

# **XES Synergix™ Controller 8855 - Guida all'impostazione per il Firmware 7.0**

701P36858

Luglio 2001

Pagina lasciata intenzionalmente vuota.

---

# Informazioni sulla sicurezza

---

Il controller AccXES™ è stato progettato e testato per soddisfare severe norme di sicurezza. Queste includono l'esame e l'approvazione dell'agenzia per la sicurezza, oltre alla conformità con gli standard ambientali stabiliti.

Prima di avviare il controller, leggere attentamente le seguenti istruzioni e farvi riferimento per garantire il funzionamento del prodotto in condizioni di sicurezza.

Seguire tutte le avvertenze e le istruzioni presenti sulla confezione o fornite con il prodotto.

Scollegare il controller dalla presa a muro prima di eseguire le operazioni di pulizia dell'esterno. Utilizzare sempre materiali progettati specificamente per il controller: l'utilizzo di altri materiali può causare problemi di rendimento e provocare situazioni pericolose.

Non utilizzare detergenti aerosol. Per informazioni sui metodi di pulizia adeguati, seguire le istruzioni fornite in questo manuale dell'operatore.

Non utilizzare mai materiali di pulizia per altri scopi che non siano quelli per i quali sono stati intesi. Conservare tutti i materiali lontano dalla portata dei bambini.

Non utilizzare le unità in prossimità dell'acqua, luoghi bagnati o all'aperto.

Questo prodotto è dotato di spina a tre vie di tipo a massa (cioè una spina dotata di pin di messa a terra). Questa spina è adatta soltanto per una presa di alimentazione di tipo a massa. Questa è una funzione di sicurezza. Per evitare il rischio di scosse elettriche, rivolgersi al proprio elettricista per sostituire la presa elettrica se non si è in grado di inserire la spina nella presa.

Non utilizzare mai un adattatore di messa a terra per collegare il sistema a una fonte di alimentazione priva di messa a terra.

Il prodotto deve essere utilizzato solo con la fonte di alimentazione indicata sull'etichetta. Se non si è sicuri del tipo di alimentazione disponibile, rivolgersi all'azienda elettrica locale.

Il cavo di alimentazione è il dispositivo di distacco per questa apparecchiatura. Installare il sistema vicino alla presa e verificare che questa sia facilmente accessibile.

Evitare di appoggiare qualsiasi cosa sul cavo di alimentazione. Non collocare le unità in punti dove qualcuno potrebbe calpestare il cavo.

Il controller è dotato di aperture e fessure per la ventilazione. Per garantire il funzionamento del controller in condizioni di sicurezza e per evitarne il surriscaldamento, verificare che tali aperture si trovino lontano da radiatori o fonti di calore. Il controller non deve essere collocato in un unico blocco di installazione a meno che non sia fornita una ventilazione adeguata.

Non inserire mai oggetti di alcun genere nelle aperture del controller, poiché potrebbero venire in contatto con punti sotto tensione pericolosi o creare cortocircuiti, con rischio di incendi o scosse elettriche.

Non versare mai liquidi di alcun genere nel controller.

Non rimuovere mai i coperchi o le protezioni la cui rimozione richiede l'utilizzo di uno strumento. Sotto questi coperchi non vi sono aree che possono essere riparate dall'operatore.

Non tentare mai di eseguire funzioni di manutenzione che non siano specificate nella presente guida dell'operatore.

Scollegare il cavo di alimentazione del controller dalla presa e richiedere l'assistenza di personale qualificato nelle seguenti situazioni:

- Il cavo di alimentazione è danneggiato o logoro.
- Nel prodotto è stato versato del liquido.
- Il controller è stato esposto a pioggia o acqua.
- Il controller produce rumori o odori insoliti.
- L'involucro esterno è stato danneggiato.
- Per ulteriori informazioni sulla sicurezza del controller o sui materiali forniti, rivolgersi a Xerox Engineering Systems.

---

## Informazioni sulla compatibilità elettromagnetica

---

### Australia/New Zealand

---

Changes or modifications to this equipment not specifically approved by Fuji Xerox Australia Pty. Limited may void the user's authority to operate this equipment.

Shielded cables must be used with this equipment to maintain compliance with the Radiocommunications Act 1992.

### Unione Europea

---

#### ATTENZIONE

**Questo è un prodotto di Classe A. In ambiente domestico il prodotto potrebbe causare interferenze radio, nel qual caso l'utente è tenuto ad adottare contromisure adeguate.**

Eventuali cambiamenti o modifiche all'apparecchiatura non approvate dalla Xerox Europe potrebbero invalidare il diritto dell'utente di utilizzare l'apparecchiatura.

Utilizzare solo cavi schermati, come previsto dalla direttiva EMC (89/336/EEC).

#### ATTENZIONE

**Per consentire a questa apparecchiatura di funzionare in prossimità di attrezzature industriali, scientifiche e mediche, le radiazioni esterne di tali attrezzature devono essere limitate oppure devono essere adottate misure speciali di mitigazione.**

### Canada

---

This Class "A" digital apparatus complies with Canadian ICES-003.

Cet appareil numérique de la classe "A" est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

Continua.

---

## ***Informazioni sulla compatibilità elettromagnetica (continua)***

---

### **Japan**

---

This is a Class A product based on the standard of the Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment (VCCI). If this equipment is used in a domestic environment, radio disturbance may arise. When such trouble occurs, the user may be required to take corrective actions.

Changes or modifications to this equipment not specifically approved by Fuji Xerox Limited may void the user's authority to operate this equipment.

Shielded cables must be used with this equipment to maintain compliance with the Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment regulations.

### **USA**

---

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

Changes or modifications to this equipment not specifically approved by the Xerox Corporation may void the user's authority to operate this equipment.

Shielded cables must be used with this equipment to maintain compliance with FCC regulations.

---

## Marchi riconosciuti

---

XEROX®, XES, Synergix™, The Document Company e i nomi e i numeri di identificazione dei prodotti qui citati sono marchi registrati della XEROX CORPORATION.

PostScript è un marchio registrato della Adobe Systems Incorporated.

AutoCAD è un marchio registrato della Autodesk, Inc.

ADI è un marchio registrato della Autodesk, Inc.

HDI è l'acronimo di Heidi® Device Interface. Heidi è un marchio registrato della Autodesk, Inc.

HP-GL/2 è un marchio registrato della Hewlett-Packard Company.

Windows 95, Windows 98, Windows NT e Windows 2000 sono marchi registrati della Microsoft Corporation.

---

# Sommario

---

|   |           |
|---|-----------|
| <b>Informazioni sulla sicurezza .....</b>   | <b>i</b>  |
| <b>Informazioni sulla compatibilità elettromagnetica .....</b>                    | <b>ii</b> |
| Australia/New Zealand .....   | ii        |
| Unione Europea .....  | ii        |
| Canada .....  | ii        |
| Japan .....   | iii       |
| USA .....   | iii       |
| <b>Marchi riconosciuti .....</b>  | <b>iv</b> |
| <b>Sommario .....</b>   | <b>v</b>  |
| <b>Scopo della guida .....</b>  | <b>1</b>  |
| Visualizzazione delle stampe di prova .....                                       | 1         |
| Configurazione delle impostazioni di default delle porte del controller .....     | 2         |
| Configurazione delle dieci impostazioni di stampa di default personalizzate ..... | 2         |
| <b>Requisiti di spazio .....</b>  | <b>3</b>  |
| <b>Requisiti di alimentazione .....</b>   | <b>3</b>  |
| <b>Collegamento all'alimentazione .....</b>                                       | <b>4</b>  |
| <b>Posizione porte del controller .....</b>                                       | <b>5</b>  |
| <b>LED del pannello anteriore .....</b>   | <b>6</b>  |
| <b>Download I/O di aggiornamenti del firmware .....</b>                           | <b>7</b>  |
| <b>Specifiche del controller .....</b>  | <b>8</b>  |
| Caratteristiche fisiche .....   | 8         |
| Requisiti elettrici .....   | 8         |
| Approvazioni .....  | 8         |
| Specifiche hardware .....   | 8         |
| Porte I/O .....   | 8         |
| <b>Specifiche di elaborazione e stampa lavori .....</b>                           | <b>9</b>  |
| Protocolli di rete .....  | 9         |

|  |           |
|--|-----------|
| Piattaforme supportate .....                                 | 9         |
| Rilevamento automatico della porta .....                     | 9         |
| Software client .....  | 9         |
| Piattaforma PC/DOS: .....                                    | 9         |
| Piattaforme PC/Windows 95 e Windows 98: .....                | 9         |
| Piattaforme PC/Windows NT 4.0 e Windows 2000: .....          | 9         |
| Piattaforma UNIX: .....                                      | 10        |
| Linguaggio controllo lavori .....                            | 10        |
| Spooling/Coda dei lavori .....                               | 10        |
| Formati dati .....   | 10        |
| Tipi di compressione (per formati raster applicabili): ..... | 10        |
| Compressione .....   | 10        |
| Gestione delle code dei lavori .....                         | 10        |
| Plot lungo .....   | 10        |
| Rilevamento automatico del formato .....                     | 10        |
| Supporto del colore .....                                    | 10        |
| Opzioni di elaborazione estese .....                         | 11        |
| Numero di copie .....  | 11        |
| Fascicolazione elettronica .....                             | 11        |
| Piegatura e impilamento .....                                | 11        |
| Tavolozze e modelli .....                                    | 11        |
| <b>Preparazione della porta seriale .....</b>                | <b>12</b> |
| Porta seriale host .....                                     | 12        |
| Abilitazione della porta seriale del controller .....        | 12        |
| Software supportato .....                                    | 12        |
| PIATTAFORME PC/WINDOWS 95 E WINDOWS 98: .....                | 12        |
| PIATTAFORME PC/WINDOWS NT 4.0 E WINDOWS 2000: .....          | 12        |
| PIATTAFORMA UNIX: .....                                      | 12        |
| Formati dati supportati .....                                | 13        |
| Descrizione del cavo seriale .....                           | 13        |
| NUMERI DI PARTE DEL CAVO .....                               | 13        |
| <b>Preparazione della porta parallela .....</b>              | <b>14</b> |
| Porta parallela .....  | 14        |
| Software supportato: .....                                   | 14        |
| PIATTAFORME PC/WINDOWS 95 E WINDOWS 98: .....                | 14        |
| PIATTAFORME PC/WINDOWS NT 4.0 E WINDOWS 2000: .....          | 14        |
| FORMATI DATI SUPPORTATI .....                                | 14        |
| Descrizione del cavo parallelo .....                         | 14        |

---

|  |           |
|--|-----------|
| <b>Preparazione della porta Host SCSI .....</b>        | <b>15</b> |
| Porta Ultra SCSI (host) .....                          | 15        |
| Abilitazione della porta SCSI del controller .....     | 15        |
| Software supportato .....                              | 15        |
| Formati dati supportati .....                          | 15        |
| Descrizione del cavo SCSI .....                        | 15        |
| <b>Preparazione della porta 10/100 Ethernet .....</b>  | <b>16</b> |
| Descrizione generale .....                             | 16        |
| Abilitazione della porta Ethernet del controller ..... | 16        |
| Protocolli di rete supportati: .....                   | 17        |
| TCP/IP .....   | 17        |
| Software supportato: .....                             | 17        |
| PIATTAFORME PC/WINDOWS 95 E WINDOWS 98: .....          | 17        |
| PIATTAFORME PC/WINDOWS NT 4.0 E WINDOWS 2000: .....    | 17        |
| PIATTAFORMA UNIX: .....                                | 17        |
| Formati dati supportati .....                          | 17        |
| Descrizione del cavo Ethernet .....                    | 17        |



---

# Scopo della guida

---

Lo scopo di questa guida è fornire le informazioni necessarie a collegare il controller AccXES a workstation remote e al sistema 8855.

Per istruzioni specifiche sulla configurazione del controller tramite Web PMT, vedere la Guida dell'utente di Web Printer Manager Tool (PMT).

La guida include le seguenti sezioni:

- Requisiti di spazio.
- Requisiti di alimentazione.
- Collegamento all'alimentazione. Se non si conosce la posizione dell'interruttore dell'alimentazione e delle porte del controller, fare riferimento alle figure.
- Posizione delle porte del controller. Trovare la posizione di tutte le porte da utilizzare. Vedere le istruzioni della guida sulla preparazione di ogni porta.
- Specifiche del controller.
- Download I/O di aggiornamenti del firmware.
- Abilitazione e specifiche delle porte.

---

## Visualizzazione delle stampe di prova

---

Quando si accende l'alimentazione, il controller invia una stampa di prova alla stampante. Lo scopo delle stampe di prova è fornire un elenco delle impostazioni correnti del sistema per l'utilizzo durante il normale funzionamento, l'impostazione delle comunicazioni di rete e il ripristino dei parametri desiderati nel caso di modifiche impreviste (ad esempio, per l'uso accidentale dell'utilità per il ripristino dei valori di default della casa produttrice). Si consiglia di salvare i set delle stampe di prova nei seguenti momenti:

- Quando l'installazione iniziale è terminata e le impostazioni di default sono definite.
- Ogni volta che vengono modificate le impostazioni di default.

Si consiglia di salvare i set di riferimento delle pagine delle stampe di prova insieme al registro di servizio della macchina, all'interno dello scomparto situato dietro lo sportello di servizio della stampante XES Synergix 8855.

NOTA: Per eseguire le stampe di prova, nella stampante deve essere caricata carta comune. Quando questo tipo di supporto non è caricato (ad esempio, nella stampante è stata caricata carta pergamena o pellicola), è necessario annullare la stampa di prova.

## Configurazione delle impostazioni di default delle porte del controller

---

Il controller AccXES funziona con una, due o tutte le porte attive. Il controller è dotato di un'interfaccia Ethernet 10/100 che supporta il protocollo TCP/IP.

Per preparare il controller AccXES per la stampa:

- Collegare i cavi e le periferiche di interfaccia alle porte appropriate, quindi vedere la sezione relativa alla visualizzazione delle impostazioni predefinite della configurazione del sistema per istruzioni sull'abilitazione delle porte.
- Caricare nella workstation il software client desiderato per gestire il flusso di lavoro verso la porta o le porte selezionate. Nelle guide del software si trovano informazioni per ciascuna delle piattaforme: utilizzare la procedura appropriata.
- Nella *Network Administrator's Guide* fornita con il sistema XES Synergix 8825/8830/8855 sono contenute ulteriori informazioni di impostazione della rete.

**Nota:** La registrazione nel sistema delle modifiche apportate ai parametri del controller richiede fino a 60 secondi. Quando vengono apportate delle modifiche, e in particolare dopo un ripristino delle impostazioni della casa produttrice, attendere 60 secondi affinché le modifiche abbiano effetto.

## Configurazione delle dieci impostazioni di stampa di default personalizzate

---

È possibile impostare fino a dieci gruppi di impostazioni di stampa di default personalizzate e memorizzarli per utilizzarli in un momento successivo.

Questi valori possono essere immessi da una posizione remota. Utilizzare una workstation nella quale è caricato il software appropriato (ad esempio, il browser Microsoft Internet Explorer) per accedere a Web Printer Manager Tool. Se si utilizza questo metodo, vedere la procedura relativa all'accesso

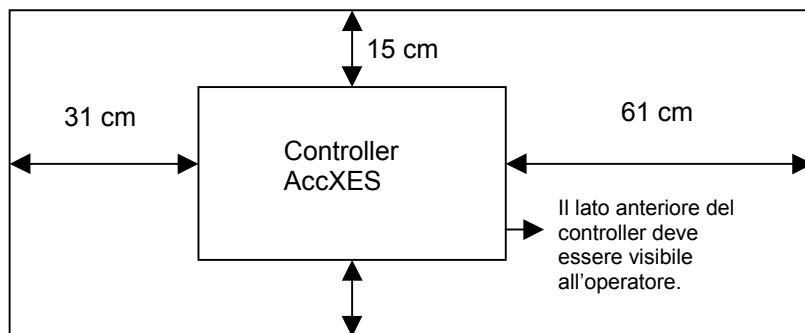
alla pagina Miscellaneo descritta nella Guida per l'utente di Web Printer Manager Tool (PMT). Le impostazioni predefinite dei lavori personalizzati rientrano nella categoria "Impostazione utente attivo".

---

## Requisiti di spazio

---

Nella figura seguente sono indicati i requisiti minimi di spazio per il controller



**Figura 1 - Requisiti di spazio**

---

## Requisiti di alimentazione

---

Di seguito sono riportati i requisiti minimi di alimentazione, a seconda della fonte:

- 15 ampere a 115 volt
- 7 ampere a 220 volt

## Collegamento all'alimentazione

Le posizioni del collegamento all'alimentazione e dell'interruttore di accensione sono illustrate nella figura seguente.

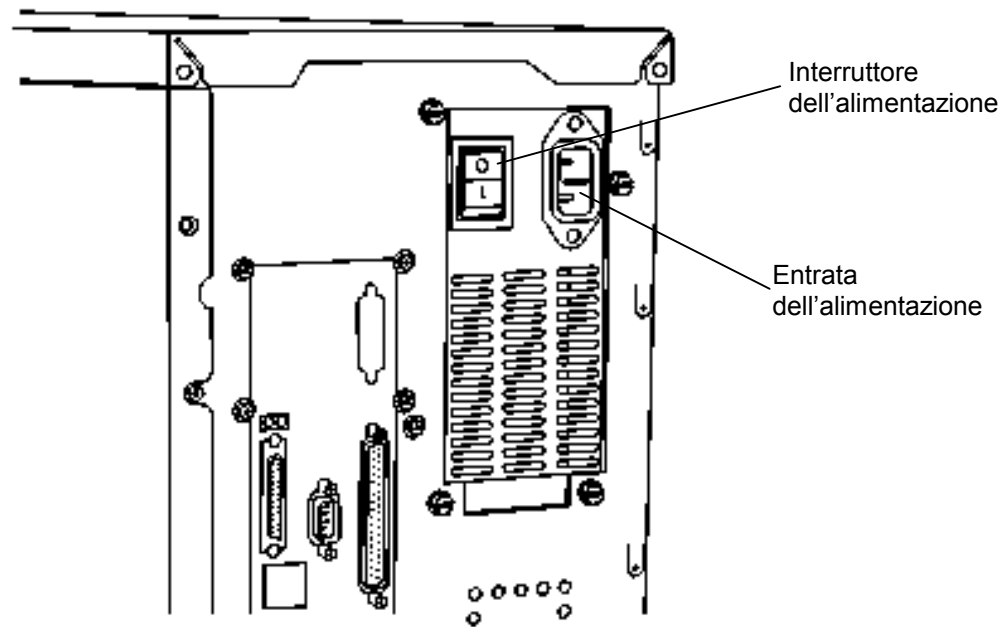
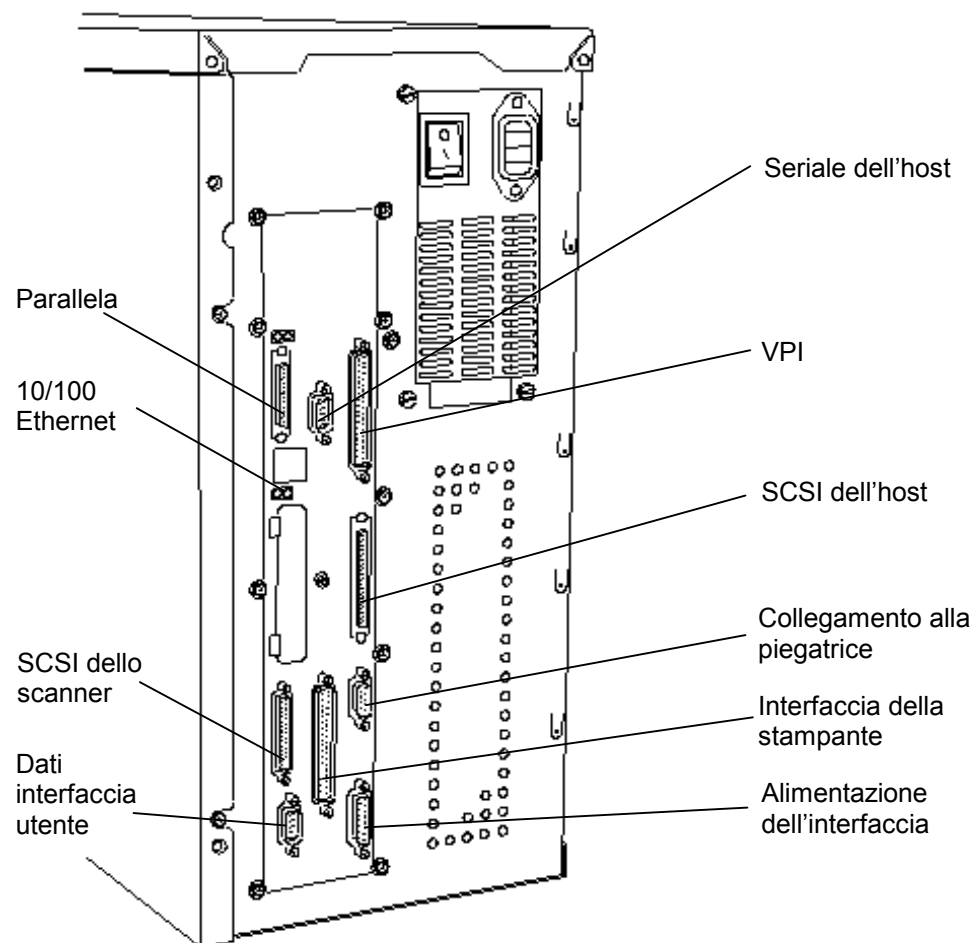


Figura 2 - Collegamento all'alimentazione

## Posizione porte del controller



**Figura 3 - Collegamenti delle porte sul retro**

## LED del pannello anteriore

Il controller è dotato di quattro LED di stato sul pannello anteriore. Di seguito sono riportate le funzioni dei LED:

- LED1 – Colore verde, etichetta “Pronto” – Indica che il controller è acceso e pronto a elaborare i lavori in entrata.
- LED2 – Colore verde, etichetta “Attivo” – Indica che il controller sta elaborando un lavoro.
- LED3 – Colore giallo, etichetta “Discordanza” – Indica o che si è verificato un problema di supporto non corretto che ha bloccato la coda o che si è verificato un errore di Contabilità di lavoro.
- LED4 – Colore rosso, etichetta “Attenzione” – Indica che si è verificato un guasto alla stampante o alla stazione di finitura, un inceppamento della carta, un problema di toner o carta esauriti o di comunicazione con una delle periferiche.

Durante il test automatico di accensione (POST), l'esecuzione del software AccXES causa l'accensione dei LED 2, 3 e 4. Quando il POST è terminato in modo corretto, i LED 2, 3 e 4 si spengono e si accende il LED 1. Se il POST non viene terminato in modo corretto e il controller non passa allo stato di “Pronto”, e tutti e quattro i LED si spengono.

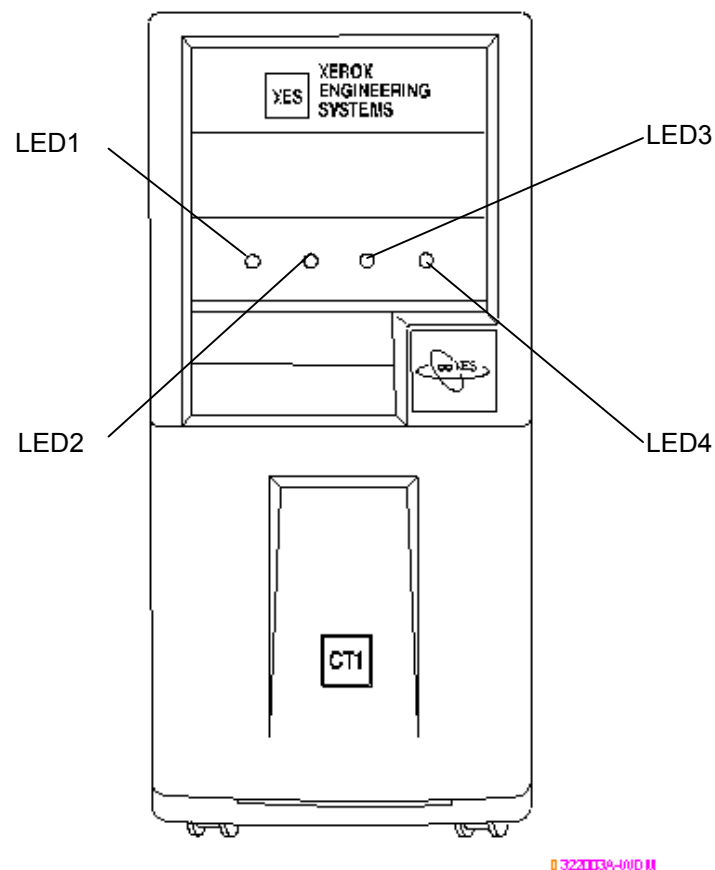


Figura 4 - Posizione dei LED

---

# Download I/O di aggiornamenti del firmware

---

È possibile aggiornare la versione del firmware inviando un file al controller attraverso la rete o un collegamento via cavo seriale o parallelo.

Gli utenti possono ottenere nuove versioni del firmware da Internet o da un aggiornamento su CD. Se si utilizza Internet, visitare l'indirizzo [www.xes.com](http://www.xes.com) e seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo.

Per inviare l'aggiornamento del firmware scaricato al controller, utilizzare Document Submission Tool (che fa parte di AccXES Client Tools) o Web Printer Manager Tool. Si noti che Web PMT presenta un utile pulsante **Carica file** sulla pagina omonima, il quale facilita l'invio dell'aggiornamento del firmware al controller.

Quando l'aggiornamento del firmware viene inviato al controller, il LED Pronto e il LED Attivo si illuminano. Una volta terminato l'aggiornamento del firmware, il controller si riavvierà seguendo lo schema di riavvio (tutti i LED accesi tranne Pronto).

**Nota:** Per scaricare il firmware, il controller deve essere collegato alla stampante ed entrambe le apparecchiature devono essere accese.

**Nota:** Stampare un set completo di stampe di prova PRIMA di eseguire l'aggiornamento in quanto le impostazioni potrebbero ritornare alle impostazioni di default e le impostazioni personalizzate per il set Parametri attivi potrebbero andare perse. Per informazioni sul set Parametri attivi, vedere la sezione relativa all'impostazione dell'opzione Parametri attivi.

---

## Specifiche del controller

---

### Caratteristiche fisiche

---

Il controller è una torre posizionata accanto alla stampante XES Synergix 8855.

### Requisiti elettrici

---

Alimentazione automatica 100 - 250 c.a.

### Approvazioni

---

Sicurezza: UL 1950, CA22.2 No. 950 (CUL), EN 60950 (CE Mark)

EMC: Marchio CE, FCC Classe A, Canada Radio Interference Regulations Class A, VCCI Classe 1

### Specifiche hardware

---

|              |   |
|--------------|---|
| CPU          | Power PC 740 in funzione a 200 MHz.                               |
| RAM          | RAM massima 192   |
| Disco rigido | Ultra SCSI, drive interno per disco rigido da 7200 giri al minuto |

---

### Porte I/O

---

|           |   |
|-----------|---|
| Seriale   | Due porte seriali a 9 pin in dotazione. Quando questa opzione è abilitata, lo scanner ne utilizza una, mentre la seconda è utilizzata come porta di input per la ricezione di dati tramite un collegamento via porta seriale. |
| Parallela | Connettore di porta ad alta densità in dotazione (rispetta gli standard IEEE 1284).   |
| SCSI      | Connettore SCSI a 50 pin in dotazione.  |
| VPI       | Connettore D a 37 pin in dotazione.   |
| Scanner   | Connettore SCSI a 68 pin in dotazione.  |
| Ethernet  | Interfaccia di rete Ethernet 10/100 incorporata: connessione RJ-45 che supporta solo il protocollo TCP/IP.  |

Nota: un adattatore esterno Ethernet opzionale, collegato alla porta parallela del controller fornisce supporto aggiuntivo per i protocolli TCP/IP, IPX/SPX e NetBEUI. Per informazioni sull'ordinazione e l'impostazione del dispositivo, rivolgersi all'ufficio vendite XES o a un rappresentante del servizio di assistenza.



---

# Specifiche di elaborazione e stampa lavori

---

## Protocolli di rete

Solo TCP/IP sulla porta Ethernet 10/100.

TCP/IP, IPX/SPX e NetBEUI sull'adattatore esterno opzionale Ethernet

## Piattaforme supportate

SUN: OS e Solaris

PC: Windows 95 / Windows 98 / Windows NT 4.0 / Windows 2000

## Rilevamento automatico della porta

Sì. Le porte inoltre possono essere abilitate/disabilitate a distanza.

## Software client

### Piattaforma PC/DOS:

- Non supportata

### Piattaforme PC/Windows 95 e Windows 98:

- Driver di stampa HP RTL
- Driver ADI per AutoCAD R13/14
- Driver HDI per AutoCAD 2000 e 2000i
- Driver di stampa PostScript PPD System
- AccXES Client Tools
- Web Printer Manager Tool

### Piattaforme PC/Windows NT 4.0 e Windows 2000:

- Driver di stampa HP RTL/HP-GL/2
- Driver ADI per AutoCAD R13/14
- Driver HDI per AutoCAD 2000 e 2000i
- Driver di stampa PostScript PPD System
- AccXES Client Tools
- Web Printer Manager Tool

---

**Specifiche di elaborazione e stampa lavori (continua)**

---

**Piattaforma UNIX:**

- tftp put
- telnet
- supporto lpr/lpd
- AccXES Client Tools
- Web Printer Manager Tool

**Linguaggio controllo lavori**

HP-PJL con estensioni personalizzate.

**Spooling/Coda dei lavori**

Buffer di input dei lavori interno al controller.

**Formati dati**

HP-GL, HP-GL2, HP-RTL, CalComp 906 /907 /951 /PCI, TIFF 6.1, NIRS, Cals 1 & 2, Versatec Raster, XES 150 emulation, CGM, C4, Filenet, VCGL, VDS (Ordered Vector, Blocked Raster, Compacted Raster, Versatec Random Format), Adobe PostScript 3 con PDF (facoltativo)

**Tipi di compressione (per formati raster applicabili):**

CCITT G4, G3-ID, G3-2D, Packbits, RLE, Seed Row, Adaptive.

**Compressione**

Chip Starlite 3410 hardware senza perdite in dotazione

**Gestione delle code dei lavori**

Le funzioni di unica coda con priorità, priorità regolabile, annullamento dei lavori, monitoraggio delle code.

**Plot lungo**

Fino a un massimo di 6 m con 64 MB di memoria installata.

Fino a un massimo di 16 m con memoria aggiuntiva.

**Rilevamento automatico del formato**

Sì

**Supporto del colore**

Tutti i formati di dati supportati che consentono l'uso del colore (TIFF, HP-RTL, HPGL/GL2, CGM, CalComp, NIRS) saranno elaborati e convertiti in scala dei grigi utilizzando un algoritmo di mezzitoni proprietario che supporta 256 livelli di grigio.

L'input a colori in PostScript viene convertito in scala dei grigi utilizzando la stessa matrice di mezzitoni con 128 livelli di grigio.

---

## ***Specifiche di elaborazione e stampa lavori (continua)***

---

### **Opzioni di elaborazione estese**

- Ridimensionamento automatico
- Rotazione automatica
- Rilevamento automatico del formato
- Pagine di intestazione
- Rotazione (0, 90, 180, 270)
- Ridimensionamento in scala (da 10% a 999%)
- Giustificazione
- Margini
- Stampi raster
- Etichettatura
- Composizione della pagina/ sovrapposizione tracciato
- Immagine speculare
- Vettore mezzitoni
- Gestione supporti non corrispondenti
- Raggruppamento plot
- Blocco del pannello di controllo
- Scansione in rete (opzione del DDS)
- Contabilità di lavoro (opzione del DDS)

### **Numero di copie**

Da 1 a 999

### **Fascicolazione elettronica**

Oltre 200 fogli di formato E (con fattore di compressione 10:1).

### **Piegatura e impilamento**

Sono disponibili una cartella in linea facoltativa e un impilatore con la capacità di 500 stampe.

### **Tavolozze e modelli**

8 tavolozze di penne definite dall'utente e 1 tavolozza di sola lettura fornita come impostazione predefinita dalla casa produttrice. L'utente può definire il colore, la larghezza e il modello di un massimo di 256. 64 modelli (128 modelli di ombreggiatura, 16 modelli random, 15 modelli definiti dall'utente). Ciascun attributo delle penne è controllabile individualmente.

# Preparazione della porta seriale

## Porta seriale host

Per collegare la porta seriale host del controller alla porta seriale della workstation è necessario disporre di un cavo seriale modem null. Per inviare i lavori al controller, utilizzare i driver del software appropriati o i comandi del sistema.

La porta seriale di interfaccia dell'host del controller supporta velocità in baud, controllo del flusso e parità definibili dall'utente.

## Abilitazione della porta seriale del controller

Utilizzare il menu Default stampante> Porte di Web PMT per selezionare la velocità in baud, il controllo del flusso e la parità in base alle impostazioni della workstation.

The screenshot shows the 'Synergix Web PMT' interface. At the top, there's a navigation bar with links: IMPOSTAZIONE SESSIONE, DEFAULT STAMPANTE, CONTABILITÀ, AIUTO, and INFO SU. Below this is a sidebar menu with options: UTILITY, PORTE (highlighted), RETE, IMPOSTAZ. STAMPANTE, EMULAZIONI, DEFAULT DI ELABORAZIONE, and STAMPA DI PROVA. The main content area is titled 'Porta seriale' and contains the following settings:

- Timeout porta Host: 5 secondi (5 - 300) ☐ Timeout VPI abilitato
- SCSI section:
  - ID. Porta SCSI: 5
  - Terminazione Bus SCSI: Abilitato
- Porta seriale section:
  - Velocità Baud: 9600
  - Controllo flusso: NESSUNO
  - Parità: NESSUNA

At the bottom of the 'Porta seriale' section is a button labeled 'Aggiornare stampante'.

Figura 5 – Esempio di pagina di impostazione porta seriale di Web PMT

## Software supportato

### PIATTAFORME PC/WINDOWS 95 E WINDOWS 98:

- Driver di stampa HP RTL
- Driver ADI per AutoCAD R13/14
- Driver HDI per AutoCAD 2000 e 2000i
- Driver di stampa PostScript PPD System
- Document Submission Tool (che fa parte di AccXES Client Tools)

### PIATTAFORME PC/WINDOWS NT 4.0 E WINDOWS 2000:

- Driver di stampa HP RTL/HP-GL/2
- Driver ADI per AutoCAD R13/14
- Driver HDI per AutoCAD 2000 e 2000i
- Driver di stampa PostScript PPD System
- Document Submission Tool (che fa parte di AccXES Client Tools)

### PIATTAFORMA UNIX:

Non è applicabile per la porta seriale.

---

## ***Preparazione della porta seriale (continua)***

---

### Formati dati supportati

- HP-GL, HP-GL/2
- HP-RTL
- TIFF, NIRS
- CALS 1 & 2
- CalComp 906/907/951PCI con estensioni elettrostatiche
- CGM
- VCGL
- VDS
- C4
- Filenet
- Versatec Raw Raster
- PostScript 3 con PDF (facoltativo)

### Descrizione del cavo seriale

Il cavo seriale deve essere collegato come modem null con un connettore standard D da 9 pin dall'estremità del controller e un connettore adatto alla porta seriale della workstation all'estremità per l'host.

#### **NUMERI DI PARTE DEL CAVO**

|           |                                |
|-----------|--------------------------------|
| 600T02058 | Cavo seriale, da 9 pin a 9 pin |
| 600T02073 | Adattatore per modem null      |

---

# Preparazione della porta parallela

---

## Porta parallela

Per utilizzare la porta parallela del controller, è necessario collegarla alla porta parallela della workstation. Per inviare i lavori alla stampante, utilizzare i driver di stampa del software appropriati o i comandi del sistema.

## Software supportato:

### PIATTAFORME PC/WINDOWS 95 E WINDOWS 98:

- Driver di stampa HP RTL
- Driver ADI per AutoCAD R13/14
- Driver HDI per AutoCAD 2000 e 2000i
- Driver di stampa PostScript PPD System
- Document Submission Tool (che fa parte di AccXES Client Tools)

### PIATTAFORME PC/WINDOWS NT 4.0 E WINDOWS 2000:

- Driver di stampa HP RTL/HP-GL/2
- Driver ADI per AutoCAD R13/14
- Driver di stampa PostScript PPD System (solo NT 4.0)
- Document Submission Tool

## FORMATI DATI SUPPORTATI

- HP-GL, HP-GL/2
- HP-RTL
- TIFF, NIRS
- CALS 1 & 2
- CalComp 906/907/951 PCI con estensioni elettrostatiche
- CGM
- VCGL
- VDS
- C4
- Filenet
- PostScript 3 con PDF (facoltativo)

## Descrizione del cavo parallelo

Il connettore del cavo è un connettore standard "mini-Centronics" P1284C.

È disponibile un cavo ad alta densità da P1284A a P1284C da 3 m (numero di parte Xerox 98S03302).

La lunghezza massima del cavo parallelo non deve superare i 3,66 m.

# Preparazione della porta Host SCSI

## Porta Ultra SCSI (host)

Per utilizzare questa porta è necessario disporre sulla propria workstation di una scheda di interfaccia SCSI e del software appropriato installato e funzionante.

## Abilitazione della porta SCSI del controller

Utilizzare il menu Default stampante>Porte di Web PMT per impostare un numero di periferica compatibile con la workstation e per disabilitare la terminazione. In base all'impostazione di default è abilitata la terminazione bus della porta SCSI dell'host.

The screenshot shows the 'Web PMT' interface with a blue header and a sidebar menu. The main content area is titled 'IMPOSTAZIONE SESSIONE' and contains several sections. The 'SCSI' section has a 'Timeout porta Host' set to 5 seconds (range 5-300) and a checkbox for 'Timeout VPI abilitato'. Below this, the 'Porta seriale' section shows 'Velocità Baud' set to 9600, 'Controllo flusso' set to 'NESSUNO', and 'Parità' set to 'NESSUNA'. A button labeled 'Aggiornare stampante' is at the bottom of the settings area.

Figura 6 – Esempio di pagina di impostazione porte di Web PMT

## Software supportato

- ServeWare Versione 2.42 o versione successiva.
- VGS (in modalità emulazione di Xerox 150)

## Formati dati supportati

- Emulazione Xerox 150
- Versatec Raw Raster
- VDS
- VCGL

## Descrizione del cavo SCSI

Il cavo SCSI non deve avere una lunghezza superiore a 3 metri.

# Preparazione della porta 10/100 Ethernet

## Descrizione generale

Il controller contiene una porta di interfaccia di rete Ethernet da 10/100Mhz.

## Abilitazione della porta Ethernet del controller

Utilizzare il menu Default stampante>Rete>TCP-IP di Web PMT per impostare la maschera di rete, l'indirizzo IP, il gateway.

Per informazioni dettagliate, vedere la Guida per l'utente di Web Printer Manager Tool.

**Nota:** Salvare il file di recupero di TCP/IP nel disco rigido della workstation. Il file è necessario per immettere nuovamente le impostazioni Ethernet se vengono danneggiate.

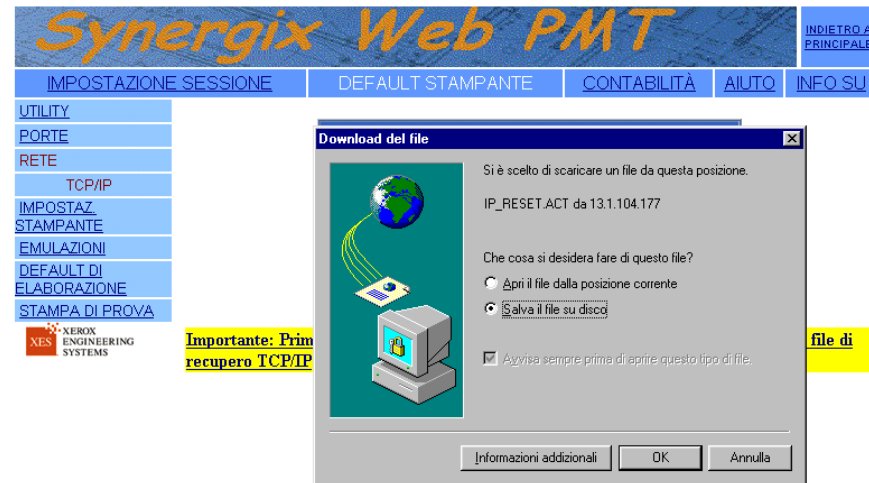


Figura 8 – Esempio di schermo di salvataggio di un file di ripristino in Web PMT

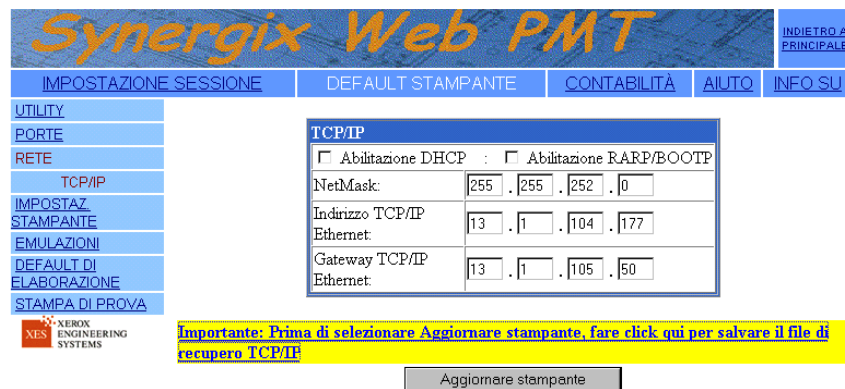


Figura 7 – Esempio di pagina di impostazione di TCP-IP di Web PMT



## Protocolli di rete supportati:

### TCP/IP

- lpr e lpd
- ftp e tftp
- telnet
- port 2000 monitor

## Software supportato:

### PIATTAFORME PC/WINDOWS 95 E WINDOWS 98:

- Driver di stampa RTL
- Driver ADI per AutoCAD R13/14
- Driver HDI per AutoCAD 2000 e 2000i
- Driver di stampa PostScript PPD System
- AccXES Client Tools
- Web Printer Manager Tool

### PIATTAFORME PC/WINDOWS NT 4.0 E WINDOWS 2000:

- Driver di stampa RTL/GL/2
- Driver ADI per AutoCAD R13/14
- Driver di stampa PostScript PPD System
- AccXES Client Tools
- Web Printer Manager Tool

### PIATTAFORMA UNIX:

- Web Printer Manager Tool
- tftp put
- supporto lpr/lpd
- AccXES Client Tools

---

## ***Preparazione della porta 10/100 Ethernet (continua)***

---

## Formati dati supportati

- HP-GL, HP-GL2
- HP-RTL
- CalComp 906 /907 /951 /PCI
- TIFF 6.1
- NIRS
- Cals 1 & 2
- CGM
- VCGL
- VDS
- C4
- Filenet
- PostScript 3 con PDF (facoltativo)

## Descrizione del cavo Ethernet

Cavo di categoria 5 con connettori RJ-45.

Pagina lasciata intenzionalmente vuota.

Pagina lasciata intenzionalmente vuota.

Preparato da:

Xerox Corporation  
Global Knowledge & Language Services  
800 Phillips Road  
Building 845-17S  
Webster, New York 14580-9791  
USA

Tradotto da:

The Document Company Xerox  
GKLS European Operations  
Bessemer Road  
Welwyn Garden City  
Hertfordshire AL7 1HE  
UK

©2001 XESystems, Inc. Tutti i diritti riservati.

Stampato negli USA

XEROX<sup>®</sup>, XES, Synergix, 885 ed 8855 Digital Solution, l'icona del quadratino digitale, AccXES e l'acronimo XES sono marchi della Xerox Corporation.