

DocuColor 5000

Ajustement du détaileur



©Copyright 2007 par Xerox Corporation. Tous droits réservés.

La protection de copyright réclamée ici inclut toutes les formes et matières du produit protégé par copyright et les informations maintenant permises par la loi statutaire ou judiciaire ou accordée ci-après, comprenant sans limitation, le matériel généré par les programmes de logiciel affichés à l'écran, tels que les styles, profils, icônes, affichages d'écran, présentations, etc.

Xerox® et tous les noms et numéros de produits de Xerox mentionnés dans cette publication sont des marques déposées de XEROX CORPORATION. Les autres marques et noms de produits de sociétés peuvent être des marques commerciales ou déposées de leurs sociétés respectives et sont également reconnus.

Ce produit comprend le logiciel développé par Apache Software Foundation (<http://www.apache.org/http://www.apache.org/>).

Table des matières

Ajustement du détailleur	1
Présentation du détailleur	1
Circuit support du détailleur.	2
Paramètres du profil A - D du détailleur	4
Procédure du profil A - D du détailleur.	6
Profils personnalisés du détailleur.	9
Entrer les valeurs dans les champs Profil personnalisé du détailleur	12
Créer un profil personnalisé du détailleur	15
Autres exemples de profil personnalisé du détailleur	24
Exemple 1 de profil personnalisé du détailleur	24
Exemple 2 de profil personnalisé du détailleur	32
Exemple 3 de profil personnalisé du détailleur	39

Ajustement du déuilleur

Présentation du déuilleur



CONSEIL : Lire toutes les informations concernant le déuilleur avant d'utiliser la procédure Profil personnalisé du déuilleur.

Lorsque le support est exposé à la chaleur, il perd de l'humidité et se courbe vers la source de chaleur. Les travaux ayant une couverture de toner élevée tendent à courber plus en raison de l'effet de plastification du toner à la surface du support. Le système essaie de réduire ceci en utilisant des périphériques mécaniques appelés déuilleurs se trouvant dans le circuit papier.

La courbure du papier est causée par de nombreuses variables, y compris, mais non dans un ordre particulier :

- Le grammage du support et si celui-ci est couché ou non couché.
- La quantité de toner et la zone couverte sur une feuille : plus la couverture est élevée, plus le papier a tendance à courber.
- Comment le support est placé dans le magasin. Faire en sorte de placer le support comme ceci est indiqué sur l'emballage de la ramette.
- Les conditions atmosphériques de la pièce où le papier est entreposé et où l'imprimante est située, spécialement celles qui sont liées à l'humidité et à la température.
- La chaleur générée au cours du processus de fusion.

Le système est conçu avec plusieurs paramètres automatisés pour contrôler la courbure. Lorsque ces paramètres sont utilisés, la machine envoie automatiquement le support vers le déuilleur approprié :

- Valeur par défaut : détermine automatiquement le montant de pression nécessaire pour les différents déuilleurs, afin de réduire la courbure à la réception du support.
- Paramètres A, B, C et D : Paramètres prédéfinis pour le déuilleur qui sont sélectionnés manuellement comme une alternative aux paramètres par défaut du système.

[Voir « Paramètres du profil A - D du déuilleur » à la page 4.](#)



IMPORTANT ! Si la courbure du support est causée par de nombreuses variables, il est important de comprendre que les paramètres prédéfinis et les paramètres du profil personnalisé du déuilleur utilisent les tableaux de recherche pour le contrôle de courbure qui sont basés uniquement sur le ratio de densité d'image du travail et les valeurs d'humidité de l'imprimante.

Avec certains travaux d'impression, les documents reçus peuvent toujours se présenter plus courbés que souhaité après avoir utilisé les Paramètres A-D du déuilleur. Dans ces cas-là, utiliser la fonction Profil personnalisé du déuilleur pour compenser la courbure du support sur les impressions. Les paramètres Profil personnalisé du déuilleur sont basés sur le type de travail et le ratio de densité d'image. Ces paramètres sont entrés manuellement.



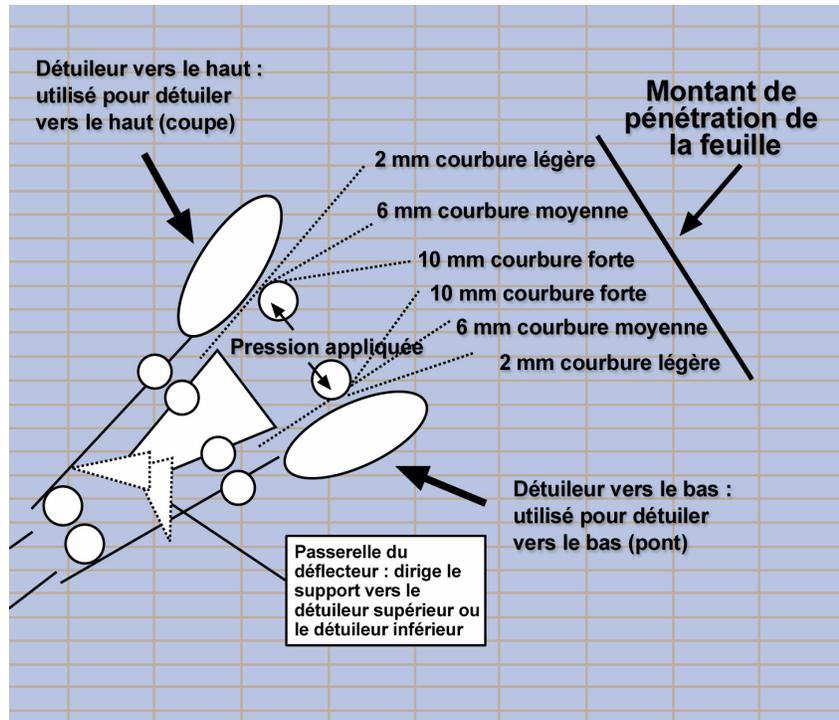
IMPORTANT ! Si un profil du déuilleur est modifié, il reste à ce réglage jusqu'à ce qu'il soit à nouveau changé manuellement. À titre d'exemple, si l'on décide d'utiliser le paramètre B du déuilleur, le paramètre restera à B jusqu'à ce qu'un changement soit fait à ce réglage.



REMARQUE : Il est important de se rappeler que si un réglage du déuilleur utilisé donne un résultat satisfaisant aujourd'hui, cela n'implique pas qu'il fonctionnera un autre jour pour ce même fichier. Ceci est particulièrement vrai si la pièce dans laquelle l'imprimante est située est soumise à des changements de température et d'humidité.

Circuit support du déuilleur

Le déuilleur possède des bras d'ajustement supérieur et inférieur qui appliquent la pression au support selon les valeurs par défaut du système, les sélections effectuées sur l'écran Propriétés du magasin (Paramètres A-D) ou d'après les entrées données sur l'écran Profil du déuilleur. Le degré de pression est appliqué indépendamment sur les bras supérieur et inférieur du déuilleur.



Paramètres du profil A - D du déuilleur

Si un problème de courbure papier se produit, le fait d'utiliser l'un des préreglages Paramètres du profil A - D du déuilleur résout en général le problème. Toutefois, en raison du large éventail des variables du support, de la couverture de l'image et des facteurs liés à l'environnement, ces réglages par défaut peuvent ne pas donner une performance satisfaisante.



REMARQUE : Si la courbure du support est causée par de nombreuses variables, il est important de comprendre que les paramètres prédéfinis et les paramètres du profil personnalisé du déuilleur utilisent les tableaux de recherche pour le contrôle de courbure qui sont basés uniquement sur le ratio de densité d'image du travail et les valeurs d'humidité de l'imprimante.

Visiter le site Web www.xerox.com et consulter la dernière **Liste des matériaux recommandés** (RML) pour la presse numérique DC 5000 :

- Pour déterminer si Xerox a effectué les tests pour un certain type de papier et de grammage
- Consulter les paramètres du profil A - D du déuilleur pour des types de supports particuliers.

Le tableau suivant donne des exemples des paramètres du profil A - D du déuilleur pour des supports particuliers qui ont été pris directement de la Liste des supports recommandés pour le système DocuColor 5000 :

Exemples de paramètres du profil A-D du déuilleur

Hémisphère Est	Paramètre du déuilleur
Xerox Digital Color Supreme Gloss 8pt. Cover C1S	A
Xerox Color Xpressions +, 32 LB	B
Xerox Digital Color Parchment White, 24 LB.	A
Xerox Digital Color Elite Gloss 100# Text	A



REMARQUE : Les paramètres recommandés dans la « Liste des supports recommandés pour la presse DocuColor 5000 » ont été développés d'après des tests effectués sur une large gamme de supports, de couvertures de zone du toner et d'environnements. Ces tests donnent les paramètres prédéfinis de la liste. Ils indiquent comment certains supports particuliers réagissent avec le système du déuilleur de la Presse numérique.

Si le réglage par défaut du système ne permet pas de corriger la courbure, il est possible d'utiliser l'un des paramètres du profil A - D du déuilleur. Voir « Procédure du profil A - D du déuilleur » à la page 6. Par exemple :

- Si le réglage par défaut du système ne permet pas de corriger la courbure, sélectionner le paramètre Profil A du déuilleur.

- Si le paramètre Profil A du déuilleur ne permet pas de corriger la courbure, sélectionner le paramètre Profil B du déuilleur.
- Si le paramètre Profil B du déuilleur ne permet pas de corriger la courbure, sélectionner le paramètre Profil C du déuilleur.
- Si le paramètre Profil C du déuilleur ne permet pas de corriger la courbure, sélectionner le paramètre Profil D du déuilleur.
- Si le réglage par défaut du système et les réglages du déuilleur pour les Profils A, B, C et D du déuilleur ne permettent pas de corriger la courbure, il est possible d'utiliser Profils personnalisés du déuilleur. [Voir « Profils personnalisés du déuilleur » à la page 9.](#)

Procédure du profil A - D du déuilleur



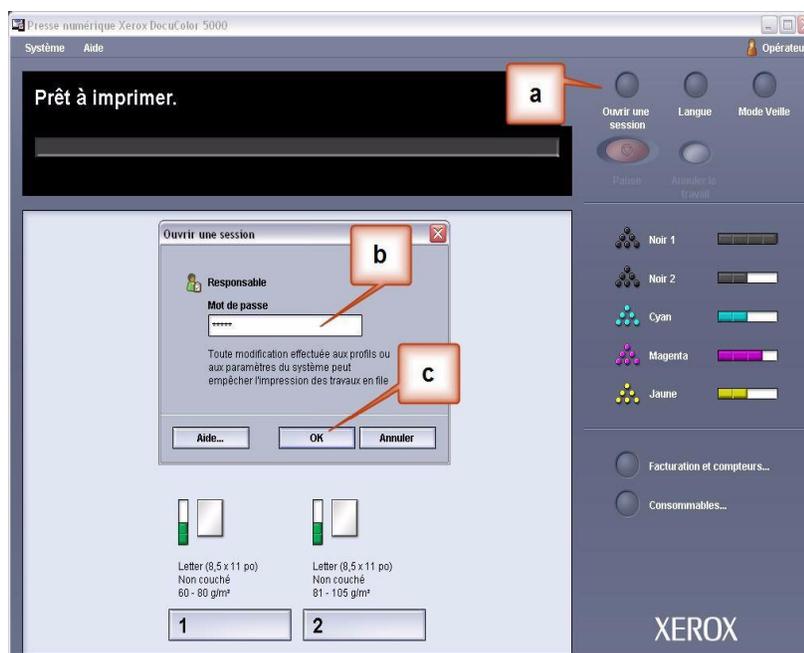
Si, après avoir utilisé le réglage par défaut du système, la courbure du support est toujours inacceptable, sélectionner un autre paramètre Profil A - D du déuilleur :

1. Au contrôleur, se connecter comme Responsable.
 - a. Sélectionner **Ouvrir une session**.
 - b. Entrer le mot de passe du responsable.

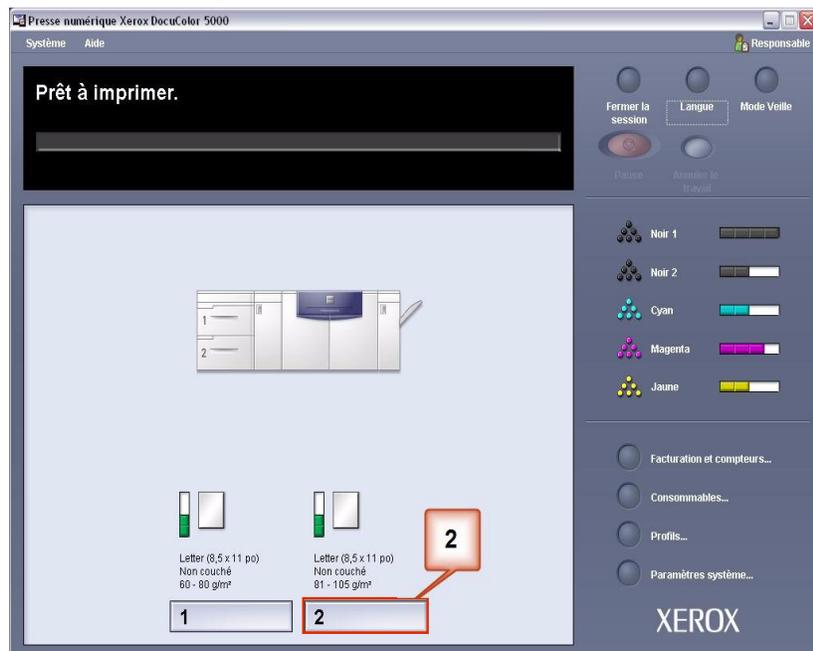


REMARQUE : Le mot de passe par défaut du responsable est 11111. Il peut être modifié au besoin.

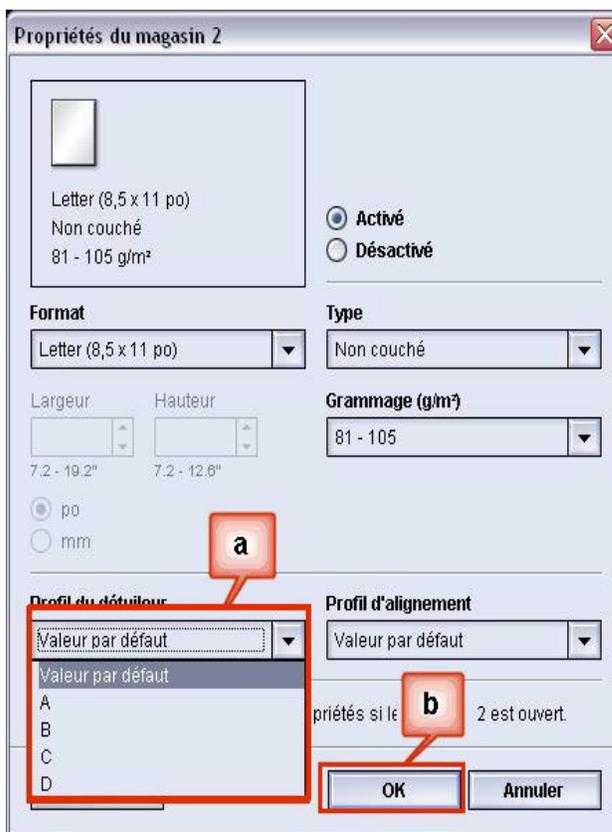
- c. Sélectionner **[OK]**.



2. Sélectionner le magasin souhaité.



3. Sélectionner un paramètre Profil A - D du déuilleur.
 - a. À partir du menu Profil du déuilleur, sélectionner un paramètre Profil A - D du déuilleur.
 - b. Sélectionner **OK** pour activer le paramètre Profil A - D du déuilleur qui a été sélectionné.



4. Lancer le même travail d'impression et vérifier la courbure.
 - a. Si tel est le cas, continuer de lancer les impressions en utilisant le réglage spécifique du déuilleur.
 - b. Si la courbure est toujours présente, essayer un autre réglage Profil A - D du déuilleur.
 - c. Si la courbure persiste après avoir utilisé **chacun des** Profil A - D du déuilleur, passer à la procédure Profil personnalisé du déuilleur. Voir « [Profils personnalisés du déuilleur](#) » à la page 9.



REMARQUE : Visiter le site Web www.xerox.com et consulter la dernière **Liste des matériaux recommandés (RML)** pour la presse numérique :

- Pour déterminer si Xerox a effectué les tests pour ce type de papier et de grammage
- Consulter les paramètres du profil A - D du déuilleur pour des types de supports particuliers.

Profils personnalisés du déuilleur

Si le système est programmé pour corriger la courbure dans un grand nombre de cas, il peut y avoir des moments où les réglages préprogrammés (Valeur par défaut et A - D) peuvent ne pas répondre aux besoins d'une courbure en particulier. Le fait d'utiliser Profils personnalisés du déuilleur permet d'entrer une plage de ratios de densité d'image qui aident à éliminer la courbure. Les profils personnalisés du déuilleur sont basés uniquement sur un ratio de densité d'image et des valeurs d'humidité.



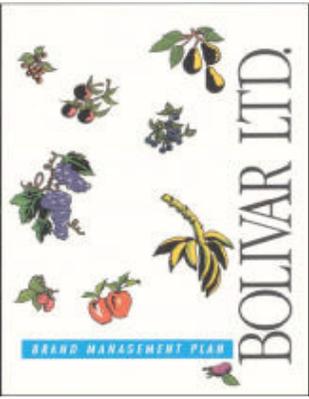
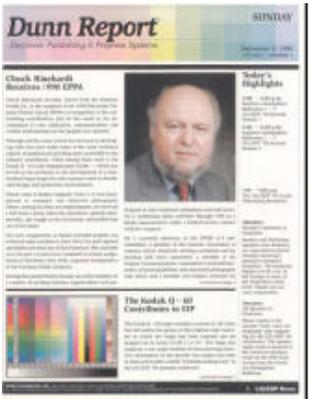
REMARQUE : Les exemples suivants permettent d'illustrer la programmation de l'option Profils personnalisés du déuilleur afin d'obtenir des résultats optima. Les supports pour les travaux et les conditions de l'environnement pouvant être différents, la façon dont on obtient les meilleurs résultats peut varier.

L'aspect le plus important pour créer un profil personnalisé du déuilleur est de déterminer le ratio de densité d'image sur le papier courbé. Un exemple de ratio de densité d'image sur certains documents typiques d'un client suit ci-après.



REMARQUE : Les ratios de densité d'images suivants ont été mesurés en utilisant les outils particuliers de l'application qui les a créés. Pour ceux qui n'auraient pas accès aux outils de l'application mesurant les ratios de densité d'image, il est recommandé de faire une estimation en utilisant les exemples suivants comme guide. Ces estimations seront utilisées lors de la saisie des valeurs de profil personnalisé du déuilleur qui sont expliquées plus tard dans cette section.

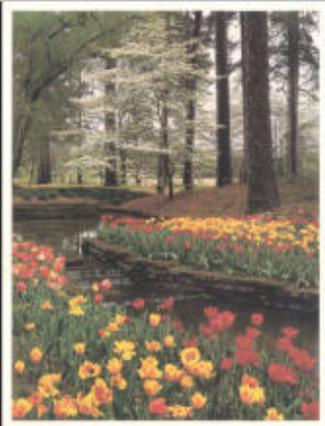
Exemples de ratios de densité d'image

Carousel Horses		Bolivar Ltd.		Dunn Report	
					
Ratio de densité d'image par couleur		Ratio de densité d'image par couleur		Ratio de densité d'image par couleur	
Noir	30,5%	Noir	5,4%	Noir	10,8%

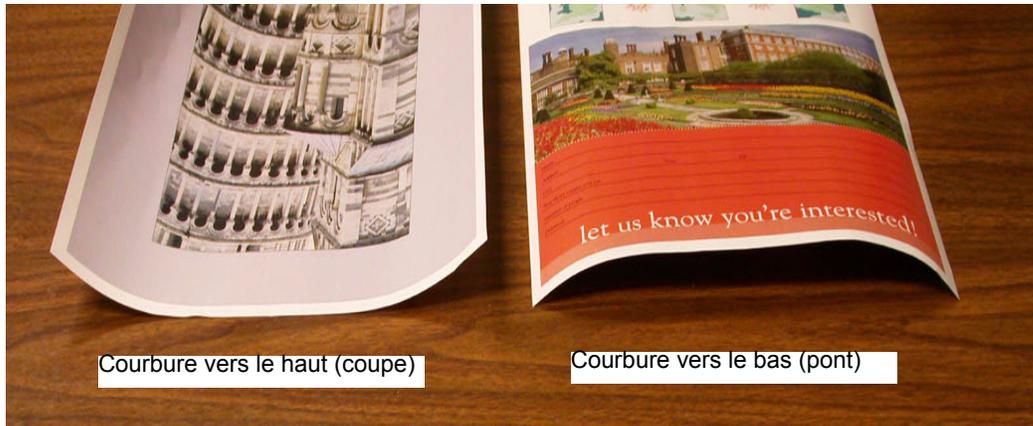
Exemples de ratios de densité d'image

Carousel Horses		Bolivar Ltd.		Dunn Report	
Magenta	28,1%	Magenta	4,3%	Magenta	8,5%
Cyan	23,8%	Cyan	6,0%	Cyan	8,5%
Jaune	29,5%	Jaune	6,7%	Jaune	7,2%

Exemples de ratios de densité d'image (suite)

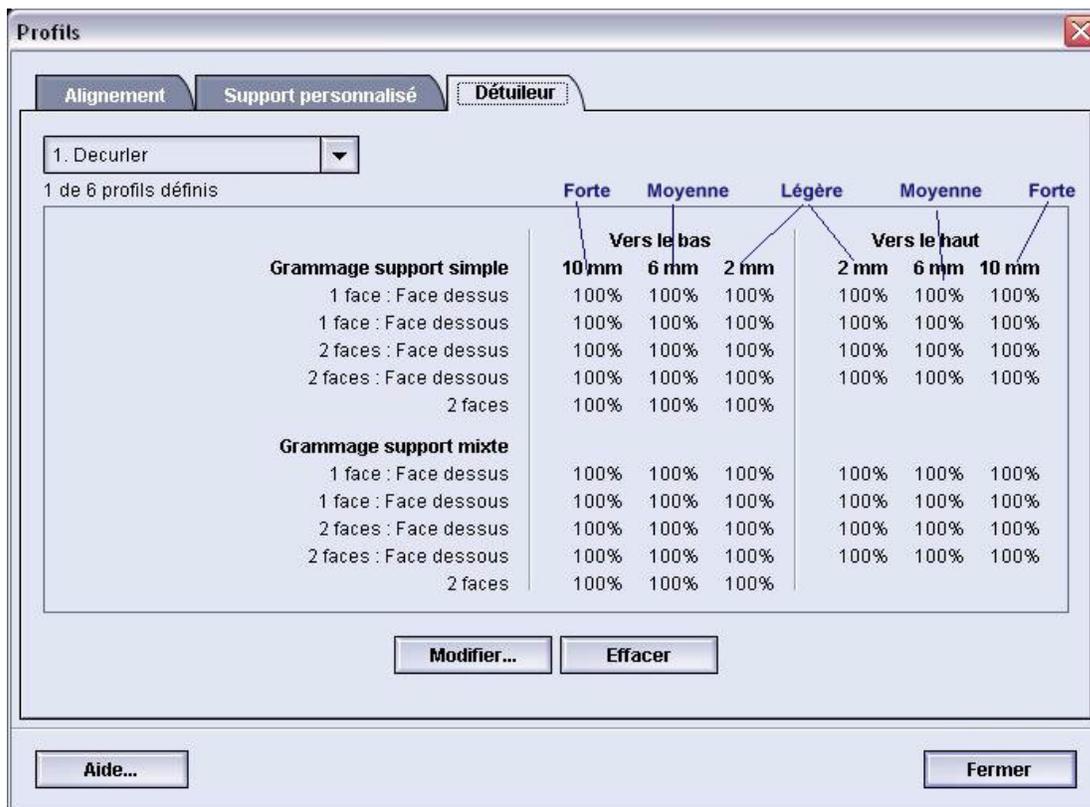
Upholstery by Morris		Alpine Nursery		Tulips	
					
Ratio de densité d'image par couleur		Ratio de densité d'image par couleur		Ratio de densité d'image par couleur	
Noir	11,6%	Noir	4,5%	Noir	27,8%
Magenta	11,9%	Magenta	5,1%	Magenta	24,7%
Cyan	11,1%	Cyan	4,3%	Cyan	23,8%
Jaune	11,4%	Jaune	6,0%	Jaune	28,8%

Détermine si la courbure est vers le haut (« coupe ») ou vers le bas (« pont »).

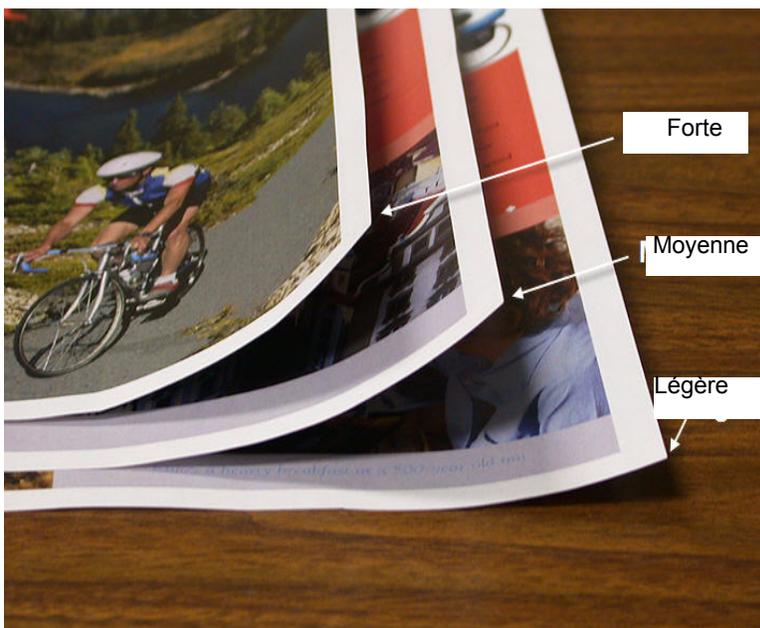


REMARQUE : Si la courbure du support est causée par de nombreuses variables, il est important de comprendre que les paramètres prédéfinis et les paramètres du profil personnalisé du déuilleur utilisent les tableaux de recherche pour le contrôle de courbure qui sont basés uniquement sur le ratio de densité d'image du travail et les valeurs d'humidité de l'imprimante.

Courbure légère, moyenne et forte se rapportent aux sélections de courbure 2 mm (Légère), 6 mm (Moyenne) et 10 mm (Forte) dans les champs Vers le haut et Vers le bas de la fenêtre Profil personnalisé du déuilleur.



Utiliser l'exemple suivant comme guide pour déterminer si la courbe est Légère, Moyenne ou Forte.



Entrer les valeurs dans les champs Profil personnalisé du déviateur



IMPORTANT ! Il est important de comprendre que les valeurs entrées pour les ratios de densité d'images dans la fenêtre Propriétés du profil du déviateur doivent atteindre au maximum 100%.

Lors de la détermination des valeurs à entrer, ne pas ajouter les ratios de densité d'image CMJN, mais déterminer plutôt la valeur la plus importante du ratio de densité d'image CMJN. Observer les exemples suivants pour de plus amples explications :

- Si le travail contient des ratios de densité d'images de 100% cyan, 100% magenta, 100% jaune et 100% noir, la valeur du ratio de densité d'image maximum est 100%. Si le travail contient 100% cyan, 20% magenta, 20% jaune et 20% noir, la valeur maximum est toujours 100%.
- Si le travail contient des ratios de densité d'images de 50% cyan, 50% magenta, 50% jaune et 50% noir, la valeur du ratio de densité d'image maximum est 50%. Si le travail contient 50 % cyan, 10 % magenta, 10 % jaune et 10 % noir, la valeur maximum est toujours 50 %.
- Considérer les ratios de densité d'image de Carousel Horses indiqués ci-après. Lorsque les valeurs de ratios de densité d'image sont entrées afin de contrôler la courbure, il faudra utiliser la valeur noir 30,5 % et non le total combiné de toutes les valeurs CMJN.

Ratios de densité d'image

Carousel Horses	
	
Noir	30,5%
Magenta	28,1%
Cyan	23,8%
Jaune	29,5%

Dans la fenêtre Propriétés du profil du déuilleur, entrer les valeurs du déuilleur par ordre croissant ou par ordre décroissant. Si les valeurs ne sont pas entrées par ordre croissant ou décroissant, les écrans suivants s'affichent qui demandent d'entrer à nouveau les valeurs correctement. Dans l'exemple qui suit, 100 % est suivi de 80 % et 90 %, respectivement. La séquence correcte devrait être 100 %, puis 90 % et enfin 80 %. Les valeurs en conflit sont surlignées en rouge.

Le graphique à la page suivante présente des valeurs qui ont été entrées correctement.

Valeurs entrées incorrectement :

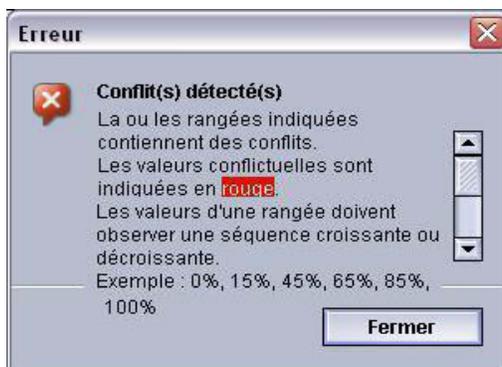
Modifier Propriétés du profil 1. Decurler

Nom
1. Decurler

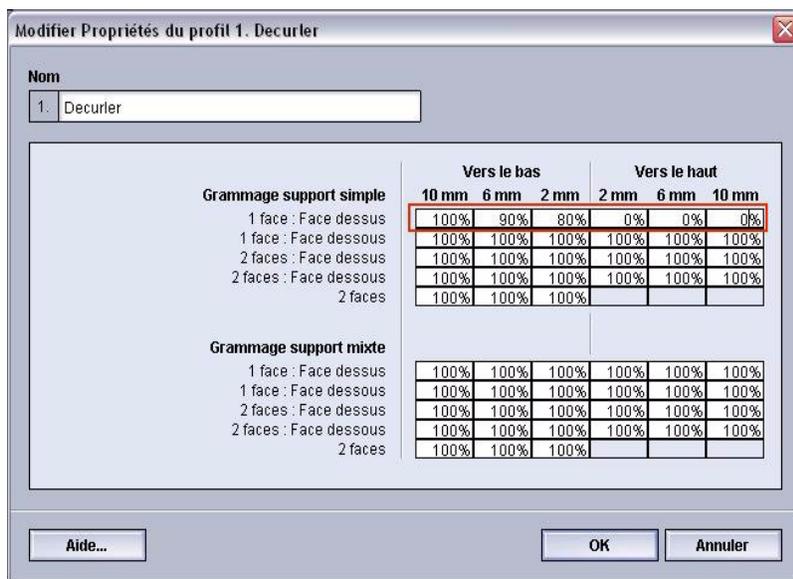
Grammage support simple	Vers le bas			Vers le haut		
	10 mm	6 mm	2 mm	2 mm	6 mm	10 mm
1 face : Face dessus	100%	80%	90%	0%	0%	0%
1 face : Face dessous	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces : Face dessus	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces : Face dessous	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces	100%	100%	100%			

Grammage support mixte	Vers le bas			Vers le haut		
	10 mm	6 mm	2 mm	2 mm	6 mm	10 mm
1 face : Face dessus	100%	100%	100%	100%	100%	100%
1 face : Face dessous	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces : Face dessus	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces : Face dessous	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces	100%	100%	100%			

Aide... OK Annuler



Valeurs entrées correctement :



Créer un profil personnalisé du déviseur

Pour programmer un profil personnalisé du déviseur, effectuer ce qui suit :



1. Au contrôleur, se connecter comme Responsable.

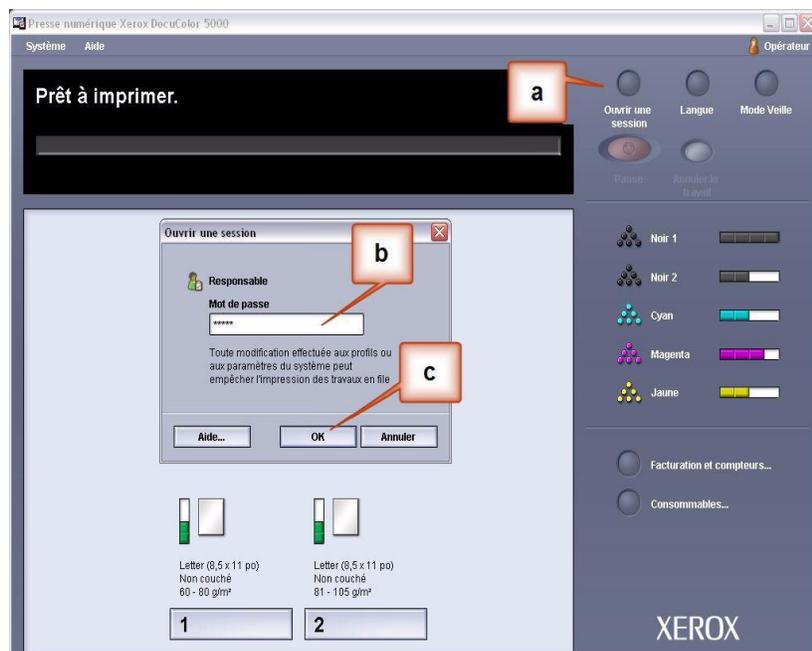
a. Sélectionner **Ouvrir une session**.

b. Entrer le mot de passe du responsable.

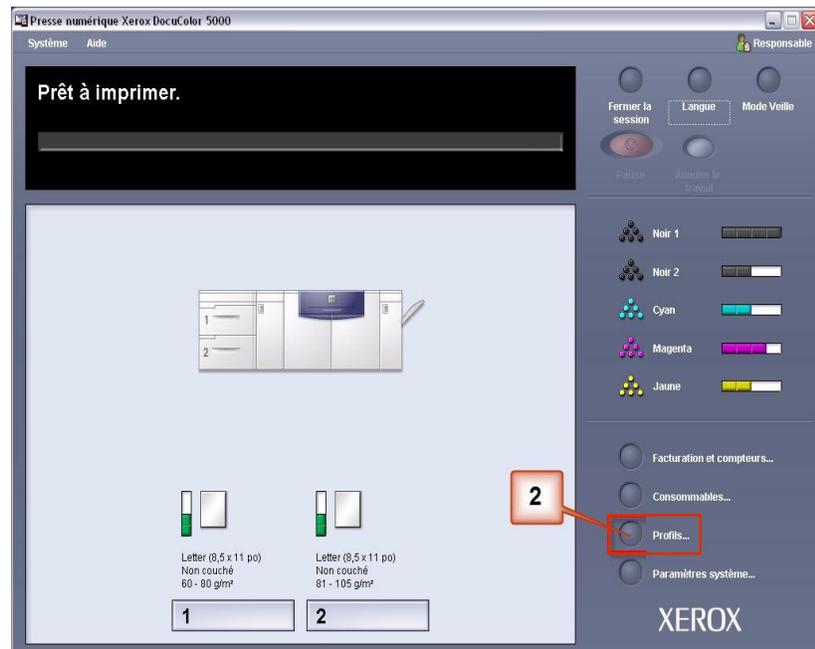


REMARQUE : Le mot de passe par défaut du responsable est 11111. Il peut être modifié au besoin.

c. Sélectionner **[OK]**.



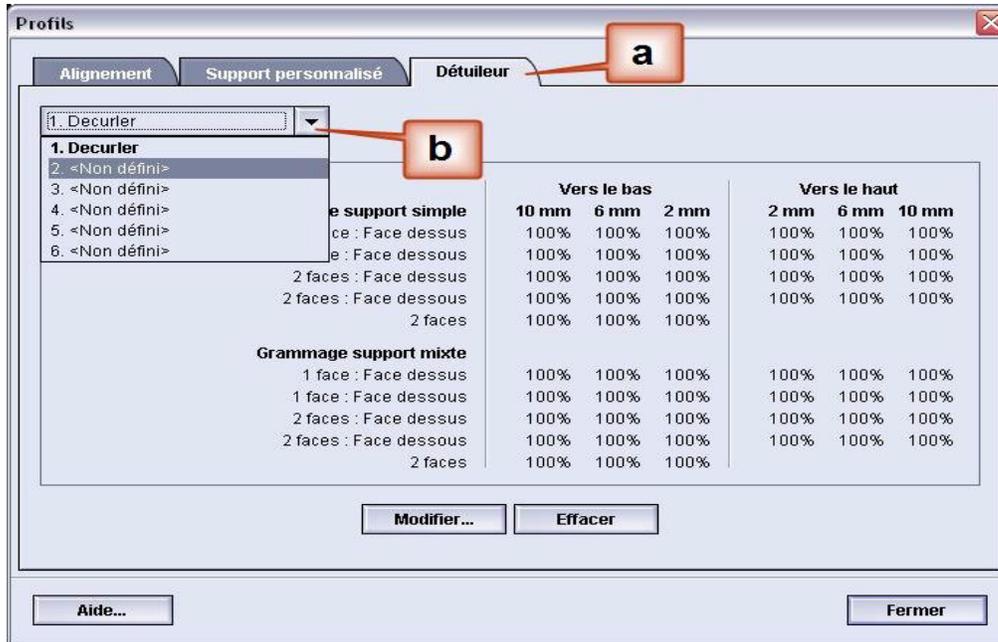
2. Sélectionner le bouton [Profils...].



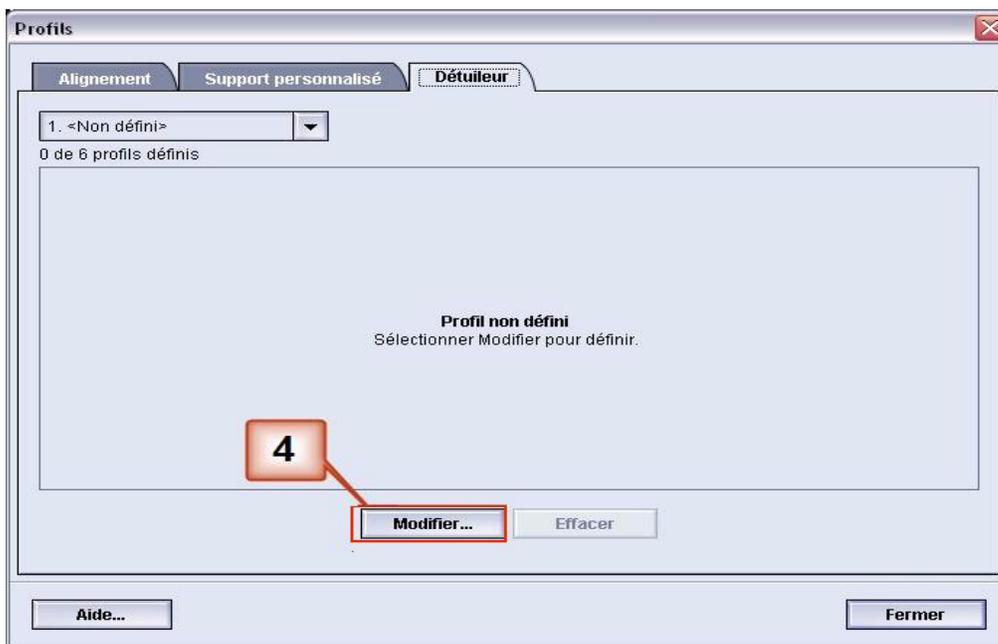
REMARQUE : Il est possible de créer jusqu'à six profils personnalisés du déuilleur.

3. À partir de la fenêtre Profils :

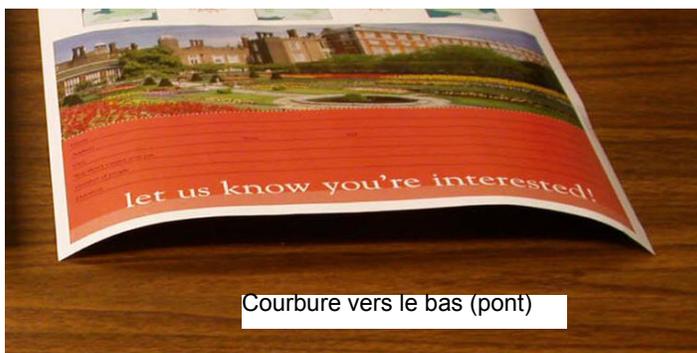
- a. Sélectionner l'onglet Déuilleur.
- b. Il est possible d'éditer un profil personnalisé du déuilleur existant ou d'en créer un nouveau. Pour l'exercice qui suit, nous créerons un nouveau profil. Sélectionner <Non défini>.



4. Sélectionner **[Modifier...]**. La fenêtre Propriétés du profil du déuilleur s'ouvre.



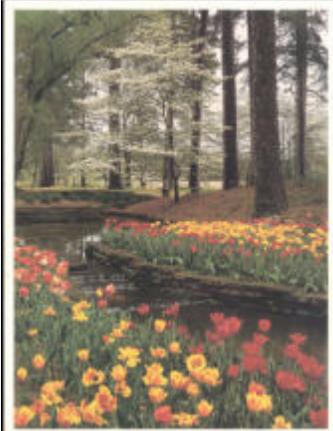
- 5.** La courbure est toujours présente après avoir essayé d'utiliser la valeur par défaut du système et les Paramètres A à D. Voir « Paramètres du profil A - D du déuilleur » à la page 4. Il faut donc programmer le déuilleur pour utiliser le circuit du déuilleur vers le bas afin de supprimer la courbure vers le bas (en pont).



Dans cet exemple, un travail de 10 pages recto est lancé : face dessus, qui indique une courbure vers le bas (en pont). Le travail contient :

- Six pages avec un ratio de densité d'image maximum de 10,8 % (Dunn Report) présentant une légère courbure vers le bas.
- Quatre pages avec un ratio de densité d'image maximum de 28,8% (Tulips) présentant une courbure moyenne vers le bas.

Ratios de densité d'image

Dunn Report		Tulips	
			
Ratio de densité d'image par couleur		Ratio de densité d'image par couleur	
Noir	10,8%	Noir	27,8%
Magenta	8,5%	Magenta	24,7%
Cyan	8,5%	Cyan	23,8%
Jaune	7,2%	Jaune	28,8%



REMARQUE : Inversement, programmer le déuilleur pour utiliser le circuit vers le haut du déuilleur afin de supprimer la courbure vers le haut (coupe).



CONSEIL : Le support qui est courbé vers le haut est ajusté en utilisant les valeurs **Vers le haut**. Le support qui est courbé vers le bas est ajusté en utilisant les valeurs **Vers le bas**.

- 6.** Dans la fenêtre Propriétés du profil du déuilleur :
- a. Il est possible de donner un nouveau nom au profil personnalisé du déuilleur. Dans cet exemple, nous renommons le profil personnalisé du déuilleur à Perso 1.
 - b. Dans la fenêtre Propriétés du profil du déuilleur, entrer les valeurs suivantes dans les champs Grammage support simple, recto : face dessus :
 - Puisque le travail indique une courbure vers le bas, il n'est pas nécessaire d'utiliser le déuilleur vers le haut. De ce fait, dans les champs **Vers le haut**, il faut entrer les valeurs par ordre décroissant ou en valeurs égales qui sont inférieures à 12 % (la valeur suivante à entrer). Pour cet exercice, nous utiliserons 0 %, 0 % et 0 %.
 - Dans le champ **Vers le bas 2 mm** (courbure légère), entrer 12 %. Ceci signifie que toutes les pages ayant un ratio de densité d'image de 0 % à 12 %, comprenant la valeur maximum de Dunn Report de 10,8 %, sont envoyées au circuit 2 mm vers le bas du déuilleur.
 - Dans le champ **Vers le bas 6 mm** (courbure moyenne), entrer 30 %. Ceci signifie que toutes les pages ayant un ratio de densité d'image de 13 % à 30 %, comprenant la valeur 28,8 % de Tulips, sont envoyées au circuit 6 mm vers le bas du déuilleur.
 - Dans le champ **Vers le bas 10 mm** (courbure forte), entrer 50%. Puisque aucune des pages du travail ne possède un ratio de densité d'image de 31 % à 50 %, ce déuilleur ne sera pas utilisé.



REMARQUE : Le fait d'entrer 50 % dans le champ **Vers le bas 10 mm** (courbure forte) illustre simplement que la saisie de toute valeur supérieure ou égale à 30 % (maximum de 100 %) donne le même résultat. Puisque aucune des pages du travail ne possède un ratio de densité d'image supérieur à 30 %, le déuilleur **Vers le bas 10 mm** ne sera pas utilisé.

L'écran suivant indique comment les valeurs seraient entrées :

Modifier Propriétés du profil 2. Custom 1

Nom: 2. Custom 1

(50% - 31%) (30% - 13%) (12% - 0%) (0% - Déuilleur non utilisé)

	Vers le bas			Vers le haut		
	10 mm	6 mm	2 mm	2 mm	6 mm	10 mm
Grammage support simple						
1 face : Face dessus	50%	30%	12%	0%	0%	0%
1 face : Face dessous	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces : Face dessus	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces : Face dessous	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces	100%	100%	100%			
Grammage support mixte						
1 face : Face dessus	100%	100%	100%	100%	100%	100%
1 face : Face dessous	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces : Face dessus	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces : Face dessous	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces	100%	100%	100%			

Aide... OK Annuler



REMARQUE : Noter que tous les champs doivent être pris en compte (**Vers le bas** et **Vers le haut**) lors de la saisie des valeurs du profil personnalisé du déuilleur.

- c. Pour sauvegarder un profil personnalisé du déuilleur, sélectionner **[OK]** après avoir entré toutes les valeurs requises. La fenêtre Propriétés des profils personnalisés se ferme et la fenêtre Profils s'ouvre.

7. À partir de la fenêtre Profils :

- a. Confirmer que les valeurs entrées sont correctes.
- b. Sélectionner **[Fermer]** pour quitter la fenêtre et sauvegarder le profil.

Profils

Alignement Support personnalisé Déuilleur

2. Custom 1

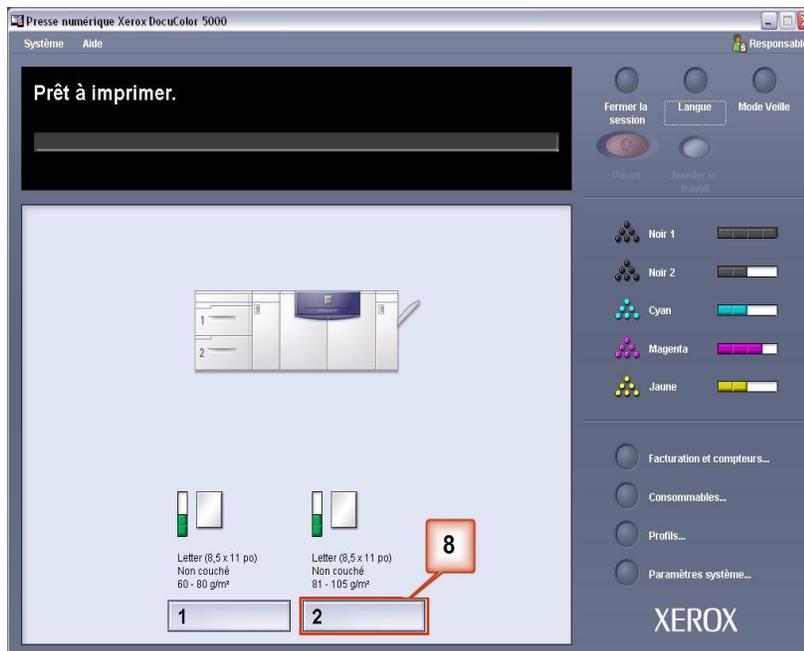
4 de 6 profils définis

	Vers le bas			Vers le haut		
	10 mm	6 mm	2 mm	2 mm	6 mm	10 mm
Grammage support simple						
1 face : Face dessus	50%	30%	12%	0%	0%	0%
1 face : Face dessous	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces : Face dessus	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces : Face dessous	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces	100%	100%	100%			
Grammage support mixte						
1 face : Face dessus	100%	100%	100%	100%	100%	100%
1 face : Face dessous	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces : Face dessus	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces : Face dessous	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces	100%	100%	100%			

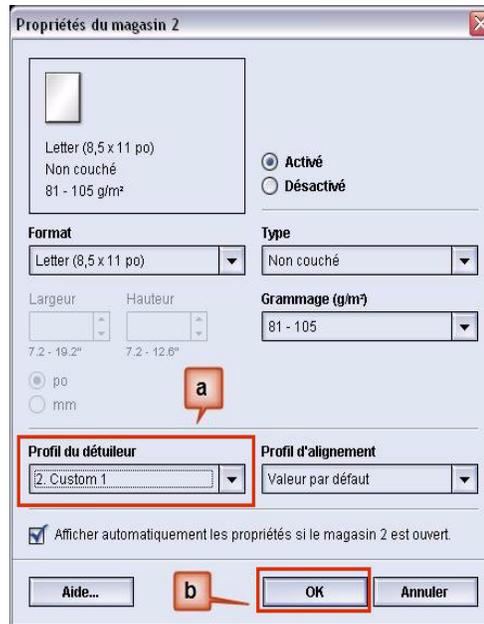
Modifier... Effacer

Aide... Fermer

8. Pour utiliser le nouveau profil personnalisé du détaileur qui vient d'être créé, sélectionner le bouton du magasin qui contient le support à utiliser pour le travail. Pour cet exercice, sélectionner le magasin 2.



- 9.** À partir du menu Propriétés du magasin :
- Sélectionner le profil Perso 1 qui vient d'être créé.
 - Sélectionner **[OK]** pour activer le profil Perso 1.



- 10.** Imprimer le travail et constater si la courbure a été éliminée.
- Si la courbure est éliminée, continuer de lancer les impressions en utilisant le réglage spécifique du déuilleur.
 - Si la courbure est toujours présente, il peut falloir répéter cette procédure et ajuster les ratios de densité d'image entrés dans la fenêtre Profil personnalisé du déuilleur jusqu'à obtenir des impressions acceptables.
 - Si la courbure persiste après avoir essayé différentes entrées de valeurs dans la fenêtre Profil personnalisé du déuilleur, contacter l'interlocuteur technique de Xerox.



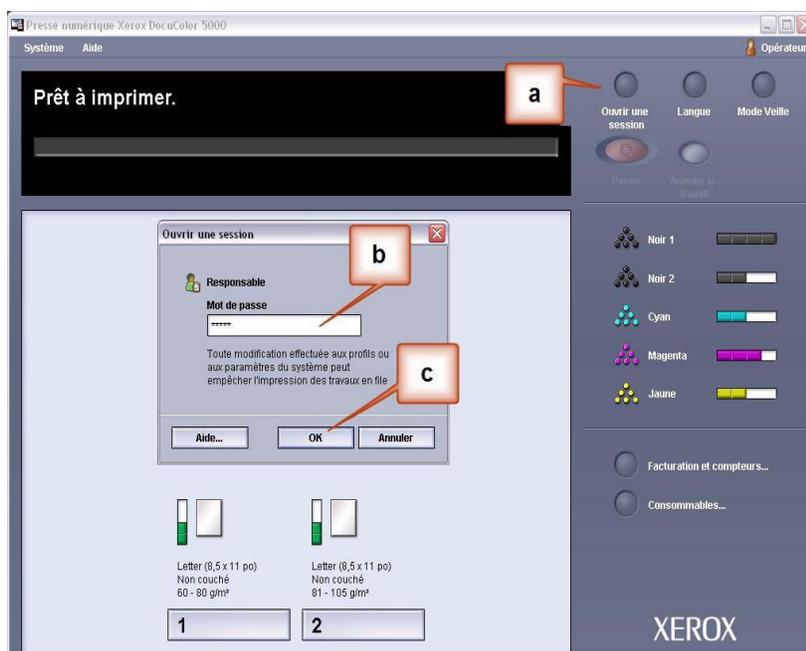
Il est possible de consulter d'autres exemples de Profil personnalisé du déuilleur. Voir « [Autres exemples de profil personnalisé du déuilleur](#) » à la page 24..

Autres exemples de profil personnalisé du détuileur

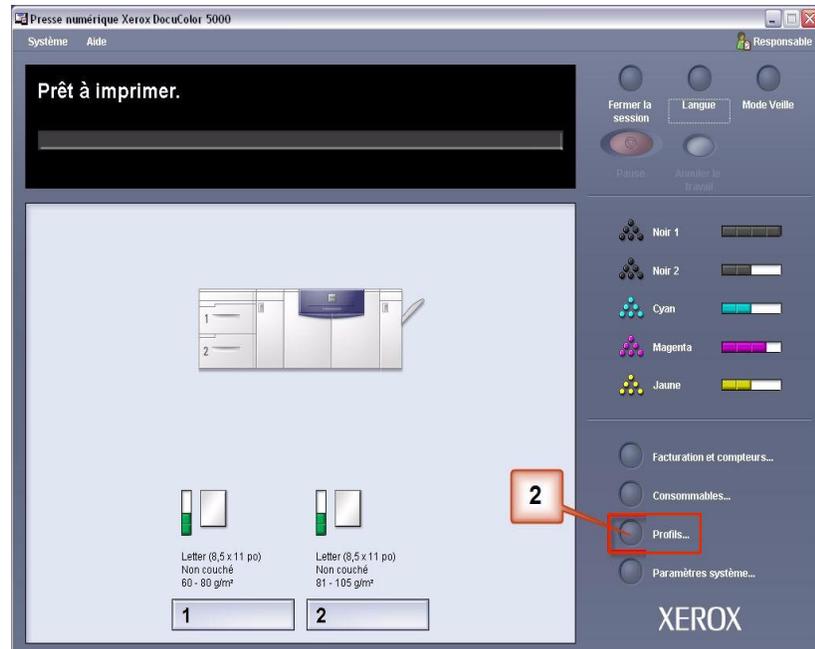
Les exemples de profil personnalisé du détuileur qui suivent permettent de mieux comprendre la procédure Profil personnalisé du détuileur décrite précédemment dans ce document.

Exemple 1 de profil personnalisé du détuileur

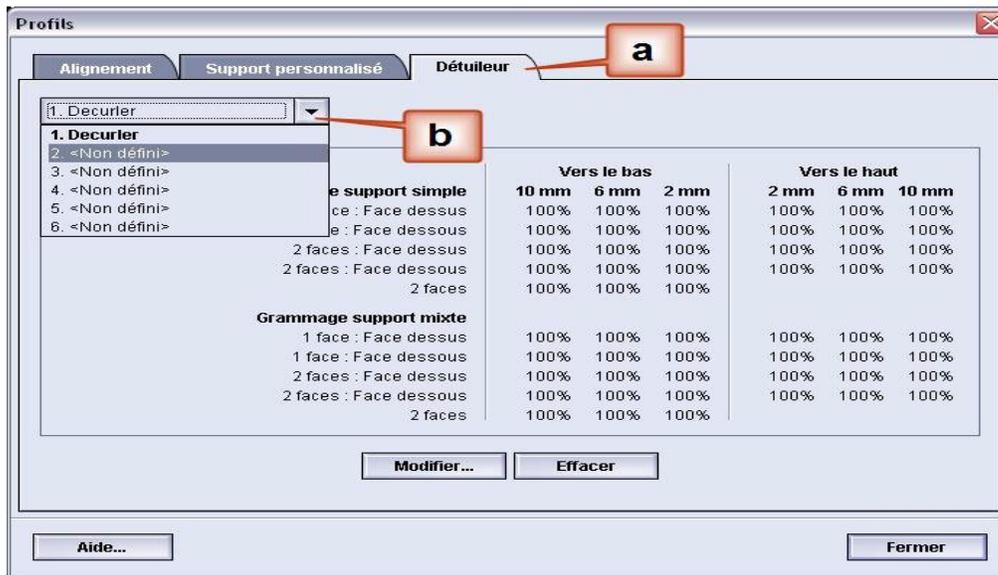
1. Au contrôleur, se connecter comme Responsable.
 - a. Sélectionner **Ouvrir une session**.
 - b. Entrer le mot de passe du responsable.
 - c. Sélectionner **[OK]**.



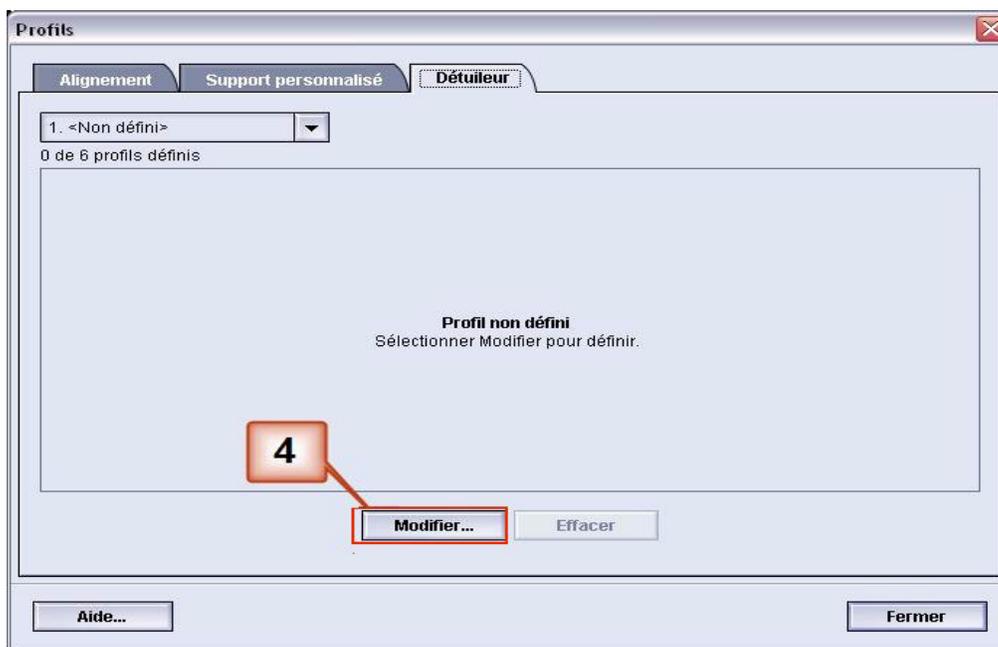
2. Sélectionner le bouton [Profils...].



3. À partir de la fenêtre Profils :
 - a. Sélectionner l'onglet Déuilleur.
 - b. Il est possible d'éditer un profil personnalisé du déuilleur existant ou d'en créer un nouveau. Pour l'exercice qui suit, nous créerons un nouveau profil. Sélectionner <Non défini>.



4. Sélectionner [Modifier...]. La fenêtre Propriétés du profil du déuilleur s'ouvre.



- 5.** La courbure est toujours présente après avoir essayé d'utiliser la valeur par défaut du système et les Paramètres A à D. Voir « Paramètres du profil A - D du déuilleur » à la page 4. Il faut donc programmer le déuilleur pour utiliser le circuit du déuilleur vers le bas (ou le galet inférieur) afin de supprimer la courbure vers le bas (en pont).



Dans cet exemple, nous imprimons le travail « Alpine Nursery » : un travail d'une page recto, face dessous avec un ratio de densité d'image de 6 %, qui indique une courbure moyenne (6 mm) vers le bas.

Ratio de densité d'image

Alpine Nursery	
Ratio de densité d'image par couleur	
Noir	4,5%
Magenta	5,1%
Cyan	4,3%
Jaune	6,0%

6. Dans la fenêtre Propriétés du profil du déuilleur :

- a. Il est possible d'entrer un nouveau nom de profil personnalisé du déuilleur. Dans cet exemple, nous renommons le profil personnalisé du déuilleur à Perso 2.
- b. Dans la fenêtre Propriétés du profil du déuilleur, entrer les valeurs suivantes dans les champs Grammage support simple, recto : face dessous :
 - Dans le champ **Vers le bas** 10 mm (courbure forte), entrer 100%. Ceci signifie que toutes les pages avec un ratio de densité d'image de 11% - 100% maximum et plus seront envoyées au déuilleur avec pression vers le bas de 10 mm. Puisque le travail ne comporte aucune page avec un ratio de densité d'image de 11 % à 100 %, ce déuilleur ne sera pas utilisé.
 - Dans le champ **Vers le bas** 6 mm (courbure moyenne), entrer 10 %. Ceci signifie que toutes les pages avec un ratio de densité d'image de 0 % à 10 % seront envoyées au déuilleur avec pression vers le bas de 6 mm. Puisque toutes les pages présentent un ratio de densité d'image entre 4,3 % (Cyan) et 6 % (Jaune), le travail sera envoyé au déuilleur de pression vers le bas de 6 mm.
 - Dans les champs restants, entrer les valeurs dans l'ordre décroissant ou en valeurs égales inférieures à 10%. Pour cet exercice, nous utiliserons 0 %, 0 %, 0 % et 0 %.



REMARQUE : Noter que tous les champs doivent être pris en compte (**Vers le bas** et **Vers le haut**) lors de la saisie des valeurs du déuilleur.

L'écran suivant indique comment les valeurs seraient entrées :

Modifier Propriétés du profil 3. Custom 2

Nom
3. Custom 2

(100% - 11%) (10% - 0%) (0% - Déuilleur non utilisé)

	Vers le bas			Vers le haut		
	10 mm	6 mm	2 mm	2 mm	6 mm	10 mm
Grammage support simple						
1 face : Face dessus	100%	100%	100%	100%	100%	100%
1 face : Face dessous	100%	10%	0%	0%	0%	0%
2 faces : Face dessus	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces : Face dessous	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces	100%	100%	100%			
Grammage support mixte						
1 face : Face dessus	100%	100%	100%	100%	100%	100%
1 face : Face dessous	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces : Face dessus	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces : Face dessous	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces	100%	100%	100%			

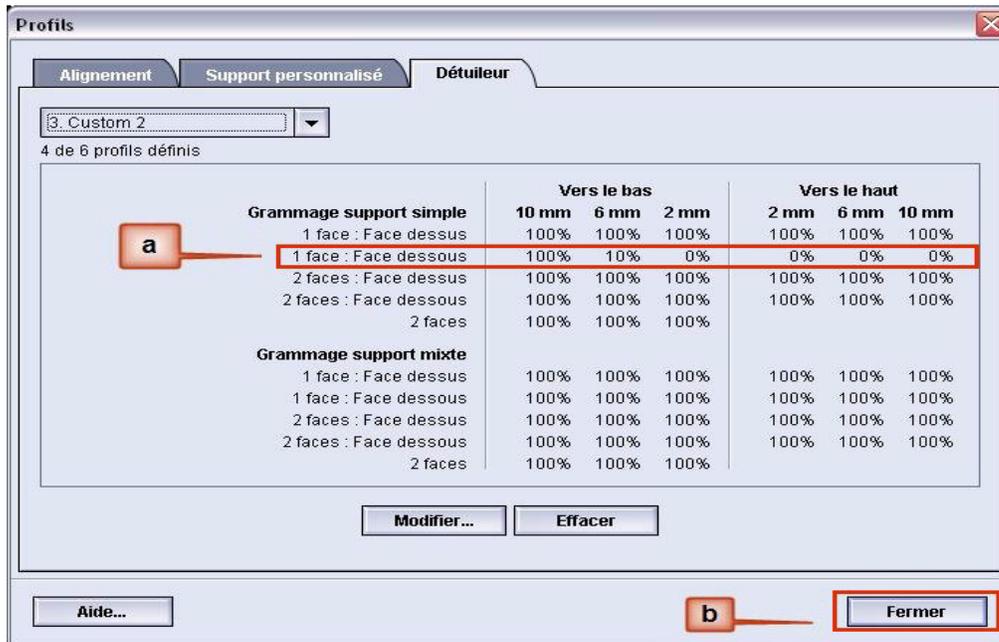
Aide... **OK** Annuler

- c. Pour sauvegarder un profil personnalisé du déuilleur,

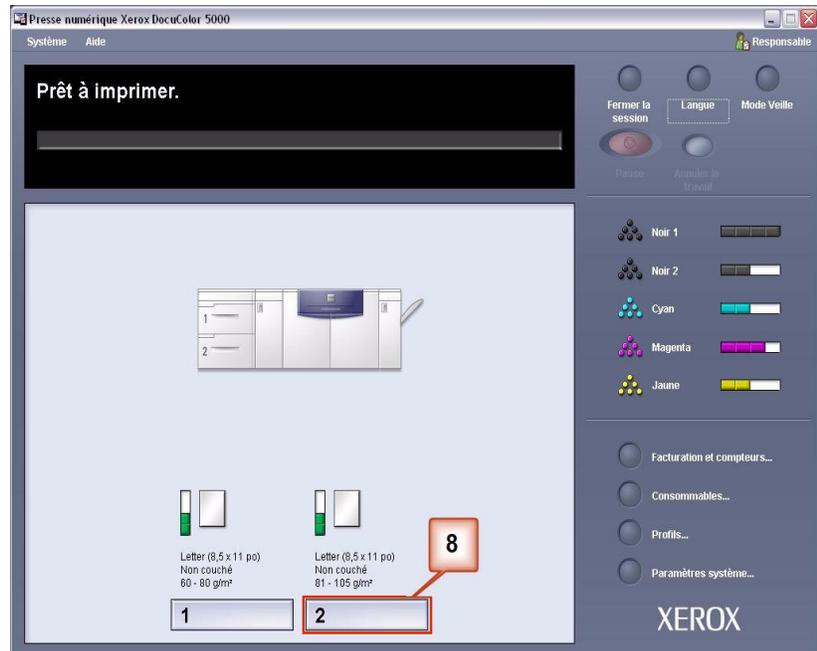
sélectionner [OK]. La fenêtre Propriétés des profils personnalisés se ferme et la fenêtre Profils s'ouvre.

7. À partir de la fenêtre Profils :

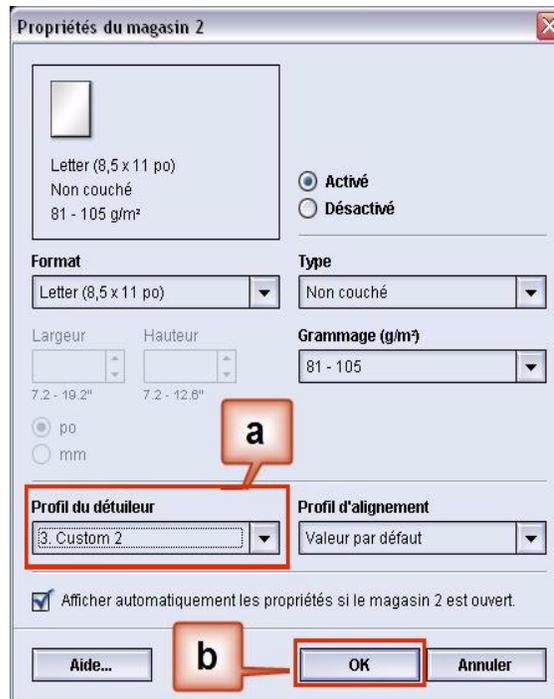
- Confirmer que les valeurs entrées sont correctes.
- Sélectionner [Fermer] pour quitter la fenêtre et sauvegarder le profil.



- Pour utiliser le nouveau profil personnalisé du déuilleur qui vient d'être créé, sélectionner le bouton du magasin qui contient le support à utiliser pour le travail. La fenêtre Propriétés du magasin s'ouvre.



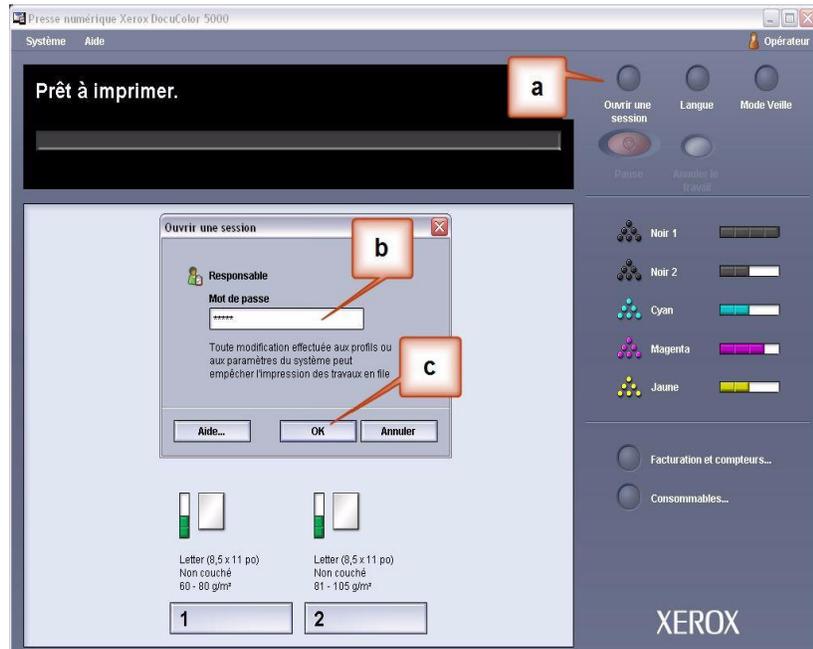
9. À partir du menu Propriétés du magasin :
 - a. Sélectionner le profil Perso 2 qui vient d'être créé.
 - b. Sélectionner [OK] pour activer le profil Perso 2.



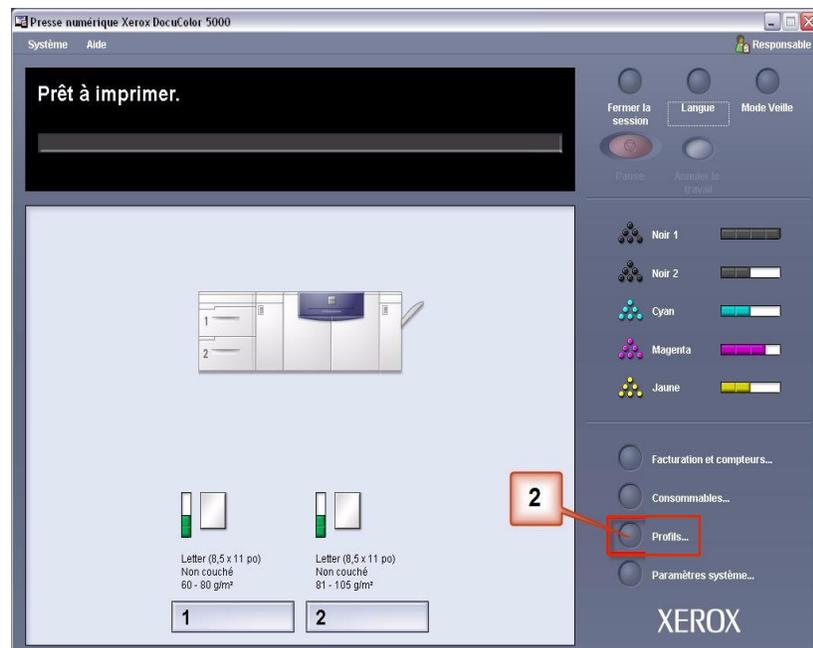
10. Imprimer le travail et constater si la courbure a été éliminée.
 - a. Si la courbure est éliminée, continuer de lancer les impressions en utilisant le réglage spécifique du déuilleur.
 - b. Si la courbure est toujours présente, il peut falloir répéter cette procédure et ajuster les ratios de densité d'image entrés dans la fenêtre Profil personnalisé du déuilleur jusqu'à obtenir des impressions acceptables.
 - c. Si la courbure persiste après avoir essayé différentes entrées de valeurs dans la fenêtre Profil personnalisé du déuilleur, contacter l'interlocuteur technique de Xerox.

Exemple 2 de profil personnalisé du détaiseur

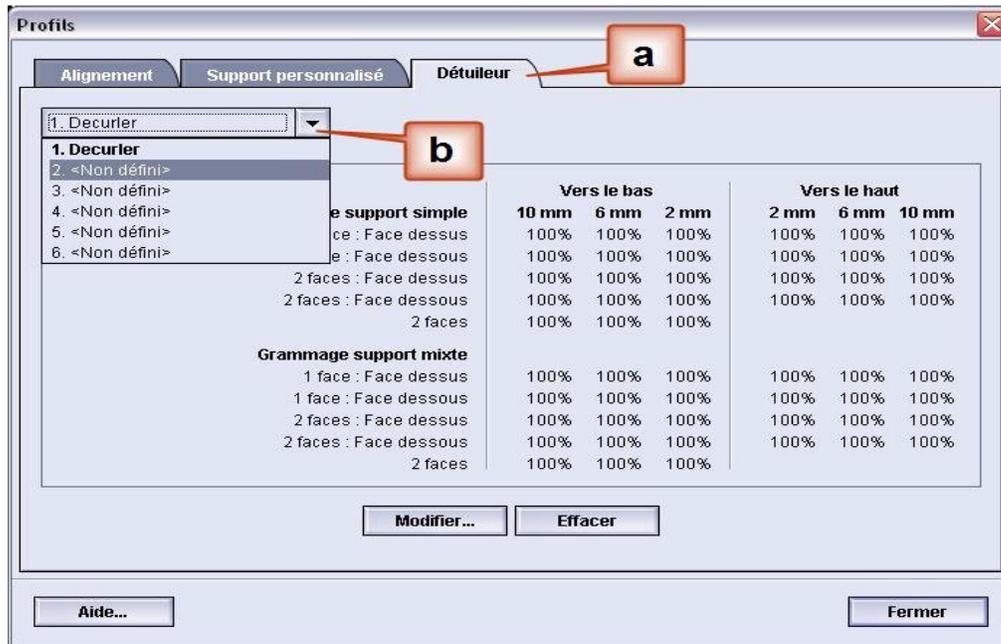
1. Au contrôleur, se connecter comme Responsable.
 - a. Sélectionner **Ouvrir une session**.
 - b. Entrer le mot de passe du responsable.
 - c. Sélectionner **[OK]**.



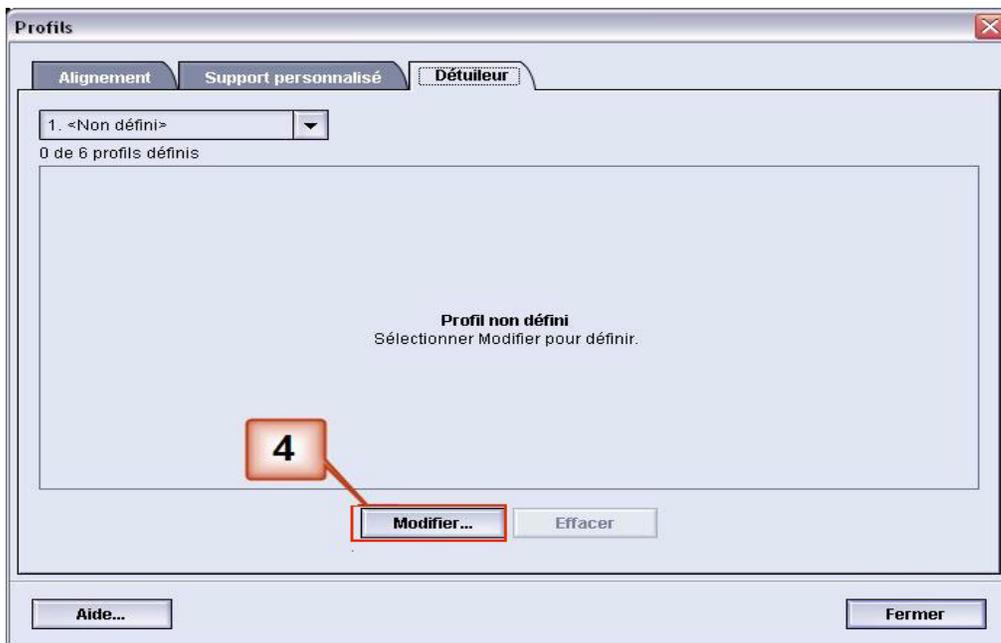
2. Sélectionner le bouton **Profils...**



3. À partir de la fenêtre Profils :
 - a. Sélectionner l'onglet Déuilleur.
 - b. Il est possible d'éditer un profil personnalisé du déuilleur existant ou d'en créer un nouveau. Pour l'exercice qui suit, nous créerons un nouveau profil. Sélectionner <Non défini>.



4. Sélectionner [Modifier...]. La fenêtre Propriétés du profil du déuilleur s'ouvre.



- 5.** La courbure est toujours présente après avoir utilisé la valeur par défaut du système et les Paramètres A à D. Voir « Paramètres du profil A - D du déuilleur » à la page 4. Il faut donc programmer le déuilleur pour utiliser le circuit du déuilleur vers le haut (ou le galet supérieur) afin de supprimer la courbure vers le bas (en pont).



Dans cet exemple, nous imprimons le travail « Upholstery by Morris » : une page, recto, face dessus, avec un ratio de densité d'image entre 11,1% (Cyan) et 11,9% (Magenta), qui indique une légère courbure vers le haut (2 mm).

Ratio de densité d'image

Upholstery by Morris	
Ratio de densité d'image par couleur	
Noir	11,6%
Magenta	11,9%
Cyan	11,1%
Jaune	11,4%

- 6.** Dans la fenêtre Propriétés du profil du déuilleur :
- Il est possible d'entrer un nouveau nom de profil personnalisé du déuilleur. Dans cet exemple, nous renommons le profil personnalisé du déuilleur à Perso 3.
 - Dans les champs Grammage support simple, Recto : face dessus, entrer les valeurs suivantes :
 - Puisque le travail ne requiert pas l'utilisation du déuilleur vers le bas, entrer 0 % dans chacun des champs **Vers le bas** recto : face dessus.
 - Dans le champ **Vers le haut** 2 mm, entrer 15 %. Ainsi, toutes les pages avec un ratio de densité d'image de 0 % à 15 % seront envoyées pour passer par le déuilleur. Puisque ce travail présente un ratio de densité d'image entre 11 % et 12 %, c'est ce déuilleur qui sera utilisé.
 - Dans le champ **Vers le haut** 6 mm, entrer 100 %. Puisque le travail ne contient pas de page avec un ratio de densité d'image entre 16 % et 100 %, ce déuilleur ne sera pas utilisé.
 - Dans le champ **Vers le haut** 10 mm, entrer 100 %. Ainsi, ce déuilleur ne sera pas utilisé pour ce travail.



REMARQUE : Noter que tous les champs doivent être pris en compte (**Vers le bas** et **Vers le haut**) lors de la saisie des valeurs du déuilleur.

L'écran suivant indique comment les valeurs seraient entrées :

Modifier Propriétés du profil 4. Custom 3

Nom
4. Custom 3

(0% - Déuilleur non utilisé) (0% - 15%) (16% - 100%) (100%)

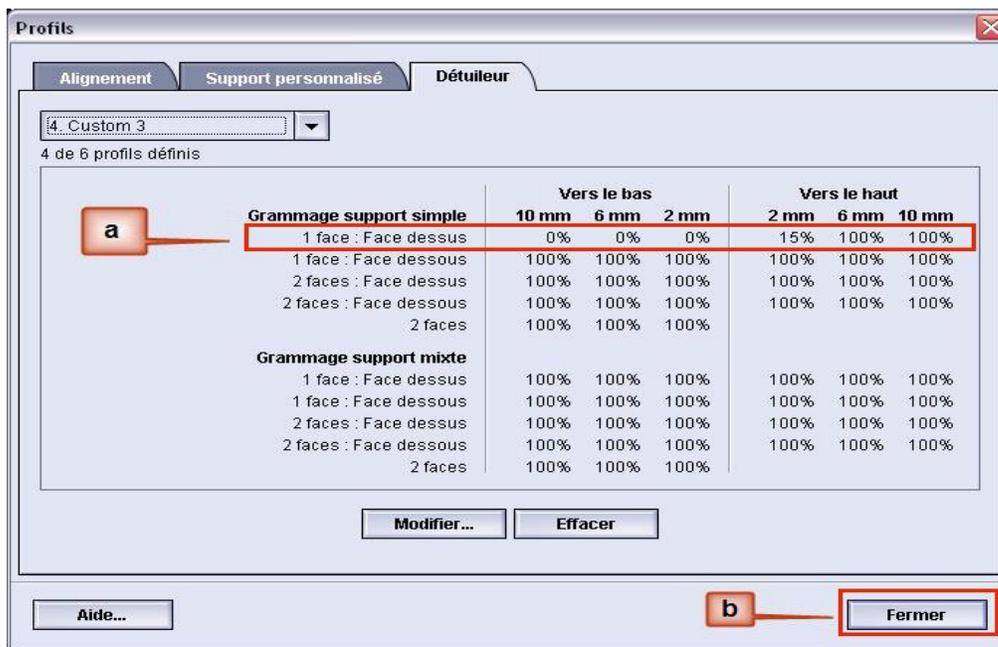
	Vers le bas			Vers le haut		
	10 mm	6 mm	2 mm	2 mm	6 mm	10 mm
Grammage support simple						
1 face : Face dessus	0%	0%	0%	15%	100%	100%
1 face : Face dessous	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces : Face dessus	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces : Face dessous	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces	100%	100%	100%			
Grammage support mixte						
1 face : Face dessus	100%	100%	100%	100%	100%	100%
1 face : Face dessous	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces : Face dessus	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces : Face dessous	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces	100%	100%	100%			

Aide... **C** **OK** Annuler

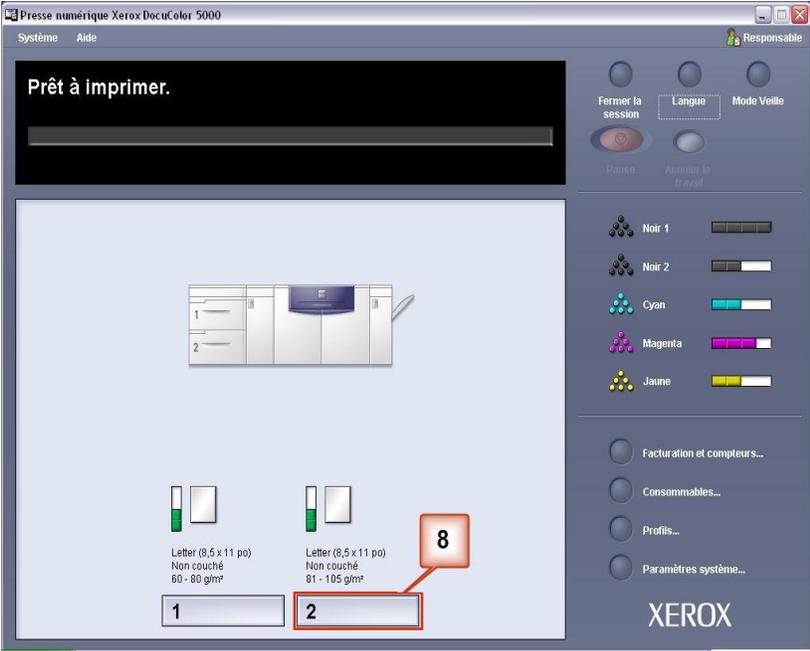
- Pour sauvegarder un profil personnalisé du déuilleur, sélectionner [OK]. La fenêtre Propriétés des profils

personnalisés se ferme et la fenêtre Profils s'ouvre.

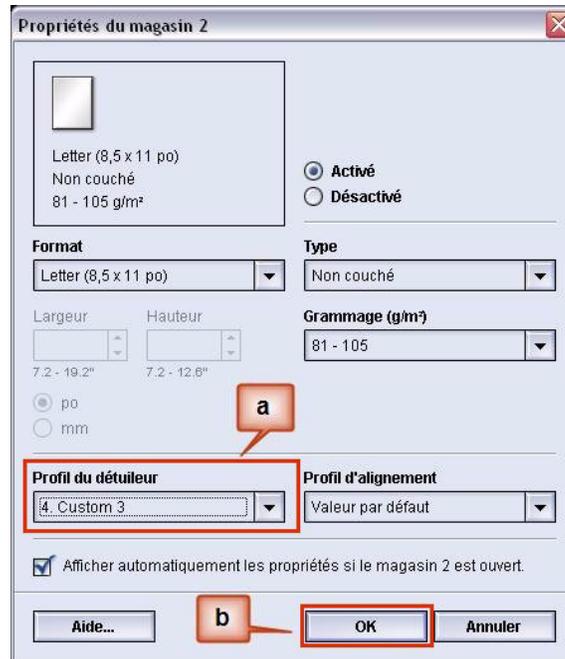
7. À partir de la fenêtre Profils :
 - a. Confirmer que les valeurs entrées sont correctes.
 - b. Sélectionner **[Fermer]** pour quitter la fenêtre et sauvegarder le profil.



8. Pour utiliser le nouveau profil personnalisé du déuilleur qui vient d'être créé, sélectionner le bouton du magasin qui contient le support à utiliser pour le travail. Pour cet exercice, sélectionner le magasin 2. La fenêtre Propriétés du magasin s'ouvre.



9. À partir du menu Propriétés du magasin :
 - a. Sélectionner le profil Perso 3 qui vient d'être créé.
 - b. Sélectionner [OK] pour activer le profil Perso 3.

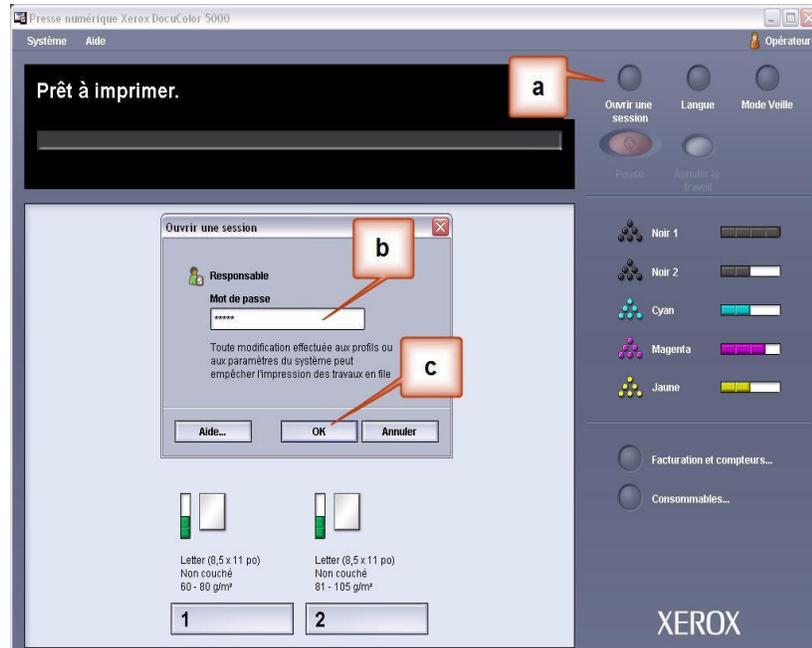


10. Imprimer le travail et constater si la courbure a été éliminée.
 - a. Si la courbure est éliminée, continuer de lancer les impressions en utilisant le réglage spécifique du déuilleur.
 - b. Si la courbure est toujours présente, il peut falloir répéter cette procédure et ajuster les ratios de densité d'image entrés dans la fenêtre Profil personnalisé du déuilleur jusqu'à obtenir des impressions acceptables.
 - c. Si la courbure persiste après avoir essayé différentes entrées de valeurs dans la fenêtre Profil personnalisé du déuilleur, contacter l'interlocuteur technique de Xerox.

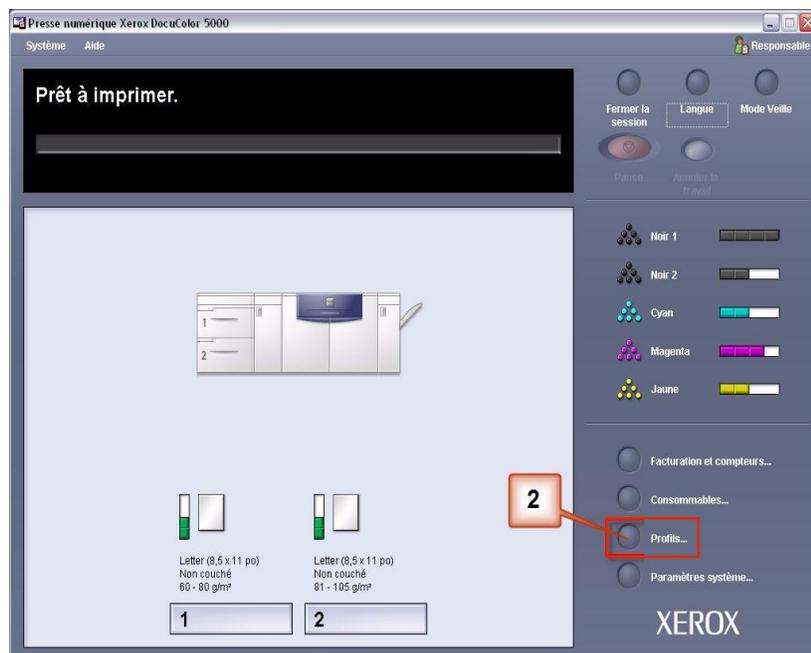
Exemple 3 de profil personnalisé du détailleur

Dans cet exemple, un travail de 10 pages recto est lancé : face dessus, avec le mode Grammages supports mixtes. Il présente une courbure vers le haut.

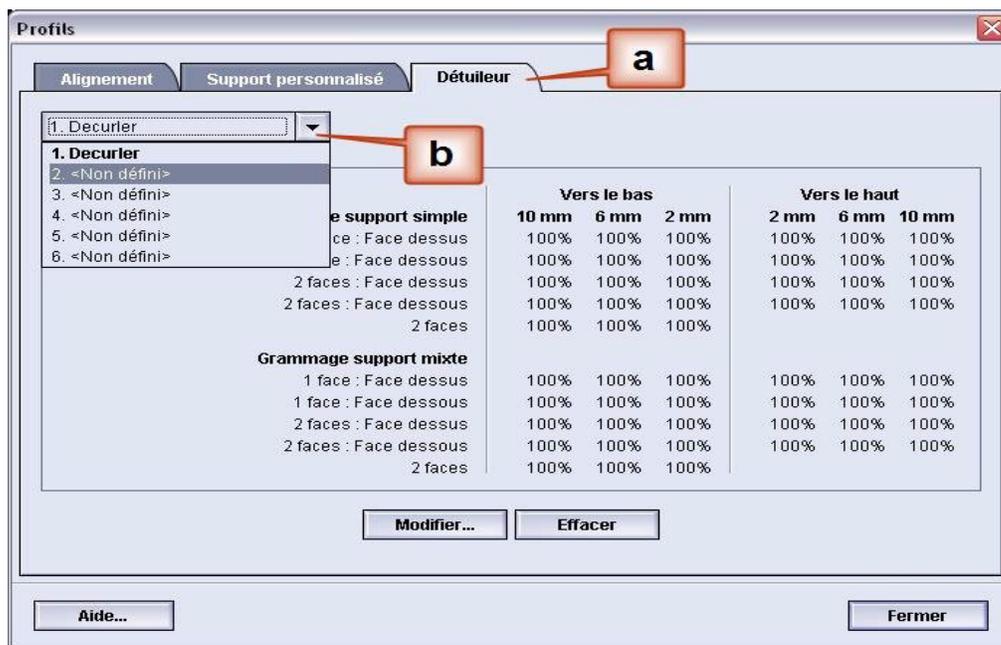
1. Au contrôleur, se connecter comme Responsable.
 - a. Sélectionner **Ouvrir une session**.
 - b. Entrer le mot de passe du responsable.
 - c. Sélectionner **[OK]**.



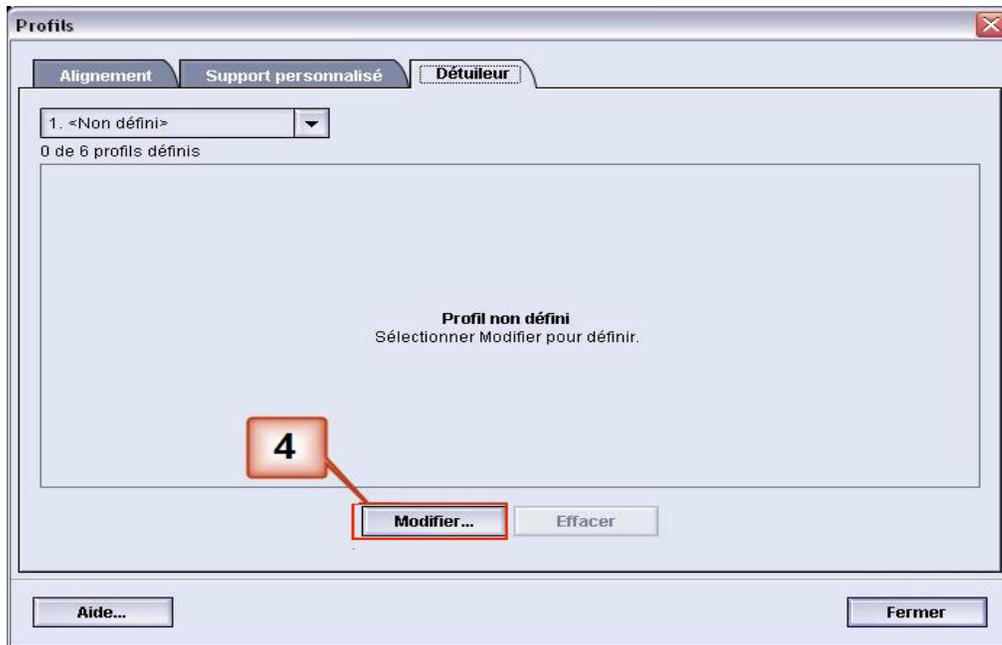
2. Sélectionner le bouton **Profils...**



3. À partir de la fenêtre Profils :
 - a. Sélectionner l'onglet Déuilleur.
 - b. Il est possible d'éditer un profil personnalisé du déuilleur existant ou d'en créer un nouveau. Pour l'exercice qui suit, nous créerons un nouveau profil. Sélectionner <Non défini>.



4. Sélectionner [**Modifier...**]. La fenêtre Propriétés du profil du déuilleur s'ouvre.



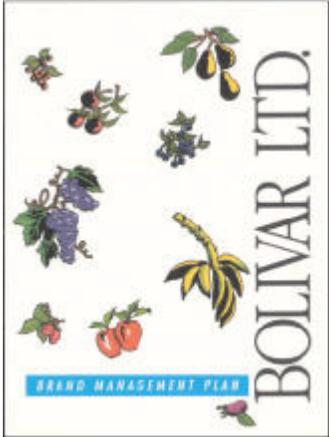
- 5.** La courbure est toujours présente après avoir essayé d'utiliser la valeur par défaut du système et les Paramètres A à D. Voir « [Paramètres du profil A - D du déuilleur](#) » à la page 4. Il faut donc programmer le déuilleur pour utiliser le circuit du déuilleur vers le haut (ou le galet supérieur) afin de supprimer la courbure vers le bas (en pont).



Dans cet exemple, un travail de 10 pages recto est lancé : Face dessus, avec le mode Grammages supports mixtes. Il présente une courbure vers le haut :

- Six pages avec un ratio de densité d'image entre 4,3 % et 6,7 % (Bolivar Ltd.) présentent une légère courbure vers le haut.
- Quatre pages avec un ratio de densité d'image entre 23,8 % et 30,5 % (Carousel Horses) présentent une forte courbure vers le haut.

Ratio de densité d'image

Carousel Horses		Bolivar Ltd.	
			
Ratio de densité d'image par couleur		Ratio de densité d'image par couleur	
Noir	30,5%	Noir	5,4%
Magenta	28,1%	Magenta	4,3%
Cyan	23,8%	Cyan	6,0%
Jaune	25,9%	Jaune	6,7%

6. Dans la fenêtre Propriétés du profil du déuilleur :

- a. Il est possible d'entrer un nouveau nom de profil personnalisé du déuilleur. Dans cet exemple, nous renommons le profil personnalisé du déuilleur à Perso 4.
- b. Dans la fenêtre Propriétés du profil du déuilleur, entrer les valeurs suivantes dans les champs Grammages support mixtes, recto : face dessus :
 - Puisque le travail ne requiert pas l'utilisation du déuilleur vers le bas, entrer 0 % dans chacun des champs **Vers le bas**, Grammages support mixtes, recto : face dessus.
 - Dans le champ **Vers le haut 2 mm** (courbure légère), entrer 10 %. Ainsi, les pages avec un ratio de densité d'image de 0 % à 10 %, comprenant la page Bolivar Ltd., seront envoyées pour passer par ce déuilleur.
 - Dans le champ **Vers le haut 6 mm** (courbure moyenne), entrer 20 %. Puisque aucune des pages du travail ne possède un ratio de densité d'image supérieur de 11% à 20%, ce déuilleur ne sera pas utilisé.
 - Dans le champ **Vers le haut 10 mm** (courbure forte), entrer 100 %. Ceci signifie que toutes les pages avec un ratio de densité d'image de 21 % ou plus, comprenant Carousel Horses, seront envoyées au déuilleur de pression vers le bas de 10 mm.



REMARQUE : Noter que tous les champs doivent être pris en compte (**Vers le bas** et **Vers le haut**) lors de la saisie des valeurs du déuilleur.

L'écran suivant indique comment les valeurs seraient entrées :

Modifier Propriétés du profil 5. Custom 4

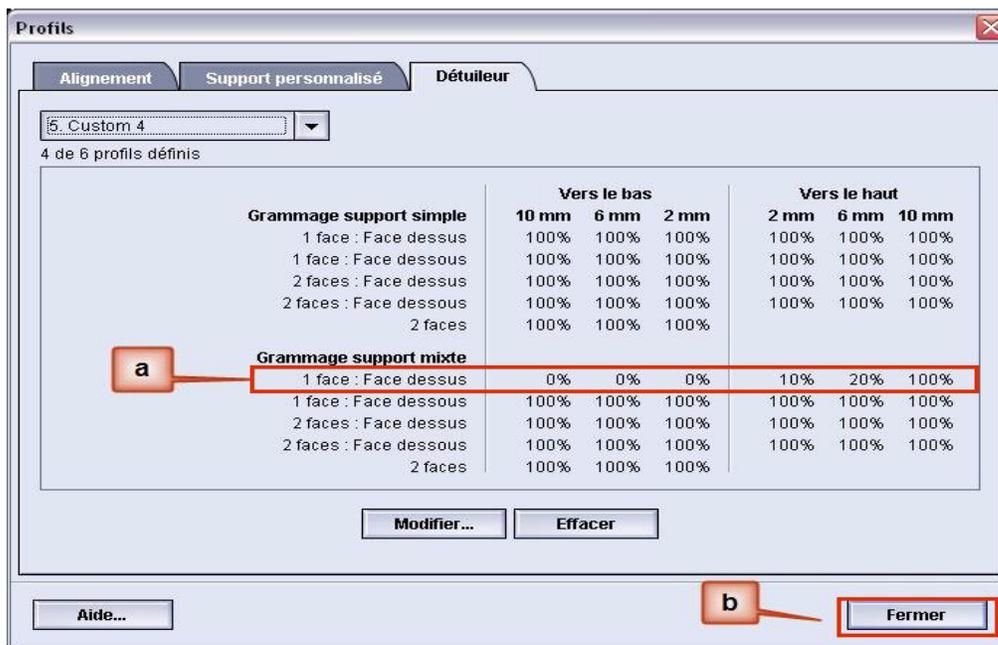
Nom
5. Custom 4

	Vers le bas			Vers le haut		
	10 mm	6 mm	2 mm	2 mm	6 mm	10 mm
Grammage support simple						
1 face : Face dessus	100%	100%	100%	100%	100%	100%
1 face : Face dessous	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces : Face dessus	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces : Face dessous	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces	100%	100%	100%			
Grammage support mixte						
1 face : Face dessus	0%	0%	0%	10%	20%	100%
1 face : Face dessous	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces : Face dessus	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces : Face dessous	100%	100%	100%	100%	100%	100%
2 faces	100%	100%	100%			

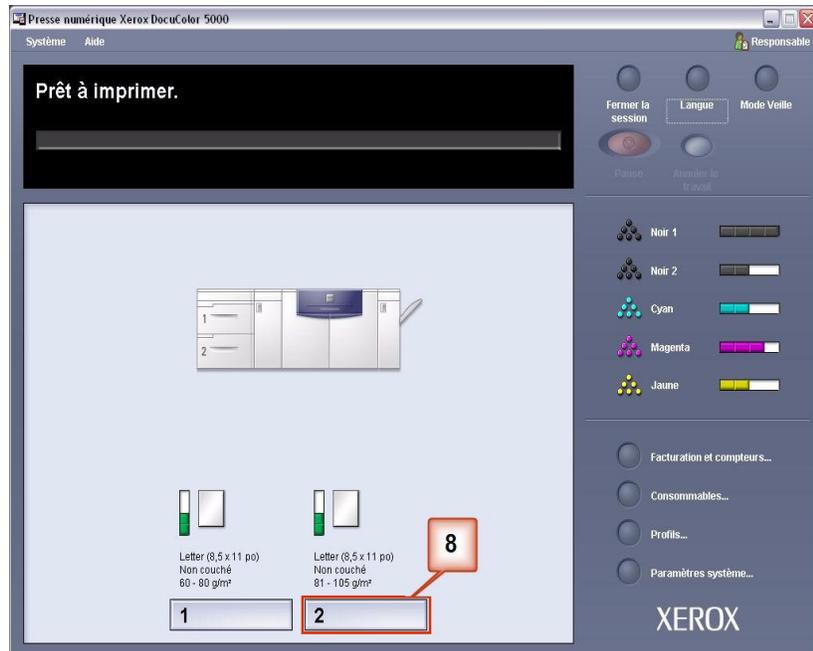
Aide... OK Annuler

- c. Pour sauvegarder un profil personnalisé du déuilleur, sélectionner **[OK]**. La fenêtre Propriétés des profils personnalisés se ferme et la fenêtre Profils s'ouvre.

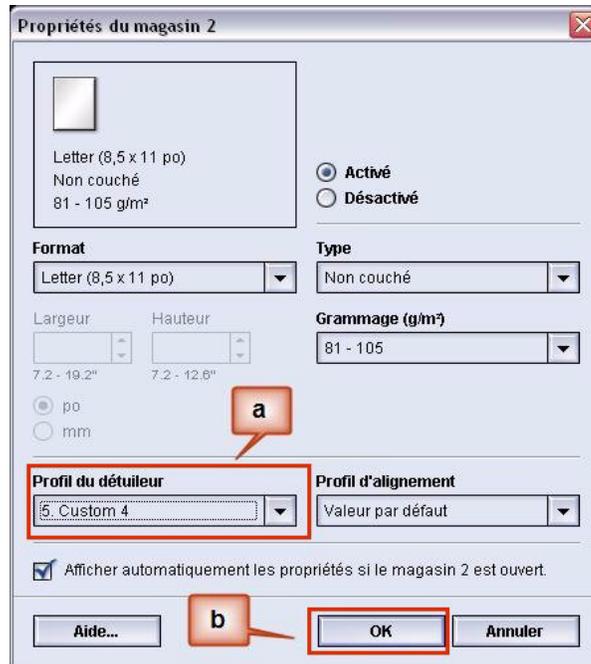
- 7.** Confirmer que les valeurs entrées sont correctes dans la fenêtre Profils. Sélectionner **[Fermer]** pour quitter la fenêtre et sauvegarder le profil.



- 8.** Pour utiliser le nouveau profil personnalisé du déuilleur qui vient d'être créé, sélectionner le bouton du magasin qui contient le support à utiliser pour le travail. Pour cet exercice, sélectionner le magasin 2. La fenêtre Propriétés du magasin s'ouvre.



9. À partir du menu Propriétés du magasin :
 - a. Sélectionner le profil Perso 4 qui vient d'être créé.
 - b. Sélectionner [OK] pour activer le profil Perso 4.



10. Imprimer le travail et constater si la courbure a été éliminée.
 - a. Si la courbure est éliminée, continuer de lancer les impressions en utilisant le réglage spécifique du déuilleur.
 - b. Si la courbure est toujours présente, il peut falloir répéter cette procédure et ajuster les ratios de densité d'image entrés dans la fenêtre Profil personnalisé du déuilleur jusqu'à obtenir des impressions acceptables.
 - c. Si la courbure persiste après avoir essayé différentes entrées de valeurs dans la fenêtre Profil personnalisé du déuilleur, contacter l'interlocuteur technique de Xerox.

