

Модуль прессования и подрезки SquareFold®

Руководство пользователя



Xerox Corporation
Global Knowledge & Language Services
800 Phillips Road
Building 218
Webster, New York 14580

© Copyright 2008, Xerox Corporation. Все права защищены.
Xerox®, сфера конструкции подключения, SquareFold[®] Omtool[™], Equitrac[™] и FreeFlow[™] SMARTsend[™] являются товарными знаками корпорации Xerox в США и/или других странах.

Охрана авторских прав распространяется на все виды материалов и информации, защита которых предусмотрена действующим законодательством, в том числе на экранные материалы, генерируемые программным способом, например стили, шаблоны, значки, изображения и т. п.

Microsoft, MS-DOS, Windows, Windows NT, Microsoft Network и Windows Server являются товарными знаками или зарегистрированными товарными знаками корпорации Microsoft в США и/или в других странах. Novell, NetWare, IntranetWare и NDS являются зарегистрированными товарными знаками Novell Inc в США и в других странах. Adobe, Acrobat, PostScript, PostScript3 и логотип PostScript являются товарными знаками Adobe Systems Incorporated. Apple, AppleTalk, EtherTalk, LocalTalk, Macintosh, MacOS и TrueType являются зарегистрированными товарными знаками Apple Computer Inc в США и в других странах. HP, HPGL, HPGL/2 и HP-UX являются зарегистрированными товарными знаками корпорации Hewlett-Packard.

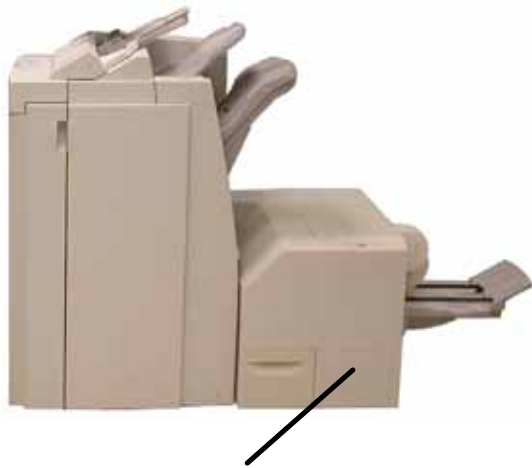
Все названия продуктов являются товарными знаками или зарегистрированными товарными знаками соответствующих владельцев.

Содержание

Краткий обзор	1
Введение.....	1
Идентификация компонентов.....	2
Основные компоненты.....	2
Тракт бумаги.....	3
Панель управления.....	4
Настройки формирования корешка.....	6
Настройки режима подрезки.....	8
Советы и рекомендации	10
Печать брошюр с полностраничными изображениями.....	10
Последуйте за этими директивами.....	11
Устранение неисправностей	12
Устранение застревания.....	12
Коды ошибок.....	14
Технические данные	18
Данные.....	18
Физические характеристики.....	18

Краткий обзор

Введение



Модуль прессования и подрезки SquareFold

Модуль прессования и подрезки SquareFold представляет собой дополнительное устройство для послепечатной обработки, которое используется совместно с другими аналогичными устройствами, установленными в брошюровщике.

Модуль прессования и подрезки SquareFold:

- Принимает брошюру с участка брошюровки в финишере;
- Прессует корешок брошюры, уменьшая её толщину и придавая внешний вид, аналогичный переплетенной книге;
- Подрезает передний край брошюры, улучшая её качество.

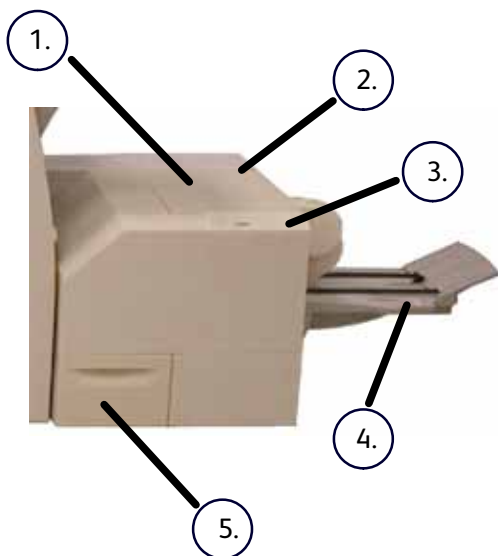
Совет. [Прежде чем пользоваться модулем прессования и подрезки SquareFold, обязательно прочтите раздел «Советы и рекомендации».](#) В разделе «Советы и рекомендации» приведены полезные сведения по настройке работ, позволяющие добиться наилучших результатов при выполнении работ печати и копирования.

Примечание 1. *Брошюра собирается и сшивается на участке брошюровки в финишере, то есть поступает в модуль прессования и подрезки SquareFold уже собранной. Поэтому настройку изображений оригинала и их размещения на страницах брошюры следует выполнять с помощью пользовательского интерфейса аппарата или драйвера принтера.*

Примечание 2. *Прежде чем выполнять весь объем большой работы, можно изготовить один или несколько пробных отпечатков/копий.*

Идентификация компонентов

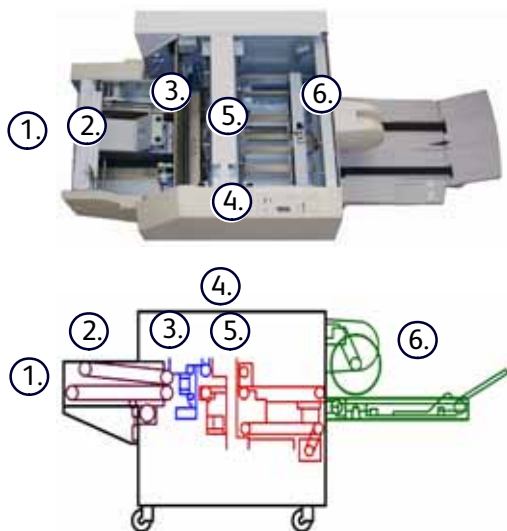
Основные компоненты



К основным относятся следующие компоненты.

1. **Верхняя левая крышка** – открывается для вытаскивания застрявшей бумаги. На этом участке размещается механизм формирования корешка.
 2. **Верхняя правая крышка** – открывается для вытаскивания застрявшей бумаги. На этом участке размещается механизм подрезки.
- Внимание!** Верхние крышки нельзя открывать при работе в штатном режиме, а также при простое аппарата. Данные крышки можно открывать только когда горит индикатор (см. стр. 4) и в модуле прессования и подрезки SquareFold произошло застревание или возникла неисправность.*
3. **Панель управления** – содержит дисплей (мнемосхему), кнопки и различные светоиндикаторы. Описание панели управления приведено на стр. 4.
 4. **Выходной лоток для брошюр** – принимает обжатые и подрезанные брошюры из финишера.
 5. **Сборник отходов подрезки** – служит для сбора отходов подрезки. Чтобы опорожнить сборник, его нужно выдвинуть и извлечь.

Тракт бумаги

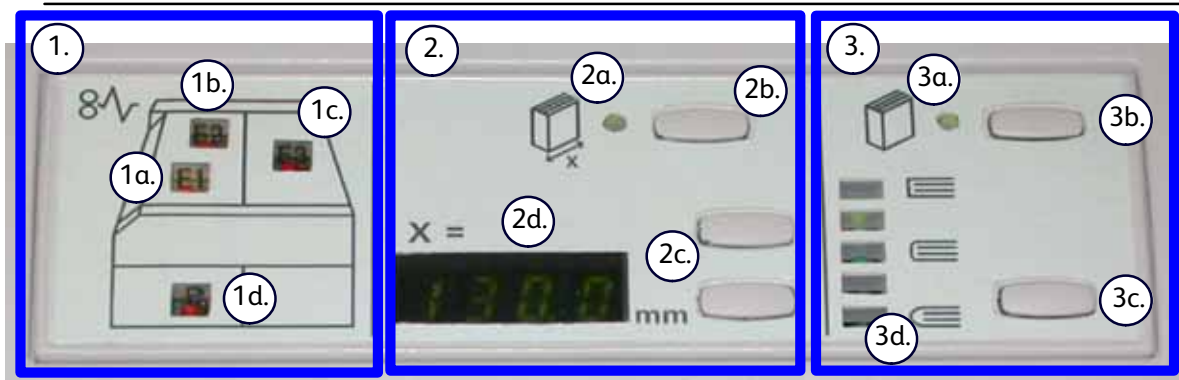


1. Брошюра с участка брошюровки в финишере поступает в модуль прессования и подрезки SquareFold.
2. Датчик выхода брошюры (в модуле SquareFold) обнаруживает задний край (корешок) брошюры и она поступает на участок формирования прямоугольного корешка.
3. На этом участке брошюра обжимается и начинается формирование прямоугольного корешка.
4. Прессование брошюры и формирование прямоугольного корешка выполняется согласно настройкам, указанным на панели управления.

Описание настроек формирования прямоугольного корешка приведено на [стр. 6](#).
5. После прессования и формирования корешка брошюра поступает на участок подрезки.
 - a. В зависимости от окончательного размера брошюра подается вперед, пока её передний край не дойдет до резака.
 - b. Передний край подрезается в зависимости от размера готовой брошюры, введенной в настройке режима подрезки.
6. Затем брошюра поступает на участок вывода, а оттуда в выходной лоток для брошюр.

Совет. При выходе из модуля прессования и подрезки SquareFold на брошюре *могут быть отходы, оставшиеся от подрезки предыдущей брошюры. Это связано с появлением зарядов статического электричества и является нормальным явлением. Брошюры легко очищаются от отходов подрезки.*

Панель управления



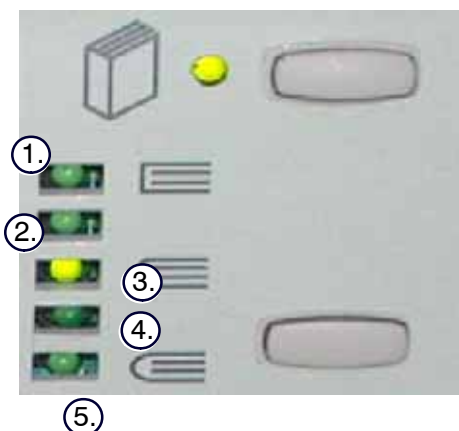
На панели управления содержатся следующие элементы.

1. **Индикаторы неисправности** – загораются при возникновении неисправности или застревании на каком-то участке модуля прессования и подрезки SquareFold или в финишере.
 - 1a. Данный индикатор загорается при застревании брошюры на участке выхода из финишера.
 - 1b. Данный индикатор загорается при застревании на участке формирования прямоугольного корешка.
 - 1c. Данный индикатор загорается при застревании на участке подрезки.
 - 1d. Данный индикатор загорается при выдвигании сборника отходов подрезки или при его заполнении.
2. **Функции подрезки** – в этой области панели управления содержатся следующие элементы.
 - 2a. Индикатор питания резака – горит, когда включен режим подрезки.
 - 2b. Кнопка включения резака – служит для включения и отключения режима подрезки.
3. **Функции питания** – в этой области панели управления содержатся следующие элементы.
 - 3a. Индикатор питания – горит, когда включен режим работы.
 - 3b. Кнопка включения – служит для включения и отключения режима работы.
 - 3c. Кнопка выключения – служит для выключения и включения режима работы.

Совет. Когда загорается один из этих индикаторов (1a, 1b, 1c), можно открыть верхние крышки и устранить застревание/неисправность. При работе в штатном режиме и при простое аппарата верхние крышки открывать нельзя. Сведения по устранению застревания/неисправности приведены на [стр. 12](#).

-
- 2c. Кнопки вверх/вниз – служат для настройки режима подрезки, см. [2d](#).
 - 2d. Настройка режима подрезки – отображение настройки подрезки в миллиметрах. Настройка подрезки регулируется и зависит от размера готовой брошюры. Соответствующее описание приведено на [стр. 8](#).
3. **Функции формирования корешка** – в этой области панели управления содержатся следующие элементы.
- 3a. Индикатор питания блока формирования корешка – горит, когда включен режим формирования прямоугольного корешка.
 - 3b. Кнопка включения формирования корешка – служит для включения и отключения режима формирования прямоугольного корешка.
 - 3c. Кнопки настройки – служат для настройки формирования прямоугольного корешка, см. [3d](#).
 - 3d. Настройка формирования корешка – выбор настройки. Описание настроек приведено на [стр. 6](#).

Настройки формирования корешка



Примечание. Прежде чем выполнять весь объем большой работы, можно изготовить один или несколько пробных отпечатков/копий.

Настройки формирования прямоугольного корешка находятся на панели управления модуля прессования и подрезки SquareFold. Пользователь может включать и отключать данные настройки. Когда настройки включены, можно выбрать один из пяти вариантов, в зависимости от требований для готовой брошюры.

1. **+2** – прессование корешка брошюры с максимальным усилием. Чем больше усилие прессования брошюры, тем ближе форма корешка к прямоугольной. Настройка **+2** обеспечивает **наибольшее** усилие прессования брошюры.

Данную настройку можно также использовать, когда готовая брошюра содержит пять или меньше листов очень плотной бумаги (200 g/m² и выше).

2. **+1** – прессование корешка брошюры с большим усилием (но меньше, чем при настройке +2).

3. **Авто** – настройка по умолчанию для данного модуля, которая используется для большинства работ.

4. **-1** – прессование корешка брошюры с небольшим усилием. Чем меньше усилие прессования брошюры, тем ближе форма корешка к округлой.

5. **-2** – данную настройку следует использовать, когда готовая брошюра содержит пять или меньше листов неплотной бумаги (100 g/m² и ниже). Настройка «-2» обеспечивает **наименьшее** усилие прессования брошюры.

Выберите настройку, наиболее подходящую для конкретной брошюры.

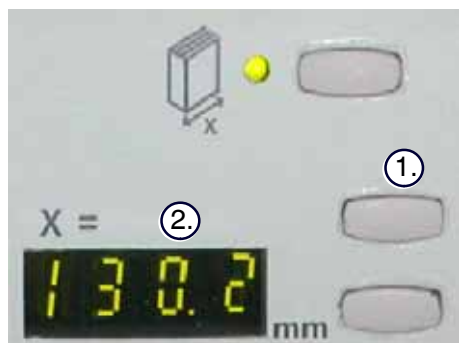


На следующей иллюстрации представлены две брошюры – одна изготовлена с формированием прямоугольного корешка, другая без него.

Данная брошюра изготовлена без формирования прямоугольного корешка. Она толще, а корешок выглядит округлым.

Данная брошюра изготовлена с формированием прямоугольного корешка. Корешок обжат и имеет прямоугольную форму, что придает брошюре внешний вид, аналогичный переплетенной книге.

Настройки режима подрезки



Совет. При выходе из модуля прессования и подрезки SquareFold на брошюре могут быть отходы, оставшиеся от подрезки предыдущей брошюры. Это связано с появлением зарядов статического электричества и является нормальным явлением. Брошюры легко очищаются от отходов подрезки.

Настройки режима подрезки находятся на панели управления модуля SquareFold. Пользователь может включать и отключать данные настройки. Когда настройки **включены**, ввод нужной настройки осуществляется нажатием кнопок вверх/вниз.

1. Кнопки вверх/вниз для настройки подрезки

Настройка производится с шагом 0,1 мм нажатием кнопок вверх/вниз на панели управления.

2. Настройка подрезки

Настройка подрезки зависит от следующих параметров:

- Число листов в готовой брошюре;
- **Ширина** готовой брошюры (например, 8,5 дюйма/210 мм или 5,5 дюйма/149 мм);
- Тип материала для печати (с покрытием или без него, глянцевый и т.д.);
- Плотность материала для печати.

Примечание. Настройки подрезки всегда вводятся в миллиметрах (мм).

Внимание! Чтобы определить наилучшие настройки для конкретной работы, нужно попробовать разные настройки. Кроме того, прежде чем выполнять весь объем большой работы, можно изготовить один или несколько пробных отпечатков/копий, чтобы добиться наилучших результатов для готовой брошюры.

*Примечание. Настройки подрезки **нельзя** задавать на обрезание менее 2 мм (0,078 дюйма) и более 20 мм (0,787 дюйма) от края брошюры. При настройках менее 2 мм (0,078 дюйма) ухудшается качество подрезки, а при настройках более 20 мм (0,787 дюйма) край брошюры не подрезается.*

Совет. В следующей таблице приведены различные комбинации настроек подрезки и плотности и типа материала для печати. Пользуйтесь данной таблицей как **ориентиром** при выборе настройки подрезки для конкретных работ. **Настройки в следующей таблице приведены в качестве примера и не охватывают все возможные комбинации, поэтому пользуйтесь таблицей только в качестве ориентира.**

Номер комбинации	Формат бумаги	Размер готовой брошюры	Плотность бумаги (lbs./g/m ²)	Примерная настройка подрезки (мм)	Число страниц в готовой брошюре
1	8,5 x 11 дюймов/A4 (210 x 297 мм)	5,5 x 8,5 дюйма/149 x 210 мм	20 lbs./75 g/m ²	130	20
2	8,5 x 11 дюймов/A4 (210 x 297 мм)	5,5 x 8,5 дюйма/149 x 210 мм	24 lbs./90 g/m ²	125	14
3	8,5 x 11 дюймов/A4 (210 x 297 мм)	5,5 x 8,5 дюйма/149 x 210 мм	32 lbs./120 g/m ²	135	10
4	8,5 x 11 дюймов/A4 (210 x 297 мм)	5,5 x 8,5 дюйма/149 x 210 мм	20 lbs./75 g/m ²	125	10
5	8,5 x 11 дюймов/A4 (210 x 297 мм)	5,5 x 8,5 дюйма/149 x 210 мм	80 lbs./120 g/m ²	135	12
6	8,5 x 14 дюймов/B4 (250 x 353 мм)	8,5 x 7 дюймов/250 x 176,5 мм	20 lbs./75 g/m ²	172	6
7	8,5 x 14 дюймов/B4 (250 x 353 мм)	8,5 x 7 дюймов/250 x 176,5 мм	24 lbs./90 g/m ²	170	6
8	11 x 17 дюймов/A3 (297 x 420 мм)	8,5 x 11 дюймов/A4 (210 x 297 мм)	24 lbs./90 g/m ²	200	14
9	11 x 17 дюймов/A3 (297 x 420 мм)	8,5 x 11 дюймов/A4 (210 x 297 мм)	80 lbs./216 g/m ²	205	5
10	11 x 17 дюймов/A3 (297 x 420 мм)	8,5 x 11 дюймов/A4 (210 x 297 мм)	20 lbs./80 g/m ²	210	22
11	11 x 17 дюймов/A3 (297 x 420 мм)	8,5 x 11 дюймов/A4 (210 x 297 мм)	24 lbs./90 g/m ²	210	8
12	11 x 17 дюймов/A3 (297 x 420 мм)	8,5 x 11 дюймов/A4 (210 x 297 мм)	80 lbs./120 g/m ²	205	10
13	12 x 18 дюймов/305 x 458 мм	6 x 9 дюймов/152 x 229 мм	80 lbs./120 g/m ²	220	6
14	12 x 18 дюймов/305 x 458 мм	6 x 9 дюймов/152 x 229 мм	80 lbs./216 g/m ²	215	5
15	12 x 18 дюймов/305 x 458 мм	6 x 9 дюймов/152 x 229 мм	80 lbs./210 g/m ²	210	4
16	12 x 18 дюймов/305 x 458 мм	6 x 9 дюймов/152 x 229 мм	28 lbs./ 105 g/m ²	220	16
17	12 x 18 дюймов/305 x 458 мм	6 x 9 дюймов/152 x 229 мм	80 lbs./120 g/m ²	210	14

Советы и рекомендации

Печать брошюр с полностраничными изображениями



При использовании полностраничных изображений убедитесь, что они полностью размещаются на листах готовой брошюры и не обрезаются при её подрезке. Обратите внимание на следующую иллюстрацию.

1. На передней и задней обложках брошюры предварительно напечатано полностраничное изображение на бумаге формата 8,5 x 14 дюймов/V4. После подрезки изображение на передней обложке осталось нетронутым.
2. Здесь эта же брошюра напечатана на бумаге формата 8,5 x 11 дюймов/A4. После подрезки изображение на передней обложке оказалось обрезанным.

Прежде чем приступать к печати/копированию брошюры, следует оценить весь объем работ, включая следующее:

- Какой нужен размер готовой брошюры?
- Содержит ли брошюра полностраничные изображения?
- Используются ли обложки с предварительно отпечатанными полностраничными изображениями?
- Выполняется ли подрезка брошюры?
- Следует ли сдвинуть полностраничные изображения, чтобы они поместились в готовой брошюре?

Эти вопросы важны, от них зависит результат изготовления брошюр, особенно при использовании полностраничных изображений и подрезке краев брошюры.

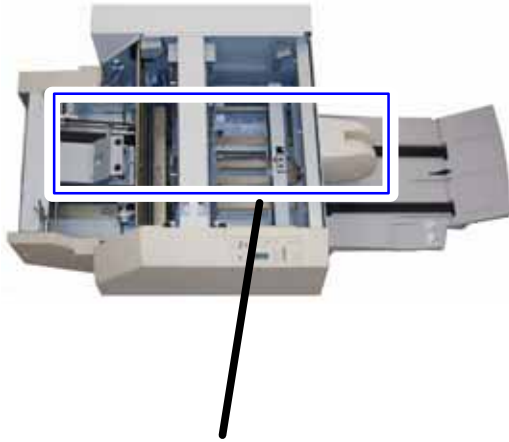
Последуйте за этими директивами

Следуйте приведенным рекомендациям, чтобы получить нужный результат

- Прежде чем выполнять весь объем большой работы, обязательно выполните один или несколько пробных отпечатков.
- Проверьте пробные отпечатки, не обрезаны ли на них изображения или текст.
- Если нужно сдвинуть изображения или текст, выполните следующее.
 - Измените настройки в приложении, используя драйвер принтера; см. справку по драйверу принтера;
 - Измените настройки создания брошюры и сдвига изображений, используя пользовательский интерфейс аппарата; см. руководство пользователя к аппарату.
- Обратите внимание, что для достижения нужного результата может потребоваться изготовить один или несколько пробных отпечатков/копий.

Устранение неисправностей

Устранение застревания



Вытаскивание застрявшей бумаги из тракта подачи

Внимание! Верхние крышки нельзя открывать при работе в штатном режиме, а также при простое аппарата. Данные крышки можно открывать только когда горит индикатор (см. стр. 4) и в модуле прессования и подрезки SquareFold произошло застревание или возникла неисправность.

В случае застревания печать останавливается и на панели управления модуля прессования и подрезки SquareFold появляется код ошибки. Кроме того, может появиться соответствующее сообщение на пользовательском интерфейсе.

Примечание. При появлении сообщения на пользовательском интерфейсе аппарата всегда указывается, что застревание/неисправность возникла в финишере.

Совет. Чтобы определить, где возникло застревание/неисправность, – в финишере или в модуле SquareFold, – всегда начинайте поиск с модуля.

Чтобы возобновить печать, вытащив застрявшую бумагу или устранив неисправность, выполните следующую процедуру.

1. На панели управления модуля прессования и подрезки SquareFold отображается код ошибки и/или горит индикатор неисправности:
 - Да – перейдите к следующему пункту процедуры.
 - Нет – устраните застревание/неисправность в финишере, см. пользовательский интерфейс аппарата.
2. Откройте верхние левую и правую крышки.

3. Посмотрите, нет ли застрявших брошюр на тракте бумаги модуля SquareFold, и вытащите их, если они есть.
4. Осмотрите тракт бумаги на предмет отходов подрезки и извлеките их, если они есть.
5. Закройте верхние левую и правую крышки.
6. Опорожните сборник отходов подрезки.
7. Сборник отходов подрезки должен быть полностью вставлен (закрыт).
8. Убедитесь, что закрыты все крышки модуля SquareFold.
9. Если на панели управления модуля SquareFold и/или на пользовательском интерфейсе аппарата по-прежнему имеется индикация застревания, проверьте модуль еще раз (пункты 1–8).
10. При необходимости откройте финишер и осмотрите его тракт бумаги на предмет застревания/неисправности.
11. Для возобновления печати/копирования следуйте указаниям, которые появятся на пользовательском интерфейсе аппарата.

Коды ошибок

При возникновении неисправности или застревании в модуле SquareFold на панели управления появляется код ошибки. Кроме того, сообщение о застревании/неисправности может появиться на пользовательском интерфейсе аппарата. В следующей таблице приведен перечень кодов ошибок для модуля SquareFold, а также перечень соответствующих кодов ошибок для финишера.

Внимание! *Верхние крышки нельзя открывать при работе в штатном режиме, а также при простое аппарата. Данные крышки можно открывать только когда горит индикатор (см. стр. 4) и в модуле прессования и подрезки SquareFold произошло застревание или возникла неисправность.*

Код ошибки	Возможная причина	Устранение
E100 E101 E102 E103 E104 E105 E106 E915 E916 E917 E918 E919	Застревание/неисправность в модуле прессования и подрезки SquareFold	<ol style="list-style-type: none"> 1. Откройте верхние левую и правую крышки модуля SquareFold. 2. Аккуратно вытащите все листы и обрывки бумаги на участке застревания. 3. Закройте верхние левую и правую крышки модуля SquareFold. 4. Проверьте сборник отходов подрезки. <ul style="list-style-type: none"> • Если сборник полон, опорожните его и вставьте в модуль SquareFold. • Если сборник частично выдвинут, задвиньте его до упора. 5. При необходимости выполните указания, появившиеся на пользовательском интерфейсе аппарата. 6. Если неисправность не устранена, повторите пункты 1–5. Если после этого неисправность устранить не удалось, обратитесь в сервисную службу.

Код ошибки	Возможная причина	Устранение
E221 E222 E223 E224 E225 E226 E227 E228 E229 E230 E231 E232 E233 E234 E235 E236 E237 E238 E239 E240 E241 E242 E243 E246	Застревание или ошибка связи в модуле SquareFold	<ol style="list-style-type: none"> 1. Выключите и снова включите аппарат. 2. Если неисправность не устраняется, обратитесь в сервисную службу.
E303 E101 E102 E103 E104 E105 E106	Застревание/неисправность в модуле прессования и подрезки SquareFold	<ol style="list-style-type: none"> 1. Откройте верхние левую и правую крышки модуля SquareFold. 2. Аккуратно вытащите все листы и обрывки бумаги на участке застревания. 3. Закройте верхние левую и правую крышки модуля SquareFold. 4. Проверьте сборник отходов подрезки. <ul style="list-style-type: none"> • Если сборник полон, опорожните его и вставьте в модуль SquareFold. • Если сборник частично выдвинут, задвиньте его до упора. 5. Если на пользовательском интерфейсе аппарата по-прежнему имеется индикация неисправности/застревания, откройте финишер и вытащите застрявшую бумагу. Закройте крышки финишера. 6. Для возобновления печати/копирования следуйте указаниям, которые появятся на пользовательском интерфейсе аппарата.

Код ошибки	Возможная причина	Устранение
E303 E304	Открыта верхняя крышка.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Откройте верхние левую и правую крышки модуля SquareFold. 2. Закройте верхние левую и правую крышки модуля SquareFold. 3. Если неисправность не устранилась, выключите и снова включите аппарат. 4. Если неисправность не устраняется, обратитесь в сервисную службу.
E308 E940 E941	Заполнен или неисправен сборник отходов подрезки.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Выдвиньте сборник и опорожните его. 2. Вставьте сборник в модуль SquareFold. 3. Убедитесь, что сборник задвинут до упора и не горит соответствующий индикатор. 4. Если неисправность не устранена, повторите пункты 1–3. 5. Если неисправность не устранилась, выключите и снова включите аппарат. 6. Если неисправность не устраняется, обратитесь в сервисную службу.
E943	Заполнен лоток для брошюр в модуле SquareFold.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Уберите брошюры из лотка. 2. Если неисправность не устранилась, выключите и снова включите аппарат. 3. Если неисправность не устраняется, обратитесь в сервисную службу.

Код ошибки	Возможная причина	Устранение
012 115 012 264 012 302	Застревание/неисправность в финишере	<ol style="list-style-type: none"><li data-bbox="784 279 1453 478">1. Если на пользовательском интерфейсе аппарата по-прежнему имеется индикация неисправности/застревания, откройте финишер и вытащите застрявшую бумагу. Закройте крышки финишера.<li data-bbox="784 548 1453 642">2. Для возобновления печати/копирования следуйте указаниям, которые появятся на пользовательском интерфейсе аппарата.<li data-bbox="784 684 1453 747">3. При необходимости выключите и снова включите аппарат.<li data-bbox="784 789 1453 852">4. Если неисправность не устраняется, обратитесь в сервисную службу.

Технические данные

Данные

Физические характеристики

Размеры модуля SquareFold: 50 дюймов (1271,4 мм) ширина x 28.5 дюйма (724,3 мм) глубина x 22 дюймов (558,8 мм) высота

Вес: 209 фунтов (95 кг)

© 2008 Xerox Corporation. Все права защищены.
Xerox®, сфера конструкции подключения и SquareFold® являются товарными знаками корпорации Xerox в США и/или других странах.

