

DocuColor 5000
**Guide du
responsable**



©Copyright 2007 par Xerox Corporation. Tous droits réservés.

La protection de copyright réclamée ici inclut toutes les formes et matières du produit protégé par copyright et les informations maintenant permises par la loi statutaire ou judiciaire ou accordée ci-après, comprenant sans limitation, le matériel généré par les programmes de logiciel affichés à l'écran, tels que les styles, profils, icônes, affichages d'écran, présentations, etc.

Xerox® et tous les noms et numéros de produits de Xerox mentionnés dans cette publication sont des marques déposées de XEROX CORPORATION. Les autres marques et noms de produits de sociétés peuvent être des marques commerciales ou déposées de leurs sociétés respectives et sont également reconnus.

Ce produit comprend le logiciel développé par Apache Software Foundation (<http://www.apache.org/>).

Table des matières

Conventions	v
Symboles	v
Sécurité et respect de l'environnement	vii
Sécurité électrique	vii
Dispositif de débranchement	ix
Sécurité laser	x
Amérique du Nord.	x
Europe (EU)	xi
Normes de sécurité.	xii
Amérique du Nord.	xii
Europe (EU)	xii
Sécurité relative à la maintenance	xii
Sécurité relative au fonctionnement	xiii
Sécurité ozone	xiv
Homologation	xv
Émissions de fréquences radio.	xv
FCC aux États-Unis	xv
Au Canada (ICES-003).	xvi
Informations réglementaires pour RFID	xvi
Certification des appareils à très basse tension	xvi
Certification en Europe	xvii
Il est illégal aux États-Unis	xviii
Il est illégal au Canada	xx
Protection de l'environnement au Canada	xxi
Recyclage et élimination des produits	xxii

Amérique du Nord	xxii
Union Européenne	xxiii
Autres pays	xxiii

1. Présentation du mode Responsable **1-1**

Présentation	1-1
Ouverture de session en tant que responsable	1-1
Présentation des profils du système de finition	1-3

2. Paramètres système **2-1**

Présentation	2-1
Interface utilisateur	2-2
Fenêtre Détails des erreurs	2-3
Modifier le mot de passe	2-5
Réglage de la date et de l'heure	2-8
Système	2-9
Réglage de productivité	2-10
Tableaux de productivité	2-11
Grammage support simple	2-11
Grammage support mixte	2-12
Mode Veille	2-13
Quitter le mode Veille	2-14
Reprise auto après	2-14
Suppression d'erreur	2-15
Pause	2-16
Espace entre les travaux	2-17
Fermeture de session automatique	2-18
Lecture/écriture NVM	2-19
Options magasin	2-23
Tirage en continu, Sélection support auto et Ne pas inclure	2-23
Air comprimé du magasin	2-25
Priorité magasin	2-28

3. Profils **3-1**

Présentation	3-1
Alignement	3-2
Procédure du profil d'ajustement pour l'alignement	3-4
Créer un profil d'alignement	3-6
Sélection des options Repérage	3-7

Sélection des options Perpendicularité	3-8
Sélection des options Oblique	3-9
Sélection des options Agrandissement	3-10
Lancer des impressions test	3-11
Édition d'un profil d'alignement existant	3-13
Support personnalisé	3-14
Procédure support personnalisé	3-15
Création d'un profil support personnalisé	3-16
Sélection du type de support souhaité	3-17
Sélection du type de grammage souhaité	3-18
Sélection des autres options pour le profil support personnalisé	3-19
Lancer des impressions test	3-24
Édition d'un profil support personnalisé	3-25
Courroie de transfert de polarisation 2	3-26
Pression du rouleau d'alignement	3-30
Ventilateur à air comprimé du magasin	3-31
Détuileur	3-32
Spécifications concernant le détouilleur	3-33
Réglages A à D du détouilleur	3-33
Évaluer la courbure de l'impression reçue	3-35
Options Profil du détouilleur	3-37
Nom	3-38
Valeurs vers le bas/vers le haut	3-39
Procédure Profil du détouilleur	3-40
Sélection de l'onglet Détouilleur	3-40
Création d'un profil du détouilleur	3-41
Entrer des calculs de courbure	3-42
Lancer des impressions test	3-43

Conventions

Des conventions standardisées ont été utilisées dans ce manuel afin de localiser visuellement et d'identifier rapidement les informations.

Symboles



ATTENTION : Ce symbole avertit des conséquences d'une action qui peut endommager le matériel, le logiciel et peut résulter en une perte de données.



AVERTISSEMENT : Les notes d'avertissement préviennent les utilisateurs que certaines zones de la machine peuvent entraîner des blessures corporelles.



AVERTISSEMENT : Ce symbole identifie une zone CHAUDE de la machine qui ne doit pas être touchée.



AVERTISSEMENT : Ce symbole indique qu'un laser est utilisé dans la machine et renvoie aux informations de sécurité appropriées.



CONSEIL : Ce symbole identifie les informations importantes à garder en mémoire.



Le symbole 1 2 3... indique le début d'une tâche ou d'un processus de travail auquel recourir pour effectuer une procédure et il précède la première étape d'une procédure, tâche ou processus de travail numéroté.



REMARQUE : Ce symbole attire l'attention sur des informations utiles mais non nécessaires pour achever une procédure ou une tâche.



Ce symbole indique des informations complémentaires provenant d'une autre source, comme un site Web ou un manuel.

Sécurité et respect de l'environnement

Cette Presse numérique Xerox et les consommables recommandés ont été conçus et testés pour répondre aux normes de sécurité en vigueur. Celles-ci incluent l'approbation par une agence de sécurité et la conformité à des normes d'environnement établies. Lire attentivement les instructions suivantes avant de faire fonctionner le produit et s'y reporter, au besoin, pour assurer le fonctionnement de la presse numérique dans des conditions de sécurité optimales.



CONSEIL : Le test et la performance de sécurité de ce produit ont été vérifiés en utilisant uniquement des matériaux Xerox.



AVERTISSEMENT : Toute modification non autorisée qui pourrait comprendre l'ajout de nouvelles fonctions ou la connexion à des périphériques externes peut avoir un impact sur la certification du produit. Contacter le revendeur local pour obtenir d'autres informations.

Sécurité électrique

- Utiliser uniquement le cordon d'alimentation fourni avec l'équipement.
- Brancher le cordon d'alimentation directement dans une prise électrique correctement mise à la terre. Ne pas utiliser de rallonge. Consulter un électricien en cas de doute pour savoir si une prise est mise à la terre.
- Ne pas utiliser d'adaptateur avec mise à la terre pour relier l'équipement à une prise qui n'est pas dotée d'une mise à la terre.



AVERTISSEMENT : Une prise qui n'est pas correctement mise à la terre augmente les risques de décharge électrique.

- Le cordon d'alimentation ne doit supporter aucune charge. L'emplacement du système doit être choisi de façon à ce que personne ne puisse marcher ni trébucher sur le cordon d'alimentation.
- Ne jamais contourner ni désactiver les systèmes de verrouillage électrique ou mécanique.
- Les fentes et ouvertures servent à la ventilation. Ne pas bloquer ces ouvertures qui permettent d'éviter la surchauffe.



AVERTISSEMENT : Ne jamais introduire d'objets dans les fentes et les ouvertures de l'appareil. Ils pourraient entrer en contact avec des éléments sous tension et provoquer un court-circuit, voire un incendie ou l'électrocution.

Si l'une des situations ci-dessous se produit, mettre immédiatement la machine hors tension et débrancher le cordon d'alimentation de la prise électrique de l'appareil. Appeler le Centre Services Xerox pour évoquer le problème à un interlocuteur technique afin de le résoudre.

- La machine émet des odeurs ou des bruits inhabituels.
- Le cordon d'alimentation est endommagé ou frangé.
- Un disjoncteur mural, un fusible ou tout autre dispositif de sécurité s'est déclenché.
- Du liquide a été répandu dans l'appareil.
- La machine a séjourné dans un local humide.
- Un élément de la machine est endommagé.

Dispositif de débranchement

Le cordon d'alimentation est le dispositif de débranchement de cet équipement. Il est attaché à l'arrière du système comme dispositif prêt à brancher. Pour s'assurer que le système n'est plus sous tension, débrancher ce câble de la prise murale.



AVERTISSEMENT : Cet appareil doit être connecté à une prise de courant de protection mise à la terre.

Sécurité laser

Amérique du Nord

Ce produit est conforme aux normes de sécurité et est certifié comme étant un produit laser de Classe 1, sous les réglementations mises en œuvre pour les produits de type laser du Center for Devices and Radiological Health (CDRH) de l'administration Food and Drug Administration (FDA) aux États-Unis. Ce produit est conforme aux normes FDA 21 CFR 1940.10 et 1040.11, excepté pour les écarts relatifs à l'avis Laser No. 50, daté du 26 juillet 2001. Ces réglementations s'appliquent uniquement aux produits laser commercialisés aux États-Unis. L'étiquette sur le système indique la conformité aux réglementations CDRH et doivent être apposées sur les produits laser commercialisés aux États-Unis. Ce produit n'émet pas de radiation laser dangereuse.



ATTENTION : L'exécution de procédures ou l'utilisation de commandes ou de réglages autres que ceux spécifiés dans la documentation peuvent entraîner une exposition dangereuse aux rayons laser.

Puisque le rayonnement émis par cet appareil est complètement confiné dans le boîtier de protection et les panneaux externes, le rayon laser ne peut sortir du système au cours des phases d'utilisation par l'opérateur.

Sur ce produit sont apposées des étiquettes d'avertissement pour le laser. Ces étiquettes sont destinées à l'interlocuteur technique du Centre Services Xerox et sont placées sur ou près des panneaux ou des caches qui nécessitent des outils pour être retirés. Ne pas enlever ces panneaux. Aucune zone derrière ces panneaux ne nécessite une intervention de la part de l'opérateur.

Europe (EU)

Ce produit est conforme aux normes de sécurité IEC : 60825-1 (Edition 1.2) émises en août 2001.

Cet équipement est conforme aux normes de performance des produits laser définies par les agences gouvernementales, nationales et internationales, comme produit laser de Classe 1. Il n'émet pas de rayonnement dangereux, le faisceau étant confiné pendant toutes les phases de fonctionnement et de maintenance.



ATTENTION : L'exécution de procédures ou l'utilisation de commandes ou les réglages différents de ceux qui sont spécifiés dans la documentation peuvent entraîner une exposition dangereuse aux rayons laser.

Sur ce produit sont apposées des étiquettes d'avertissement pour le laser. Ces étiquettes sont destinées à l'interlocuteur technique du Centre Services Xerox et sont placées sur ou près des panneaux ou des caches qui nécessitent des outils pour être retirés. Ne pas enlever ces panneaux. Aucune zone derrière ces panneaux ne requiert intervention de la part de l'opérateur.

Pour toute autre information concernant le produit ou les matériaux fournis par Xerox, contacter le numéro suivant :

+44 (0) 1707 353434

Normes de sécurité

Amérique du Nord

Ce produit Xerox est certifié pour la sécurité par Underwriters Laboratories Incorporated to Standards UL60950, 3ème édition (2000) et CSA International CAN/CSA C22.2 No. 60950-00 3ème édition.

Europe (EU)

Ce produit de Xerox est certifié pour la sécurité par NEMKO pour la publication IEC60950-1 (2001) 1^{ère} édition.

Sécurité relative à la maintenance

- Ne tenter aucune procédure de maintenance qui n'est pas spécifiquement décrite dans la documentation fournie avec la presse numérique.
- Ne pas utiliser de produit de nettoyage en aérosol. L'utilisation de fournitures non approuvées peut entraîner une diminution de performance de la presse et peut créer une situation dangereuse.
- Utiliser des consommables et des produits de nettoyage uniquement selon les directives données dans ce manuel. Garder tout produit et consommable hors de portée des enfants.
- Ne pas enlever les caches ou panneaux qui sont fixés avec des vis. Aucune pièce derrière ces panneaux ne nécessite maintenance ou service.

Ne pas effectuer de procédure de maintenance, à moins d'avoir été formé par un technicien Xerox ou à moins qu'une procédure ne soit spécifiquement décrite dans l'un des manuels fournis avec l'appareil.

Sécurité relative au fonctionnement

L'appareil et ses consommables sont conformes aux normes de sécurité les plus strictes et ont fait l'objet de tests appropriés. Ceux-ci incluent : contrôle et homologation par un organisme de sécurité et conformité aux normes en vigueur en matière de protection de l'environnement.

Le suivi constant des directives de sécurité permettra d'assurer le bon fonctionnement de l'appareil :

- Utiliser le matériel et les consommables spécialement destinés à la presse numérique. L'utilisation de produits non appropriés risque de diminuer la performance du système et de créer une situation dangereuse pour l'utilisateur.
- Suivre les avertissements et les instructions fournis avec l'appareil ou indiqués sur celui-ci.
- Placer l'appareil dans une pièce où la ventilation est suffisante et où l'espace autour de l'appareil est adéquat pour en permettre l'accès.
- Placer l'appareil sur une surface plane (les moquettes épaisses sont déconseillées) ayant suffisamment de résistance pour supporter le poids de l'appareil.
- Ne pas tenter de déplacer la machine. Un dispositif de levage qui a été abaissé lorsque la machine a été installée peut endommager la moquette ou le sol.
- Ne jamais placer l'appareil près d'une source de chaleur.
- Ne jamais installer la machine à la lumière directe.

- Ne jamais installer la machine devant une sortie d'air provenant d'un système de climatisation.
- Ne jamais placer de contenant de liquide sur la machine.
- Ne jamais obstruer les fentes de ventilation. Ces ouvertures servent à prévenir la surchauffe de l'appareil.
- Ne jamais contourner ni inhiber les systèmes de verrouillage électriques ou mécaniques.



AVERTISSEMENT : Faire preuve de prudence en approchant, au cours du travail, des zones identifiées par ce symbole d'avertissement. Ces zones peuvent être très chaudes et ne doivent pas être touchées.

Pour obtenir d'autres informations de sécurité concernant la machine ou les matériaux, contacter un interlocuteur de Xerox.

Sécurité ozone

Cette machine dégage de l'ozone en fonctionnement normal. L'ozone est plus lourde que l'air et la quantité dépend du volume d'impression. La quantité d'ozone produite ne présente pas de danger pour l'utilisateur. Selon les paramètres corrects de l'environnement, comme ils sont spécifiés dans les procédures d'installation de Xerox, vérifier que les niveaux de concentration se trouvent dans les limites de sécurité acceptées.

Pour d'autres informations concernant l'ozone, demander la publication Xerox, *OZONE*, 600P83222, en appelant le 1-800-828-6571 aux États-Unis. Pour obtenir une version en français, appeler le 1-800-828-6571 aux États-Unis, puis appuyer sur 2.

Homologation

Émissions de fréquences radio

FCC aux États-Unis

Cet équipement a été testé et trouvé conforme aux normes des périphériques numériques de la classe A, selon la partie 15 des normes de la FCC (Federal Communications Commission).

Ces limites sont prévues pour assurer une protection raisonnable contre les interférences nuisibles lorsque l'équipement est utilisé dans un environnement commercial. Ce matériel produit, utilisé et peut émettre des ondes radios et, s'il n'est pas installé ou utilisé selon les instructions de ce manuel, peut causer des interférences nuisibles aux communications radio. Il est également susceptible de provoquer des interférences radio lorsqu'il est utilisé dans un environnement résidentiel. Dans ce cas, l'utilisateur devra prendre les mesures nécessaires pour corriger la situation, et ce, à ses frais.

Toute modification apportée à l'appareil sans l'autorisation expresse de Xerox Corporation est de nature à interdire l'usage du matériel.

L'utilisation de câbles blindés est nécessaire pour assurer la conformité à la réglementation de la FCC.

Au Canada (ICES-003)

Cet appareil de Classe « A » est conforme à la norme ICES-003 du Canada.

Cet appareil numérique de la classe « A » est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

Informations réglementaires pour RFID

Ce produit génère du courant 13,56 MHz en utilisant un système à boucle d'induction comme dispositif d'identification de fréquence radio (RFID). Ce système est certifié conforme à la Directive du Conseil de l'Union Européenne 99/5/EC ainsi qu'aux lois locales ou aux règlements applicables.

Certification des appareils à très basse tension

Cet appareil Xerox a été certifié conforme aux réglementations nationales en vigueur en matière de sécurité, par diverses organisations gouvernementales. Tous les ports du présent appareil sont équipés de circuits basse tension (norme SELV) permettant ainsi de connecter le système aux périphériques et aux réseaux disponibles chez le client. Les accessoires du client ou d'un autre fabricant qui sont branchés sur le système doivent être conformes aux exigences énumérées précédemment. Tous les modules mettant en œuvre des connexions externes doivent être installés conformément aux instructions fournies avec l'appareil.

Certification en Europe



Le sigle CE apposé sur ce produit symbolise la déclaration de conformité de Xerox Europe avec les réglementations applicables de l'Union Européenne aux dates indiquées :

1^{er} janvier 1995 : Directive du Conseil 73/23/CEE, modifiée par la directive 93/68/CEE, approximation des lois des pays membres relativement aux appareils de basse tension.

1^{er} janvier 1996 : Directive du Conseil 89/336/CEE, approximation des lois des pays membres relativement à la compatibilité électromagnétique.

9 mars 1999 : Directive du Conseil 99/5/CEE concernant les équipements radio et les équipements de connexion de télécommunication et la reconnaissance mutuelle de leur conformité.

Une déclaration complète définissant les directives applicables et les normes référencées peut être obtenue auprès de Xerox Europe. Ou contacter :

Environment, Health and Safety
The Document Company Xerox
Bessemer Road
Welwyn Garden City
Herts
AL7 1HE
England
Numéro de téléphone +44 (0) 1707 353434



AVERTISSEMENT : Ce système a été certifié pour sa fabrication, a été testé et trouvé conforme aux normes de sécurité strictes en matière d'énergie de fréquence radio. Toute modification non autorisée, comprenant l'ajout de nouvelles fonctions ou la connexion à des périphériques externes, peut avoir un impact sur cette certification. Contacter un interlocuteur de Xerox pour obtenir une liste des accessoires approuvés.



AVERTISSEMENT : Pour que cet équipement puisse fonctionner à proximité d'une installation industrielle, scientifique et médicale (ISM), ses radiations externes peuvent devoir être limitées ou des mesures spéciales de réduction de ces radiations doivent être prises.

AVERTISSEMENT : Il s'agit d'un appareil de Classe A utilisé en environnement résidentiel. Il est possible que son utilisation produise des interférences, auquel cas l'utilisateur sera tenu de prendre les mesures adéquates.

L'utilisation de câbles blindés est nécessaire pour assurer la conformité à la Directive du Conseil de l'Union Européenne 89/336/CEE.

Il est illégal aux États-Unis

Selon la loi, le Congrès interdit la reproduction des objets suivants dans certaines circonstances. Toute contravention est passible d'amende ou d'emprisonnement.

1. Obligations ou titres émanant du gouvernement des États-Unis, tels que :

Titres de créance	Devises de la banque nationale
Coupons de bons	Billets de banque de la Réserve fédérale
Silver Certificates	Gold Certificates
Bons des États-Unis	Bons du Trésor
Billets de la réserve fédérale	Petites coupures
Certificats de dépôt	Papier-monnaie

Bons et obligations de certaines agences du gouvernement, telles la FHA, etc.

Bons. (Les bons d'épargne américains peuvent être photocopiés uniquement à des fins publicitaires dans le cadre d'une campagne de vente de ces bons.)

Timbres fiscaux. (La copie de documents légaux portant un timbre fiscal oblitéré est autorisée dans la mesure où elle effectuée à des fins légales.)

Timbres postaux, oblitérés ou non. (La reproduction de timbres postaux à des fins philatéliques est autorisée dans la mesure où elle est effectuée en noir et blanc et à un taux de réduction inférieur à 75 % ou à un taux d'agrandissement supérieur à 150 % des dimensions linéaires de l'original.)

Mandats postaux.

Effets, chèques ou traites tirés par ou sur des responsables autorisés des États-Unis.

Vignettes ou toutes autres représentations d'une valeur déterminée, de quelque dénomination que ce soit, émise à la suite d'une loi adoptée par le Congrès.

2. Certificats d'indemnité des vétérans des deux guerres mondiales.
3. Obligations ou titres émanant d'un gouvernement étranger, d'une banque ou d'une entreprise étrangère.
4. Matériel sous copyright, sauf dans le cas où le propriétaire du copyright donne son autorisation et où la copie respecte les dispositions relatives à une « utilisation loyale » et aux droits de reproduction des bibliothèques de la loi sur les copyrights. De plus amples informations sur ces provisions peuvent être obtenues auprès du Copyright Office, Library of Congress, Washington, D.C. 20559. Demander la circulaire R21.
5. Certificats de nationalité ou de naturalisation. (Les certificats de naturalisation étrangers peuvent être photocopiés.)
6. Passeports. (Les passeports étrangers peuvent être photocopiés.)
7. Papiers d'immigration.
8. Ordres d'incorporation.
9. Documents permettant l'intégration à un système de prestations accordées en fonction des revenus portant l'une des informations suivantes relatives à la personne immatriculée :

Salaires ou revenus	Statut de personne à charge
Casier judiciaire	Antécédents militaires
Maladie physique ou mentale	

Exception : Les certificats de libération de l'armée et de la marine américaines peuvent être photocopiés.
10. Cartes d'identité, badges ou insignes portés par les personnels de l'armée ou de la marine ou par les membres des divers départements fédéraux tels que FBI, ministère des Finances, etc. (sauf dans le cas où la reproduction est demandée par le chef d'un tel département ou bureau).
 La copie des documents suivants est également interdite dans certains états : Permis de conduire - Certificats de propriété automobile.

Cette liste est fournie à titre indicatif et ne se veut pas exhaustive. Aucune responsabilité ne peut être acceptée quant à son exhaustivité et son exactitude. En cas de doute, prendre contact avec un conseiller juridique.

Il est illégal au Canada

Conformément à la loi, le parlement interdit la reproduction des documents énumérés ci-après dans certaines circonstances. La copie illégale de ces documents peut être sanctionnée par une amende ou une peine de prison.

- 1.** Billets de banque ou papier monnaie en vigueur.
- 2.** Obligations ou titres émis par un gouvernement ou une banque.
- 3.** Obligations ou bons du Trésor.
- 4.** Sceau du Canada ou d'une province, d'une autorité ou d'un organisme public au Canada, ou encore d'un tribunal.
- 5.** Proclamations, arrêts, réglementations, notifications ou avis (dans l'intention de faire croire qu'ils ont été imprimés par l'Imprimeur royal pour le Canada ou un imprimeur doté de droits équivalents pour une province).
- 6.** Étiquettes, marques, cachets, emballages ou tout autre design utilisés par ou pour le compte du gouvernement du Canada ou d'une province, du gouvernement d'un état autre que le Canada ou d'un ministère, conseil, commission ou organisme créé par le gouvernement canadien ou une province ou encore, un gouvernement d'un état autre que le Canada.
- 7.** Timbres fiscaux quels qu'ils soient, utilisés par le gouvernement du Canada ou une province, ou le gouvernement d'un état autre que le Canada.
- 8.** Documents, registres ou archives conservés par des autorités publiques chargées de fournir des copies certifiées des documents susmentionnés, dans l'intention de faire croire que ces copies sont certifiées.
- 9.** Marques ou documents protégés par la loi sur les droits d'auteur, sans le consentement du propriétaire de la marque ou des droits.

La liste ci-dessus est fournie pour information. Elle n'est pas exhaustive et peut contenir des imprécisions. Xerox ne peut en être tenu pour responsable. En cas de doute, il est recommandé de s'adresser à un avocat.

Protection de l'environnement au Canada

La société Terra Choice Environmental Services, Inc., du Canada, certifie que cet appareil Xerox est conforme à toutes les exigences des programmes Choix environnemental EcoLogo visant à réduire l'impact des produits choisis sur l'environnement.



En tant que participant au programme Choix Environnemental, Xerox Corporation a déterminé que le modèle de Presse numérique satisfait aux exigences de Choix Environnemental pour l'efficacité en matière d'économies d'énergie.

Le programme Choix environnemental a été créé par Environnement Canada en 1988 dans le but d'aider les consommateurs à identifier les services et produits « écologiques ». Les copieurs, imprimantes et télécopieurs doivent répondre à des critères très stricts en matière de consommation d'énergie et d'émissions, notamment d'ozone et de fréquences radio. Ils doivent également prendre en charge les fournitures recyclées. Actuellement, Choix environnemental a recensé plus de 1 600 produits certifiés et 140 détenteurs de licence. Xerox est très vite devenu l'un des leaders en matière de produits EcoLogo. En 1996, Xerox a été la première entreprise à obtenir le droit d'utiliser le logo Choix environnemental EcoLogo sur ses copieurs, imprimantes et télécopieurs.

Recyclage et élimination des produits

Si l'élimination de ce produit de Xerox est effectuée en interne, noter qu'il contient du plomb et d'autres matériaux dont l'élimination peut être réglementée en raison de considérations environnementales. La présence de plomb est totalement cohérente par rapport aux réglementations applicables au moment où ce produit a été placé sur le marché.

Amérique du Nord

Xerox gère dans le monde entier un programme de reprise et de réutilisation/recyclage d'équipement. Contacter l'interlocuteur des ventes Xerox (1-800-ASK-XEROX) pour déterminer si ce produit Xerox fait partie du programme. Pour obtenir plus d'informations concernant les programmes de Xerox pour l'environnement, visiter www.xerox.com/environment.

Pour obtenir des informations sur le recyclage et l'élimination, contacter les autorités locales. Aux États-Unis, visiter le site web Electronic Industries Alliance : www.eiae.org.

Perchlorate

Ce produit peut être composé d'un ou plusieurs éléments contenant du perchlorate, par exemple des batteries. Des consignes de manipulation spéciales peuvent s'appliquer. Consulter le site www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate.

Si ce produit ne fait pas partie du programme Xerox et si son élimination est gérée par vos soins, suivre les instructions fournies dans le paragraphe suivant.

Union Européenne



Ce symbole apposé sur l'équipement confirme que celui-ci doit être éliminé conformément aux procédures nationales convenues.

En accord avec la législation européenne, tout équipement électrique et électronique parvenu en fin de vie et faisant l'objet d'une élimination doit être géré selon les procédures convenues.

Avant d'éliminer l'équipement, contacter le revendeur local ou l'interlocuteur de Xerox pour obtenir des informations sur une reprise en fin de vie.

Autres pays

Contactez les autorités d'enlèvement locales et demandez des conseils concernant l'élimination.

1. Présentation du mode Responsable

Présentation

Le mode Responsable permet de définir les paramètres par défaut pour que la Presse numérique puisse répondre à des besoins individuels. Il est possible de changer les paramètres pour un grand nombre de fonctions, comme la langue d'affichage sur l'interface utilisateur, les temporisateurs, le changement du mot de passe du responsable, la création de support personnalisé et les profils d'alignement et bien plus encore.

Ouverture de session en tant que responsable



Utiliser la procédure suivante pour entrer et quitter le mode Responsable :

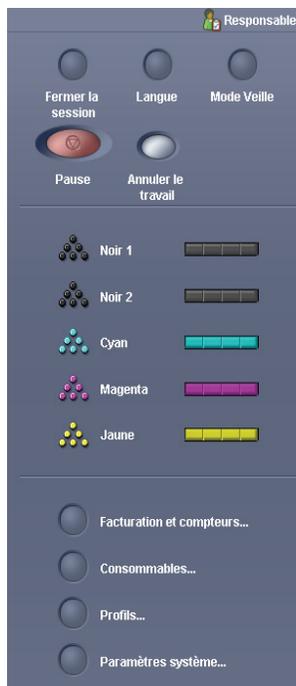
1. Sélectionner le bouton **Ouvrir une session** à partir de la fenêtre principale de l'interface utilisateur. L'écran **Ouvrir une session** s'affiche .



2. Utiliser le clavier pour entrer le mot de passe du responsable.
Le mot de passe par défaut est cinq fois le chiffre (**11111**).
Pour des raisons de sécurité, seules des astérisques sont affichées sur l'écran.

3. Sélectionner le bouton **OK**.

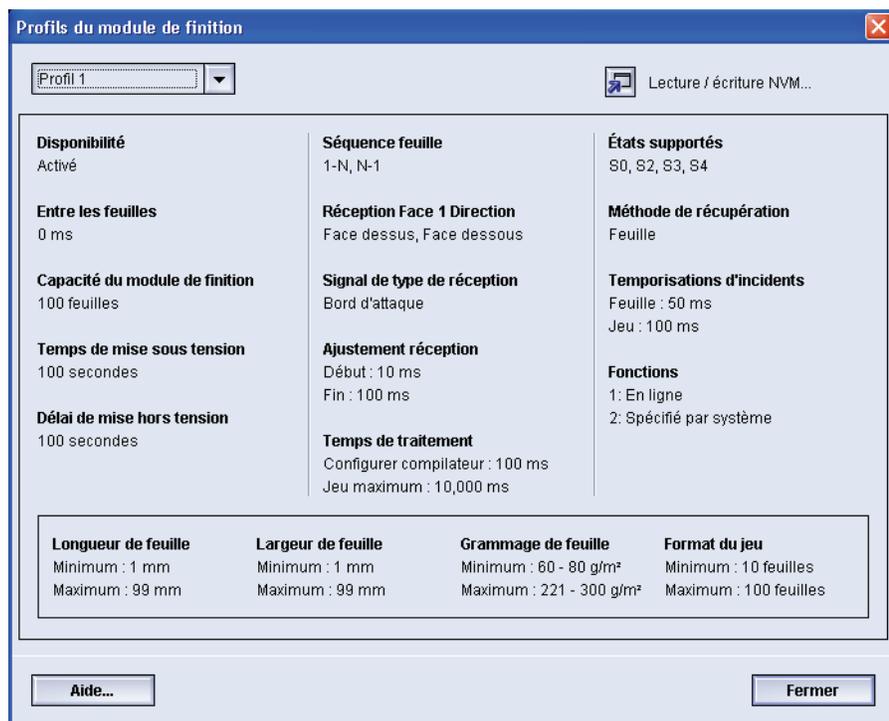
L'écran principal de l'interface utilisateur affiche à présent les options supplémentaires et indique dans l'angle supérieur droit que l'on est en mode Responsable.



REMARQUE : Il est recommandé de changer le mot de passe du responsable dès que possible après l'installation de la Presse numérique pour pouvoir empêcher quiconque d'accéder au mode Responsable de manière non autorisée. La procédure de changement du mot de passe se trouve à la page 2-5 de ce manuel.

4. Pour quitter le mode Responsable, sélectionner le bouton **Fermer la session**.

Présentation des profils du système de finition

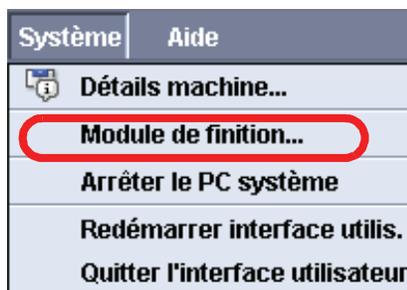


Si la Presse numérique possède un périphérique d'architecture de finition numérique (DFA) d'un autre fabricant, l'option **Profils du système de finition** est disponible.



CONSEIL : La fonction est disponible *uniquement* si la session a été ouverte en tant que responsable.

Une fois le système configuré pour l'accessoire de finition en option, l'option Profils du système de finition est accessible par le biais du menu déroulant du système, sur l'écran principal de l'utilisateur.



CONSEIL : Cette fenêtre est en lecture seulement et il n'est pas possible de modifier les informations données sur cet écran. Si plus d'un périphérique de finition est connecté à la Presse numérique, il est possible de sélectionner le profil souhaité à partir du menu déroulant dans la partie supérieure gauche de la fenêtre Profils du système de finition.

2. Paramètres système

Présentation

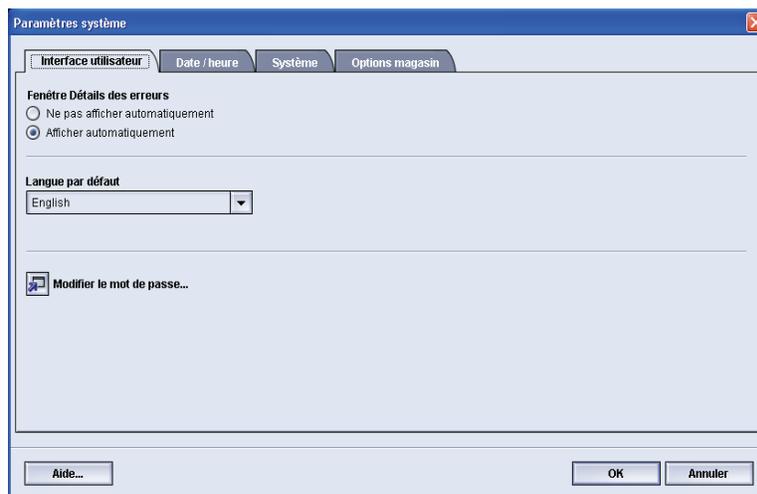
La fonction Paramètres système permet d'effectuer des changements aux fonctions suivantes :

- Interface utilisateur
- Date et heure
- Système
- Options magasin

Interface utilisateur

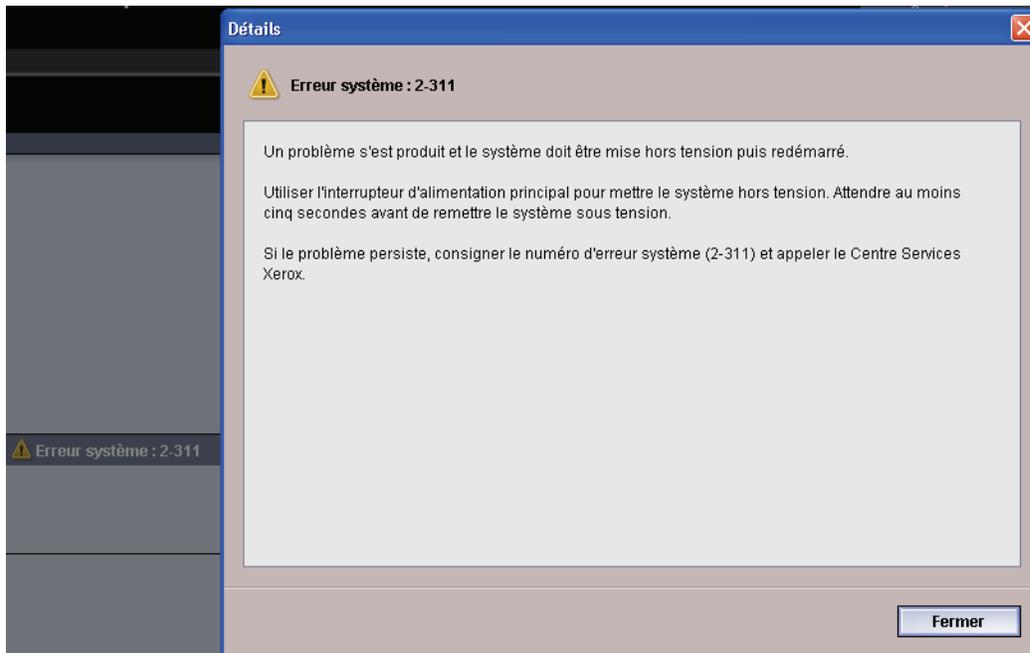
La fonction **Interface utilisateur** permet d'effectuer des changements à ce qui suit :

- Fenêtre Détails des erreurs
- Changement du mot de passe du responsable



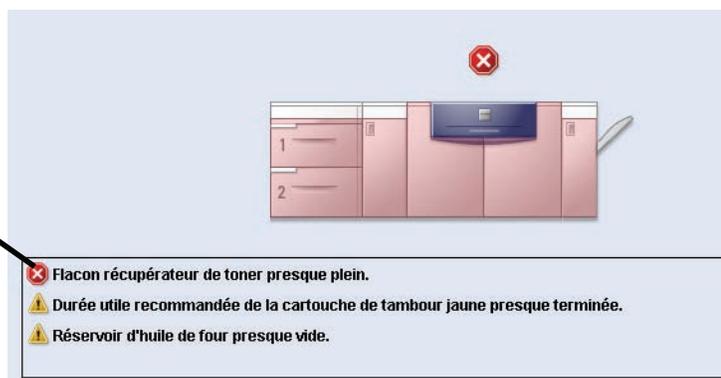
Fenêtre Détails des erreurs

Par défaut, l'interface utilisateur ouvre automatiquement une fenêtre Détails qui donne d'autres informations concernant l'alerte, l'avertissement ou l'erreur (comme ceci est indiqué dans l'illustration suivante).



Toutefois, il est possible de choisir si cette fenêtre doit s'ouvrir automatiquement ou uniquement lorsque l'utilisateur clique sur le message d'alerte, d'avertissement ou d'erreur sur la simulation machine et la zone de message de l'interface utilisateur.

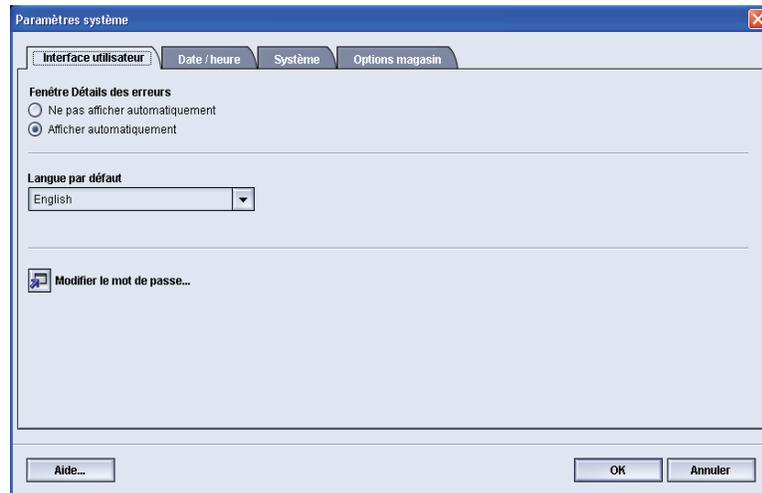
Mimique
de la
machine et
zone de
message





Utiliser la procédure suivante pour choisir le paramètre par défaut pour cette fonction.

1. Sélectionner le bouton Ouvrir une session à partir de l'interface utilisateur et se connecter en tant que responsable.
2. Sélectionner le bouton Paramètres système ; la fenêtre Paramètres système s'ouvre.



3. Sélectionner si les erreurs de la machine doivent, ou non, s'afficher automatiquement sur l'interface utilisateur lorsqu'elles se produisent.
 - Ne pas afficher automatiquement : sélectionner cette option pour **ne pas ouvrir** automatiquement la fenêtre Détails des erreurs lorsqu'une alerte, un avertissement ou une erreur se produit.
 - Afficher automatiquement : sélectionner cette option pour **ouvrir** automatiquement la fenêtre Détails des erreurs lorsqu'une alerte, un avertissement ou une erreur se produit.
4. Sélectionner **OK** pour sauvegarder le changement et fermer la fenêtre Paramètres système.

Modifier le mot de passe

Sélectionner le bouton **Modifier le mot de passe** pour changer le mot de passe du responsable.

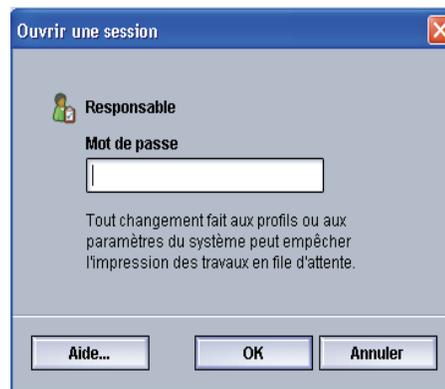


Utiliser la procédure suivante pour changer le mot de passe du responsable.

1. Sélectionner le bouton Ouvrir une session à partir de la fenêtre principale de l'interface utilisateur.



2. À partir de la fenêtre Ouvrir une session, entrer le mot de passe du mode Responsable et sélectionner **OK**.



Pour des raisons de sécurité, seules des astérisques sont affichées sur l'écran.

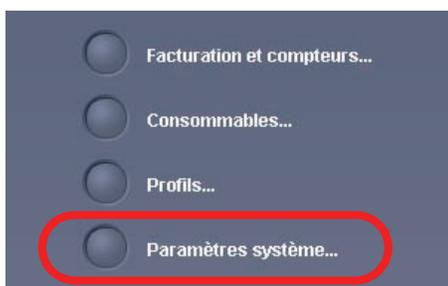


REMARQUE : La Presse numérique est livrée de l'usine avec le mot de passe responsable par défaut composé de cinq fois le chiffre 1 (11111). Utiliser ce mot de passe par défaut pour l'ouverture de session.

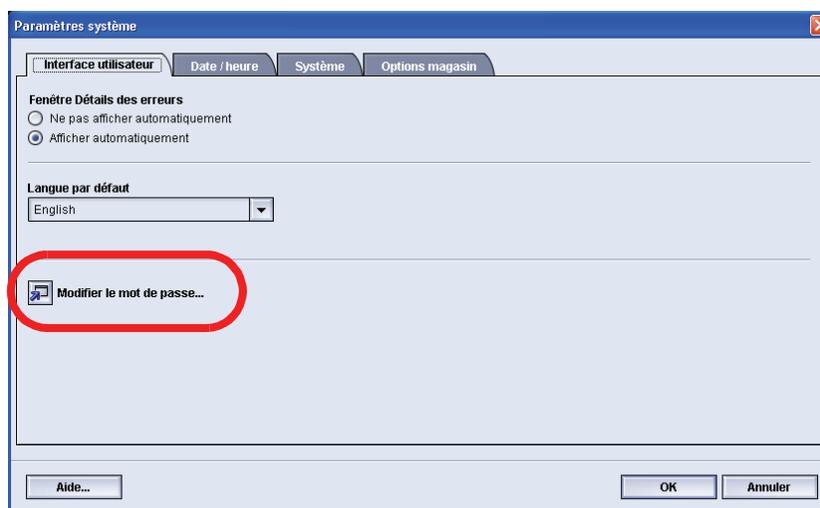


CONSEIL : Pour des raisons de sécurité, remplacer le mot de passe responsable par défaut par un nouveau mot de passe.

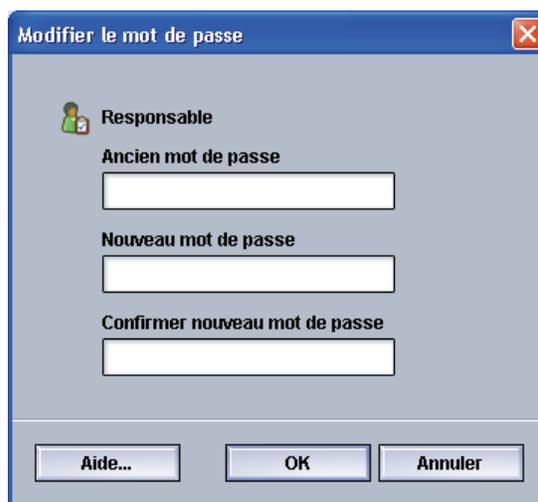
3. Sélectionner le bouton Paramètres système.



4. À partir de la fenêtre Paramètres système, sélectionner le bouton Modifier le mot de passe sur l'onglet Interface utilisateur.



La fenêtre Modifier le mot de passe s'ouvre.





CONSEIL : Utiliser **uniquement** des nombres pour créer le nouveau mot de passe. Les caractères alphanumériques (lettres et autres caractères, tels que !*& **ne sont pas** autorisés). Douze chiffres au maximum peuvent être entrés pour le mot de passe.

- 5.** À partir de la fenêtre Modifier le mot de passe, entrer :
- a. L'ancien mot de passe (en cours)
 - b. Le nouveau mot de passe
 - c. Entrer encore une fois le nouveau mot de passe dans la zone Confirmer le nouveau mot de passe
 - d. Sélectionner **OK**



REMARQUE : *Pour des raisons de sécurité, seules des astérisques sont affichées sur l'écran.*

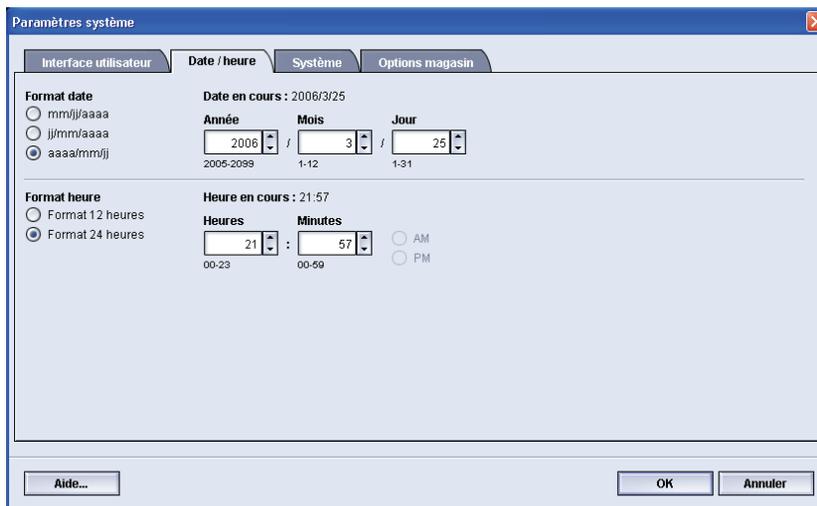
- 6.** Sélectionner **OK** à partir de la fenêtre Paramètres système pour revenir à la fenêtre principale de l'interface utilisateur.

Réglage de la date et de l'heure

Utiliser cette fonction pour définir la date et l'heure pour le système. L'heure et la date s'affichent sur l'écran *Détails machine* ainsi que sur les écrans *Logiciel installé* et *Journal d'erreurs*.



1. À partir de la fenêtre Paramètres système, sélectionner l'onglet Date/Heure.



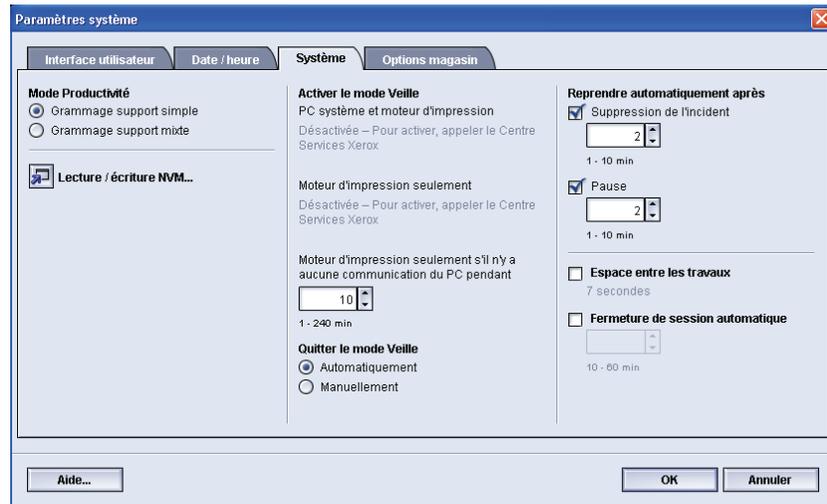
2. Sélectionner le format de date à utiliser.
3. Utiliser les boutons fléchés vers le haut ou vers le bas pour entrer l'année, le mois et le jour.
4. Sélectionner le format d'heure à utiliser.
5. Utiliser les boutons fléchés pour régler l'heure puis les minutes.



REMARQUE : Si l'horloge 12 heures a été sélectionnée, toucher le bouton **AM** ou **PM**.

6. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les changements et fermer la fenêtre Paramètres système.

Systeme

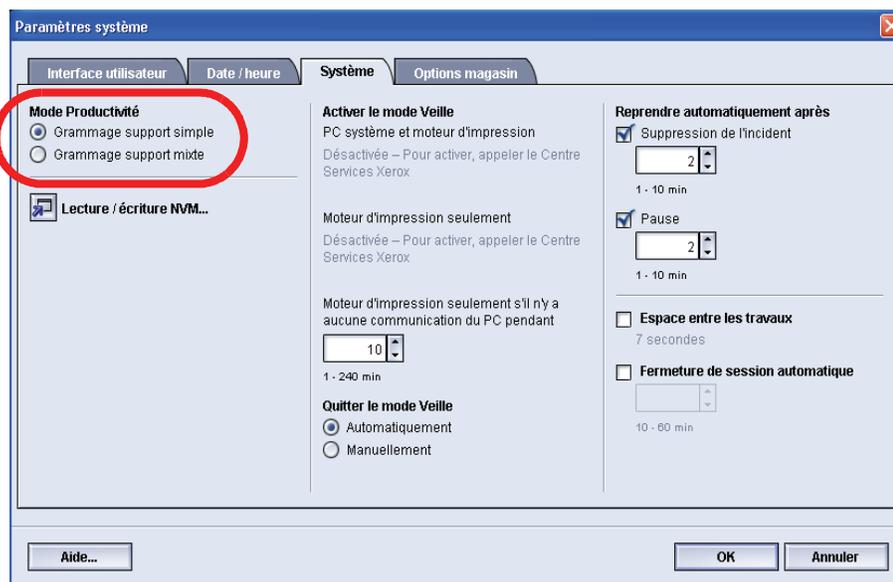


Utiliser cette fonction pour changer les paramètres par défaut usine pour ce qui suit :

- Mode Productivité
- Mode Veille (Options Entrer et Quitter)
- Reprise auto
- Espace entre les travaux
- Fermeture de session automatique

La fonction Système permet également d'entrer les valeurs Lecture/écriture NVM lorsqu'un support spécial est utilisé. Ce sujet est évoqué en détail à la page 2-19.

Réglage de productivité



La productivité de la Presse numérique dépend de la vitesse continue de la réception du support qui est mesurée en impressions par minute (ppm). La vitesse continue dépend du format, du grammage du support et de la température du module four.

Utiliser ce réglage pour optimiser la vitesse de rendement pour les types de supports utilisés le plus souvent. Les options du réglage de productivité comprennent :

- **Grammage support simple** : ce réglage optimise la vitesse de rendement pour les grammages simples (légers et lourds), selon la plage de grammages définie dans le magasin.
- **Grammage support mixte** : ce réglage optimise la vitesse de rendement des travaux d'impression avec des grammages support mixtes provenant de différents magasins.

Sélectionner le réglage qui convient le mieux à l'environnement d'impression et qui est le plus souvent utilisé.

Tableaux de productivité

Les tableaux de productivité suivants listent les différents grammages et formats du support et leur vitesse d'impression associée pour une réception simple et en recto verso. Chaque tableau indique les paramètres de vitesse d'impression pour les deux réglages de productivité.

Grammage support simple

Mode Grammage support simple				
Grammage	Format (longueur de direction d'alimentation) [mm]		Vitesse d'impression (pages imprimées par minute - ppm)	
	Min.	Max	Recto	Recto verso
60 - 220 g/m ²	182,0	216,0	50	25
	216,1	297,0	33,3	16,7
	297,1	458,0	25	12,5
	458,1	488,0	20	10
221 - 300 g/m ²	182,0	216,0	33,3	--
	216,1	280,0	25	--
	280,1	458,0	16,7	--
	458,1	488,0	12,5	--
Transparent	210,0	216,0	25	--



REMARQUE 1 : L'impression recto verso n'est pas disponible pour les transparents et le support 221 g/m² ou plus.

REMARQUE 2 : La productivité (ppm) ne diminue pas du second module d'alimentation au premier.

REMARQUE 3 : Les transparents sont uniquement disponibles en recto, A4 ou 8,5 x 11 DGC.

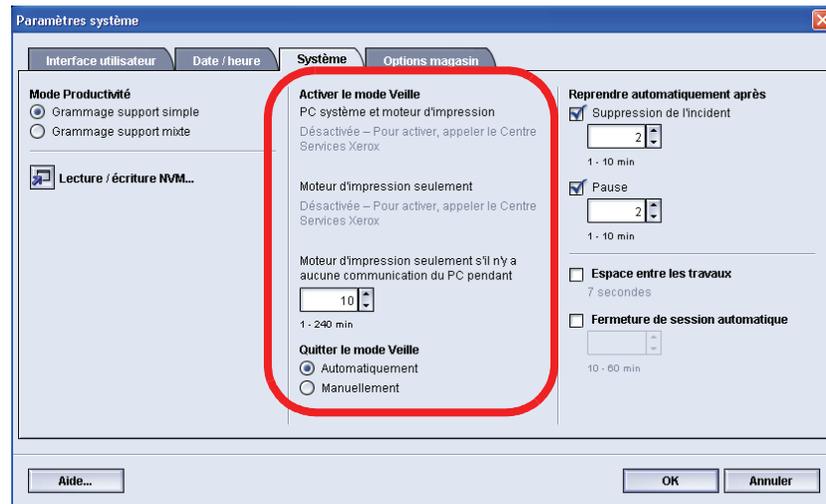
Grammage support mixte

Mode Grammage support mixte				
Grammage	Format (longueur de direction d'alimentation) [mm]		Vitesse d'impression	
	Min.	Max	Recto	Recto verso
60 - 135 g/m ²	182,0	216,0	50	25
	216,1	297,0	33,3	16,7
	297,1	458,0	25	12,5
	458,1	488,0	20	10
136 - 186 g/m ²	182,0	216,0	33,3	16,7
	216,1	297,0	25	12,5
	297,1	458,0	16,7	8,3
	458,1	488,0	12,5	6,3
187 - 220 g/m ²	182,0	216,0	33,3	16,7
	216,1	280,0	20	10
	280,1	432,0	16,7	8,3
	432,1	488,0	12,5	6,3
221 - 300 g/m ²	182,0	216,0	25*	--
	216,1	280,0	16,7*	--
	280,1	458,0	12,5*	--
	458,1	488,0	10*	--
Transparent	210,0	216,0	25	--



REMARQUE : *La vitesse d'impression peut diminuer en raison des opérations de configuration de l'imprimante basées sur des conditions environnementales et un volume d'intervalle spécifique d'impression en continu.

Mode Veille



Utiliser cette fonction pour définir le laps de temps écoulé jusqu'à ce que la Presse numérique et le PC du système passent en mode de consommation faible énergie. Les temporisateurs sont activés lorsque tous les travaux d'impression sont terminés et si aucun travail ne figure dans la file d'impression.

La Presse numérique et/ou le PC du système quittent le mode Veille lorsqu'un travail est envoyé pour être imprimé ou lorsque l'interface utilisateur sur le PC du système est activé.

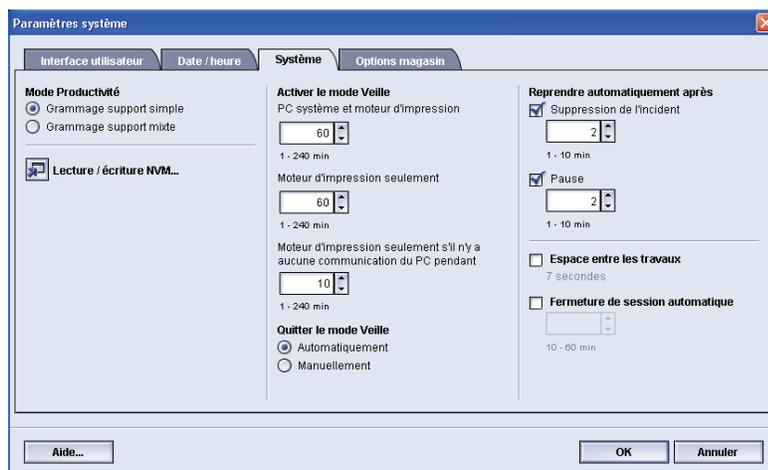


CONSEIL : Les fonctions **PC du système** et **Moteur d'impression** et **Moteur d'impression seulement** doivent être activées par l'interlocuteur de Xerox avant de pouvoir être utilisées. Si ces fonctions ne sont pas activées, appeler l'interlocuteur de Xerox pour obtenir plus d'informations.



Pour changer la durée de chaque fonction du mode Veille, utiliser la procédure suivante :

1. À partir de la fenêtre Paramètres système, sélectionner l'onglet Système.



2. Utiliser les boutons fléchés vers le haut et vers le bas pour changer la durée de chaque fonction du mode Veille :

- PC du système et Moteur d'impression
- Moteur d'impression seulement
- Moteur d'impression seulement s'il n'y a aucune communication du PC pendant

La plage possible est de 1 à 240 minutes.



REMARQUE : La durée par défaut du système est de 60 minutes.

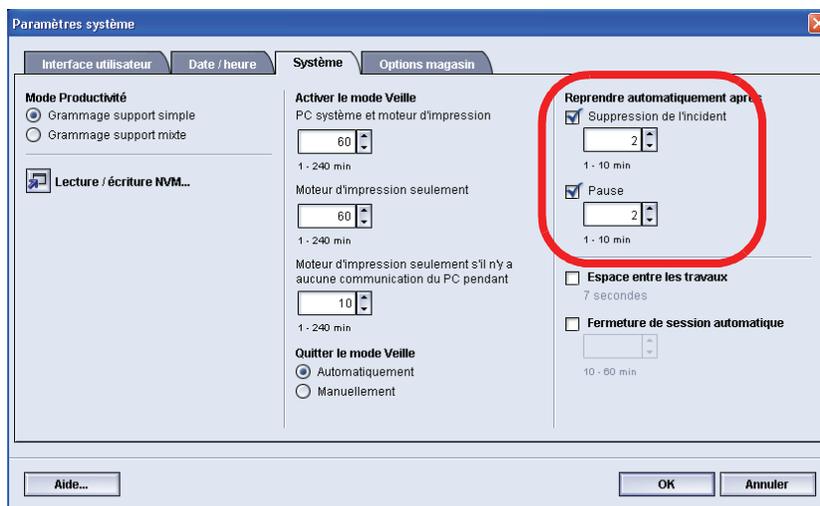
3. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les changements et fermer la fenêtre Paramètres système.

Quitter le mode Veille

Sélectionner l'une des deux options :

- **Automatiquement :** sélectionner cette option pour que le système quitte automatiquement le mode Veille dès que la souris, le clavier ou l'interrupteur du PC est activé.
- **Manuellement :** sélectionner cette option pour quitter manuellement le mode faible énergie du système lorsque le bouton Mode Veille est sélectionné sur l'écran principal de l'interface utilisateur.

Reprise auto après

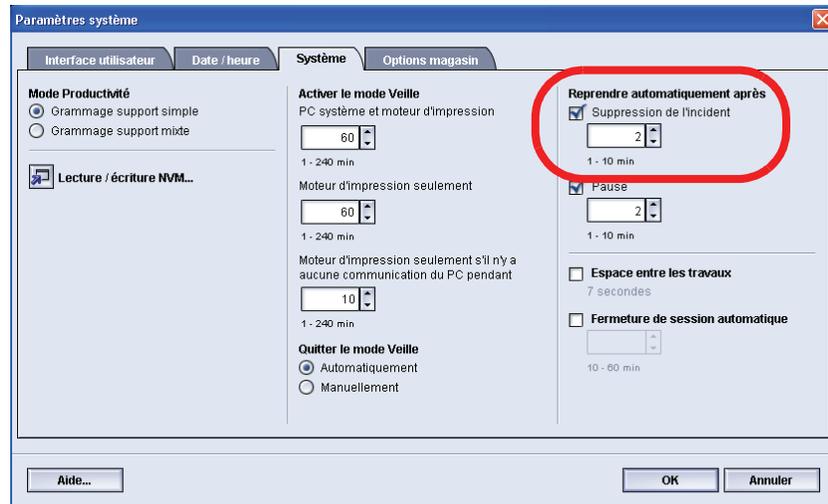


Suppression d'erreur

Utiliser la fonction Reprise auto après suppression de l'erreur pour redémarrer un travail automatiquement après suppression d'une erreur et si un travail reçu par le biais du réseau attend les instructions de l'utilisateur.



1. À partir de l'onglet Système de la fenêtre Paramètres système, sélectionner la case à cocher à gauche de Suppression d'erreur.



2. Utiliser les boutons fléchés vers le haut ou vers le bas pour changer la durée. La plage possible est de 1 à 10 minutes.



REMARQUE : La durée par défaut du système est de 2 minutes.

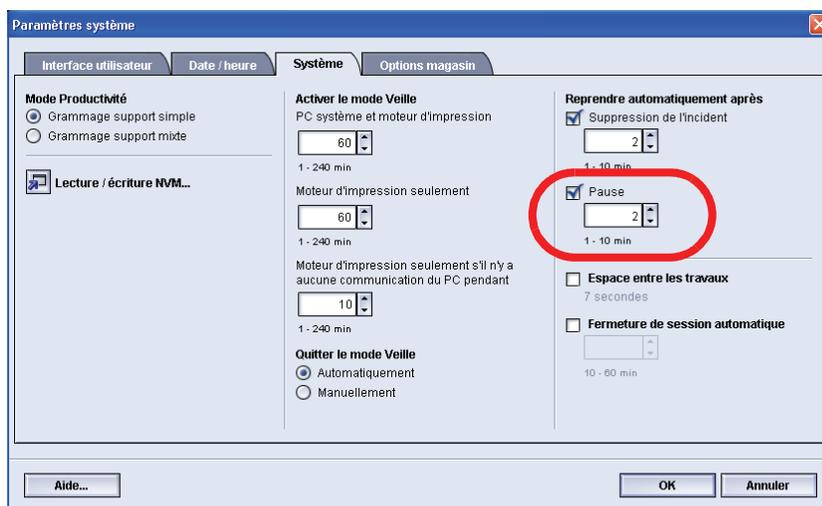
3. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les changements et fermer la fenêtre Paramètres système.

Pause

Utiliser la fonction Reprise auto après pause pour relancer automatiquement un travail lorsque le bouton Pause sur l'interface utilisateur a été sélectionné et si le travail attend les instructions de l'utilisateur.



1. À partir de l'onglet Système de la fenêtre Paramètres système, sélectionner la case à cocher à gauche de Pause.



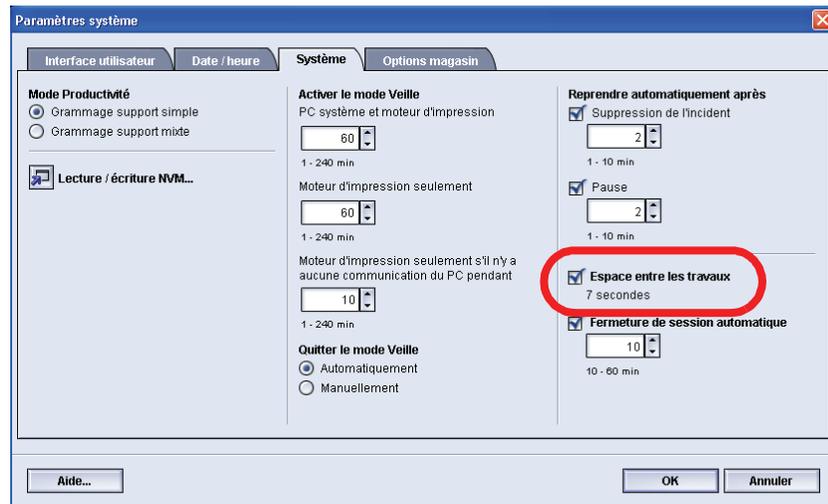
2. Utiliser les boutons fléchés vers le haut ou vers le bas pour changer la durée. La plage possible est de 1 à 10 minutes.



REMARQUE : La durée par défaut du système est de 2 minutes.

3. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les changements et fermer la fenêtre Paramètres système.

Espace entre les travaux



Utiliser la fonction Espace entre les travaux lorsque de multiples travaux sont mis en file d'attente d'impression, afin de laisser 7 secondes pour retirer les impressions d'un module de finition, avant le commencement de l'impression d'un autre travail.

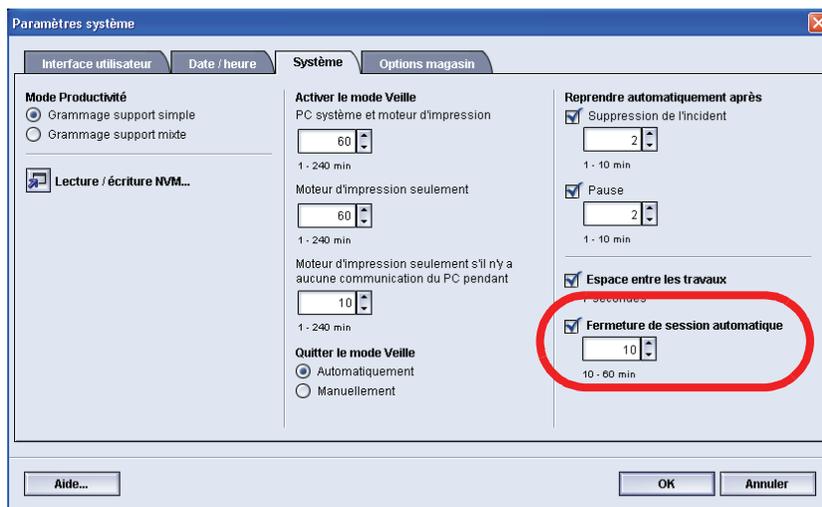


1. À partir de l'onglet Système de la fenêtre Paramètres système, sélectionner la case à cocher à gauche de la fonction Espace entre les travaux.

Sept secondes est la durée standard et la seule possibilité pour cette option.

2. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les changements et fermer la fenêtre Paramètres système.

Fermeture de session automatique



Utiliser la fonction Fermeture de session automatique pour que la Presse numérique revienne automatiquement en mode d'impression si aucune action n'est lancée à partir des fonctions Responsable, après une durée définie.



1. À partir de l'onglet Système de la fenêtre Paramètres système, sélectionner la case à cocher à gauche de Fermeture de session automatique.

2. Utiliser les boutons fléchés vers le haut ou vers le bas pour changer la durée. La plage possible est de 10 à 60 minutes.

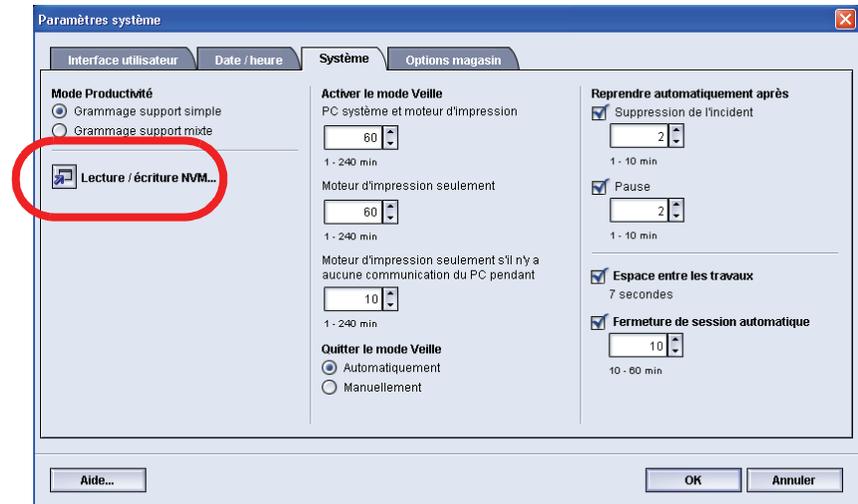


REMARQUE : La durée par défaut du système est de 10 minutes.

3. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les changements et fermer la fenêtre Paramètres système.

Lecture/écriture NVM

L'interlocuteur technique de Xerox utilise cette fonction pour changer certains paramètres système. Elle peut aussi être utilisée occasionnellement par les responsables système.



Dans la plupart des cas, cette fonction n'est pas utilisée par les responsables système ; toutefois, elle peut être utilisée dans certaines circonstances. Celles-ci sont :

Réglage support special pour support perforé
Réglage support spécial pour les intercalaires DGC

Si un support 3 trous préperforé est régulièrement utilisé et entraîne continuellement un nombre inhabituel d'incidents et/ou

Si un support intercalaire est régulièrement utilisé et entraîne continuellement des incidents.

Activation du support autocopiant

- Les supports autocopiants sont couchés avec plusieurs couchages fonctionnels qui favorisent le transfert de l'image à travers le jeu de formulaires et permettent aux différentes feuilles de se séparer correctement après mise en bloc avec un adhésif spécial. Chaque fournisseur de support autocopiant xérogaphique a développé son processus chimique unique, c'est la raison pour laquelle la procédure suivante permettant cette application fonctionne mieux avec le support autocopiant Xerox Premium Digital.
- Afin d'éviter des problèmes lors de l'utilisation du support autocopiant, il est possible d'utiliser la fonction Lecture/écriture NVM pour activer la fonction Support autocopiant.

Si l'environnement concerné ne présente aucune des conditions mentionnées ci-dessus, il est possible d'utiliser la fonction Lecture/Écriture NVM pour activer une fonction.

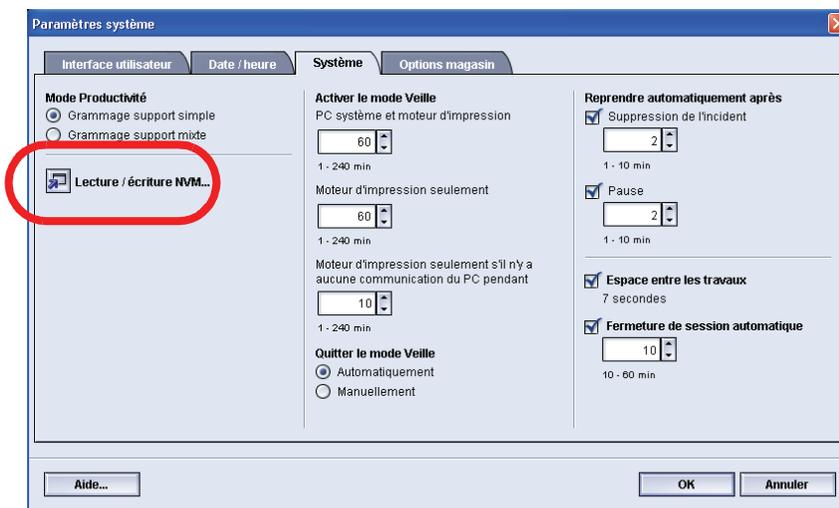


ATTENTION : N'entrer sur cet écran aucun autre nombre que ceux donnés dans cette procédure. Le fait d'entrer et de sauvegarder des nombres autres que ceux décrits change les paramètres du système et un appel de service sera peut-être nécessaire pour restaurer le système aux paramètres corrects.

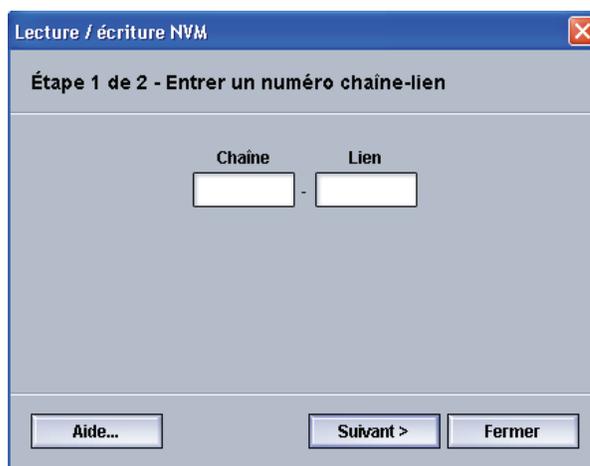


Pour **activer** une fonction, effectuer ce qui suit :

1. À partir de l'onglet Système sur la fenêtre Paramètres du système, sélectionner le bouton Lecture/écriture NVM.



La fenêtre Lecture/Écriture NVM s'ouvre.



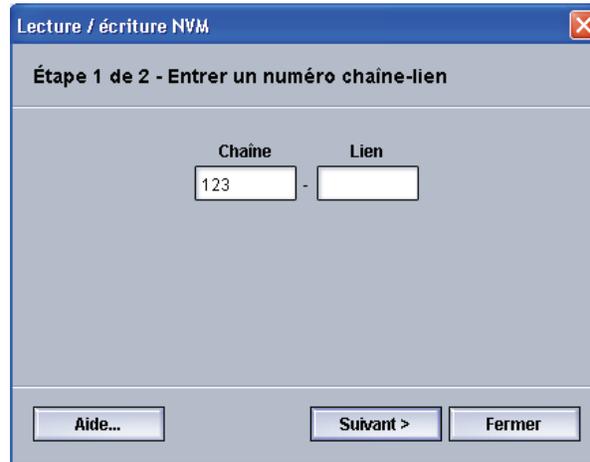
2. Entrer le **numéro de chaîne lien** souhaité :

- Le numéro de chaîne lien pour un réglage support spécial dans le cas de supports perforés est **700 545**.
- Le numéro de chaîne lien pour un réglage support spécial pour les intercalaires DGC est **700 546**.
- Le numéro de chaîne lien pour l'activation du support autocopiant est **700-920**.



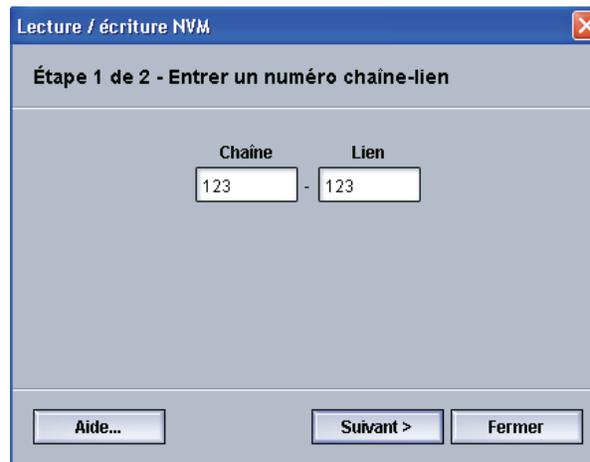
REMARQUE : Dans le but d'effectuer cette procédure, les écrans suivants montrent un exemple de numéro de chaîn lien, la valeur en cours et la nouvelle valeur ; cet exemple ne représente pas un numéro de chaîne lien en cours. Les nombres pour la valeur en cours et la nouvelle valeur varieront selon le numéro de chaîne lien entré.

- a. En utilisant les boutons chiffrés sur le clavier, entrer un numéro de chaîne lien (l'exemple suivant utilise 123 comme numéro de chaîne lien).



The screenshot shows a dialog box titled "Lecture / écriture NVM" with a close button in the top right corner. The main title is "Étape 1 de 2 - Entrer un numéro chaîne-lien". Below the title, there are two input fields: "Chaîne" and "Lien", separated by a hyphen. The "Chaîne" field contains the number "123" and the "Lien" field is empty. At the bottom of the dialog, there are three buttons: "Aide...", "Suivant >", and "Fermer".

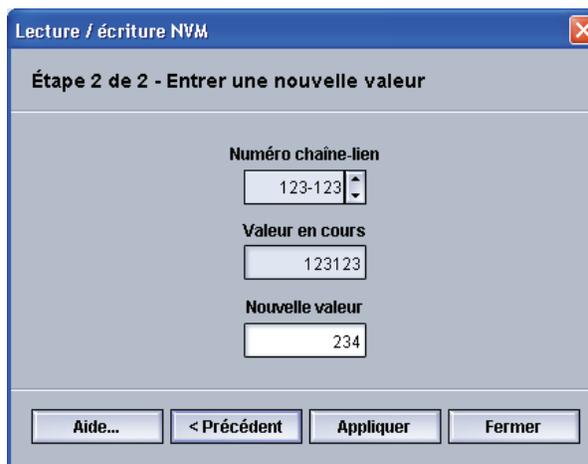
- b. Appuyer sur le bouton Onglet du clavier pour avancer vers le champ Lien.
- c. Entrer le numéro du lien (l'exemple suivant utilise 123 comme numéro de lien).



The screenshot shows the same dialog box as above, but now the "Lien" field also contains the number "123". The "Chaîne" field still contains "123". The buttons at the bottom remain the same: "Aide...", "Suivant >", and "Fermer".

- d. Sélectionner le bouton Suivant.

3. En utilisant le clavier, entrer la nouvelle valeur (l'exemple suivant utilise 234 comme nombre pour la nouvelle valeur).



CONSEIL : Pour **activer** une fonction, entrer la valeur appropriée à partir du clavier :

- Pour le réglage support spécial pour les supports perforés, entrer **0** comme nouvelle valeur.
- Pour le réglage support spécial pour les intercalaires DGC, entrer **1** comme nouvelle valeur.
- Pour le support autocopiant, entrer **1** comme nouvelle valeur.

4. Sélectionner le bouton Appliquer. La fenêtre Lecture/écriture NVM affiche la valeur entrée comme nouvelle valeur.



5. Sélectionner **Fermer** pour sauvegarder et fermer le nouveau réglage.
6. Sélectionner **OK** pour fermer la fenêtre Paramètres système.



CONSEIL : Après avoir lancé le travail d'impression, entrer de nouveau en mode Responsable, Paramètres système, Lecture/écriture NVM et **désactiver** la fonction actuellement activée. Suivre les étapes soulignées dans cette procédure et utiliser ces réglages pour le nombre de la nouvelle valeur :

- Pour désactiver le réglage support spécial pour les supports perforés, entrer **1000**.
- Pour désactiver le réglage support spécial pour les intercalaires DGC, entrer **0**.
- Pour désactiver le réglage support autocopiant, entrer **0**.



CONSEIL : Pour empêcher les incidents support de se produire avec des types de support autres que ceux mentionnés dans cette procédure, **il faut désactiver** la fonction Lecture/écriture NVM **avant** de lancer d'autres travaux d'impression.

Options magasin

Utiliser cette fonction pour changer les paramètres par défaut usine pour ce qui suit :

- Tirage en continu
- Sélection support auto
- Ne pas inclure
- Ventilateur à air comprimé du magasin
- Priorité magasin

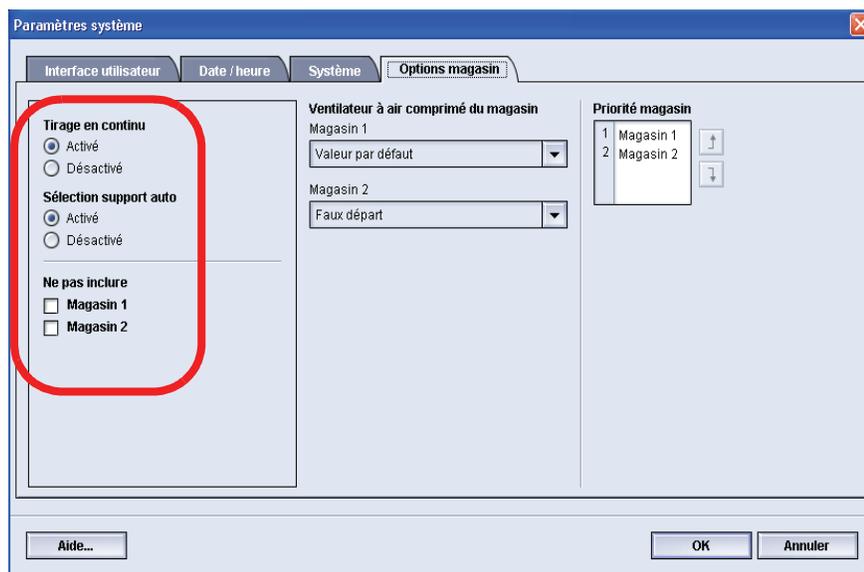
Tirage en continu, Sélection support auto et Ne pas inclure

Choisir les paramètres par défaut pour les options suivantes :

Paramètres par défaut	Effet de ce paramètre par défaut
Tirage en continu	Permet à la Presse numérique de sélectionner automatiquement un autre magasin contenant le support adéquat, si le magasin sélectionné ne peut pas être utilisé.
Sélection support auto	Permet à la Presse numérique de sélectionner automatiquement un format de support approprié pour le travail traité, sans avoir sélectionné un magasin spécifique. Lorsque Grammage support simple est sélectionné comme paramètre par défaut, Sélection support auto choisit uniquement le support 81-105 g/m ² dans le format adéquat. Lorsque Réglage de productivité - Grammage support mixte est activé, Support auto choisit uniquement le support 106-135 g/m ² dans le format adéquat.
Ne pas inclure	Le fait de sélectionner un ou plusieurs magasins dans cette option indique à la machine d'ignorer toutes les sélections faites dans les options Tirage en continu ou Sélection support auto.

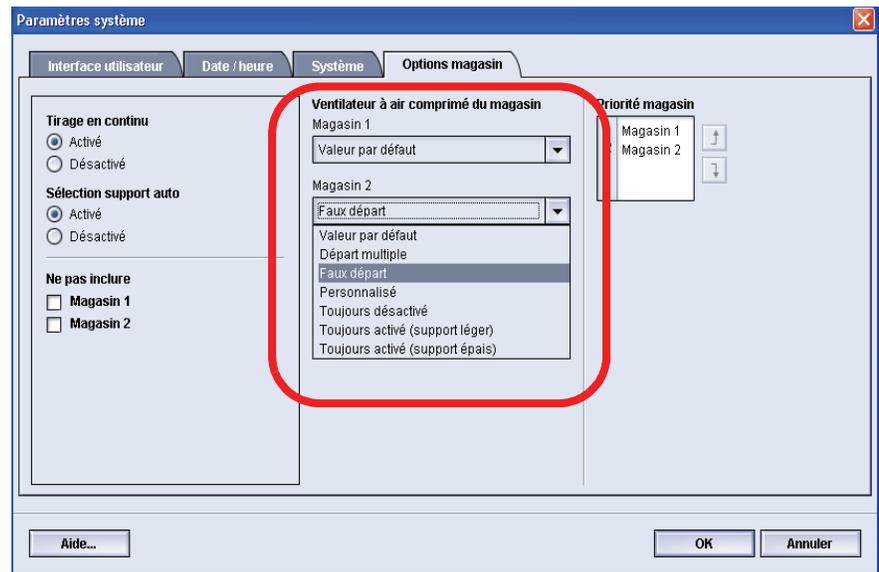


1. À partir de la fenêtre Paramètres système, sélectionner l'onglet Options magasin.



2. Sélectionner le bouton **Activé** ou **Désactivé** pour l'option Tirage en continu.
3. Toucher le bouton **Activé** ou **Désactivé** pour l'option Sélection support auto.
4. Pour instruire la Presse numérique de contourner (ignorer) un ou plusieurs magasins, sélectionner la case à cocher à gauche du magasin souhaité dans la zone Ne pas inclure.
5. Sélectionner **OK** pour fermer la fenêtre Paramètres système.

Air comprimé du magasin



Des soufflantes permettent de contrôler les conditions environnementales dans les magasins pour assurer une capacité d'impression optimale :

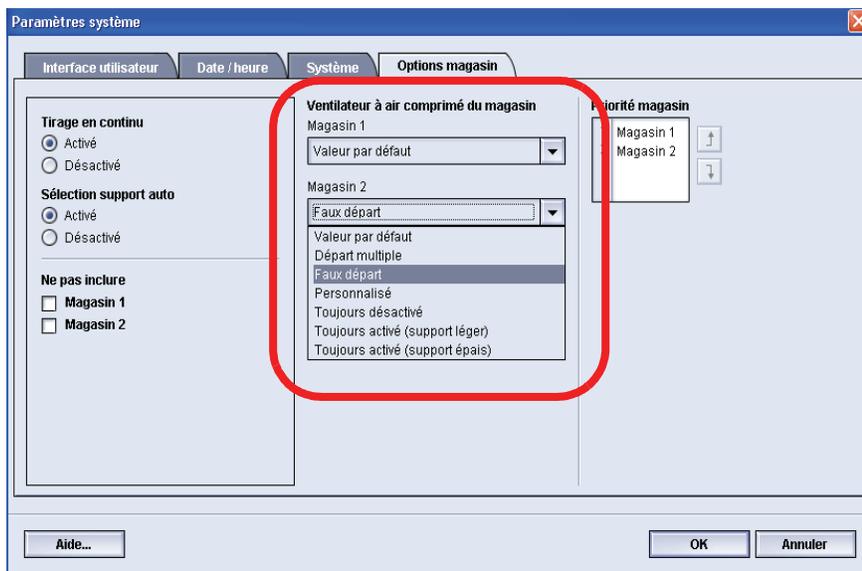
- Chaque magasin possède deux soufflantes et deux ventilateurs. Les soufflantes se trouvent à l'avant de chaque magasin et les deux ventilateurs se trouvent sur le côté droit.
- La soufflante du bord d'attaque est activée en permanence et produit de l'air chauffé si l'une des sélections suivantes est effectuée : Support couché, Transparents ou Support ordinaire 106 g/m² ou plus épais. Le ventilateur du bord arrière fonctionne en permanence et ne produit pas d'air chauffé.
- Les magasins possèdent également des manettes de réglage de l'air sur le tiroir pour réguler la direction de l'air.
 - Si le grammage du support est compris entre 60 et 256 g/m², les manettes de réglage d'air doivent être positionnées vers l'avant du magasin.
 - Si le grammage du support est compris entre 257 et 300 g/m², les manettes de réglage d'air doivent être positionnées vers l'arrière du magasin.





Si les soufflantes sont réglées sur le magasin pour accommoder un type de support particulier (par exemple un support fin ou épais), faire les ajustements sur la fenêtre Options magasin du mode Responsable. La réception des impressions sera de qualité optimale. Pour effectuer ces ajustements, utiliser la procédure suivante :

1. À partir de la fenêtre Paramètres système, sélectionner l'onglet Options magasin.



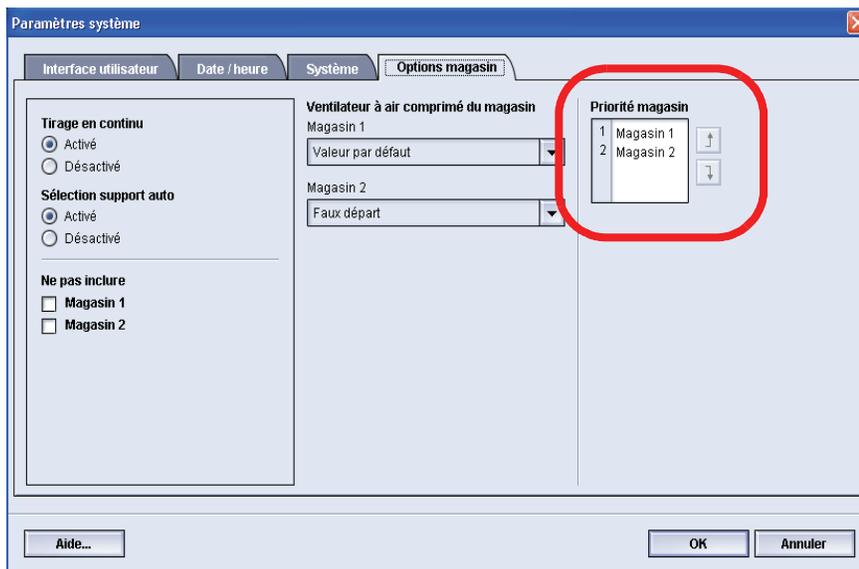
2. Sélectionner le magasin souhaité.
3. Dans le menu déroulant, sélectionner l'option qui correspond le mieux au support sélectionné pour ce magasin et les réglages faits aux manettes d'ajustement d'air.
Les options comprennent :

- Valeurs par défaut système : cette option est le réglage par défaut. Avec cette option, les soufflantes du magasin s'ajustent automatiquement en utilisant les paramètres qui sont optimisés pour les supports de Xerox.
- Départ multiple : sélectionner cette option pour que les paramètres automatiques de la soufflante du magasin s'ajustent de manière incrémentielle afin de réduire les alimentations multi-feuilles.
- Faux départ : sélectionner cette option pour que les paramètres automatiques de la soufflante du magasin s'ajustent de manière incrémentielle afin de réduire les faux départs.
- Personnalisé : avec cette option, les soufflantes du magasin sont contrôlées par les paramètres définis par l'interlocuteur technique.

- **Toujours désactivé** : sélectionner cette option pour que les soufflantes du magasin soient toujours désactivées. Dans ce mode, les soufflantes sont automatiquement contrôlées. Ce mode est réservé pour le support spécial.
- **Toujours activé (support léger)** : avec cette option, les soufflantes de magasin ne sont pas automatiquement contrôlées, mais elles sont toujours activées. Ce mode est également réservé au support spécial.
- **Toujours activé (support épais)** : avec cette option, les soufflantes du magasin ne sont pas automatiquement contrôlées, mais elles sont toujours activées. Ce mode est réservé au support spécial.

4. Sélectionner **OK** pour fermer la fenêtre Paramètres système.

Priorité magasin



Sélectionner l'ordre de priorité pour chaque magasin. Si la fonction Tirage en continu est activée et si les magasins contiennent un format et un grammage identiques, la Presse numérique alimente le support à partir du magasin ayant une Priorité 1. S'il n'y a pas de papier dans le magasin de Priorité 1, le magasin de Priorité 2 est automatiquement sélectionné et ainsi de suite.



Utiliser la procédure suivante pour définir la priorité pour chaque magasin.

1. À partir de la fenêtre Paramètres système, sélectionner l'onglet Options magasin.
2. Cliquer une fois sur le magasin souhaité.
3. Cliquer sur le bouton fléché vers le haut/vers le bas à droite pour le déplacer vers le haut ou vers le bas dans la liste de priorité.
4. Répéter cette procédure pour chaque priorité. Il n'est pas possible de déterminer le même magasin pour plus d'une priorité à la fois.
5. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les paramètres et fermer la fenêtre Paramètres système.

3. Profils

Présentation

Profils permet de créer et de personnaliser des profils pour Support personnalisé, Alignement et Déuilleur. Ces profils sont utilisés au besoin pour des travaux d'impression spécialisés qui peuvent exiger des types de supports différents, comme un support léger ou épais. L'utilisation d'un profil personnalisé peut offrir une qualité d'image et de réception optimale.



REMARQUE : Les fonctions Profils sont accessibles par le biais du mode Responsable.

Alignement

Pour l'impression de travaux recto verso et avec différents types de supports (y compris le type de support, le grammage, le traitement couché/non couché), la réception peut exiger que la Presse numérique effectue une manipulation spécifique du support, alors que celui-ci avance dans le circuit support. Avec certains types de supports et des travaux en recto verso, les images sur la face 1 et/ou sur la face 2 peuvent être mal repérées, de travers, perpendiculairement mal alignées ou étirées.

La fonction Ajustement d'alignement permet de créer et de mémoriser au maximum vingt profils d'ajustement d'alignement différents. Ces profils permettent d'accommoder différents types de supports et la méthode de repérage, d'alignement ou d'agrandissement des images pour la réception de la face 1 et de la face 2. Ces profils peuvent être utilisés à un moment ou un autre pour assurer une qualité de réception optimale de l'impression.



REMARQUE : Il est possible de créer des profils d'alignement sans les associer à un profil support spécifique. La situation inverse est également vraie : il est possible de créer un profil d'alignement et de l'associer à un profil support personnalisé spécifique. Par exemple, Profil support personnalisé 2 peut être affilié au Profil d'alignement 2. Ainsi lorsque le Profil support personnalisé 2 est utilisé, le Profil d'alignement 2 l'est également.

Lors de la création des profils d'alignement pour les impressions de la face 1 et/ou de la face 2, il faut noter ce qui suit :

- Les images de la face 1/face 2 peuvent être mal repérées si le support n'est pas exactement du même format. Il peut varier légèrement, avec des différences de plus ou moins 1 mm, entraînant un repérage incorrect de l'image. Pour limiter l'éventualité de différences de format, il est recommandé d'utiliser un support du même lot que lors du lancement de travaux recto verso.
- Au cours du processus de fusion, le chauffage et la pression appliqués au support entraînent son étirement. Si les images des faces 1 et 2 sont de même taille, l'étirement du support rend l'image de la face 1 légèrement plus grande que celle de la face 2.
- Le fait de créer un profil d'alignement pour ces types de travaux permet de réduire ou d'éliminer la différence de largeur des images entre la face 1 et la face 2.



REMARQUE 1 : Le profil d'alignement peut, ou non, être affilié à un profil support personnalisé.

REMARQUE 2 : Une fois que le profil d'alignement défini et qu'il est utilisé, le serveur couleur ne reflète pas ce profil dans les options d'impression pour les travaux d'impression.

REMARQUE 3 : Le profil d'alignement, une fois défini, reste actif jusqu'à ce que le mode Responsable soit de nouveau ouvert et tant qu'il n'est pas désactivé. Si un profil d'alignement n'est pas associé à un profil support personnalisé, il est utilisé pour chaque magasin auquel il est attribué.

Procédure du profil d'ajustement pour l'alignement



Utiliser la procédure suivante pour créer/modifier un profil d'alignement afin d'ajuster la réception d'image sur la face1/face 2.



REMARQUE : Si un profil d'alignement personnalisé associé à ce profil d'alignement est nécessaire, il est possible de définir les informations du profil support personnalisé immédiatement ou après avoir créé le profil d'alignement.

1. Sélectionner le bouton Ouvrir une session à partir de la fenêtre principale de l'interface utilisateur.



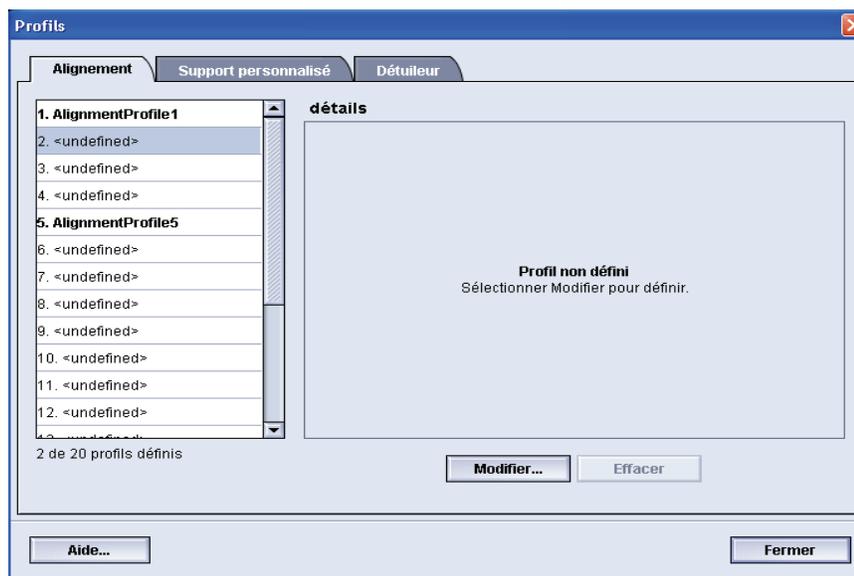
2. À partir de la fenêtre Ouvrir une session, entrer le mot de passe du mode Responsable et sélectionner **OK**.



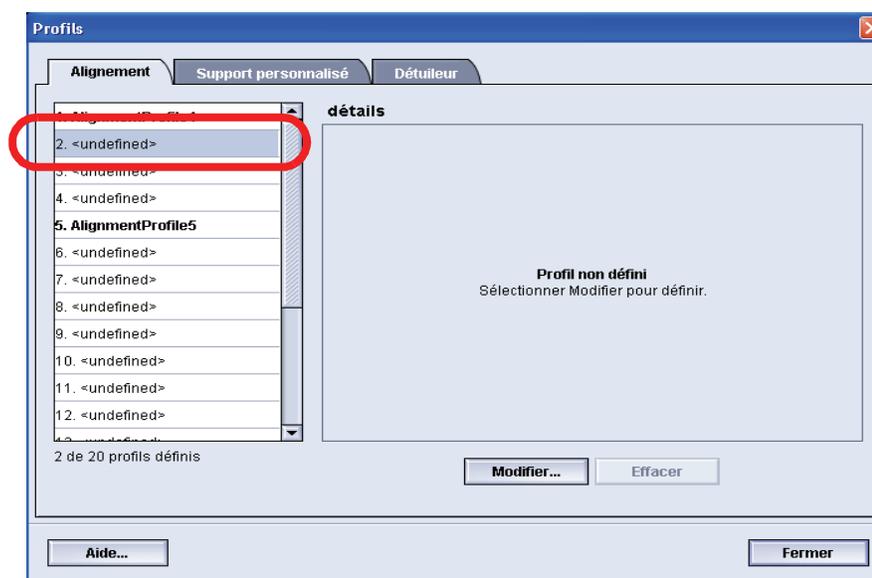
3. Sélectionner le bouton Profils.



4. À partir de la fenêtre Profils, sélectionner l'onglet Alignement.



5. Pour créer une **nouvelle** procédure d'alignement, sélectionner un profil non défini.

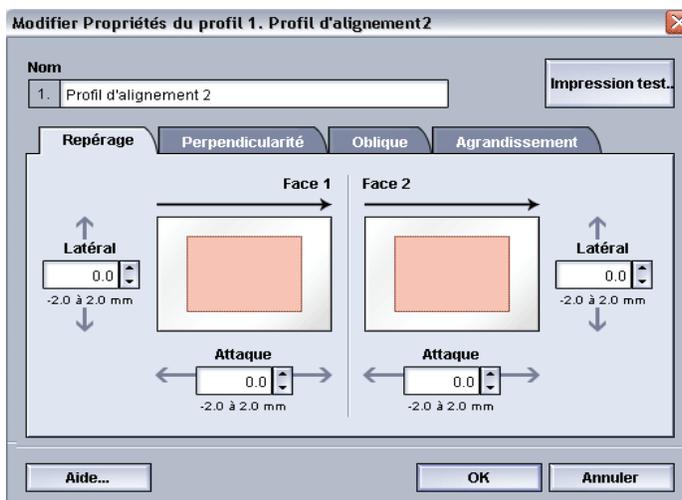


Pour éditer un profil existant, aller à [Édition d'un profil d'alignement existant.](#)

6. Suite : [Créer un profil d'alignement.](#)

Créer un profil d'alignement

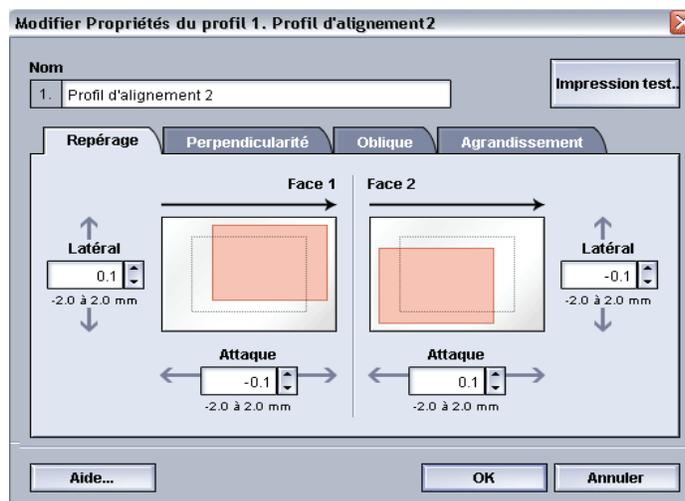
7. Cliquer sur le bouton Éditer ; la fenêtre Propriétés du profil d'alignement s'ouvre.



8. Entrer un nom pour ce profil (l'exemple dans cette procédure utilise le nom « Profil d'alignement2 »).
9. Suite : [Sélection des options Repérage](#).

Sélection des options Repérage

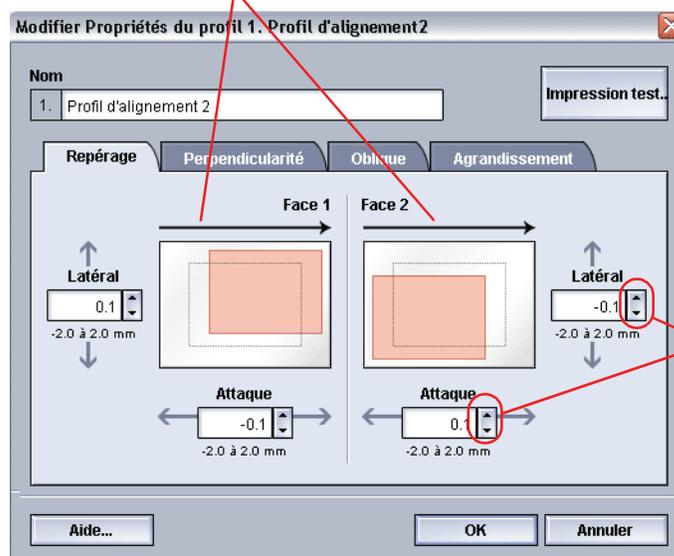
10. Effectuer les sélections souhaitées pour l'option Repérage.



- **Repérage du bord d'attaque** : utiliser cette fonction pour ajuster le bord d'attaque de l'image pour le repérage de la face 1 et/ou de la face 2.
- **Repérage latéral** : utiliser cette fonction pour ajuster le bord latéral de l'image pour le repérage de la face 1 et/ou de la face 2.

Le paramètre par défaut usine est (0).

Ces flèches indiquent la direction d'alimentation du support



Utiliser les boutons fléchés vers le haut/vers le bas pour effectuer les sélections souhaitées.

Le fait de sélectionner les boutons fléchés vers le haut/vers le bas modifie l'illustration qui indique la direction du déplacement de l'image sur le support.

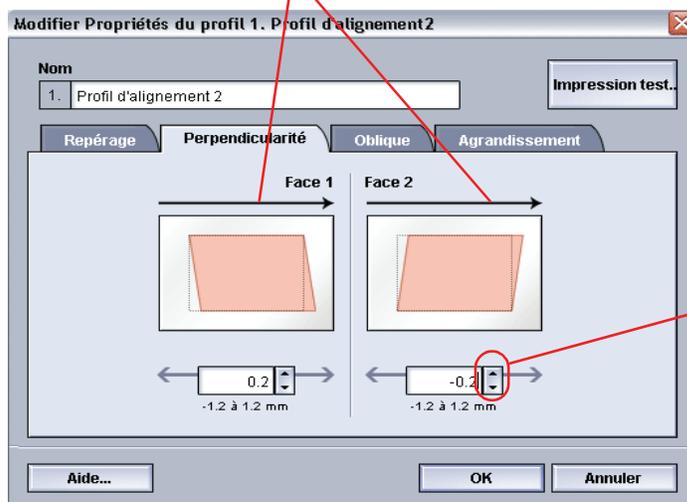
11. Suite : [Sélection des options Perpendicularité](#).

Sélection des options Perpendicularité

- 12.** Effectuer les sélections souhaitées pour l'option Perpendicularité. Utiliser cette fonction pour ajuster l'image numériquement sur le tambour afin qu'elle s'aligne avec le support pour les faces 1 et 2.

Le paramètre par défaut usine est zéro (0).

Ces flèches indiquent la direction d'alimentation du support



Utiliser ces flèches pour effectuer les sélections souhaitées. Le fait de sélectionner les boutons fléchés vers le haut/vers le bas modifie l'illustration qui indique la direction du déplacement de l'image sur le support.

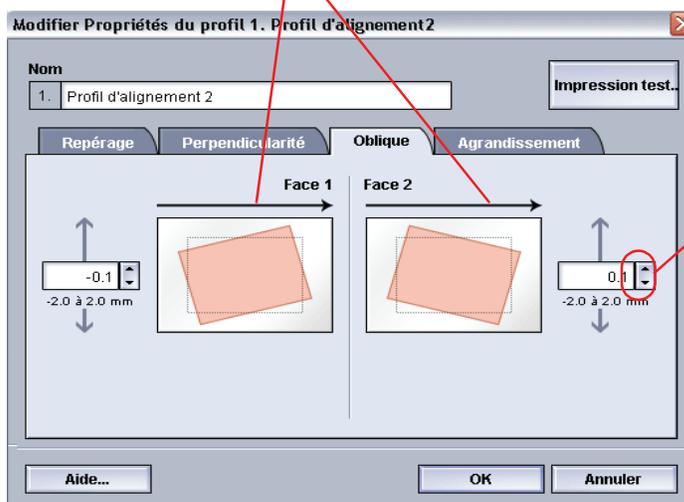
- 13.** Suite : [Sélection des options Oblique](#).

Sélection des options Oblique

- 14.** Effectuer les sélections souhaitées pour l'option Oblique. Utiliser cette fonction pour ajuster le support pour que l'image sur la face 1 et/ou la face 2 ne soit pas de travers, mais alignée sur les deux faces.

Le paramètre par défaut usine est zéro (0).

Ces flèches indiquent la direction d'alimentation du support



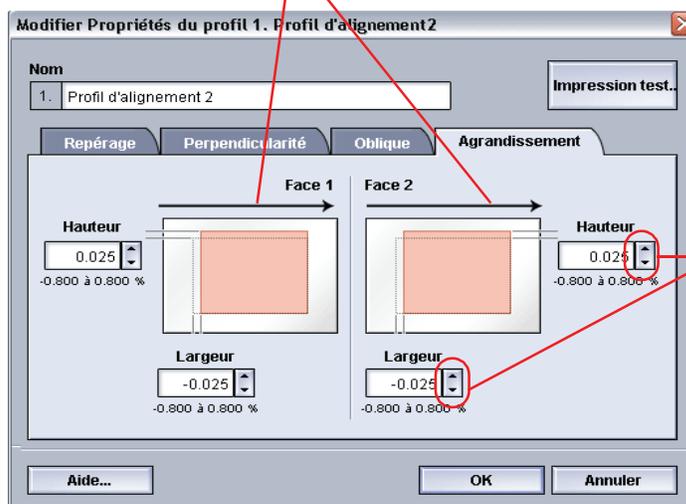
Utiliser ces flèches pour effectuer les sélections souhaitées. Le fait de sélectionner les boutons fléchés vers le haut/vers le bas modifie l'illustration qui indique la direction du déplacement de l'image sur le support.

- 15.** Suite : [Sélection des options Agrandissement](#).

Sélection des options Agrandissement

- 16.** Effectuer la sélection souhaitée pour l'option Agrandissement. Utiliser cette fonction pour corriger l'étirement de l'image entre la face 1 et la face 2. L'image peut être agrandie ou réduite, si nécessaire.
- Le paramètre par défaut usine est zéro (0).

Ces flèches indiquent la direction d'alimentation du support



Utiliser ces flèches pour effectuer les sélections souhaitées. Le fait de sélectionner les boutons fléchés vers le haut/vers le bas modifie l'illustration qui indique la direction du déplacement de l'image sur le support.



CONSEIL : Il est recommandé de choisir une seule fonction Profil d'alignement (telle que Repérage) et de lancer un jeu d'impression test pour évaluer le repérage sur cette réception. Pour sélectionner plusieurs fonctions Profil d'alignement, sélectionner individuellement chaque fonction. Lancer des tests d'impression pour chaque fonction et évaluer la réception. Après avoir déterminé si la réception pour la fonction sélectionnée est acceptable, il est possible de sélectionner une autre fonction Profil d'alignement à ajuster.

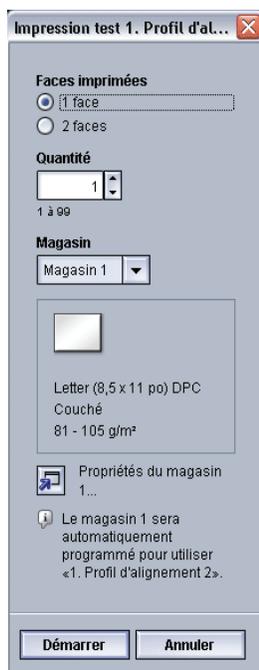
- 17.** Suite : [Lancer des impressions test.](#)

Lancer des impressions test



CONSEIL : Avant de lancer des impressions test, il peut être nécessaire de sauvegarder la procédure du profil, de quitter Profils, d'entrer de nouveau dans Profils, de sélectionner la procédure du profil souhaité et ensuite de lancer les impressions test. Ceci permet de vérifier que les valeurs les plus récentes entrées sont utilisées lorsque les tests d'impression sont lancés.

18. Sélectionner le bouton **Impression test**. Une nouvelle fenêtre s'ouvre.



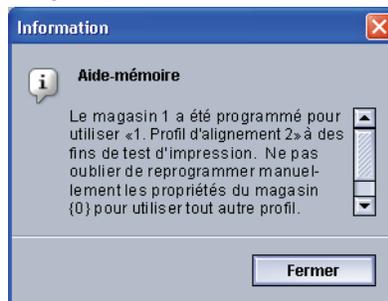
a. Sélectionner le bouton **Face 2**.



REMARQUE : Pour vérifier le repérage des impressions face 1 uniquement, sélectionner le bouton Face 1.

- b. Sélectionner **10** impressions test en cliquant sur le bouton fléché **Vers le haut** pour changer le nombre de tests d'impression générés.
- c. Sélectionner le magasin souhaité dans la liste déroulante.
- d. Au besoin, sélectionner le bouton Propriétés du magasin et effectuer tout réglage souhaité.

- e. Sélectionner Démarrer. L'interface utilisateur affiche ce message après avoir imprimé les impressions test :



- f. Récupérer les impressions.
- g. Éliminer les premières impressions, puisque les incohérences tendent à être plus importantes avec ces images.

19. Évaluer les impressions test en tenant la réception recto verso au niveau des yeux, près d'une source de lumière. Ceci permet de voir les marques de repérage pour les faces 1 et 2 de la réception.

- a. Si le repérage entre la face 1 et la face 2 est inacceptable et doit être ajusté, répéter cette procédure en commençant à [Sélection des options Repérage](#).



CONSEIL : La procédure peut devoir être répétée plusieurs fois jusqu'à obtenir une réception acceptable des impressions.

- b. Si la réception imprimée pour les faces 1 et 2 est acceptable, sélectionner OK pour sauvegarder et pour fermer la fenêtre Profils.



REMARQUE : Après avoir sélectionné OK pour sauvegarder et fermer la fenêtre Profils, la nouvelle procédure de profil (par exemple Alignement Profil 2) peut être sélectionnée à partir de la fenêtre Propriétés du magasin lorsqu'un travail doit être lancé avec ce profil.

20. Suite : [Édition d'un profil d'alignement existant](#).

Édition d'un profil d'alignement existant

- 21.** Pour éditer un profil d'alignement existant :
- a. À partir de la fenêtre Profils, onglet Alignement, sélectionner le profil souhaité.
 - b. Cliquer sur le bouton Éditer.
 - c. Répéter cette procédure en commençant à [Sélection des options Repérage](#).

Support personnalisé

Différents supports (y compris le type de support, le grammage et le type de couchage) peuvent nécessiter une manipulation spécifique par la Presse numérique alors que le support passe dans le circuit papier. Par exemple, certains types de supports peuvent passer de travers ou se courber dans le circuit d'impression de la Presse numérique. Ceci peut se produire avec des travaux lancés fréquemment et/ou des travaux avec un volume de réception élevé.

La fonction Support personnalisé permet de définir les profils support personnalisé pour différents types de supports et de travaux, comme ceci est indiqué dans le paragraphe ci-dessus. Ces profils peuvent être utilisés à un moment ou un autre pour assurer la qualité de réception optimale des impressions/travaux.

En définissant des profils support personnalisé pour des types de supports spécifiques, il est possible d'éviter les impressions de travers, courbées, présentant trop de toner ou pas assez dans certaines zones ou des images qui sont repérées incorrectement sur l'impression, entre la face 1 et la face 2 par exemple.



REMARQUE 1 : Une fois un profil support personnalisé créé, la Presse numérique passe ces informations au serveur couleur. Le serveur couleur, en retour, reflète ces informations dans les options d'impression pour les travaux d'impression.

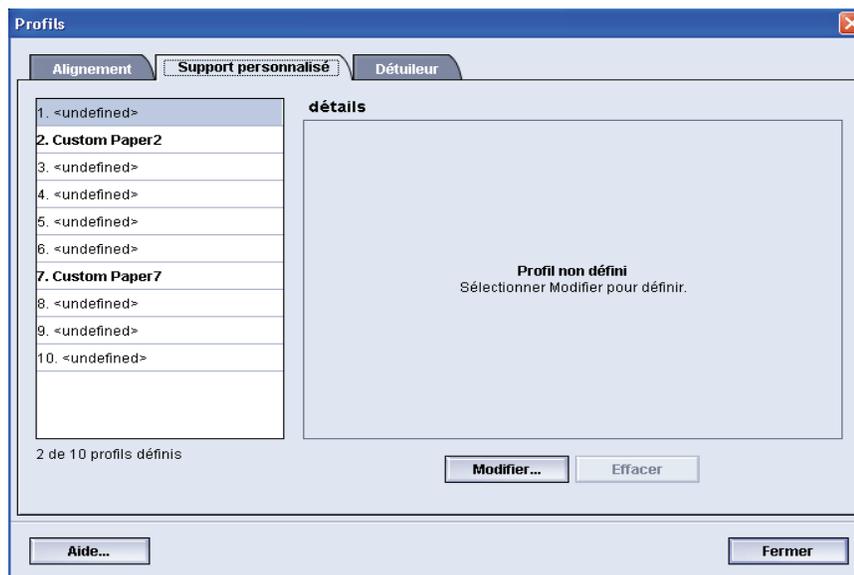
REMARQUE 2 : L'ajustement du repérage pour les images des faces 1 et/ou 2 est évoqué en détail dans la fonction *Alignement*. Se reporter à *Alignement*.

Procédure support personnalisé

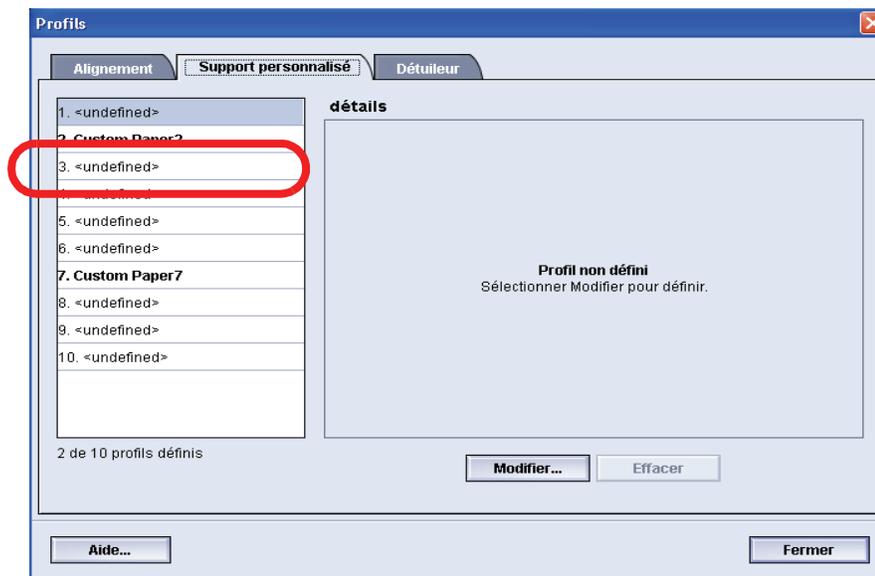


Utiliser la procédure suivante pour créer/modifier un profil support personnalisé.

1. À partir de la fenêtre Profils, sélectionner l'onglet Support personnalisé.



2. Pour créer une ***nouvelle*** procédure Support personnalisé, sélectionner un profil non défini.



Pour éditer un profil existant, aller à [Édition d'un profil support personnalisé.](#)

3. Suite : [Création d'un profil support personnalisé.](#)

Création d'un profil support personnalisé

4. Cliquer sur le bouton Éditer ; la fenêtre Propriétés du profil support personnalisé s'ouvre.

Modifier Propriétés du profil 1. Support personnalisé 1

Nom
1. Support personnalisé 1

Impression test..

Type
Non couché

Grammage (g/m²)
81-105

Rouleau de transfert de polarisation 2
Face 1: 50 (50 à 150 %)
Face 2: 50 (50 à 150 %)

Pression du rouleau d'alignement
0 (-30 à 30)

Ventilateur à air comprimé du magasin
Utiliser l'option Magasin

Profil du déviateur
Valeur par défaut

Profil d'alignement
Utiliser les propriétés de ma...

Propriétés du profil...

Aide... OK Annuler

5. Entrer un nom pour ce profil (l'exemple dans cette procédure utilise le nom « Support personnalisé 1 »).
6. Suite : [Sélection du type de support souhaité.](#)

Sélection du type de support souhaité

7. Sélectionner le type de support souhaité dans le menu déroulant.

The screenshot shows a dialog box titled "Modifier Propriétés du profil 1. Support personnalisé 1". It contains several configuration options:

- Nom:** A text field containing "1. Support personnalisé 1" and an "Impression test..." button.
- Type:** A dropdown menu with the following options: "Non couché" (selected), "Couché", "Non couché", and "Transparent".
- Rouleau de transfert de polarisation 2:** Two spinners for "Face 1" and "Face 2", both set to "50". Below them are labels "50 à 150 %".
- Pression du rouleau d'alignement:** A spinner set to "0", with a label "-30 à 30".
- Ventilateur à air comprimé du magasin:** A dropdown menu with the option "Utiliser l'option Magasin".
- Profil du déuilleur:** A dropdown menu with "Valeur par défaut".
- Profil d'alignement:** A dropdown menu with "Utiliser les propriétés de ma...".
- Buttons:** "Aide...", "OK", and "Annuler" at the bottom.

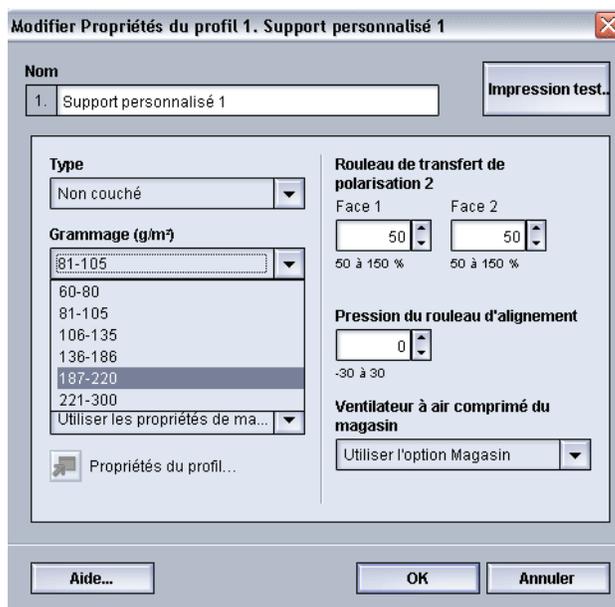


CONSEIL : Le type de support ne doit **pas** correspondre au type de support que l'on place dans le magasin. Lors de la création d'un profil support personnalisé, sélectionner un type de support qui est rarement ou qui n'est jamais utilisé comme type de support standard. Ceci permet d'assurer que lors du lancement de types de supports couramment utilisés, la Presse numérique ne charge pas un profil support personnalisé pour ces types.

8. Suite : [Sélection du type de grammage souhaité.](#)

Sélection du type de grammage souhaité

9. Sélectionner le grammage support souhaité dans la liste déroulante.



10. Suite : [Sélection des autres options pour le profil support personnalisé.](#)

Sélection des autres options pour le profil support personnalisé

- 11.** Si cela est nécessaire, sélectionner un profil du déuilleur dans le menu déroulant.



CONSEIL : Le paramètre par défaut est Valeur par défaut système. Il est recommandé de garder cette option comme paramètre par défaut jusqu'au moment où des impressions test sont lancées et la réception des impressions évaluée. Le sujet Impression test est évoqué en détail dans [Lancer des impressions test](#).



REMARQUE : Utiliser la fonction Déuilleur pour compenser la courbure du support sur les impressions reçues. Pour obtenir des informations sur le déuilleur, se reporter à la page 3-32.

- 12.** Si cela est nécessaire, sélectionner un profil d'alignement dans la liste déroulante.

Modifier Propriétés du profil 1. Support personnalisé 1

Nom
1. Support personnalisé 1

Impression test..

Type
Non couché

Grammage (g/m²)
187-220

Rouleau de transfert de polarisation 2
Face 1 Face 2
50 50
50 à 150 % 50 à 150 %

Pression du rouleau d'alignement
0
-30 à 30

Ventilateur à air comprimé du magasin
Utiliser l'option Magasin

Profil du déviateur
Valeur par défaut

Profil d'alignement
Utiliser les propriétés de ma...
Utiliser les propriétés de magasin
1. AlignmentProfile1
5. AlignmentProfile5

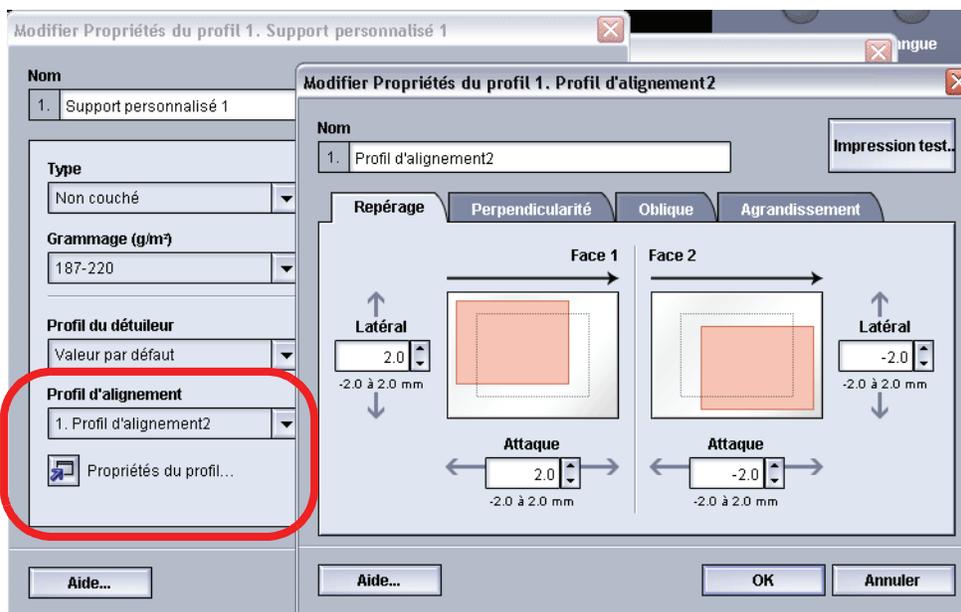
Aide... OK Annuler



CONSEIL : Le paramètre par défaut est Utiliser les propriétés du magasin. Il est recommandé de garder cette option comme paramètre par défaut jusqu'au moment où des impressions test sont lancées et la réception des impressions évaluée. Le sujet Impression test est évoqué en détail dans [Lancer des impressions test](#)

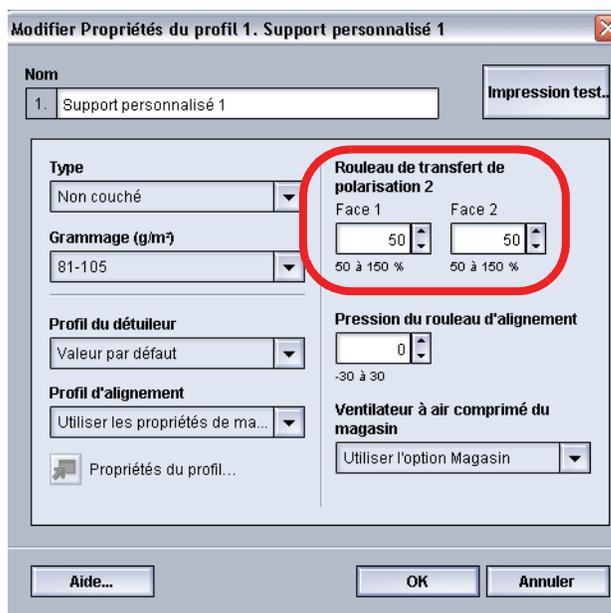


REMARQUE : Le fait de sélectionner un profil d'alignement spécifique rend accessible le bouton Propriétés du profil. En cliquant sur ce bouton, l'interface utilisateur ouvre la fenêtre Profil d'alignement et il est possible d'éditer le profil d'alignement, si cela est nécessaire.



REMARQUE : Pour obtenir des informations sur l'alignement, se reporter à la page 3-2.

- 13.** Au besoin, choisir les paramètres Rouleau de transfert de polarisation 2 pour les faces 1 et 2.





CONSEIL : Le paramètre par défaut pour les faces 1 et 2 est 100%. Il est recommandé de garder cette option comme paramètre par défaut jusqu'au moment où des impressions test sont lancées et la réception des impressions évaluée. Le sujet Impression test est évoqué en détail dans [Lancer des impressions test](#)



REMARQUE : Se reporter à la page 3-26 pour obtenir des informations sur la courroie de transfert de polarisation 2.

14. Au besoin, choisir un paramètre Pression du rouleau d'alignement.

The screenshot shows a dialog box titled "Modifier Propriétés du profil 1. Support personnalisé 1". It contains several settings:

- Nom:** 1. Support personnalisé 1
- Type:** Non couché
- Grammage (g/m²):** 81-105
- Profil du déviateur:** Valeur par défaut
- Profil d'alignement:** Utiliser les propriétés de ma...
- Rouleau de transfert de polarisation 2:** Face 1: 50, Face 2: 50 (range 50 à 150 %)
- Pression du rouleau d'alignement:** 0 (range -30 à 30) - This field is circled in red.
- Ventilateur à air comprimé du magasin:** Utiliser l'option Magasin

Buttons at the bottom: Aide..., OK, Annuler.

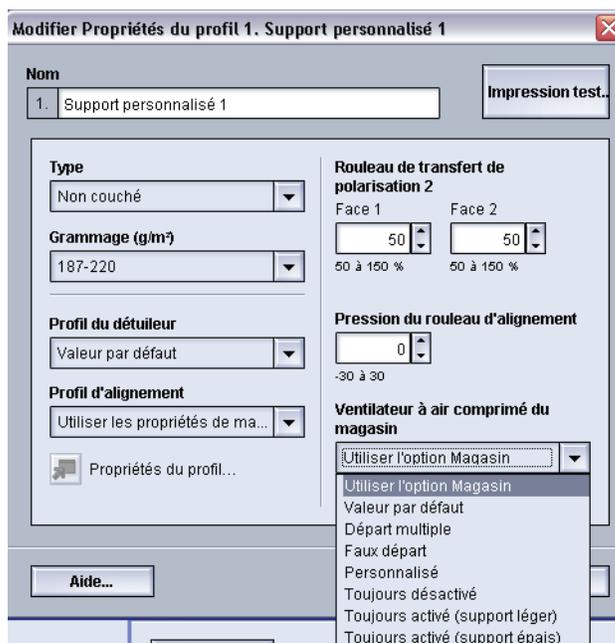


CONSEIL : Le paramètre par défaut est 0. Il est recommandé de garder cette option comme paramètre par défaut jusqu'au moment où des impressions test sont lancées et la réception des impressions évaluée. Le sujet Impression test est évoqué en détail dans [Lancer des impressions test](#)



REMARQUE : Se reporter à la page 3-30 pour obtenir des informations sur la pression du rouleau d'alignement.

- 15.** Au besoin, choisir une option Ventilateur à air comprimé du magasin dans le menu déroulant.



CONSEIL : Le paramètre par défaut est Utiliser l'option Magasin. Il est recommandé de garder cette option comme paramètre par défaut jusqu'au moment où des impressions test sont lancées et la réception des impressions évaluée. Le sujet Impression test est évoqué en détail dans [Lancer des impressions test](#)



REMARQUE : Se reporter à la page 3-31 pour obtenir des informations sur la pression du rouleau d'alignement.

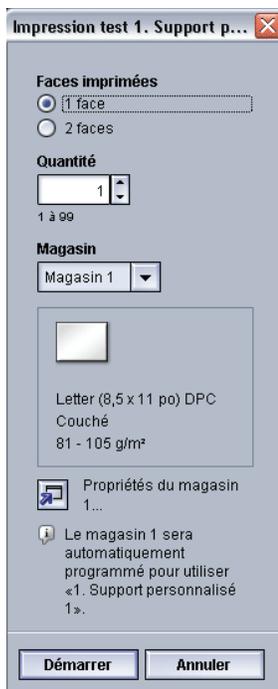
- 16.** Placer le support personnalisé dans le magasin souhaité.
- 17.** Vérifier de sélectionner les informations correctes pour le support dans la fenêtre Propriétés du magasin (format, grammage, type). À partir du menu déroulant, sélectionner le profil de support personnalisé correct.
- 18.** Suite : [Lancer des impressions test](#).

Lancer des impressions test



CONSEIL : Avant de lancer des impressions test, il peut être nécessaire de sauvegarder la procédure du profil, de quitter Profils, d'entrer de nouveau dans Profils, de sélectionner la procédure du profil souhaité et ensuite de lancer les impressions test. Ceci permet de vérifier que les valeurs les plus récentes entrées sont utilisées lorsque les tests d'impression sont lancés.

19. Sélectionner le bouton **Impression test**. Une nouvelle fenêtre s'ouvre.

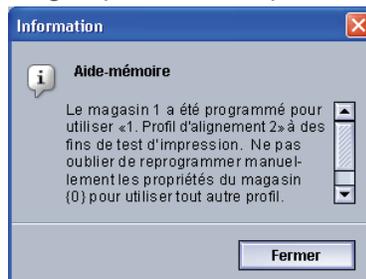


a. Sélectionner le bouton **Face 2**.



REMARQUE : Pour vérifier le repérage des impressions face 1 uniquement, sélectionner le bouton Face 1.

- Sélectionner **10** impressions test en cliquant sur le bouton fléché **Vers le haut** pour changer le nombre de tests d'impression générés.
- Sélectionner le magasin souhaité dans la liste déroulante.
- Au besoin, sélectionner le bouton Propriétés du magasin et effectuer tout réglage souhaité.
- Sélectionner Démarrer. L'interface utilisateur affiche ce message après avoir imprimé les impressions test :



- f. Récupérer les impressions.
- g. Éliminer les premières impressions, puisque les incohérences tendent à être plus importantes avec ces images.

20. Évaluer les impressions test en tenant la réception recto verso au niveau des yeux près d'une source de lumière.

- a. Si d'autres réglages doivent être effectués pour le support, répéter cette procédure en commençant à [Sélection du type de support souhaité](#).



CONSEIL : La procédure peut devoir être répétée plusieurs fois jusqu'à obtenir une réception acceptable des impressions.

- b. Si la réception imprimée pour les faces 1 et 2 est acceptable, sélectionner OK pour sauvegarder et pour fermer la fenêtre Profils.



REMARQUE : *Après avoir sélectionné OK pour sauvegarder puis fermer la fenêtre Profils, la nouvelle procédure de profil (par exemple Support personnalisé 1) peut être sélectionnée à partir de la fenêtre Propriétés du magasin, fonction Type, lorsqu'un travail doit être lancé en utilisant ce profil.*

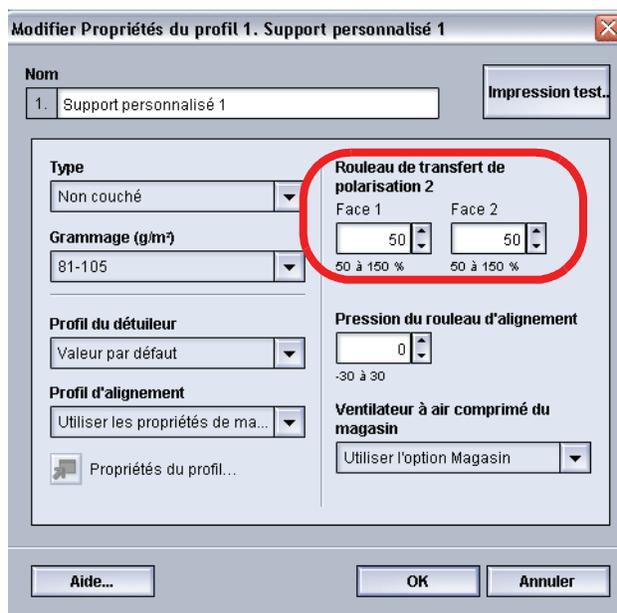
21. Suite : [Édition d'un profil support personnalisé](#).

Édition d'un profil support personnalisé

22. Pour éditer un profil Support personnalisé existant :

- a. À partir de la fenêtre Profils, onglet Support personnalisé, sélectionner le profil souhaité.
- b. Cliquer sur le bouton Éditer.
- c. Répéter cette procédure en commençant à [Sélection du type de support souhaité](#).

Courroie de transfert de polarisation 2



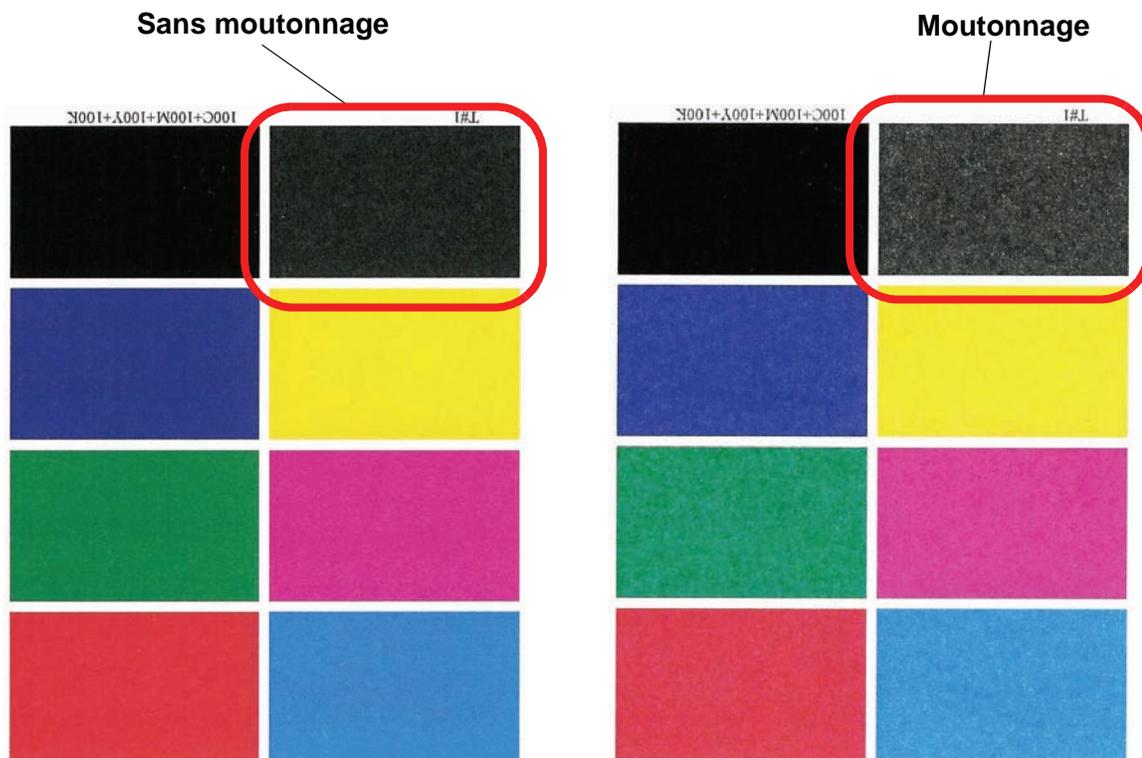
La courroie de transfert de polarisation 2 est l'endroit où l'image est transférée de la courroie sur le support. Cette fonction est normalement utilisée avec un support de grammage plus épais, tel que 220 g/m² et supérieur, 10 pt ou 12 pt, par exemple ; toutefois, elle peut parfois être également utilisée avec du support de grammage plus léger.



Avec un support de grammage plus épais ou plus léger, il peut être nécessaire d'effectuer un ajustement de la face 1 pour tous les travaux recto. Si des défauts se produisent continuellement sur un travail imprimé lors de l'utilisation d'un support de grammage plus épais, effectuer les étapes suivantes pour déterminer si des ajustements du profil support personnalisé avec la face 1 ou la face 2 (Courroie de transfert de polarisation 2) sont appropriés.

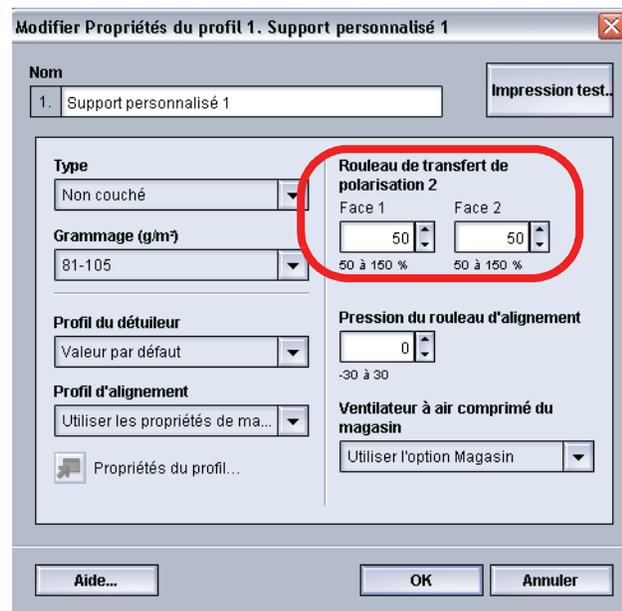
1. Si le travail est imprimé face dessous ou 1-N, vérifier que la face 1 ne comporte pas de défauts sur le haut des feuilles empilées (partie supérieure) et vérifier que la face 2 ne comporte pas de défauts sur le bas des feuilles empilées (partie inférieure).
2. Si le travail est imprimé face dessus ou N-1, vérifier que la face 2 ne comporte pas de défauts sur le haut des feuilles empilées (partie supérieure) et vérifier que la face 1 ne comporte pas de défauts sur le bas des feuilles empilées (partie inférieure).

- 3.** Utiliser la courroie de transfert de polarisation 2 lorsque :
- Les impressions peuvent comporter du **moutonnage**, c'est à dire une couverture de toner par taches irrégulières qui se produit lors de l'impression de zones importantes de couleur en aplat.

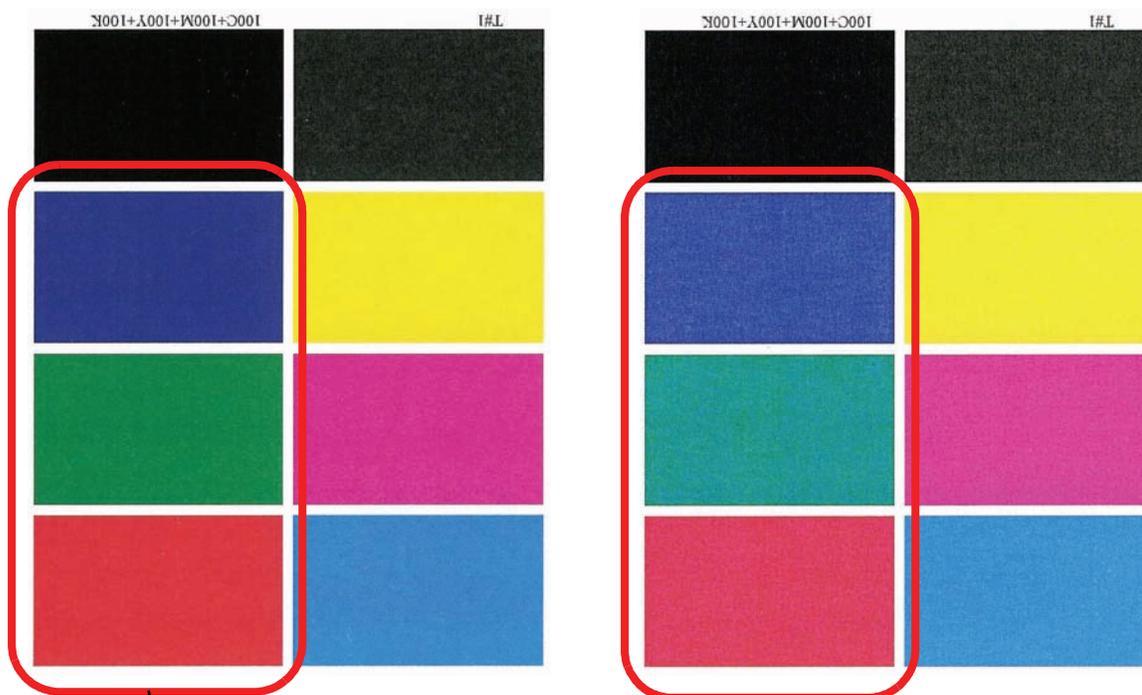


En présence de moutonnage et si le support utilisé est de grammage **épais**, **augmenter** une ou les deux valeurs de la courroie de transfert de polarisation 2.

En présence de moutonnage et si le support utilisé est de grammage **léger**, **augmenter** une ou les deux valeurs de la courroie de transfert de polarisation 2. Évaluer la qualité de l'image. Si la qualité de l'image est égale ou pire que le paramètre par défaut de 100%, diminuer une ou les deux valeurs de la courroie de transfert de polarisation 2 jusqu'à obtenir une qualité d'image satisfaisante.



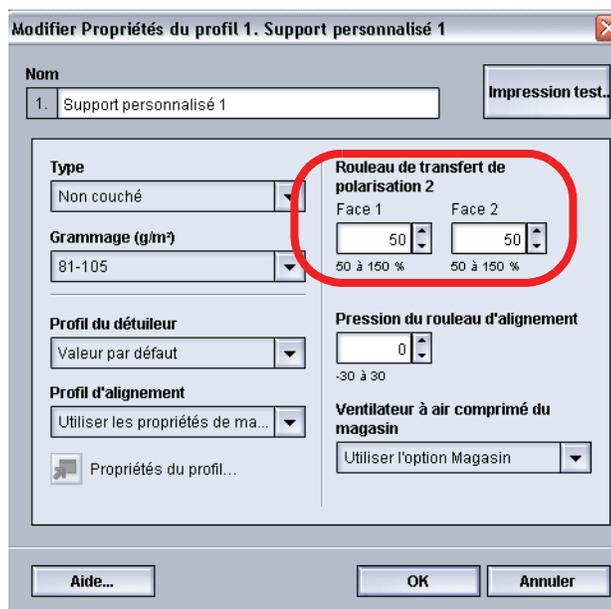
- b. Les impressions possèdent un décalage de couleur où les couleurs sont vraiment différentes des couleurs souhaitées.



Cette carte test représente une réception avec les couleurs souhaitées.

Cette carte test représente une réception avec un décalage de couleurs et par conséquent la réception n'est pas satisfaisante.

Si un décalage de couleur de moutonnage existe, augmenter une ou les deux valeurs de la courroie de transfert de polarisation 2.



Pression du rouleau d'alignement

Utiliser cette fonction avec les types de supports qui glissent, qui s'alimentent de travers ou dont les bords sont endommagés.

Exemples:

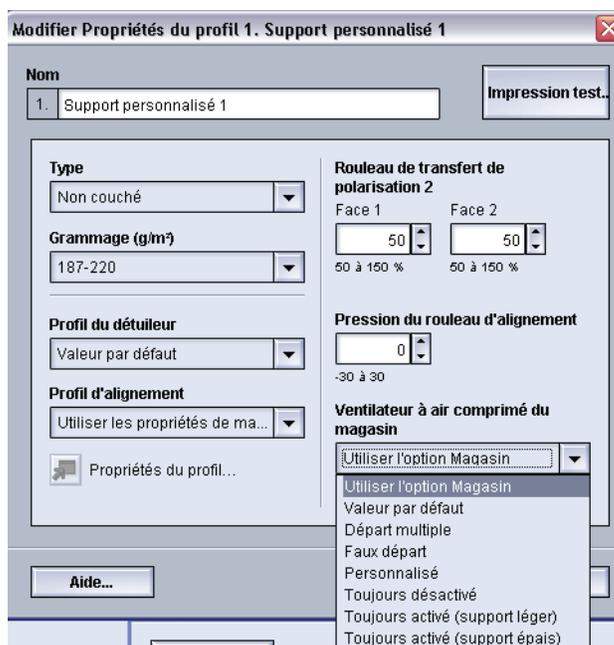
- Certains supports couchés glissent et s'alimentent de travers, par conséquent l'image n'est pas repérée correctement sur les impressions reçues. Dans ce cas, augmenter la pression du rouleau d'alignement afin de compenser le glissement et l'oblique.
- Pour certains supports de grammage léger, la pression du rouleau qui est appliquée peut être trop importante, par conséquent les bords peuvent s'abimer sur les impressions reçues. Dans ce cas, diminuer la pression du rouleau d'alignement.
- Si de nombreuses erreurs 8-154 se produisent, augmenter la pression du rouleau d'alignement et continuer à faire fonctionner la Presse numérique.



CONSEIL : L'augmentation de la pression du rouleau d'alignement pour les erreurs 8-154 permet de différer un appel de service. Toutefois, contacter l'interlocuteur du Centre Services dès que possible pour rétablir la Presse numérique à sa pleine capacité d'alimentation.

Ventilateur à air comprimé du magasin

Utiliser cette fonction pour activer ou désactiver les ventilateurs dans un magasin, afin d'éliminer les faux départs, les incidents support et tout autre problème possible d'alimentation du magasin. Valeurs par défaut système ou Utiliser l'option Magasin peuvent également être sélectionnés pour que la Presse numérique décide d'activer, ou non, les ventilateurs pour un magasin support.



REMARQUE : Le paramètre par défaut est Utiliser l'option Magasin.

Se reporter à la page 2-26 de ce manuel pour obtenir des informations sur chacun des paramètres Ventilateur à air comprimé du magasin.

Déuilleur

Lorsque le support est exposé à la chaleur, il perd de l'humidité et se courbe vers la source de chaleur. Les travaux ayant une couverture de toner élevée tendent à courber plus en raison de l'effet de plastification du toner à la surface du support. Le système essaie de réduire ceci en utilisant des périphériques mécaniques appelés déuilleurs se trouvant dans le circuit papier.

Cette machine a été conçue avec un système de contrôle automatique de courbure qui utilise les informations telles que :

- le montant de couverture de toner sur la page (par exemple, une page comportant uniquement du texte comparé à une page qui contient uniquement une photo)
- le grammage du support
- support couché ou non couché
- l'humidité et la température ambiantes

Tous les facteurs ci-dessus permettent de déterminer le montant de pression nécessaire pour les différents déuilleurs, afin de réduire la courbure de réception du support.

Avec certains travaux, les impressions de réception peuvent toujours sortir avec plus de courbure que souhaité. Dans ces cas-là, utiliser la fonction Déuilleur pour compenser la courbure du support sur les impressions.

La courbure du support est causée par plusieurs variables, dont :

- La marque du fabricant du support et le lot de fabrication
- Le grammage du support et si celui-ci est couché ou non couché
- La quantité de toner et la zone couverte sur une feuille : plus la couverture est élevée, plus le papier a tendance à courber.
- Les conditions atmosphériques de la pièce dans laquelle le papier est stocké.
- Les conditions atmosphériques de la pièce dans laquelle la Presse numérique est placée.
- La chaleur dégagée au cours du processus de fusion.

La Presse numérique est équipée d'un système de contrôle automatique de courbure qui utilise les variables listées ci-dessus pour déterminer la quantité de pression nécessaire aux différents déuilleurs, afin de réduire la courbure.



CONSEIL : Si une courbure trop importante apparaît sur les impressions, essayer tout d'abord de retourner la pile de support dans le magasin utilisé. Il est possible également d'essayer de lancer le travail à partir d'un autre magasin. Si la courbure est toujours un problème, se reporter au tableau Réglages A à D du déuilleur à la page 3-33 pour la zone de marché concernée, afin de changer les paramètres par défaut du déuilleur.

Spécifications concernant le déuilleur

Le déuilleur possède des bras d'ajustement supérieur et inférieur qui appliquent la pression au support selon les valeurs par défaut du système, les sélections effectuées sur l'écran Propriétés du magasin ou d'après les sélections effectuées sur l'écran Profil du déuilleur. Le degré de pression est appliqué indépendamment sur les bras supérieur et inférieur du déuilleur.

Réglages A à D du déuilleur

Les réglages par défaut du déuilleur pour les types A à D sont indiqués dans le tableau suivant. Ces paramètres sont automatiquement sélectionnés par la Presse numérique.

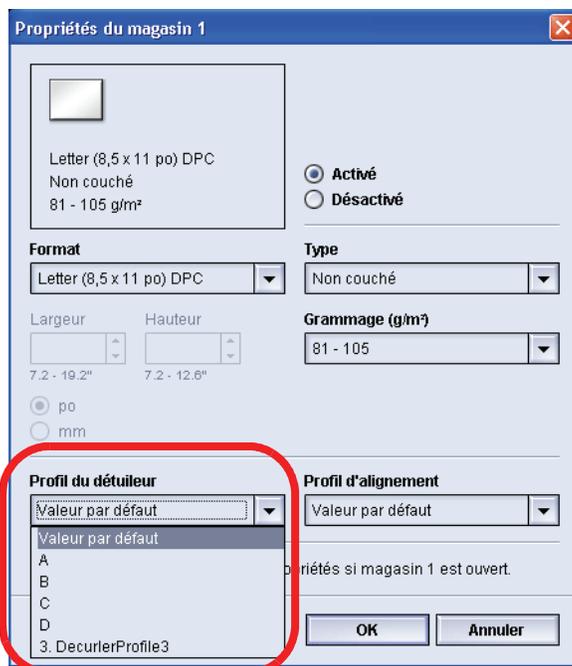
Grammages support Tous magasins	Types de support	Type de support Hémisphère Est	Type de support Hémisphère Est
60 - 80 g/m ²	Couché Non couché	A A	B B
81 - 105 g/m ²	Couché Non couché	B D	B D
106 - 135 g/m ²	Couché Non couché	A B	A B
136 - 186 g/m ²	Couché Non couché	A A	A A
187 - 220 g/m ²	Couché Non couché	A A	A A
221 - 300 g/m ²	Couché Non couché	A A	A A



REMARQUE : Les paramètres du tableau suivant ont été développés à partir de tests d'une large plage d'échantillons de supports, de couvertures de zone de toner et d'environnements. De ces tests résultent les paramètres prédéfinis donnés dans le tableau. Ceux-ci indiquent comment certains supports interagissent avec le système du déuilleur de la Presse numérique.

Si la courbure support pose un problème, l'utilisation de l'un de ces paramètres prédéfinis permet, en général, de l'éliminer. Toutefois, en raison de la large plage des variables du support, de la couverture de l'image et de facteurs environnementaux, ces paramètres par défaut peuvent ne pas donner le niveau de performance attendu.

Si la courbure du support interfère avec la performance de la Presse numérique, commencer par sélectionner un autre type de réglage du déuilleur, de A à D. Il est possible de sélectionner l'un de ces paramètres A à D du déuilleur à partir de la fenêtre Propriétés du magasin.



Si le problème de courbure continue, d'autres réglages du déuilleur sont disponibles en utilisant un profil du déuilleur.



REMARQUE : Avant d'utiliser un profil du déuilleur spécifique, il faut créer et configurer le profil en suivant les instructions dans la procédure suivante.

Évaluer la courbure de l'impression reçue



Avant d'utiliser un profil du déuilleur spécifique, évaluer la courbure de la réception et s'il est nécessaire d'utiliser un profil du déuilleur, en effectuant les étapes suivantes.

1. Déterminer si Xerox a testé le type de support et le grammage en visitant le site www.xerox.com et en se reportant à la dernière **Recommended Materials List** (Liste des matériaux recommandés) pour la Presse numérique.
2. Lancer un jeu de 10 à 15 impressions en utilisant les paramètres par défaut du système pour l'option Déuilleur sur la fenêtre Propriétés du magasin.
3. Récupérer les impressions dans la zone de réception de la Presse numérique.
4. Vérifier si les impressions présentent une certaine courbure. Déterminer si elles sont courbées vers le haut (en forme de coupe) ou vers le bas (en forme de pont).



Support « en forme de coupe » ou « courbé vers le haut »

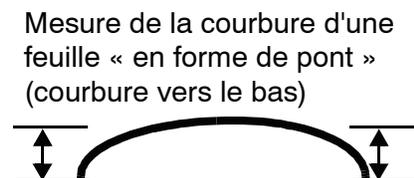
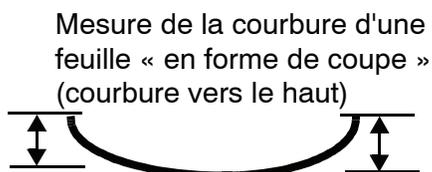


Support « en forme de pont » ou « courbé vers le bas »



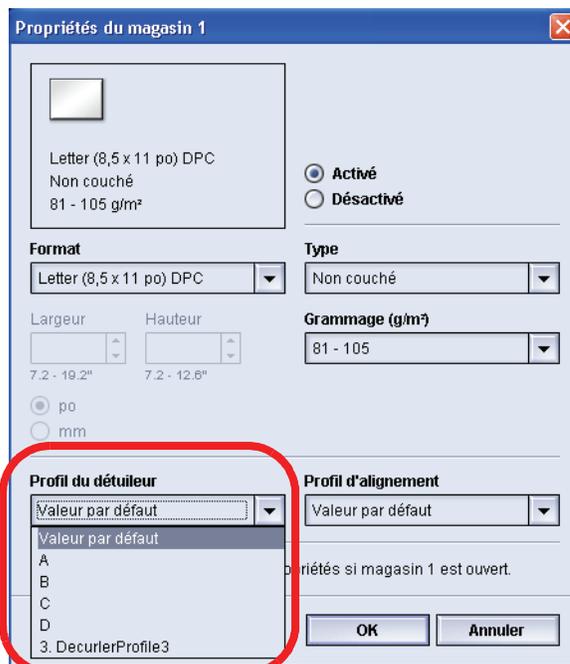
CONSEIL : La quantité de courbure sur le support est affectée par les propriétés du support (grammage, couchage) et la quantité de graphiques et de texte sur le support.

5. Récupérer une feuille imprimée courbée et la placer sur une surface plane.
6. Mesurer la hauteur de la feuille, en millimètres (mm), aux quatre coins de la feuille.



- a. Ajouter les quatre valeurs, puis diviser par quatre pour obtenir une moyenne.
- b. Enregistrer la moyenne de la courbure (en millimètres) sur une feuille de papier.

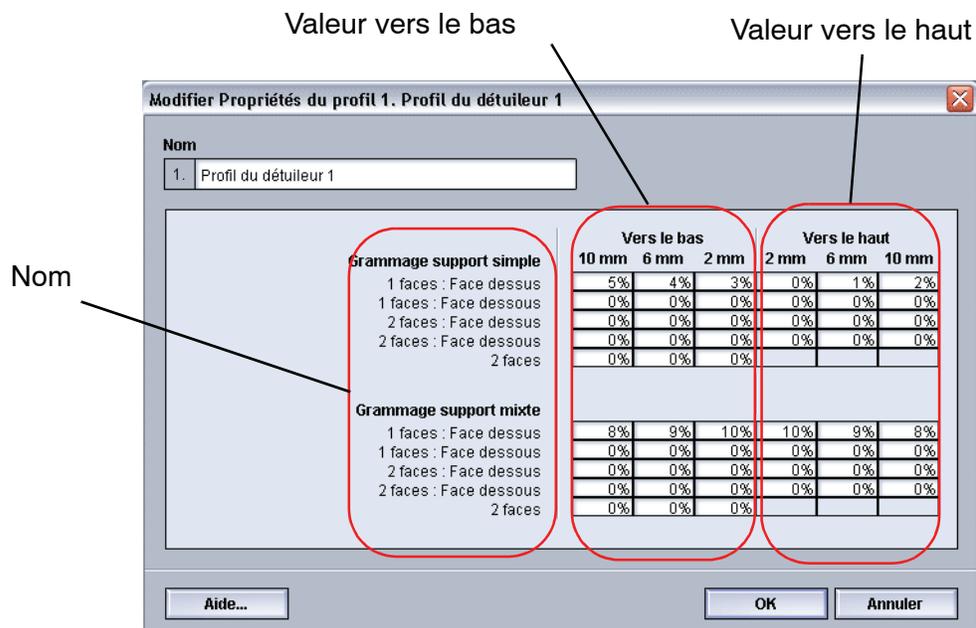
7. Essayer d'éliminer la courbure en sélectionnant l'un des réglages de type de support A à D du déuilleur à partir de la fenêtre Propriétés du magasin.



- Lancer de nouveau le même travail d'impression et récupérer le document dans la zone de réception de la Presse numérique.
- Vérifier si la réception présente une courbure.
- Si la courbure est toujours présente, essayer un autre réglage (A à D) de type de support du déuilleur.
- Si la courbure est toujours présente après avoir essayé **chacun** des réglages A à D du type de support du déuilleur, continuer avec les informations sur les **options Profil du déuilleur** à la page 3-37.

Options Profil du déuilleur

Avant de créer ou d'utiliser Profil du déuilleur, il faut comprendre la fonction des options Profil du déuilleur. L'illustration suivante montre la fenêtre Propriétés du profil du déuilleur.



Nom

Il est possible de créer/éditer les profils du détailleur qui peuvent être utilisés avec le mode **Grammage support simple** ou le mode **Grammage support mixte**. Pour obtenir des informations sur ces modes de productivité, se reporter à la page 2-10 dans ce guide.

Recto : face dessus

Les valeurs entrées ici sont destinées aux impressions recto, face dessus.

Recto : face dessous

Les valeurs entrées ici sont destinées aux impressions recto, face dessous.

Recto verso : face dessus

Les valeurs entrées ici sont destinées aux impressions recto verso, face dessus (N-1).

Recto verso : face dessous

Les valeurs entrées ici sont destinées aux impressions recto verso, face dessous (1-N).

Recto verso

Les valeurs entrées ici sont destinées aux impressions recto verso pour lesquelles des incidents se produisent fréquemment dans les zones 5, 6, 7a et 7b de la Presse numérique et qui présentent une courbure apparente.

Valeurs vers le bas/vers le haut

Les valeurs vers le bas et vers le haut permettent de contrôler un mécanisme dans la Presse numérique qui compense la courbure formée dans le processus de fusion ; ceci est effectué en induisant une courbure égale mais opposée dans le support. Ceci est similaire au fait de passer une feuille au dessus d'un rayon précis et par conséquent de produire une courbure dans la direction du rayon.

Les valeurs de courbure du support qui ont été enregistrées précédemment pour les calculs ([Édition d'un profil support personnalisé](#)) permettent de déterminer les valeurs entrées pour Vers le bas et Vers le haut.

Les valeurs Vers le bas et Vers le haut possèdent des points discontinus définis de **10 mm**, **6 mm** et **2 mm**. Chaque catégorie reflète la direction de courbure vers le bas ou vers le haut. Par exemple, le support qui est « en forme de coupe » ou courbé *vers le bas* est ajusté en utilisant la catégorie de paramètres **Vers le haut**. Le support qui est « en forme de pont » ou courbé *vers le haut* est ajusté en utilisant la catégorie de paramètres **Vers le bas**.

Les valeurs entrées sont indiquées en pourcentage. La valeur du pourcentage représente le montant maximum de couverture de toner désirée pour la direction de la courbure (il faut se rappeler que 10 mm, 6mm, 2mm correspond à la direction de la courbure).



CONSEIL : Lors de la création/édition d'un profil du déuilleur, une valeur de pourcentage est entrée pour CHAQUE cellule des tableaux Vers le haut et Vers le bas ; par conséquent, toutes les 54 cellules des tableaux doivent avoir une valeur de pourcentage pour créer/éditer le profil du déuilleur.



REMARQUE : La valeur par défaut est 100.

Procédure Profil du détailleur



1. Placer le papier à utiliser pour un travail dans un magasin spécifique. Effectuer les sélections correctes pour le support sur la fenêtre Propriétés du magasin pour le support utilisé et lancer quelques impressions test.
 - a. Si la courbure est trop importante, continuer à l'étape suivante.
 - b. Si les impressions test sont acceptables, l'opération est terminée.

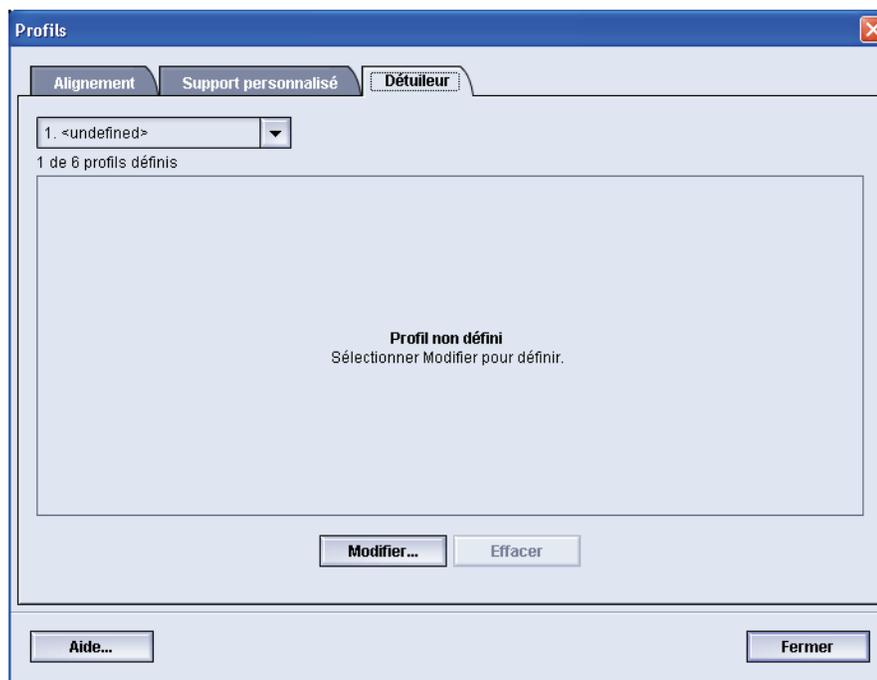


REMARQUE : Le magasin 1 est utilisé comme exemple pour cette procédure.

2. Suite : [Sélection de l'onglet Détailleur.](#)

Sélection de l'onglet Détailleur

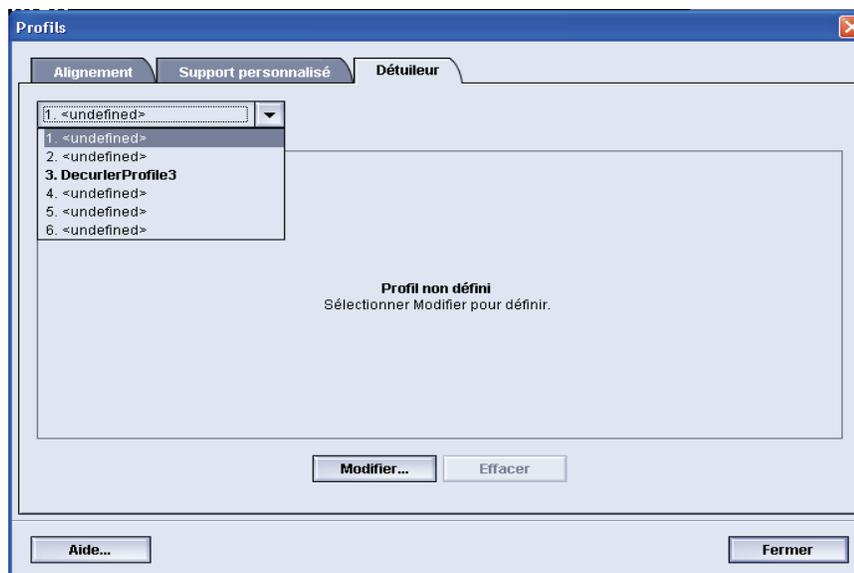
3. À partir de la fenêtre Profils, sélectionner l'onglet Détailleur.



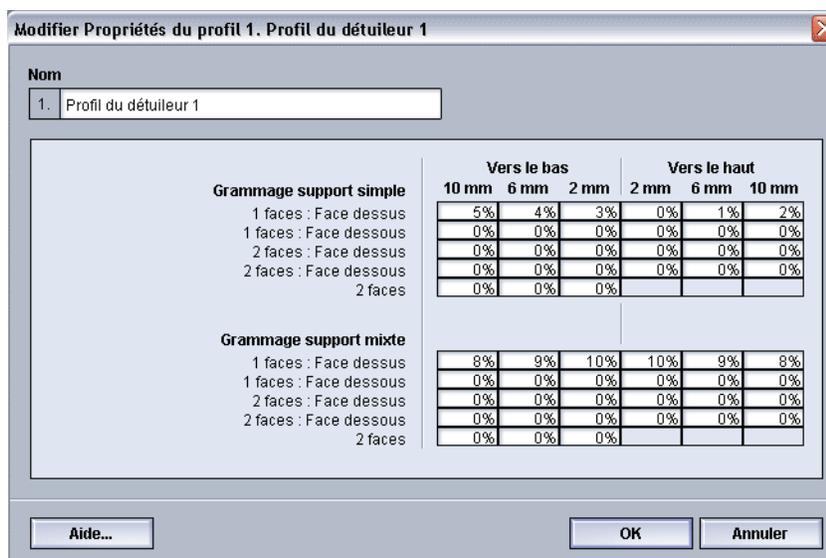
4. Suite : [Création d'un profil du détailleur.](#)

Création d'un profil du déuilleur

5. Pour créer une **nouvelle** procédure du déuilleur, sélectionner un profil non défini et cliquer sur Éditer.



La fenêtre Propriétés du déuilleur s'ouvre.



6. Entrer un nom pour ce profil (l'exemple dans cette procédure utilise le nom « Profil du déuilleur 1 »).
7. Suite : [Entrer des calculs de courbure.](#)

Entrer des calculs de courbure

8. En utilisant les calculs de courbure, identifier si la courbure du support est vers le bas ou vers le haut et entrer les valeurs souhaitées dans les tableaux Vers le haut et Vers le bas.

Modifier Propriétés du profil 1. Profil du déviateur 1

Nom
1. Profil du déviateur 1

	Vers le bas			Vers le haut		
	10 mm	6 mm	2 mm	2 mm	6 mm	10 mm
Grammage support simple						
1 faces : Face dessus	100%	95%	90%	5%	4%	2%
1 faces : Face dessous	2%	3%	4%	50%	65%	75%
2 faces : Face dessus	100%	95%	90%	55%	45%	35%
2 faces : Face dessous	10%	15%	20%	22%	23%	24%
2 faces	100%	95%	85%			
Grammage support mixte						
1 faces : Face dessus	100%	95%	92%	5%	4%	2%
1 faces : Face dessous	2%	3%	4%	50%	65%	75%
2 faces : Face dessus	100%	95%	90%	55%	45%	35%
2 faces : Face dessous	10%	15%	20%	22%	23%	24%
2 faces	100%	95%	85%			

Aide... OK Annuler

9. Sélectionner OK pour sauvegarder et fermer le profil.



REMARQUE : Si les valeurs entrées dans les tableaux Vers le bas et Vers le haut indiquent des valeurs conflictuelles (qui ne sont pas en ordre ascendant ou descendant dans toute une rangée), un message d'erreur s'affiche et il faut de nouveau entrer les valeurs jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de conflit.



10. Fermer la fenêtre Profils.



REMARQUE : Après avoir sélectionné OK pour sauvegarder puis fermer la fenêtre Profils, la nouvelle procédure de profil (par exemple Profil du déviateur 2) peut être sélectionnée à partir de la fenêtre Propriétés du magasin, dans le menu déroulant Déviateur, lorsqu'un travail doit être lancé en utilisant ce profil.

11. Suite : [Lancer des impressions test.](#)

Lancer des impressions test

12. À partir de la fenêtre Propriétés, sélectionner le profil du déuilleur qui vient d'être créé/édité (par exemple Profil du déuilleur 1).
13. Sélectionner les pages du travail d'impression qui représentent les extrêmes en termes de couverture de zone.
14. Imprimer 20 à 25 copies de ces pages.
15. Récupérer la réception et évaluer le niveau de courbure de chaque pile de support.
 - a. Si la courbure est éliminée dans les deux piles de la réception, continuer l'impression du travail.
 - b. Si la courbure dans les deux piles est dans la direction opposée de la courbure d'origine du support, d'autres réglages sont nécessaires. Répéter cette procédure en commençant à [Sélection de l'onglet Déuilleur](#).
 - c. Si la courbure est éliminée dans une pile mais pas dans l'autre, d'autres ajustements sont nécessaires ; procéder à l'étape suivante.



CONSEIL : La procédure peut devoir être répétée plusieurs fois jusqu'à obtenir une réception acceptable des impressions.

16. Pour éditer un profil du déuilleur existant :
 - a. À partir de la fenêtre Profils, onglet Déuilleur, sélectionner le profil souhaité.
 - b. Cliquer sur le bouton Éditer.
 - c. Répéter cette procédure en commençant à [Sélection de l'onglet Déuilleur](#).
17. En cas de difficulté pour diminuer la courbure, contacter le Centre Services Xerox.

