación de documentos

Recuperación de documentos explorados (continuación)

 Seleccione este botón para acceder las opciones de Configuración de recuperación.

El **Intervalo de sondeo**, en segundos, determina la frecuencia con que la herramienta de recuperación comprobará si hay en el controlador imágenes exploradas para enviar a su estación de trabajo.

Agregue la ruta del **Editor ráster** que desea para editar un archivo extraído seleccionado (listado en la ventana Recuperados) antes de guardarlo en la estación de trabajo. La figura 12 muestra una ruta. Después de elegir el nombre de un archivo recuperado, acceda al editor ráster, seleccionando el botón de la barra de herramientas **Editor ráster** o eligiendo Imagen > Editor ráster o haciendo clic derecho en el nombre de archivo y seleccionando Editor ráster.

- Vaya al escáner y use el botón de Modo para seleccionar modo de exploración.
- Si Contabilidad ha sido activada por el administrador del sistema, se le pedirá que introduzca las IDs de usuario y de la cuenta.
- Use el teclado del panel de control para introducir el nombre del Directorio de exploración de 16 caracteres alfanuméricos.
- Explore varias imágenes. Éstas serán almacenadas en forma temporaria en el controlador hasta que las extraiga al PC.

Vaya a su PC.



En la ficha **Recuperación de documentos**, seleccione el botón de la barra de herramientas "Listar la imagen...". Los títulos de las imágenes exploradas se listarán en la ventana Explorados. Aún están en el directorio de exploración del controlador.



Seleccione el botón de la barra de herramientas "**Recuperar todas las imágenes exploradas ...**". Las imágenes serán extraídas del controlador, se podrán ver en la opción prefijada del escáner "Crear vista preliminar" si está activada y si la configuración de recuperación del AccXES Client Tools "Vista previa automática" está activada.

Haga un clic derecho en el nombre del archivo extraído y seleccione el botón **Editor ráster** para editar el archivo antes de guardarlo. Si el archivo no se abre en el Editor ráster, abra el Editor ráster en forma separada y luego abra el archivo desde el programa del editor.



- Seleccione el botón de la barra de herramientas "Guardar todas las imágenes...". Esto quitará todas las imágenes listadas en la ventana Recuperados y las guardará en su sistema de archivos en la localización especificada en el campo Directorio.
- <u>Vea la sección "Uso de la herramienta de recuperación de documentos"</u> <u>de la guía del usuario de AccXES Client Tools 8.0 para obtener más</u> <u>detalles.</u>

Configuración de recuperación	×
Preferencias de usuario	
🗹 Vista previa automática	Intervalo de sondeo: 15
🗹 Despejar lista y almacenar al salir	extensión <u>de archivo recuperado JPEG</u> : JPG 🔻
🗵 Incluir fecha en el nombre del archivo	Nuevo con 7.5. Un menú desplegable permite a los
Editor ráster	usuarios de Explorar a red en
Ruta del editor:	color, la selección de la extensión del archivo a usar
Opciones:	con los archivos JPEG
	recuperados.
Aceptar Cancel	lar Restaura nyuua

Figura 12. Pantalla típica de Configuración de recuperación

Iniciación rápida de contabilidad de trabajos

Con el Firmware 7.5, el seguimiento de las actividades de impresión, copia y explorado (uso de material y equipo) se logra mediante la herramienta de administración de cuentas AccXES en ejecución en una estación de trabajo del cliente conectada a la red.

Cuando la licencia de Contabilidad de trabajos de XES se compra de manera opcional (8825 y X2-TECH) o se proporciona como elemento estándar en la compra del sistema (8830/8850/8855), asegúrese de que el administrador del sistema use Web PMT o el panel de control de la impresora para controlar el ajuste del modo de contabilidad del controlador. Este parámetro debe ajustarse a "activado" u "opcional", en lugar del valor "desactivado" ajustado en fábrica.

Este ajuste hace que el controlador comience a registrar el uso del material en un archivo de Registro de trabajo por ID de usuario e ID de la cuenta, y comunicarse con la herramienta de administración de cuentas AccXES instalada en la estación del trabajo con el propósito de reunir datos, generar informes y facturación.

NOTA: Si Contabilidad de trabajos está activada completamente, en lugar de opcionalmente, en el controlador, se le pedirá que introduzca sus IDs de usuario y de la cuenta de 32 caracteres alfanuméricos para usar el escáner o para enviar trabajos a la impresora. El no introducir IDs válidas resultará en la negación de servicios o la impresión de una página de error.

Para obtener información sobre completa sobre la configuración de la Contabilidad de trabajos (incluyendo la configuración de la ID del usuario e ID de la cuenta) consulte la Guía del administrador de la herramienta de administración de cuentas de AccXES.

Inicio rápido de trazado anidado

El trazado anidado agrupa eficazmente la impresión de imágenes múltiples en una hoja de papel para eliminar el desperdicio de papel. Los parámetros se ajustan en Web PMT, en el panel de control de impresora o en Opciones del trabajo de AccXES Client Tools, en Herramienta de administración de impresora de Web, o en el panel de control de la impresora XES Synergix 8825/8830/8850 se describe en esta sección.

Ajuste de los parámetros de anidado en AccXES Client Tools



Abra el AccXES Client Tools seleccionando el icono o seleccionando Inicio> Archivos de programas> AccXES.

L.P. En la pantalla Enviar documento, agregue documentos para crear un juego de documentos, usando el botón de la barra de herramientas Agregar.



- Seleccione el botón de la barra de herramientas Opciones del trabajo.
- Seleccione la ficha Composición.

- Ajuste Trazado anidado con "Un solo trabajo". El controlador anidará (agrupará) automáticamente los documentos enviados, en una fila, en un solo papel. Si selecciona "Prefijado" se usará el valor prefijado de trazado anidado de la impresora.
- Seleccione la ficha Administrador de dispositivos.



Juelva a la ficha Enviar documento y seleccione el botón Configurar impresión de documento. Los documentos se imprimirán todos en la misma pieza de papel.

Trazado anidado usando Web PMT

Iniciación de Web PMT

Al acceder Web PMT, la conexión entre el PC y el controlador de impresora debe estar activada. Para acceder a Web PMT siga estos pasos:

- 1. Inicie el explorador Netscape 4.0 o Internet Explorer 4.0 o versión posterior. Si el explorador se inicia en los modos correo o noticias, diríjase al modo explorador.
- En la casilla de URL introduzca http:// seguido por la dirección IP de la impresora. Si no conoce la dirección IP, diríjase al administrador del sistema o al juego de impresiones de prueba realizado durante la instalación de la impresora.

NOTA: Aunque Web PMT es independiente del explorador, la apariencia de las páginas de Web entre exploradores, puede variar levemente. Navegará en la Web PMT como lo haría en cualquier sitio de Web. Solamente aparece una página a la vez. Use los hipervínculos de una página para navegar a otras páginas. Puede usar los botones **Atrás** y **Adelante** para ir hacia atrás a las páginas previas y adelante para volver a la página actual.

Introducción de la clave de impresora

La primera vez que accede a la Herramienta de administración de impresora de Web, se muestra la página Principal. La página Principal contiene la línea de título, el menú Principal (hipervínculos a otras páginas en el sitio Web PMT), el área de estado y la lista de la cola de trabajo.

Si necesita cambiar alguno de los parámetros prefijados de la impresora, introduzca en primer lugar la clave de impresora en la página CONFIGURACIÓN DE SESIÓN. Para esto, haga clic en el vínculo de hipertexto **CONFIGURACIÓN DE SESIÓN.** Para obtener más información sobre cómo introducir la clave de impresora, vea las secciones *Iniciación rápida* o *Configuración de sesión* de la <u>Guía del usuario de la herramienta de administración de impresora de web</u>.

Continúa en la página siguiente.

Iniciación rápida del trazado anidado (continuación)

Acceso a los parámetros de trazado anidado

- 1. Haga clic en el vínculo de hipertexto VALORES PREFIJADOS DE IMPRESORA.
- Haga clic en el grupo CONFIGURACIÓN DE IMPRESORA en el menú lateral Valores prefijados de impresora y el menú CONFIGURACIÓN DE IMPRESORA se expandirá para mostrar los elementos del menú del subgrupo y la parte superior de la página CONFIGURACIÓN DE IMPRESORA, que es la página Otro (vea la Figura 13).

Continúa en la página siguiente.

Web	2/11	r j			4.23//	ll - Fil		VOLVER A PRINCIPAL
CONFIGURACIÓ SESIÓN	ÓN DE	VALC	RES PREFIJAD IMPRESORA	DS DI		ONTABILIDA		ACERCA DE
UTILIDADES								
PUERTOS		Densidad de	e toner:	5 💌				
RED		Idioma de la	impresora:	Espa	añol	•		_
CONFIG. DE IMPRESORA		Página de er	ror:	NIVE	:L1 🔽			
Otro		Configuració	ón de usuario activo:	0				
Paletas de la pluma		Medio tono de Vector:			Relleno de área 🗢 Línea			
Patrones de la		Página de id	entificación	🗆 A	.ctivado [ANTES DEL T	RABAJO	•
pluma Etiquetas de		🗖 Página d	le diagnóstico					
trazado		🗆 DDS ac	tivado					
Fonts		Uso de papi	el lineal:			11135		
Estampas								
Fecha / Hora	Trazado a	nidado						
Ahorro de energía	🗖 Activa	do			Recuper	ación de erroi	r de coincid	encia de
EMULACIONES	🗆 Exclus	ivo			papel			
VALORES PREFUADOS DE			5 segundos	(5-	L Activ	ado		
PROCESAMIENTO	Tiempo de	espera:	300)	1	Normal:		JA ESCALA	
IMPRESION DE PRUEBA	Márgenes:		0 mm		Vegetal:			
XEROX ENGINEERING SYSTEMS	Longitud d	e anidado:	60.96 cm		Ponester:		LCONSOLI	9H <u>-</u>

Actualizar impresora

Figura 13. La página Otro de Web PMT

Iniciación rápida del trazado anidado (continuación)

Ajuste de los parámetros de trazado anidado

La página Otro contiene una tabla de trazados anidados que le permite ajustar los parámetros de trazado anidado siguientes:

Activado: haga clic en esta casilla de verificación para activar/desactivar el anidado de trazados de uno o más trabajos de impresión. Una marca en la casilla significa que se ha activado Trazado anidado. El ajuste prefijado de fábrica es No activado.

Exclusivo: haga clic en esta casilla de verificación para activar/desactivar un trazado anidado restringido al contenido de una fuente de trabajo específica. El ajuste prefijado de fábrica es No exclusivo.

Tiempo de espera: en esta casilla, introduzca el tiempo máximo de inactividad (en segundos) que va a esperar la impresora después de procesar un trabajo de impresión, antes de imprimir y cortar una página anidada. El valor prefijado de fábrica es 5 segundos.

Márgenes: en esta casilla, introduzca el margen de espacio impuesta a la impresora entre trazados en una página anidada. El valor prefijado de fábrica es cero (0).

Longitud de anidado: introduzca la longitud máxima de un trazado para incluirlo en la impresión anidada. Si el trazado excede esa longitud, el anidado será terminado y el trazado se imprimirá por separado. El valor prefijado de fábrica es 60.96 cm.

Actualizar impresora

Pulse el botón **Actualizar impresora** para actualizar los parámetros de Otro en el controlador. El controlador enviará un mensaje que indica si los cambios fueron hechos o no.
Iniciación rápida del trazado anidado (continuación)

Ajuste de parámetros de anidado usando el panel de control de la impresora 8825/8830/8850

- Pulse
 en el panel de control para poner la impresora fuera de línea.
 Pulse Intro.
- Pulse la tecla Siguiente hasta que se muestre CONFIGURACIÓN DE LA IMPRESORA. Pulse la tecla Intro para confirmar la elección.
- Pulse la tecla **Siguiente** hasta que se muestre TRAZADO ANIDADO. Pulse la tecla **Intro** para confirmar la elección.
- Pulse la tecla **Siguiente** hasta que se muestre ACTIVAR MODO. Acepte el valor prefijado NO, o pulse **Intro** para cambiar el ajuste.

Use la tecla Siguiente para seleccionar SÍ o NO.

Pulse la tecla **Intro** para confirmar la elección y luego la tecla **Salir** para regresar al menú TRAZADO ANIDADO.

Pulse la tecla Siguiente hasta que se muestre ACTIVAR EXCLUSIVO.
 Acepte el valor prefijado NO, o pulse Intro para cambiar el ajuste.

Use la tecla Siguiente para seleccionar SÍ o NO.

Pulse la tecla **Intro** para confirmar la elección y luego la tecla **Salir** para regresar al menú TRAZADO ANIDADO.

 Pulse la tecla Siguiente hasta que se muestre TIEMPO DE ESPERA. Acepte el valor prefijado de 5 o pulse la tecla Intro para cambiar el ajuste. Introduzca el Tiempo de espera entre 5 y 300 segundos usando el teclado numérico.

Pulse la tecla **Intro** para confirmar la elección y la tecla **Intro** para regresar al menú TRAZADO ANIDADO.

• Pulse la tecla **Siguiente** hasta que se muestre MARGEN. Acepte el valor prefijado de cero (0) o pulse la tecla **Intro** para cambiar el ajuste.

Introduzca el Margen del trazado anidado usando un número entre 0 y 25 milímetros usando el teclado numérico.

Pulse la tecla **Intro** para confirmar la elección y luego **Salir** para regresar al menú TRAZADO ANIDADO.

- Pulse la tecla **Siguiente** hasta que se muestre LONGITUD MÁXIMA. Acepte el valor prefijado de 61 centímetros o pulse la tecla **Intro** para cambiar el ajuste.
- Introduzca la longitud máxima entre 21 y 2438 centímetros usando el teclado numérico.

Pulse la tecla **Intro** para confirmar la elección y luego **Salir** para regresar al menú TRAZADO ANIDADO.

 Pulse en el panel de control para regresar la impresora al estado en línea.

Modificación de parámetros del sistema para adaptarlos a sus necesidades

Modificación de parámetros de copia (8825/8830/8850/8855 Digital Solution)

Para obtener más detalles, consulte la Guía del usuario del sistema de XES Synergix y X2-TECH Digital Solution.

NOTA: por el momento no es posible copiar con X2-TECH Digital Solution.

Los parámetros de copia pueden modificarse usando el panel de control del escáner que se encuentra en la parte superior del escáner. La lista de parámetros que pueden ser modificados incluye:

- Selección de la cantidad, tamaño, tipo y longitud de corte del material de impresión de salida.
- Ajuste de la exploración para corresponder con el formato y calidad del original.
- Definición de las reducciones y ampliaciones deseadas.
- Definición de los márgenes de la imagen de salida y posición de la copia.
- Activación de la clasificación y plegado* (* con la plegadora opcional).
- Activación de la imagen espejo y copia inversa (blanco sobre negro).
- Activación de copia del tamaño de la muestra.
- Activación de Definir conjuntos, para crear a partir de una serie de imágenes exploradas, un juego electrónicamente clasificado.

Modificación de parámetros de impresión desde el escritorio

Las opciones de la impresión se pueden cambiar usando los controladores de impresión, la herramienta de administrador de impresora de Web (Web PMT) o el AccXES Client Tools. Todos ellos se explican en esta sección.

Usando controladores de impresión

Muchos de los parámetros de impresión pueden modificarse mediante los controladores de impresión. Al hacer clic en "Imprimir" en la aplicación de software, aparecerá la pantalla del controlador y las opciones de modificación serán obvias.

Para más detalles acerca de los controladores de Windows 95, 98, NT 4.0 y 2000, vea la Guía del usuario del controlador de la impresora aplicable.

Usando Web PMT

Web PMT funciona como un panel de control electrónico de la impresora 8855 al acceder desde su estación de trabajo usando el explorador de Web. Si introduce la clave de impresora del hipervínculo de Configuración de la sesión en el menú Principal de Web PMT, puede cambiar uno o todos los parámetros de funcionamiento de la impresora desde su escritorio. <u>Para</u> <u>obtener detalles completos, vea la Guía del usuario de la herramienta de</u> <u>administración de la impresora de Web</u>. Modificación de parámetros del sistema para adaptarlos a sus necesidades (continuación)

Uso de la herramienta de envío de documentos

Muchos de los parámetros de los trabajos de impresión pueden modificarse usando la herramienta de envío de documentos.

• Abra AccXES Client Tools y seleccione la ficha Envío de documentos.

AccXES Client Tools				_ 🗆 🗵
Archivo Editar Ver T	Frabajo Documei	nto Recuperar	lmagen Ayuda	1
Recuperación de docum	nentos Administr	ador de dispositi	ivos	
Envío de docume	entos	Cola de la im	presora	Contabilidad
X	₽		<u>></u> 🔁	
Documentos: 0				
Documento	Opci	ones V	'alor prefijado	Modificado
Trabajo				
Nombre del trabajo:				
			Clasificar: N	linauno 👻
Copias:	1 Prio	ridad: 5 📫		
			🗌 Imprimir er	n orden inverso
ID de la cuenta:				
	1]		
ACOXES				Cancelar
				Cancelai

Figura 14. Herramienta de envío de documentos

 Cree un juego de documentos usando los botones Agregar o Insertar, haciendo clic y arrastrando archivos de su sistema de archivos, transfiriendo un archivo de la ficha Recuperar documento o abriendo un juego de documentos guardados. Cambie las opciones del trabajo o documento. Los tres tipos de opciones que se pueden acceder y personalizar en el juego, figuran a continuación.

OPCIONES DE DOCUMENTO PREFIJADAS



Seleccione este botón en la barra de herramientas para ir a las opciones de impresión **prefijadas del documento**. Estas opciones prefijadas y cualquier cambio que les haga, se aplican a los documentos listados en la ventana Enviar documento que tienen una X en la columna prefijado. Las opciones también se aplican a todos los documentos que agregue a la ventana Enviar documento, incluso si abre un juego de documentos guardados.

Editar opciones prefijadas de impresión de documentos

Configuración Transformación Composición Etiquetas Sellos

Vaya a la sección "Opciones prefijadas de impresión de documento" de la guía del usuario de AccXES Client Tools 8.0 para más detalles.

X

Modificación de parámetros del sistema para adaptarlos a sus necesidades (continuación)

OPCIONES DE DOCUMENTO

Haga doble clic en el nombre de archivo en la ventana Enviar documento para ir a las fichas de la opción de impresión **individual del documento**. Esto le permite modificar las opciones prefijadas de documentos individuales. Estos cambios se aplicarán solamente a los documentos seleccionados en la ventana Enviar documento.

Editar opciones de impresión o	le documentos (ga	olfer.ps - C:\TEM	IP) 💌
Configuración Transformaci	ón Composición	Etiquetas Se	los

Vaya a la sección "Opciones de impresión de documento" de la guía del usuario de AccXES Client Tools 8.0 para más detalles.

OPCIONES DE TRABAJO



Seleccione este botón en la barra de herramientas para acceder a las fichas de las opciones del trabajo. Estas opciones se aplicarán a todos los documentos del juego de documentos.

Editar opciones del trabajo

Configuración Acabado Composición Etiquetas Sellos

Vaya a la sección "Opciones del trabajo de impresión" de la guía del usuario de AccXES Client Tools 8.0 para más detalles.

Imprima un juego de documentos:

 Seleccione la ficha Administrador de dispositivos y seleccione el Dispositivo de destino.



Para imprimir el juego de documentos listado en la ventana Enviar documento, seleccione el botón en la barra de herramientas "Configurar impresión de documento" o Trabajo > Imprimir.

Guarde un juego de documentos como un solo archivo:

Para guardar la lista de documentos en la ventana Enviar documento como un archivo, seleccione Archivo > Guardar. El archivo se guardará con una extensión ".xds". Para volver a abrir el juego de documentos en la herramienta de envío de documentos, seleccione Archivo > Abrir.

NOTA: Si se elimina uno de los archivos del juego del sistema de archivos, estará listado aún en el juego de documentos cuando lo abra. Aparecerá un mensaje de error que no se encuentra el archivo. Para eliminar el archivo de un juego de documentos, haga un clic derecho en el nombre de archivo en la ventana Enviar documento y seleccione "Eliminar".

Modificación de parámetros del sistema para adaptarlos a sus necesidades (continuación)

El efecto de trabajos PostScript sobre los ajustes de copias, la clasificación y el acabado

NOTA IMPORTANTE: El idioma PostScript acepta la capacidad de modificar el ajuste del número de copias, la clasificación y el acabado del controlador AccXES.

En ciertos casos, es posible que los ajustes de copias, clasificación y acabado de PostScript anulen los ajustes prefijados del controlador, ocasionando resultados inesperados. Estos casos incluyen:

- Para un trabajo* de formato de datos simple, el cual contiene un encabezado PJL y un archivo PostScript, los parámetros de copias, clasificación y acabado especificados en el archivo PostScript tienen prioridad por el trabajo y se comportan de acuerdo con el Manual de referencia del idioma PostScript. (Si el parámetro de clasificación de PostScript es verdadero, las copias PostScript es un parámetro de TRABAJO. Si la clasificación de PostScript es falsa, las copias PostScript es un parámetro de página).
- Para un trabajo* de formato de datos múltiple, el cual contiene un encabezado PJL, el archivo 1 es cualquier formato de datos EXCEPTO PostScript. Los archivos 2 (o posterior) se componen de formatos de datos incluyendo PostScript y los parámetros del encabezado de PJL para las copias, clasificación y acabado, los cuales tendrían prioridad para todos los archivos del trabajo. Si el archivo 2 (o posterior) es un archivo PostScript el cual especifica la clasificación o el acabado, éstos ajustes se ignoran. Si el archivo PostScript especifica las copias, aquel valor es aplicado al archivo PostScript solamente.
- Para un trabajo* de formato de datos múltiple, el cual contiene un encabezado PJL, si el archivo 1 es un trabajo PostScript que especifica las copias, clasificación o acabado, los valores de PostScript para la clasificación y el acabado tienen prioridad para TODOS los archivos del trabajo y se comportan de acuerdo Manual de referencia del idioma PostScript. (Si el parámetro de clasificación de PostScript es verdadero, las copias PostScript es un parámetro del TRABAJO. Si la clasificación

PostScript es verdadera, las copias PostScript es un parámetro de página).

* Observe que si la portada se activa ANTES que el trabajo, el trabajo se trata como un trabajo de formato de datos múltiple, con la página de portada como el archivo 1.

Solución de problemas (8825/8830/8850)

En caso de que el controlador 8830 no funcione correctamente, éste podrá, en la mayoría de los casos, ayudarle a resolver el problema mediante los mensajes que aparecen en los paneles de control, así como al imprimir la PÁGINA DE ERRORES/ADVERTENCIAS.

Las impresiones de prueba (CONFIGURACIÓN DE LA IMPRESORA y AJUSTES DE LA IMPRESORA) que puede ejecutar desde el "Menú Utilidades" del panel de control de la impresora, proporcionan la lista de todos los ajustes actuales, estado del controlador, información importante sobre las tarjetas de interfaz de red y la lista de los errores más recientes ocurridos durante el funcionamiento de la impresora. Las impresiones de prueba también se pueden imprimir desde Web PMT, seleccionando Valores prefijados de impresora > Impresión de prueba, luego eligiendo el tipo de impresión de prueba.

Si surge un problema, siga estos pasos:

- Observe qué aparece en el panel de control de la impresora y en el panel de control del escáner y vea qué mensajes de error muestran. Busque el mensaje de error en las listas que se facilitan en esta sección "Códigos de error que se muestran en el panel de control de impresora" y haga lo que se indica en ellas. Si continúan los problemas, llame al servicio técnico de Xerox.
- Consulte la PÁGINA DE ERROR/ADVERTENCIA, si la tiene impresa, para ver las causas del problema. La mayoría de los errores que aparecen son errores de datos o archivos de la estación de trabajo, que el remitente deberá corregir. Si los problemas continúan, consulte la documentación del software correspondiente a su PC.

NOTA: Si ocurre un error de NIVEL 1 (error grave) que no permite imprimir el archivo de datos, se imprime una PÁGINA DE ERROR/ADVERTENCIA, es el valor prefijado. Una opción para activar el NIVEL 2 está disponible a través delos submenús "Configuración de impresora" y "Página de error" del "Menú Utilidades" en el panel de control. Si el NIVEL 2 está seleccionado, se imprime una página de ERROR/ADVERTENCIA cuando ocurra cualquier error (grave o leve), aunque se pueda imprimir el archivo de datos.

 Ejecute una impresión de prueba, CONFIGURACIÓN DE IMPRESORA de Web PMT. Compruebe que todas las opciones listadas están ajustadas correctamente para la instalación actual. <u>Para más detalles</u> <u>vea "Hacer impresiones de prueba" en este manual de Introducción al</u> <u>sistema</u>. Solución de problemas (continuación)

Solución de problemas (8855 y X2-TECH)

En la 8855: El LED (luz que emite diodos) que aparece en la impresora 8855 y su controlador UP8 le indicará los problemas de operación básicos. (Vea la tabla de LEDs de estado del controlador 8855 y X2-TECH de este manual de Introducción al sistema).

En la X2-TECH: Un LCD (pantalla de cristales líquidos) en la impresora X2-TECH y un LED (luz que emite diodos) en el controlador KLF, le advertirá y aconsejará sobre los problemas operativos básicos. Para entender el significado de los mensajes de error que se muestran en el LCD de la impresora, consulte el apéndice A de la Guía del Usuario de ColorgrafX X2. Para obtener una explicación de los LED del estado del controlador, consulte la Tabla LED del estado del controlador del 8855 y X2-TECH de este manual de introducción al sistema.

Además, a menos que los ajustes prefijados de fábrica hayan sido cambiados con Web PMT, el controlador generará páginas de error para todos los errores de "nivel 1" (no pudo imprimir).

Una serie de impresiones de prueba está disponible a través del grupo Impresión de prueba del menú lateral Valores prefijados de impresora en Web PMT. Estas impresiones de prueba proporcionan información valiosa acerca de la configuración de impresora, dirección de red, códigos de error, ajustes de parámetros de operación y ajustes de pluma.

Si surge un problema, siga estos pasos:

- Observe qué muestran el LED 8855 y X2-TECH de la impresora y los LED del controlador AccXES. Busque el mensaje de error en las listas que se facilitan en esta sección y haga lo que se indica en ellas. Si el problema persiste, solicite servicio de Xerox.
- Consulte la PÁGINA DE ERROR/ADVERTENCIA, si la tiene impresa, para ver las causas del problema. La mayoría de los errores que aparecen son errores de datos o archivos de la estación de trabajo, que el remitente deberá corregir. Si los problemas continúan, consulte la documentación del software correspondiente a su PC.

NOTA: Si ocurre un error de nivel 1 que no permite imprimir el archivo de datos, se imprime una PÁGINA DE ERROR/ADVERTENCIA, es el valor prefijado. Una opción para activar el NIVEL 2 está disponible a través de la página Otro de Web PMT. Si el NIVEL 2 está seleccionado, se imprime una página de ERROR/ADVERTENCIA cuando ocurra cualquier error, aunque se pueda imprimir el archivo de datos.

 Ejecute una impresión de prueba, CONFIGURACIÓN DE IMPRESORA de Web PMT. Compruebe que todas las opciones listadas están ajustadas correctamente para la instalación actual. <u>Para más detalles vea</u> <u>"Hacer impresiones de prueba" en las páginas siguientes</u>.

Impresiones de prueba

Usando la herramienta Web PMT (8825/8830/8850/8855 y X2-TECH)

Haga clic en el grupo **IMPRESIÓN DE PRUEBA** en el menú lateral Valores prefijados de impresora y aparecerá la página Impresión de prueba. Esta página le permite imprimir información importante acerca de la configuración de la impresora, ajustes y paletas de pluma. No se necesita una clave para imprimir una impresión de prueba.

Existen cuatro tipos de impresiones de prueba:

Prueba mínima: pulse el botón **Mínima** para imprimir los datos de configuración de la impresora, incluidas la dirección IP, máscara de subred y puerta de enlace.

Prueba normal: pulse el botón **Normal** para imprimir la configuración de la impresora y la información de los ajustes.

Prueba completa: pulse el botón **Completa** para imprimir la configuración de la impresora, la información de ajustes y de paleta de pluma.

PostScript: pulse el botón **PostScript** para imprimir una página de prueba PostScript (se requiere la licencia PostScript).

Al hacer clic en cualquiera de los botones mencionados se enviará el pedido de impresión de prueba a la impresora para procesarla inmediatamente. Aparecerá un mensaje que muestra el éxito o fracaso del pedido.



Figura 15. Página impresión de prueba de Web PMT

Usando el panel de control de la impresora XES Synergix 8825/8830/8850

Si prefiere generar la impresión de prueba desde la impresora, proceda así:

- Mientras la impresora NO esté imprimiendo, pulse en el panel de control de la 8825/8830/8850 la tecla EN LÍNEA . Aparecerá EN PAUSA.
- Pulse la tecla INTRO **I** y aparecerá el menú UTILIDADES.
- Pulse la tecla INTRO <- y aparecerá el menú PRUEBA DE IMPRESIÓN.
- Pulse otra vez la tecla INTRO **-** y aparecerá el texto <TODAS >.
- Pulse y vuelva a pulsar la tecla SIGUIENTE ► para elegir la impresión de prueba: TODAS, CONFIGURACIÓN DE IMPRESORA, AJUSTES DE IMPRESORA, PALETAS DE PLUMA o POSTSCRIPT (mostrando el logotipo Adobe y la información sobre la versión de firmware).
- Pulse otra vez la tecla INTRO <- para activar la impresión de prueba seleccionada y el menú mostrado retornará a UTILIDADES.
- Pulse la tecla EN LÍNEA
 para que la impresora vuelva a estar en línea y pueda imprimir la o las impresiones de prueba.

Uso de impresiones de prueba

Impresión de prueba: CONFIGURACIÓN DE IMPRESORA

Esta impresión de prueba le da información sobre la configuración actual del controlador e historial de error, configuración del motor de impresión e historial de error, papel instalado, parámetros de comunicación (incluye activar puerto y protocolo), direcciones del hardware de la tarjeta de interfaz de red (HW), estado de contabilidad de trabajos y configuración del escáner. Cuando surgen problemas, haga una impresión de prueba de la CONFIGURACIÓN DE IMPRESORA para revisar los historiales de errores y ver si todas las opciones están ajustadas correctamente.

La impresión de prueba, que está a la derecha, es un ejemplo de la versión 6.1 de Firmware. Su impresión de prueba tendrá la misma apariencia pero con diferentes datos, basado en su hardware instalado, teclas de funciones instaladas y la versión del firmware.

CONTROLLER CONFIGURATION RAM (MB): 64 OPTIONAL LICENSES PPC740-200 4.0 POSTSCRIPT LICENSE: PRESENT CPU: FIRMWARE: JOB ACCOUNTING LICENSE: SCAN TO NET LICENSE: PRESENT BUILD NUMBER: 109 BUILD NUMBER: FLASH (MB): HARD DISK DRIVE (MB): POSTSCRIPT PARTITION: FLOPPY DISK DRIVE: SCAN TO NET LICENSE: OPTIONAL FEATURES POSTSCRIPT ENABLE: JOB ACCOUNTING ENABLE: SCAN TO NET ENABLE: ERROR LOG: 8 2157 ON ON ON 2157 NORMAL PRESENT FAX/MODEM: NETWORK CARD TYPE: NETWORK CARD HW ADDRESS: NONE NONE XX:XX:XX:XX:XX:XX ADVANCED NETWORK STATUS: ADVANCED NETWORK HW ADDRESS: READY 00:00:AA:59:20:BC PRINT ENGINE CONFIGURATION MEDIA USAGE LINEAR: AREA: FINISHER: PRIMARY LANGUAGE: SECONDARY LANGUAGE: NONE US ENGLISH US ENGLISH 414 947 ERROR LOG: FIRMWARE: READY TO POWER SAVER (MIN): 01.06.01-16 50 150 400 POWER SAVER TO REST (MIN) RESOLUTION (DPI): INSTALLED MEDIA ROLL 1 SIZE: ROLL 2 SIZE: ROLL 34 IN ROLL 297 MM VELLUM VELLUM ROLL 1 TYPE: ROLL 1 STATUS: ROLL 2 TYPE: ROLL 2 STATUS: COMMUNICATION PARAMETERS ETHERTALK ENABLE NETREULENABLE ON PHASE 2 LASERWRITER ETHERTALK PHASE ETHERTALK TYPE: NETBEUI REMARK WORKGROUF NETBEUI GROUP: NETBEUI NAME: SCSI BUS TERM. ENABLE: SCSI ID: SERIAL ENABLE: SERIAL BAUDRATE: SERIAL FAOW CONTROL: SERIAL FLOW CONTROL: SERIAL FLOW CONTROL: ETHERTALK ZONE: TCP/IP ADVANCED ON ON TCP/IP ENABLE: TCP/IP IP ADDRESS: TCP/IP SUBNET MASK: 13.240.20.40 255.255.254.0 5 ON 255.255.255.255 255.255.255.255 OFF OFF OFF 1 TCP/IP DEFAULT GATEWAY: RARP/BOOTP ENABLE: 9600 NONE NONE DHCP ENABLE DHOP ENABLE: IPX ENABLE: IPX NDS ENABLE: IPX SCAN RATE: IPX SERVER NAME: IPX ENCAPSULATION: IPX PRIMARY SERVER: IPX NDS TREE: IPX NDS CONTEXT: PARALLEL ENABLE: ON ON OFF VPI ENABLE: VPI TIMEOUT ENABLE: AUTO

XEROX 7346 7346 0057

SCANNER CONFIGURATION

TYPE: PRODUCT: FIRMWARE

Figura 16. Impresión de prueba de la configuración de impresora

VENDOR: SCANNER USAGE (SQ FT): XEROX

XEROX 8825 PRINTER - CONFIGURATION

Impresión de prueba: AJUSTES DE IMPRESORA

Esta prueba proporciona la impresión de todos los ajustes del sistema y valores prefijados relacionados con el trabajo que están almacenados actualmente en el controlador. Si los resultados particulares del trabajo no son lo que esperaba, quizás olvidó de modificar los parámetros en el controlador de impresión de la aplicación o en la herramienta de envío de documentos y entonces se están usando los valores prefijados para imprimir.

Para obtener información acerca de cómo cambiar temporalmente los parámetros de procesamiento de trabajos, vea "Modificación de parámetros del sistema según sus necesidades" en este manual de Introducción al sistema.

Para obtener más detalles acerca de cómo cambiar permanentemente los valores prefijados de la impresora XES Synergix 8825/8830/8850 usando el panel de control de la impresora 8825/8830/8850, diríjase a la Guía del usuario de configuración del controlador de XES Synergix 8825/8830/8850.

Para obtener más detalles acerca de cómo cambiar los valores prefijados de operación de la impresora XES Synergix 8855 o los valores prefijados operativos del X2-TECH, diríjase a la Guía del usuario de la herramienta de administración de impresión de Web (para la versión 8.0 del Firmware).

NOTA: Para ver los parámetros de trabajo usados en el momento en el que se imprime ese trabajo específico, active la opción de página de diagnósticos en el panel de control de la impresora 8825/8830/8850 o en la página Otros de Web PMT.

Este bloque inferior muestra los valores prefijados actuales que afectan el trabajo de impresión, si no los cambia en el controlador de la aplicación o la herramienta de envío de documentos.



Figura 17. Impresión de prueba de los ajustes de impresora

Uso de pruebas de impresión (continuación)

Impresión de prueba: AJUSTES DE PLUMAS DE IMPRESORA

La impresora tiene almacenadas ocho paletas definidas por el usuario y una paleta de plumas de valor prefijado de fábrica (sólo lectura) que están almacenadas en el controlador de la impresora y que son compatibles con los formatos de datos siguientes: CGM, CalComp 906/907, VDS, VCGL (sólo función de color), HP-GL/HP-GL/2. Las paletas de plumas almacenadas pueden seleccionarse para apoyar cualquiera de las emulaciones mencionadas. Para las impresoras XES Synergix 8825/8830/8850 y X2-TECH, puede seleccionar una paleta que apoye la emulación a través de los menús "Configurar impresora"/"Emulaciones" del panel de control de la impresora.

Para la impresora XES Synergix 8855, puede seleccionar una paleta que apoye la emulación usando el grupo EMULACIONES del menú de valores prefijados de Web PMT.

En cada una de las 8 paletas de plumas, definidas por el usuario hay 256 plumas cuyos atributos de dibujo de líneas pueden modificarse.

En una línea horizontal en la parte superior de la impresión de prueba de ajustes de plumas de la impresora se pueden ver los 50 patrones de plumas disponibles que residen en la impresora y que el usuario no puede cambiar. Estos patrones van de 0 (que dibuja una línea negra sólida) hasta 49 (que dibuja una línea que consta de un patrón inmediatamente a la derecha de la "cara sonriente" que es nº 48). Cualquiera de estos patrones puede aplicarse a las 256 plumas de cada paleta de plumas.

La siguiente línea horizontal de casillas en blanco (50 a 64) representa 15 posiciones de patrones definidos por el usuario, que se pueden aplicar a cualquiera de las 256 plumas de cada paleta.

Para cada pluma numerada (0 a 255) de cada paleta, hay cuatro atributos que puede ajustar el usuario. Estos atributos son **anchura** (de la línea) en mm, **patrón** (de la línea), **color** (de la línea) y **sobrescribir**. La anchura especifica el ancho de la línea dibujada. El patrón aplica un patrón a la línea dibujada

(especificada entre el grupo de patrones residentes de la impresora o definidos por el usuario). El color varía el aspecto de la escala de gris de la línea dibujada, ya que la mezcla proporcional de rojo (R), verde (V) y azul (A) en una impresora de blanco y negro produce diferentes tonos de gris. La sobrescritura, anchura (A), patrón (P) y color (C) para cada pluma, están definidas originalmente con el valor prefijado cero (0), indicando que si la paleta se aplica al trabajo de impresión, se utilizarán los atributos de cada pluma con la sobrescritura en cero.

Dependiendo de si el parámetro de origen de paleta se ha ajustado como TRABAJO o IMPRESORA en el panel de control de impresora (a través de los menús "Configurar impresora"/ "Emulaciones") o usando la herramienta de la administración de impresora en el escritorio remoto, se utilizará la paleta de plumas asociada a un trabajo de impresión enviado desde el escritorio o la paleta de plumas almacenada en la impresora.

La figura siguiente muestra la impresión de prueba de los ajustes de plumas de impresora para la paleta de plumas 1.



Figura 18. Impresión de prueba típica de los ajustes de plumas para la paleta de plumas 1

Códigos de error del panel de control de la impresora 8825/8830/8850

Código de estado	Explicación
C0	Este código indica un problema de cortadora. Siga las instrucciones de la pantalla de mensajes.
C1	Este código indica un problema con el rollo 1. Siga las instrucciones de la pantalla de mensajes.
C2	Este código indica un problema con el rollo 2. Siga las instrucciones de la pantalla de mensajes.
C3	Este código indica un problema con el rollo 3. Siga las instrucciones de la pantalla de mensajes.
C4	Este código indica un problema con la hoja cortada de la bandeja especial. Siga instrucciones de la pantalla.
E2	Este código indica un problema con el recorrido del papel. Siga las instrucciones de la pantalla de mensajes.
E4	Este código indica un problema con el área del fusor (Atasco en el borde anterior o posterior. Atasco en Stripper finger. Se detectó un atasco al encender la máquina en uno de los siguientes sensores: de salida de copia, del activador de la bandeja especial o de atasco en el accordian. Siga las instrucciones de la pantalla de mensajes.
E5	Este código indica un problema de interconexión (interlock) (Una de las siguientes fue abierta cuando la máquina estaba funcionando: cubierta del revelador, cubierta de cortadora, estante de hojas cortadas o puerta delantera. Siga las instrucciones de la pantalla de mensajes.
E6	Este código indica un problema con el recorrido del papel. Siga las instrucciones de la pantalla de mensajes.
E7	Error de comunicación con el controlador. Apague la impresora, espere unos segundos y vuelva a encenderla.
E9	Apague la impresora, espere unos segundos y vuelva a encenderla.
F1	Este código indica un problema de comunicación con la plegadora. Siga las instrucciones de la pantalla de mensajes de la plegadora.
J1.01	Este código indica que hay que cambiar el cartucho del tóner. Consulte la sección MANTENIMIENTO, "Cambio del cartucho del tóner" del Manual del operador de la impresora 8825/8830.
J2.02	Este código indica que el cartucho del tóner no está bien instalado. Consulte la sección MANTENIMIENTO, "Cambio del cartucho del tóner" del Manual del operador de la impresora 8825/8830.

Códigos de error del panel de control de la impresora 8825/8830/8850 (continuación)

Código de estado	Explicación
LL	Errores de comunicaciones, sensores o fusor. Apague la impresora, espere unos segundos y vuelva a encenderla.
U1.01	Se ha desconectado el contador de copia. Llame al servicio técnico.
Error. Disco de contabilidad lleno	Se detuvo la operación de impresión. La cantidad de memoria asignada a la contabilidad de trabajos en el disco duro del controlador ha alcanzado el límite. Use la herramienta de administración de cuentas de AccXES para transferir el contenido del archivo de registro del trabajo del controlador. Si este error ocurre a menudo, aumente la frecuencia de sondeo con la herramienta de administración de cuentas.
Error. Límite de registros de contabilidad	Se detuvo la operación de impresión. El número total de registros de trabajo en el archivo de registros de trabajo del controlador ha alcanzado el límite. A modo de referencia, un registro equivale a un trabajo completado. Use la herramienta de administración de cuentas de AccXES para transferir el contenido del archivo de registro del trabajo del controlador. Si este error ocurre a menudo, aumente la frecuencia de sondeo con la herramienta de administración de cuentas.
Aviso. Disco de contabilidad lleno	Si el modo de contabilidad del controlador se desactiva, ya sea usando intencionalmente la página de modos de contabilidad de Web PMT, o a través de un ajuste de la herramienta de administración de cuentas AccXES, cuando el disco de contabilidad se llena, el registro de los datos de las cuentas se interrumpirá y se mostrará este aviso. Use la herramienta de administración de cuentas para transferir el contenido del archivo de registro del trabajo del controlador.
Aviso. Límite de registros de contabilidad	Si el modo de contabilidad del controlador se desactiva, ya sea usando intencionalmente la página de modos de contabilidad de Web PMT, o a través de un ajuste de la herramienta de administración de cuentas AccXES, cuando el número total de registros del archivo de registros de trabajo de controlador ha alcanzado el límite, el registro de los datos de las cuentas se interrumpirá y se mostrará este aviso. A modo de referencia, un registro equivale a un trabajo completado. Use la herramienta de administración de cuentas de AccXES para transferir el contenido del archivo de registro del trabajo del controlador.

Códigos de error de impresora 8855

La impresora 8855 tiene una pequeña interfaz que consta de cinco LEDs (luz que emite diodos) de 7 segmentos. Los LED se usan para mostrar el estado de impresora, errores u otras condiciones que puedan requerir intervención del usuario.

Código de estado	Explicación
0 (parpadeo)	En calentamiento o haciendo impresión de prueba interna
SLP-0	Impresora en modo de ahorro máximo de potencia
SLP-1	Impresora en modo de ahorro reducido de potencia
01-xx	Indica papel tamaño xx cargado en cajón de rollo 1 (sup.)
02-xx	Indica papel tamaño xx cargado en cajón de rollo 2 (medio)
03-xx	Indica papel tamaño xx cargado en cajón de rollo 3 (inf.)
04-xx	Indica papel tamaño xx cargado en cajón de rollo 4 (inf.)
05-xx	Indica hoja cortada de tamaño xx cargado en bandeja especial manual
E-xx	Impresora debe ser apagada y encendida de nuevo
H-01	Botella de residuo de tóner no está instalada correctamente
J-xx	Atasco de papel en la impresora
L-01	Poco tóner en la impresora
P-0x	Rollo x sin papel o instalado incorrectamente
U-01	Cajón superior no está cerrado
U-02	Cajón medio no está cerrado
U-03	Cajón inferior no está cerrado
U-04	Transporte interior no está cerrado

Códigos de error que se muestran en la impresora 8855

Códigos de error que aparecen en el LCD del X2-TECH

Para entender el significado de los mensajes de error que se muestran en el LCD de la impresora X2-TECH, consulte el Apéndice A de la Guía del Usuario de ColorgrafX.

LEDs de estado del controlador 8855 y X2-TECH

Los controladores AccXES (UP8 para 8855 y KLF para X2-TECH incluyen 4 LEDs de estado que se usan para indicar las condiciones siguientes:

LEDs de estado del controlador

No de LED	Color	Condición indicada
LED 1	Verde	"Preparado". Indica que el controlador está activado y preparado para procesar trabajos.
LED 2	Verde	"Ocupado". Indica que el controlador está ocupado procesando un trabajo.
LED 3	Amarillo	"Discordancia". Indica una discordancia del material de impresión que puede estar bloqueando la cola de impresión. También se muestra cuando el disco de contabilidad del controlador está lleno, o cuando el controlador ha alcanzado el límite de registros de contabilidad. Verifique la página principal de Web PMT para determinar el problema.
LED 4	Rojo	"Atención". Indica un error de impresora o acabadora. Puede indicar atasco de papel, falta de tóner, falta de papel o problema de comunicación con uno de los dispositivos.

Durante la autoprueba de encendido (POST), el firmware iluminará los LED 2, 3 y 4. Después de que se haya completado satisfactoriamente POST los LED 2, 3 y 4 se apagarán y el LED 1 se encenderá. Si POST no se completó satisfactoriamente, los 4 LED se apagarán.

Códigos de error mostrados en el panel de control del escáner

Código de estado

Recomendación

ERROR DE CONTROLADOR: 50000001 MEMORIA LLENA. VUELVA A EXPLORAR EL DOCUMENTO AL TERMINAR IMPRESIÓN. ERROR DE CONTROLADOR: 50000002 MEMORIA LLENA. IMPRIMA PÁGINA EXPLORADA ANTES DE REXPLORAR DOC. ERROR AL DETECTAR ANCHURA. ENTRE ANCHURA DE DOC. REGISTRADO AL CENTRO.

ERROR DE CONTROLADOR: 50000003, ERROR INTERNO. LLAME AL SERVICIO TÉCNICO.

ERROR DEL CONTROLADOR: 50000004 ERROR INTERNO. LLAME AL SERVICIO TÉCNICO.

ERROR DE ESCÁNER 50000005 ERROR INTERNO. LLAME AL SERVICIO TÉCNICO. ERROR DE ESCÁNER 50000006 ERROR INTERNO. LLAME AL SERVICIO TÉCNICO. ERROR DE ESCÁNER 50000007 ERROR INTERNO. LLAME AL SERVICIO TÉCNICO. ERROR DE ESCÁNER 50000008 ERROR INTERNO. LLAME AL SERVICIO TÉCNICO.

Siga las instrucciones de la pantalla.

ntente también apagar el sistema, verificar los cables y encenderlo nuevamente.

Siga las instrucciones de la pantalla. Intente también apagar el sistema, verificar los cables y encenderlo nuevamente.

Siga las instrucciones de la pantalla.

Siga las instrucciones de la pantalla.

Siga las instrucciones de la pantalla. Intente también apagar el sistema, verificar los cables y encenderlo nuevamente.

Este es un atasco de papel típico del escáner. Intente retirar el documento manualmente, si es necesario. Vuelva a explorarlo. Apague y encienda el sistema si los documentos explorados posteriormente no se pueden imprimir.

Códigos de error mostrados en el panel de control del escáner (cont.)

Código de estado	Recomendación
ERROR DE ESCÁNER 50000009, ERROR INTERNO. LLAME AL SERVICIO TÉCNICO.	Siga las instrucciones de la pantalla.
ERROR DE ESCÁNER 5000000ª, ERROR INTERNO. LLAME AL SERVICIO TÉCNICO.	Siga las instrucciones de la pantalla. Intente también apagar el sistema, verificar los cables y encenderlo nuevamente.
ERROR DEL CONTROLADOR 50000011, ERROR INTERNO. IMAGEN EXPLORADA PERDIDA. ENTRE A CONT.	Un error interno del controlador impidió el procesamiento de la imagen. Vuelva a explorar el documento. Intente apagar el sistema y encenderlo nuevamente, si futuros trabajos de exploración producen el mismo error.
ERROR DEL CONTROLADOR 50000012, MEMORIA LLENA. VUELVA A EXPLORAR EL DOCUMENTO DESPUÉS DE RECUPERAR LOS ARCHIVOS.	Recupere los archivos y espere a que la flecha marque que se ha vaciado.
ERROR DEL CONTROLADOR 50000013, MEMORIA LLENA. CONTINÚE EXPLORANDO DESPUÉS DE RECUPERAR LOS ARCHIVOS.	Recupere los archivos y espere a que la flecha marque que se ha vaciado.
ERROR DEL CONTROLADOR 50000014, MEMORIA LLENA. VUELVA A EXPLORAR EL DOCUMENTO DESPUÉS DE PROCESAR LAS IMÁGENES.	Espere a que la flecha marque que se ha vaciado.
ERROR 50000015	Se produjo un error inesperado al guardar la imagen explorada en el disco. Grandes cantidades de datos asociados con trabajos grandes pueden no dejar espacio en la unidad de disco duro para crear un trabajo de copia nuevo. NO explore hasta que el trabajo interrumpido se termine de imprimir. Si el mensaje de error continúa mostrándose, llame al servicio técnico.

Códigos de error mostrados en panel de control del escáner (cont.)

Código de estado	Recomendación
40000001: Error. Disco de contabilidad lleno.	Se detuvo la operación de exploración. La cantidad de memoria asignada a la contabilidad de trabajos en el disco duro del controlador ha alcanzado el límite. Use la herramienta de administración de cuentas de AccXES para transferir el contenido del archivo de registro del trabajo del controlador. Si este error ocurre a menudo, aumente la frecuencia de sondeo con la herramienta de administración de cuentas.
40000002: Error. Límite del registro de contabilidad.	Se detuvo la operación de exploración. El número total de registros de trabajo en el archivo de registros de trabajo del controlador ha alcanzado el límite. A modo de referencia, un registro equivale a un trabajo completado. Use la herramienta de administración de cuentas de AccXES para transferir el contenido del archivo de registro del trabajo del controlador. Si este error ocurre a menudo, aumente la frecuencia de sondeo con la herramienta de administración de cuentas.
40000001: Aviso. Disco de contabilidad lleno.	Si el modo de contabilidad del controlador se desactiva, ya sea usando intencionalmente la página de modos de contabilidad de Web PMT, o a través de un ajuste de la herramienta de administración de cuentas AccXES, cuando el disco de contabilidad se llena, el registro de los datos de las cuentas se interrumpirá y se mostrará este aviso. Use la herramienta de administración de cuentas para transferir el contenido del archivo de registro del trabajo del controlador.
40000002: Aviso. Límite del registro de contabilidad.	Si el modo de contabilidad del controlador se desactiva, ya sea usando intencionalmente la página de modos de contabilidad de Web PMT, o a través de un ajuste de la herramienta de administración de cuentas AccXES, cuando el número total de registros del archivo de registros de trabajo de controlador ha alcanzado el límite, el registro de los datos de las cuentas se interrumpirá y se mostrará este aviso. A modo de referencia, un registro equivale a un trabajo completado. Use la herramienta de administración de cuentas de AccXES para transferir el contenido del archivo de registro del controlador.

Códigos de error del controlador

El firmware del controlador puede imprimir el historial de códigos de error como parte de la información de la impresión de prueba de CONFIGURACIÓN. La información aparece en el siguiente formato.

HISTORIAL DE ERRORES:

(NNNNNNN,CCCCCCCCC)

dónde:

NNNNNNN es un número decimal que representa el número de segundos que el controlador ha estado encendido y funcionando.

CCCCCCC representa el código de error.

El primer par (NNNNNNN,CCCCCCCCCC) que aparece contiene el número total de segundos que el controlador ha estado encendido y funcionando y un código de error de 00000000. Aparecerán un máximo de 19 pares adicionales (NNNNNNN,CCCCCCCC). El número de segundos de tiempo de encendido mostrado en los pares adicionales indica el momento en el que ocurrió el error. Los pares adicionales aparecen ordenados desde el error más reciente al más antiguo. Restaurar los valores prefijados de fábrica en el menú Utilidades elimina los códigos de error del historial. Cargar una nueva versión de firmware en el controlador también borrará los códigos de error. El número total de segundos de encendido no se ve alterado aunque se haya realizado la restauración de los valores prefijados de fábrica.

Las instrucciones para la carga del firmware nuevo, así como la restauración de los valores prefijados de fábrica, se proporcionan en el Manual de configuración del controlador para el Firmware 8.0 de XES Synergix 8825/8830/8850 o en el Manual del usuario de Web PMT (para la versión 8.0 del Firmware).

Para obtener información completa sobre cómo cargar el software, consulte el documento Firmware Release Notes (Léame- Notas de lanzamiento del Firmware) que vienen junto con las nuevas versiones de firmware (en CD o en la Internet en www.xes.com).

Códigos del controlador (cuadro)

Código de error	Descripción	Acción que se debe realizar
1xxxxxxx	Código de error del dispositivo SCSI interno (disco duro / escáner).	Consulte "Códigos de error del dispositivo SCSI" que aparece a continuación de esta tabla.
20010100	Sin respuesta del controlador de disquetera al comando de Modo.	Llame al servicio técnico.
20030100	Sin respuesta del controlador de disquetera al comando Especificar.	Llame al servicio técnico.
20080100	Sin respuesta del controlador de la disquetera al comando Interrumpir detección.	Llame al servicio técnico.
20080300	No hay resultados disponibles del controlador de la disquetera al comando Interrumpir detección.	Llame al servicio técnico.
20130100	Sin respuesta del controlador de disquetera al comando Configurar.	Llame al servicio técnico.
20FF0100	Sin respuesta del controlador de disquetera a Reinicializar software.	Llame al servicio técnico.
21030100	Sin respuesta del controlador de disquetera al comando Especificar.	Llame al servicio técnico.
21040100	Sin respuesta del controlador de disquetera al comando Detectar estado de la unidad.	Llame al servicio técnico.
21040300	Sin resultados disponibles del controlador de disquetera para el comando Detectar estado de la unidad.	Llame al servicio técnico.
21070100	Sin respuesta del controlador de disquetera al comando Recalibrar.	Llame al servicio técnico.
21070200	Finalización del tiempo del controlador de disquetera ejecutando el comando Recalibrar.	Llame al servicio técnico.
21070400	Recalibración de la unidad de disco no completada.	Llame al servicio técnico.
21070500	Error en la recalibración de la unidad de disco.	Llame al servicio técnico.
21080100	Sin respuesta del controlador de disquetera al comando Interrumpir detección.	Llame al servicio técnico.

Código de error	Descripción	Acción que se debe realizar
21080300	No hay resultados disponibles del controlador de disquetera para el comando Interrumpir detección.	Llame al servicio técnico.
210F0100	Sin respuesta del controlador de disquetera al comando Buscar.	Llame al servicio técnico.
210F0200	Finalización del tiempo del controlador de disquetera ejecutando el comando Buscar.	Llame al servicio técnico.
210F0400	Búsqueda de la unidad de disco no completada.	Llame al servicio técnico.
210F0500	Error en la búsqueda de la unidad de disco.	Llame al servicio técnico.
21C50100	Sin respuesta del controlador de disquetera al comando Escribir datos.	Llame al servicio técnico.
21C50300	No hay resultados disponibles del controlador de disquetera para el comando Escribir.	Llame al servicio técnico.
21C50500	Pista errónea encontrada durante ejecución del comando Escribir.	Llame al servicio técnico.
21C50600	Controlador de disquetera informó que comando Escribir no es válido.	Llame al servicio técnico.
21C50700	Se encontró disco en mal estado al ejecutar el comando Escribir.	Llame al servicio técnico.
21C50800	Insuficiencia de datos FIFO durante ejecución del comando Escribir.	Llame al servicio técnico.
21C50900	No se encontró sector de disco al ejecutar el comando Escribir.	Llame al servicio técnico.
21C50A00	Se detectó error CRC de datos al ejecutar el comando Escribir.	Llame al servicio técnico.
21C50B00	Se detectó error CRC de campo de dirección al ejecutar el comando Escribir.	Llame al servicio técnico.
21C50C00	Falta campo de datos al ejecutar el comando Escribir.	Llame al servicio técnico.
21C50D00	Falta campo de dirección al ejecutar el comando Escribir.	Llame al servicio técnico.
21C50E00	Se encontró pista en mal estado al ejecutar el comando Escribir.	Llame al servicio técnico.
21C50F00	El controlador de la disquetera registró una comprobación del equipo durante escritura.	Llame al servicio técnico.
21C60100	Sin respuesta del controlador de disquetera al comando Leer datos.	Llame al servicio técnico.
21C60300	No hay resultados del controlador de disquetera para comando Leer.	Llame al servicio técnico.

Código de error	Descripción	Acción que se debe realizar
21C60500	Pista errónea encontrada durante la ejecución del comando Leer.	Llame al servicio técnico.
21C60600	Controlador de disquetera informó que comando Leer no es válido.	Llame al servicio técnico.
21C60700	Se encontró disco en mal estado al ejecutar el comando Leer.	Llame al servicio técnico.
21C60800	Exceso de datos FIFO al ejecutar el comando Leer.	Llame al servicio técnico.
21C60900	No se encontró sector de disco al ejecutar el comando Leer.	Llame al servicio técnico.
21C60A00	Error CRC de datos detectado al ejecutar el comando Leer.	Llame al servicio técnico.
21C60B00	Error CRC de campo de dirección detectado al ejecutar el comando Leer.	Llame al servicio técnico.
21C60C00	Falta campo de datos al ejecutar el comando Leer.	Llame al servicio técnico.
21C60D00	Falta campo de dirección al ejecutar el comando Leer.	Llame al servicio técnico.
21C60E00	Se encontró pista en mal estado al ejecutar el comando Leer.	Llame al servicio técnico.
21C60F00	El controlador de disquetera registró una comprobación del equipo durante la lectura.	Llame al servicio técnico.
3000000	Se ha conectado previamente un escáner al sistema, pero no ha sido detectado durante la secuencia de inicialización.	Apague el sistema. Compruebe conexiones entre interfaz SCSI del escáner y controlador. Vuelva a encender el sistema.
3000001	Se ha conectado un escáner al sistema, pero no se ha encontrado el disco duro.	Apague el sistema. Compruebe conexiones con la unidad de disco duro interna. Vuelva a encender el sistema.
3000002	Se ha conectado un escáner al sistema, pero se han detectado menos de 64 MB de RAM.	Apague el sistema. Compruebe que las SIMMs estén instaladas correctamente. Vuelva a encender el sistema.
4000001	El disco de contabilidad del controlador está lleno. La memoria asignada a la contabilidad de trabajos ha alcanzado el límite.	Use la herramienta de administración de cuentas AccXES para transferir el contenido del archivo de registro de trabajos del controlador. Si este error ocurre a menudo, aumente la frecuencia del sondeo con la herramienta de administración de cuentas.

Código de error	Descripción	Acción que se debe realizar
4000002	Los registros de contabilidad del controlador han alcanzado el límite numérico.	Use la herramienta de administración de cuentas AccXES para transferir el contenido del archivo de registro de trabajos del controlador. Si este error ocurre a menudo, aumente la frecuencia de sondeo con la herramienta de administración de cuentas.
5000001	La imagen que se está explorando ha utilizado toda la memoria disponible.	Retire el documento. Pulse el botón INICIO para imprimir el trabajo.
5000002	La imagen que se está explorando y una o varias de las anteriores han utilizado toda la memoria disponible.	Retire documento. Espere que se terminen de imprimir explorados anteriores. Finalice el grupo actual e imprímalo si hay un grupo en proceso. Vuelva a explorar el documento.
5000003	La tarea que controla el escáner ha recibido una petición desconocida procedente de la tarea que controla la interfaz de usuario el panel de control del escáner.	Apague el sistema. Compruebe los cables. Vuelva a encender el sistema.
5000004	La tarea que controla el escáner ha experimentado un problema inesperado en una petición del sistema operativo.	Apague el sistema. Compruebe los cables. Vuelva a encender el sistema.
5000007	La tarea que controla el escáner ha experimentado un problema inesperado al solicitar una operación del escáner.	Apague el sistema. Compruebe los cables. Vuelva a encender el sistema.
5000008	El escáner notifica la existencia de un problema al pasar el soporte por el escáner.	Si es preciso, retire el documento manualmente. Vuelva a explorar el documento si es necesario. Si los explorados siguientes no se imprimen correctamente, reinicialice el controlador.
50000011	El proceso de explorando ha experimentado un error al convertir la imagen explorada para Explorar a red.	Espere a que el indicador de uso de memoria muestre si hay memoria libre.
50000012	La imagen que se está explorando ha utilizado toda la memoria.	Espere a que el indicador de uso de memoria muestre si hay memoria libre.
50000013	El documento original es demasiado grande para ajustarse a la memoria que hay.	Espere a que el indicador de uso de memoria muestre si hay memoria libre.

Código de error	Descripción	Acción que se debe realizar
50000014	El disco de Explorar a red está completo.	Recupere (y elimine) algunos archivos del sistema de archivos de Explorar a red.
50000015	No se ha podido crear un nuevo trabajo de Explorar a red.	Error no frecuente que puede durante el uso exhaustivo del sistema. Vuelva a intentar. Si el problema persiste, llame al servicio técnico.
500000A	La tarea que controla el escáner ha notificado un estado inesperado a la tarea de interfaz de usuario del escáner.	Apague el sistema. Compruebe los cables. Vuelva a encender el sistema.

Códigos de error del dispositivo SCSI

Los códigos de error del dispositivo SCSI aparecen en el historial de errores de la configuración del controlador de la impresión de prueba de la CONFIGURACIÓN DE LA IMPRESORA y aparecen en el formato "Incckkaa". A continuación está el significado de los códigos de error

- <u>Código</u> <u>Significado</u>
- n es el ID SCSI del dispositivo (o-F)
- cc es el comando SCSI que se ejecuta cuando se produce el error
- kk es la clave de detección SCSI devuelta por el comando
- aa es el código SCSI de detección adicional devuelto por el comando

El ID SCSI debe usarse para determinar qué dispositivo causó el error. El firmware del controlador solamente admite una unidad de disco duro interna SCSI (típicamente ID SCSI = 0). Durante el funcionamiento normal no deben registrarse errores de la unidad de disco duro SCSI. Si se registran errores en el historial de códigos de error del controlador que indican un problema con la unidad de disco duro SCSI, consulte la sección "Descripción / Acción" de la siguiente tabla para determinar la acción apropiada.

Códigos de error del dispositivo SCSI - cuadro

Clave de detección SCSI	Descripción/Acción
01	ERROR EXTRAÍDO. Indica que el último comando se ejecutó satisfactoriamente con algún tipo de acción de recuperación por parte del destino.
	Acción: este error se registrará con poca frecuencia. Si ocurre frecuentemente, indica que se debe cambiar la unidad de disco. Llame al servicio técnico.
03	ERROR DEL SOPORTE. Indica que el comando finalizó con un estado de error no extraído, posiblemente ocasionado por una avería en el soporte o un error en los datos grabados.
	Acción: Solicite servicio para reemplazar la unidad de disco.
04	ERROR DE HARDWARE. Indica que el destino detectó una avería no recuperable del hardware (por ejemplo, avería del controlador, avería del dispositivo, error de paridad, etc.) durante la ejecución del comando o durante la autoprueba.
	Acción: Solicite servicio.
05	PETICIÓN PROHIBIDA. Indica que había un parámetro no válido en el bloque de descripción del comando o en los parámetros adicionales suministrados como datos para algunos comandos.
	Acción: Solicite servicio.
??	Acción: Solicite servicio.

Apéndices

Apéndice 1: Funciones clave de la impresora/Digital Solution XES Synergix 8825/8830/8850

Impresora XES Synergix 8825/8830/8850

- Alta calidad en impresión de volúmenes medios.
- Amplia gama de tamaño de material de impresión: impresiones de 11 a 36 pulg.(279 mm a 914 mm) de anchura de papel normal, poliéster o vegetal (papel calco).
- 400 ppp, motor de impresión LED con líneas de píxeles y 128 niveles de escala de gris (8825/8830) o 256 niveles de escala de gris (8850).
- 8830: productividad de 4 pps y 7 impresiones de tamaño D(A1) por minuto.
 8825: productividad de 2 pps y 4 impresiones de tamaño D(A1) por minuto.
 8850: productividad de 4.5 pps y 10 impresiones de tamaño D (A1) por minuto.
- Horas de funcionamiento sin operador con 1 a 3 cajones de papel. Los tamaños de papel se pueden combinar. Si es necesario, el usuario puede combinar los tamaños estándar de ISO, ANSI y ARCH.
- Simple panel de control con menús para ayudarle en la configuración de la impresora.
- Plegadora opcional con programas seleccionables usando WebPMT.
- Una apiladora Xerox 1000 disponible es opcional.
- Contabilidad de trabajos y Explorar a red son opciones estándar para la impresora XES Synergix 8830 y 8850 Digital Solutions. La impresora XES Synergix 8825 puede ser actualizada con estas opciones opcionales, así como con la opción PostScript, usando opciones clave transferidas del

Internet (<u>www.xes.com/keys</u>). A partir de la versión 7.5 del Firmware, está disponible una nueva función de color que permite la exploración a red en color en formatos TIFF y JPEG. La impresión de archivos JPEG también está disponible en la versión 7.5 de Firmware.

Controlador AccXES

- Controlador N5T/CNG (8830/8850) o EV4 (8825) con o sin la opción PostScript.
- Rendimiento Plug-and-play en configuraciones independientes o en red con puertos múltiples: puerto en serie RS-232C; puerto paralelo bidireccional IEEE P1284; VPI; Ultra SCSI y puerto Ethernet 10/100 T/TX para comunicación TCP/IP. Apoyo para EtherTalk, NetBEUI, y Novell es proporcionado a través de un adaptador externo Ethernet que se conecta en el Puerto paralelo. Los puertos VPI y SCSI son estándar en N5T/CNG y opcional en EV4.
- Reconocimiento y digitalización automáticos de HP-GL, HP-GL/2, HP-RTL, CGM (nivel 1 con ext. ATA), C4, FileNET, estándar de datos Versatec (VRF, vector ordenado, ráster bloqueado, ráster compacto), VCGL, CalComp 906/907/957/PCI, TIFF 6.0, NIRS, CALS 1 y 2, JPEG y PostScript 3 con PDF opcional.
- Impresión desde ambientes UNIX mediante lpr/lpd.
- Clasificación de impresión desde aplicaciones Windows que mantienen clasificación (por ejemplo, PowerPoint o Microsoft Word).
- Juegos clasificados de hasta 12 dibujos de configuración estándar (64 MB) de RAM (dependiendo de OS y funciones de mantenimiento de la aplicación).
- Trazados largos de hasta 80 pies de longitud. Hasta 100 pies de copia a través del escáner.
- Actualizaciones fáciles de firmware desde estaciones de trabajo individuales usando Web PMT.
- Interfaz IEEE 1394 compatible con el escáner Synergix.

Apéndice 1 (continuación)

Firmware del controlador

- La posibilidad de bloquear el panel de control le confiere seguridad, ya que se precisa un código de acceso.
- La discordancia del material de impresión de cualquier página de un trabajo, cuyo tipo o tamaño de papel apropiado no esté cargado, lo conduce a una cola separada. Otras páginas o trabajos compatibles con el tipo o tamaño de papel cargado se siguen imprimiendo.
- Capacidad bidireccional de los controladores de impresión RTL/GL2 de Windows se comunican con el controlador para determinar el juego de funciones que se va a mostrar.
- Las licencias de software de 8825 Digital Solution están disponibles para las funciones Contabilidad de trabajos y Explorar en red. Estas licencias de software están disponibles llamando por teléfono o enviando por correo la solicitud con el pago correspondiente a XES. Se remitirá el paquete de licencia adecuado para cargarlo fácilmente en la impresora desde la estación de trabajo.
- Un archivo de monitor de puerto de red se incluye con los controladores de Windows 95/98, NT 4.0/2000. Ese monitor sustituye a DigiLPR en Windows 95 y a LPR Port en Windows NT 4.0.
- La función de cuentas de trabajos controla las cuentas que han accedido a la impresora y escáner, como también a la cantidad de material de impresión empleado por cada cuenta. El administrador del sistema crea cuentas para los usuarios. Para más detalles, consulte <u>Guía del administrador de la herramienta de administración de</u> <u>cuentas</u>.
- Trazado anidado permite el más ventajoso uso del material de impresión organizando trabajos de una o múltiples páginas para minimizar el gasto de material de impresión. La función Composición de página se puede usar para colocar múltiples páginas en más de fila, mientras hace selecciones de escala, tamaño de papel, localización de etiquetas o estampas, etc, para los documentos individuales.
- Los archivos PDF se envían al controlador a través de puertos Ethernet, en serie o paralelos. Se debe activar PostScript.

- Preservación del pixel (preservación de línea fina) está disponible para la reducción de copia en el escáner. Esta selección se hace seleccionando la tecla Menú > Configuración > Opciones de copia > Imágenes> Preservación de línea fina.
- La función prefijada de control de fusión determina como los píxeles de la intersección de líneas o gráficos se mostrarán en sus trabajos de impresión. El ajuste NO tendrá líneas en capas una sobre la otra. La posición SÍ produce el mismo color de líneas superpuestas. Esta función se encuentra en la interfaz del usuario de la impresora en Utilidades > Configuración de impresora > Emulaciones > HPGL > Modo=HPGL2 > Control de fusión prefijado.

Escáner Synergix

- Documentos pueden explorarse para imprimir o extraídos a través de la red.
- Las opciones del papel (por ej., ubicación, tipo, calidad) y el formato de salida se seleccionan a través de opciones del menú o los botones en la interfaz del usuario.
- La contabilidad de trabajos se puede usar para registrar las actividades de copia y exploración.
- Velocidad de exploración de 4 ips estándar en XES Synergix 8830/8850 Digital Solution. Actualización de la función clave de 2 ips a 4 ips en la 8825 Digital Solution. La opción de disminución de 4 a 2 ips está disponible para las 8830/8850 Digital Solutions.
- A partir de la versión 7.5 del Firmware, está disponible una nueva función de color que permite la exploración a red en color en formatos TIFF y JPEG. La impresión de archivos JPEG también está disponible en la versión 7.5 de Firmware.

Herramienta de la administración de impresora de Web (Web PMT)

- Esta herramienta se usa para cambiar los ajustes prefijados de la impresora, (tal como las funciones, agregar etiquetas o estampas, usar trazado anidado, composición de página, giro o escala) y para ver el estado o cambiar la prioridad de los trabajos de impresión en la cola.
- El Web PMT se puede acceder desde la estación de trabajo usando los exploradores de web Netscape 4.0 (o posterior) o Internet Explorer 4.0 (o posterior). Es parte del software del controlador AccXES.

Software del AccXES Client Tools

Este es un juego de herramientas que incluye la herramienta de la administración de dispositivos, la herramienta de envío de documento, la herramienta de Recuperación de documento y la herramienta de la cola de la impresora. Estas herramientas se usan desde PC o estación de trabajo Unix para realizar lo siguiente:

- Establecer una conexión desde su estación de trabajo al controlador de la impresora 8855/8830/8850 y al escáner Digital Solution conectado.
- Crear juegos de documentos que se pueden guardar como un solo archivo y enviar a una impresora remota desde la estación de trabajo.
- Asignar y manipular opciones de impresión a imágenes/documentos individuales para funciones tales como, tamaño/tipo, giro, composición de página, etiquetas, estampas.
- Extraer imágenes exploradas del controlador a su estación de trabajo para agregarlas a un juego de documentos o guardarlas en el sistema de archivos.
- Observar la cola de impresión y cancelar trabajos de impresión.
- Ajustar opciones de plegado (GFI).

Herramienta de administración de cuentas AccXES

Le permite asignar cuentas para el registro de las actividades de copia, exploración e impresión; solicitar el archivo de registro de trabajos del controlador para obtener los datos de contabilidad de trabajos; y guardar los datos recuperados para el uso en la creación de informes.

Controladores de impresión

- Controladores de impresión ADI para AutoCAD, versiones 12, 13 y 14. Controladores HDI para AutoCAD 2000 y 2000i.
- Controladores de impresión HP-GL/2/HP RTL para Windows.
- Controladores PPD PostScript disponibles para las plataformas Windows 95/98, NT 4.0 y plataformas y Windows 2000.

Apéndice 2: Funciones clave de la impresora/Digital Solution XES Synergix 8855

Impresora XES Synergix 8855

- Alta calidad en impresión de volúmenes medios y altos.
- Amplia gama de tamaño de papel: impresiones de 11 a 36 pulg.(279 mm a 914 mm) de ancho de papel normal, poliéster o vegetal (papel calco).
- 400 ppp, motor de impresión LED con líneas de píxeles y 256 niveles de escala de gris.
- Productividad de 6.3 pps y 13 impresiones de tamaño D por minuto.
- Horas de funcionamiento sin operador con cuatro cajones. Los tamaños de los papeles se pueden combinar. Si es necesario, el usuario puede combinar los tamaños estándar de ISO, ANSI y ARCH.
- Facilidad de ajuste de impresora desde las estaciones de trabajo individuales usando Web PMT.
- Accesorios disponibles incluyen plegadora opcional y apiladora Xerox.

Controlador AccXES

- Rendimiento Plug-and-play en configuraciones independientes o en red con puertos múltiples: puerto en serie RS-232C; puerto paralelo bidireccional IEEE P1284; VPI; Ultra SCSI y puerto Ethernet 10/100 T/TX.
- Interfaz IEEE 1394 compatible con el escáner Synergix.
- Reconocimiento y digitalización automáticos de HP-GL, HP-GL/2, HP-RTL, CGM (nivel 1 con ext. ATA), C4, FileNET, estándar de datos Versatec (VRF, vector ordenado, ráster bloqueado, ráster compacto),
- VCGL, CalComp 906/907/957/PCI, TIFF 6.0, NIRS, CALS 1 & 2, JPEG y PostScript 3 con PDF opcional.
- Impresión desde ambientes UNIX mediante Ipr/lpd.

- Clasificación de impresión desde aplicaciones Windows que mantienen clasificación (por ejemplo, PowerPoint o Microsoft Word).
- Juegos clasificados de páginas de tamaño 200 E con 64 MB de RAM y un disco duro de 9.1 GB.
- Trazados largos que van de 6 a 16 metros (19.7 a 52.5 pies) dependiendo de la configuración de la instalación.
- Actualizaciones fáciles de firmware desde estaciones de trabajo individuales usando Web PMT.
- Monitoreo de datos de cuenta como función estándar, con pruebas de administración realizadas convenientemente con la herramienta de administración de cuentas AccXES funcionando en una estación de trabajo del cliente conectada a la red.
- Explorar a red como función estándar con la compra de un XES Synergix 8855 Digital Solution (impresora, controlador y escáner).
- A partir de la versión 7.5 del Firmware, está disponible una nueva función de color que permite la exploración a red en color en formatos TIFF y JPEG. La impresión de archivos JPEG también está disponible en la versión 7.5 de Firmware.

Apéndice 2 (continuación)

Firmware del controlador

- Facilidad de administración de ajustes del funcionamiento de impresora desde las estaciones de trabajo individuales usando Web PMT.
- La cola de impresión puede ser vista y manejada (con la clave apropiada) desde las estaciones de trabajo individuales usando Web PMT o la cola de la impresora en el AccXES Client Tools.
- La discordancia del papel de cualquier página de un trabajo, cuyo tipo o tamaño de papel apropiado no esté cargado, lo conduce a una cola separada. Otras páginas o trabajos compatibles con el tipo o tamaño de papel cargado se siguen imprimiendo.
- Capacidad bidireccional de los controladores de impresión RTL/GL2 de Windows se comunican con el controlador para determinar el juego de funciones que se va a mostrar.
- Un monitor de puerto a red disponible para la instalación con los controladores RTL/GL2 proporciona un puerto confiable para la impresión en red TCP/IP.
- La contabilidad de trabajos permite el registro de las actividades de copia, exploración e impresión.
- Trazado anidado permite el más ventajoso uso de papel organizando trabajos de una o múltiples páginas para minimizar el gasto de papel.
- Exploración a la red como función estándar de XES Synergix 8855 Digital Solution, que proporciona una manera conveniente de recuperar documentos explorados en la estación de trabajo local en los formatos TIFF, CALS y PDF.
- A partir de la versión 7.5 del Firmware, está disponible una nueva función de color que permite la exploración a red en color en formatos TIFF y JPEG. La impresión de archivos JPEG también está disponible en la versión 7.5 de Firmware.

Escáner Synergix

- Documentos pueden explorarse para imprimir o extraídos a través de la red.
- Las opciones del papel (por ej., ubicación, tipo, calidad) y el formato de salida se seleccionan a través de elecciones en los menús o botones en la interfaz del usuario.
- La contabilidad de trabajos se puede usar para registrar las actividades de copia y exploración.
- Velocidad de exploración de 4 ips estándar.

Web PMT

- Esta herramienta se usa para cambiar los ajustes prefijados de la impresora (tal como las funciones, agregar etiquetas o estampas usar trazado anidado, composición de página, giro o escala). Esta herramienta también se usa para ver el estado o cambiar la prioridad de los trabajos de impresión en la cola.
- El Web PMT se puede acceder desde la estación de trabajo usando los exploradores de web Netscape 4.0 (o posterior) o Internet Explorer 4.0 (o posterior). Es parte del software del controlador AccXES.

Software del AccXES Client Tools

Este es un juego de herramientas que incluye la herramienta del administrador de dispositivos, la herramienta de envío de documento, la herramienta de recuperación de documento y la herramienta de la cola de la impresora. Estas herramientas se usan desde PC o estación de trabajo Unix para realizar lo siguiente:

- Establecer una conexión desde su estación de trabajo a la impresora XES Synergix 8855 y al escáner (si está presente).
- Crear juegos de documentos que se pueden guardar como un solo archivo y enviar a una impresora remota desde la estación de trabajo.
- Asignar y manipular opciones de impresión a imágenes/documentos individuales para funciones tales como, tamaño/tipo, giro, composición de página, etiquetas, estampas.
- Extraer imágenes exploradas del controlador a su estación de trabajo para agregarlas a un juego de documentos o guardarlas en el sistema de archivos
- Observar la cola de impresora y cancele trabajos de impresión.
- Ajustar las opciones de plegado (GFI).

Herramienta de administración de cuentas AccXES

Le permite asignar cuentas para el registro de las actividades de copia, exploración e impresión; solicitar el archivo de registro de trabajos del controlador para obtener los datos de contabilidad de trabajos; y guardar los datos recuperados para el uso en la creación de informes.

Controladores de impresión

- Controladores de impresora ADI para las versiones de AutoCAD 13 y 14. Controladores de impresora HDI para AutoCAD 2000 y 2000i.
- Controladores de impresora HP-GL/2/HP RTL para Windows.
- Controladores PPD PostScript disponibles para las plataformas Windows 95/98, NT 4.0 y Windows 2000.

Apéndice 3: Funciones principales de la impresora de color X2-TECH Digital Solution

Impresora de color X2-TECH

- Resolución de 360 x 360 o 720 x 720 ppp tanto en color como en monocromía.
- Seis cabezales de impresión aplican tinta a base de aceite, con pigmentos, con secado instantáneo en papel en cuatro colores (Cían, Magenta, Amarillo y Negro).
- El equipo viene en dos formatos, capaces de imprimir en rollos de papel de hasta 36" de anchura o de 54" de anchura, dependiendo de su pedido o de la instalación.
- Los tipos de papel compatibles son: Presentación Normal 360 ppp y 720 ppp, Poli mate blanco 360 ppp, Poli retroil 360 y 720 ppp, Tela poli 360 ppp, Lienzo poli 360 ppp, Calidad de foto 360 ppp, Papel reforzado 360, PSV 360, Producción 360 y Artes gráficas de 90 gm.
- Los tamaños de rodillos disponibles para cada tipo de papel compatible se pueden verificar en la página de los proveedores en el sitio Web de XES en <u>www.xes.com</u>.
- Los tipos de papel compatibles se pueden seleccionar de la página de papeles en la Web PMT, permitiendo, de esta manera, el ajuste independiente de Gamma y Límite de tinta de cada separación de color (Cían, Magenta, Amarillo y Negro).
- Rendimiento del procesamiento de impresión de hasta tamaños 3 D por minuto en blanco y negro y de 1.4 D en color. La velocidad de impresión depende del modo de calidad seleccionado (Rápido, Normal o Mejor). Podrá encontrar las especificaciones de velocidad en la hoja de especificaciones del producto de la impresora de chorro a tinta X2-TECH en la Internet en <u>www.xes.com</u>.

 La función RACER (Rapid Acceleration of Color Element Recognition) de X2-TECH. Esta tecnología optimiza la velocidad de impresión basándose en la composición del archivo. Por ejemplo: usando los tres cabezales de impresión para imprimir partes del documento en blanco y negro e imprimiendo las partes en color usando los tres cabezales de tinta negra y los tres cabezales de tinta en color. Esta función se utiliza para acelerar el tiempo de impresión de documentos que tienen un gran porcentaje de texto/gráficos en blanco y negro y un porcentaje muy pequeño de color (por ejemplo: un logotipo en color con un gráfico CAD en blanco y negro).
Apéndice 3 (continuación)

Controlador AccXES

- La página de reproducción de la Web PMT permite el ajuste de un número de parámetros de reproducción de imagen, incluyendo el modo de calidad de imagen (Rápido, Normal o Mejor) y la reproducción de escala de grises de líneas finas, que especifican qué tan finas se deben representar las líneas cuando el modo de reproducción se ajusta en Escala de gris.
- Hay dos métodos de medios tonos disponibles (de ser compatibles con la licencia Postscript) en el Nuevo menú desplegable de la página de emulación PostScript de la Web PMT. El método "pantalla de medios tonos" representa imágenes con una apariencia de impresión estándar, mientras que las imágenes de reproducción "Difusión del error" representa imágenes con tonos más continuos (de apariencia fotográfica). Tenga en cuenta que las imágenes de error difundido, que son de cómputo intensivo, toman más tiempo en procesare e imprimirse.
- El comportamiento Plug-and-play en configuraciones independientes o de red con múltiples puertos: Puerto en serie RS-232C; Bidireccional, Puerto paralelo IEEE P1284; VPI; Ultra SCSI y Puerto Ethernet 10/100 T/TX.
- La interfaz IEEE 1394 es compatible con el escáner Synergix.
- Reconocimiento automático y función ráster COLOR de Versatec Color Graphics Language (VCGL), Versatec Random Format (VRF), Computer Graphics Metafile (CGM), Hewlett-Packard Graphics Languages (HP-GL, HP-GL/2), Hewlett-Packard Raster Transfer Language (HP-RTL), Adobe Postscript (PS), Adobe Portable Document Format (PDF), Tagged Image File Format (TIFF) y Joint Photographics Expert Group File Interchange Format (JPEG/JFIF).
- Impresión desde entornos UNIX usando Ipr/lpd.
- Clasificación en la impresión desde las aplicaciones Windows que permiten clasificación (PowerPoint o Microsoft Word).
- Trazados grandes de hasta 80 pies (24.38 metros) se pueden explorar digitalmente a la unidad de disco duro del controlador, recuperar con AccXES Client Tools e imprimir.
- Actualizaciones de firmware sencillas desde estaciones de trabajo usando Web PMT.

- El seguimiento de datos de contabilidad se puede lleva a cabo con la herramienta de administración de cuentas que se ejecuta en una estación de trabajo del cliente en red.
- Explorar a red es una función estándar con la compra de X2-TECH Digital Solution (impresora, controlador y escáner).
- A partir de la versión 7.5 del Firmware, está disponible una nueva función de color que permite la exploración a red en color en formatos TIFF y JPEG. La impresión de archivos JPEG también está disponible en la versión 7.5 de Firmware.

Apéndice 3 (continuación)

Firmware del controlador

- Conveniente administración de las selecciones operacionales de la impresora desde las estaciones de trabajo usando Web PMT.
- Es posible ver y administrar la cola de impresión (con una clave de acceso adecuada) desde las estaciones de trabajo usando Web PMT o las colas de impresora de AccXES Client Tools.
- Discordancia del material de impresión coloca en una cola de impresión especial a las páginas de un trabajo para el cual no se ha cargado el papel o el tamaño adecuado. Otras páginas o trabajos compatibles con el tipo o tamaño del papel cargado continúan imprimiéndose. Tenga en cuenta que Sustitución no es un ajuste válido para la impresora de color X2-TECH. Para obtener información acerca de los ajustes de Discordancia de materiales de impresión, consulte la página de los papeles que se encuentra en la Guía del usuario de Web PMT (para firmware 8.0).
- Las funciones bidireccionales de los controladores de impresión RTL/GL2 de Windows se comunican con el controlador para determinar las funciones que debe mostrar.
- Un monitor de Puerto de red, que se puede instalar con los controladores RTL/GL2, brinda un puerto fiable para las impresiones en red TCP/IP.
- Una contabilidad de trabajos opcional que permite el registro de las actividades de copia, exploración e impresión.
- El trazado anidado permite el uso óptimo del papel combinando trabajos de una página, o varias, en el material de impresión para minimizar el gasto del papel.
- Exploración a red (una función estándar de X2-TECH Digital Solution) es una manera conveniente de recuperar documentos explorados desde la estación de trabajo en formatos TIFF, CALS y PDF.
- A partir de la versión 7.5 del Firmware, está disponible una nueva función de color que permite la exploración a red en color en formatos TIFF y JPEG. La impresión de archivos JPEG también está disponible en la versión 7.5 de Firmware.

Escáner Synergix

- Los documentos se pueden explorar para ser impresos o recuperados a través de la red.
- Opciones del papel (localización del papel, tipo de papel, calidad de imagen) y formato de salida se pueden seleccionar a través de menús o botones en la interfaz de usuario.
- Contabilidad de trabajos se puede usar para registrar las actividades de copia y exploración.

Herramienta de administración de impresión Web (Web PMT)

- Esta herramienta se usa para cambiar los ajustes prefijados de la impresora (como por ejemplo agregar etiquetas o estampas, usando trazado anidado, composición de página, giro o el ajuste a escala). Esta herramienta también se utiliza para ver el estado o cambiar la prioridad de los trabajos de impresión en la cola de impresión.
- Se puede acceder a la Web PMT desde su estación de trabajo usando Netscape 4.0 (o posterior) o Internet Explorer 4.0 (o posterior). Es parte del software del controlador AccXES.

Apéndice 3 (continuación)

Software AccXES Client Tools

Este es un juego de herramientas que incluye la herramienta de la administración de dispositivos, la herramienta de envío de documentos, la herramienta de recuperación de documentos y la herramienta de la cola de la impresora. Estas herramientas se usan desde el PC o la estación de trabajo Unix para realizar lo siguiente:

- Establecer una conexión desde su estación de trabajo al controlador de la impresora X2-TECH y al escáner Digital Solution conectado.
- Crear juegos de documentos que se pueden guardar como un solo archivo y enviar a una impresora remota desde la estación de trabajo.
- Asignar y manipular opciones de impresión a imágenes/documentos para funciones tales como, tamaño/tipo, giro, composición de página, etiquetas, estampas.
- Extraer imágenes exploradas del controlador a su estación de trabajo para agregarlas a un juego de documentos o guardarlas en el sistema de archivos.
- Observar la cola de impresión y cancelar trabajos de impresión.

Herramienta de administración de cuentas AccXES

Esta herramienta opcional del X2-TECH le permite asignar cuentas para el registro de las actividades de copia, exploración e impresión, solicitar el archivo de registro de trabajos del controlador para obtener los datos de contabilidad de trabajos y guardar los datos recuperados para el uso en la creación de informes.

Controladores de impresión

 Controladores de impresión HP-GL/2/HP RTL para Windows 95, 98, NT4 y 2000, también están optimizados para usarse con AutoCAD 2000, 2000i y 2002.

Apéndice 4: Funciones y especificaciones de XES Synergix 8825/8830/8850

Opciones de impresora	Descripción/Especificaciones		
8825 - EV4 Especificacione	8825 - EV4 Especificaciones del controlador		
Especificaciones de	Procesador Power PC 8240 (603e) con una velocidad de reloj de 250 MHz.		
hardware	RAM: 64MB DRAM es estándar. Máximo RAM es 256MB. Dos ranuras DIMM acomodan 64 o 128MB, PC100, DIMM.		
	Disco duro: Unidad interna de disco duro a 7200 rpm Ultra SCSI (opcional)		
Características físicas	Unido al panel lateral de la impresora 8825 como un dispositivo incorporado.		
Requisitos eléctricos	Fuente de alimentación con ajuste automático de rango 100 - 250 VCA		
Agencias homologadoras	Seguridad: UL 1950, CA22.2 No. 950 (CUL), EN 60950 (CE Mark)		
Agencias nomologadoras	MCE: CE Mark; Clase A de la FCC; Clase A de Canadá ICES-003; Clase A de VCCI		
Puertos de E/S			
Serie	Incluye 2 puertos en serie host de 9 pines. Uno lo usa el escáner de 8825 Digital Solution cuando esta opción está conectada. El segundo se usa como puerto de entrada recibiendo datos a través del puerto en serie.		
Paralelo	(Cumple con la regulación IEEE 1284). Incluye conector de puerto de alta densidad.		
SCSI	Incluye tarjeta SCSI-2 de 50 pines opcional.		
VPI	Incluye tarjeta opcional.		
TCP/IP	Incluye puerto de interfaz de red 10/100 Ethernet: conexión RJ-45, mantiene TCP/IP solamente.		
Network	Incluye adaptador externo Ethernet opcional para TCP/IP, Novell 3.x, 4.x, 5.x y NetBEUI.		
IEEE 1394	Interfaz compatible con el escáner Synergix.		

Opciones de impresora	Descripción/Especificaciones	
8830/8850 - Especificacion	es del controlador N5T/CNG	
Especificaciones de	CPU: Power PC 740 200 MHz, 8.5 SpecInt95, 16.0 SpecFP9 (estimado)	
hardware	64 MB de RAM es estándar. RAM máximo es 192MB	
	Disco duro: Unidad interna de disco duro Ultra SCSI de 9.0 GB y 7200 rpm estándar en CNG, (opción requerida en N5T, ejecutando un firmware 6.0+)	
Características físicas	Unido al panel lateral de la impresora XES Synergix 8825/8830 como un dispositivo incorporado.	
Requisitos eléctricos	Fuente de alimentación con ajuste automático de rango 100 - 250 VCA.	
Agencias homologadoras	Seguridad: UL 1950, CA22.2 No. 950 (CUL), EN 60950 (CE Mark)	
	MCE: CE Mark; Clase A de la FCC, Canada Radio Interference Regulations Class A, VCCI Class 1	
Puertos de E/S		
Serie (2)	Incluye 2 puertos en serie host de 9 pines. Uno lo usa el escáner de 8825/8830 Digital Solution cuando esta opción está conectada. El segundo se usa como puerto de entrada recibiendo datos a través del puerto en serie.	
	Nota: Para las versiones 1.0 – 2.0 de firmware, el puerto en serie superior se usa para entrar datos; el puerto en serie inferior se usa para servicio.	
	En versiones posteriores, el puerto en serie superior se usa para la conexión con el panel de control del escáner de	
	8825/8830 si se detecta el escáner durante inicialización. Si no se detecta el escáner durante inicialización, el puerto en serie superior se transforma en el puerto de servicio.	
	El puerto en serie inferior se usa para entrar datos.	
Paralelo	(Cumple con la regulación IEEE 1284). Incluye conector de puerto de alta densidad.	
SCSI	Incluye conector Ultra SCSI de 50 pines.	
VPI	Incluye conector D de 37 pines.	
Escáner	Incluye conector Ultra SCSI de 50 pines.	
Ethernet	Interfaz de red 10/100 Ethernet incorporado: conexión RJ-45, mantiene TCP/IP solamente.	
Opción	Incluye adaptador externo Ethernet opcional para TCP/IP, Novell 3.x, 4.x, 5.x y NetBEUI.	
IEEE 1394	Interfaz compatible con el escáner Synergix	

Especificaciones generales N5T/CNG (8830/8850) y EV4 (8825)		
Opciones de impresora	Descripción/Especificaciones	
Soporte cliente/host		
UNIX	telnet, tftp y lpr/lpd AccXES Client Tools Herramienta de administración de impresora en red Herramienta de administración de cuentas AccXES	
PC/Windows NT 3.51/4.0	Controlador de impresión HP RTL/HP-GL/2 Controladores ADI para AutoCAD R13/R14 Controladores HDI para AutoCAD 2000 y 2000i Controlador de impresión del sistema PPD PostScript (NT 4.0 solamente) Herramienta de administración de impresora de Web AccXES Client Tools Herramienta de administración de cuentas AccXES (NT 4.0 solamente)	
PC/Windows '95/98	Controlador de impresión HP RTL Controladores ADI para AutoCAD R13/R14 Controladores HDI para AutoCAD 2000 y 2000i Controlador de impresión del sistema PPD PostScript Herramienta de administración de impresora de Web AccXES Client Tools Herramienta de administración de cuentas AccXES	
Windows 2000	Controlador de impresión HP RTL/HP-GL/2 Controladores ADI para AutoCAD R13/R14 Controladores HDI para AutoCAD 2000 y 2000i Controlador de impresión del sistema PPD PostScript Herramienta de administración de impresora de Web AccXES Client Tools Herramienta de administración de cuentas AccXES	

Opciones de impresora	Descripción/Especificaciones
Entrada de trabajos de impresión	
Interfaces del host	Serie RS232C, Ultra SCSI (estándar en versión N5T/CNG, opcional en controlador EV4), Paralelo IEEE 1284, Ethernet. VPI opcional (estándar en versión N5T/CNG, opcional en controlador EV4 - VPI es para entrada solamente).
Protocolos de red	NIC opcional (10BaseT Ethernet) para N5T/CNG motherboard solamente (versión sin torre): EtherTalk, TCP/IP (lpr/lpd, aplicación socket, telnet, TFTP puts,), Novell IPX/SPX PServer para ver. 3.x y 4.x w/NDS, NetBeui
	Controladores AccXES N5T/CNG y EV4 (10/100BaseTX): alta velocidad, sesión múltiple TCP/IP (lpr/lpd, aplicación socket, TFTP, FTP, ping)
Soporte de protocolo TCP/IP	Resolución de dirección IP: DHCP, BOOTP, RARP Soporte de amplia área de red (puerta de enlace prefijada, parámetros de la máscara de red)
Detector auto de puerto activo	Sí
Spooling/cola de trabajos	Interna al controlador: 143 MB+ disco duro
Administración de cola de trabajos	Cola única priorizada, prioridad de procesamiento previo y posterior ajustable, cancelación trabajo, vigilancia cola, programa en base recursos
Procesamiento de trabajos de impresión	
Formatos de datos	CalComp 906/907/PCI, HP-GL (HP7585/6), HP-GL/2 (HP750C), HP-RTL (HP750C), TIFF 6.0, Navy TIFF (NIRS), CALS I & II, CGM, VCGL, PDF(Requiere la opción PostScript), VDS (VRF, barrido en bloque, barrido comprimido, VOF), barrido Versatec/ Green Sheet, C4 Raster, FileNET Raster, JPEG. Adobe PostScript (nivel 3) opcional.
Lenguaje de control de trabajos	HP PJL
Soporte de color	Mantiene todos los formatos de color definidos para formato de datos no PostScript.
	Imagen por tramas: grupo de puntos de medio tono y ángulo de pantalla de 45º con 128 niveles de gris (8825/8830) 256 para 8850.
	Modelización vectorial: estocástica avanzada técnica de medios tonos adaptable con 128 niveles de gris (8825/8830) 256 para 8850.
	Hay disponibles 2 opciones de reproducción seleccionables por el usuario: Área optimizada, Línea optimizada: Área optimizada: Pantalla Stochastic se usa para líneas finas se usa para todo tipo de datos de un vector. Línea optimizada: Pantalla Stochastic se usa para todo tipo de datos de un vector. Soporte del color PostScript proporcionado vía PS nivel 3 estándar.
Reconocimiento auto de formatos	Sí

Opciones de impresora	Descripción/Especificaciones
Paletas y patrones	8 paletas de plumas definidas por el usuario, 1 paleta prefijada de fábrica de lectura solamente, hasta 256 plumas con distintos color de pluma, anchura y patrón. 64 patrones - 33 patrones de sombreado + 16 patrones "aleatorios" + 15 patrones definibles por el usuario
Opciones de procesamiento avanzadas	Autoescala, giro auto, detección auto de tamaño, hojas de identificación, giro (0, 90, 180, 270), escala (10%-999%), justificación, márgenes, estampas de trazado, etiquetas, diseño de páginas/superposición de trazados, imagen espejo, trazado anidado
Entrada de trabajos de copia	
Escáner	Conmutación auto con modo impresión seleccionado.
	Entrada a copiadora del escáner Synergix a través de la interfaz IEEE 1394. Resolución de copia/impresión: 200 ppp a 400 ppp con velocidad 2.0 pps a 4.0 pps.
	Resolución de exploración de 100ppp a 400ppp (monocromía) velocidad de hasta 8 pps (dependiendo de los modos seleccionados).
	Tecla de funciones velocidades de exploración. A partir de la versión 7.5 del Firmware, está disponible una nueva función de color que permite la exploración a red en color en formatos TIFF y JPEG. Vea la tabla de resoluciones y velocidades de exploración en el manual del usuario de XES Synergix 8825/8830/8855 Digital Solution para más detalles en una resolución particular resolución y en combinaciones de velocidad de exploración.
Prioridad/simultaneidad de trabajos de copia	Prioridad seleccionable por usuario para insertar trabajos de copia en cola interna; interrumpir trabajos actuales de impresión para copiar o insertar trabajos de copia después del trabajo actual. Si no se interrumpe el trabajo de impresión, admite impresión y exploración simultáneos. Explorar a red se permite para continuar la simultaneidad con la impresión

Opciones de impresora	Descripción/Especificaciones	
Procesamiento de trabajos de co	pia	
Procesamiento de imágenes	Tipo (línea, foto, mixto), fondo (apagado, luminoso, oscuro, supresión automática o calidad de imagen auto), contraste (7 niveles) seleccionables antes de comenzar a explorar.	
Opciones de procesamiento avanzadas	Escala (predefinida, 25% a 400% en incrementos de 0.1%, automático), giro (desactivado, automático), detección automática de tamaño, márgenes, imagen espejo, imagen invertida, anchura de documento de entrada y centrado especificados por usuario. Modo de lotes	
Memoria	Recuerda datos de imágenes y parámetros de copia del último trabajo. Puede cambiar número de copias y/o factor de escala y reimprimir imágenes. También, puede usar parámetros al explorar nueva imagen.	
Juego de parámetros de copia	Admite guardar y restaurar hasta 10 juegos de parámetros de copia.	
Creación de juegos	Admite exploración y clasificación de un juego de documentos donde cada hoja tiene parámetros exclusivos de papel y calidad de imagen seleccionados por el usuario para la copia. Hasta 200 páginas "típicas" de tamaño E @ 64 MB de disco duro.	
Tecla Margen	Le permite mejorar la calidad de copia habilitando el procesamiento del modo de margen en el escáner.	
Salida de trabajo de copia		
Muestra	Captura del centro del documento usando los ajustes de imagen de copia actual, para imprimir en el papel más pequeño posible (anchura x por 210 mm de longitud, dónde x es la anchura del documento original)	
Procesamiento de trabajos de Ex	plorar a la red	
Protocolo de Recuperación	TCP/IP FTP	
Formato de salida	1 bit TIFF 6 Group IV imagen comprimida 8 bits escala de gris TIFF 6 con compresiones Packbits 8 bits escala de gris TIFF 6 sin comprimir 1 bit CALS-1 Group IV imagen comprimida PDF (1 bit con compresión de Group IV de CCITT) JPEG imagen previa comprimida opcional	
Opciones de procesamiento	Resolución: 100, 200, 300 o 400 ppp, 1 bit o 8-bit escala de gris.	
	Transformaciones: espejo, inversión, fondo (No, claro, oscuro, auto-supresión o calidad de imagen auto), contraste (7 niveles).	
	Generación de imagen preliminar: activado/desactivado.	
	Binarización: error de difusión o simple punto inicial.	
Juegos de parámetros de exploración de trabajos	Soporta guardar y restaurar hasta 10 juegos de parámetros de exploración. Mismas plantillas que copia.	
Administración del pool de	Eliminar todas las imágenes o la última imagen de la cuenta del usuario. Eliminar todas las imágenes como	

Opciones de impresora	Descripción/Especificaciones
exploración	administrador del sistema.
	Ver la lista de todas las imágenes. Eliminación auto de imágenes del pool (1 a 24 horas), configurada por el usuario
Interpretación y salida de trabajos	s de impresión y copia
Trazado largo	Impresión: máximo de 80 pies de largo
	Copia: máximo de 100 pies de largo
Varias copias	Impresión: de 1 a 999. Copia: de 1 a 999
Clasificación electrónica	Sólo impresora: al menos 12 juegos de páginas de tamaño E @ 64 MB (Supone una tasa de reducción de 10:1).
	Copiadora/impresora/escáner: 200 páginas "típicas" de tamaño E @ 64 MB con 4.6G HDD.(Nota: un sistema con 1GB HDD con PostScript puede ser menos de 100 juegos de páginas de tamaño E. Es una configuración marginal).
Accesorios de acabado	Apiladora genérica en interfaz con plegadora.
Interfaz del motor de impresión	8830: Xerox P193R
	Familia de 8855: Kip interface 8 rev G
Contabilidad	Estándar para la 8830/8850. Función opcional para 8825. Disponible para trabajos de impresión, copia y exploración. La contabilidad del uso de materiales se logra a través de la herramienta de administración de cuentas AccXES funcionando en una estación de trabajo del cliente conectada a la red.
Interfaz del usuario	
Configuración de los parámetros de usuario	Hasta 10 configuraciones de usuario (parámetros de impresora y ajustes prefijados de procesamiento).
Interfaz del panel de control de la impresora	8825/8830/8850: LEDs de estado, teclado simple, LCD basado en 2x40 caracteres.
Interfaz del controlador AccXES	8825/8830/8850: Vea la interfaz del panel de control de la impresora, o Web PMT.
Interfaz del panel delantero de la copiadora	LED de estado, teclado simple, LCD de gráfica 64x256 píxel, ubicado en la parte superior del escáner.
Configuración remota	Sí, vía HP PJL y Web PMT (Herramienta de administración de impresora)
Localización	UI de la impresora y UI de la copiadora: inglés, francés, italiano, español, alemán, portugués sudamericano

Apéndice 5: Funciones y especificaciones de XES Synergix 8855 impresora/DS

Característica de la impresora	Descripción/Especificaciones
■Controlador (UP8)	
CPU	Power PC 740 200 MHz, 8.5 SpecInt95, 16.0 SpecFP9 (estimado)
Memoria	Impresora solamente: 64 MB Base (128 MB recomendado con opción PostScript e impresión PDF)
	Copiadora/Impresora: 64 MB Base (128 MB recomendado con opción PostScript e impresión PDF)
	100 MHz, 64 MB SDRAM DIMMs, 192 MB máximo
ROM	4-8 MB Flash (actualizable a través de interfaz host)
Disco duro	Ultra SCSI de 9.1 GB. Disco duro estándar
Características físicas	Torre independiente
Requerimientos eléctricos	120/240 VAC, 50/60 Hz, 10 A
Agencias homologadoras	Seguridad: UL 1950, CA22.2 No. 950 (CUL), EN 60950 (CE Mark)
	MCE: CE Mark; Clase A de la FCC; Clase A de Canadá ICES-003; Clase A de VCCI
Puertos E/S	
Serie (2)	Incluye puerto en serie host de 9 pines y puerto en serie de servicio de 9 pines. (DTE)
Paralelo	(Cumple con la regulación IEEE 1284). Incluye conector de puerto de alta densidad.
SCSI	Conector SCSI de 50 pines incluido.
VPI	Conector D de 37 pines incluido.
Ethernet	Tarjeta de interfaz de red 10 BaseT/100 BaseTX con conexión RJ45.
Escáner	Conector SCSI de 68 pines incluido.
IEEE 1394	Interfaz compatible con el escáner Synergix.

Característica de la impresora	Descripción/Especificaciones
Soporte de cliente/host	
UNIX (Solaris)	tftp y lpr/lpd ftp y telnet (línea de comando) Herramienta de administración de impresora de web AccXES Client Tools Herramienta de administración de cuentas AccXES
Windows NT 4.0	Controlador de impresión HP RTL/HP-GL/2 Controladores ADI para AutoCAD R13/R14 (use controlador 8825/8830) AutoCAD 2000 y 2000i Controlador de impresión PostScript (PPD) Herramienta de administración de impresora de web AccXES Client Tools Herramienta de administración de cuentas AccXES
Windows 95/98	Controladores de impresión HP RTL/HP-GL/2 Controladores ADI para AutoCAD R13/R14 (use controlador 8825/8830) AutoCAD 2000 y 2000i Controlador de impresión PostScript (PPD) Herramienta de administración de impresora de web AccXES Client Tools Herramienta de administración de cuentas AccXES
Windows 2000	Controlador de impresión HP RTL/HP-GL/2 Controlador de impresión PostScript Controlador HDI para AutoCAD 2000 y 2000i Herramienta de administración de impresora de web AccXES Client Tools Herramienta de administración de cuentas AccXES
Característica de la impresora	Descripción/Especificaciones
Entrada de trabajos de impresión	
Interfaces del host	Serie, paralelo 1284 bidireccional, VPI, Ultra SCSI, Ethernet 10/100 T/TX
Protocolos de red	TCP/IP con puerto Ethernet 10/100
Detector automático de puerto activo	Sí
Spooling/cola de trabajos	Interna al controlador: 143 MB+ disco duro
Administración de la cola de trabajos	Cola unica priorizada, prioridad de procesamiento previo y posterior ajustable, cancelación trabajo,

Característica de la impresora	Descripción/Especificaciones
	vigilancia cola, programa en base recursos
Procesamiento de trabajos de impresión	
Formatos de datos	CalComp 906/907/PCI, HP-GL (HP7585/6), HP-GL/2, HP-RTL, TIFF 6.0, Navy TIFF (NIRS), CALS I & II, CGM, VDS (VRF, barrido en bloque, barrido comprimido, VOF), barrido Versatec/ Green Sheet, Emulación XES 150, VCGL, C4, FileNET, JPEG, PostScript 3 con PDF opcional
Lenguaje de control de trabajos	Secuencias de escape HP PJL & Versatec 150
Soporte de color	Mantiene todos los formatos de color definidos para formato de datos no PostScript. Imagen en tramas: grupo de puntos de medio tono y ángulo de pantalla de 45° con 256 niveles de gris. Modelización vectorial: estocástica avanzada técnica de medios tonos adaptable con 256 niveles de gris. Hay 2 opciones de reproducción seleccionables por el usuario: Área optimizada, Línea optimizada
Reconocimiento automático de formatos	Sí
Paletas y patrones	8 paletas de plumas definidas por el usuario, 1 paleta prefijada de fábrica de lectura solamente, hasta 256 plumas con distintos color de pluma, anchura y patrón. 64 patrones - 33 patrones de sombreado + 16 patrones "aleatorios" + 15 patrones definibles por el usuario
Opciones de procesamiento avanzadas	Autoescala, giro auto, detección auto de tamaño, hojas de identificación, giro (0, 90, 180, 270), escala (10%-999%), justificación, márgenes, estampas de trazado, etiquetas, diseño de páginas/superposición de trazados, imagen espejo, trazado anidado
Entrada de trabajos de copia	
Escáner	Conmutación auto con modo impresión seleccionado. Entrada a copiadora del escáner Synergix vía la interfaz IEEE 1394. Resolución de copia/impresión: 200 ppp a 400 ppp con velocidad 2.0 pps a 4.0 pps, resolución de exploración de 100 ppp a 400 ppp a velocidades hasta 8 ips, dependiendo si se usa el modo de impresión línea, foto o mixto
Prioridad/simultaneidad de trabajos de copia	El usuario puede insertar trabajos de copia en cola interna; interrumpir trabajos actuales para copiar/colocar trabajos. Si no se interrumpe el trabajo, admite impresión y exploración simultáneos
Característica de la impresora	Descripción/Especificaciones
Procesamiento de trabajos de copia (8855 Digital Solution)	
Procesamiento de imágenes	Tipo (línea, foto, mixto), fondo (apagado, luminoso, oscuro, supresión automática), contraste (7 niveles) seleccionables antes de comenzar a explorar.
Opciones de procesamiento avanzadas	Escala (predefinida, 25% a 400% en incrementos de 0.1%, automático), giro (desactivado, automático), detección automática de tamaño, márgenes, imagen espejo, imagen invertida, anchura de documento de entrada y centrado especificados por usuario.
Memoria	Recuerda datos de imágenes y parámetros de copia del último trabajo. Puede cambiar número de copias y/o factor de escala y reimprimir imágenes. También, puede usar parámetros al explorar nueva imagen.
Juegos de parámetros de trabajo de copia	Admite guardar y restaurar hasta 10 juegos de parámetros de copia.

Característica de la impresora	Descripción/Especificaciones
Creación de juegos	Admite exploración y clasificación de un juego de documentos en el cual cada hoja tiene parámetros exclusivos de material de impresión y calidad de imagen seleccionados por el usuario para la copia.
Tecla Margen	Permite mejorar la velocidad de copia habilitando el procesamiento del modo de margen en el escáner.
Salida de trabajo de copia (8855 DS)	
Muestra	Captura del centro del documento usando los ajustes de imagen de copia actual, para imprimir en el papel más pequeño posible (anchura x por 210 mm de longitud, dónde x es la anchura del documento original)
Salida y modelización de trabajos de copia e impresión	
Compresión	AHA Starlite 3410, sin pérdida.
Trazo largo	6 a 16 metros (19.7 a 52.5 pies) dependiendo de la configuración de la instalación
Copias múltiples	Impresión: 1 a 999. Copias: 1 a 999.
Clasificación electrónica	Páginas de tamaño 200 E a 64 MB RAM y unidad de disco duro de 9.1 GB
Soporte de acabadora	Plegadora opcional. Apiladora de Xerox.
Procesamiento de trab. de Explorar a red	
Protocolo de recuperación	TCP/IP FTP
Formato de salida	1 bit TIFF 6 Group IV imagen comprimida, 8 bits escala de gris TIFF 6 sin comprimir y con compresión de Packbits. 1 bit CALS-1 Group IV imagen comprimida. PDF (1 bit con compresión de Group IV de CCITT). JPEG imagen previa comprimida opcional. A partir de la versión 7.5 del Firmware, está disponible una nueva función de color que permite la exploración a red en color en formatos TIFF y JPEG.
Opciones de procesamiento	Resolución: 100, 200, 300 o 400 ppp, 1 bit o 8-bit escala de gris. Transformaciones: espejo, inversión, fondo
	(No, claro, oscuro, auto-supresión o calidad de imagen auto), contraste (7 niveles). Generación de imagen preliminar. Binarización: error de difusión o punto inicial simple.
Juegos de parám de exploración de trabajos	Mantiene guardar y restaurar hasta 10 juegos de parámetros de exploración. Mismas plantillas que copia.

Característica de la impresora	Descripción/Especificaciones
Interfaz del usuario	
Configuración de los parámetros de usuario usando Web PMT	Todos los juegos de valores prefijados de parámetros de impresora y procesamiento están disponibles a través de Web PMT
Interfaz del panel de control de la impresora	No se ha proporcionado el UI de la impresora. Vea Web PMT y mensajes de error de la impresión de prueba.
Interfaz del controlador AccXES	LEDs de estado (se muestran 4 luces)
Interfaz del panel de control del escáner	LEDs de estado, teclado simple, LCD gráfico de 64x256 píxeles, ubicado en la parte superior de escáner.
Contabilidad	Disponible para los trabajos de impresión, copia y exploración. La administración de la cuenta se logra con la herramienta de administración de cuentas AccXES funcionando en una estación de trabajo del cliente conectada a la red.
Configuración remota	Vía HP PJL, la herramienta de administración de impresión en red y AccXES Client Tools.
Localización (Idiomas mantenidos)	Web PMT y UI de la copiadora: Inglés, Francés, Italiano, Español, Alemán, Portugués sudamericano.

Apéndice 6: Funciones y especificaciones de X2-TECH Digital Solution

Característica de la impresora	Descripción/Especificaciones	
Controlador (KLF)		
CPU	Power PC 740 200 MHz, 8.5 SpecInt95, 16.0 SpecFP9 (estimado)	
Memoria	100 MHz, 64 MB SDRAM DIMMs, 192 MB estándar	
ROM	4-8 MB Flash (actualizable a través de la interfaz del host)	
Disco duro	18 GB Ultra SCSI Disco duro estándar	
Características físicas	Torre independiente	
Requisitos eléctricos	120/240 VAC, 50/60 Hz, 10 A	
Agencias homologadoras	Seguridad: UL 1950, CA22.2 No. 950 (CUL), EN 60950 (CE Mark)	
	MCE: CE Mark; Clase A de la FCC; Clase A de Canadá ICES-003; Clase A de VCCI	
Puertos E/S		
Serie (2)	Incluye puerto en serie host de 9 pines y puerto en serie de servicio de 9 pines. (DTE)	
Paralelo	(Cumple con la regulación IEEE 1284). Incluye conector de puerto de alta densidad.	
SCSI	Conector SCSI de 50 pines incluido.	
VPI	Conector D de 37 pines incluido.	
Ethernet	Tarjeta de interfaz de red 10 BaseT/100 BaseTX con conexión RJ45.	
Escáner	Conector SCSI de 68 pines incluido.	
IEEE 1394	Interfaz compatible con el escáner Synergix.	

Característica de la impresora	Descripción/Especificaciones
Soporte del cliente/host	
UNIX (Solaris)	tftp y lpr/lpd
	ftp y telnet (línea de comando)
	Herramienta de administración de impresora de web (Web PMT)
	AccXES Client Tools
	Herramienta de administración de cuentas AccXES
Windows NT 4.0	Controlador de impresión HP RTL/HP-GL/2
	Controladores ADI para AutoCAD R13/R14 (use controlador 8825/8830)
	AutoCAD 2000 y 2000i
	Controlador de impresión PostScript (PPD)
	Herramienta de administración de impresora de web
	AccXES Client Tools
	Herramienta de administración de cuentas AccXES es un accesorio opcional
Windows 95/98	Controladores de impresión HP RTL/HP-GL/2
	Controladores ADI para AutoCAD R13/R14 (use controlador 8825/8830)
	AutoCAD 2000 y 2000i
	Controlador de impresión PostScript (PPD)
	Herramienta de administración de impresora de web
	AccXES Client Tools
	Herramienta de administración de cuentas AccXES es un accesorio opcional
Windows 2000	Controlador de impresión HP RTL/HP-GL/2
	Controlador de impresión PostScript
	Controlador HDI para AutoCAD 2000 y 2000i
	Herramienta de administración de impresora de web
	AccXES Client Tools
	Herramienta de administración de cuentas AccXES es un accesorio opcional

Característica de la impresora	Descripción/Especificaciones			
Entrada de trabajos de impresión				
Interfaces del host	Serie, paralelo 1284 bidireccional, VPI, Ultra SCSI, Ethernet 10/100 T/TX			
Protocolos de red	TCP/IP con puerto Ethernet 10/100			
Detector automático de puerto activo	Sí			
Spooling/cola de trabajos	Interna al controlador: 143 MB+ disco duro			
Administración de la cola de trabajos	Cola única priorizada, prioridad de procesamiento previo y posterior ajustable, cancelación trabajo, vigilancia cola, programa en base recursos			
Procesamiento de trabajos de impresión				
Formatos de datos	Reconocimieno automático y ráster MONOCROMÁTICO de CalComp 906/907/PCI, HP-GL (HP7585/6), HP-GL/2, HP-RTL, TIFF 6.0, Navy TIFF (NIRS), CALS I & II, CGM, VDS (VRF, Ráster en bloque, Ráster comprimido, VOF), Ráster Versatec/Green Sheet, XES 150 Emulación, VCGL, C4, FileNET, JPEG, PostScript opcional 3 con PDF			
Lenguaje de control de trabajos	Secuencias de escape HP PJL & Versatec 150			
Soporte de color	Reconocimiento automático y ráster en COLOR de Versatec Color Graphics Language (VCGL), Versatec Random Format (VRF), Computer Graphics Metafile (CGM), Hewlett-Packard Graphics Languages (HP- GL, HP-GL/2), Hewlett-Packard Raster Transfer Language (HP-RTL), Adobe Postscript (PS), Adobe Portable Document Format (PDF), Tagged Image File Format (TIFF) yJoint Photographics Expert Group File Interchange Format (JPEG/JFIF).			
Reconocimiento automático de formatos	Sí			
Paletas y patrones	8 paletas de plumas definidas por el usuario, 1 paleta prefijada de fábrica de lectura solamente, hasta 256 plumas con distintos color de pluma, anchura y patrón. 64 patrones - 33 patrones de sombreado + 16 patrones "aleatorios" + 15 patrones definibles por el usuario			
Opciones de procesamiento avanzadas	Autoescala, giro auto, detección auto de tamaño, hojas de identificación, giro (0, 90, 180, 270), escala (10%-999%), justificación, márgenes, estampas de trazado, etiquetas, diseño de páginas/superposición de trazados, imagen espejo, trazado anidado			
Salida y modelización de trabajos de copia e impresión				
Compresión	AHA Starlite 3410, sin pérdida.			
Trazo largo	24.4 metros (80 pies)			
Copias múltiples	Impresión: 1 a 999. Copias: 1 a 999.			
Clasificación electrónica	Sí. Compatible con el controlador.			
Acabadora	No es compatible con la impresora X2-TECH.			

Característica de la impresora	Descripción/Especificaciones
Procesamiento de trab. de Explorar a red	
Protocolo de recuperación	TCP/IP FTP get
Formato de salida	1 bit TIFF 6 Group IV imagen comprimida, 8 bits escala de gris TIFF 6 sin comprimir y con compresión de Packbits. 1 bit CALS-1 Group IV imagen comprimida. PDF (1 bit con compresión de Group IV de CCITT). JPEG imagen previa comprimida opcional. A partir de la versión 7.5 del Firmware, está disponible una nueva función de color que permite la exploración a red en color en formatos TIFF y JPEG.
Opciones de procesamiento	Resolución: 360 x 360 o 720 x 720 ppp.
	Transformaciones: espejo, inversión, fondo (No, claro, oscuro, auto-supresión o calidad de imagen auto), contraste (7 niveles). Generación de imagen preliminar. Binarización: error de difusión o punto inicial simple. Los ajustes de reproducción los podrá encontrar en la Página de reproducción de la Web PMT. Los ajustes de color (gamma y límites de tinta CMYK) disponibles en la página de papeles en la Web PMT. Si posee la opción PostScript, dispondrá, en la página PostScript de Web PMT, de dos selecciones de medios tonos.
Juegos de parám de exploración de trabajos	Mantiene guardar y restaurar hasta 10 juegos de parámetros de exploración.
Característica de la impresora	Descripción/Especificaciones
Interfaz de usuario	
Configuración de los parámetros de usuario usando Web PMT	Todos los juegos de valores prefijados de parámetros de impresora y procesamiento están disponibles a través de Web PMT
Interfaz del panel de control de la impresora	No se ha proporcionado el UI de la impresora. Vea Web PMT y mensajes de error de la impresión de prueba.
Interfaz del controlador AccXES	LEDs de estado (se muestran 4 luces)
Interfaz del panel de control del escáner	LEDs de estado, teclado simple, LCD gráfico de 64x256 píxeles, ubicado en la parte superior de escáner.
Contabilidad	Disponible para los trabajos de impresión, copia y exploración. La administración de la cuenta se logra con la herramienta de administración de cuentas AccXES funcionando en una estación de trabajo del cliente conectada a la red.
Configuración remota	Vía HP PJL, la herramienta de administración de impresión en red y AccXES Client Tools.
Localización (Idiomas mantenidos)	Web PMT y UI de la copiadora: Inglés, Francés, Italiano, Español, Alemán, Portugués sudamericano.

Apéndice 7: Abreviaturas y sus significados

		LPD	Super
ADI	Interfaz de AutoDesk	LPT1	Puerto
ACT	AccXES Client Tools	mm	milíme
AFR	Reconocimiento automático de formatos	MSDL	Servic
ARCH	Arquitectónico	NIC	Tarieta
CAD	Diseño asistido por computador	OS	Sistem
CALS	Soporte lógico y adquisición con computador	PDI	Lengu
CGM	Metarchivo gráfico digital	PII	Lengu
DFI	Intérprete de formatos de datos		Herror
DHCP	Protocolo de configuración de host dinámico	POST	Autoco
DMA	Acceso directo a memoria	POST	
DPS	Servicios de distribución de impresión	05 bbb	puntos Inicio r
DR	Informe de discrepancias		
DRT	Herramienta de recuperación de documentos	RIL	Degue
DST	Herramienta de envío de documentos	3031	Peque
ESS	Subsistema electrónico	SOL	Prepar
FTP	Protocolo de transferencia de archivos	TCP/IP	Protoc
GEL	Generic Finisher Interface	TIFF	Forma
HPGI	Lenguaie gráfico de Hewlett Packard	UEL	Lengu
		UI	Panel
HP-PJL	L'enguaje de control de trabajos de impresora de HP	Web PMT	Herrar
HP-RIL	Lenguaje analizador de transferencias de HP	XES	Xerox
IOT	Terminal de salida de imagen		

pps	pulgadas por segundo
IPX/SPX	Intercambio de paquetes interredes / Intercambio de paquetes en secuencia. (Protocolos Novell Netware)
LPR	Remoto de impresora de línea
LPD	Supervisor de impresora de línea
LPT1	Puerto paralelo 1
mm	milímetros
MSDL	Servicio de transferencia de Microsoft
NIC	Tarjeta de interfaz de red
OS	Sistema operativo
PDL	Lenguaje de descripción de página
PJL	Lenguaje de trabajo de la impresora
PMT	Herramienta de administración de impresión
POST	Autocomprobación de encendido
ррр	puntos por pulgada
QS	Inicio rápido
RTL	Lenguaje de rasterización
SCSI	Pequeña interfaz de sistemas informáticos
SOL	Preparación en línea de funcionamiento estándar
TCP/IP	Protocolo control de transmisión/Protoc. de Internet
TIFF	Formato de archivos de imágenes etiquetadas
UEL	Lenguaje de salida universal
UI	Panel de control de la interfaz del usuario
Web PMT	Herramienta de administración de impresora Web
XES	Xerox Engineering Systems

Esta página se ha dejado en blanco intencionalmente.

Esta página se ha dejado en blanco intencionalmente.

Preparado por:

Xerox Corporation Global Knowledge & Language Services 800 Phillips Road Building 845-17S Webster, New York 14580-9791 EE.UU.

© XESystems Inc. 2001. Todos los derechos reservados.

Impreso en los Estados Unidos de América

XEROX[®], X2-TECH con RACER[™], XES, Synergix 8855 y 8855 Digital Solution, XES Synergix 885X y 8850 Digital Solution, XES Synergix 8825 y 8825 Digital Solution, XES Synergix 8830 y 8830 Digital Solution, escáner Synergix, el icono del cuadro digital, AccXES y el acrónimo XES son marcas registradas de XEROX CORPORATION.

701P37899 Marzo 2002